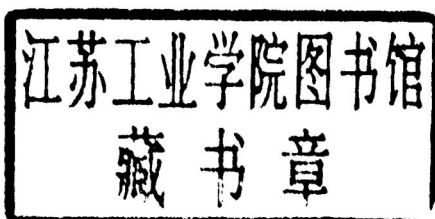


电梯标准汇编

中国标准出版社

电梯标准汇编

中国标准出版社 编
全国电梯标准化技术委员会



中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

电梯标准汇编/中国标准出版社, 全国电梯标准化技术
委员会编.-北京: 中国标准出版社, 1999. 3

ISBN 7-5066-1843-5

I. 电… II. ①中… ②全… III. 电梯-标准-中国-汇编
IV. TH211-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (1999) 第 03340 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

电 话: 68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 29 字数 920 千字

1999 年 6 月第一版 1999 年 6 月第一次印刷

*

印数 1—2 500 定价 87.00 元

*

标 目 369—01

出版说明

随着电梯、自动扶梯和自动人行道(以下均简称电梯)日益广泛的使用,电梯产品的性能和质量受到越来越多的关注。电梯产品涉及人身安全,其标准和规范在电梯的生产使用中带有很强的政策性和强制性。近几年来,全国电梯标准化技术委员会在建设部和国家技术监督局的领导下对我国的电梯标准进行了全面调整,等同和等效采用了大量的国际标准和国外先进标准,制、修订了一批新的标准。这为提高我国电梯产品的质量和技术水平起到了很大的促进作用,并为我国电梯产品实行生产许可证制度以及对企业质量管理认证工作提供了评定和检测的依据。为了满足电梯行业的需要,使电梯标准更好地贯彻执行,全国电梯标准化技术委员会与中国标准出版社合编了《电梯标准汇编》。

本汇编收集了截止到1998年底以前批准发布的现行有效的电梯国家标准和行业标准共20个,同时还收集了与电梯有关的电气和零部件等方面的其他标准15个。

本汇编适用于从事电梯设计制造、安装调试、维修保养、监督检查、经营管理和教学科研的各类专业技术人员。

目 录

一、电梯标准

GB/T 7024—1997	电梯、自动扶梯、自动人行道术语	3
GB/T 7025.1—1997	电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第1部分：Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ类电梯	27
GB/T 7025.2—1997	电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第2部分：Ⅳ类电梯	38
GB/T 7025.3—1997	电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第3部分：Ⅴ类电梯	44
GB 7588—1995	电梯制造与安装安全规范	48
GB 8903—88	电梯用钢丝绳	121
GB/T 10058—1997	电梯技术条件	127
GB/T 10059—1997	电梯试验方法	138
GB 10060—93	电梯安装验收规范	156
GB 11625—89*	船用载货电梯	166
GB/T 12974—91	交流电梯电动机通用技术条件	178
GB/T 13435—92	电梯曳引机	184
GB 16899—1997	自动扶梯和自动人行道的制造与安装安全规范	192
JG 5009—92*	电梯操作装置、信号及附件	235
JG/T 5010—92*	住宅电梯的配置和选择	242
JG 5071—1996	液压电梯	250
JG/T 5072.1—1996	电梯T型导轨	287
JG/T 5072.2—1996	电梯T型导轨检验规则	301
JG/T 5072.3—1996	电梯对重用空心导轨	309
JJ 45—86	电梯、液压梯产品型号编制方法	319

二、相关标准

GB 5013.1—1997	额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第1部分：一般要求	325
GB 5013.2—1997	额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第2部分：试验方法	342
GB 5013.4—1997	额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第4部分：软线和软电缆	351
GB 5013.5—1997	额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第5部分：电梯电缆	363
GB 5023.1—1997	额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第1部分：一般要求	367
GB 5023.2—1997	额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第2部分：试验方法	383
GB 5023.3—1997	额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分：固定布线用无护套电缆	388
GB 5023.4—1997	额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第4部分：固定布线用护套电缆	398
GB 5023.5—1997	额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第5部分：软电缆(软线)	403

注：有“*”的标准，已确定为推荐性标准。

GB 5023.6—1997	额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 6 部分:电梯电缆和挠性连接用电缆	413
GB 5023.7—1997	额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 7 部分:2 芯或多芯屏蔽和非屏蔽软电缆	419
GB 50182—93	电气装置安装工程 电梯电气装置施工及验收规范	427
GA 109—1995	电梯层门耐火试验方法	438
YB/T 5198—93	电梯钢丝绳用钢丝	446
JB/T 8545—1997	自动扶梯梯级链、附件和链轮	449

一、电梯标准

前 言

本标准对 GB 7024.1—86《电梯、自动扶梯、自动人行道名词术语 第一部分：电梯》进行修订，在内容上进行了补充和修改。

在修订 GB 7024.1—86 过程中，保留了既适合国情，又可用于国际技术交流的术语。本着电梯和自动扶梯系列标准中基本不列“术语”章节，而将术语集中在单独术语标准中，不再分若干部分编写电梯、自动扶梯或自动人行道术语标准的原则，因此，本标准的代号和名称定为 GB/T 7024—1997《电梯、自动扶梯、自动人行道术语》。并将 GB 7588—1995《电梯制造与安装安全规范》中大部分术语列入其中，而且增加了第 7 章自动扶梯、自动人行道术语内容。

根据 GB/T 1.1—1993 的规定，增加了“前言”和“目次”。

本标准为了适应我国制定电梯、自动扶梯、自动人行道标准、编写技术文件、专业手册、教材、书刊和翻译专业资料需要，提供了全国统一的技术依据。

本标准从生效之日起，同时代替 GB 7024.1—86。

本标准由中华人民共和国建设部提出。

本标准由全国电梯标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国天津奥的斯电梯有限公司、长沙建设机械研究院。

本标准主要起草人：杨锡芝、喻钢。

电梯、自动扶梯、自动人行道术语

Terminology of lifts, escalators, passenger conveyors

1 范围

本标准规定了电梯、自动扶梯、自动人行道术语。

本标准适用于制定标准、编制技术文件、编写和翻译专业手册、教材及书刊。

2 电梯类型

2.1 电梯 lift; elevator

服务于规定楼层的固定式升降设备。它具有一个轿厢,运行在至少两列垂直的或倾斜角小于15°的刚性导轨之间。轿厢尺寸与结构型式便于乘客出入或装卸货物。

2.1.1 乘客电梯 passenger lift

为运送乘客而设计的电梯。

2.1.2 载货电梯 goods lift; freight lift

通常有人伴随,主要为运送货物而设计的电梯。

2.1.3 客货电梯 passenger-goods lift

以运送乘客为主,但也可运送货物的电梯。

2.1.4 病床电梯;医用电梯 bed lift

为运送病床(包括病人)及医疗设备而设计的电梯。

2.1.5 住宅电梯 residential lift

供住宅楼使用的电梯。

2.1.6 杂物电梯 dumbwaiter lift; service lift

服务于规定楼层的固定式升降设备。它具有一个轿厢,就其尺寸和结构型式而言,轿厢内不允许进入。轿厢运行在两列垂直的或倾斜角小于15°的刚性导轨之间。为满足不得进入的条件,轿厢尺寸不得超过:

a) 底板面积:1.00 m²

b) 深度:1.00 m

c) 高度:1.20 m

但是,如果轿厢由几个永久的间隔组成,而每一个间隔都能满足上述要求,高度超过1.20 m是允许的。

2.1.7 船用电梯 lift on ships

船舶上使用的电梯。

2.1.8 观光电梯 panoramic lift; observation lift

井道和轿厢壁至少有同一侧透明,乘客可观看轿厢外景物的电梯。

2.1.9 汽车电梯 motor vehicle lift; automobile lift

用作运送车辆而设计的电梯。

2.2 液压电梯 hydraulic lift

依靠液压驱动的电梯。

3 一般术语

3.1 平层准确度 leveling accuracy

轿厢到站停靠后,轿厢地坎上平面与层门地坎上平面之间垂直方向的偏差值。

3.2 电梯额定速度 rated speed of lift

电梯设计所规定的轿厢速度。

3.3 检修速度 inspection speed

电梯检修运行时的速度。

3.4 额定载重量 rated load; rated capacity

电梯设计所规定的轿厢内最大载荷。

3.5 电梯提升高度 travelling height of lift; lifting height of lift

从底层端站楼面至顶层端站楼面之间的垂直距离。

3.6 机房 machine room

安装一台或多台曳引机及其附属设备的专用房间。

3.6.1 机房高度 machine room height

机房地面至机房顶板之间的最小垂直距离。

3.6.2 机房宽度 machine room width

机房内沿平行于轿厢宽度方向的水平距离。

3.6.3 机房深度 machine room depth

机房内垂直于机房宽度的水平距离。

3.6.4 机房面积 machine room area

机房的宽度与深度乘积。

3.7 辅助机房;隔层;滑轮间 secondary machine room; secondary floor; pulley room

机房在井道的上方时,机房楼板与井道顶之间的房间。它有隔音的功能,也可安装滑轮、限速器和电气设备。

3.8 层站 landing

各楼层用于出入轿厢的地点。

3.9 层站入口 landing entrance

在井道壁上的开口部分,它构成从层站到轿厢之间的通道。

3.10 基站 main landing; main floor; home landing

轿厢无投入运行指令时停靠的层站。一般位于大厅或底层端站乘客最多的地方。

3.11 预定基站 predetermined landing

并联或群控控制的电梯轿厢无运行指令时,指定停靠待命运行的层站。

3.12 底层端站 bottom terminal landing

最低的轿厢停靠站。

3.13 顶层端站 top terminal landing

最高的轿厢停靠站。

3.14 层间距离 floor to floor distance; interfloor distance

两个相邻停靠层站层门地坎之间距离。

3.15 井道 well; shaft; hoistway

- 轿厢和对重装置或(和)液压缸柱塞运动的空间。此空间是以井道底坑的底井道壁和井道顶为界限的。
- 3.16 单梯井道 single well
只供一台电梯运行的井道。
- 3.17 多梯井道 multiple well; common well
可供两台或两台以上电梯运行的井道。
- 3.18 井道壁 well enclosure; shaft well
用来隔开井道和其他场所的结构。
- 3.19 井道宽度 well width; shaft width
平行于轿厢宽度方向井道壁内表面之间的水平距离。
- 3.20 井道深度 well depth; shaft depth
垂直于井道宽度方向井道壁内表面之间的水平距离。
- 3.21 底坑 pit
底层端站地板以下的井道部分。
- 3.22 底坑深度 pit depth
由底层端站地板至井道底坑地板之间的垂直距离。
- 3.23 顶层高度 headroom height; height above the highest level served; top height
由顶层端站地板至井道顶,板下最突出构件之间的垂直距离。
- 3.24 井道内牛腿;加腋梁 haunched beam
位于各层站出入口下方井道内侧,供支撑层门地坎所用的建筑物突出部分。
- 3.25 围井 trunk
船用电梯用的井道。
- 3.26 围井出口 hatch
在船用电梯的围井上,水平或垂直设置的门口。
- 3.27 开锁区域 unlocking zone
轿厢停靠层站时在地坎上、下延伸的一段区域。当轿厢底在此区域内时门锁方能打开,使开门机动作,驱动轿门、层门开启。
- 3.28 平层 leveling
在平层区域内,使轿厢地坎与层门地坎达到同一平面的运动。
- 3.29 平层区 leveling zone
轿厢停靠站上方和(或)下方的一段有限区域。在此区域内可以用平层装置来使轿厢运行达到平层要求。
- 3.30 开门宽度 door opening width
轿厢门和层门完全开启的净宽。
- 3.31 轿厢入口 car entrance
在轿厢壁上的开口部分,它构成从轿厢到层站之间的正常通道。
- 3.32 轿厢入口净尺寸 clear entrance to the car
轿厢到达停靠站,轿厢门完全开启后,所测得门口的宽度和高度。
- 3.33 轿厢宽度 car width
平行于轿厢入口宽度的方向,在距轿厢底 1 m 高处测得的轿厢壁两个内表面之间的水平距离。
- 3.34 轿厢深度 car depth
垂直于轿厢宽度的方向,在距轿厢底部 1 m 高处测得的轿厢壁两个内表面之间水平距离。
- 3.35 轿厢高度 car height

从轿厢内部测得地板至轿厢顶部之间的垂直距离(轿厢顶灯罩和可拆卸的吊顶在此距离之内)。

- 3.36 电梯司机 lift attendant
经过专门训练、有合格操作证的授权操纵电梯的人员。
- 3.37 乘客人数 number of passenger
电梯设计限定的最多乘客量(包括司机在内)。
- 3.38 油压缓冲器工作行程 working stroke of oil buffer
油压缓冲器柱塞端面受压后所移动的垂直距离。
- 3.39 弹簧缓冲器工作行程 working stroke of spring buffer
弹簧受压后变形的垂直距离。
- 3.40 轿底间隙 bottom clearances for car
当轿厢处于完全压缩缓冲器位置时,从底坑地面到安装在轿厢底部最低构件的垂直距离(最低构件不包括导靴、滚轮、安全钳和护脚板)。
- 3.41 轿顶间隙 top clearances for car
当对重装置处于完全压缩缓冲器位置时,从轿厢顶部最高部分至井道顶部最低部分的垂直距离。
- 3.42 对重装置顶部间隙 top clearances for counterweight
当轿厢处于完全压缩缓冲器的位置时,对重装置最高的部分至井道顶部最低部分的垂直距离。
- 3.43 对接操作 docking operation
在特定条件下,为了方便装卸货物的货梯,轿门和层门均开启,使轿厢从底层站向上,在规定距离内以低速运行,与运载货物设备相接的操作。
- 3.44 隔层停靠操作 skip-stop operation
相邻两台电梯共用一个候梯厅,其中一台电梯服务于偶数层站;而另一台电梯服务于奇数层站的操作。
- 3.45 检修操作 inspection operation
在电梯检修时,控制检修装置使轿厢运行的操作。
- 3.46 电梯曳引型式 traction types of lift
曳引机驱动的电梯,当机房在井道上方的为顶部曳引型式;当机房在井道侧面的为侧面曳引型式。
- 3.47 电梯曳引绳曳引比 hoist ropes ratio of lift
悬吊轿厢的钢丝绳根数与曳引轮单侧的钢丝绳根数之比。
- 3.48 消防服务 fireman service
操纵消防开关能使电梯投入消防员专用的状态。
- 3.49 独立操作 independent operation
靠钥匙开关来操纵轿厢内按钮使轿厢升降运行。

4 电梯零部件

- 4.1 缓冲器 buffer
位于行程端部,用来吸收轿厢动能的一种弹性缓冲安全装置。
- 4.1.1 油压缓冲器;耗能型缓冲器 hydraulic buffer; oil buffer
以油作为介质吸收轿厢或对重产生动能的缓冲器。
- 4.1.2 弹簧缓冲器;蓄能型缓冲器 spring buffer
以弹簧变形来吸收轿厢或对重产生动能的缓冲器。
- 4.2 减振器 vibrating absorber
用来减小电梯运行振动和噪声的装置。

- 4.3 轿厢 car; lift car
运载乘客或其他载荷的轿体部件。
- 4.3.1 轿厢底;轿底 car platform; platform
在轿厢底部,支承载荷的组件。它包括地板、框架等构件。
- 4.3.2 轿厢壁;轿壁 car enclosures; car walls
由金属板与轿厢底、轿厢顶和轿厢门围成的一个封闭空间。
- 4.3.3 轿厢顶;轿顶 car roof
在轿厢的上部,具有一定强度要求的顶盖。
- 4.3.4 轿厢装饰顶 car ceiling
轿厢内顶部装饰部件。
- 4.3.5 轿厢扶手 car handrail
固定在轿厢壁上的扶手。
- 4.3.6 轿顶防护栏杆 car top protection balustrade
设置在轿顶上部,对维修人员起防护作用的构件。
- 4.4 轿厢架;轿架 car frame
固定和支撑轿厢的框架。
- 4.5 开门机 door operator
使轿门和(或)层门开启或关闭的装置。
- 4.6 检修门 access door
开设在井道壁上,通向底坑或滑轮间供检修人员使用的门。
- 4.7 手动门 manually operated door
用人力开关的轿门或层门。
- 4.8 自动门 power operated door
靠动力开关的轿门或层门。
- 4.9 层门;厅门 landing door; shaft door; hall door
设置在层站入口的门。
- 4.10 防火层门;防火门 fire-proof door
能防止或延缓炽热气体或火焰通过的一种层门。
- 4.11 轿厢门;轿门 car door
设置在轿厢入口的门。
- 4.12 安全触板 safety edges for door
在轿门关闭过程中,当有乘客或障碍物触及时,轿门重新打开的机械门保护装置。
- 4.13 铰链门;外敞开 hinged doors
门的一侧为铰链联接,由井道向通道方向开启的层门。
- 4.14 栅栏门 collapsible door
可以摺叠,关闭后成栅栏形状的轿厢门。
- 4.15 水平滑动门 horizontally sliding door
沿门导轨和地坎槽水平滑动开启的门。
- 4.15.1 中分门 center opening door
层门或轿门,由门口中间各自向左、右以相同速度开启的门。
- 4.15.2 旁开门;双折门;双速门 two-speed sliding door; two-panel sliding door; two speed door
层门或轿门的两扇门,以两种不同速度向同一侧开启的门。
- 4.15.3 左开门 left hand two speed sliding door

面对轿厢,向左方向开启的层门或轿门。

4.15.4 右开门 right hand two speed sliding door

面对轿厢,向右方向开启的层门或轿门。

4.16 垂直滑动门 vertically sliding door

沿门两侧垂直门导轨滑动开启的门。

4.17 垂直中分门 bi-parting door

层门或轿门的两扇门,由门口中间以相同速度各自向上、下开启的门。

4.18 曳引绳补偿装置 compensating device for hoist ropes

用来平衡由于电梯提升高度过高、曳引绳过长造成运行过程中偏重现象的部件。

4.19 补偿链装置 compensating chain device

用金属链构成的补偿装置。

4.20 补偿绳装置 compensating rope device

用钢丝绳和张紧轮构成的补偿装置。

4.20.1 补偿绳防跳装置 anti-rebound of compensation rope device

当补偿绳张紧装置超出限定位置时,能使曳引机停止运转的电气安全装置。

4.21 地坎 sill

轿厢或层门入口处出入轿厢的带槽金属踏板。

4.21.1 轿厢地坎 car sill; plate threshold

轿厢入口处的地坎。

4.21.2 层门地坎 landing sills; sill elevator entrance

层门入口处的地坎。

4.22 轿顶检修装置 inspection device on top of the car

设置在轿顶上部,供检修人员检修时应用的装置。

4.23 轿顶照明装置 car top light

设置在轿顶上部,供检修人员检修时照明的装置。

4.24 底坑检修照明装置 light device of pit inspection

设置在井道底坑,供检修人员检修时照明的装置。

4.25 轿厢内指层灯;轿厢位置指示 car position indicator

设置在轿厢内,显示其运行层站的装置。

4.26 层门门套 landing door jamb

装饰层门门框的构件。

4.27 层门指示灯 landing indicator; hall position indicator

设置在层门上方或一侧,显示轿厢运行层站和方向的装置。

4.28 层门方向指示灯 landing direction indicator

设置在层门上方或一侧,显示轿厢运行方向的装置。

4.29 控制屏 control panel

有独立的支架,支架上有金属绝缘底板或横梁,各种电子器件和电器元件安装在底板或横梁上的一种屏式电控设备。

4.30 控制柜 control cabinet; controller

各种电子器件和电器元件安装在一个有防护作用的柜形结构内的电控设备。

4.31 操纵箱;操纵盘 operation panel; car operation panel

用开关、按钮操纵轿厢运行的电气装置。

4.32 警铃按钮 alarm button

- 设置在操纵盘上操纵警铃的按钮。
- 4.33 停止按钮;急停按钮 stop button; stop switch; stopping device
能断开控制电路使轿厢停止运行的按钮。
- 4.34 邻梯指层灯 position indicator of adjacent car
在轿厢内反映相邻轿厢运行状态的指示装置。
- 4.35 梯群监控盘 group control supervisory panel; monitor panel
梯群控制系统中,能集中反映各轿厢运行状态,可供管理人员监视和控制的装置。
- 4.36 曳引机 traction machine; machine driving; machine
包括电动机、制动器和曳引轮在内的靠曳引绳和曳引轮槽摩擦力驱动或停止电梯的装置。
- 4.37 有齿轮曳引机 geared machine
电动机通过减速齿轮箱驱动曳引轮的曳引机。
- 4.38 无齿轮曳引机 gearless machine
电动机直接驱动曳引轮的曳引机。
- 4.39 曳引轮 driving sheave; traction sheave
曳引机上的驱动轮。
- 4.40 曳引绳 hoist ropes
连接轿厢和对重装置,并靠与曳引轮槽的摩擦力驱动轿厢升降的专用钢丝绳。
- 4.41 绳头组合 rope fastening
曳引绳与轿厢、对重装置或机房承重梁连接用的部件。
- 4.42 端站停止装置 terminal stopping device
当轿厢将达到端站时,强迫其减速并停止的保护装置。
- 4.43 平层装置 leveling device
在平层区域内,使轿厢达到平层准确度要求的装置。
- 4.44 平层感应板 leveling inductor plate
可使平层装置动作的金属板。
- 4.45 极限开关 final limit switch
当轿厢运行超越端站停止装置时,在轿厢或对重装置未接触缓冲器之前,强迫切断主电源和控制电源的非自动复位的安全装置。
- 4.46 超载装置 overload device; overload indicator
当轿厢超过额定载重量时,能发出警告信号并使轿厢不能运行的安全装置。
- 4.47 称量装置 weighing device
能检测轿厢内荷载值,并发出信号的装置。
- 4.48 召唤盒;呼梯按钮 calling board; hall buttons
设置在层站门一侧,召唤轿厢停靠在呼梯层站的装置。
- 4.49 随行电缆 traveling cable; trailing cable
连接于运行的轿厢底部与井道固定点之间的电缆。
- 4.50 随行电缆架 traveling cable support
在轿厢底部架设随行电缆的部件。
- 4.51 钢丝绳夹板 rope clamp
夹持曳引绳,能使绳距和曳引轮绳槽距一致的部件。
- 4.52 绳头板 rope hitch plate
架设绳头组合的部件。
- 4.53 导向轮 deflector sheave

为增大轿厢与对重之间的距离,使曳引绳经曳引轮再导向对重装置或轿厢一侧而设置的绳轮。

- 4.54 复绕轮 secondary sheave; double wrap sheave; sheave traction secondary
为增大曳引绳对曳引轮的包角,将曳引绳绕出曳引轮后经绳轮再次绕入曳引轮,这种兼有导向作用的绳轮为复绕轮。
- 4.55 反绳轮 diversion sheave
设置在轿厢架和对重框架上部的动滑轮。根据需要曳引绳绕过反绳轮可以构成不同的曳引比。
- 4.56 导轨 guide rails; guide
供轿厢和对重运行的导向部件。
- 4.57 空心导轨 hollow guode rail
由钢板经冷轧折弯成空腹 T 型的导轨。
- 4.58 导轨支架 rail brackets; rail support
固定在井道壁或横梁上,支撑和固定导轨用的构件。
- 4.59 导轨连接板(件) fishplate
紧固在相邻两根导轨的端部底面,起连接导轨作用的金属板(件)。
- 4.60 导轨润滑装置 rail lubricate device
设置在轿厢架和对重框架上端两侧,为保持导轨与滑动导轨之间有良好的自动注油装置。
- 4.61 承重梁 machine supporting beams
敷设在机房楼板上面或下面,承受曳引机自重及其负载的钢梁。
- 4.62 底坑护栏 pit protection grid
设置在底坑,位于轿厢和对重装置之间,对维修人员起防护作用的栅栏。
- 4.63 速度检测装置 tachogenerator
检测轿厢运行速度,将其转变成电信号的装置。
- 4.64 盘车手轮 handwheet; wheet; manual wheel
靠人力使曳引轮转动的专用手轮。
- 4.65 制动器扳手 brake wrench
松开曳引机制动器的手动工具。
- 4.66 机房层站指示器 landing indicator of machine room
设置在机房内,显示轿厢运行所处层站的信号装置。
- 4.67 选层器 floor selector
一种机械或电气驱动的装置。用于执行或控制下述全部或部分功能:确定运行方向、加速、减速、平层、停止、取消呼梯信号、门操作、位置显示和层门指示灯控制。
- 4.68 钢带传动装置 tape driving device
通过钢带,将轿厢运行状态传递到选层器的装置。
- 4.69 限速器 overspeed governor; governor
当电梯的运行速度超过额定速度一定值时,其动作能导致安全钳起作用的安全装置。
- 4.70 限速器张紧轮 governor tension pulley
张紧限速器钢丝绳的绳轮装置。
- 4.71 安全钳装置 safety gear
限速器动作时,使轿厢或对重停止运行保持静止状态,并能夹紧在导轨上的一种机械安全装置。
- 4.71.1 瞬时式安全钳装置 instantaneous safety gear
能瞬时使夹紧力达到最大值,并能完全夹紧在导轨上的安全钳。
- 4.71.2 渐进式安全钳装置 progressive safety gear; gradual safety
采取特殊措施,使夹紧力逐渐达到最大值,最终能完全夹紧在导轨上的安全钳。