

# 机械零件设计手册

JIXE LINGJIAN  
SHEJI SHOUCE



# 机械零件设计手册

杨黎明 黄 凯 李恩至 陈仕贤 编

国防工业出版社

## 内 容 简 介

本手册内容共分四篇，即常用标准和资料、常用机构、通用机械零件、减速器。另有附录2篇，即电动机、机械传动系统的设计。

第1篇主要内容有：公差与配合（包括新旧国标对照），形状和位置公差，表面粗糙度，机械制图，一般标准，常用型材，一般资料和数据。

第2篇主要内容有：平面连杆机构、凸轮机构、棘轮机构和槽轮机构，组合机构。

第3篇主要内容有：螺纹和螺纹联接，键联接，销联接，弹簧，三角带传动，套筒滚子链传动，渐开线圆柱齿轮传动，圆锥齿轮传动，普通圆柱蜗杆传动，滑动轴承，滚动轴承，联轴器，轴，润滑与密封。

第4篇主要内容有：齿轮、蜗杆减速器，行星齿轮减速器，谐波齿轮减速器，活齿减速器。

其中活齿减速器是北京航空学院陈仕贤副教授发明的，并获得1985年第十三届日内瓦世界发明与新技术展览会的发明金质奖章。

本手册中所用标准均为最新颁布的或报批的国家标准和有关专业标准，而且全书采用国家颁布的法定计量单位、名称与符号及国际惯用符号。

本手册适用于工科高等院校和中等专业学校机械零件课程的理论教学和课程设计，也可供从事机械设计的工程技术人员参考。

## 机 械 零 件 设 计 手 册

杨黎明 黄 凯 李恩至 陈仕贤 编

\*

国防工业出版社出版

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

国防工业出版社印刷厂印刷

\*

787×1092 1/16 印张56 3/4 插页4 1328千字

1986年12月第一版 1988年8月第四次印刷 印数：85,501—115,500册

---

ISBN 7-118-00265-8/TH19 定价：18.00元

## 前　　言

本手册是为了配合工科高等院校和中等专业学校机械零件课程的理论教学和课程设计编写的。同时，也可供从事机械设计的工程技术人员参考。

在编写本手册时，注意到以下几点：

1. 编入手册的标准均为最新颁布实施的或已报批的国家标准和有关专业标准。

2. 编写时力求简明扼要，通俗易懂，经验成熟，资料可靠，使用方便。

3. 为了使内容完整，加入了机构设计部分。

· 全书采用国家颁布的法定计量单位、名称和符号。

5. 为了联系实际，多数章中附有例题，且多数例题还附有零件工作图。

6. 为了提高机构综合设计能力，附录中还编有机械传动系统设计的资料和实例。

7. 陈仕贤副教授发明的活齿波动传动，获得 1985 年第十三届日内瓦世界发明与新技术展览会的发明金质奖章。活齿波动传动，最有实用价值，其中 JH 型活齿减速器已形成系列产品，并制订了企业标准。

参加本手册编写的有杨黎明、黄凯、李恩至、陈仕贤。杨黎明任主编，黄凯任副主编。

参加描图的有黄振廉、邓永气等。

本手册的部分内容在编写过程中曾得到北京航空学院王洪星、郭可谦、黄少颜等同志的热情指导，编者谨表示感谢。

由于编者水平有限，手册中定有不少缺点或错误，恳切希望读者提出批评指正。

编　者

一九八四年七月

# 目 录

## 第1篇 常用标准和资料

<b>第1章 公差与配合</b>	1
<b>1 标准公差与基本偏差</b>	
(GB1800-79)	1
1.1 标准公差	1
1.2 基本偏差	1
<b>2 优先、常用和一般用途</b>	
<b>公差带 (GB1801-79)</b>	2
<b>3 优先和常用配合(GB1801-79)</b>	22
<b>4 未注公差尺寸的极限</b>	
<b>偏差 (GB1801-79)</b>	23
<b>5 选择公差与配合的参考资料</b>	23
5.1 基准制的选择	23
5.2 公差等级的选择	25
5.3 配合的选择	25
<b>6 公差与配合旧</b>	
<b>国标(GB159~174-59)</b>	29
<b>7 公差与配合新旧国标对照</b>	33
<b>第2章 形状和位置公差</b>	34
<b>1 形状和位置公差的代号</b>	34
1.1 形位公差各项目的名称、分类和符号	34
1.2 形位公差其它有关符号	34
1.3 基准代号	35
1.4 形位公差框格	35
1.5 指引线	36
<b>2 被测要素的标注方法</b>	37
<b>3 基准要素的标注方法</b>	38
<b>4 形位公差的公差带</b>	40
4.1 形位公差带的形状	40
4.2 形状和位置公差带的方向	42
4.2.1 形状公差带的方向	42
4.2.2 位置公差带的方向	42
4.3 形位公差带的位置	42
4.4 形位公差带的大小	42
<b>5 未注形位公差的规定</b>	44

<b>第3章 表面粗糙度</b>	46
<b>1 主要术语(GB3508-83)</b>	46
1.1 表面粗糙度	46
1.2 表面加工纹理	46
1.3 基准线	46
1.4 中线	46
1.5 取样长度 $l$	46
1.6 评定长度 $l_n$	47
1.7 轮廓算术平均偏差 $R_a$	47
1.8 微观不平度十点高度 $R_z$	47
1.9 轮廓最大高度 $R_y$	48
<b>2 表面粗糙度评定参数及其数值系列(根据GB1031-83)</b>	48
2.1 评定参数	48
2.2 评定参数的数值系列	48
<b>3 表面粗糙度代号及其注法</b>	
(b根据 GB131-83)	49
3.1 基本符号	49
3.2 表面粗糙度各项规定的标注位置	50
3.3 表面粗糙度各项规定的标注示例	52
<b>4 表面粗糙度符号在图样上的标注</b>	
	54
<b>5 表面光洁度原国家标准(GB1031-68)</b>	58
<b>6 表面粗糙度数值的选择</b>	59
6.1 加工方法与表面粗糙度数值	60
6.2 公差等级与表面粗糙度数值	63
6.3 典型零件的表面粗糙度	63
<b>第4章 机械制图</b>	65
<b>1 图纸幅面及格式</b>	
(GB4457.1-84)	65
1.1 图纸幅面	65
1.2 标题栏的位置	65
1.3 坐标网格	66
<b>2 比例 (GB4457.2-84)</b>	66
<b>3 字体 (GB4457.3-84)</b>	67
<b>4 图线及其画法(GB4457.4-84)</b>	67

4.1 图线种类及应用	67	2 热轧普通工字钢(GB706-65)	128
4.2 图线画法	70	3 热轧普通槽钢 (GB707-65)	129
5 剖面符号(GB4457.5-84)	70	4 热轧等边角钢 (YB166-65)	130
6 简化画法(摘自GB4458.1-84)	72	5 轧制薄钢板	131
7 尺寸注法(GB4458.4-84)	76	5.1 热轧薄钢板(GB708-65)	131
8 尺寸公差与配合的 注法(GB4458.5-84)	88	5.2 冷轧薄钢板(GB708-65)	132
8.1 零件图中的标注方法	88	6 热轧厚钢板 (GB709-65)	133
8.2 装配图中的标注方法	90	7 碳素弹簧钢丝 (YB248-64)	133
8.3 角度尺寸公差的标注方法	92	第7章 一般资料和数据	135
9 螺纹及螺纹紧固件简化 画法(GB4459.1-84)	92	1 国内部分标准代号	135
9.1 螺纹的画法	92	2 国外部分标准代号	135
9.2 螺纹紧固件的画法	94	3 国际单位制(GB3100-82)	135
9.3 螺纹的代号、标记及标注方法	96	4 常用计量单位换算关系	138
9.4 螺纹长度的标注	99	5 黑色金属硬度及强度换算值	139
10 花键画法(GB4459.3-84)	99		
10.1 花键各部分的画法	99		
10.2 花键的尺寸注法	100		
10.3 花键联接的画法及代号标法	101		
11 齿轮画法(GB4459.2-84)	101		
11.1 齿轮、蜗轮、齿条及链轮的画法	101		
11.2 齿轮、蜗杆传动啮合区的画法	104		
12 弹簧画法(GB4459.4-84)	107		
12.1 弹簧视图、剖视图及示意图画法	107		
12.2 装配图中弹簧的画法	109		
12.3 弹簧图样格式举例	111		
第5章 一般标准	113		
1 优先数和优先数系 (根据GB321-80)	113		
2 标准尺寸(摘自GB2822-81)	115		
3 锥度的标准系列(GB157-83)	118		
4 角度与斜度的标准 系列(GB4096-83)	120		
5 中心孔 (GB145-59)	122		
6 滚花 (JB2-59)	123		
第6章 常用型材	125		
1 圆钢	125		
1.1 热轧圆钢(GB702-72)	125		
1.2 冷拉圆钢(GB905-82)	127		
2 热轧普通工字钢(GB706-65)	128		
3 热轧普通槽钢 (GB707-65)	129		
4 热轧等边角钢 (YB166-65)	130		
5 轧制薄钢板	131		
5.1 热轧薄钢板(GB708-65)	131		
5.2 冷轧薄钢板(GB708-65)	132		
6 热轧厚钢板 (GB709-65)	133		
7 碳素弹簧钢丝 (YB248-64)	133		
第7章 一般资料和数据	135		
1 国内部分标准代号	135		
2 国外部分标准代号	135		
3 国际单位制(GB3100-82)	135		
4 常用计量单位换算关系	138		
5 黑色金属硬度及强度换算值	139		
<b>第2篇 常用机构</b>			
第1章 平面连杆机构	143		
1 连杆机构的类型及其演化	143		
2 连杆机构的运动设计	144		
2.1 连杆机构运动设计的主要任务	144		
2.2 曲柄存在条件	145		
2.3 急回特性及行程速比系数	145		
2.4 压力角及传动角	146		
2.5 死点位置	146		
2.6 连杆机构的运动方程	150		
2.7 用图解法设计连杆机构	151		
2.7.1 按给定两连架杆三对对应角位移 设计四连杆机构	151		
2.7.2 按给定连杆的两个或三个位置设计 四连杆机构	153		
2.7.3 按给定的行程速比系数设计 四连杆机构	155		
2.8 用分析(代数)法设计 四连杆机构	156		
2.9 用实验法设计四连杆机构	157		
第2章 凸轮机构	160		
1 凸轮机构的应用和类型	160		
2 从动件常用运动规律	161		
3 凸轮轮廓曲线设计的图解法	165		
3.1 尖顶对心直动从动件盘形凸轮	165		
3.2 滚子对心直动从动件盘形凸轮	166		

3.3 偏置直动从动件盘形凸轮	166	1.4 棘轮和棘爪齿形画法	197
3.4 平底对心直动从动件盘形凸轮	167	1.5 棘轮转角的调节方法	199
3.5 摆动从动件盘形凸轮	168	2 槽轮机构	200
3.6 滚子直动从动件圆柱凸轮	169	2.1 槽轮机构的基本型式	200
3.7 摆动从动件圆柱凸轮	170	2.2 槽轮机构主要参数选择	203
4 凸轮廓廓曲线设计的解析法	171	2.3 槽轮机构的几何尺寸	204
4.1 滚子直动从动件盘形凸轮	171	第4章 组合机构	207
4.2 滚子摆动从动件盘形凸轮	174	1 组合机构的组合方式和类型	207
4.3 平底直动从动件盘形凸轮	177	2 联动凸轮组合机构	207
4.4 平底摆动从动件盘形凸轮	178	3 凸轮-齿轮组合机构	209
5 盘形凸轮基圆半径的确定	179	4 凸轮-连杆组合机构	210
5.1 根据凸轮轴的直径确定基圆半径	179	5 齿轮-连杆组合机构	211
5.2 根据许用压力角确定基圆半径	179	<b>第3篇 通用机械零件</b>	
5.2.1 滚子直动从动件盘形凸轮的基圆半径	179	第1章 螺纹和螺纹联接	213
5.2.2 摆动从动件盘形凸轮的基圆半径	181	1 螺纹的种类、特点和应用	213
5.2.3 平底从动件盘形凸轮的基圆半径	182	2 普通螺纹	214
5.2.4 圆柱凸轮平均圆柱半径	182	2.1 普通螺纹的术语	214
5.3 根据凸轮廓廓曲线的曲率半径确定或校验基圆半径	183	2.2 普通螺纹的基本牙型及尺寸	219
6 凸轮机构的结构设计	183	2.3 普通螺纹的直径与螺距系列	221
6.1 凸轮和滚子材料	183	2.4 普通螺纹的基本尺寸	222
6.2 凸轮精度与表面粗糙度	184	2.5 普通螺纹的公差与配合	228
6.3 凸轮的结构及其在轴上的固定方法	184	2.5.1 螺纹公差带	228
6.4 从动件的结构	186	2.5.2 螺纹旋合长度	228
6.4.1 导路	186	2.5.3 螺纹的选用公差带与配合	229
6.4.2 滚子结构	187	2.5.4 螺纹的标记	230
6.5 保证从动件与凸轮连续接触的结构措施	187	2.6 普通螺纹的极限偏差	231
6.5.1 力的封闭	187	3 管螺纹	239
6.5.2 利用凸轮结构进行封闭	187	3.1 管螺纹旋入端用普通螺纹尺寸系列	239
6.5.3 利用从动件结构进行封闭	189	3.2 55°圆柱管螺纹的尺寸	239
6.5.4 综合利用凸轮和从动件结构进行封闭	189	3.3 55°圆锥管螺纹的尺寸	240
7 凸轮工作图	189	3.4 60°圆锥管螺纹的尺寸	241
<b>第3章 棘轮机构和槽轮机构</b>	194	3.5 米制圆锥管螺纹的尺寸	241
1 棘轮机构	194	4 梯形螺纹	242
1.1 常用结构类型	194	4.1 梯形螺纹的牙型及尺寸	242
1.2 齿式棘轮机构参数的选择	194	4.2 梯形螺纹的直径与螺距系列	243
1.2.1 齿形	194	4.3 梯形螺纹的基本尺寸	243
1.2.2 齿数(z)和模数(m)	195	4.4 梯形螺纹的最大旋合长度	244
1.2.3 工作齿面倾角(α)	195	4.5 梯形螺纹的公差	245
1.3 棘轮和棘爪的几何尺寸	196	5 锯齿形螺纹	246
		5.1 30°锯齿形螺纹的牙型及尺寸	246
		5.2 30°锯齿形螺纹的直径与螺距	

系列 .....	246	3.2 圆柱形螺旋弹簧的特性 .....	324
5.3 30°锯齿形螺纹的基本尺寸 .....	247	3.3 压缩(拉伸)、扭转弹簧强度 和刚度计算公式 .....	326
5.4 锯齿形螺纹的最大旋合长度 .....	248	3.4 圆柱形压缩、拉伸弹簧查表 设计计算法 .....	327
5.5 锯齿形螺纹公差 .....	249	3.5 弹簧的稳定性核算 .....	329
6 螺纹零件的结构要素 .....	250	3.6 普通圆柱形螺旋弹簧的技术 要求 .....	331
6.1 螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角 (GB3-79) .....	250	4 弹簧的设计计算实例 .....	335
6.2 粗牙螺栓、螺钉的旋入深度 和螺纹孔尺寸 .....	252	第5章 三角带传动 .....	339
6.3 螺纹零件通孔及沉头座尺寸 .....	252	1 三角胶带的标准和规格 .....	339
6.4 最小扳手空间位置 .....	254	2 三角胶带传动的设计计算 .....	340
7 普通螺纹联接的标准件 .....	255	3 三角带轮的结构设计 .....	344
8 普通螺纹联接的基本类型 及应用 .....	271	4 三角带轮的技术要求 .....	348
9 螺纹联接的常用防松方法 .....	272	5 三角带传动的张紧 方法、安装与维护 .....	350
10 螺纹联接的计算 .....	273	5.1 张紧方法 .....	350
10.1 单个螺栓的计算 .....	273	5.2 安装与维护 .....	353
10.2 螺栓组的受力分析 .....	274	第6章 套筒滚子链传动 .....	356
11 螺栓、螺钉、螺柱和螺母的 机械性能等级 .....	278	1 套筒滚子链的结构与技术 规格 .....	356
<b>第2章 键联接 .....</b>	<b>283</b>	1.1 套筒滚子链的结构 .....	356
1 键的类型、特点和应用 .....	283	1.2 套筒滚子链的技术规格 .....	357
2 键的选择和联接的强度计算 .....	285	2 套筒滚子链传动的设计计算 .....	358
3 键联接的标准 .....	287	2.1 $v \geq 0.6 \text{ m/s}$ 时套筒滚子链 传动的设计计算 .....	358
3.1 平键、导向平键 .....	287	2.2 $v < 0.6 \text{ m/s}$ 时套筒滚子链 传动的设计计算 .....	361
3.2 键槽宽度 $b$ 的公差 .....	294	3 套筒滚子链轮的结构设计 .....	361
3.3 楔键 .....	294	3.1 套筒滚子链轮的主要尺寸 .....	362
3.4 切向键 .....	296	3.2 链轮齿形 .....	364
3.5 矩形花键 .....	298	3.3 链轮的结构设计 .....	369
3.6 渐开线花键 .....	302	3.4 套筒滚子链轮的技术要求 .....	369
3.7 三角形花键 .....	305	3.5 链轮材料及齿面硬度 .....	370
<b>第3章 销联接 .....</b>	<b>307</b>	4 链传动的布置、张紧及润滑 .....	371
1 销的类型、特点和应用 .....	307	4.1 链传动的布置 .....	371
2 销的选择和联接的强度计算 .....	308	4.2 链传动的张紧 .....	372
3 销联接的标准元件 .....	310	<b>第7章 渐开线圆柱齿轮传动 .....</b>	<b>375</b>
<b>第4章 弹簧 .....</b>	<b>315</b>	1 渐开线圆柱齿轮基准齿形 及模数系列 .....	375
1 弹簧的主要类型 .....	315	2 标准圆柱齿轮传动的几何 .....	375
2 弹簧的材料 .....	315		
3 圆柱形螺旋压缩、拉伸、扭转 弹簧的设计计算 .....	319		
3.1 圆柱形螺旋弹簧的结构及尺寸 .....	319		

计算	376	6	开式齿轮传动的计算特点	434
2.1 外啮合标准圆柱齿轮传动	376	7	齿轮常用材料及机械性能	434
2.2 齿轮与齿条传动	378	8	圆柱齿轮的结构及尺寸	437
2.3 螺旋齿轮传动	379	9	渐开线圆柱齿轮 精度(JB179-83)	441
2.4 内啮合标准圆柱齿轮传动	380	9.1	机标(JB179-83)和机标(JB179-60) 的公差项目、名称及代号对照	441
3 变位圆柱齿轮传动的几何计算	382	9.2	精度等级	442
3.1 变位齿轮的功用	382	9.3	推荐的检验项目	442
3.2 变位齿轮传动的分类与比较	382	9.4	齿轮精度的标注	443
3.3 选择变位系数的限制条件	382	9.5	齿轮精度数值表及齿面粗糙度	443
3.4 选择变位系数的基本原则	382	9.6	应用举例	449
3.5 利用线图选择变位系数	384	10	渐开线圆柱齿轮零件 工作图示例	450
3.6 选择内啮合变位圆柱齿轮 变位系数应注意的问题	396	第8章 圆锥齿轮传动	453	
3.7 变位圆柱齿轮传动的几何计算	396	1	圆锥齿轮传动的分类及特点	453
4 圆柱齿轮传动几何尺寸计算 附图及附表	396	2	圆锥齿轮传动的几何尺寸 计算	454
4.1 重合度 $\varepsilon$ 计算附图	396	3	直齿圆锥齿轮传动的设计 计算	456
4.2 分度圆弦齿厚 $\bar{s}^*(\bar{s}_n^*)$ 和弦齿高 $h_a^*(h_{an}^*)$ 计算附表	399	3.1	作用力计算	456
4.3 固定弦齿厚 $\bar{s}_{cn}(\bar{s}_{cn})$ 或 $\bar{s}_c^*(\bar{s}_{cn}^*)$ 和 固定弦齿高 $\bar{h}_c(h_{cn})$ 或 $\bar{h}_c^*(h_{cn}^*)$ 计算附表	399	3.2	主要尺寸的初步确定	456
4.4 变位齿轮计算系数 $y_z$ 、 $x_z$ 和 $\Delta y_z$ 计算附表	400	3.3	强度校核计算	460
4.5 公法线长度 $W_k^*(W_{kn}^*)$ 和跨齿数 $k$ 计算附表	410	4	圆锥齿轮结构	461
4.6 直齿插齿刀的基本参数和 切制内齿轮时内齿轮的最小齿数 $z_{min}$ 计算附表	410	5	圆锥齿轮传动公差 (JB180-60)	464
4.7 标准直齿内齿圆柱齿轮测量圆柱 直径 $d_p$ 及圆柱测量距值 $M$ 计算 附表	413	6	圆锥齿轮零件工作图示例	471
4.8 渐开线函数 $\text{inv}\alpha_z$ 表	414	第9章 普通圆柱蜗杆传动	474	
5 渐开线圆柱齿轮传动的 设计计算	416	1	蜗杆传动的类型	474
5.1 圆柱齿轮传动强度设计的原则	416	1.1	阿基米德蜗杆	474
5.2 齿轮传动基本参数的选择	416	1.2	延伸渐开线蜗杆	475
5.3 圆柱齿轮传动作用力计算	417	1.3	渐开线蜗杆	475
5.4 主要尺寸的初步确定	418	2	普通圆柱蜗杆的基本参数	475
5.5 齿面接触强度与齿根 弯曲强度核算	424	2.1	蜗杆的基准齿形	475
5.5.1 基本公式	424	2.2	模数 $m_2$ 及蜗杆直径系数 $q$	475
5.5.2 计算中的有关数据及各系数的确定	424	2.3	蜗杆分度圆螺旋升角 $\lambda$	476
		2.4	蜗杆头数 $Z_1$ 和蜗轮齿数 $Z_2$	476
		2.5	变位系数 $x$	476
		3	普通圆柱蜗杆传动的几何 计算	478
		4	普通圆柱蜗杆传动的设计	

计算	480	3 滚动轴承类型选择	527
4.1 蜗杆传动的作用力	480	4 滚动轴承的计算原理 和尺寸选择	527
4.2 蜗杆传动的强度计算	480	4.1 滚动轴承的寿命计算	527
4.3 蜗杆常用的材料及热处理	481	4.2 滚动轴承的静载荷计算	533
4.4 蜗轮常用材料及许用应力	482	4.3 滚动轴承极限转速的校核	534
5 蜗杆传动的效率、润滑及 热平衡计算	482	4.4 推力轴承和推力向心轴承的 最小轴向载荷	535
5.1 蜗杆传动的效率	482	4.5 滚动轴承计算线图	535
5.2 蜗杆传动的润滑方法	483	4.6 一个支点上安装两个同型号 的向心推力轴承的计算	541
5.3 蜗杆传动的热平衡计算	483	5 常用滚动轴承性能参数表	543
6 蜗杆、蜗轮的结构	484	6 滚动轴承精度和配合选择	560
7 蜗杆传动公差(JB162-60)	486	6.1 滚动轴承精度选择	560
第10章 滑动轴承	497	6.2 滚动轴承配合选择	560
1 滑动轴承的分类和类型选择	497	7 滚动轴承的组合设计	565
2 非液体摩擦轴承	497	7.1 滚动轴承的轴向固定	565
2.1 径向滑动轴承的选用	497	7.2 轴的轴向位置调整和轴向 游隙的调整	568
2.1.1 轴承座结构类型的选用	497	7.3 滚动轴承套圈的轴向固定	568
2.1.2 轴颈与轴衬或轴瓦的配合	501	7.4 滚动轴承支承处的刚度和 座孔的同轴度	571
2.1.3 常用轴衬和轴瓦材料	502	8 两螺柱滚动轴承	
2.1.4 轴承的核算	503	座 (JB2558-79)	572
2.1.5 润滑方式的选择	503	第12章 联轴器	576
2.2 平面推力轴承	504	1 几种常用联轴器的性能、使 用条件及优缺点	576
2.2.1 平面推力轴承的常用型式和结构	504	2 联轴器的选择	578
2.2.2 推力轴承的核算	505	3 机械式联轴器公称扭矩系列 (GB3507-83)	578
2.2.3 推力轴承材料和许用值 $p_p$ 、 $(pv)_p$	506	4 联轴器的结构与标准	580
3 液体动压径向轴承	506	4.1 刚性(凸缘)联轴器 (Q/ZB121-73)	580
3.1 承载能力	507	4.2 弹性柱销联轴器 (GB5014-85)	581
3.2 轴承温升	510	4.3 弹性柱销齿式联轴 器(GB5015-85)	585
3.3 润滑油流量	516	4.4 弹性套柱销联轴 器(GB4323-84)	592
3.4 轴承的功率消耗	516	4.5 轮胎联轴器	596
3.5 参数选择	516	4.6 NZ挠性爪型联轴 器 (Q/ZB110-73)	597
3.5.1 相对间隙	516	4.7 齿轮联轴器 (Q/ZB104-73)	598
3.5.2 平均压强	516		
3.5.3 宽径比 $B/d$	516		
3.5.4 表面粗糙度和几何形状偏差	517		
3.5.5 润滑油温度	517		
第11章 滚动轴承	522		
1 常用滚动轴承的类型、特 性及应用	522		
2 滚动轴承代号	525		
2.1 代号中段	526		
2.2 代号前段	526		
2.3 代号后段	526		

4.8 铰链联轴器(小尺寸) .....	599	4.3 链传动的润滑 .....	670
4.9 爪式离合器 .....	600	4.4 齿轮传动的润滑 .....	671
4.10 简易传动用矩形爪式离合器 .....	601	4.5 蜗杆传动的润滑 .....	672
4.11 矩形、梯形爪式离合器 .....	601	4.6 减速器的润滑 .....	674
<b>第13章 轴 .....</b>	<b>603</b>	4.6.1 传动件的润滑 .....	674
1 轴的材料 .....	603	4.6.2 滚动轴承的润滑 .....	674
2 轴的结构设计 .....	604	<b>5 密封 .....</b>	<b>676</b>
2.1 轴的组成部分 .....	604	5.1 常用密封方式 .....	676
2.2 轴的结构设计 .....	605	5.1.1 静密封 .....	676
3 轴的强度计算 .....	625	5.1.2 动密封 .....	677
3.1 轴的受力简图 .....	625	5.2 密封元件及结构尺寸 .....	678
3.2 轴的受力分析、弯矩图和扭矩图 .....	626	5.2.1毡封圈及槽 .....	678
3.3 轴径的初步估算 .....	631	5.2.2 O形橡胶密封圈 .....	679
3.4 轴的疲劳强度精确校核计算 .....	632	5.2.3 橡胶油封组件 .....	681
3.5 轴的静强度校核计算 .....	642	5.2.4 节流环形密封槽和迷宫密封槽 .....	684
4 轴的刚度计算 .....	642	<b>第4篇 减速器</b>	
4.1 轴的弯曲刚度计算 .....	642	<b>第1章 齿轮、蜗杆减速器 .....</b>	<b>685</b>
4.2 轴的扭转刚度计算 .....	644	1 减速器的主要型式、特点 及应用 .....	685
5 轴的设计计算实例 .....	644	2 电动机的选择 .....	687
6 拟定轴的技术条件, 绘轴的 工作图 .....	651	2.1 类型的选择 .....	687
<b>第14章 润滑与密封 .....</b>	<b>655</b>	2.2 功率的确定 .....	687
1 润滑油 .....	655	2.3 转速的确定 .....	688
1.1 润滑油产品代号 .....	655	3 减速器传动比的分配 .....	689
1.1.1 类别符号 .....	655	4 传动装置的运动参数 和动力参数计算 .....	690
1.1.2 组别符号 .....	655	5 减速器设计计算内容和步骤 .....	691
1.1.3 级别符号 .....	655	6 减速器的典型结构 .....	691
1.1.4 牌号 .....	656	6.1 一级减速器轴测图 .....	691
1.1.5 尾注 .....	656	6.2 一级圆柱齿轮减速器装配图 .....	691
1.2 常用润滑油 .....	656	6.3 一级圆锥齿轮减速器装配图 .....	700
1.3 粘度换算表 .....	658	6.4 一级蜗杆减速器装配图 .....	704
2 润滑脂 .....	659	6.5 二级圆柱齿轮减速器装配图 .....	710
2.1 润滑脂的代号 .....	659	6.6 二级圆锥-圆柱齿轮 减速器装配图 .....	716
2.1.1 类别符号 .....	659	6.7 二级蜗杆减速器装配图 .....	718
2.1.2 组别符号 .....	659	6.8 二级齿轮-蜗杆减速器装配图 .....	720
2.1.3 级别符号 .....	660	<b>7 减速器装配草图画法 .....</b>	<b>722</b>
2.1.4 牌号 .....	660	7.1 绘制一级圆柱齿轮减速器 装配草图的主要步骤 .....	722
2.1.5 尾注 .....	661	7.2 绘制一级圆锥齿轮减速器 .....	722
2.2 常用润滑脂 .....	661		
3 润滑方式 .....	662		
4 常用零部件的润滑 .....	667		
4.1 滑动轴承的润滑 .....	667		
4.2 滚动轴承的润滑 .....	668		

装配草图主要步骤 .....	726	15.5 结构型式、尺寸 .....	786
7.3 绘制一级减速器		第2章 行星齿轮减速器 .....	789
装配草图主要步骤 .....	729	1 概述 .....	789
7.4 绘制圆柱齿轮减速器 .....	731	1.1 一级行星齿轮传动的传动比 .....	790
7.5 绘制二级主齿轮减速器		1.2 行星轮系设计中的齿数条件 .....	791
装配草图主要步骤 .....	732	1.3 单级行星齿轮传动的角度	
8 减速器箱内结构和尺寸 .....	735	变位及啮合参数 .....	792
9 减速器箱零件工作图 .....	741	1.3.1 喷合参数的计算 .....	792
10 减速器轴盖结构和尺寸 .....	750	1.3.2 圆柱行星直齿轮的几何尺寸 .....	793
11 铸造圆角过渡交接尺寸 .....	751	1.3.3 变位系数的选择 .....	793
12 减速器附件 .....	753	1.4 行星齿轮传动各构件材料的选择 .....	794
12.1 吊环螺钉 .....	753	1.5 行星齿轮传动强度计算概述 .....	794
12.2 起重耳钉 .....	754	1.5.1 产生齿轮间载荷分配不均匀的原因 .....	794
12.3 六角螺塞 .....	755	1.5.2 转矩计算 .....	794
12.4 油尺 .....	755	1.5.3 单级行星齿轮传动的效率 .....	795
12.5 圆形油标 .....	756	1.6 NGW型行星齿轮减速器	
12.6 长形油标 .....	757	(JB1799-76) .....	795
12.7 管状油标 .....	757	1.6.1 适用范围 .....	795
12.8 简单式通气器 .....	758	1.6.2 代号 .....	795
12.9 通气器(型) .....	758	1.6.3 主要参数 .....	796
12.10 通气器Ⅰ型) .....	759	1.6.4 减速器的选用及承载能力表 .....	797
13 ZD、ZL渐开线圆柱齿轮减速器		2 渐开线少齿差行星齿轮传动 .....	801
减速器 .....	759	2.1 基本原理 .....	801
13.1 适用范围 .....	759	2.2 传动比计算 .....	801
13.2 代号 .....	759	2.3 轮齿的干涉 .....	803
13.3 主要参数 .....	760	2.4 两个主要限制条件的验算 .....	803
13.4 减速器选用及承载能力表 .....	764	2.5 基本参数的确定 .....	804
13.5 外形及装尺寸、装配型式 .....	776	2.6 用作“等啮合角曲线”图法	
13.6 转动惯量 .....	778	求变位系数 $x$ .....	805
14 普通圆柱蜗杆减速器		2.7 少齿差行星齿轮减速器计算例 .....	807
(Q/ZB12573) .....	779	2.8 一齿差行星齿轮减速器的装配图	
14.1 适用范围 .....	779	及零件图实例 .....	812
14.2 代号 .....	779	3 摆线针轮行星齿轮减速器 .....	815
14.3 主要参数 .....	779	3.1 基本原理 .....	815
14.4 选用及承载能力表 .....	779	3.2 摆线轮齿廓曲线 .....	816
14.5 普通蜗杆减速器的外形及安装尺寸 .....	781	3.3 主要参数和几何尺寸计算 .....	817
15 圆弧齿圆柱蜗杆减速器 .....	783	3.4 摆线针轮减速器标准	
15.1 适用范围 .....	783	(JB2982-81) .....	819
15.2 种类及特点 .....	783	3.4.1 适用范围 .....	819
15.3 主要参数 .....	783	3.4.2 型式及代号 .....	820
15.4 减速器的选择 .....	784	3.4.3 主要参数 .....	820
		3.4.4 承载能力表 .....	820
		3.5 摆线针轮减速器的选用 .....	824

<b>第3章 谐波齿轮减速器</b>	.....	826
1 概述	.....	826
2 谐波传动的工作原理	.....	826
2.1 结构和传动比	.....	826
2.2 齿形曲线	.....	827
3 谐波齿轮传动的特点及应用	.....	828
4 谐波齿轮传动的几何尺寸 计算	.....	829
4.1 柔轮变形量 $2\Delta$ 与齿高 $h_b$	.....	829
4.2 理论齿高 $h_{max}$	.....	829
4.3 刚轮压力角 $\alpha_g$	.....	830
4.4 直线三角形齿廓	.....	830
4.5 渐开线齿廓	.....	831
5 材料选择	.....	833
6 谐波齿轮传动的装配图和 零件图实例	.....	833
7 内啮合复波传动减速器装 配图	.....	835
<b>第4章 活齿波动传动</b>	.....	838
1 概述	.....	838
1.1 工作原理及传动比	.....	838
1.2 典型结构	.....	839
1.3 特点及应用	.....	839
2 基本参数和几何尺寸	.....	841
2.1 基本参数	.....	841
2.2 几何尺寸	.....	842
3 通用标准JH型活齿减速器	.....	843
3.1 型式与规格	.....	843
3.1.1 产品型式	.....	843
3.1.2 主要参数	.....	844
3.2 技术要求	.....	845
<b>附录1 电动机</b>	.....	350
1 常用交流异步电动机的 特性与用途	.....	850
2 J2、JO2系列电动机的技术 数据及安装尺寸	.....	850
2.1 电动机型号表示方法	.....	850
2.2 J2、JO2系列电动机技术数 据及安装尺寸	.....	851
3 JO3系列电动机的技术数据 及安装尺寸	.....	854
3.1 电动机型号表方法	.....	854
3.2 JO3系列电动机功率 范围及技术数据	.....	854
3.3 JO3系列电动机外形 及安装尺寸	.....	855
4 Y系列电动机技术数据 及安装尺寸(3074-82)	.....	855
4.1 电动机型号表方法	.....	855
4.2 Y系列电动机技术数据	.....	856
4.3 Y系列电动机安装尺寸	.....	858
5 JZ、JZR系列重用三相异步 电动机的技术数据及 安装尺寸	.....	859
<b>附录2 机械传动系的设计</b>	.....	860
1 机器的工作原和运动方案	.....	861
2 机器的原始运参数	.....	861
2.1 执行构件的运参数	.....	861
2.2 动力机的运动数	.....	862
3 执行构件运动的协调配合	.....	862
3.1 各执行构件运速度的协调	.....	862
3.2 各执行构件运动的协调配合	.....	863
4 机械传动和机构类型的 选择	.....	863
4.1 动力机类型的选择	.....	863
4.2 机械传动形式的选择	.....	863
4.3 机构类型的选择	.....	865
5 机构组合方案的拟定	.....	865
5.1 应尽量简化和缩短运动链	.....	865
5.2 应使机器有较高的机械效率	.....	866
5.3 合理安排传动和机构的顺序	.....	866
5.4 合理分配各级传动机构的传 动比	.....	866
6 机械传动系统设计举例	.....	866
例F2-1 分析B665牛头刨床机械 传动系统的设计	.....	866
例F2-2 分析半自动三轴钻床机械 传动系统的设计	.....	874
例F2-3 分析卧式多工位冷镦机的机 构选型及运动循环图的编制 过程	.....	877
例F2-4 凸轮运动循环图的设计	.....	880
例F2-5 齿轮多轴头设计	.....	880
<b>主要参考文献</b>	.....	896

## 第1篇 常用标准和资料

第1章 公差与配合

## 1 标准公差与基本偏差

### 1.1 标准公差

标准公差代表公差带的大小，其代号用 IT 表示。标准公差分为 IT01、IT0、IT1 至 IT18 共 20 级，公差等级依次降低，其数值见表 1.1-1。

表1.1-1 标准公差数值 (GB1800-79)

基本尺寸 mm		标准公差等级																			
		IT01	IT0	IT1	IT2	IT3	IT4	IT5	IT6	IT7	IT8	IT9	IT10	IT11	IT12	IT13	IT14	IT15	IT16	IT17	IT18
大于	至	μm											mm								
3	6	0.4	0.6	1	1.5	2.5	4	5	8	12	18	30	48	75	0.12	0.18	0.30	0.48	0.75	1.2	1.8
6	10	0.4	0.6	1	1.5	2.5	4	6	9	15	22	36	58	90	0.15	0.22	0.36	0.58	0.90	1.5	2.2
10	18	0.5	0.8	1.2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110	0.18	0.27	0.43	0.70	1.10	1.8	2.7
18	30	0.6	1	1.5	2.5	4	6	9	13	21	33	52	84	130	0.21	0.33	0.52	0.84	1.30	2.1	3.3
30	50	0.6	1	1.5	2.5	4	7	11	16	25	39	62	100	160	0.25	0.39	0.62	1.00	1.60	2.5	3.9
50	80	0.8	1.2	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190	0.30	0.46	0.74	1.20	1.90	3.0	4.6
80	120	1	1.5	2.5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220	0.35	0.54	0.87	1.40	2.20	3.5	5.4
120	180	1.2	2	3.5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250	0.40	0.63	1.00	1.60	2.50	4.0	6.3
180	250	2	3	4.5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290	0.46	0.72	1.15	1.85	2.90	4.6	7.2
250	315	2.5	4	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320	0.52	0.81	1.30	2.10	3.20	5.2	8.1
315	400	3	5	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360	0.57	0.89	1.40	2.30	3.60	5.7	8.9
400	500	4	6	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400	0.63	0.97	1.55	2.50	4.00	6.3	9.7

## 1.2 基本偏差

基本偏差代表公差带相对于零线的位置，其代号用拉丁字母表示，孔为大写，轴为小写，各 28 个，如表 1.1-2 和图 1.1-1 所示。

表1.1-2 基本偏差代号(GB1800-79)

孔或轴	基 本 偏 差		注
孔	下偏差EI	$A、B、C、CD、D、E、EF、F、FG、G、H$	$H$ 代表下偏差为零的孔，即基准孔
	上偏差ES 或下偏差EI	$Js = \pm \frac{IT}{2}$	
	上偏差ES	$J、K、M、N、P、R、S、T、U、V、X、Y、Z、ZA、ZB、ZC$	
轴	上偏差es	$a、b、c、cd、d、e、ef、f、fg、g、h$	$h$ 代表上偏差为零的轴，即基准轴
	上偏差es或下偏差ei	$js = \pm \frac{IT}{2}$	
	下偏差ei	$j、k、m、n、p、r、s、t、u、v、x、y、z、za、zb、zc$	

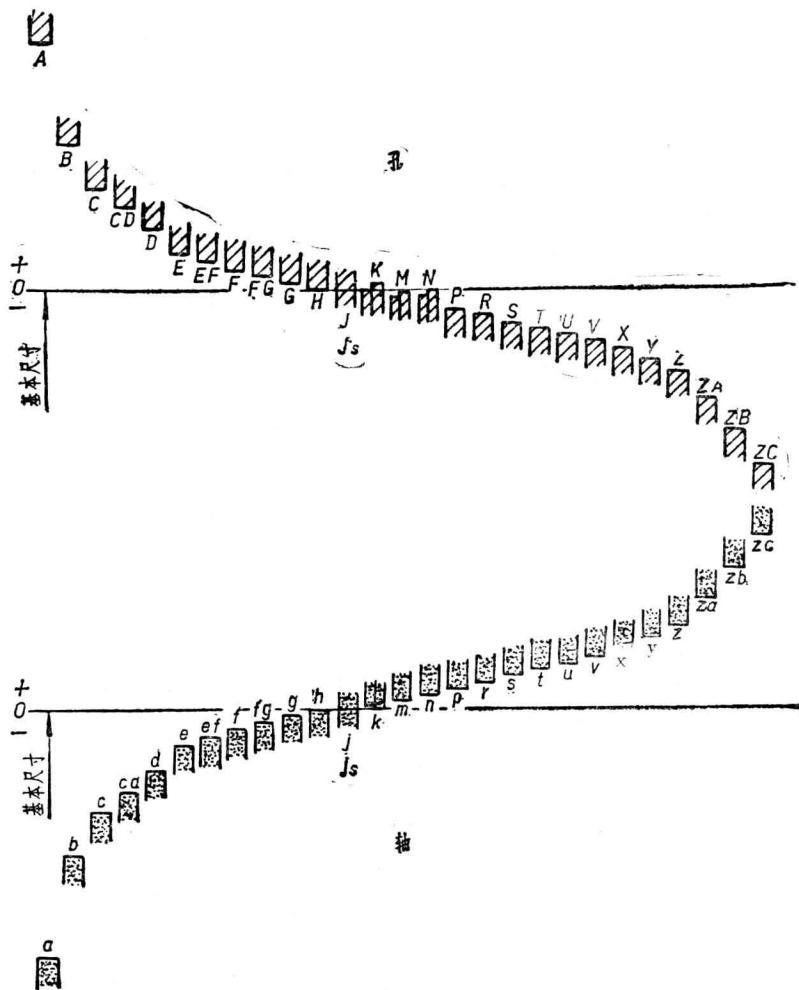


图 1.1-1 基本偏差系列

## 2 优先、常用和一般用途公差带

原则上任一基本偏差可与任一等级的标准公差组合，从而得到数量众多的公差带。但从经济性、合理性和实用性出发，必须对公差带的选用分三级——优先、常用和一般用途——加以限制。选用时，应首先考虑选用优先公差带，其次考虑选用常用公差带，再其次才考虑选用一般用途公差带。

对于基本尺寸不大于 500 毫米的孔、轴，其优先、常用和一般用途公差带分别列于表 1.1-3 和表 1.1-4，其相应的极限偏差则列于表 1.1-5 和表 1.1-6。

表1.1-3 优先、常用和一般用途孔的公差带 (GB1801-79)

IT 等级	孔 的 基 本 差 值 表											
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J <sub>s</sub>	K	
1								H1	J <sub>s1</sub>			
2								H2	J <sub>s2</sub>			
3								H3	J <sub>s3</sub>			
4								H4	J <sub>s4</sub>	K4	M4	
5								G5	H5	J <sub>s5</sub>	K5	M5
6								F6	G6	H6	J <sub>s6</sub>	K6
7								D7	E7	F7	G7	H7
8								C8	D8	E8	F8	G8
9								A9	B9	C9	D9	E9
10								A10	B10	C10	D10	E10
11								A11	B11	C11	D11	
12								A12	B12	C12		H12
13											H13	J <sub>s13</sub>

注：带圆圈的为优先公差带，线框内为常用公差带，其余为一般用途公差带。

表1.1-4 优先、常用和一般用途轴的公差带 (GB1801-79)

IT 等级	轴的公差带																						
	a	b	c	d	e	f	g	h	j	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z	
1										h1													
2											h2												
3												h3											
4													js4										
5														g4	h4								
6															f5	g5	h5	j5	js5				
7																e6	f6	(g6)	(h6)	j6			
8																	d7	e7	(f7)	g7	(h7)		
9																	c8	d8	e8	f8	g8		
10																		a9	b9	c9	(d9)	e9	f9
11																		a11	b11	(c11)	d11	h9	
12																		a12	b12	c12	h12	js12	
13																		a13	b13	c13	h13	js13	

注：带圆圈的为优先公差带，线框内为常用公差带，其余为一般用途公差带。