

紡織工業調查報告 TAIWAN TEXTILE INDUSTRY SURVEY REPORT

MAN-MADE FIBER/TEXTURED YARN

人造纖維工業



中華民國紡織業外銷拓展會
TAIWAN TEXTILE FEDERATION



紡拓會叢刊 8810SS4

統計調查系列(B4)

1988年
中華民國紡織工業調查
報告—人纖工業

—非經允許・不准翻印

出 版 者 / 財團法人中華民國紡織業外銷拓展會
出版部

發 行 人 / 陳再來

編 輯 者 / 紡拓會資料組

地 址 / 台北市愛國東路22號

電 話 / (02) 341~7251 (32線)

印 刷 者 / 協你成彩色印刷企業有限公司

地 址 / 台北市新生南路三段88號 6 樓

電 話 / (02) 351-1198

定 價 / 新臺幣貳佰伍拾元正

中華民國77年 10月出版

登記字號：行政院新聞局局版台業字第4170號

目錄

編輯說明

第一章 基本資料與生產設備	9
第一節 人造纖維製造	10

表 1-1 組織形態	10
表 1-2 加入公會狀況	10
表 1-3 資本額	10
表 1-4 電腦設備裝置狀況	10
表 1-5 工廠設立日期	11
表 1-6 廠房面積	11
表 1-7 人造纖維製造產能及工廠地理分佈	12
表 1-8 產能與生產設備	13
表 1-8A 再生纖維製造	13
表 1-8B 合成纖維製造	13
表 1-9 合成纖維製造產能分配狀況	14
表 1-9A 紡絲設備	14
表 1-9B 製棉設備	14
表 1-10 合成纖維製造廠規模與使用國產或進口設備相關分析	15
表 1-10A 紡絲設備	15
表 1-10B 製棉設備	16
表 1-11A 合成纖維製造廠規模與紡絲設備使用年限相關分析	17

CONTENTS

Introduction

Chapter One: Elementary Data & Production Equipment	9
Section I: Man-Made Fiber Production	10

Table 1-1: Types of Organization	10
Table 1-2: Association Affiliation	10
Table 1-3: Capital	10
Table 1-4: Computer Installation	10
Table 1-5: Length of Establishment	11
Table 1-6: Area of Factories	11
Table 1-7: Geographic Distribution of Production Capacity of Man-Made Fiber & Mills	12
Table 1-8: Production Capacity And Equipment	13
Table 1-8A: Regenerated Fiber Production	13
Table 1-8B: Synthetic Fiber Production	13
Table 1-9: Distribution of Synthetic Fiber Production Capacity	14
Table 1-9A: Spinning Machine	14
Table 1-9B: Fiber-Line Process Machine	14
Table 1-10: Correlational Analysis Between Size of Synthetic Fiber Manufacturers And Country-of-Origin of Machine	15
Table 1-10A: Spinning Machine	15
Table 1-10B: Fiber-Line Process Machine	16
Table 1-11A: Correlational Analysis Between Size of Synthetic fiber Manufacturers And Their Spinning Machine Age	17

表 1-11 B 合成纖維製造廠規模與製棉設備使用 年限相關分析	18
表 1-12 各種生產設備主要供應國	19
表 1-13 各種生產設備主要廠牌及其製造國	22

第二節 人造纖維加工

27

表 1-14 組織形態	27
表 1-15 加入公會狀況	27
表 1-16 資本額	27
表 1-17 電腦設備裝置狀況	27
表 1-18 工廠設立日期	28
表 1-19 廠房面積	28
表 1-20 人纖加工設備及工廠地理分佈	29
表 1-21 A 人造纖維加工設備數量分配狀況—錠 子式假撚機	30
表 1-21 B 人造纖維加工設備數量分配狀況—摩 擦式假撚機	31
表 1-21 C 人造纖維加工設備數量分配狀況—空 氣式人纖加工機	31
表 1-22 人造纖維加工廠規模與使用國產或進 口設備相關分析	32

Table 1-11B: Correlational Analysis Between Size of Synthetic Fiber Manufacturers And Their Fiber-Line Process Machine Age	18
Table 1-12: Major Supplying Countries of Equip- ment	19
Table 1-13: Major Brands & Their Country of Manufacture	22

Section II: Textured Yarn of Man-Made Fiber

27

Table 1-14: Types of Organization	27
Table 1-15: Association Affiliation	27
Table 1-16: Capital	27
Table 1-17: Computer Installation	27
Table 1-18: Length of Establishment	28
Table 1-19: Area of Factories	28
Table 1-20: Geographic Distribution of Yarn Texturing Spindles & Mills	29
Table 1-21 A: Distribution of Yarn-Texturing Equip- ment — Pin-Spindle False Twist Ma- chine	30
Table 1-21 B: Distribution of Yarn Texturing Equipment—Frictional False Twist Ma- chine	31
Table 1-21 C: Distribution of Yarn Texturing Equip- ment—Air Texturing Machine	31
Table 1-22: Correlational Analysis Between Size of Yarn-Texturing Mills And Country- of-Origin Of Machine	32

表 1-22A 錠子式假撚機	32
表 1-22B 摩擦式假撚機	33
表 1-22C 空氣式人纖加工機	33
表 1-23A 人造纖維加工廠規模與錠子式假撚機 使用年限相關分析	34
表 1-23B 人造纖維加工廠規模與摩擦式假撚機 使用年限相關分析	35
表 1-23C 人造纖維加工廠規模與空氣式人纖加 工機使用年限相關分析	35
表 1-24 各種生產設備主要供應國	36
表 1-25 各種生產設備主要廠牌及其製造國	37

第二章 勞動力

第一節 人造纖維製造

表 2-1A 員工人數分配—按工作別	40
表 2-1B 員工人數分配—按員工人數	40
表 2-2 員工進退狀況	41
表 2-3 平均每週工時	41
表 2-4 員工平均月薪比較—按工廠規模及職 員/工人別	42

Table 1-22A: Pin-Spindle False Twist Machine	32
Table 1-22B: Frictional False Twist Machine	33
Table 1-22C: Air-Texturing Machine	33
Table 1-23A: Correlational Analysis Between Size of Yarn-Texturing Mills And Pin-spindle False Twist Machine Age	34
Table 1-23B: Correlational Analysis Between Size of Yarn-Texturing Mills And Frictional False Twist Machine Age	35
Table 1-23C: Correlational Analysis Between Size of Yarn-Texturing Mills And Air- Texturing Machine Age	35
Table 1-24: Major Supplying Countries of Equip- ment	36
Table 1-25: Major Brands & Their Country of Manufacture	37

Chapter Two: Employment Force

Section I: Man-Made Fiber Production

Table 2-1A: Distribution of Employees-By Worker/ Staff	40
Table 2-1B: Distribution of Employees-By No. of Employees	40
Table 2-2: Status of Employee Turnover	41
Table 2-3: Average Weekly Working Hours	41
Table 2-4: Average Monthly Earnings-By Size of Mills & Staff/Worker	42

第二節 人造纖維加工 43

表 2-5A 員工人數分配—按工作別	43
表 2-5B 員工人數分配—按員工人數	43
表 2-6 員工進退狀況	44
表 2-7 平均每週工時	44
表 2-8 員工平均月薪比較—按工廠規模及職員/工人別	45

第三章 生產與出貨 47

第一節 人造纖維製造 48

表 3-1 人造纖維生產量	48
表 3-2 主要人造纖維類生產量	49
表 3-3 各類人造纖維出貨量	51
表 3-4 合成纖維廠生產規模與出貨型態相關分析	52

第二節 人造纖維加工 53

表 3-5 加工絲生產量	53
表 3-6 主要加工絲生產量	54
表 3-7 各類加工絲出貨量	56
表 3-8 人造纖維加工廠生產規模與出貨型態相關分析	57

Section II: Textured Yarn of Man-Made Fiber 43

Table 2-5A: Distribution of Employees-By Worker/Staff	43
Table 2-5B: Distribution of Employees-By No. of Employees	43
Table 2-6: Status of Employee Turnover	44
Table 2-7: Average Weekly Working Hours	44
Table 2-8: Average Monthly Earnings-by Size of Mills & Staff/Worker	45

Chapter Three: Production & Shipment 47

Section I: Man-Made Fiber Production 48

Table 3-1: Man-made Fiber Production	48
Table 3-2: Production of Major Man-Made Fiber Products	49
Table 3-3: Man-Made Fiber Products Shipment	51
Table 3-4: Correlational Analysis Between Size of Synthetic Fiber Manufacturers & Type of Shipment	52

Section II: Textured Yarn of Man-Made Fiber 53

Table 3-5: Textured Yarn Production	53
Table 3-6: Production of Major Textured Yarn Products	54
Table 3-7: Textured Yarn Shipment	56
Table 3-8: Correlational Analysis Between Size of Yarn-Texturing Mills & Types of Shipment	57

編輯說明

表 3-9	設備利用狀況	58
表 3-9A	平均開工率	58
表 3-9B	開工率分配狀況	58

第四章 進出口統計 59

表 4-1:	主要產品進口	60
表 4-2:	主要產品出口	61

第五章 國際人造纖維工業產銷統計 63

表 5-1	中、日、韓人造纖維原料供需狀況	64
表 5-2	韓國人造纖維產量	65
表 5-3	韓國人造纖維進口統計	66
表 5-4	韓國人造纖維出口統計	67
表 5-5	日本人造纖維產量	68
表 5-6	日本人造纖維產能	69
表 5-7	美國人造纖維產量	70
表 5-8	美國人造纖維產能	70

Table 3-9:	Operation Status	58
Table 3-9A:	Average Operating Capacity	58
Table 3-9B:	Distributed Operating Capacity	58

Chapter Four: Import/Export Statistics 59

Table 4-1:	Import of Major Products	60
Table 4-2:	Export of Major Products	61

Chapter Five: International Man-Made Fiber Industry Statistics 63

Table 5-1:	Demand/Supply of Man-Made Fiber Raw Materials In Taiwan ROC, Japan And Korea	64
Table 5-2:	Man-Made Fiber Production of Korea	65
Table 5-3:	Man-Made Fiber Import of Korea	66
Table 5-4:	Man-Made Fiber Export of Korea	67
Table 5-5:	Man-Made Fiber Production of Japan	68
Table 5-6:	Man-Made Fiber Production Capacities of Japan	69
Table 5-7:	Man-Made Fiber Production of U.S.A.	70
Table 5-8:	Man-Made Fiber Production Capacity of U.S.A.	70

表 5-9 世界人造纖維產能	71
----------------	----

表 5-10 1987 年人造纖維生產狀況	72
-----------------------	----

附錄一 工廠產品一覽表—人造纖維製造(按筆劃順序)	73
工廠產品一覽表—人造纖維加工絲(按筆劃順序)	76

附錄二 工廠名錄	79
----------	----

Table 5-9: World Man-Made Fiber Production Capacities	71
---	----

Table 5-10: World Man-Made Fiber Production of 1987	72
---	----

Appendix I 1. Product List of Surveyed Factories-Man-made Fiber Production	73
--	----

2. Production List of Surveyed Factories-Textured Yarn of Man-Made Fiber	76
--	----

Appendix II Factory Directory	79
-------------------------------	----

編輯說明

本報告係根據本會 76 年度辦理之「紡織工業基本資料與生產設備調查」及「紡織工業產銷調查」結果編撰而成。第一章為基本資料與生產設備，第二章為勞動力，第三章為生產與出貨，第四章為進出口統計。為使讀者了解我主要競爭國日本、韓國及其他國家之狀況，特增列第五章國際紡織工業產銷統計。

民國 71 年 8 月本會受工業局委託，辦理全國紡織工業基本資料調查。範圍包括合成纖維製造、再生纖維製造、人造纖維加工、棉紡、毛紡、梭織、針織、不織布、染整、製衣、毛衣、服飾品等 12 個製程，3,000 餘家內外銷工廠。調查內容以生產設備為主，包括各種設備之廠牌、型號、性能、使用年限等。調查結果全部輸入電腦建檔管理，並曾提供多種分析報表供政府與業界參考。為保持資料之時新，自 72 年起每年選擇若干製程進行全面調查，每隔 2 至 3 年，每一製程輪迴一次。

民國 76 年 7 月本會復受工業局委託，第三次辦理人纖製造及加工絲、毛紡、針織布、染整等六個製程之調查。此次「基本資料與設備調查」有二個特色：第一、調查對象擴大，包括內銷、合作外銷及直接外銷工廠。人纖製造及加工絲受調查工廠計有 78 家，毛紡 81 家，針織 325 家，染整 285 家。第二、資料可靠性大幅提高。本調查由國立

工業技術學院纖維工程系高年級學生擔任調查員，親赴每一工廠清點設備。

除每一年度之設備調查外，工業局另委託本會自 72 年起按季辦理「紡織工業產銷調查」，以獲取較具動態性之資料。產銷調查包括染整以上等 9 個製程（成衣、毛衣及服飾品除外）之內外銷工廠 932 家。調查內容包括：1. 原料耗用，2. 設備利用，3. 勞動力（就業人數、進退狀況、工作時間及員工薪資），4. 生產量、出貨量、庫存量（調查產品項目 99 種，規格 98 種）。調查按季進行，由本會將調查問卷寄交工廠填寫寄回。逾期未寄回者，由工業局會同本會派員前往工廠了解其產銷狀況。本調查實施五年餘以來，各工廠均能密切配合，問卷回收率達 90 %。

本會辦理之紡織工業調查，全部採用電腦化作業。調查完畢並將調查結果通知受調工廠，以增加業者對調查之參與感。本報告即利用電腦之資料處理能力，將有關資料分層交叉分析，使讀者對我紡織工業有更深刻之認識。

中華民國紡織業外銷拓展會
資 料 組 謹 識
中華民國七十七年十月

INTRODUCTION

This Report was mainly compiled from results of two industrial surveys held in 1987. There are 5 chapters in the Report. Chapter 1: Elementary data & Production Equipment, Chapter 2: Employment Forces, Chapter 3: Production & Shipment, Chapter 4: Import/Export Statistics, Chapter 5: International Textile Industry Statistics. The last 2 chapters were generated from statistics compiled by relevant government agencies, foreign industrial institutes.

Authorized by the Industrial Development Bureau, Ministry of Economic Affairs, the Federation conducts 2 computer-assisted surveys:

- TTF Annual Textile Industry Survey — on elementary data and production equipment
- TTF Quarterly Textile Industry Survey — on production, shipment and employment force

The Annual Survey is a field survey. Investigators, recruited from graduate school or senior class of departments of textile engineering, are sent to factories to count numbers of machinery and to review relative data. This survey covers about 3000 factories which fall within 12 sectors: synthetic fiber production, regenerated fiber production, yarn texturing, cotton spinning, wool spinning, weaving, knitting, non-woven, dyeing-and-finishing, apparel, sweater and clothing accessory. For updating the statistics, each year several sectors will be selected for reviewing, each sector will be rotated

in 2 to 3 years. In 1987, six sectors were surveyed, they were: synthetic fiber production, regenerated fiber production, yarn texturing, wool spinning, knitting, dyeing-and-finishing.

The quarterly survey is a mail survey. computer-printed questionnaires are sent to factories on each quarter. It surveys the material consumption, operation status, employment force and production, shipment, inventory of product items and specifications. The survey unit will send personnel to those factories who fail to return questionnaire after deadline. The average questionnaire response rate is around 90%.

The survey sponsor, Taiwan Textile Federation, as a private institute, was organized to represent the general interest of all Taiwan textile industries and to promote textile trade to the world market. The members of the board include 22 industrial associations ranging from manmade fiber, spinning, weaving, knitting, dyeing-finishing to apparel industries.

TAIWAN TEXTILE FEDERATION
DEPT. OF INFORMATION SERVICE
Oct. 1988

第一章 基本資料與生產設備

CHAPTER ONE Elementary Data & Production Equipment

第一節：人造纖維製造

SECTION I: MAN-MADE FIBER PRODUCTION

表 1-1：組織形態

TABLE 1-1: TYPES OF ORGANIZATION

組 織 形 態 Types of Organization	公 司 數 No. of Companies	分 配 比 Share (%)
股 份 有 限 公 司 Corporation	22	88
有 限 公 司 Company Limited	1	4
非 公 司 Non-Corp.	2	8
合 計 Total	25	100

資料來源：紡拓會 76 年度紡織工業基本資料及生產設備調查。

Source: Taiwan Textile Federation (TTF) Annual Textile Industry Survey, 1987
(Elementary Data & Production Equipment)

表 1-2：加入公會狀況

TABLE 1-2: ASSOCIATION AFFILIATION

參 加 公 會 狀 況 Association Affiliation	公 司 數 No. of Companies	分 配 比 Share (%)
會 員 Member	22	88
非 會 員 Non Member	3	12
合 計 Total	25	100

資料來源：同表 1-1

Source: ibid

表 1-3：資本額

單位：新台幣百萬元

TABLE 1-3: CAPITAL

UNIT: NT\$MILLION

資 本 額 Capital	公 司 數 No. of Companies	分 配 比 Share (%)	累 積 比 Accu. Share (%)
2,001以上Over 2,000	6	24	24
1,001 - 2,000	6	24	48
501 - 1,000	5	20	68
301 - 500	1	4	72
101 - 300	3	12	84
51 - 100	1	4	88
50 以下 Less than 51	3	12	100
合 計 Total	25	100	—

資料來源：同表 1-1

Source: ibid

表 1-4：電腦設備裝置狀況

TABLE 1-4: COMPUTER INSTALLATION

電 腦 設 備 Computer Installation	公 司 數 No. of Companies	分 配 比 Share (%)
有 Yes	14	56
無 No	11	44
合 計 Total	25	100

資料來源：同表 1-1

Source: ibid

表 1-5：工廠設立日期

TABLE 1-5 : LENGTH OF ESTABLISHMENT

設 立 年 數 Years of Establishment	工 廠 數 No. of Mills	分配比 Share (%)	累 積 比 Accu. Share (%)
二 年 以 內 Within 2 Years	1	3	3
3-5	2	6	9
6-10	2	6	15
11-15	8	25	40
16-20	11	34	74
21-25	6	19	94
26-30	—	—	94
31 年 以 上 More Than 30 Years	2	6	100
合 計 Total	32	100	—

資料來源：同表 1-1

Source: ibid

表 1-6：廠房面積

TABLE 1-6 : AREA OF FACTORIES

單位：平方公尺
UNIT : SQM.

面 積 Area	工 廠 數 No. of Mills	分配比 Share (%)	累 積 比 Accu. Share (%)
100,001 - 200,000	9	28	28
50,001 - 100,000	5	16	44
10,001 - 50,000	12	38	82
5,001 - 10,000	3	9	91
5,000 以下 Less Than 5,001	3	9	100
合 計 Total	32	100	—

資料來源：同表 1-1

Source: ibid

表 1-7：人造纖維製造產能及工廠地理分佈

TABLE 1-7 : GEOGRAPHIC DISTRIBUTION OF PRODUCTION CAPACITY OF MAN-MADE FIBER & MILLS

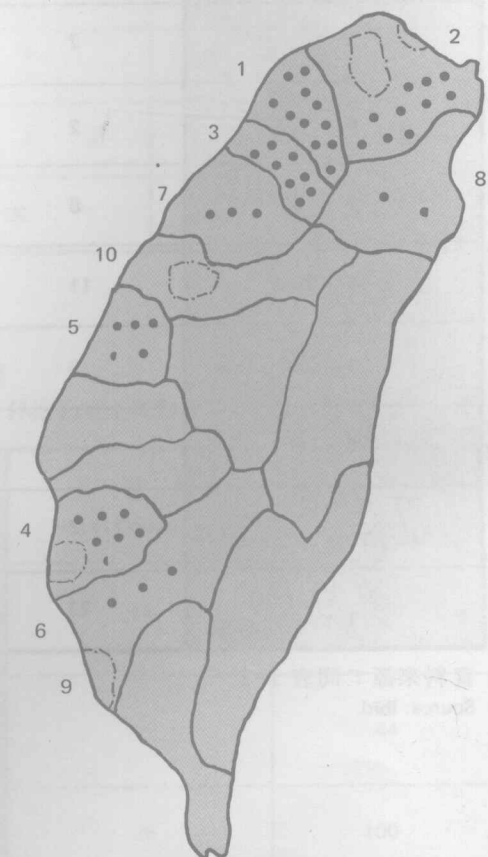
代號 Code	地 區 District	產能(噸/日) Capacity (Ton/day)	分配比 Share (%)	累積比(%) Accu. Share	工 廠 數 No. of Mills	分配比 Share (%)	累積比(%) Accu. Share	平均產能(噸/日) Ave. Capacity (Ton/day)
1	桃園縣 Taoyuan Hsien	1,067	23	23	11	34	34	97
2	台北縣 Taipei Hsien	1,042	22	45	4	13	47	261
3	新竹縣 Hsinchu Hsien	778	16	61	2	6	53	389
4	台南縣 Tainan Hsien	665	14	75	4	13	66	166
5	彰化縣 Changhua Hsien	446	9	84	2	6	72	223
6	高雄縣 Kaohsiung Hsien	300	6	90	3	9	81	100
7	苗栗縣 Miaoli Hsien	293	6	96	2	6	87	147
8	宜蘭縣 Ilan Hsien	140	3	99	1	3	90	140
9	高雄市 Kaohsiung City	8	—	99	2	6	96	4
10	台中縣 Taichung Hsien	5	—	100	1	3	100	5
合 計 TOTAL		4,744	100	—	32	100	—	148

資料來源：同表 1-1

Source: ibid

圖 1-7：人造纖維製造產能地理分佈

CHART 1-7 : GEOGRAPHIC DISTRIBUTION OF PRODUCTION CAPACITY OF MAN-MADE FIBER



● 每個圓點代表日產能 100 噸

● Each represents capacity 100 ton/day

表 1-8：產能與生產設備

TABLE 1-8 : PRODUCTION CAPACITY AND EQUIPMENT

表 1-8A：再生纖維製造

TABLE 1-8A : REGENERATED FIBER PRODUCTION

受調查家數 NO. OF MILLS SURVEYED : 2

設 備 Equipment	總 紡 位 數 Total Spindles	總 線 數 Number of Lines	產能(噸/日) Capacity (Ton/day)	機器使用年限分配比(%) Machine Age Distribution (%)				
				3年以內 Within 3 yrs	4~5年 4-5 yrs	6~10年 6-10 yrs	11~15年 11-15 yrs	15年以上 More than 15 yrs
紡絲設備 Spinning M/C	5,298	52	11	—	—	—	—	100
製棉設備 Fiber-Line Process M/C		9	357	—	23	33	—	44

表 1-8B：合成纖維製造

TABLE 1-8B : SYNTHETIC FIBER PRODUCTION

受調查家數 NO. OF MILLS SURVEYED : 23

設 備 Equipment	產 能 (噸 / 日) Capacity (Ton/day)			總 線 數 Number of Lines	機器使用年限分配比(%) Machine Age Distribution (%)				
	聚 酯 Polyester	尼 龍 Nylon	亞 克 力 Acrylic		3年以內 Within 3 yrs	4~5年 4-5 yrs	6~10年 6-10 yrs	11~15年 11-15 yrs	15年以上 More than 15 yrs
聚合設備 Polymerization M/C	3,494	605	381	162	11	8	16	41	24
紡絲設備 Spinning M/C	1,702	509	2	334	29	12	9	25	25
製棉設備 Fiber-line process M/C	1,741	9	381	63	24	10	22	27	17

資料來源：同表 1-1

Source: ibid

表 1-9：合成纖維製造產能分配狀況

TABLE 1-9 : DISTRIBUTION OF SYNTHETIC FIBER PRODUCTION CAPACITY

表 1-9A：紡絲設備

TABLE 1-9A : SPINNING MACHINE

產能單位：噸 / 日
Capacity Unit: Ton/day

產能級距 Range (Capacity)	公司數 No. of Companies	分配比 Share (%)	累積公司數 Accu. No. Companies	累積比 Accu. Share (%)	產能 Capacity	分配比 Share (%)	累積產能 Accu. Capacity	累積比 Accu. Share (%)	平均產能 Ave. Capacity
201 以上 More Than 200	5	31.25	5	31.25	1,443	65.21	1,443	65.21	289
101 – 200	3	18.75	8	50.00	459	20.74	1,902	85.95	153
51 – 100	3	18.75	11	68.75	197	8.90	2,099	94.85	66
21 – 50	2	12.50	13	81.25	90	4.07	2,189	98.92	45
20 以下 Less Than 21	3	18.75	16	100.00	24	1.08	2,213	100.00	8
合計 Total	16	100.00	—	—	2,213	100.00	—	—	138

表 1-9B：製棉設備

TABLE 1-9B : FIBER-LINE PROCESS MACHINE

產能級距 Range (Capacity)	公司數 No. of Companies	分配比 Share (%)	累積公司數 Accu. No. Companies	累積比 Accu. Share (%)	產能 Capacity	分配比 Share (%)	累積產能 Accu. Capacity	累積比 Accu. Share (%)	平均產能 Average Capacity
301 以上 More Than 300	2	14.29	2	14.29	863	39.90	863	39.90	432
101 – 300	6	42.85	8	57.14	1,092	50.49	1,955	90.39	254
51 – 100	2	14.29	10	71.43	129	5.96	2,084	96.35	65
50 以下 Less Than 51	4	28.57	14	100.00	79	2.65	2,163	100.00	20
合計 Total	14	100.00	—	—	2,163	100.00	—	—	155

資料來源：同表 1-1

Source: ibid

表 1-10：合成纖維製造廠規模與使用國產或進口設備相關分析

TABLE 1-10 : CORRELATIONAL ANALYSIS BETWEEN SIZE OF SYNTHETIC FIBER MANUFACTURERS AND COUNTRY-OF-ORIGIN OF MACHINE

表 1-10A：紡絲設備

TABLE 1-10A : SPINNING MACHINE

產能單位：噸 / 日
Capacity Unit: Ton/day

產能級距 Range (Capacity)	公司數 No. of Companies	分配比 Share (%)	產 能 Capacity	分配比 Share (%)	機器製造國別 Country of Origin of Machine				累積產能 Accu. Capacity	累積分配比 Accu. Share (%)
					國 產 Local	分配比 Share %	進 口 Imported	分配比 Share %		
201 以上 More than 200	5	31.25	1,443	65.21	—	—	1,443	100	1,443	65.21
101 — 200	3	18.75	459	20.74	—	—	459	100	1,902	85.95
51 — 100	3	18.75	197	8.90	—	—	197	100	2,099	94.85
21 — 50	2	12.50	90	4.07	—	—	90	100	2,189	98.92
20 以下 Less than 21	3	18.75	24	1.08	—	—	24	100	2,213	100.00
合 計 Total	16	100.00	2,213	100.00	—	—	2,213	100	—	—

資料來源：同表 1-1

Source: ibid