

平凡的人們 偉大的事迹



敢做敢为的老工人

黑龙江人民出版社

平凡的人們 偉大的事迹

敢做敢為的老工人

黑龍江省工會聯合會生產部 編

黑龍江人民出版社出版（哈爾濱道里森林街副14號）黑龍江省書刊出版業營業許可證001號

地方國營建設印刷廠印刷 新華書店黑龍江分店發行

開本 787×1092 公厘 $\frac{1}{32}$ · 印張 $\frac{11}{16}$ · 字數15,000 · 印數1—1,000

1958年8月哈爾濱第1版 1958年8月哈爾濱第1次印刷

總號：582

統一書號：T 7093 · 106 定價：（5）七 分

目 录

- 什么活也难不倒的老車工——倪德善..... 1
- 不畏風寒蔑視困难的老巡綫工——李 春..... 9
- 我國第一台康拜因司机手——宋繼武.....12
- 不畏風浪的老船長——曹鳳賢.....19

什麼活也难不倒的老車工——倪德善

走進華安機械廠機修車間，不論你碰到誰——上自車間主任，下至勤雜人員甚至剛進廠的徒工，只要一提起倪德善都會向你翹起大姆指給你一個形容簡單而意味深長的答復——倪德善老師傅真了不起。倪師傅的了不起不是單純表現在技術上，而且還表現在高度的社會主義覺悟方面。他是一位具有29年工齡的老工人，不僅經驗豐富技術高深，而且謙虛和藹待人忠誠，在工作中從不夸夸其談，有人向他請教工作時，都是先笑而後答，從不厭煩。

幾年來在黨的培養和教育下，不僅在技術上有所提高，而且在政治思想上進步更快，他經常以新舊社會的對比和自身經歷來影響別人和鞭策自己，遠在1950年就因復活了一些“死機床”解決生產設備而獲得了沈陽市勞動模範的光榮稱號。

其後由於政治思想覺悟不斷的提高，在1956年出席了全國先進生產者代表會議，同年又光榮的參加了中國共產黨，這就更加堅定了他為社會主義建設事業立大志創奇功的雄心。

這位平凡而普通的老工人，在帶着一名徒弟看管兩台機床和時間賽跑，努力追趕蘇廣銘，他將在1958年趕出1962年的活，提前完成第二個五年計劃的個人工作量。這位老師傅究竟怎樣做的，這裡我們把他的先進范例簡要介紹如下：

一、克勤克儉，愛廠如家

一個老技術工人在舊社會都走過一段辛酸悲痛的道路，倪德善同志當然也不例外，由於舊社會給他造成的苦難和新社會

党給予的溫暖，因此，他經常以喝水不忘挖井人的思想來抑制自己的行動，經過党的不斷教育和整風運動，他的主人翁責任感與社會主義覺悟逐步提高，因而就很自然的產生了熱愛工廠熱愛工作的先進思想。

首先從他使用的刀具來看，他一共只有十幾把刀，這十幾把刀還是1952年從沈陽遷廠時他親自帶來的，一直使用到現在，從沒有添過一把新刀，這一個驚人的奇蹟，曾引起其他老師傅們和青工們的贊揚和驚訝。為什麼僅僅就這十幾把刀一直使用五、六年還沒損壞呢？道理很簡單，主要是他有一個主導思想在保護刀具的壽命，正象他的徒弟關振起同志講：“我們師傅對他這幾把刀簡直看成是他的命根子，如果徒弟不經心摔掉地下，那就象挖他的心一樣難受”。他作活時很少用砂輪來磨刀，不等刀刃使鈍的時候就用油石來背一背，這樣既避免了用砂輪磨容易退火減少刀具的硬度，又可以減少刀具的大量磨耗。在他的工具箱里刀具的存放也是井然有序常年如一，不使刀具互相剋碰，下班時他的刀总是用破布包起來，如獲至寶似的放到工具箱里。這不僅使刀具延長了壽命，而且也使工作效率得到提高。因此，他的刀具使用和保管方法，很快的就吸引了其他老師傅們和青工的注意，他除了自己能小心翼翼的使用刀具外，並能經常幫助其他同志，特別是青年同志，教導他們如何磨刀，如何將刀具擺得整齊省得用時亂抓和剋碰刀具。青年徒工們在他的幫助和代動下對刀具的使用和愛護也得到了提高。為了關心別人對刀具的使用，經常趁自己走刀的時間給別人先磨一把刀，用實際操作表演的方法來教給別人，有時別人沒有按照他的方法去作，結果把刀損壞了，他除了能耐心的給以說服外，還能毫不忌諱的反復的來幫助，因而對其他同志感動很深，有的工人就這樣說：“再不好好愛護刀具真是對不起倪師傅”。

他不僅是一位愛護刀具的能手，而且也是一位愛護機床的

榜样。他在工作之前能精心檢查，从設備的主件到潤滑系統的油孔，經過仔細周密的檢查后才能開車使用。工作後又能經心擦拭，把鉄屑清扫干淨，即或在不容易清扫的地方有一点鉄屑，他也要用手去把它掏淨。更主要的是他工作当中的沉着冷靜，掐活走刀掌握穩准，不忙乱，这样就避免了机床的突然損伤。因此，他使用的这台古老不堪的皮帶車床，五年多从來沒有發生过任何机械事故，他不僅对自己使用的設備能爱护备至，而且也經常关心別人和帮助別人，他經常教導青工說：“我們要把設備看成是我們的眼珠一样，可不能讓它損坏啊”。

現在他帶了一个徒弟看管的兩台机床，其中一台机床經常漏油，有人說机床漏油應該找机修班來給修理，再不然就讓油隨便漏，反正这与操縱机床的人沒有什麼关系。但是倪師傅既不这样想，也不那样做，他除了做一个小鉄盒來盛接漏出的油外，更令人佩服的是他能把鋸沫子撒在漏油的地方，等漏掉的油把鋸沫子浸透以后，再把鋸沫子收拾起來用布包上，把油擰出來再用。不僅如此，他又能隨時隨地的經心收集別人扔掉的廢料头，他把車床边的花架吊車立柱底部四周用木板擋上，揀到料头就往里扔，日積月累規格不同的大小料头堆滿了一箱，当別人在工作时缺料或者要找一塊小料用时，都到他这个小倉庫里來找，既便利了工作，又減少了材料的浪費。

他的徒弟經常对別人說：我們師傅成天就是不閑着，好象閑一会儿就会閑出病來似的，你看他一点細小的东西他都把它看成是寶貝。是的，倪師傅就是在到处尋寶，也是到处为國家積累財富，甚至把鎢金瓦的細小鎢金沫，他也要从廢鉄屑里把它挑出來，至于有色金屬的廢屑，他也不怕麻煩的从廢鉄屑里清出來，这样就提高了回收料的價值，从而增加工厂的收入。

他七年如一日沒有曠过一次工，早來晚走習以为常。有一次真是病的有些支持不了，衛生所給他开了病假診斷書，但正遇

到一个加工水压机小缸的紧急任务，而且这又是一个加工复杂的工作物，他不放心离开这个工作。因此，他把卫生所给他的假条放在兜里，不让人家知道，仍然坚持工作，终于完成了这项紧急任务。

二、解决关键的高手，难不倒的老师傅

在车间里工人都称他为万能的老 师傅，车间不管来个什么样的难活，只要他说试试看，就可以干出来，这一点不论老师傅和青工们都佩服。他常常这样说：“手巧不如傢什妙，不钻研改进是不会干好活的”。因此，在生产中，就是紧紧依靠钻研与革新技术来提高生产效率。仅四年中，重大改进和创造的新工具就有十七项。因而提前一年另10个月完成了第一个五年计划。

几年来，从他手不知作出了多少难活。1953年车间接受了一项技术复杂的300吨磨擦压力的三头丝杠，这个活很多八级车工都没有办法，课题还得落到解决生产关键的高手倪德善老师傅肩上。经过他的钻研、改进，把又精密又复杂又紧迫的丝杠丝母规规矩矩的车制出来了。这个不能不引起人们的惊奇。因为丝距太长（六吋一扣）三个头。再用他的那台老皮带床子来加工根本做不了，如果用这台皮带车床挂上这么一大套齿轮就有扭坏传动装置的危险。倪师傅并没有在难题面前退却，经过刻苦钻研，终于找到了解决途径，利用一个架子搭上齿轮，解决了这一关键，并提前七天完成了任务，节省工时157小时。又如作175吨水压机闸把方铁时，六面加工，上面大小48个孔，孔套孔，孔孔有扣，加工确实困难。经他苦心的研究改进了工具，合理的安排工序，不但保证了质量，而且还提高了工作效率，提前完成了任务，计划工时672小时一个，他仅用576小时完成了第一个试验。第二个则仅用432小时，第三个就减少为390小时，综合共节省617小时，相当于一个工人干三个月。真是所谓想不

到的办法他都想出来了。在作35吨拉伸机大芯子时,车床根本不能加工,因工作物比床身还长出一米,但经他研究改进,用双刀架卡皮带以钢丝带三块旧砂轮研磨成功。不但质量达到标准,而且效率提高五倍,共节省1,200多工时。如果按原计划用砂布打,还节省砂布1,000多张。其他如400吨水压机水箱,1,000吨水压机小缸等,都是经过改进工具提高数量保证质量而完成的。

几年来他所以能改进这些工具,当然有他的先进思想为主导,但钻研技术应该为他的主要源泉。他的徒弟经常说:“别看我们师傅成天不吱声,他是在琢磨事呢?”。他在琢磨什么事呢?事实已经证明了,他不是琢磨他自身的一得一失,也不是在琢磨他个人的地位高低和生活待遇如何,而是处处想办法,如何革新技术,提高生产效率,减少体力劳动。我们只要走到他所用的机床旁边,就会看到形形色色的记号,布满机床的周身,是什么呢?是他钻研的结晶,钻研的积累,所以什么难活都难不倒他,问题就在这里。

倪师傅的苦心钻研,不仅表现在革新技术,提高生产效率和解决生产中重大关键等方面,而且更突出的是他还保持了七年没有出过一件废品。他的无废品称号不仅响遍了全车间,而且也传遍了全厂,这个先进的创举当然是和他的钻研分不开。但更主要的还是他具有高度的社会主义觉悟,凡是他所经手的工作物都是大型加工复杂、规格精密、时间要求紧迫的。他知道,如果做废了不仅要给国家造成材料的浪费,而且也将会给生产带来不可估计的损失。因此,他在工作中总是那么认真负责,甚至吃饭走路都是为保证质量作打算。在他看来,如果作出一件废品,这是很大耻辱。有一次在加工400吨水压机铜压蓝时,本来没有精密仪器来控制精度,全凭他的老经验和两把卡钳来摸,结果做出来仍然合乎标准,在重迫合的要求下,做的近于轻迫合。就这

样他把他看成是一件極大的不光彩。回家一夜沒有睡覺，自己总在道念“白活了，白作一个工人”。

三、諄諄善誘，教徒有方

凡是他所教过的徒弟，都会自發的產生对这位老师傅的热爱，而且都不愿离开这位老师傅。特别是有些不安 心 工作的徒弟，从他帶領以后，就会慢慢变好。在1954年一名朝鮮族職員下放到車間学徒，当时这位青工思想情緒很不安定，工作不安心，分配到什么地方他都不愿干。每天愿來就來，愿走就走，有的老师傅对他真是束手无策。后来領導上决定分配給倪师傅。倪师傅不是不知道崔鳳吉这个徒弟难教，同时言語也有困难。但是他想，如果誰都怕难教，而不去教導，这不是对新生技術力量的不負責任嗎？于是他就鼓足勇气接受了这一个別人認為教不了的“难徒弟”。事实証明，崔鳳吉剛到倪师傅学徒时，他早晨來不澆油，下班不擦床子也不打洗手水，到点就走。可是倪师傅并没有疾声厉色的指責他，而是親自去做，洗手水打來，自己擦床子，叫徒弟洗手。就这样經過他孜孜不倦的实际行动和諄諄善誘的影响下，改变了崔鳳吉的态度，在技術上很快的得到了提高，干起活來不等师傅指点，就主动搶先去做。不幸在1955年夏天因在大河洗澡不慎被水淹死。这个不幸的消息，給倪师傅精神上很大刺激，使倪师傅悲伤不已。从这一点不难看出他对培养祖國二代是竭尽能力熬費苦心的，因而他才能得到广大青工的普遍尊敬。

他教導徒工的主要方法是：他肯于耐心不嫌麻煩，能以真誠态度來感化青工，他經常以新旧社会对比，來啓發青工，并能把他过去学徒时期的親身經歷，來对比今天青工們的幸福，鼓励青工們刻苦學習。在实际工作中，他毫不保守的把自己的工作經驗教給別人。青工們遇到困难时，他就親自把手教，一遍不会再

一遍，直到能掌握，而且又能用嘴講出來為止。徒工磨不好刀，他就給磨一把，然后再叫徒工照樣磨，磨對為止。由於他對徒弟的眞誠耐心，因而在師徒感情上是非常牢固的。如1956年正當他出席全國先進生產者會議的期間，有一天晚上在他家前邊的乙方食堂失火了，徒工們都爭先恐後的趕到他家來保護，怕火燒了師傅的家，從這一點來看，足見倪師傅在師徒關係上是如何深厚了。

倪師傅對徒弟態度好，這是大家公認的，但是不等於遷就，如果徒弟在工作中犯了什麼錯誤，他也有批評，他所採取的批評不是疾聲厲色，而是耐心的說服，幫助找出錯誤的原因，這樣就更能使徒弟感到心悅誠服。總之，他從沒有擺過師傅架子，遇到任務緊急時，他一個人寧肯連作兩班，讓徒弟倒班休息。平素工作中，他也趁自己床子走刀時間去到已經離開自己而單獨操作的徒工床邊，尽心指導。

由於他對於徒弟能耐心教導，因此他所教出的徒弟都個個是生產能手。別人用二年教出的徒弟，他只用一年就可以教出來。現在跟他學習的徒工金忠奕，僅僅才四個月工夫就已經能單獨操作了，而且還不出廢品。從1952年以後跟他學過徒的青工，現在都是五、六級工人了。

四、互相幫助，共同躍進

他經常說：“我一看到廢品心裡就難過的了不得”。因此他經常把無廢經驗毫無保守的傳授給別人。如過去有個同志號稱廢品大王，他就耐心的對他進行幫助，找出好出廢品的原因，幫助他如何從圖紙審查到加工工序的安排，終於使這個同志基本上保證了質量。又如：在他做調整工的一個階段中，由於段長是鉗工，車工沒有人負責，他就主動的幫助段長給車工分配活，并把材料也親自給車工送到跟前，這樣既省了段長分配工作的時間，

也减少了車工領料的間断工时，从而提高了工作效率，按期的完成了任务。

凡是他所創造的先进經驗，別人要是向他學習時，他都是不嫌麻煩的進行幫助。如他在車大光面的工作物時，別人都是採用光刀，而他卻採用偏刀，一般在進行工作物的光面時別人都採用光杠走刀，而他卻採用絲杠走刀，他能把这些提高生產效率保證質量的先進方法，耐心的向別人傳授。並且把偏刀如何磨法也交給向他請教的同志，甚至親自去給磨，這樣對別人的技術提高起了很大作用。

更值得令人學習的是他的高貴工人階級品質，他對別人的幫助是不計較個人利害的。當一個大型工作物，一個班作不完，甚至需要幾個班來連續作，在他作第一班時，他一定先把難作的地方作了。留下容易作的地方給下一班作。在平時是這樣，在計件時他也是這樣。當然計件的超額是直接關係到切身利益的，但他寧肯讓別人作些容易的，自己作難的，少得些工資也不讓工作物出廢品。當遇到關鍵任務時，他更能犧牲自己的時間去照顧別人的工作。如某次加工小爐芯子，在紅裝時出了問題，他已經下班了，但他還要回到車間看看別人在作法上，會不會出問題，直到裝完了他才離開車間。

總之，他對別人的幫助完全出於真誠，絲毫沒有勉強，他自己在作車工活，但他還能抽空去幫助鉗工，這就是他把他精力完全貫注到工作上去。因此，他的眼睛也就好用，他發現的問題也就愈多。有一次機修鉗工在研床面子，研了幾天，沒有研好，正在找不出原因時，經他留心察看覺得有問題，床面子怎麼會括下那麼多，於是他就過去和做活的同志們研究了一番，原來頂針座子裝倒了，浪費了人力物力，這樣的事例不勝枚舉。他的工作不僅自己所做的活要好，而且他也千方百計的幫助別人也要把活做好。

五、立大志赶上苏广铭

当苏广铭1958年3月中旬底已完成第二个五年计划的号角响遍了全省的同时，倪德善同志更鼓起了革命干劲，并立大志要赶上苏广铭。因而他也提出了个人的跃进规划，他要在今年内革新五项新技术和一个人看管两台机床，以提前一年另10个月完成第一个五年计划的成绩，保证在1958年红五月完成第二个五年计划的个人工作量，这一动人的跃进更显示出倪德善老师傅老当益壮的英雄气概。人老不服老，在大跃进的形势中，争取第一个赶上苏广铭。

倪德善同志所以能获得如此重大的成就，是党把他从一个普通工人培养成为一个具有高度社会主义觉悟的新人，是在集体支持鼓励 and 帮助下成长起来的。同时也是由于他努力学习，刻苦钻研，大胆革新，不断创造，不断改进，不怕任何困难，精益求精。因此，才能有今天这样辉煌的成就。

不畏风寒蔑视困难的老巡线工——李春

李春，是哈尔滨供电局送电工区一个具有24年工龄的老工人。他的工作职务是一个平凡的巡线工，可是这位经历过旧社会辛酸的老工人，却是那样重视和热爱这个工作岗位。十年如一日的从不擅自离开线路，真是逢山爬岭、遇水涉河，尽管狂风暴雨的淋打，严寒刺骨般的侵袭和酷暑的难熬，都不能间断他的巡线工作。在洪水期间，还进行了特殊巡线工作。他对工作认真负责，有始有终。因此，曾多次抢救了险情，并创造了压接管和瓷瓶试验工具，改进了巡线方法，创造了松滨线安全送电1,750天的历史最高纪录。

李春于1947年就被評为东北电業系統二等劳动模范，1950年以后，連續被評选为全國、东北、哈尔滨市与管理局等劳动模范、先进生產者10余次。最近由黑龍江省人民委员会授予了省的先进生產者称号。他确是电業工人中的一个值得學習的榜样。

解放后，李春在党的培养教育下，積極地参加了歷次政治运动，不断地提高了社会主义思想覺悟，在1953年光荣地参加了中國共產党。他經常对青年工人說：“在工作中遇到困难，就应当想想过去。我常想，在伪滿小日本統治时代，工人受苦、受窮、受打罵，松濱这条綫上的重要設備試驗时，沒有一个中國人，小日本是信不着我們的。只有解放后，我們工人才真正成了國家主人，党又把这条重要綫路交給了我們，这任务又光荣又艰巨，我們还不該好好干嗎？”确实李春巡視和維護这段綫路的任务是非常光荣而艰巨的，它是由丰满直接來到哈尔滨15万4千超高压主干綫，也就是哈尔滨等地的生命綫，所以他在工作中，总是那么高度的負責，早來晚归經常出沒在沒人深的蒿草和叢林里。夏天早晨露水像下雨似的淋濕了他的全身，中午的烈日晒的他汗流浹背，通过漫長的高粱地，鋒利的叶子經常划破臉和膀臂。在冬季零下30多度的嚴寒和漫天鋪盖大雪的地上工作行走，也經常冻破和冻木他的手脚。所有这些由李春來說：“算得了什么”。如在1956年“七一”停电檢修緊迫任务中，当導綫全部放下來以后，突然天气發生了变化，降下了瓢潑大雨，而李春冒着大雨緊張的坚持工作着，在他这种模范行动影响下，群众也鼓起了干劲冒雨参加搶修工作。因而保證了按时完成任务，沒有影响按規定時間送电。今年春節期間綫路停电檢修时，汽車司机忘帶了防寒衣，李春怕把汽車水箱冻坏影响及时運輸，他就把自己皮大衣給汽車盖上。在歷次綫路檢修工作中，李春經常成夜的看护放下來的導綫，以免受到破坏和丢失。像以上类似的事情是很多的。

李春日常十分注意學習推广別人或外地的先进經驗和認真

刻苦的鑽研技術。現在他已經完全掌握與推行了黃金培的先進技術管理經驗；並根據設備缺陷白日不易發現的情況，創造了夜間用望遠鏡巡視綫路的新方法，及時的消除了設備上的缺陷。又如試驗直綫壓接管，過去只能利用“五一”與“十一”停電的機會或搭20公尺高的大架子進行試驗，這不僅要拖長工期，還浪費了人力、物力。當1955年他聽到牡丹江電業局試制成功了13公尺高的試驗壓接管的工具以後，他便立即前去虛心學習，回來後，很快就試制成功了。在這個基礎上，經過他的日夜琢磨、研究提高到16公尺、21公尺。經過一年的使用，還不能解決全綫路壓接管的試驗問題，他又想起了：過去他按裝過電台用的木杆，他就想到把過去的經驗結合用到現在的工作上，利用電柱和竹梯組合到一體，人上到竹梯頂上進行試驗。結果竟能达到30公尺高空。從而解決了在任何時候都可以帶電在地面上進行試驗全松濱綫的壓接管，提高了工作效率一倍。

密切聯繫群眾，也是李春工作作風的突出特點。他在每次外出檢修工作中，都能和工友打成一片，好的房子叫身體弱的同志或別的工友去住，如住在老鄉家，他就經常給老鄉挑水、打掃院子。有的老鄉如長時間見不到李春時，就向其他巡綫員打聽：“李春還多嚟來，我們大夥都怪想他的”。

自從李春參加這條綫路的巡綫和維護工作以來，在他身上從沒有發生過責任事故或人身事故。因此從1953年8月到現在這條綫路，由於他和全站工友、技術人員等的共同努力，保持了1,750天安全送電的最高紀錄。並給國家節約了資金20,000多元。在當前的生產大躍進中，他和全站職工又向生產戰綫上的英雄人們提出保證：絕不會因為綫路沒電，影響生產大躍進，保證電力供應。他們具體行動口號是：今後十年不發生任何責任事故，保證長期安全供電。

我国第一台康拜因司机手——宋繼武

宋繼武同志今年32歲了，是我國第一台康拜因司机手；是双鴨山礦務局嶺東礦六井，第二康拜因司机組長。他還在19歲的時候，就愛上了煤礦工作，到現在他已經是具有13年工令的老礦工了。所以人們都稱他為青年老礦工。解放後在黨的培養教育下，成長為有高度社會主義覺悟的工人階級戰士。他是光榮的中國共產黨員。曾榮獲市以上的獎勵15次，連續五年當選了市（礦區）勞動模範、省勞動模範、省先進生產者、全國勞動模範、全國先進生產者代表會議的代表，1953年光榮地出席了全國第七次工會代表大會，同年他又代表中國青年出席了世界第三次青年代表大會和世界第四次和平友誼學生聯歡節。他是我國煤炭工業戰線上的一面鮮明旗幟，他是最典型的康拜因司机能手。

幾年來，他一直又是多、又快、又好、又省、又安全的完成了國家計劃，創造了割煤面積9,000平方公尺、采煤工效率8噸（混合）的記錄。在萬馬奔騰地大躍進中，又毅然地提出了月割煤面積10,000平方公尺，采煤工效率15噸的規劃。他愛護機械像愛護自己眼睛一樣，一貫的遵守安全操作規程，五年來從未發生過一次機械和人身事故。九年如一日的堅持出滿勤。學習和推廣了9種先進經驗，改進18項技術，僅以改進截床，延長截深的一項技術計算，每年就可給國家增產原煤24,336噸，折合人民幣816,368元。節約利廢已成為他的習慣，僅1957年三個月的時間，他利用廢岩石釐子头上的合金改制康拜因截齒就給國家節約8,480元。

宋繼武同志所以能夠在生產中創造出卓越的成績。主要是具有高度的社會主義思想覺悟，有牢固地、自覺地為社會主義

建設事業付出一切力量的意志，因此，他能安心于煤礦事業。在工作中，能够虛心學習先進經驗，不斷提高和改進技術，熱心幫助別人解決工作和生活中的困難。一貫謙虛謹慎，不驕不傲，模範遵守勞動紀律和各種規程制度，勤勞節儉，密切聯繫群眾，以極大地毅力在煤礦複雜曲折的生產道路上，永不停息的前進着。

他在1927年生于吉林省蛟河縣的一個貧農家里。11歲的時候，父親用多年來，千辛萬苦，忍飢挨餓所積累下來的幾個錢，勉強地把他送進了學校念書。那想到在13歲的時候，母親病故了。為了盛殮母親，不得不忍痛賣掉僅有的破家俱和行李。由于生活的窘迫，不得不由小學二年級學回家，隨着父親為生活到處奔走。好歹登門拜戶，托親靠友才找到個吃飯的地方。在大德昌批發店做所謂的學徒工，在這短短的三年里，他飽嘗了俗語所說的“學徒、學徒，三年為奴”的生活。他日夜渴望着出徒後能够用養身之藝嘗受點人的生活。雖知出徒後空有周身武藝，耐無用武之地，只好依着“人挪活，樹挪死”的想法到處流浪。不成想逃出資本家的囚籠，又跳進了地主的火坑。在地主曲閣王家抗的一年大活，受盡了地主的壓迫，他就從那時起，深深的感到，舊社會真是“天下烏鴉皆是黑，地主心腸同樣狠。”

“九三”的炮聲冲散了烏雲，見到了青天，蘇聯紅軍和中國共產黨把東北人民從水深火熱中拯救出來，從此他才結束了牛馬不如的生活。解放後他不願再忍受地主的壓迫，于1945年3月，經蛟河煤礦老工人袁鳳林的介紹，當上了礦工。這時資產階級出身的高股長，看到他勤勞朴实地工作作風，唯恐被共產黨作為積極分子，對自己不利，就時刻打擊，甚至想攆他退職。高股長的惡劣行為，使他追憶起“大德昌”老闆的苛薄陰險手段。所以他當時錯誤的認為新舊社會，還不都是換湯不換藥。經鄒科長（黨員）不斷地幫助，向他說明道理，用事實使他認識到黨是窮人的救

命恩人。特别是当他下坑穿着破鞋的时候，張坑長主动地把自己鞋脫給他穿，使他感动的痛哭流涕。因此，他开始热爱党，热爱新社会。由于党的教育，群众的帮助和他努力学习，很快的改造了非工人階級思想，提高了思想觉悟，明确了自己是为誰劳动。把自己和社会主义建設事業緊緊地联系在一起，因而他就更加積極起來。党为了培养他，于1952年將他送到鸡西学习。当时他回忆了工人在旧社会里到处受歧视、辱罵，整天的劳动都換不到一頓飽食，过着牛馬不如的生活，几乎連出賣劳动的权利都被剝夺，时刻都有失業的危險，在那黑暗的社会里連吃穿都顧不上，做夢也沒有想到还能学习，共產党來了把工人們从水深火热中解放出來成为國家的主人，不僅有吃有穿，还培养工人学习駕駛世界最先进的頓巴斯康拜因联合采煤机，也是学习减少事故保証工人生命安全，提高效率，解除工人笨体力劳动的技術。他感到这次学习是具有重大政治意义的。因此，在学习中非常積極，在課堂上注意听講，准時完成作業，做好学习筆記，在課余時間主动的找同學們研究功課，不会就問。因而，他成为同学所拥护苏联專家所喜爱的好学生。他曾兩次被选为学习模范与工作模范，并光荣的当选学生会主席。他深深的記住了苏联專家西卓夫教導他的話：“在学习时要做一个好学生，在生產上要做一個劳动模范”。

1952年4月由鸡西調來双鴨山工作。在我礦二坑开始駕駛世界上最先进的頓巴斯康拜因联合采煤机，因技術不熟練不能發揮机械的全部效能，生產效率不高，所以有些工人信心不大，有的工人說：“康拜因再好效率不高”。有的諷刺說：“康八爺力量大，生起气來沒辦法”，宋繼武同志就耐心的向工人說明了不是康拜因效率不高，而是我們的技術不熟練。并鼓励工人說：“苏联老大哥能把康拜因造出來难道我們在使用上有点困难就克服不了嗎？我們要泄气不干，不僅对不起全國煤礦工