

国外焊接期刊题录索引

(1983年度)

机械工业部哈尔滨焊接研究所

编 者 的 话

为了方便广大接焊工作者快速、准确地查找国外焊接期刊，提供线索情报，并为读者解决语种困难，我们特编译出版了1983年度《国外焊接期刊题录索引》。本索引与82年度出的索引相比，本年度索引用的期刊增加到20种，条数增加到2492条，包括日、苏、美、英、德、法、加拿大、奥地利和捷克国家的主要焊接期刊。内容有：焊接发展趋势、学术活动、焊接机器人（机械手）、部分专利、生产合理化建议、节能措施、焊接理论、焊接材料、焊接工艺、焊接设备、焊接检验、气焊及切割、喷涂、堆焊与修复、胶接、非金属材料焊接与塑料焊接、焊接标准、劳动保护、生产管理、人员培训、焊接厂家与产品等。是科研、教学、工厂中的广大焊接工作者查找国外焊接文献资料必备的检索工具书。

据了解本年度日本《焊接学会志》只出版了1—9期。另外《焊接研究协会进展报告》第10期未到，等该期刊到后，补在1984年度《索引》中。

由于编者水平有限，缺点在所难免，希读者指正。

一九八四年十二月

附录：引用的外文期刊译名对照

- 一、日文：1. 溶接技术（日本焊接技术）
2. 溶接学会志（日本焊接学会志）
3. 轻金属溶接（日本轻金属焊接）
- 二、俄文：4. СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО（苏联焊接生产）
5. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА（苏联自动焊）
- 三、英文：6. WELDING JOURNAL（美国焊接杂志）
7. WELDING RESEARCH COUNCIL PROGRESS REPORTS
（焊接研究协会进展报告）
8. WELDING DESIGN AND FABRICATION（焊接设计与制作）
9. WELDING RESEARCH ABROAD（海外焊接研究）
10. METAL CONSTRUCTION（英国金属结构）
11. WELDING AND METAL FABRICATION（焊接与金属制作）
12. CANADIAN WELDER AND FABRICATOR（加拿大焊工与制作者）
- 四、英文：13. WELDING IN THE WORLD（世界焊接）
 法文：LE SOUDAGE DANS LE MONDE
- 五、德文：14. SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN（西德焊接与切割）
15. DER PRAKTIKER（西德实践者）
16. SCHWEISS TECHNIK（东德焊接技术）
17. ZIS MITTEILUNGEN（东德中央焊接研究所通报）
- 六、法文：18. SCHWEISSTECHNIK（奥地利焊接技术）
19. SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES（法国焊接与联接技术）
- 七、捷文：20. ZVARANIE（捷克焊接）

目 录

一、一般问题.....	(0001—0491)
1.1 水平动向、发展趋势.....	(1)
1.2 劳动保护、安全技术.....	(5)
1.3 会议(博览会、展览会).....	(6)
1.4 机器人(机械手).....	(17)
1.5 生产管理与合理化建议.....	(22)
1.6 节能.....	(24)
1.7 其它.....	(24)
二、焊前准备与焊后处理.....	(0492—0548)
2.1 焊前准备.....	(25)
2.2 焊后处理.....	(26)
2.3 胎夹具.....	(27)
2.4 其它.....	(28)
三、焊接理论.....	(0549—0946)
3.1 冶金过程、热过程.....	(28)
3.2 金属与合金的焊接性.....	(32)
3.3 焊接接头强度.....	(39)
3.4 应力变形、断裂力学与疲劳.....	(42)
3.5 其它.....	(47)
四、焊接材料.....	(0947—1038)
4.1 焊条.....	(48)
4.2 焊丝.....	(49)
4.3 焊剂.....	(51)
4.4 保护气体.....	(51)
4.5 熔剂、钎料.....	(51)
五、焊接工艺.....	(1039—1501)
5.1 熔化焊.....	(52)
5.2 压力焊.....	(64)
5.3 钎接及其设备.....	(70)

六、焊接设备	(1502—1625)
6.1 熔化焊设备.....	(73)
6.2 压力焊设备.....	(77)
七、焊接应用	(1626—1993)
7.1 焊接结构与设计.....	(79)
7.2 焊接机械化与自动化.....	(81)
7.3 各种产品的焊接.....	(83)
7.4 碳钢、合金钢与不锈钢.....	(89)
7.5 有色金属.....	(92)
7.6 铸铁.....	(96)
7.7 异种金属.....	(96)
7.8 其它.....	(96)
八、焊接检验	(1994—2086)
8.1 一般问题.....	(97)
8.2 破坏性检验.....	(97)
8.3 非破坏性检验.....	(98)
8.4 其它.....	(101)
九、气焊及切割工艺与设备	(2087—2167)
9.1 气焊、气割工艺及设备.....	(101)
9.2 其它切割工艺与设备.....	(103)
十、喷涂、堆焊与修复	(2168—2253) (105)
十一、胶接及非金属材料的焊接	(2254—2281)
11.1 胶接工艺及设备.....	(109)
11.2 非金属材料焊接与设备.....	(109)
11.3 塑料焊接.....	(110)
十二、焊接标准、教育、期刊与新书	(2282—2440)
12.1 标准.....	(110)
12.2 教育.....	(112)
12.3 期刊与新书.....	(114)
十三、焊接厂家与产品	(2441—2492) (118)

一、一般问题

1.1 水平动向、发展趋势

- 0001 切割技术的演变及其未来
《焊接技术》
1983.No1.P.72 (日文)
- 0002 脉冲电弧焊方法的研究需要变化及
将来动向
《焊接技术》
1983.No3.P.52 (日文)
- 0003 切割技术的演变及其将来
《焊接技术》
1983.No4.P.70 (日文)
- 0004 日本目前激光加工的文献
《焊接技术》
1983.No6.P.35 (日文)
- 0005 最近的苏联焊接技术
——首次日苏焊接技术交流考察报
告(一)
《焊接技术》
1983.No10.P.90 (日文)
- 0006 最近的苏联焊接技术
——首次日苏焊接技术交流考察报
告
《焊接技术》
1983.No11.P.90 (日文)
- 0007 商业职工所看到的欧州焊接现状
《焊接技术》
1983.No12.P.42 (日文)
- 0008 日本83年焊接设备及材料优质产品
一览表
《焊接技术》
1983.No12.P.43 (日文)
- 0009 最近的苏联焊接技术
——首次日苏焊接技术交流调查团

报告(三)

《焊接技术》

1983.No12.P.70 (日文)

0010 1982年日本焊接展望

I 焊接动态

II 材料

- | | |
|------------|--------|
| 1、钢铁 | 2、有色金属 |
| 3、非金属 | 4、焊接材料 |
| 5、汽车制造 | 6、宇航工业 |
| 7、建筑 | 8、桥梁 |
| 9、贮槽 | |
| 10、压力容器及锅炉 | |
| 11、机床 | |
| 12、原子能设备 | |

III 焊接、切割工艺及设备

- 1、熔化焊
- 2、压力焊
- 3、钎焊
- 4、切割
- 5、焊接设备

IV 接头的力学性能及焊接裂纹

- 1、结构强度及韧性
- 2、高温强度及环境强度
- 3、疲劳强度
- 4、焊接变形及残余应力
- 5、焊接裂纹

V 焊接质量管理

- 1、质量管理的重要性
- 2、检验方法
- 3、质量管理机构

VI 焊接标准

- 1、焊接材料及工艺
- 2、焊接安全及卫生
- 3、其它

VII 焊接应用

- 1、造船
- 2、海洋结构
- 3、输油管线及高压水管

4、机车车辆

VIII 焊接教育及出版

1、教育活动

2、出版活动

3、焊接技术员、焊工的考核

《焊接学会志》

1983.No.6.P.7 (日文)

0011 日本制铝工业82年的动向

《金属焊接》

1983.No.1.P.3 (日文)

0012 关于焊接残余应力试验及理论解析法讨论会

《轻金属焊接》

1983.No.3.P.44 (日文)

0013 出席美国焊接协会年会及焊接展览会考察团报告书(一)

《轻金属焊接》

1983.No.7.P.1 (日文)

0014 出席美国焊接协会年会及焊接展览会考察团报告书(二)

《轻金属焊接》

1983.No.8.P.12 (日文)

0015 第十一个五年计划中的列宁格勒的焊接生产

《焊接生产》

1983.No.10.P.1 (俄文)

0016 1982年的苏联焊接生产(统计数据)

《自动焊》

1983.No.11.P.78 (俄文)

0017 欧洲六个焊接试验室的现状和发展

《焊接杂志》

1983.No.4.P.33 (英文)

0018 美国焊接技术状况

《焊接技术》

1983.No.12.P.30 (英文)

0019 高能束焊接开始得到广泛应用

《焊接设计与制作》

1983.No.8.P.48 (英文)

0020 降低三通管制造成本的新工艺

《焊接设计与制作》

1983.No.10.P.41 (英文)

0021 新型气焊枪的改进

《焊接设计与制作》

1983.No.10.P.45 (英文)

0022 美国焊接技术的现状

《海外焊接研究》

1983.No.9.P.3 (英文)

0023 欧洲焊接工业的前景

《金属结构》

1983.No.1.P.11 (英文)

0024 美国焊接技术的现状

《金属结构》

1983.No.2.P.74 (英文)

0025 世界金属结构生产报道

《金属结构》

1983.No.2.P.102 (英文)

0026 世界金属结构报道

《金属结构》

1983.No.4.P.224 (英文)

0027 用各种焊接方法制作的新产品

《金属结构》

1983.No.5.P.302 (英文)

0028 世界金属结构生产报道

《金属结构》

1983.No.8.P.454 (英文)

0029 新型电缆线具有良好的柔性

《金属结构》

1983.No.8.P.457 (英文)

0030 1983年的日本焊接技术

《金属结构》

1983.No.9.P.569 (英文)

0031 钢强化新方法中的动向

《加拿大焊工与制作者》

1983.No.7.P.18 (英文)

- 0032 为克服磨损而研制新工艺过程
《加拿大焊工与制作者》
1983. №8. P. 20 (英文)
- 0033 熔化一次技术要求
《焊接与切割》
1983. №2. P. 61 (德文)
- 0034 焊接专业人员和材料工程师论建筑
用钢的焊接
《焊接与切割》
1983. №3. P. 100 (德文)
- 0035 钢结构的现代制造新方法
《焊接与切割》
1983. №4. P. 162 (德文)
- 0036 1982年焊接技术合作
《焊接与切割》
1983. №6. P. 253 (德文)
- 0037 近代的煤精选设备中的材料和焊接
技术
《焊接与切割》
1983. №8. P. 357 (德文)
- 0038 1982德意志联邦共和国的焊接与切
割技术
《焊接与切割》
1983. №9. P. 420 (德文)
- 0039 焊接及其同类分法研究报告摘要
《焊接与切割》
1983. №11. P. 552 (德文)
- 0040 有发展前途的焊接新进展
《实践者》
1983. №4. P. 176 (德文)
- 0041 焊接技术—技术科学的发展和应用
《焊接技术》
1983. №4. P. 179 (德文)
- 0042 1982年焊接技术的新发展——母材
和填充材料
《焊接技术》
1983. №5. P. 216 (德文)
- 0043 1982年焊接技术的新发展——工艺

方法和设备

- 《焊接技术》
1983. №5. P. 220 (德文)
- 0044 1982年焊接技术的新发展——强度
和结构
《焊接技术》
1983. №5. P. 240 (德文)
- 0045 索菲亚焊接研究所20年
《焊接技术》
1983. №11. P. 500 (德文)
- 0046 水下焊接的现状
《焊接技术》
1983. №11. P. 521 (德文)
- 0047 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983. №1. P. 6 (德文)
- 0048 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983. №2. P. 94 (德文)
- 0049 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983. №3. P. 194 (德文)
- 0050 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983. №4. P. 306 (德文)
- 0051 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983. №5. P. 422 (德文)
- 0052 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983. №6. P. 534 (德文)
- 0053 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983. №7. P. 662 (德文)
- 0054 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983. №8. P. 762 (德文)
- 0055 东欧经互会国家的焊接技术

- 《东德焊接研究所通报》
1983.No.9.P.874 (德文)
- 0056 东欧经互会国家焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983.No.10.P.962 (德文)
- 0057 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983.No.11.P.1066 (德文)
- 0058 东欧经互会国家的焊接技术
《东德焊接研究所通报》
1983.No.12.P.1194 (德文)
- 0059 第七个五年计划填充焊丝的生产
《捷克焊接》
1983.No.1.P.1 (捷文)
- 0060 断裂试验及应用它评定钢材抗脆性
断裂的可能性
《捷克焊接》
1983.No.9.P.273 (捷文)
- 0061 接触焊机器人领域的新动向(第一
部分)
《捷克焊接》
1983.No.9.P.281 (捷文)
- 0062 接触焊机器人领域的新动向(第二
部分)
《捷克焊接》
1983.No.10.P.306 (捷文)
- 0063 航空材料的现状及发展趋势
《焊接学会志》
1983.No.5.P.18 (日文)
- 0064 国外轻金属焊接的展望
《轻金属焊接》
1983.No.11.P.1 (日文)
- 0065 关于微束等离子焊接的现状和发展
远景
《自动焊》
1983.No.10.P.43 (俄文)
- 0066 真空中高温钎焊——未来的一种联
接方法
- 《实践者》
1983.No.6.P.263 (德文)
- 0067 金属加工工业中钎焊的发展趋势问
题和任务
《焊接技术》
1983.No.2.P.52 (德文)
- 0068 钢结构规范的焊接技术发展
《焊接技术》
1983.No.12.P.564 (德文)
- 0069 弧焊过程中利用热观测的新成就
《东德焊接研究所通报》
1983.No.12.P.1308 (德文)
- 0070 奥地利焊接填充材料的发展
《奥地利焊接技术》
1983.No.4.P.77 (德文)
- 0071 奥地利焊接填充材料的发展
《奥地利焊接技术》
1983.No.5.P.93 (德文)
- 0072 奥地利焊接填充材料的发展
《奥地利焊接技术》
1983.No.6.P.114 (德文)
- 0073 电弧焊在奥地利的发展(一)
《奥地利焊接技术》
1982.No.7.P.133 (德文)
- 0074 奥地利电弧焊的发展(二)
《奥地利焊接技术》
1983.No.8.P.150 (德文)
- 0075 奥地利电弧焊的发展
《奥地利焊接技术》
1983.No.9.P.172 (德文)
- 0076 奥地利气体保护焊的发展
《奥地利焊接技术》
1983.No.10.P.194 (德文)
- 0077 奥地利气体保护焊的发展
《奥地利焊接技术》
1983.No.11.P.212 (德文)
- 0078 奥地利钎焊技术的现状与发展(一)
《奥地利焊接技术》

- 1983.No12.P.229 (德文)
- 0079 弧焊结构的现状与远景
《焊接与联接技术》
1983.No1/2.P.21 (法文)
- 0080 柔性焊接车间的趋势与设想
《焊接与联接技术》
1983.No5/6.P.163 (法文)
- 0081 可焊的高强结构钢的前景
《捷克焊接》
1983.No7.P.205 (捷文)
- 0082 控制和判断钢焊接接头组织稳定性的可能性
《捷克焊接》
1983.No8.P.225 (捷文)
- 1.2 劳动保护、安全技术**
- 0083 新式电焊工防护装置与工具
《焊接生产》
1983.No1.P.38 (俄文)
- 0084 劳动保护安全知识
《焊接生产》
1983.No3.P.38 (俄文)
- 0085 关于焊接烟尘的化学成分的研究
《焊接杂志》
1983.No7.P.190—S (英文)
- 0086 铜基合金焊接时臭氧的产生和控制
《焊接杂志》
1983.No8.P.41 (英文)
- 0087 焊接公害知识培训
《焊接杂志》
1983.No9.P.41 (英文)
- 0088 电弧焊接使用的防护面罩
《焊接设计与制作》
1983.No1.P.106 (英文)
- 0089 怎样进行头部的焊接防护
《焊接设计与制作》
1983.No8.P.39 (英文)
- 0090 高强度贝氏体钢气体保护焊时的环

- 境卫生分析
《海外焊接研究》
1983.No7.P.47 (英文)
- 0091 控制焊接烟尘的新方法
《焊接与金属制作》
1983.No1.P.52 (英文)
- 0092 英国焊接卫生及安全器具
《焊接与金属制作》
1983.No7.P.358 (英文)
- 0093 高效率排烟器
《焊接与金属制作》
1983.No8.P.428 (英文)
- 0094 焊接烟尘——在烟尘源排烟最佳
《焊接与金属制作》
1983.No9.P.462 (英文)
- 0095 焊接排烟设备
《焊接与金属制作》
1983.No9.P.463 (英文)
- 0096 激光安全须知——激光产生的辐射及毒气等副产物
《焊接与金属制作》
1983.No9.P.467 (英文)
- 0097 英国各公司生产的气体安全设备
《焊接与金属制作》
1983.No10.P.515 (英文)
- 0098 焊接安全及卫生设备
《焊接与金属制作》
1983.No10.P.517 (英文)
- 0099 焊工工作环境
《加拿大焊工与制作者》
1983.No1.P.16 (英文)
- 0100 焊工工作环境
《加拿大焊工与制作者》
1983.No3.P.22 (英文)
- 0101 焊工工作环境
《加拿大焊工与制作者》
1983.No4.P.14 (英文)
- 0102 焊工工作环境

- 《加拿大焊工与制作者》
1983.No7.P.12 (英文)
- 0103 新的高闪光防护镜片
《加拿大焊工与制作者》
1983.No11.P.12 (英文)
- 0104 电弧焊作业时的火灾事故
《世界焊接》
1983.No3/4.P.86 (英文、法文)
- 0105 焊接车间的噪音
《世界焊接》
1983.No9/10.P.232(英文、法文)
- 0106 电弧焊时的爆炸事故
《世界焊接》
1983.No9/10.P.238 (英文、法文)
- 0107 关于提高建筑部门的工作效率和生产安全性的问题
《焊接与切割》
1983.No2.P.89 (德文)
- 0108 在考虑到呼吸器官的条件下对焊工健康状况的研究
《焊接与切割》
1983.No8.P.382 (德文)
- 0109 关于电弧焊工的肺病问题
《焊接与切割》
1983.No12.P.612 (德文)
- 0110 隧道焊接中危害事故的防止
《实践者》
1983.No1.P.26 (德文)
- 0111 气焊这一工艺方法是保护环境的一个重要工艺
《实践者》
1983.No5.P.209 (德文)
- 0112 灵活的焊接烟尘吸尘装置
《奥地利焊接技术》
1983.No7.P.129 (德文)
- 0113 焊接时紫外线的照射安全镜的穿透与眼病的产生
《焊接与联接技术》

- 1983.No5/6.P.197 (法文)
- 0114 日本环境卫生管理的一个实例
《焊接与联接技术》
1983.No7/8.P.269 (法文)
- 0115 焊接烟尘中的六价铬含量与铬的总含量标准分析方法在试验室内的试验程序
《焊接与联接技术》
1983.No9/10.P.341(法文)
- 0116 焊接生产过程中有害物质的排除
《捷克焊接》
1983.No4.P.118 (捷文)
- 0117 高合金钢焊接选择焊条型号的卫生评定
《捷克焊接》
1983.No5.P.159 (捷文)
- 0118 填充材料、焊接工艺、堆焊和金属切割的卫生评价
《捷克焊接》
1983.No6.P.186 (捷文)

1.3 会议(博览会、展览会)

- 0119 83年国际焊接展览会观后座谈
《焊接技术》
1983.No10.P.7 (日文)
- 0120 83年国际焊接展览会新产品、新技术——固体激光在精密零件焊接中的应用
《焊接技术》
1983.No10.P.20 (日文)
- 0121 83年国际焊接展览会新产品、新技术——“点焊中心”的新焊机
《焊接技术》
1983.No10.P.48 (日文)
- 0122 83年国际焊接展览会新产品、新技术——向降低焊接成本进军
《焊接技术》
1983.No10.P.50 (日文)

- 0123 83年国际焊接展览会新产品、新技术——努力降低现场施工成本
《焊接技术》
1983.No.10.P.76 (日文)
- 0124 83年国际焊接展览会日本展品一览表
《焊接技术》
1983.No.9.P.7 (日文)
- 0125 83年国际焊接展览会日本展品介绍
《焊接技术》
1983.No.9.P.13 (日文)
- 0126 关于原子能设备的材料、设备、施工及检验问题的报告
《焊接学会志》
1983.No.2.P.6 (日文)
- 0127 第28次材料强度与破坏全国讨论会通知
《焊接学会志》
1983.No.2.P.6 (日文)
- 0128 全苏有色金属焊接会议
《焊接生产》
1983.No.2.P.39 (俄文)
- 0129 全苏钎焊零件安全性与质量科技会议
《焊接生产》
1983.No.2.P.41 (俄文)
- 0130 第35届国际焊接学会年会
《焊接生产》
1983.No.3.P.42 (俄文)
- 0131 关于国际焊接学会35届会议气体火焰和热切割学术讨论会
《焊接生产》
1983.No.4.P.43 (俄文)
- 0132 提高电站设备焊接接头寿命的全苏会议
《焊接生产》
1983.No.4.P.45 (俄文)
- 0133 地区性科技学术会——焊接生产的经验和科研成果
《焊接生产》
1983.No.5.P.36 (俄文)
- 0134 残余应力及其控制方法全苏技术讨论会
《焊接生产》
1983.No.5.P.38 (俄文)
- 0135 第35届国际焊接学会焊接过程—能源与经济讲演会
《焊接生产》
1983.No.5.P.41 (俄文)
- 0136 第八届全苏电子束焊接学术会
《焊接生产》
1983.No.6.P.43 (俄文)
- 0137 接触焊电极和电极材料科技会议
《焊接生产》
1983.No.9.P.42 (俄文)
- 0138 列宁格勒科普大厦的焊接技术
《焊接生产》
1983.No.10.P.40 (俄文)
- 0139 X射线非破坏检验的国际学术会议
《自动焊》
1983.No.1.P.77 (俄文)
- 0140 关于控制焊接质量的专题会议
《自动焊》
1983.No.2.P.77 (俄文)
- 0141 国际焊接学会会议
《自动焊》
1983.No.4.P.76 (俄文)
- 0142 堆焊学术讨论会
《自动焊》
1983.No.4.P.78 (俄文)
- 0143 第四届哈萨克斯坦焊工科学技术讨论会
《自动焊》
1983.No.5.P.77 (俄文)
- 0144 铝合金委员会(82年)会议记录

- 《进展报告》
1983.No1.P.2 (英文)
- 0145 WRC/AWS焊接自动化和机器联席委员会(82年)会议记录
《进展报告》
1983.No1.P.7 (英文)
- 0146 35届国际焊接年会概况(82年)——引言
《进展报告》
1983.No1.P.23 (英文)
- 0147 35届国际焊接年会概况(82年)第二委员会——弧焊
《进展报告》
1983.No1.P.29 (英文)
- 0148 35届国际焊接年会概况(82年)第三委员会——电阻焊
《进展报告》
1983.No1.P.32 (英文)
- 0149 35届国际焊接年会概况(82年)第四委员会——特种焊接工艺
《进展报告》
1983.No1.P.33 (英文)
- 0150 35届国际焊接年会概况(82年)第六委员会——名词术语
《进展报告》
1983.No1.P.37 (英文)
- 0151 35届国际焊接年会概况(82年)第七委员会——焊接研究策略和合作
《进展报告》
1983.No1.P.38 (英文)
- 0152 35届国际焊接年会概况第八委员会——卫生与安全
《进展报告》
1983.No1.P.39 (英文)
- 0153 35届国际焊接年会概况(82年)第九委员会——金属焊接
《进展报告》

- 1983.No1.P.40 (英文)
- 0154 35届国际焊接年会概况(82年)第十委员会——残余应力, 应力消除和脆断
《进展报告》
1983.No1.P.42 (英文)
- 0155 35届国际焊接年会概况(82年)第十一委员会——压力容器、锅炉和管道
《进展报告》
1983.No1.P.44 (英文)
- 0156 35届国际焊接年会概况(82年)第十二委员会——焊剂与气体保护焊
《进展报告》
1983.No1.P.45 (英文)
- 0157 35届国际焊接年会概况(82年)第十三委员会——焊接构件的疲劳行为
《进展报告》
1983.No1.P.46 (英文)
- 0158 35届国际焊接年会概况(82年)第十四委员会——焊接结构
《进展报告》
1983.No1.P.48 (英文)
- 0159 35届国际焊接年会概况(82年)水下焊接特别委员会
《进展报告》
1983.No1.P.49 (英文)
- 0160 35届国际焊接年会概况铝焊接特别委员会
《进展报告》
1983.No1.P.50 (英文)
- 0161 第三次金属结构稳定性国际学术讨论会——加拿大(83年)
《进展报告》
1983.No1.P.51 (英文)
- 0162 高合金委员会

- A—表面硬化与磨损分委员会
(82年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.2.P.7 (英文)
- 0163 高合金委员会
B—耐热合金分委员会(82年)会议记录
《进展报告》
1983.No.2.P.18 (英文)
- 0164 高合金委员会
C—耐磨高合金焊接委员会(82年)
《进展报告》
1983.No.2.P.20 (英文)
- 0165 高合金委员会
D—不锈钢焊接分委员会(82年)
《进展报告》
1983.No.2.P.23 (英文)
- 0166 高合金委员会
E—工业焊接研究必读物公报
《进展报告》
1983.No.2.P.27 (英文)
- 0167 35届国际焊接年会概况(82年)
第一委员会——气焊、钎焊与切割
《进展报告》
1983.No.2.P.51 (英文)
- 0168 焊接性委员会
A—科普铜镍合金焊接裂纹
《进展报告》
1983.No.3.P.6 (英文)
- 0169 焊接性委员会
B—管材钢分委员会(82年)会议记录
《进展报告》
1983.No.3.P.18 (英文)
- 0170 焊接性委员会
C—HY-80合金钢双丝串联埋弧焊
《进展报告》
1983.No.3.P.25 (英文)
- 0171 35届国际焊接年会概况
第五委员会——焊接试验、测试与控制
《进展报告》
1983.No.3.P.46 (英文)
- 0172 压力容器委员会
执行委员会(83年)会议记录及附件
《进展报告》
1983.No.4.P.3 (英文)
- 0173 压力容器委员会
管道系统指导委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.12 (英文)
- 0174 压力容器委员会
管道系统技术委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.14 (英文)
- 0175 压力容器委员会
材料分部(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.18 (英文)
- 0176 压力容器研究委员会
压力容器钢分委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.24 (英文)
- 0177 压力容器研究委员会
压力容器材料时效分委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.27 (英文)
- 0178 压力容器研究委员会
压力构件非破坏性考试分委员会
(83年)会议记录

- 《进展报告》
1983.No.4.P.30 (英文)
- 0179 压力容器研究委员会
氢影响分委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.34 (英文)
- 0180 压力容器研究委员会
设计分部 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.36 (英文)
- 0181 压力容器研究委员会
压力容器构件动态分析委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.47 (英文)
- 0182 压力容器研究委员会
动态应力准则工作组 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.53 (英文)
- 0183 压力容器研究委员会
高温设计分委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.56 (英文)
- 0184 压力容器研究委员会
长远规划工作组 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.59 (英文)
- 0185 压力容器研究委员会
螺栓法兰盘高温行为联合工作组 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.4.P.61 (英文)
- 0186 实用咨询委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.5.P.2 (英文)
- 0187 焊接工艺规程委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.5.P.5 (英文)
- 0188 结构钢委员会 (83年) 会议记录
——WRC-SSRC少数成员联合委员会——联合工程中心
《进展报告》
1983.No.5.P.26 (英文)
- 0189 铝合金委员会
长远规划分委员会
《进展报告》
1983.No.5.P.33 (英文)
- 0190 接性委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.6/7.P.2 (英文)
- 0191 焊接性委员会简讯A—用于船壳的铜镍合金对钢的脉冲MIG点焊总结
《进展报告》
1983.No.6/7.P.7 (英文)
- 0192 焊接性委员会简讯B—焊接工艺及时转让的建议
《进展报告》
1983.No.6/7.P.14 (英文)
- 0193 焊接性委员会简讯C—线型管材钢分委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.6/7.P.15 (英文)
- 0194 高合金委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No.6/7.P.21 (英文)
- 0195 高合金委员会简讯A—俄勤岗学位中心关于表面硬化和磨损研究大纲摘要
《进展报告》
1983.No.6/7.P.26 (英文)
- 0196 高合金委员会简讯B—耐热合金分委员会 (83年) 会议记录

- 《进展报告》
1983.No.6/7.P.28 (英文)
- 0197 高合金委员会简讯C—亚拉巴马大学关于高合金进展报告
《进展报告》
1983.No.6/7.P.30 (英文)
- 0198 高合金委员会简讯D—高合金焊接构件耐蚀性分委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.6/7.P.36 (英文)
- 0199 高合金委员会简讯E—不锈钢分委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.6/7.P.39 (英文)
- 0200 高合金委员会简讯G—未来高合金焊接研究的一些设想和焊接评论
《进展报告》
1983.No.6/7.P.41 (英文)
- 0201 压力容器研究委员会管子系统控制委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.15 (英文)
- 0202 压力容器研究委员会管子系统技术委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.17 (英文)
- 0203 压力容器研究委员会材料部门(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.20 (英文)
- 0204 压力容器研究委员会受压构件非破坏性研究分委员会(83年)记录
《进展报告》
1983.No.8.P.25 (英文)
- 0205 压力容器研究委员会NDE计划工作组(年83)会议记录
- 《进展报告》
1983.No.8.P.29 (英文)
- 0206 压力容器研究委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.31 (英文)
- 0207 压力容器研究委员会氢作用分委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.35 (英文)
- 0208 压力容器研究委员会压力容器钢分委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.37 (英文)
- 0209 压力容器研究委员会设计部门(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.39 (英文)
- 0210 压力容器研究委员会设计分委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.48 (英文)
- 0211 压力容器研究委员会管道、泵和阀门分委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.53 (英文)
- 0212 压力容器研究委员会管道、泵和阀门委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.59 (英文)
- 0213 压力容器研究委员会T形、S.I因素工作组(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.62 (英文)
- 0214 压力容器研究委员会壳体和带材分委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No.8.P.66 (英文)

- 0215 压力容器研究委员会螺栓、法兰盘
联接分委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No8.P.68 (英文)
- 0216 压力容器研究委员会密封垫试验工
作组 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No8.P.71 (英文)
- 0217 压力容器研究委员会加强孔和表面
载荷分委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No8.P.73 (英文)
- 0218 压力容器研究委员会压力容器构件
动态分析分委员会 (83年) 会议记
录
《进展报告》
1983.No8.P.77 (英文)
- 0219 压力容器研究委员会制造部门
(83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No8.P.83 (英文)
- 0220 压力容器研究委员会焊接金属和焊
接方法分委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No8.P.89 (英文)
- 0221 压力容器研究委员会热和力作用分
委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No8.P.93 (英文)
- 0222 压力容器研究委员会构件循环和蠕
变行为分委会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No8.P.95 (英文)
- 0223 压力容器研究委员会焊接中断裂重
要性分委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No8.P.97 (英文)
- 0224 压力容器研究委员会螺栓法兰盘高

- 温行为评价联合工作组 (83年) 会
议记录
《进展报告》
1983.No8.P.100 (英文)
- 0225 压力容器研究委员会部门和分委员
会 (专门) (83) 年会议记录
《进展报告》
1983.No8.P.102 (英文)
- 0226 压力容器研究委员会未来会议日程
《进展报告》
1983.No8.P.104 (英文)
- 0227 铝合金委员会 (83年) 会议记录
《进展报告》
1983.No9.P.2 (英文)
- 0228 WRC/AWS/RI关于焊接自动化和
机器人联合委员会(83年)会议记录
《进展报告》
1983.No9.P.15 (英文)
- 0229 WRC与AWS的工作相互关系
《进展报告》
1983.No9.P.20 (英文)
- 0230 AWS/WRC 关于焊接自动化和机
器人联合会议和RI/SME 焊接划分
联合会会议
《进展报告》
1983.No9.P.21 (英文)
- 0231 WRC专门任务
《进展报告》
1983.No9.P.23 (英文)
- 0232 RI/SWE焊接划分 (83年) 会议
记录
《进展报告》
1983.No9.P.25 (英文)
- 0233 WRC分委员会 (83) 会议记录
《进展报告》
1983.No9.P.34 (英文)
- 0234 热处理和机械处理对50级A 572 钢
性能的影响