



畜产品丛书

猪

鬃

中国畜产进出口公司 編



中国财政经济出版社

畜产品丛书

猪

鬃

中国畜产进出口公司 編

中国财政经济出版社

1963·北京

畜产品丛书

猪鬃

中国畜产进出口公司 編

\*

中国财政经济出版社出版

(北京永安路18号)

北京市书刊出版业营业许可证出字第111号

中国财政经济出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

各地新华书店經售

\*

787×1092毫米<sup>1/32</sup>•1<sup>24</sup>/<sub>32</sub>印张•36千字

1963年5月第1版

1963年5月北京第1次印刷

印数: 1~30,000 定价: (7) 0.17元

統一書号: 4166·062

## 編 写 說 明

“畜产品丛书”是介绍我国家畜家禽和野性野禽的副产品，如皮张、猪鬃、馬尾、腸衣、絨毛、羽毛等等。这些禽畜副产品，有的是我国传统的出口物资，有的是国内工业的重要原料，在国家经济建设起着一定的作用。虽然不少畜产品各地均有生产，但大部分零星分散，而且技术性较强。为了帮助畜产品收购工作人员，特别是基层收购人员掌握畜产品生产和收购的业务知识和技术知识，以利加强收购、改进工作方法，指导生产者提高畜产品的生产质量，我们编写了这套丛书，供畜产品基层收购人员作为学习资料，经营畜产品的各级业务干部也可以参考。

在这套丛书中，初步设想把畜产品的主要品种有计划地、逐步地分别编写出书。每种书的内容主要是介绍畜产品有关的业务知识和技术知识。

本书是由我公司于焕宸同志编写的，因编审者的知识有限，可能有错误之处，请读者阅后提供宝贵意见，以便再版时修改。

中国畜产进出口公司

畜产品丛书编审小组

## 目 录

|                      |    |
|----------------------|----|
| 一、概 说.....           | 5  |
| 二、猪鬃的生产.....         | 8  |
| 三、猪鬃的收购工作.....       | 17 |
| 四、猪鬃毛的初步加工和保管运输..... | 39 |
| 五、猪鬃的销售.....         | 48 |

## 一、概 說

猪鬃主要是指猪的颈部和脊背部的刚毛，但猪身其他部位的硬毛，经过梳理加工，去掉毛、荑以后，也称为猪鬃。

猪鬃是我国的一种特产，质量优良，产量较多；它具有弹性强、耐摩擦、耐热、耐酸、耐寒等特点，并且具有天然的鳞片状纤维，有涩性，能吸附油漆，是最好的制刷原料。一般日用刷如牙刷、衣刷、鞋刷、发刷、指甲刷以及工业用的油漆刷、机器刷，特别是一些酸液作业、高温作业的用刷，军事上用的枪炮刷等，大都用猪鬃制造。目前除一些日用刷和长期在水中浸泡的刷子，以及某些价值较低的刷子可用代用品（尼隆）制造外，其他如油漆刷，以及重要的工业用刷、军事用刷等，因为有的需要耐高温、有的需要耐酸，还需要用猪鬃制造，所以猪鬃仍然是当前国家必不可少的制刷原料。

猪鬃是我国重要的传统出口商品之一。我国猪鬃的出口开始于清朝咸丰年间（约在1850~1860年），当时由广东商人到四川、湖南等地收购白猪鬃，运到广州，经洋商加工后，运销国外。以后，在1880年左右，河北省丰南县河头镇有一个姓赵的买办商人，开设了一个猪鬃加工的作坊，通过洋行关系，运销国外，因为销路很好，利润很大，就有人争相仿效；先后设立作坊，进行收购和加工，兴盛一时，因而河头镇就成为我国北方猪鬃的发祥地了。到1890年后，各国

洋商（英、日、法、美）先后在我国重庆、上海、天津等地设立猪鬃加工厂，经营极为有利，这时我国商人设立工厂和手工业作坊的也已遍及全国各地。这一段时期，我国猪鬃的加工业虽然获得了一些发展，但猪鬃的出口却操纵在一些帝国主义的洋行买办手中，生产者受到了严重的剥削，国内鬃商获利不多，因而猪鬃业务的发展，就受到相当程度的限制，这样一直延续到1920年左右。从1920年到1936年这段时期，我国对外贸易情况有了一些发展，当时民族资本家也多方设法与国外市场打通关系，进行直接联系，积极经营猪鬃出口，与洋行买办资本展开剧烈的斗争。到1926年左右，国内重要猪鬃集散地的交易，逐渐掌握在我国商人之手，洋商的经营则被挤到进出口的口岸。抗日战争爆发后，国际市场猪鬃的需要量大大增加；由于日本帝国主义对我国的侵略和对于生产的破坏，加以敌人在沦陷区对猪鬃予以严格的控制，所以猪鬃的出口量直线下降，我国猪鬃在国外几乎绝迹，引起国际市场的恐慌。消费最多的美国，曾几次派人到我国西南区内地采购和运走猪鬃（据不完整的统计有500余万磅）。国民党反动政府在内地实施各种反动的政策，他们曾在1939~1945年多次对猪鬃实行统购统销办法，作为官厅资本获取超额利润的一个门径，这就进一步打击了国内的猪鬃生产。在这段时期，我国猪鬃生产和出口完全陷入不景气状态。1945年，日本投降后，国际市场因长期缺乏中国猪鬃，价格很高。当时美、英等帝国主义势力卷土重来，国民党反动派的官厅资本也进一步插手猪鬃的出口业务，一度出

现猪鬃出口量猛增的现象；但是，由于帝国主义和官僚资本的勾结，加紧对人民的搜刮，农业和畜牧业都未能恢复到战前水平，因此，我国猪鬃生产和出口也就未能获得应有的恢复和发展。

解放后，人民政府决定由国营公司统一收购和出口猪鬃，并采取各种措施，努力扶植猪鬃生产的恢复和发展，取得了很大的成绩，特别是对猪鬃质量的提高，进行了大量的工作，进一步发挥了我国猪鬃加工的特长，巩固并提高了我国猪鬃在国际市场上的信誉。我国出口猪鬃尺寸分得细致，捆装整齐，品种齐全，软硬粗细兼有，所以获得了国际市场上的好评。正由于我国猪鬃出口数量很多，质量又好，所以在国际市场上占有相当重要的地位。

随着我国社会主义建设事业和对外贸易的发展，猪鬃的需要量将不断增长。我们不但要使我国猪鬃在国际市场上能够保持传统的优越地位，争取更多的外汇以支援国家建设的需要；而且要根据国内工业生产和国防建设的要求，按质按量逐步满足国内市场的需要。这就要求我们经营猪鬃业务的工作人员，做好采购、加工和运销工作，更好地配合农业部门及其他有关部门，促进猪鬃生产的不断发展和产品质量的不断提高。为此，我们必须在认真学习党的方针政策，提高政治水平的同时，更好地学习业务知识，提高我们的业务水平。

## 二、猪鬃的生产

### (一) 猪鬃的名称和种类

1. 猪鬃的名称：猪鬃是一个商品的总称。在生产、收购和加工的具体过程中，由于品种、质量、颜色和加工阶段不同而有几种不同的名称。这些名称都是经常应用的，但各地多不一致。现在只能大体上综合为几种：

(1) 熟鬃：就是已经加工好的、可以供给工业部门使用或者可以出口的成品（北方地区一般也叫黄绳）。

(2) 生鬃：已经基本上除去猪毛，但尚未加工成成品的猪鬃原料叫生鬃。生鬃还分为花尺、大鬃、二鬃、毛鬃四种，“花尺”也叫高尖或尖鬃，即6吋以上的生鬃；“大鬃”即 $3\frac{3}{4}$ 吋至6吋的鬃；“二鬃”即 $2\frac{1}{2}$ 吋至 $3\frac{1}{2}$ 吋的鬃；“毛鬃”即从猪毛中梳出的 $2\frac{1}{4}$ 吋至3吋的鬃。

(3) 猪毛：有的地方叫刨毛，就是从猪身上刨下来的短鬃和猪毛，混在一起还没有进行梳理的原猪毛，其中有的还带有猪脊背上的长鬃，所以也叫混猪毛或猪鬃毛。

2. 猪鬃的种类：猪鬃的种类主要根据颜色不同划分：

(1) 黑猪鬃：简称黑鬃，是指黑色家猪所产的猪鬃和花猪身上的黑鬃部分，纯黑色的叫做黑鬃。

(2) 白猪鬃：简称白鬃，是白色家猪所产的猪鬃和花猪身上的白鬃部分，纯白色的叫做白鬃。

(3) 花猪鬃：简称花鬃，是花猪身上沒有将黑色鬃、白色鬃分开混在一起的猪鬃，或者是黑色猪、白色猪刨毛时沒有分开存放而混在一起的猪鬃。

(4) 黄猪鬃：简称黄鬃，主要产于花猪和野猪身上，一部分较老的猪，鬃梢发黄的也为黄鬃。黄鬃的颜色深浅不同，梢部多为黄白色。黄鬃的一般特点是尺码长、根条壮。

(5) 霉鬃：黑鬃和花鬃因保管不善，潮湿受热发霉而成霉鬃，一般灰暗无光泽。

## (二) 猪鬃的产地及其特征

猪鬃是我国广大农村养猪副业的副产品，除个别省外，几乎全国各省都生产猪鬃。最大的产区是四川省，1958年以前年产量约占全国总产量的百分之十五左右，其次如河北、内蒙、江苏、山东、黑龙江、辽宁、湖北、湖南、河南、陕西等地，也都产鬃很多。各地所产的鬃，大体看来虽相差不多，但实际上由于气候条件、饲养方法和饲料等不同，猪鬃的软硬粗细、尺寸长短也各有不同。因而就形成猪鬃品质上的差别。另一方面各地猪鬃的加工方法也各有特点，在历史上已形成几个集中加工地区，例如集中在天津加工，或按照天津加工方法进行加工的，就叫做天津鬃。其他各地所产的猪鬃也都依其品质特征和加工方法而加以区别，茲将各种猪鬃分别按其产地和特征说明如下：

1. 天津鬃：简称津鬃，主要产地为河北、山西、陕西、甘肃、宁夏以及河南北部、辽宁南部等地。一般特点是尺码

长，岔梢大，油性大，弹力强，根条较细，软硬适中。出口商标为“火把牌”。

2.东北鬃：主要产地为辽宁北部，吉林、黑龙江两省。其特点与天津鬃相似，但根条较天津鬃略粗，长尺码鬃较天津鬃还多一些。出口商标为“白熊牌”。

3.青岛鬃：简称青鬃，主要产地为山东省和江苏北部，河南东部地区。其特点与天津鬃相似，加工比较细致。出口商标为“标准牌”。

4.内蒙鬃：主要产地为内蒙地区。品质与加工方法都与天津鬃、东北鬃相似。出口商标为“红马牌”。

以上四种猪鬃都称为北方鬃，品质基本上是一样的，只有青岛鬃的加工方法略有区别。

5.重庆鬃：简称渝鬃，主要产地为四川、云南、贵州三省。一般特点是根条粗硬，油性大，弹力强，色泽光亮，加工细致。称为重庆硬鬃，最适于做发刷。多与北方软鬃混合制刷，使刷子软硬适用。出口商标为“老虎牌”。

6.汉口鬃：简称汉鬃，主要产地为湖北、湖南、河南南部等地。其特点大体上类似重庆鬃，较重庆鬃微软，但比其他鬃稍硬，也多与北方软鬃混合制刷。出口商标为“鸽球牌”。

7.上海鬃：简称申鬃，主要产地为江苏、安徽、浙江、上海等地。其特点，根条较北方鬃细而软，色泽光亮。出口商标为“标准牌”。

以上三种猪鬃都称为南方鬃。

### (三) 猪鬃的季节性特征

猪鬃的主要产季是每年的一季度和四季度。因为春季猪仔大量繁殖之后，经过十来个月的育肥，这个时期正是膘满肠肥适宜屠宰的时候。加上天气寒冷，猪肉易于储藏。同时，中秋节、国庆节、元旦、春节几个较大节日都集中在这两个季度或接近第四季度，所以每年这两个季度宰猪量最多，因而猪鬃的生产也大量集中在这两个季度。一般情况这两个季度的产鬃量约占全年猪鬃产量的百分之六十以上。这两个季度所产的猪鬃单位产量高，质量也好。现将各个季节生产的猪鬃特征和品质优劣介绍如下：

1. **冬季鬃**：北方约为十一、十二、一、二月，南方约为十一月下半月至二月上半月生产的猪鬃。因这个时期猪肥体壮，气候比较寒冷，鬃毛生长齐全，所产猪鬃尺寸长，条根粗壮，有油性，有光泽，弹性强，是一年中品质最好的猪鬃。

2. **春季鬃**：北方约为三、四、五月，南方约为二月下半月至五月上半月生产的猪鬃，较冬季鬃品质差，尺寸稍短；鬃条较细软，油性稍差，但比其他季节的鬃质量好。

3. **夏季鬃**：北方约为六、七、八月，南方约为五月下半月至九月上半月生产的猪鬃，一般色气暗，无油性，毛未伸长，作断节状，品质最次。

4. **秋季鬃**：北方约为九、十月，南方约为九月下半月至十一月上半月所生产的猪鬃。一般新毛多、尺寸短，但比夏

季鬃有油性，有光泽，质量较夏季鬃为好。

上述季节只是一般概念，因为我国南北气候相差悬殊，具体如何划分季节还要根据各地的具体情况，也要根据猪鬃的实际质量，不能机械的按上述月份划分。

每头猪的产鬃量各个季节也不一样，一般情况下，冬季屠宰的猪产鬃量最高，夏季屠宰的猪产鬃量最低，现在仅以四川省重庆市和北京市两地为例，供各地参考：

1. 重庆市畜产公司1955年驻重庆屠宰场人员，曾逐日登记屠宰场的宰猪头数和产鬃数量，折成熟鬃，平均每头猪的猪鬃分月产量如下：（十两称）

| 1月   | 2月    | 3月    | 4月    | 5月    | 6月    |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 3.5两 | 3.09两 | 3.04两 | 2.54两 | 1.21两 | 1.01两 |
| 7月   | 8月    | 9月    | 10月   | 11月   | 12月   |
| 0.7两 | 0.38两 | 0.63两 | 1.6两  | 3.11两 | 3.53两 |

2. 北京市畜产公司制定屠宰场猪鬃毛收购价格时，也曾派人在北京食品公司屠宰场逐月登记，并进行试验性的加工，初步估算出每月每头猪的猪鬃单位产量：（十两称）

| 1月 | 2月 | 3月 | 4月   | 5月   | 6月   |
|----|----|----|------|------|------|
| 5两 | 5两 | 4两 | 4两   | 2.5两 | 2.5两 |
| 7月 | 8月 | 9月 | 10月  | 11月  | 12月  |
| 无  | 无  | 无  | 2.5两 | 4两   | 5两   |

以上只是指平均单位产量。因屠宰场所宰的猪，一般都是出净肉100斤以上的大猪，猪鬃的单位产量一般平均得高一些。小猪的猪鬃单位产量一般都应低于大猪。

从以上两个例子也可看出，气候对猪鬃产量有很大影响。虽然由于饲养方法、饲料和加工方法等不同，猪鬃的产量和质量都可能受到影响。但是季节的变化是一个较重要的因素。一般是气候寒冷时鬃的产量高、质量亦优；气候酷热时鬃的产量低、质量亦次。所以掌握好猪鬃的收购季节，对于扩大猪鬃收购，提高猪鬃质量具有重要的意义。

#### （四）猪鬃的生产方法

这里所说的猪鬃生产方法，是指如何从猪身上取鬃。猪鬃的加工方法，将在初步加工部分加以叙述。从猪身上取鬃的方法比较简单，除了大屠宰场有机器刮毛的以外，较为普遍的方法是在宰猪前或宰猪后，先把猪脊背部和颈部的长鬃（刚毛）用手拔下来，然后再进行刮（刨）猪毛。目前也有不少地方宰猪不再单独拔下颈部和脊背部的长鬃，而是将猪鬃、猪毛一齐刮（刨）下来，机器刮毛的也是猪鬃、猪毛一齐刮。刮（刨）下来的猪鬃、猪毛要用铁爪篱从锅里捞出来，晒干后即可出售。

除了宰猪时取鬃以外，活猪也可取鬃。这种取鬃方法，过去有些地方的群众曾经自动做过，但没有注意总结推广。活猪取鬃的时间主要是在春末夏初。因为每年春、夏两季，活猪的猪鬃要大部脱落，如不注意收集，是一种很大的浪费。近几年来，四川、河南、湖北、贵州等地曾试行了活猪梳鬃和拔鬃的方法，并获得一定的效果。

活猪梳鬃和拔鬃主要是利用天暖猪仔自然脱毛的规律。

在脱鬃毛的季节，用人工把鬃梳下来或拔下来，这样，能增加猪鬃的产量。根据上述几个地区试验的结果，夏初每头猪平均可以梳鬃和拔鬃一两左右，较大的猪可以得鬃二两。全国如果能有500万头猪梳鬃或拔鬃一次，就可增产猪鬃七、八十万斤。所以这是增产猪鬃的一个新的途径。

活猪梳鬃与拔鬃的方法并不复杂，主要应有耐心，能坚持不懈的进行生产，就可以获得一定的成效。

活猪梳鬃和拔鬃的季节，一般在夏初进行。长江以南各省可在四月份，长江以北、黄河以南各省一般可在五月上、中旬，黄河以北各省一般可在五月下旬、六月上旬，东北各省可在六月下旬、七月上旬。这个时期天气已经热了，猪的毛眼发松，浑身发痒，到处乱擦，这就到了梳鬃或拔鬃的季节。梳鬃和拔鬃一般从开始到结束要进行十五天至二十天。梳鬃的工具可用旧木梳、旧铁梳（梳齿不要太锋利）。拔鬃用手即可。

梳鬃需要的时间较长，要经常不断的进行。一般可以每天梳或隔一、两天梳，主要看天气和脱鬃情况，如果天暖脱鬃较易时可多梳几次。梳下的鬃要用手接住，不要随风飘散。一般的猪在梳鬃时都伏首贴耳感到舒服。所以只要猪鬃将脱落时进行梳鬃，都可随着梳子梳下来。梳鬃的好处，不仅可以得到猪鬃，而且可以减轻猪身发痒，减少猪的疾病，增进猪的健康，有利于猪的生长和发育。

与梳鬃同属于一种生产方法的活猪拔鬃，是在梳鬃时同时进行的。一般在猪将要脱毛时，鬃毛轻轻一拔即掉，所以

在梳鬃时，有些用手轻轻一扯即可扯下来的鬃毛，就可连梳加拔同时进行。

活猪也可单独拔鬃，主要是拔猪颈部和猪脊背的长鬃。拔鬃一般可在猪喂食时进行。只要用手一拨就掉的猪鬃，就可以随手拔下来。如不在喂食时拔鬃，也可以用左手在猪肚皮底下搔痒，用右手撮住猪脊背上的鬃梢，一次不要撮的太多，最好撮三、四根，猛力的向上拔，不要犹豫。拔鬃的顺序可以从头向尾部拔，也可以从后往前拔，不要一次拔光，可分几次拔完。

拔鬃要注意天气，最好在晴和的天气进行，阴雨天和大风天都不要拔鬃，以保护猪的健康。

六十斤以下的小猪也最好不进行拔鬃。因为小猪的鬃短、产量少，小猪身体也不够健壮，避免受到其他影响。

病猪、孕猪也都不要拔鬃。

活猪梳鬃和拔鬃最好由饲养员进行。因为猪怕生人，生人拔鬃容易受惊。饲养员经常与猪接触，既有利于与猪接近，又可利用业余时间结合进行。因为梳鬃、拔鬃对猪的健康有益，饲养员梳鬃、拔鬃不仅可以增加猪鬃生产，而且可以把猪养好，同时还可增加集体和个人的收入，是对国家、对集体、对个人都有好处的。

猪皮拔鬃也是增产猪鬃的一项新的措施。一张猪皮在南方各省一般可以拔鬃2.5两，北方各省可以拔鬃3两以上。全国每年收购的猪皮如能有200万张拔鬃，就可拔下猪鬃50万斤。目前全国已经开展猪皮拔鬃的地区有四川、北京、山

东、吉林等地。

目前猪皮拔鬃的方法，主要是手工操作。把猪皮平铺在地上，用一个钉子或粗铁丝（最好安一个木把）把鬃一绕、用手指捏住，猛力向下拔，一次可拔十余根至二十余根，但一定要注意不要把鬃杆拔断，要连根一起拔下来。如果在剥皮以前先拔鬃，就比较易拔。

猪皮拔鬃前，最好把猪皮浸泡在水里一、两天；或把一张张的猪皮垒起来捂一、两天。拔起鬃来就比较容易。但一定要注意不要把猪皮捂坏。夏天可以捂的时间短一些，冬天可以捂的时间长一些，一般可以不超过三天。

近几年来，不少地区试验用机器拔鬃，根据山东、吉林、河北几个地区的经验，猪皮拔鬃机的原理，主要是利用两个铁滚转动的拉力，把猪皮上的鬃毛挂住扯下来，如图 1 所示，在拔鬃时，可将猪皮上的鬃毛夹在两个铁滚中间，上面把猪皮绷紧，两个铁滚同时相对转动，即可把猪皮上的鬃毛拔下来。为了便于各地在现有基础上继续研究设计比较实用的猪皮拔鬃机，所以在这里作一介绍，供各地研究参考。

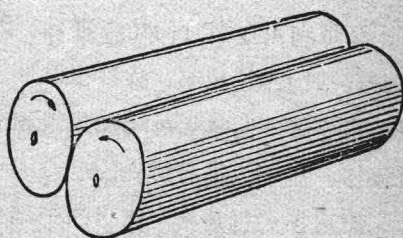


图 1 猪皮拔鬃机的铁滚示意图

猪皮拔鬃后对制革一般没有什么影响，也不会损害皮