

2009 NIAN DAQING YOUTIAN DANJIABIAO

SHIYOU JIANSHE ANZHUANG GONGCHENG YUSUAN DING'E

大庆油田有限责任公司价格定额中心 编著

(二)



2009年 大庆油田单价表

——石油建设安装工程预算定额

黑龙江人民出版社

2009年



江苏工业学院图书馆
藏书章

大庆油田单价表

——石油建设安装工程预算定额

大庆油田有限责任公司价格定额中心 编著

(二)

目 录

第一章 油(气)集输管道工程

说明	(2)
第一节 管段预制	(5)
一、钢管预制	(5)
二、钢管除锈	(21)
第二节 钢管防腐及绝热	(22)
一、石油沥青防腐	(22)
二、环氧煤沥青防腐	(25)
三、煤焦油瓷漆防腐	(27)
四、聚乙烯管段防腐	(30)
五、硬质聚氨酯泡沫塑料防腐	(32)
六、环氧粉末防腐	(34)
七、聚合物水泥砂浆内衬里	(38)
八、H87 环氧涂料内涂层	(39)
九、无机硅酸锌涂料内涂层	(40)
十、防腐及绝热管段运输	(40)
第三节 管道安装	(44)
一、电弧焊	(44)
二、氩电联焊	(59)

三、注(热)采高温高压管道安装	(77)
四、管件安装	(79)
第四节 防腐绝热管道补口补伤	(83)
一、石油沥青补口补伤	(83)
二、环氧煤沥青补口补伤	(97)
三、聚乙烯胶粘带补口补伤	(112)
四、聚乙烯热收缩套补口补伤	(127)
五、硬质聚氨酯泡沫塑料绝热层补口补伤	(132)
第五节 管道耐压试验及吹扫	(147)
一、压缩空气试压	(147)
二、管道水压试压	(148)
三、压缩空气吹扫	(149)
四、压缩空气通球吹扫	(150)
第六节 其他	(150)
一、埋地管道牺牲阳极保护	(150)
二、撬装式计量间	(152)
三、埋地管道交叉穿越	(154)

第二章 站(场)工艺管道安装

第一节 井口计量间工艺管道安装	(159)
一、低压管道安装	(161)
二、中压管道安装	(162)
三、高压管道安装	(164)

四、组装机井口安装	(165)
五、井口加药装置	(167)
六、金属软管安装	(167)
第二节 管道安装	(169)
一、低压管道	(171)
二、中压管道	(181)
三、高压管道	(186)
第三节 管件连接	(191)
一、低压管件	(193)
二、中压管件	(201)
三、高压管件	(207)
第四节 阀门安装	(215)
一、低压阀门	(217)
二、中压阀门	(224)
三、高压阀门	(228)
第五节 法兰安装	(231)
一、低压法兰	(233)
二、中压法兰	(243)
三、高压法兰	(249)
第六节 板卷管制作与管件制作	(257)
一、钢板卷管制作	(259)
二、弯头制作	(261)

三、碳钢板三通制作(电弧焊)	(266)
四、碳钢板异径管制作(电弧焊)	(267)
第七节 管道压力试验、吹扫与清洗	(269)
一、管道压力试验	(271)
二、管道系统吹扫	(274)
三、管道系统清洗	(276)
四、管道脱脂	(278)
第八节 无损探伤与焊口热处理	(279)
一、焊缝无损探伤	(281)
二、焊口预热及后热	(286)
三、焊口热处理	(289)
四、理化检查	(291)
第九节 其他	(293)
一、管道支架制作安装	(295)
二、管口焊接充氩保护	(295)
三、套管制作与安装	(296)
四、调节阀临时短管制作装拆	(300)

第一章 油(气)集输管道工程

说 明

一、本定额的编制依据:

1. 油田集输管道施工及验收规范 SYJ4022—88;
2. 埋地钢质管道石油沥青防腐层技术标准 SY/T0420—97;
3. 埋地钢质管道聚乙烯防腐层技术标准 SY/T4013—95;
4. 液体环氧涂料防腐涂层技术标准 ST/T4057—93;
5. 埋地钢质管道硬质聚氨酯泡沫塑料防腐保温层技术标准 ST/T4015—96;
6. 《全国统一安装工程预算定额》第一册《焊接、无损检查与焊缝热处理消耗定额》;
7. 《全国统一安装工程预算定额》油(气)田建设工程定额及其补充定额;

二、本定额按其预制管段不同长度,分别编制了“二接一”、“单根”的防腐、保温管段的预制和现场安装,使用时可根据预制条件选用;

三、管段预制及内、外防腐、保温预制定额,适用于防腐预制厂,采用机械化联动作业线生产条件下使用。

1. 聚乙烯防腐层取定厚度见下表:

公称直径	$DN \leq 100$	$100 < DN \leq 250$	$250 < DN < 500$	$500 \leq DN < 800$	$DN \geq 800$
防腐层厚度(普通级)	2.1	2.3	2.5	2.8	3.3
防腐层厚度(加强级)	2.8	3.0	3.2	3.5	4.0

设计厚度与定额取定厚度不同时,可按比例调整定额材料消耗量。

2. 硬质聚氨酯泡沫塑料保温层,取定厚度为 30mm,如与设计厚度发生变化时,可按下表调整材料用量。

每 1000m² 防腐层、保温层增减厚度调整材料用量如下：

(1) 聚乙烯防腐层每增减 0.1mm 聚乙烯材料用量调整为 95.6kg。如采用混配方式的,按下表调整：

材料名称	高密度聚乙烯	氧化锌	抗氧剂 1010	抗氧剂 DLTP	中铬黄
每增减 0.1mm 用量(kg)	93.67	1.87	0.01	0.02	0.03

(2) 聚氨酯泡沫塑料保温层每增减 5mm 材料用量调整为：

材料名称	组合聚醚	异氰酸酯
每增减 5mm 用量(kg)	149.94	165.06

3. 内、外防腐保温管道预制定额工作内容中均不包括除锈。

四、管道安装定额适用于各种防腐保温预制和钢质管道的现场安装。管道安装的焊口数量已按钢管长度做了综合考虑,使用中不允许调整。

五、防腐保温预制管道补口补伤,已综合考虑了管道(包括管件)的补口补伤数量,在使用中不允许调整。

六、油(气)田集输管道管径大于 530mm 的管安装,执行长距离输送管道预算定额的相应项目。

第一节 管段预制

一、钢管预制

1. 二接一管段预制

(1) 电弧焊

工作内容:清管、机械坡口、对口、焊接、严密性试压及试口等。

定额 编号	项 目	单 位	基价 (元)	其 中			未计价材料		
				人工费	材料费	机械费	名称	单位	数量
2-1	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(48×3.5mm以内)	1000m	1033.65	370.69	43.26	619.70			
2-2	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(48×4mm以内)	1000m	1098.13	417.90	54.12	626.11			
2-3	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(48×5mm以内)	1000m	1114.37	423.73	60.84	629.80			
2-4	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(60×3.5mm以内)	1000m	1131.36	413.94	55.94	661.48			
2-5	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(60×4mm以内)	1000m	1177.91	421.55	66.09	690.27			
2-6	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(60×5mm以内)	1000m	1224.99	458.26	73.09	693.64			
2-7	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(60×6mm以内)	1000m	1254.57	458.97	91.14	704.46			
2-8	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(60×7mm以内)	1000m	1352.47	513.40	106.53	732.54			
2-9	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(60×8mm以内)	1000m	1428.62	529.19	122.91	776.52			
2-10	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(60×9mm以内)	1000m	1498.96	574.50	127.02	797.44			
2-11	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(60×10mm以内)	1000m	1528.29	581.66	143.97	802.66			
2-12	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(76×3.5mm以内)	1000m	1257.52	450.61	70.65	736.26			
2-13	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(76×4.0mm以内)	1000m	1313.26	459.46	83.30	770.50			
2-14	二接一管段预制电弧焊外径×壁厚(76×5.0mm以内)	1000m	1335.83	461.02	98.61	776.20			

工作内容:清管、机械坡口、对口、焊接、严密性试压及试口等。

定额 编号	项 目	单 位	基价 (元)	其 中			未计价材料		
				人工费	材料费	机械费	名称	单位	数量
2-15	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(76×6.0mm以内)	1000m	1405.94	501.74	115.34	788.86			
2-16	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(76×7.0mm以内)	1000m	1516.41	558.70	134.68	823.03			
2-17	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(76×8.0mm以内)	1000m	1587.24	574.98	146.37	865.89			
2-18	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(76×9.0mm以内)	1000m	1615.96	578.77	161.36	875.83			
2-19	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(76×10.0mm以内)	1000m	1679.33	587.71	182.98	908.64			
2-20	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(76×12.0mm以内)	1000m	1965.15	634.48	244.15	1086.52			
2-21	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×3.5mm以内)	1000m	1433.68	508.41	81.44	843.83			
2-22	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×4mm以内)	1000m	1474.46	514.11	95.34	865.01			
2-23	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×5mm以内)	1000m	1497.84	515.31	112.96	869.57			
2-24	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×6mm以内)	1000m	1580.68	561.15	133.11	886.42			
2-25	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×7mm以内)	1000m	1657.62	575.07	155.87	926.68			
2-26	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×8mm以内)	1000m	1758.75	590.83	170.34	997.58			
2-27	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×9mm以内)	1000m	1787.14	593.05	187.38	1006.71			
2-28	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×10mm以内)	1000m	1914.96	658.78	212.42	1043.76			
2-29	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×12mm以内)	1000m	2294.40	734.92	287.45	1272.03			
2-30	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(89×14mm以内)	1000m	2481.41	761.44	347.77	1372.20			
2-31	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(108×4mm以内)	1000m	1683.22	573.47	113.39	996.36			
2-32	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(108×5mm以内)	1000m	1738.80	580.77	142.11	1015.92			
2-33	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(108×6mm以内)	1000m	1791.13	584.06	163.39	1043.68			
2-34	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(108×7mm以内)	1000m	1895.30	641.82	185.02	1068.46			

工作内容:清管、机械坡口、对口、焊接、严密性试压及试口等。

定额 编号	项 目	单 位	基价 (元)	其 中			未计价材料		
				人工费	材料费	机械费	名称	单位	数量
2-35	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(108×8mm以内)	1000m	2007.97	660.11	209.87	1137.99			
2-36	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(108×9mm以内)	1000m	2064.67	662.07	237.90	1164.70			
2-37	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(108×10mm以内)	1000m	2225.45	734.43	264.56	1226.46			
2-38	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(108×12mm以内)	1000m	2511.05	780.89	327.66	1402.50			
2-39	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(108×14mm以内)	1000m	2722.29	811.01	395.78	1515.50			
2-40	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(114×4mm以内)	1000m	1788.65	602.93	121.75	1063.97			
2-41	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(114×5mm以内)	1000m	1827.62	611.88	144.71	1071.03			
2-42	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(114×6mm以内)	1000m	1861.89	613.70	167.70	1080.49			
2-43	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(114×7mm以内)	1000m	2028.29	684.50	199.69	1144.10			
2-44	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(114×8mm以内)	1000m	2132.55	698.03	219.60	1214.92			
2-45	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(114×9mm以内)	1000m	2180.81	711.11	240.77	1228.93			
2-46	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(114×10mm以内)	1000m	2337.10	786.05	273.44	1277.61			
2-47	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(114×12mm以内)	1000m	2738.81	851.69	360.41	1526.71			
2-48	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(114×14mm以内)	1000m	3017.80	892.14	446.07	1679.59			
2-49	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(127×4mm以内)	1000m	1985.51	682.05	132.22	1171.24			
2-50	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(127×5mm以内)	1000m	2091.55	694.60	165.72	1231.23			
2-51	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(127×6mm以内)	1000m	2123.97	697.85	177.57	1248.55			
2-52	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(127×7mm以内)	1000m	2244.90	763.75	216.56	1264.59			
2-53	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(127×8mm以内)	1000m	2357.64	782.53	242.35	1332.76			
2-54	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(127×9mm以内)	1000m	2558.20	823.52	269.94	1464.74			

工作内容:清管、机械坡口、对口、焊接、严密性试压及试口等。

定额 编号	项 目	单 位	基价 (元)	其 中			未计价材料		
				人工费	材料费	机械费	名称	单位	数量
2-55	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(127×10mm以内)	1000m	2769.28	912.61	313.90	1542.77			
2-56	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(127×12mm以内)	1000m	3178.26	979.22	403.32	1795.72			
2-57	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(127×14mm以内)	1000m	3489.38	1024.30	498.93	1966.15			
2-58	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×4mm以内)	1000m	2051.24	695.36	139.41	1216.47			
2-59	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×5mm以内)	1000m	2138.39	707.06	171.07	1260.26			
2-60	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×6mm以内)	1000m	2193.75	708.26	201.16	1284.33			
2-61	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×7mm以内)	1000m	2483.97	903.44	235.57	1344.96			
2-62	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×8mm以内)	1000m	2582.45	919.15	259.56	1403.74			
2-63	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×9mm以内)	1000m	2733.46	955.15	283.41	1494.90			
2-64	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×10mm以内)	1000m	2959.98	989.68	344.84	1625.46			
2-65	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×12mm以内)	1000m	3405.69	1139.82	423.47	1842.40			
2-66	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×14mm以内)	1000m	3803.23	1198.79	539.40	2065.04			
2-67	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(133×16mm以内)	1000m	3897.76	1203.46	611.94	2082.36			
2-68	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(159×5mm以内)	1000m	2866.90	972.37	203.32	1691.21			
2-69	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(159×6mm以内)	1000m	2933.71	974.15	239.40	1720.16			
2-70	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(159×7mm以内)	1000m	3073.06	999.43	280.72	1792.91			
2-71	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(159×8mm以内)	1000m	3276.51	1098.93	310.57	1867.01			
2-72	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(159×9mm以内)	1000m	3491.92	1154.24	338.20	1999.48			
2-73	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(159×10mm以内)	1000m	3623.64	1172.44	384.03	2067.17			
2-74	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(159×12mm以内)	1000m	4185.10	1264.20	506.13	2414.77			

工作内容:清管、机械坡口、对口、焊接、严密性试压及试口等。

定额 编号	项 目	单 位	基价 (元)	其 中			未计价材料		
				人工费	材料费	机械费	名称	单位	数量
2-75	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(159×14mm以内)	1000m	4672.03	1416.75	626.62	2628.66			
2-76	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(159×16mm以内)	1000m	4998.46	1456.49	763.42	2778.55			
2-77	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×5mm以内)	1000m	3157.33	1085.09	214.24	1858.00			
2-78	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×6mm以内)	1000m	3228.00	1086.73	252.46	1888.81			
2-79	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×7mm以内)	1000m	3374.22	1113.35	295.95	1964.92			
2-80	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×8mm以内)	1000m	3600.36	1227.04	328.04	2045.28			
2-81	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×9mm以内)	1000m	3632.31	1227.67	357.19	2047.45			
2-82	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×10mm以内)	1000m	3768.74	1246.18	405.19	2117.37			
2-83	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×12mm以内)	1000m	4493.24	1348.31	534.68	2610.25			
2-84	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×14mm以内)	1000m	4996.33	1466.68	661.82	2867.83			
2-85	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×16mm以内)	1000m	5449.48	1616.60	806.57	3026.31			
2-86	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(168×18mm以内)	1000m	6017.04	1700.83	971.43	3344.78			
2-87	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(194×6mm以内)	1000m	3680.76	1232.65	291.18	2156.93			
2-88	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(194×7mm以内)	1000m	3849.79	1263.22	341.58	2244.99			
2-89	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(194×8mm以内)	1000m	4119.12	1307.59	398.44	2413.09			
2-90	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(194×10mm以内)	1000m	4322.62	1433.70	468.06	2420.86			
2-91	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(194×12mm以内)	1000m	5330.73	1638.49	617.83	3074.41			
2-92	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(194×14mm以内)	1000m	5806.06	1707.11	764.85	3334.10			
2-93	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(194×16mm以内)	1000m	6377.46	1927.61	932.49	3517.36			
2-94	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(194×18mm以内)	1000m	7271.24	2062.31	1182.46	4026.47			

工作内容:清管、机械坡口、对口、焊接、严密性试压及试口等。

定额 编号	项 目	单 位	基价 (元)	其 中			未计价材料		
				人工费	材料费	机械费	名称	单位	数量
2-95	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(194×20mm以内)	1000m	7565.12	2093.41	1326.79	4144.92			
2-96	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(219×6mm以内)	1000m	3905.52	1311.59	331.22	2262.71			
2-97	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(219×7mm以内)	1000m	4096.01	1345.99	388.10	2361.92			
2-98	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(219×8mm以内)	1000m	4402.19	1396.23	452.76	2553.20			
2-99	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(219×10mm以内)	1000m	4604.05	1509.93	531.78	2562.34			
2-100	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(219×12mm以内)	1000m	5700.48	1729.05	700.94	3270.49			
2-101	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(219×14mm以内)	1000m	6236.62	1806.57	867.06	3562.99			
2-102	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(219×16mm以内)	1000m	6821.24	1994.31	1056.78	3770.15			
2-103	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(219×18mm以内)	1000m	7562.14	2104.14	1272.82	4185.18			
2-104	二接—管段预制电弧焊外径×壁厚(219×20mm以内)	1000m	8162.91	2181.57	1502.79	4478.55			

(2) 氩电联焊

工作内容:清管、机械坡口、对口、焊接、严密性试压及试口等。

定额 编号	项 目	单 位	基价 (元)	其 中			未计价材料		
				人工费	材料费	机械费	名称	单位	数量
2-105	二接—管段预制氩电联焊外径×壁厚(48×3.5mm以内)	1000m	1159.27	375.71	85.32	698.24			
2-106	二接—管段预制氩电联焊外径×壁厚(48×4mm以内)	1000m	1280.83	442.02	100.70	738.11			
2-107	二接—管段预制氩电联焊外径×壁厚(48×5mm以内)	1000m	1296.62	443.31	110.31	743.00			

工作内容:清管、机械坡口、对口、焊接、严密性试压及试口等。

定额 编号	项 目	单 位	基价 (元)	其 中			未计价材料		
				人工费	材料费	机械费	名称	单位	数量
2-108	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(60×3.5mm以内)	1000m	1289.12	420.88	108.19	760.05			
2-109	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(60×4mm以内)	1000m	1315.19	425.69	111.09	778.41			
2-110	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(60×5mm以内)	1000m	1390.52	463.16	128.41	798.95			
2-111	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(60×6mm以内)	1000m	1421.26	467.34	139.33	814.59			
2-112	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(60×7mm以内)	1000m	1637.12	572.40	158.96	905.76			
2-113	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(60×8mm以内)	1000m	1735.70	593.36	172.86	969.48			
2-114	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(60×9mm以内)	1000m	1768.67	593.36	188.11	987.20			
2-115	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(60×10mm以内)	1000m	1822.07	605.24	203.24	1013.59			
2-116	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(76×3.5mm以内)	1000m	1444.63	459.11	139.09	846.43			
2-117	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(76×4.0mm以内)	1000m	1476.03	464.89	142.82	868.32			
2-118	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(76×5.0mm以内)	1000m	1509.21	467.43	164.00	877.78			
2-119	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(76×6.0mm以内)	1000m	1607.19	512.95	179.90	914.34			
2-120	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(76×7.0mm以内)	1000m	1722.10	532.18	202.83	987.09			
2-121	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(76×8.0mm以内)	1000m	1843.98	557.27	220.91	1065.80			
2-122	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(76×9.0mm以内)	1000m	1945.80	604.71	244.97	1096.12			
2-123	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(76×10.0mm以内)	1000m	2039.78	620.11	265.09	1154.58			
2-124	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(76×12.0mm以内)	1000m	2266.97	658.56	308.50	1299.91			
2-125	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(89×3.5mm以内)	1000m	1643.31	517.71	159.94	965.66			
2-126	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(89×4mm以内)	1000m	1659.89	520.25	164.26	975.38			
2-127	二接一段段预制氩电联焊外径×壁厚(89×5mm以内)	1000m	1701.58	523.77	189.12	988.69			