

工業品貿易中的 合理化和創造性建議彙編

卓羅塔列夫斯基 編
吉 洪 那 夫

遼寧人民出版社

工業品貿易中的 合理化和創造性建議彙編

卓羅塔列夫斯基 編
吉 洪 那 夫

柳 圭、余 梅 譯

遼寧人民出版社

一九五五年·瀋陽

325.45
938

工業品質易中的
合理化和創造性建議彙編

卓羅塔列夫斯基 編
吉洪那夫
柳 圭 譯
余 梅

☆

遼寧人民出版社出版 (瀋陽市馬路街)

瀋陽市書刊出版業營業許可證文出字第第一號

瀋陽新華印刷廠印刷 新華書店瀋陽發行所發行

編號：4234·787×1092 1/32 4頁印張·102,000字

一九五五年四月第一版 一九五五年四月第一次印刷

印數：1—6,591 定價：四角四分

目 錄

緒 言

第一章 檢查和售賣布疋的裝置

檢查布疋用的合子.....	(6)
疊布台.....	(11)
布疋檢貨員戴的遮簷帽.....	(13)
擺放布疋用的三角規架.....	(14)
陳列和展示布疋的方法.....	(14)
擱尺的裝置.....	(18)
將貨物送至取貨處的傳貨帶.....	(19)
摺布台.....	(20)
爲顧客服務的輔助辦法.....	(20)

第二章 檢查和售賣靴鞋的裝置

檢查鞋子用的合子.....	(23)
減輕靴鞋檢查工作的各種工具.....	(24)
合理的驗鞋方法.....	(27)
陳列鞋子的塔形櫥窗.....	(28)
活動試鞋鏡.....	(29)
附有營業員坐凳的試鞋架.....	(30)
售賣附帶貨品.....	(30)

第三章 存放和售賣女衫、內衣和帽子的裝置

存放衣服的支架.....	(32)
防塵套.....	(33)
熨衣服用的裝置.....	(33)
熨衣服肩膀的合子.....	(34)
運送帽子用的帶格子的箱子.....	(35)
植帽子的裝置.....	(36)
陳列與存放衣服和內衣的裝置.....	(36)

第四章 售賣服飾品、針織品和化粧品的裝置

陳列和存放領帶的裝置.....	(42)
陳列襪子和手套的裝置.....	(49)
陳列鈕扣的裝置.....	(51)

陳列和售賣服飾品、針織品及化粧品之合理用具與設備·····	(54)
檢查和存放服飾品與針織品之裝置·····	(67)
零售小件服飾品之合理裝置·····	(73)

第五章 售賣文化用品之設備

陳列和存放收音機、收音機零件、留聲機 及留聲機唱片之裝置·····	(78)
陳列和存放玩具及體育用具之裝置·····	(88)
陳列和存放腳踏車及機器腳踏車之裝置·····	(92)

第六章 檢查和售賣家用器皿之裝置

陳列和檢查器皿及金屬用具之裝置·····	(98)
陳列和售賣電器材料之裝置·····	(104)
陳列和售賣建築材料、雜貨和壁紙之裝置·····	(107)
陳列和檢查地毯與路毯之裝置·····	(112)
售賣雜貨和建築材料用之標準分量表·····	(115)

第七章 陳列和宣傳各種貨物之裝置

綜合陳列架·····	(118)
貨物實物樣品宣傳畫·····	(120)
醒目的價目表·····	(121)
陳列門窗上的櫺條用的架子·····	(122)
存放床隻用的柵板·····	(123)
自動廣告燈·····	(124)

第八章 各種合理化建議

標籤打印機·····	(127)
收款處擺置算盤之辦法·····	(128)
揩擦玻璃窗用的器具·····	(129)
帶提手的提包·····	(130)
啓貨箱用的工具·····	(131)
半自動量油器·····	(132)
售賣零星貨物的小推車·····	(136)

第九章 關於現行發明權簡介

緒 言

蘇聯共產黨第十九次代表大會通過的關於一九五一年——一九五五年蘇聯發展第五個五年計劃的指示，確定了蘇聯國民經濟新的強大高漲，其目的在於鞏固我們祖國的實力，在於進一步增進人民物質福利和提高人民文化水平。完成第五個五年計劃將是在社會主義到共產主義的發展道路上，向前大大地進了一步。

在工業生產和農業生產增長的基礎上，到第五個五年計劃終了時，國營商業與合作社商業的零售流通總額要比一九五〇年增加約百分之七十。在五年計劃期間內，服裝、靴鞋、布疋、傢具、器皿、家庭用品、文化用品以及建築器材等專業商店的數量將有增加。倉庫建築將大為擴大，並將進一步以現代化的設備來裝備商業網。

我國極其重視國民經濟各部門的技術改進，繁重勞動過程的機械化等問題。

國民經濟各部門中技術發展的成就，是與全民社會主義競賽的強大高漲，千百萬勞動人民的創造性的積極性和首創精神的增長分不開的。

蘇聯人民參加社會主義競賽，不倦地尋找提高勞動生產率，改善產品質量的各種方法，把自己的發明與合理化建議應用到生產上。

第十九次黨代表大會關於一九五一年——一九五五年蘇聯發展第五個五年計劃的指示中說道：“在工程師、技師、工人

和集體農莊莊員中掀起羣衆性發明和合理化建議的運動，以進一步改進技術，擴大生產，實行全面機械化，減輕勞動和進一步改善勞動條件。嚴厲批評那些看輕採用新技術和勞動機械化的任務並不正確地使用勞動力的經濟組織的做法”。

由於工業和農業的不斷增長，食品及工業商品投進商業網的愈益增加，蘇聯人民物質狀況的改善，對商業工作人員提出了一項重大的任務：改善商業組織與技術，以促進商品流通的增加和爲顧客服務技能的提高。蘇維埃商業的發明人、合理化建議者以及先進工作者在解決這項任務當中起着重要的作用。

在蘇維埃商業以及國民經濟各部門中，社會主義競賽使在商業組織與技術方面湧現出大批革新者。商業工作人員提供了大量的發明、改進與合理化建議，在實踐中實行了許多改善商業技術、加速商品流通、減少損耗和縮減流通費用的各種措施。

發明人與合理化建議者的創造思想和頑強勞動，使得目前在商業中有了新型的設備和半自動的售貨裝置，各種檢查、運輸和保藏商品的設備，向顧客陳列商品的各種裝置，減輕營業員勞動並提高其勞動生產率的各種機械與設備。這些發明與合理化建議能够節約好幾千萬盧布。

斯大林同志指出，科學和技術上許多新的途徑，有時並不是那些科學上的著名人物打開的，而是那些在科學界極不聞名的人物，平凡的人們，事業的實踐者和革新者開拓出來的。

值得注意的是在商業技術方面許多極重要的發明和改進都是由普通的蘇維埃商業工作人員所創造出來的。目前在我國商業工作人員中，許多優秀的商業發明家與合理化建議者的名字已極爲著名，如：特瓦列茨基，司洛鮑然金，契克爾金，

莎道揚，保得莫夫，蘇爾闊夫，戈布里愛里揚茨，坦赫馬基揚，麥多福金，葉新，庫索夫斯基，庫拉耶夫，馬洛佐夫，哥洛姆金，李蒙諾夫以及其他許多同志。

列寧斯大林的黨教導我們設法吸取並在生產中迅速貫徹斯達哈諾夫運動的寶貴經驗，支持一切先進的、進步的新鮮事物。

進一步改善商業技術，是順利解決商業組織的任務的一個重要條件。因此研究營業員最好的勞動組織方法，將商業革新者的合理化建議與發明廣泛地推廣，並大胆地應用在商業企業的實際工作中，是蘇維埃商業工作人員最重大的任務。

商業組織的領導者應當組織合理化建議者的工作，並給予他們一切可能的幫助。發明工作，這樣複雜而又重要的事業，是不能斷斷續續地進行的，而應當有系統、有規律和堅持地進行。應當指導商業部門中的發明人與合理化建議者的創造思想，指示他們應當研究哪些東西。因此各商業組織應當印發題要計劃，提出合理化建議者首先應當研究解決的各種問題，擬定貫徹已採納的建議以及各種改革辦法的計劃。

為了幫助合理化建議者和發明人，一九五一年曾出版了一本工業品貿易技術手冊，並經蘇聯商業部貿易組織與技術管理局批准。手冊指出了發明人與合理化建議者應當研究解決貿易中的哪些問題，敘述了目前工業品貿易中所採取的某些改善措施與設備的缺點。這本手冊使得合理化建議者與發明人在研究新建議時不致重複以前各種設計上的缺點，這樣就使建議人的勞動更加有效。

百貨公司總管理處也出版了許多類似這樣的小冊子，指出了發明人與合理化建議者在改善總管理處所屬各百貨商店的工作中應當研究的各項題要。其他某些管理局和各共和國

商業部也出版了多種類似的手冊。

各個地方的商業組織根據這些手冊，加以補充出版自己的手冊，對合理化建議者提出了直接有關該商業組織或商店的各種任務。

商業技術展覽會，合理化建議者與經濟管理人員的聯席會議，刊物對於發明與合理化建議工作方面的闡述，廣泛組織發明人與合理化建議者的經驗交流，是發展商業方面與合理化建議的事業極為有利的措施。

也有不少已經採納的良好的合理化建議，直到目前為止，在許多商業企業中尚未予以實行。例如陳列和安放腳踏車的台架，陳列帽子的裝置等等就是這樣。這些設置必須規定在實行計劃內。

所謂小合理化建議也有着同樣重要的意義。例如在某一個商店內，向營業員工作地點送貨組織得不合理，改善這項工作的建議雖屬地方的性質，但對於提高該商店的勞動生產率却有重要意義。

這些措施都應當規劃在題要計劃以及商業組織與商業企業的技術實施計劃裏。

本合理化和創造性建議彙編的目的，是想將發明人與合理化建議者所積累的經驗盡可能充分地加以說明，將工業品營業中各種發明、技術改革與合理化建議加以推廣。這些發明和建議會促進商品流通的擴大和改進對顧客的服務，提高工業品貿易工作人員的勞動生產率，勞動過程的機械化，改善運輸，檢查和保管商品，以及在工作地點的售貨準備、取貨和陳列貨物，改進向顧客宣傳及報告貨品的工作，改良工作地點和貨櫥的設備以及減少流通中的損耗等。

本書不僅包括了已在商業企業中廣泛採用的各種合理化

建議的說明，而且也包括了那些已經試驗、推荐但尚未完全實行的各種合理化建議。

本書也引用了業經某些雜誌、經驗交流選集、手冊、書籍以及其他刊物登載的某些合理化建議。

某些技術改革與合理化建議的說明中未曾舉出首創人的姓名，這是因為這些建議早已實行和利用，因之本書已無法將這些建議的首創人列舉出來。

當然，本書不可能將蘇維埃商業的發明人和合理化建議者各種各樣的全部實踐和所有的好經驗全部介紹出來。同時必須以競賽、展覽會、講演和報告的方法，將新裝置、器械和其他設備的使用方法以實際表演給商業工作者看的辦法把蘇維埃商業組織與技術的優良經驗加以推廣和普及。

發明人與合理化建議者應知道現行的發明權。發明人與合理化建議者的創造權受法律保護。對採用的發明、技術改善與合理化建議者發給獎金——這是一種對創造的獎勵。經濟工作人員應當盡一切可能來幫助發明人與合理化建議者，並給予他們以技術上的幫助。

本書末尾附有蘇聯主要現行發明權的簡略說明。

第一章 檢查和售賣布疋的裝置

檢查布疋用的台子

檢查布疋是綢布商店中最繁重的一項業務。檢查絲織品、半絲織品質量的檢貨員，必須花費許多精力來完成這一項工作。

呢絨或呢子的重量每疋達五十——六十公斤，爲了檢查，必須在櫃台或檢查裝置上面把它滾捲和攤開，這樣就不得不把它時時地抬起。

滾捲輕毛料和綢布，同樣也是一項極其繁重的工作。

莫斯科與列寧格勒許多工業品商店的合理化建議者，研

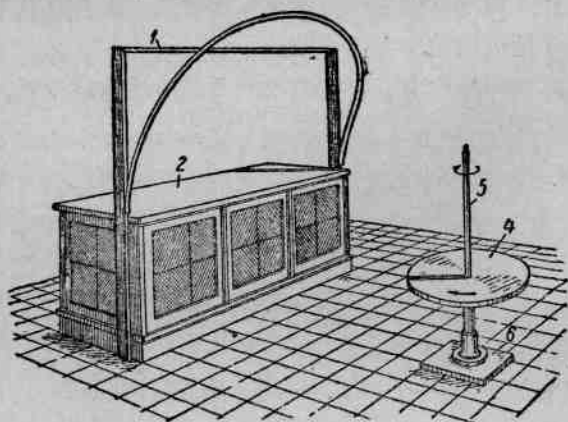


圖 1 檢查布疋用的台子

究出來許多建議，使在檢查和複量布疋時，能大大提高工作人員的勞動生產率並減輕其勞動。

檢查各種布疋和雙幅的毛織品，應用薩甫巴克同志設計的布疋檢查台，最為普遍。

這一檢查台(圖1)有一個高一千八百公厘的“Π”形台柱(1)，兩端固定在工作台(2)上。一個金屬弓形柱(3)用螺絲釘在台柱上。一個帶有軸桿(5)的迴轉盤(4)，作滾捲布疋之用。布疋就放置在軸桿上面。帶有軸桿的迴轉盤裝有滾珠軸承安在脚座(6)上面。

利用這種裝置來檢查布疋的過程如下：把一疋布套在迴轉盤的軸桿(5)上，將布頭成半扭轉面經過弓形柱(3)拉動。弓形柱上面的布疋隨着滾動就將全幅布面攤平，落在“Π”形台柱(1)上，然後落在工作台(2)上。站在工作台旁邊的檢貨員用雙手成二十五——三十度角向下拉動布疋，同時仔細地查看布疋，檢查其質量。

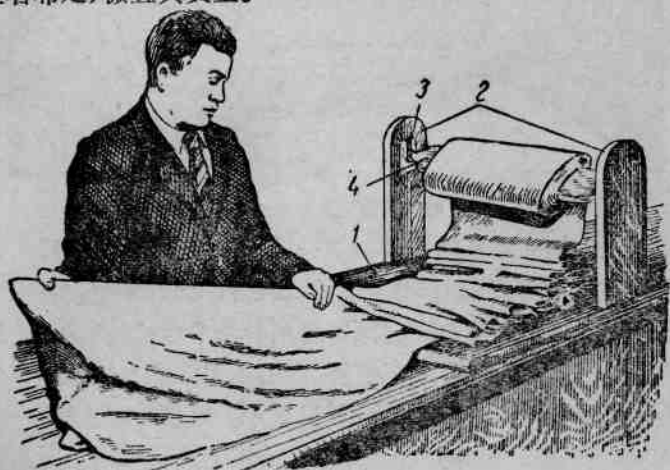


圖2 滾捲質量輕的布疋用的台子

莫斯科紗布公司工作人員錫洛德同志設計了一種裝置，以檢查和複查質量輕的布疋。

這一裝置(圖2)有下列各部分結構：在一長九百公厘，寬六百公厘，厚五十公厘的鉋光木板(1)上，釘着兩個垂直的木柱(2)。木柱高四百公厘，寬二百四十五公厘，厚二十五——三十公厘。兩個木柱上部的凹框(4)內裝着滾珠軸承。凹框的一端緊緊嵌在木柱上，另一端在木柱的筍槽(3)上活動。

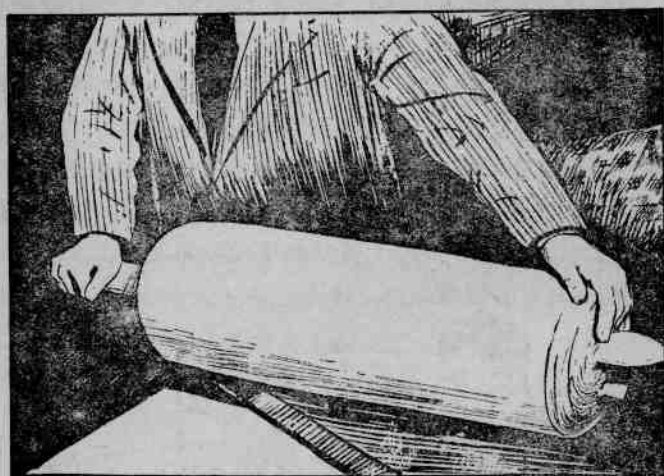


圖3 準備滾捲布疋圖

檢查前，在布疋的中間插進一塊橡木板(圖3)，板長八十二公分，兩端為尖圓形，把尖端放置在滾珠軸承上面。各種布疋所使用的木板寬厚不同；西服料用的橡木板，寬一百六十公厘與一百四十公厘，厚十二公厘；女衫料用的橡木板寬一百公厘，厚九公厘；綢緞用的橡木板，長八十公厘，厚五公厘。

列寧格勒市彼得格勒百貨商店的工作人員庫索夫斯基同志設計的裝置，對滾捲毛織品，尤其是重毛織品最為適用。

這一裝置(圖4)有一個框子(1),附有兩個三角叉形架(2),用合葉(3)將三角叉形架與木框連在一起。

不使用時,三角叉形架緊貼在木框旁邊,被頂板(4)蓋住。頂板側面有兩塊窄木(5),用來限制三角叉形架開放的角度並使它在使用中獲得穩定。

滾捲各種布疋所使用的平面軸板長度相同,但軸板末端

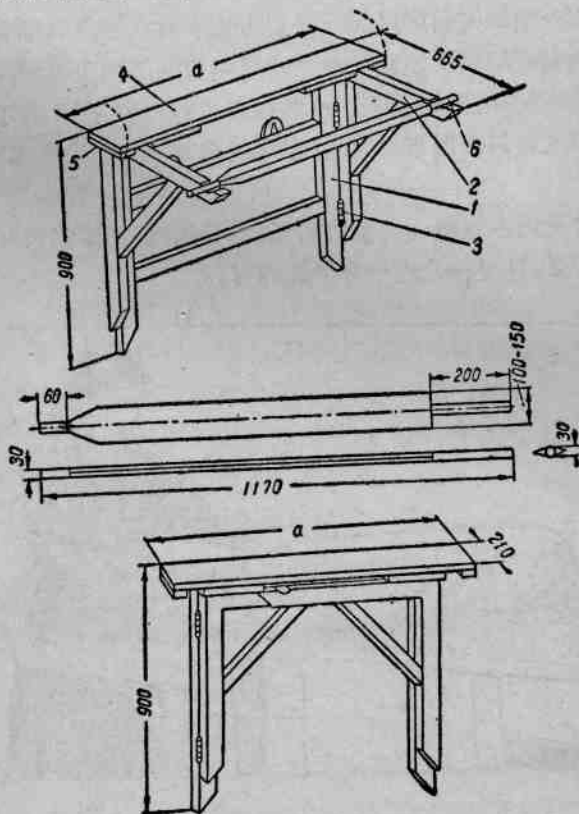


圖4 滾捲布疋的裝置

的軸桿寬度和厚度却不相同。

兩個三角叉形架的末端有兩個凹擋(6)，把裝妥布疋的平面軸板的軸桿安放在凹擋當中。

用螺絲釘把木框釘在工作台上，其高度與木框的頂板平行，或者用小鉤掛住亦可。

利用庫索夫斯基同志的裝置，滾捲布疋的過程如下：把平面軸板一端的尖圓形尾部插進布疋的中心。然後將插着平面軸板的布疋沿着工作台推進三角叉形架的兩個凹擋內，再把平面軸板的軸桿放到凹擋中，然後布疋即可着手滾捲了。以後工作人員只須把布疋拉動，布疋就會輕便的滾轉起來(圖5)。

普通用手滾轉一疋毛料需五、六分鐘，而用庫索夫斯基同志的裝置，只要一分或一分半鐘即可。

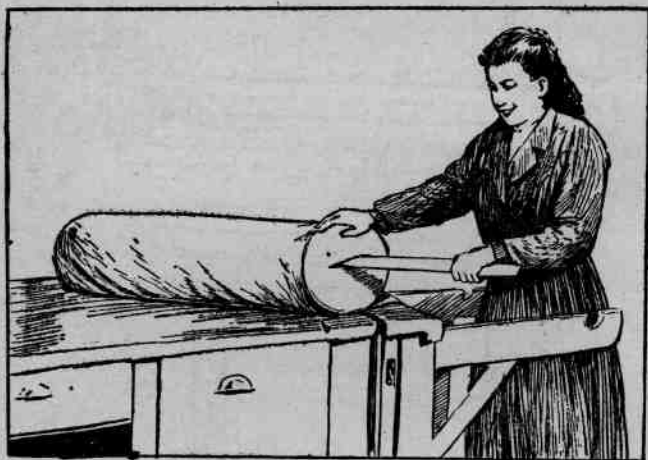


圖5之1 滾捲布疋圖



圖 5 之 2 滾捲布疋圖

疊 布 台

用膠合板折疊輕毛織品、絲織品和某些貴重棉織品，是售賣布疋準備工作中最繁重的一項業務。

折疊布疋最重要的是要保證折疊緊密，布邊整齊。因此，通常都是由技術熟練的售貨員來折疊布疋。

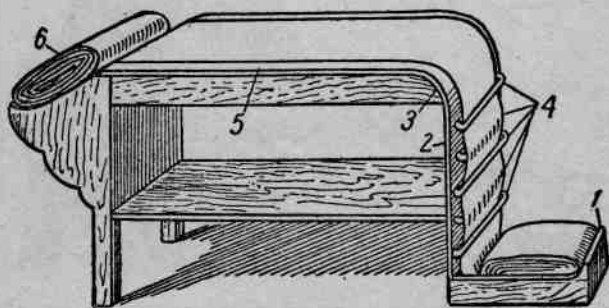


圖 6 疊布台

合理化建議者顧特曼同志提出了一種疊布台的設計(圖6)。利用這個疊布台能提高疊布工作人員的勞動生產率。

疊布台有下列幾個部分:承盤(1),布疋就放在此盤上,一個側面台壁(2),它的拐彎處是一塊圓形板(3),台壁上裝着五個扶手式伸直器(4),疊布台面(5)和一個弧形托架(6),就在這個托架上面進行疊布。

疊布一疋須經下列手續:把一疋布料放在承盤(1)上,檢貨員將布的一端穿過三個扶手式伸直器(4)(其餘兩個用以攤直布疋),然後將布引過側面圓板(3),再順台面(5)將布放開,引到弧形托架(6)上面。

隨後檢貨員坐到台旁(未用疊布台以前,都是站着疊布的)將疊布板捲在布頭上,開始捲布。這樣疊布的速度很快,並且較普通方法疊的更加緊密、均勻。



圖7 營業員在工作地點疊布圖