

2009 NIAN DAQING YOUTIAN DANJIABIAO

QUANGUO TONGYI ANZHUANG GONGCHENG YUSUAN DING'E

大庆油田有限责任公司价格定额中心 编著

三 (6、7册)



2009年 大庆油田单价表

全国统一安装工程预算定额

黑龙江人民出版社

2009年



江苏工业学院图书馆
藏书章

大庆油田单价表

——全国统一安装工程预算定额

大庆油田有限责任公司价格定额中心 编著

三（6、7册）

黑龙江人民出版社

《2009 年大庆油田单价表——全国统一安装工程预算定额 三 (6、7 册)》

编 委 会

主 编：张占奎

副 主 编：刘厚发 范 华 程载元

编 委：李勇飞 王斌祥 原荣华 杨迎春 徐庆丽

编 制 人：张 伟 金竹顺 王泽武 陈 霞 蔡 静 邱宏杰 曲艳宁 王立慧

严立新 李国春 董艳华 王永振 钟政权 杨海军 潘 蒙 彭淑艳

张炳会 刘胜勋 冯 燕 毕长赞 张文天 杨相荣 李金昌 单岳根

商英凯 李 平 任德泉 王 丽 林淑贤 乔 健 翟振涛 牛忠彬

陶 萍

微机编排：杜 彬 李 强

目 录

第六册 工业管道工程

册说明	(3)
-----------	-----

第一章 管道安装

说明	(6)
一、低压管道	(7)
1. 有缝钢管(螺纹连接)	(7)
2. 碳钢伴热管(氧乙炔焊)	(7)
3. 不锈钢伴热管(电弧焊)	(8)
4. 碳钢管(氧乙炔焊)	(9)
5. 碳钢管(电弧焊)	(9)
6. 碳钢管(氩电联焊)	(10)
7. 碳钢板卷管(电弧焊)	(12)
8. 碳钢板卷管(埋弧自动焊)	(13)
9. 衬里钢管预制安装(电弧焊)	(14)
10. 不锈钢管(电弧焊)	(17)
11. 不锈钢管(氩弧焊)	(18)
12. 不锈钢管(氩电联焊)	(19)
13. 不锈钢板卷管(电弧焊)	(20)

14. 不锈钢板卷管(氩电联焊)	(21)
15. 合金钢管(电弧焊)	(22)
16. 合金钢管(氩弧焊)	(23)
17. 合金钢管(氩电联焊)	(24)
18. 铝管(氩弧焊)	(25)
19. 铝板卷管(氩弧焊)	(26)
20. 铜管(氧乙炔焊)	(27)
21. 铜板卷管(氧乙炔焊)	(29)
22. 塑料管(热风焊)	(29)
23. 塑料管(承插粘接)	(30)
24. 玻璃钢管(胶泥)	(31)
25. 玻璃钢管(法兰连接)	(32)
26. 承插铸铁管(石棉水泥接口)	(34)
27. 承插铸铁管(青铅接口)	(35)
28. 承插铸铁管(膨胀水泥接口)	(36)
29. 法兰铸铁管(法兰连接)	(37)
30. 预应力(自应力)混凝土管(胶圈接口)	(38)
二、中压管道	(39)
1. 碳钢管(电弧焊)	(39)
2. 碳钢管(氩电联焊)	(41)
3. 不锈钢管(电弧焊)	(42)
4. 不锈钢管(氩电联焊)	(43)

5. 不锈钢管(氩弧焊)	(44)
6. 合金钢管(电弧焊)	(45)
7. 合金钢管(氩电联焊)	(46)
8. 合金钢管(氩弧焊)	(47)
9. 铜管(氧乙炔焊)	(48)
10. 螺旋卷管(电弧焊)	(49)
三、高压管道	(50)
1. 碳钢管(电弧焊)	(50)
2. 碳钢管(氩电联焊)	(51)
3. 不锈钢管(电弧焊)	(53)
4. 不锈钢管(氩电联焊)	(54)
5. 合金钢管(电弧焊)	(55)
6. 合金钢管(氩电联焊)	(56)

第二章 管件连接

说 明	(60)
一、低压管件	(61)
1. 碳钢管件(螺纹连接)	(61)
2. 碳钢管件(氧乙炔焊)	(61)
3. 碳钢管件(电弧焊)	(62)
4. 碳钢管件(氩电联焊)	(63)
5. 碳钢板卷管件(电弧焊)	(64)
6. 碳钢板卷管件(埋弧自动焊)	(66)

7. 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)	(67)
8. 不锈钢管件(电弧焊)	(68)
9. 不锈钢管件(氩弧焊)	(69)
10. 不锈钢管件(氩电联焊)	(70)
11. 不锈钢板卷管件(电弧焊)	(71)
12. 不锈钢板卷管件(氩电联焊)	(72)
13. 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)	(73)
14. 合金钢管件(电弧焊)	(74)
15. 合金钢管件(氩弧焊)	(75)
16. 合金钢管件(氩电联焊)	(76)
17. 铝管件(氩弧焊)	(77)
18. 铝板卷管件(氩弧焊)	(79)
19. 铜管件(氧乙炔焊)	(80)
20. 铜板卷管件(氧乙炔焊)	(81)
21. 塑料管件(热风焊)	(81)
22. 塑料管件(承插粘接)	(82)
23. 玻璃钢管件(胶泥)	(83)
24. 玻璃钢管件(法兰连接)	(84)
25. 承插铸铁管件(石棉水泥接口)	(85)
26. 承插铸铁管件(青铅接口)	(86)
27. 承插铸铁管件(膨胀水泥接口)	(87)
28. 法兰铸铁管件(法兰连接)	(88)

29. 承插式预应力混凝土转换件(石棉水泥接口)	(89)
二、中压管件	(90)
1. 碳钢管件(电弧焊)	(90)
2. 碳钢管件(氩电联焊)	(91)
3. 不锈钢管件(电弧焊)	(92)
4. 不锈钢管件(氩电联焊)	(93)
5. 不锈钢管件(氩弧焊)	(94)
6. 合金钢管件(电弧焊)	(95)
7. 合金钢管件(氩电联焊)	(96)
8. 合金钢管件(氩弧焊)	(97)
9. 铜管件(氧乙炔焊)	(98)
10. 螺旋卷管件(电弧焊)	(99)
三、高压管件	(100)
1. 碳钢管件(电弧焊)	(100)
2. 碳钢管件(氩电联焊)	(102)
3. 不锈钢管件(电弧焊)	(103)
4. 不锈钢管件(氩电联焊)	(104)
5. 合金钢管件(电弧焊)	(105)
6. 合金钢管件(氩电联焊)	(106)

第三章 阀门安装

说 明	(110)
一、低压阀门	(111)

1. 螺纹阀门	(111)
2. 焊接阀门	(111)
3. 法兰阀门	(112)
4. 齿轮、液压传动、电动阀门	(114)
5. 调节阀门	(115)
6. 安全阀门	(116)
7. 塑料阀门	(117)
8. 玻璃阀门	(119)
二、中压阀门	(119)
1. 螺纹阀门	(119)
2. 焊接阀门	(120)
3. 法兰阀门	(121)
4. 齿轮、液压传动、电动阀门	(122)
5. 调节阀门	(123)
6. 安全阀门	(124)
三、高压阀门	(125)
1. 螺纹阀门	(125)
2. 焊接阀门(承插焊)	(126)
3. 法兰阀门	(127)
4. 焊接阀门(对焊)(电弧焊)	(129)
5. 焊接阀门(对焊)(氩电联焊)	(129)

第四章 法兰安装

说 明	(132)
一、低压法兰	(133)
1. 碳钢法兰(螺纹连接)	(133)
2. 碳钢平焊法兰(电弧焊)	(133)
3. 不锈钢平焊法兰(电弧焊)	(135)
4. 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)	(136)
5. 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)	(139)
6. 合金钢平焊法兰(电弧焊)	(141)
7. 铝管翻边活动法兰(氩弧焊)	(143)
8. 铜法兰(氧乙炔焊)	(145)
9. 铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊)	(146)
10. 铝、铝合金法兰(氩弧焊)	(147)
11. 碳钢对焊法兰(电弧焊)	(148)
12. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)	(150)
13. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)	(151)
二、中压法兰	(152)
1. 碳钢对焊法兰(电弧焊)	(152)
2. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)	(153)
3. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)	(155)
4. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)	(156)
5. 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)	(156)

6. 合金钢对焊法兰(电弧焊)	(157)
7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)	(159)
8. 合金钢对焊法兰(氩弧焊)	(160)
9. 铜管对焊法兰(氧乙炔焊)	(160)
三、高压法兰	(162)
1. 碳钢法兰(螺纹连接)	(162)
2. 碳钢对焊法兰(电弧焊)	(163)
3. 碳钢对焊法兰(氩电联焊)	(166)
4. 不锈钢对焊法兰(电弧焊)	(168)
5. 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)	(170)
6. 合金钢对焊法兰(电弧焊)	(172)
7. 合金钢对焊法兰(氩电联焊)	(174)

第五章 板卷管制作与管件制作

说 明	(178)
一、钢板卷管制作	(179)
1. 碳钢板直管制作(电弧焊)	(179)
2. 碳钢板直管制作(埋弧自动焊)	(180)
3. 不锈钢板直管制作(电弧焊)	(181)
4. 不锈钢板直管制作(氩电联焊)	(182)
5. 铝板直管制作(氩弧焊)	(183)
二、弯头制作	(184)
1. 碳钢板弯头制作(电弧焊)	(184)

2. 不锈钢板弯头制作(电弧焊)	(186)
3. 不锈钢板弯头制作(氩电联焊)	(187)
4. 铝板弯头制作(氩弧焊)	(188)
5. 碳钢管虾体弯制作(电弧焊)	(189)
6. 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊)	(189)
7. 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊)	(190)
8. 铝管虾体弯制作(氩弧焊)	(190)
9. 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊)	(191)
10. 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)	(191)
11. 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯	(192)
12. 低中压不锈钢管机械煨弯	(193)
13. 铝管机械煨弯	(193)
14. 铜管机械煨弯	(194)
15. 塑料管机械煨弯	(194)
16. 低中压碳钢管中频煨弯	(195)
17. 高压碳钢管中频煨弯	(196)
18. 低中压不锈钢管中频煨弯	(196)
19. 高压不锈钢管中频煨弯	(197)
20. 低中压合金钢管中频煨弯	(198)
21. 高压合金钢管中频煨弯	(198)
三、三通制作	(199)
1. 碳钢板三通制作(电弧焊)	(199)

2. 不锈钢板三通制作(电弧焊)	(201)
3. 不锈钢板三通制作(氩电联焊)	(202)
4. 铝板三通制作(氩弧焊)	(203)
四、异径管制作	(204)
1. 碳钢板异径管制作(电弧焊)	(204)
2. 不锈钢板异径管制作(电弧焊)	(205)
3. 不锈钢板异径管制作(氩电联焊)	(206)
4. 铝板异径管制作(氩弧焊)	(207)
五、三通补强圈制作安装	(208)
1. 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)	(208)
2. 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)	(210)
3. 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)	(211)
4. 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)	(213)
5. 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)	(214)
6. 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)	(216)
7. 铝板卷管挖眼三通补强圈制作安装(氩弧焊)	(217)
8. 塑料法兰制作安装(热风焊)	(218)

第六章 管道压力试验、吹扫与清洗

说 明	(222)
一、管道压力试验	(223)
1. 低中压管道液压试验	(223)
2. 高压管道液压试验	(224)

3. 低中压管道气压试验	(224)
4. 低中压管道泄漏性试验	(226)
5. 低中压管道真空试验	(226)
二、管道系统吹扫	(227)
1. 水冲洗	(227)
2. 空气吹扫	(228)
3. 蒸汽吹扫	(228)
三、管道系统清洗	(229)
1. 碱洗	(229)
2. 酸洗	(230)
四、管道脱脂	(232)
五、管道油清洗	(232)

第七章 无损探伤与焊口热处理

说 明	(236)
一、管材表面无损探伤	(237)
1. 磁粉探伤	(237)
2. 超声波探伤	(237)
二、焊缝无损探伤	(238)
1. X 光射线探伤	(238)
2. γ 射线探伤(外透法)	(239)
3. 超声波探伤	(239)
4. 磁粉探伤	(240)

5. 渗透探伤	(240)
三、预热及后热	(241)
1. 碳钢管电加热片	(241)
2. 低合金钢管电加热片	(242)
3. 中高压合金钢管电加热片	(244)
4. 碳钢管电感应	(245)
5. 低合金钢管电感应	(246)
6. 中高压合金钢管电感应	(248)
7. 碳钢管氧乙炔	(249)
8. 低合金钢管氧乙炔	(250)
四、焊口热处理	(252)
1. 碳钢管电加热片	(252)
2. 低合金钢管电加热片	(253)
3. 中高压合金钢管电加热片	(255)
4. 碳钢管电感应	(256)
5. 低合金钢管电感应	(257)
6. 中高压合金钢管电感应	(259)
五、硬度测定	(260)

第八章 其他

说 明	(262)
一、管道支架制作安装	(263)
二、管口焊接充氩保护	(263)

1. 管内局部充氩保护	(263)
2. 管外充氩保护	(264)
三、冷排管制作安装	(264)
四、钢带退火、加氩	(267)
五、蒸汽分汽缸制作	(267)
六、蒸汽分汽缸安装	(268)
七、集气罐制作	(268)
八、集气罐安装	(269)
九、空气分气筒制作安装	(270)
十、空气调节器喷雾管安装	(270)
十一、钢制排水漏斗制作安装	(273)
十二、套管制作与安装	(273)
1. 柔性防水套管制作	(273)
2. 柔性防水套管安装	(274)
3. 刚性防水套管制作	(275)
4. 刚性防水套管安装	(276)
5. 一般穿墙套管制作安装	(277)
十三、水位计安装	(278)
十四、手摇泵安装	(279)
十五、阀门操纵装置安装	(279)
十六、调节阀临时短管制作装拆	(280)

第七册 消防及安全防范设备安装工程

册说明	(283)
-----------	-------

第一章 火灾自动报警系统

说明	(288)
一、探测器安装	(289)
1. 点型探测器	(289)
2. 线型探测器	(290)
二、按钮安装	(290)
三、模块(接口)安装	(290)
四、报警控制器安装	(291)
五、联动控制器安装	(292)
六、报警联动一体机安装	(293)
七、重复显示器、警报装置、远程控制器安装	(293)
八、火灾事故广播安装	(294)
九、消防通讯、报警备用电源安装	(295)

第二章 水灭火系统安装

说 明	(298)
一、管道安装	(301)
1. 镀锌钢管(螺纹连接)	(301)
2. 镀锌钢管(法兰连接)	(302)
二、系统组件安装	(302)
1. 喷头安装	(302)