



經營者叢書

12.00

生產管理精論

QC · VA · GT · ABC · · · · ·

經營者叢書編譯組 編譯



經營者叢書 4

上產管理精論

國井文化事業有限公司

經營者叢書 4

特價
120
元

生產管理精論

編譯者：經營者叢書編譯組
主編者：何昭燕
校對者：黃麗芬
發行所：國井文化事業有限公司
總經銷：國家書店有限公司
郵局撥：一〇四八〇一號
總公司：臺北市新生南路一段一二六之八號三樓
門市部話：三九二六七四八·三九二六七四九
電話：臺北市信義路二段一二八號
分公司：三九一二二四五·三九一二三四
電話：臺南市中正路六四號
80中磅米色印書紙：(〇六二)二二三〇八四
用印刷紙所：中寶印刷事業有限公司

有著作權・有製版權 翻印必究

71
11
初版

行政院新聞局局版臺業字第2648號
(本書若有缺頁、裝訂錯誤請回調換)

經營者叢書

序

衆所周知，企業經營的基本精神在牟取最大利潤，以報國淑世，在此前提下，我們勢應超越沿傳已久的互通有無經營方式，拓展出適應今日全球交易頻繁，且競爭激烈的商業形態，方能在日新月異的經濟進展下，長迄而有成。

其實，企業經營本就是一項無上的挑戰，更是一種君子之爭的生活藝術。所以，經營者本身除了必須具備優越的經濟頭腦，及豐富的經驗等條件外，觀念的革新、新知的吸取、現狀的改良，更是有抱負的企業經營者應具備的理念。八十年代的經營，不應再專重營業績效，無論任何形態的企業，唯有在營業、企劃、人事、生產、行銷及財務等條件的配合下，方能發揮最大的統合戰力。

本公司有鑑於經營企業之不易與經營者之難為，遂有此「經營者叢書」之發行。不論是著作或譯著，皆為專門性的知識與極具實用價值的經驗論述，誠可謂一流之選。

您，只要懂得吸收體會，必能嫻於運用經營技術，而於實踐的過程中，漸臻理想目標，以獲致最高之經濟效益。

●序言

生產管理之終極目的，乃是迅速生產消費者所需求的「良質」產品。

以製造業者言，開發新產品或輸入新式機械設備，固屬重要，然生產管理系統的確立，卻也為當前一刻不容緩的問題；尤其今處經濟低成長時代，如何施行更健全而緻密的生產管理？！業已成為提高生產力的重大關鍵所在。

本書旨趣，主要是協助讀者初步了解生產管理，故文中所列者，均為生產管理的基本概念與基本管理技術，以深入淺出的方式解析之。

文中闡微生產管理的整體構造，並簡潔地精介各生產管理重點，使讀者能清晰一窺生產管理的輪廓，進而透澈掌握其基本理論與方法。

在一～十二章中，深究生產管理各基本知識與結晶，例如生產計劃、製程管理、品質管制、作業管理，與運輸管理……等，濃縮成一百個要點，扼要地作一番剖析。

目 錄

第1章 運用生產管理以提升生產效率

- 1 生產管理之目的與管理技術
- 2 生產力指標的測定法
- 3 直間比率的計算法
- 4 推進合理化的必備組織與運動
- 5 生產合理化之法
- 6 提高生產力之法

第2章 合理的生產計劃

- 1 何以需生產計劃
- 2 訂立生產計劃之法
- 3 生產計劃的機能

目 錄 三

三	三	三〇	二	二	一九	一七	一五	一三
---	---	----	---	---	----	----	----	----

4 程序計劃、日程計劃、工數計劃之目的，及其施行要點

5 訂立生產計劃所需之基本資料

6 生產計劃的檢討要點

第3章 使生產迅速化的製程管理

1 制程管理的機能

2 生產形態的種類

3 各生產條件，及計劃、管理上的要點

4 少品種多量生產、多品種少量生產的特色

5 進度管理與餘力管理之差異點

6 半成品管理的重要性，以及實施要點

7 資料處理之目的與方法

8 作業組織的改善

9 機能別組織與品種別組織的特色

10 生產管制工具

五九

五六

五五

五三

五一

四九

四七

四四

四二

四一

三七

三五

三八

第4章 可減少糾紛與索賠的品質管制	六一
11 製程混亂之因與對策	六一
12 製程管理的檢討要點	六九

1 品質管制的定義	七一
2 品質管制的機能	七三
3 品質管制的導入程序及著眼點	七五
4 檢驗的種類	七七
5 實施檢驗	七八
6 達到QC效果之法	八一
7 抽樣檢驗的型式	八三
8 全面檢驗與抽樣檢驗的適用對象	八六
9 各種品質管制法	八八
10 管制圖之種類	九三
11 管制圖之適用領域，及求算管理界限的公式	九五

12 $\bar{x}-R$ 管制圖之繪製法

九九

13 品質不良之因與對策

一〇四

14 品質管制的檢討要點

一〇六

第5章 旨在降低成本的成本管理

1 製造成本與總成本的關係

一〇九

2 降低成本的方策

一一一

3 價值分析之法

一一五

4 成本管理的檢討要點

一二一

第6章 深富效率的作業管理

1 作業管理的意義

一二三

2 分析單位與技法的關係

一二五

3 產品製程分析之法

一二七

4 動作研究的意義與動作分析之法

一三三

目 錄 七

1 轉包管理之目的	一八三	5 動作經濟原則	一四〇
第7章 現代化的轉包管理		6 時間研究的意義與方法	一四三
16 作業管理的檢討要點		7 標準時間的定義、構成與目的	一四九
15 L O B 效率（平衡線效率）	一七九	8 設定標準時間之法	一五二
14 作業指導表的編製法	一七七	9 寬裕時間的內容	一五六
13 作業抽樣法	一六九	10 評核係數	一五八
12 有效分析之目的與方法	一六二	11 以馬錶法設定標準時間的程序與求法	一六五
11		12	

2 決定承包對象的三要素

一八四

3 轉包管理之原則及其形態

一八六

4 決定自製或外製的標準

一八九

5 轉包者與承包者之矛盾

一九一

6 轉包單價的計算法

一九三

7 轉包單價的決定方式及注意事項

一九五

8 轉包時的材料供應方式

一九八

9 承製廠商系列化的方針，及轉包企業的利益

二〇〇

10 獎懲制度 (B·P)

二〇一

11 轉包管理的檢討要點

二〇五

第8章 工廠計劃與運輸管理

1 進行工廠計劃的程序

二〇八

2 工廠的配置形式

二一二

3 P-Q Chart (巴萊圖)

二一五

4	運輸工程分析	二二七
5	運輸活性示數	二三〇
6	運輸設備的選擇要點及種類	二三二
7	運輸與配置的檢討要點	二三六

第9章 設備管理

1	設備保養方式	二三九
2	設備保養組織的基本形態	二三一
3	計算設備投資經濟性之法	二三四
4	設備管理的查核點	二三六

第10章 新設計與新產品的開發

1	設計管理的內容	二三九
2	設計標準化的效果與技法	二四〇
3	開發新產品的程序	二四三

目 錄 九

4 設計及開發新產品的檢討要點

二四五

第11章 材料管理

二四五

1 材料庫存與過量時之損失

二五〇

2 庫存管理系統的種類

二五一

3 定量訂購方式與定期訂購方式之適用對象

二五四

4 決定標準庫存量之注意事宜

二五五

5 A B C 管理

二五七

6 經濟訂購量之求算法

二五九

7 求算材料週轉率之法

二六一

8 存貨盤存之目的與方式

二六三

9 存貨成本計算法

二六五

10 材料處理原則

二六六

11 零庫存方式之目的與具體實施法

二六八

12 材料管理的檢討要點

二六九

第12章 採購管理

1 決定採購方針時之注意事宜	二七三
2 採購方式（就組織、手續、技術三方面言之）	二七五
3 如何決定購買契約條件	二八〇
4 採購管理的檢討要點	二八一
附錄	二八三

章 第一

運用生產管理以提升生產效率

要點1

生產管理之目的與管理技術

1 生產管理之目的

生產管理的目的，簡言之，乃在於廉價生產符合需求三要素（品質、期限、價格）的一定品質與數量之產品，並在規定的期限內交貨。

所以，需以最大的效率，發揮工廠的資源，亦即生產三要素——3M（勞動力 Man，機械設備 Machine，原料 Material），故宜針對此三要素，作綜合性的計劃、控制與調整。

2 管理技術

達成生產管理目的所需的技術如下：