

内部文件
注意保存

冶金产品出厂价格

第二分册

优质钢及精密合金产品部分

中华人民共和国冶金工业部编

1971年

冶金产品出厂价格

第二分册

优质钢及精密合金产品部分

中华人民共和国冶金工业部编

中国工业出版社

毛主席语录

政治工作是一切经济工作的生命线。在社会经济制度发生根本变革的时期，尤其是这样。

发展经济，保障供给，是我们的经济工作和财政工作的总方针。

抓革命，促生产，促工作，促战备。

总 说 明

(一) 本价格目录根据历年批定(包括1971年由国家计委新批定的部分)的冶金产品价格汇编。共分六册:一、黑色金属矿、生铁及其制品、铁合金、焦化、耐火材料、普通钢、普通低合金钢产品出厂价格;二、优质钢、精密合金产品出厂价格;三、有色金属矿及冶炼产品、硬质合金、炭素制品产品出厂价格;四、有色金属加工材产品出厂价格;五、高温合金产品出厂价格;六、稀有金属产品出厂价格。

(二) 本价格目录所列产品的名称、牌号、规格、物理性能、化学成分及专用的术语定义等均以国家颁发的“国家标准”和冶金部颁发的“部标准”为根据;无“国家标准”和“部标准”者,以生产企业现行的企业标准或供需双方协议的“技术条件”为根据。目录中只列产品的主要规格质量,详细的技术条件见产品标准。

(三) 为了简化价格计算工作,本价格目录在保持原订价格水平基本不动的基础上,已将部分产品的规格、组距、加減价规定和具体价格适当简化与修订。因此,过去颁发的有关价格规定,凡与本价格目录有出入者,一律以本价格目录为准。

(四) 为了便于计算,本价格目录中所列各种产品的出厂价格,在按有关规定进行加、減价后,单价一律计算到元为止,元以下四舍五入(以公斤为计量单位的单价计算到分为止,分以下四舍五入)。

(五) 本价格目录所列产品的交货地点,除另有具体规定的以外,均为生产企业仓库。出厂价格中除注明包装条件的(已包括包装费)以外,均不包括包装费用。如用户需要包装时,或目录中虽已注明包装条件,而需方有特殊要求者,其包装费由供需双方另议。

(六) 无全国统一订价的冶金新产品,可先由供需双方议价结算,报省、市、自治区革委会和冶金部备案;待转入正常生产后,由企业提出订价建议经省、市、自治区革委会审查后报国家计委和冶金部统一订价。

(七) 冶金企业生产过程中附带产出的下脚料及某些副产品(如洗煤渣、煤泥、水渣等)、自产自用有余的动力产品(如煤气、氧气、蒸气、水、电等)的价格,凡是国家或地方已有统一订价的,应执行统一价格;没有统一订价的,应按照国家产品的比价关系及优质优价、分级论价的原则,由企业报省、市、自治区主管部门审定并报冶金部备案。

(八) 带*是指产品的代表规格。

(九) 各单位对本价格目录如有修改意见,请提交冶金部。在未正式修改前,仍按本价格目录的规定执行。

本价格目录自1972年1月1日起执行,不另发文。

目 录

一、常用化学元素对照表

二、产品名称、用途、冶炼及浇铸方法对照表

三、优质钢产品加价、减价规定

四、热轧圆、方、角钢，锻造圆钢

1. 热轧圆、方钢，锻造圆钢	5
炭素结构钢、炭素工具钢	5
弹簧钢	6
滚珠轴承钢	8
无铬滚珠轴承钢、硅钢、易切结构钢	9
合金结构钢	10
合金工具钢	28
高合金不锈钢	34
高速工具钢	46
电工用纯铁	48
2. 热轧角钢	51
等边角钢	51
不等边角钢	52
3. 中空钢	53
4. 热轧盘条	54
5. 焊条钢锭、钢坯、盘条	55
6. 热轧梯形弹簧钢	58

五、热轧扁钢

热轧扁钢	59
------------	----

六、冷、热轧钢板、硅钢薄板及硅钢锭、坯

1. 热轧钢板	63
2. 热轧电工用硅钢薄板及钢锭、钢坯	79
3. 冷轧钢板	80

七、冷、热轧带钢及热轧异形型钢

1. 冷轧带钢价格说明	89
2. 冷轧带钢	90
3. 热轧带钢	100
4. 热轧硅钢带钢	103
5. 热轧异形型钢	104

八、专用钢材

1. 热轧圆、方钢，锻造圆钢（分规格）	105
2. 专用钢材（不分规格）	109
3. 专用钢材（不分规格）	110
4. 专用钢材	111
5. 专用钢材用钢锭、钢坯	112

九、冷拉钢材

1. 冷拉圆钢	115
炭素结构钢、炭素工具钢、易切结构钢	115
合金结构钢	116
弹簧钢	122
合金工具钢、滚珠轴承钢	123
高级滚珠轴承钢	124

无铬滚珠轴承钢、高速工具钢、不锈钢	125
2. 梯形弹簧钢	127
十、冷拉钢丝	
1. 炭素结构钢丝	129
2. 易切结构钢丝	129
3. 炭素工具钢丝	130
4. 合金结构钢丝	131
5. 合金工具及高速工具钢丝	135
6. 弹簧钢丝	136
7. 滚珠轴承钢丝	137
8. 不锈钢耐酸钢丝	138
9. 焊条用钢丝	142
10. 高电阻电热合金丝	145
11. 梯形弹簧钢丝	146
12. 针布钢丝	146
13. 轮胎钢丝	147
14. 镀锌钢绞线	147
15. 钢丝绳	148
16. 预应力炭素钢丝	149
十一、无缝钢管	
1. 无缝钢管价格说明	151
2. 冷拔无缝钢管	152

炭素结构钢	152
合金结构钢	156
滚珠轴承钢	183
不锈钢耐酸钢	184
耐热不起皮钢	195
纯铁	196
3. 热轧无缝钢管	197
4. 无缝钢管坯	213
十二、精密合金产品	
1. 精密合金产品价格说明	217
2. 热轧、锻（圆、方、扁）材	218
3. 热轧钢板	224
4. 冷拉圆钢	225
5. 冷轧带钢	228
6. 冷拉钢丝	240
7. 冷拔无缝管	245
十三、水压机锻件出厂价格	
1. 水压机锻件出厂价格说明	259
2. 水压机锻件目录	260
3. 水压机锻件类型等级图	262
4. 水压机锻件出厂价格	263

一、常用化学元素对照表

中 文 名 称	国 际 化 学 符 号	中 文 名 称	国 际 化 学 符 号
碳	C	铜	Cu
硅	Si	铌	Nb
锰	Mn	氮	N
铬	Cr	磷	P
钼	Mo	硫	S
钒	V	铅	Pb
钛	Ti	铁	Fe
钨	W	钽	Ta
镍	Ni	砷	As
铝	Al	钙	Ca
钴	Co	稀土	Re
硼	B		

二、产品名称、用途、冶炼及浇铸方法对照表

全 称	简 称	采 用 代 号	全 称	简 称	采 用 代 号
平炉	平	P	特级	特	E
酸性转炉	酸	S	船用钢	船	C
碱性转炉	碱	J	桥梁钢	桥	q
沸腾钢	沸	F	锅炉钢	锅	g
镇静钢	(不表示)		钢轨钢	轨	U
半镇静钢	半	b	铆螺钢	铆螺	ML
铸造生铁	铸	Z	火箱钢	火	H
冷铸车轮生铁	冷	L	甲类钢	甲	A
电器工业用硅钢	电	D	乙类钢	乙	B
电器工业用纯铁	电铁	DT	特类钢	特	C
易切削钢	易	Y	高频率 (电工硅钢用)	高	G
磁钢	磁	C	弱磁场 (电工硅钢用)	弱	R
炭素工具钢	炭	T	中磁场 (电工硅钢用)	中	H
焊条用钢	焊	H	地质钻探钢管用钢	地质	DZ
滚珠轴承用钢	滚	G	国家标准		GB
高级优质钢	高	A	冶金工业部部标准		YB

三、优质钢产品加价、减价规定

(一) 优质钢锭和钢坯 (包括轧、锻坯) 的价格, 分别按照同钢号、同规格热轧圆方钢材价格的 58% (钢锭) 和 80% (钢坯) 计算; 超过表列规格的, 按最大规格计算。

(二) 表列炭素结构钢、炭素工具钢、弹簧钢、合金结构钢、滚珠轴承钢的价格都不包括热处理, 如需要热处理交货的, 炭素结构钢、炭素工具钢、弹簧钢、合金结构钢加价 6%, 滚珠轴承钢加价 9%。合金工具钢、高速工具钢、高合金不锈钢的价格都已包括热处理, 如不需要热处理交货的, 合金工具钢减价 6%, 高速工具钢减价 2.5%, 高合金不锈钢减价 4%。

(三) 如用户要求定尺、超长、倍尺交货的, 其加价办法如下:

1. 圆、方、扁钢材, 凡在合同中指定产品标准中的一个固定尺寸 (如要求长度一律按照 2.2 米交货) 或几个固定尺寸 (如要求长度按照 2.5 米、3 米、3.5 米三个尺寸交货) 或倍尺 (500 毫米以下的长度不列作倍数尺寸计算) 交货的称为定尺钢材, 轧、冷拉材加价 7%, 锻材加价 10%。

2. 要求在几米到几米范围内交货的 (如要求长度在 3 米以上或 4 至 6 米交货), 轧材加价 2%, 锻材加价 3%。

3. 定尺与全部短尺搭配交货的, 不加价, 不减价。短尺单独交货的减价 20%。

4. 要求轧材定尺长度超过“标准”长度交货的, 每超过标准长度一米 (不到一米按一米计算) 加价 1%。

(四) 优质钢锻造方钢, 按照表列锻造圆钢的价格加价 5%, 热轧、冷拉六、八角钢和冷拉方钢, 按各该钢种同规格圆钢价格加价 5%。

(五) 钢材加价和减价计算方法:

如同时发生二项以上加价的, 应当先将加价率相加后再乘表列价格; 如同时发生加价和减价的, 应当将加价率与减价率相抵消后, 再乘表列价格。

例如: 用户订购 25 毫米优质炭素结构钢 (钢号 05—70) 热轧圆钢一吨, 要求热处理并按照 3 米定尺交货的, 其价格计算如下:

$$\begin{aligned}
 \text{出厂价格} &= 25 \text{ 毫米优质炭素结构钢 (钢号 05—70) 热轧圆钢表列价格 } 600 \text{ 元} \times \\
 &\quad (1 + \text{优质炭素结构钢热处理加价 } 6\% + \text{轧材定尺加价 } 7\%) \\
 &= 600 \times (1 + 13\%) \\
 &= 678 \text{ 元}
 \end{aligned}$$

(六) 如用户要求缩小冶金工业部“部标准”规定的化学成份或物理性能的规格范围, 经过检验符合双方协议的要求, 其加价率如下: 缩小化学成份的规格范围, 每项加价 3%; 缩小物理性能的规格范围, 每项加价 3%。

(七) 要求按照“标准”规定的较高精确度交货的, 加价 3%。各种电工用纯铁材要求保证最大导磁率和磁感时每项加价 3%。

(八) 凡国家及冶金工业部产品标准内规定的必须保证的技术条件, 一律不加价。如用户要求作产品标准内未规定的检验项目或规定为特殊检验的项目, 并经过检验符合双方协议的技术条件的, 其加价率如下:

优质钢产品技术条件加价率规定 (未规定者由供需双方协议)

技术检验项目	技术等级要求	加价率 %	技术检验项目	技术等级要求	加价率 %
1. 非金属夹杂物	氧化物、硫化物各 2.5~3 级 氧化物、硫化物各 1.5~2 级	5 10	7. 晶间腐蚀	不分试验方法	5
2. 脱炭层	不分层	5	8. 显微组织	炭化物液析、网状、带状、珠光体, 炭化物不均匀性等, 超过标准规定, 比基数级别每提高一级各加价 炭化物不均匀性按 YB 12—59 九条一、二表	3 10
3. 顶锻	冷顶锻 热顶锻	8 5	9. 低倍组织	不分级	5
4. 车削塔形	一般检验、航空标准 2 组、航空标准 1 组无发纹	5 10 20	10. 光亮退火	(冷拔钢材)	10
5. 晶粒度	不分级	5	11. 电渣炉重熔	按同钢号、同技术条件电炉钢材价格	20
6. 淬硬性、淬透性、断口、酸洗、石墨炭、扩口、卷边、压扁、冷拔坯用料 (热压力加工不加价) 各加价		3			

1. 热轧圆、方钢，锻造圆钢

单位：元/吨

出 厂 价 格 规 格 (毫米)		炭 素 结 构 钢			炭 素 工 具 钢			
		05-70	15-70Mn	ML10-45	T 7-13	T 7-13 A	T 8-10Mn	T 8-10Mn A
热 轧	8~15	640	660	850	740	780	760	810
	16~28 *	600	620	800	700	740	720	760
	29~50	570	590	760	670	700	680	720
	51~100	550	570	740	640	680	660	700
	101~180	540	560	720	630	670	650	680
	181~250	520	530	690	600	640	620	650
锻 造	51~80	630	650		720	770	750	790
	81~120	600	620		700	740	720	760
	121~150 *	580	600		670	710	690	730
	151~210	590	610		680	720	700	740
	211~280	610	630		700	750	720	770
	281~350	620	640		720	760	740	790

热轧圆、方钢，锻造圆钢(续)

单位：元/吨

出 厂 规 格 (毫米)	钢 号 价 格	弹 簧 钢						
		65-70	75-85	55-70Mn	55MnSi	55-60SiMn	55-60SiMnA	55-60Si ₂ Mn
热 轧	8~15	760	770	800	800	820	840	840
	16~28 *	720	730	750	750	770	790	790
	29~50	680	690	710	710	730	750	750
	51~100	660	670	690	690	710	730	730
	101~180	650	660	680	680	690	710	710
	181~250	620	630	650	650	660	680	680
锻 造	51~80	750	760	780	780	810	820	820
	81~120	720	730	750	750	780	790	790
	121~150 *	690	700	720	720	750	760	760
	151~210	700	710	730	730	770	780	780
	211~280	720	740	760	760	790	800	800
	281~350	740	750	770	770	800	810	810

热轧圆、方钢，锻造圆钢(续)

单位：元/吨

出 厂 价 格 规 格 (毫米)	钢 号	弹		簧		钢		
		55-60Si ₂ MnA	70Si ₃ MnA	50CrMn	50CrMnA	50CrVA	60Si ₂ CrA	60Si ₂ CrVA
热 轧	8~15	860	870	1300	1350	1370	1360	1410
	16~28 *	810	820	1230	1270	1290	1280	1330
	29~50	770	780	1170	1210	1230	1220	1260
	51~100	750	750	1130	1170	1190	1180	1220
	101~180	730	740	1110	1140	1160	1150	1200
	181~250	700	710	1060	1090	1110	1100	1140
锻 造	51~80	840	850	1270	1320	1340	1330	1370
	81~120	810	830	1230	1270	1290	1280	1320
	121~150 *	780	790	1180	1220	1240	1230	1270
	151~210	800	810	1200	1240	1260	1250	1300
	211~280	820	830	1240	1280	1300	1290	1330
	281~350	830	850	1260	1310	1330	1320	1360

热轧圆、方钢，锻造圆钢(续)

单位：元/吨

出 厂 价 格	钢 号	弹 簧 钢		滚 珠 轴 承 钢				
		65Si ₂ MnW A	60Si ₂ Ni ₂ A	G Cr6-15	G Cr6-15SiMn	G Cr6-15 (高 级)		
						甲 组	乙 组	丙 组
热 轧	8~15	1650	1600	1330	1390	2390	1780	1430
	16~28 *	1560	1510	1250	1310	2250	1680	1350
	29~50	1480	1430	1190	1240	2140	1600	1280
	51~100	1440	1390	1150	1210	2110	1550	1240
	101~180	1400	1360	1140	1180	2030	1510	1220
	181~250	1340	1300	1080	1130	1940	1440	1160
锻 造	51~80	1620	1570	1300	1360	2320	1740	1400
	81~120	1560	1510	1250	1310	2240	1670	1350
	121~150 *	1500	1450	1200	1260	2150	1610	1300
	151~210	1530	1480	1220	1290	2190	1640	1330
	211~280	1580	1520	1260	1320	2260	1690	1370
	281~350	1610	1550	1280	1350	2300	1720	1390

热轧圆、方钢，锻造圆钢(续)

单位：元/吨

出 厂 规格 格 (毫米)	钢 号 价 格	无 铬 滚 珠 轴 承 钢				硅 钢		易 切 结 构 钢
		G SiMnV	G SiMnMoV	G MnMoV	G SiMnMoTi	D 41	D 42	Y 12
		G SiMnVRe	G SiMnMoVRe	G MnMoVRe	G SiMnMoTiRe			
热 轧	8~15	1270	1270	1270	1270	950	1020	640
	16~28 *	1200	1200	1200	1200	900	960	600
	29~50	1140	1140	1140	1140	860	910	570
	51~100	1100	1100	1100	1100	830	880	550
	101~180	1080	1080	1080	1080	810	860	540
	181~250	1030	1030	1030	1030	770	830	520
锻 造	51~80	1240	1240	1240	1240	920	980	
	81~120	1200	1200	1200	1200	880	950	
	121~150 *	1150	1150	1150	1150	850	910	
	151~210	1170	1170	1170	1170	870	930	
	211~280	1210	1210	1210	1210	890	960	
	281~350	1230	1230	1230	1230	910	970	

热轧圆、方钢，锻造圆钢(续)

单位：元/吨

出 厂 价 格 规格 (毫米)	钢 号	合 金 结 构 钢						
		YB 6-59			65MnB	20Mn ₂ B	20-40MnTiB	40MnWB 20-40MnVB
		40-50 B	40-50BA	20-45MnB				
热 轧	8~15	800	820	860	880	860	900	930
	16~28 *	750	770	810	830	810	850	880
	29~50	710	730	770	790	770	810	840
	51~100	690	720	750	760	750	780	810
	101~180	680	690	730	750	730	770	790
	181~250	650	660	700	710	700	730	760
锻 造	51~80	800	810	840	860	840	890	910
	81~120	760	780	810	830	810	850	870
	121~150 *	730	750	780	800	780	820	840
	151~210	740	770	800	820	800	840	860
	211~280	770	790	820	840	820	860	880
	281~350	780	800	830	860	830	880	900

热轧圆、方钢，锻造圆钢(续)

单位：元/吨

出厂 规格 号	钢 号	合 金 结 构 钢					
		20-40Mn ₂ TiB	30-40CrMnB	20Mn ₂ TiBRe	20SiMnVB	20-50CrMnTiB	18-40MnMoB
热 轧	8~15	930	930	930	870	1100	1040
	16~28 *	880	880	880	820	1040	980
	29~50	840	840	840	780	990	930
	51~100	810	810	810	750	960	900
	101~180	790	790	790	740	940	880
	181~250	760	760	760	710	890	840
锻 造	51~80	910	910	910	840	1080	1020
	81~120	870	870	870	810	1040	980
	121~150 *	840	840	840	780	1000	940
	151~210	860	860	860	800	1020	960
	211~280	880	880	880	820	1050	990
	281~350	900	900	900	830	1070	1010