

新故事

動腦筋找竅門



通俗讀物出版社

新 故 事

第一輯

動腦筋找竅門 本社編

一寸鐵絲 本社編

這是咱們大家的事 本社編

紅毛衣 本社編

一顆紅星 本社編

717.1

871

書

書號：0003

動腦筋找竅門

編者 本 社

出版者 通俗讀物出版社
(北京建國門外杜家樓十五號)

發行者 新華書店

印刷者 外文印刷廠

1954年1月第一版

定價 700 元

1954年1月第一版第一次印刷 (1—30,000)

編者的話

從一九五三年起，我們的國家開始實行第一個五年計劃了。為了保證完成這個任務，全國人民都應該響應黨和政府的號召，把增產節約當做一個經常性的運動，為國家逐步地實現社會主義工業化而努力。這本書裏搜集的，是在增產節約運動中，工人們動腦筋、找竅門，替國家創造財富的幾個故事。我們希望大家看了這些故事以後，能夠得到啓發，學習工人階級在增產節約運動中發揮潛力、增加生產的榜樣，多動腦筋，改進工作方法，學習先進經驗，提高工作效能，在各個工作崗位上，把國家的建設工作做好。這就是我們編輯這本書的目的。

目 錄

一 動腦筋，找竅門.....	1
二 動動腦筋動動手，潛在力量到處有.....	4
三 依靠羣衆，開動腦筋，就能找到竅門.....	7
四 那種燒法最省煤.....	10
五 幹重活也要學技術.....	12
六 時間就是財富.....	16

動腦筋，找竅門

姜國生 紀煥章

酸洗班過去洗出來的鋼料，上面總有一層挺厚（^挺_去）_讀挺厚的黃鏽（^{「又}_秀）。鋼料在酸洗槽（^{ㄔㄢ}）裏刷洗得很乾淨，可是拿出來之後，一會功夫就生滿了鏽。質量大檢查一開始，礦磨班就提出了意見：說酸洗班洗完的鋼料上有鏽，看不出裂紋（^{「文}_文）來，沒法磨，影響了產品的質量。

為了解決這個問題，技術員老牟（^{「又}_謀）天天跑到酸洗班去，研究、想辦法。頭些日子，上級號召訂增產節約計劃，大家一聽都很着急。因為大家知道：要想完成增產節約計劃，非先提高質量不可。技術員老牟更着急，他想：“我是技術員，我的任務就是幫

助工人解決技術問題。我不能眼看着這樣繼續下去。”

一天晌午([晌]讀音)，班長老崔(ㄞ)和老牟一起吃飯，在閒談中，老牟問老崔：“你說，鋼料會生鏽到底是什麼原因？”老崔一邊吃飯一邊說：“我看恐怕是水的毛病。有水就生鏽，不用水洗，鋼料一輩子也不會生鏽。”老牟說：“要是咱們把料洗完以後，馬上烤([考]乾，你看還會生鏽嗎？”老崔說：“烤倒行，就是做起來困難，還得修個乾燥室。我看，用風來吹倒是個簡單辦法。用風一吹，鋼料就可以乾得快些。”老牟說：“對！就這麼辦！”兩個人決定午後試驗。

到了下午，風管子接好了，工人們都很高興地來看。試驗完了，大家一瞧，鋼料上還有不少鏽。試驗失敗了，但是他們並不灰心。

老牟站在上了鏽的料堆跟前，仔細([仔]讀音)看了半天，他想：“既然不是水的毛病，毛病

一定是水裏的硫酸（〔硫〕讀〔ㄉㄨㄥ〕）成分還殘留在鋼料上。要是能夠想個辦法消滅硫酸，鋼料一定可以不長鏽。”

他越想覺得越對。回頭一看，老崔正蹲（〔都恩〕排）在風管子跟前，搖擺（〔呼旺〕排）着腦袋，不知在想什麼。他立刻把老崔招呼過來，把剛才想出的道理一講，老崔說：“我也這樣想。”兩個人馬上去找工程師商量。工程師也覺得這個道理對。就告訴他們找一些帶有鹼性（〔鹼〕讀〔ㄉㄢ〕〔減〕）的東西，泡（〔父公〕〔砲〕）在水裏，再用這水來洗掉硫酸。老牟和老崔回來一合計，成本最便宜和最容易找到的鹼性物，在廠子裏只有白石灰。

第二天早晨，老牟把白石灰預備好了，開始試驗。一連試驗了三個鋼料，過了三個多鐘頭，大家一看，鋼料上一點鏽也沒有。這下子，大家樂得直跳。老工人于海泉說：“這個問題我想了足足有兩年，也沒解決。現在用這麼簡單的方法，就解決了。咱們技

衛員真行。”老牟笑嘻嘻（〔希〕）地說：“哪裏，要不是老崔和我一起研究，要不是工程師給出主意，我也解決不了這個問題。這是大夥的力量。”

自從使用新方法洗料以後，大家總結了一下：這個方法不但提高了質量，並且每天還能節省五噸（^公_噸）水和一個半鐘頭的氣（因為水要用氣來溫熱）。過去，一天頂多洗六槽子，現在頂少也能洗七、八槽子。另外，每天還可以節省硫酸三十公斤，這些價值總計起來，合人民幣二十二萬元。估計到年底，增產節約任務可以超過百分之三十八。

（原文登在一九五一年十月三十日工人日報上）

動動腦筋動動手，潛在力量到處有

蘇湘雲

瀋陽（^瀋〔瀋〕）某工廠的增產節約運動開始了。青年工人孫錫才認為：“反正讓我多幹

活，我就多幹唄（ㄉㄩˋ）！”他現在每天做一千八百七十個活，他想：“要是多賣賣力氣，還能增加三十個活。”他每天早來晚走，連上廁所的時間都減少了。這樣一連幹了三天，他累得腰酸膀子（ㄉㄤ ㄆㄳ）痛，已經支持不住了。他想：“才幹了三天就累得這樣。要是累倒了，不但增不了產，連班也不能上了。可是不賣力氣又不行，怎麼辦呢？”

一天，他看到黑板上寫着幾個斗大的字：
“動動腦筋動動手，潛在力量到處有，
看你伸手不伸手！”

“潛在力量對你笑，看你找不找！”
旁邊還畫了兩幅（ㄉㄤ）漫畫（ㄇㄢˋ ㄉㄤ）：一幅畫着一個不找潛在力的工人，累得滿頭大汗，可是廢品倒有一大堆；另外一幅畫着一個找到了竅門（ㄉㄞ ㄉㄤ ㄉㄤ）和潛在力的工人，很輕快地提前完成了任務。他一想：“對呀，我就是因為沒動腦筋找潛在力，才累得夠嗆（ㄉㄤ ㄉㄤ），還完不成任務。”他想通了這

點，就高高興興地回去仔細觀察機牀，研究自己的操作了。

後來，他發現卡盤（[卡]讀
ㄎㄞ）不大靈活，做一個活還得往絲桿上擦，銑（[西演]排
ㄒㄧㄤ）完了再往下卸，有時產品上的內扣有銅末還得擦乾淨，既浪費時間又不得勁。他想：“這不是潛在力嗎？把絲扣換個卡簧（[黃]大
ㄏㄨㄤ）不就省事了嗎？”

中午休息時間，他把改進工具的意見告訴了技術員。技術員忙說：“對呀！這辦法不錯！”就馬上畫圖。一個星期以後，改進工具成功了。

改進工具以後，孫錫才只用四個半小時就幹了兩千二百九十四個活。每月可以增產二百七十噸糧食的財富。

孫錫才樂得心裏開了花。他在表演新工具時說：“增產節約不是叫咱們光靠加班加點地傻（ㄉㄚ）幹，而是叫咱們開動腦筋找生產上的竊門，發揮潛在力量，改進工廠的技術

管理啊！”

(原文登在一九五一年十一月三日中國青年報上)

依靠羣衆，開動腦筋，就能找到竅門

洪 澤

李文同志是石景山鋼鐵廠鑄造部的一個修理工具的生產組長，平時工作很負責，就是有點保守思想。九月十日上午，部裏召開擴大幹部會議，討論如何進行增產節約，其中有一項是修理工具的工作。有一批鑄管用的管芯子（芯）必須在十月裏造成，並且還得利用舊料，要把過去積壓的舊管芯子加以利用（退去一節短的管子，再裝上一節長的管子就可以了）。這個任務提出以後，李文腦子裏就盤算起來：現在正在做管皮，是十月裏要完成的活；再加上修理管芯子，這事不好辦，忙一點倒不怕，就怕活多完不成。他心裏很着急。

會上問他做這批管芯子活需要多少時間，李文就按過去做這種活的辦法（用大錘將燒紅的管往下錘）來計算，他說：“按現在一班三個人來說，每班必須加一個人，每天能退十根管子，十根裏還得有三、四根是廢品，最少也得二十天才能完成。”主任就說：“你們組的任務多，如果需要技工，也可以適當的增加，不過，你們也得找找竅門，提個合理化建議才行。”李文一聽這話，心裏挺不舒服，就發牢騷（ムム）說：“我們的活，要找竅門可不好找。修理工具，有什麼竅門可找呢？誰做這個活，誰就知道了。”工會主席也向他說：“李師傅（ウジ），別着急，回去多找幾個人商量商量，研究研究，就能有辦法。”

李文滿肚子不高興地回到小組，對本組的趙溪春（チヤクシン）、王振興說：“咱們的任務來了。”接着，他把會上提出的任務說了一遍，最後他說：“提前完成任務，你們有什麼

好辦法沒有？”（他的意思是說：跟你們商量恐怕也是白商量）趙、王二人聽了李文這套話以後，知道這任務很重要，就研究開了。他們說：“如果照老辦法來用鐵錘砸（^{「雜」}），恐怕不能提前完成任務，最好能做一個退芯子的工具。”於是他們就和李文一起，你一言，我一語，共同想出了辦法。他們想出的辦法是：用一個手搖的圓輪，再在一條絲把上掛兩根帶鉤（^{「又溝」}）的鐵棍。退管芯的時候，只要一個人把鐵鉤鉤住管芯的卡板，另外一個人搖圓輪，管芯就能退下來了。他們三個人研究出辦法以後都很高興。工具做好以後，試驗的這天，工會主席也跑來看。結果，他們很順利地試驗成功了。現在用這個工具，一天能退二十一根，並且沒有一個廢品。同時，還少用一個人，只要兩個人，就能很輕便地幹這個活。原來估計二十天的活，現在十二天就完成了。李文看見用這個工具，提高工作效率一倍多，還不出廢品，他心裏真痛

快。工會主席又鼓勵他們三個人今後要繼續鑽研，多提合理化建議。李文想起那天在會上發牢騷的事，感到非常慚愧，他對工會主席說：“在那天的會上，我真不對，現在，我相信只要依靠羣衆；開動腦筋，就能找到竅門。”

（原文登在一九五三年十月七日北京日報上）

那種燒法最省煤

蘇 洪

北京車輛段職工到南口機廠參觀回來以後，鍋爐房小組開了一個會，研究南口機廠鍋爐房燒濕煤的辦法。當時會上有兩種不同的意見，有的說：“燒濕煤好，燃燒的時間長，熱量發得大，還燒得省；燒乾煤，熱汽都從煙筒跑了。”有的說：“我們車輛段蒸氣用得多，添上濕煤把火壓住，蒸汽供應不上。乾煤燒起來快，上汽也快。我們這種鍋

爐不能跟機車比，沒有送風器，又是死爐條，燒濕煤哪能行啊！”

兩種意見都有理由，到底聽誰的呢？生產委員說：“我們試驗試驗吧。”晚上正好有兩個鍋爐同時點火，小組內選出兩個燒火最好的人——老崔和老張進行試驗。兩個鍋爐門旁邊，都堆了一樣多的煤。老崔說：“我燒一點撒一點水，燒到四公斤汽壓時比一比，看誰剩的煤多。”點着了火，兩個人一面仔細地燒，一面不斷看着大表的時間和汽表的汽壓。老崔打開了爐門，爐內是一片白光，他趕緊添了兩鍤(妻腰)[斤]煤，把爐門關上。老張燒的爐火通紅，火焰(厥)[尺]非常旺，把人烤得都出了汗。過了三十分鐘，老崔燒濕煤的鍋爐已經有兩公斤汽壓，可是老張燒乾煤的鍋爐還沒有上汽呢！老崔燒到四公斤汽壓時，用了五十分鐘，老張却用了五十五分鐘。比賽結果，燒濕煤比燒乾煤非但節省了三十五斤煤，還節省了五分鐘時間。

經過試驗以後，大家的意見統一了：“還是燒濕煤好。”組長說：“根據今天試驗的結果，我們算了一算，一個月能省六十九噸煤。”工人也說：“正在增產節約的時候，我們應該有新辦法就學，學了就用。”生產委員笑着說：“不但要學新辦法，還要研究新辦法，到底是撒水多省的煤多呢？還是撒水少省的煤多？是用一鍬制好呢？還是兩鍬制好？要找出一個最好的辦法來；再訂出增產節約計劃，貫徹執行。”大家聽了都高興地說：“對！明天再試驗試驗，看哪種辦法最省煤。”

（原文登在一九五一年十二月二十一日工人日報上）

幹重活也要學技術

張克懷瑾

華北農業機械總廠的馬鋼小組，是專門翻造馬拉犁上的零件模型的。看起來，這個

翻砂活很簡單，過去只要五分鐘就可以出一箱活，學起來也挺容易，就是做起來很累人，鋤砂、撞箱、移砂模都要費很大的勁。老師傅孫學仁的力氣最大，全組產量要數他最高了。所以年輕小伙子們就覺得幹翻砂活不需要什麼技術，只要力氣大就行了。就因為這樣，組裏的八個青年工人，雖然最少的也有三年工齡了，但是技術上却都長進得很慢。九月以前，小組時常完不成增產節約計劃。領導上很為他們着急，他們自己呢？雖然明知道完不成增產節約計劃很不應該，但是又想不出辦法；有些青年人只是自己原諒自己：反正我們力氣小，完不成任務是難免的。

老師傅孫清海是全組找竅門最多的一個工人。別人五分鐘出一箱活，他只要兩分半鐘就夠了。但是別人並沒有去追究他幹活幹得快的道理。

生產小組長馬士林是個年輕的共產黨