

国外焊接期刊题录索引

(1981年度)

机械工业部哈尔滨焊接研究所



编 者 的 话

为了方便广大焊接工作者快速查找国外焊接期刊,提供线索情报,我们特编译出版了1981年度《国外焊接期刊题录索引》。与80年度出版的索引相比,本年度所引用的期刊增加到15种,包括美、日、俄、英、德和加拿大国家的主要焊接期刊。内容有:焊接发展趋势、学术活动、焊接机械手(机器人)、部分专利、节能措施、焊接理论、焊接材料,焊接工艺,焊接设备,焊接检验,气焊及切割、喷涂,堆焊与修复,胶接、非金属材料焊接与塑料焊接、焊接标准、劳动保护、生产管理与人员培训等。它是科研、教学、工厂中的广大焊接工作者查找国外焊接文献资料必备的检索工具书。

由于编者水平有限、时间仓促,缺点在所难免,希读者指正。

一九八二年十二月

目 录

一、一般问题.....	(0001—0269)
1.1 水平动向、发展趋势.....	(1)
1.2 劳动保护、安全技术.....	(3)
1.3 会议(博览会、展览会).....	(3)
1.4 机械手(机器人).....	(8)
1.5 生产管理与合理化建议.....	(10)
1.6 节能.....	(11)
二、焊前准备与焊后处理.....	(0270—0300)
2.1 焊前准备.....	(12)
2.2 焊后处理.....	(12)
2.3 胎夹具.....	(12)
2.4 其它.....	(13)
三、焊接理论.....	(0301—0720)
3.1 冶金过程、热过程.....	(13)
3.2 金属与合金的可焊性.....	(17)
3.3 焊接接头强度.....	(18)
3.4 应力变形、断裂力学与疲劳.....	(24)
3.5 其它.....	(29)
四、焊接材料.....	(0721—0803)
4.1 焊条.....	(29)
4.2 焊丝.....	(30)
4.3 焊剂.....	(31)
4.4 保护气体.....	(32)
4.5 熔剂、钎料.....	(32)
4.6 其它.....	(32)
五、焊接工艺.....	(0804—1230)
5.1 熔化焊.....	(33)
5.2 压力焊.....	(42)
5.3 钎接及其设备.....	(47)
六、焊接设备.....	(1231—1337)
6.1 熔化焊设备.....	(49)
6.2 压力焊设备.....	(50)

七、焊接应用.....(1338—1632)

7.1 焊接结构与设计.....(53)

7.2 焊接机械化与自动化.....(54)

7.3 各种产品的焊接.....(56)

7.4 碳钢、合金钢与不锈钢.....(61)

7.5 有色金属.....(62)

7.6 铸铁.....(63)

7.7 异种金属.....(64)

八、焊接检验.....(1633—1725)

8.1 一般问题.....(64)

8.2 破坏性检验.....(64)

8.3 非破坏性检验.....(65)

8.4 其它.....(67)

九、气焊及切割工艺与设备.....(1726—1762)

9.1 气焊、气割工艺及设备.....(68)

9.2 其它切割工艺与设备.....(68)

十、喷涂、堆焊与修复.....(1763—1845)

十一、胶接及非金属材料的焊接.....(1846—1868)

11.1 胶接工艺及设备.....(72)

11.2 非金属材料焊接与设备.....(72)

11.3 塑料焊接.....(73)

十二、焊接标准与教育.....(1869—1948)

12.1 标准.....(73)

12.2 教育.....(75)

(13).....

(16).....

(17).....

(18).....

(19).....

(20).....

(21).....

(22).....

(23).....

(24).....

(25).....

(26).....

一、一般问题

1.1 水平动向、发展趋势

- 0001 等离子焊机研制的新动向
《焊接技术》1981.№1.P.72 (日文)
- 0002 现阶段的CO₂混合气体保护半自动焊
《焊接技术》1981.№7.P.21 (日文)
- 0003 CO₂混合气体保护自动焊机现状
《焊接技术》1981.№7.P.29 (日文)
- 0004 造船业CO₂气体保护半自动焊现状
《焊接技术》1981.№7.P.39 (日文)
- 0005 工程机械的CO₂气体保护半自动焊现状
《焊接技术》1981.№7.P.45 (日文)
- 0006 建筑钢筋的混合气体保护焊现状
《焊接技术》1981.№7.P.50 (日文)
- 0007 等离子切割的现状及其动向
《焊接技术》1981.№8.P.15 (日文)
- 0008 不锈钢切割的现状
《焊接技术》1981.№8.P.18 (日文)
- 0009 水下切割的现状与未来
《焊接技术》1981.№8.P.25 (日文)
- 0010 大功率激光加工技术的开展及其现状
《焊接技术》1981.№9.P.15 (日文)
- 0011 激光焊接与切割的现状和未来
《焊接技术》1981.№9.P.23 (日文)
- 0012 日本特殊材料焊接研究委员会最近的动向
《焊接技术》1981.№11.P.15 (日文)
- 0013 特殊材料焊接中所存在的问题
《焊接技术》1981.№11.P.20 (日文)
- 0014 微型电子计算机控制装置在CO₂及MAG焊上应用的展望
《焊接技术》1981.№12.P.23 (日文)
- 0015 焊接材料的发展趋势
《焊接技术》1981.№12.P.32 (日文)
- 0016 对切割进行自动控制的展望
《焊接技术》1981.№12.P.41 (日文)
- 0017 熔化焊现状及动态
《焊接技术》1981.№6.P.41 (日文)
- 0018 锅炉与压力容器的焊接动态
《焊接学会志》1981.№6.P.57 (日文)
- 0019 日本窄间隙焊接方面的发展与应用
《焊接学会志》1981.№11.P.50 (日文)
- 0020 轻金属焊接的新年展望
《轻金属焊接》1981.№1.P.1 (日文)
- 0021 国家经济发展新规划
《焊接生产》1981.№6.P.2 (俄文)
- 0022 机器制造业的重要任务
《焊接生产》1981.№9.P.2 (俄文)
- 0023 大厚度零件电子束焊接的进展与展望
《焊接生产》1981.№11.P.34 (俄文)
- 0024 1980年的苏联焊接生产
《自动焊》1981.№11.P.78 (俄文)
- 0025 日本的焊接研究及其发展的新动向
《焊接杂志》1981.№8.P.15 (英文)
- 0026 焊接工具钢的新技术
《焊接杂志》1981.№9.P.25 (英文)
- 0027 采用电渣焊焊接桥梁的最新经验
《焊接杂志》1981.№12.P.33 (英文)
- 0028 全焊结构的汽车展望
《焊接设计与制作》
1981.№6.P.47 (英文)
- 0029 欧洲的混合气体保护焊发展趋势

- 《焊接设计与制作》
1981.№6.P.76 (英文)
- 0030 波特明(Portvein)讲座(1981)
——人类和焊接技术——未来的重要任务
《海外焊接研究》1981.№9.P.2 (英文)
- 0031 WRC(焊接研究会)
专题论文——日本的焊接技术
《海外焊接研究》
1981.№10.P.72 (英文)
- 0032 内保护焊(第一部分)——发展和应用
《金属结构》1981.№11.P.667 (英文)
- 0033 英国焊接工业的分析报告
《焊接与金属制作》
1981.№5.P.247 (英文)
- 0034 1981年英国焊接技术发展计划
《加拿大焊工与制作者》
1981.№7.P.28 (英文)
- 0035 细丝金属焊接新的发展趋势
《加拿大焊工与制作者》
1981.№11.P.16 (英文)
- 0036 人类与焊接技术的关系
——一个美好远景的展望
《世界焊接》
1981.№7/8.P.11 (英文、法文)
- 0037 日本焊接技术研究一瞥(任务、目标和科研计划的前期成果可靠性)
《焊接与切割》1981.№2.P.87 (德文)
- 0038 西德1970~1979十年来焊接和切割技术的发展
《焊接与切割》1981.№7.P.307 (德文)
- 0039 1980年西德焊接与切割技术
《焊接与切割》1981.№9.P.427 (德文)
- 0040 欧洲经济10年
《焊接与切割》1981.№10.P.520 (德文)
- 0041 第十届国际“焊接与切割”专题会议
——现状和发展趋势
《焊接与切割》1981.№12.P.639 (德文)
- 0042 未来的钢铁——要求和可能性
《焊接与切割》1981.№12.P.689 (德文)
- 0043 软钎料钎接的现状与发展远景
《焊接技术》1981.№1.P.13 (德文)
- 0044 微型电子技术对工艺进展和现代自动化技术的促进
《焊接技术》1981.№2.P.52 (德文)
- 0045 塑料焊接的新进展
《焊接技术》1981.№2.P.55 (德文)
- 0046 PA型等离子切割机的的发展
《焊接技术》1981.№3.P.111 (德文)
- 0047 机械连接(缠绕)技术的发展现状和趋势
《焊接技术》1981.№4.P.153 (德文)
- 0048 1980年焊接新技术
1. 材料学基础及填充材料的发展
《焊接技术》1981.№5.P.218 (德文)
- 0049 1980年焊接新技术
2. 工艺方法和设备
《焊接技术》1981.№5.P.222 (德文)
- 0050 1980年焊接新技术
3. 强度计算和设计
《焊接技术》1981.№5.P.233 (德文)
- 0051 活性气体保护焊用焊丝的发展趋势
《焊接技术》1981.№9.P.392 (德文)
- 0052 东德扩散焊的发展现状及应用
《东德焊接研究所通报》
1981.№1.P.66 (德文)
- 0053 经互会国家的焊接技术
——2000年焊接技术进展

《东德焊接研究所通报》

1981.№5.P.442 (德文)

0054 焊接技术的发展前景

《东德焊接研究所通报》

1981.№5.P.450 (德文)

0055 经互会国家的焊接技术

——埋弧半自动焊的发展

《东德焊接研究所通报》

1981.№6.P.602 (德文)

0056 经互会国家的焊接技术——76—80年间
焊接技术中的数学专题所取得的成就

《东德焊接研究所通报》

1981.№12.P.1346 (德文)

0057 美国不锈钢焊接填充材料的制造厂商

《焊接设计与制作》

1981.№8.P.64 (英文)

0058 美国不锈钢板材的制造厂商

《焊接设计与制作》

1981.№8.P.66 (英文)

1.2 劳动保护、安全技术

0059 关于焊接时的粉尘和有害气体

《焊接学会志》1981.№5.P.6 (日文)

0060 焊接、堆焊作业时用的抽吸通气系统

《焊接生产》1981.№8.P.41 (俄文)

0061 在氮气中用非熔化极进行电弧焊铜时的
卫生评价

《焊接生产》1981.№10.P.37 (俄文)

0062 焊接烟尘中锰和铁的来源

《自动焊》1981.№3.P.37 (俄文)

0063 保护焊工用粉尘收集装置节约了热量

《焊接杂志》1981.№5.P.31 (英文)

0064 关于焊接烟尘对空气的污染问题

《焊接设计与制作》

1981.№1.P.121 (英文)

0065 焊接生产的工业卫生

《焊接设计与制作》

1981.№1.P.124 (英文)

0066 焊工需要保护眼睛

《焊接设计与制作》

1981.№3.P.111 (英文)

0067 消除工业噪音的方法

《焊接与金属制作》

1981.№3.P.143 (英文)

0068 改善焊接车间环境的抽气装置

《加拿大焊工与制作者》

1981.№2.P.10 (英文)

0069 关于移动式空气吸尘器控制烟尘问题

《加拿大焊工与制作者》

1981.№4.P.18 (英文)

0070 焊接对工人健康的影响

《加拿大焊工与制作者》

1981.№6.P.16 (英文)

0071 焊接烟尘在焊接枪中的积存

《加拿大焊工与制作者》

1981.№4.P.44 (英文)

0072 软钎焊和硬钎焊中的毒性气体的通风排
除

《世界焊接》

1981.№11/12.P.197 (英文、法文)

0073 1981年2月在埃森举行的劳动保护报告
会

《焊接与切割》1981.№7.P.334 (德文)

0074 降低焊接烟雾和焊接气体侵害的工艺可
能性

《焊接与切割》1981.№9.P.453 (德文)

0075 熔焊时焊接烟尘的研究

《焊接与切割》1981.№10.P.543 (德文)

0076 焊工保健措施

- 《焊接与切割》1981.№9.P.449 (德文)
- 0077 由于焊机和切割机所引起的火灾
《焊接技术》1981.№8.P.41 (日文)
- 0078 固定氧气瓶和乙炔瓶的安全装置
《焊接技术》1981.№12.P.79 (日文)
- 0079 使用反射式保险器提高气焊气割的安全性
《焊接设计与制作》
1981.№12.P.62 (英文)
- 0080 焊接工作参考图表——气割安全
《焊接设计与制作》
1981.№12.P.67 (英文)
- 0081 火焰消除器及有关装置——一种实际安全评价法
《金属结构》1981.№3.P.163 (英文)
- 0082 船只的危险性控制
《金属结构》1981.№4.P.229 (英文)
- 0083 焊接防护绝缘
《金属结构》1981.№7.P.412 (英文)
- 0084 欧洲的焊接工作现场安全标志
《焊接与切割》1981.№3.P.106 (德文)
- 0085 现场火焰预先保护的安全性和经济性
《焊接与切割》1981.№3.P.107 (德文)
- 0086 焊接时的热抽力对焊接工作地点通风条件的影响
《焊接与切割》1981.№7.P.309 (德文)
- 0087 电弧焊机防电安全保护措施
《焊接技术》1981.№3.P.116 (德文)
- 0088 压缩气体贮瓶——运输、保管和使用
《焊接技术》1981.№10.P.454 (德文)
- 1.3 会议博览会、展览会**
- 0089 全苏焊接科技会议
《焊接生产》1981.№1.P.38 (俄文)
- 0090 全苏科技情报所为文摘服务25年
《焊接生产》1981.№1.P.39 (俄文)
- 0091 第34届国际焊接年会
《焊接生产》1981.№1.P.43 (俄文)
- 0092 国际焊接学会会议
《焊接生产》1981.№3.P.41 (俄文)
- 0093 全苏接触焊科技会议
《焊接生产》1981.№5.P.43 (俄文)
- 0094 全苏高频电流在电热技术中应用的科技会议(高频焊部份)
《焊接生产》1981.№8.P.42 (俄文)
- 0095 全苏焊接生产通风科技会议
《焊接生产》1981.№9.P.39 (俄文)
- 0096 提高焊接生产率的科技会议
《焊接生产》1981.№9.P.41 (俄文)
- 0097 全苏接触焊成套机械化与自动化科技会议
《焊接生产》1981.№12.P.36 (俄文)
- 0098 国际焊接研究所会议介绍
《自动焊》1981.№1.P.77 (俄文)
- 0099 《焊接生产自动化》国际学术专题讨论会
《自动焊》1981.№1.P.77 (俄文)
- 0100 关于提高接触焊效率的科学讨论会
《自动焊》1981.№3.P.77 (俄文)
- 0101 关于堆焊的学术会议
《自动焊》1981.№4.P.78 (俄文)
- 0102 关于机床和刀具工业中的焊接结构科学技术会议
《自动焊》1981.№5.P.78 (俄文)
- 0103 1981年焊接学术会议日程安排
《焊接设计与制作》
1981.№1.P.118 (英文)

- 0104 在夏威夷召开的钢板加工会议
《焊接设计与制作》
1981.№4.P.73 (英文)
- 0105 1980和1981年国际焊接学会工作的综述
报告
《世界焊接》
1981.№7/8..P.92 (英文、法文)
- 0106 1980年在葡萄牙的波尔图召开的国际焊接学会年会概况
《世界焊接》
1981.№9/10.P.166 (英文、法文)
- 0107 1981年在葡萄牙的波尔图召开的国际焊接年会期间由学会委员会推荐发表的论文一览表
《世界焊接》
1981.№11/12.P.203 (英文、法文)
- 0108 1980年5月在柏林召开的ISO/TC44/SC6《电阻焊接设备》会议
《焊接与切割》1981.№1.P.41 (德文)
- 0109 1980年5月在荷兰召开的热喷涂国际会议、1980年5月在日本召开的钛材焊接和钎接国际会议
《焊接与切割》1981.№2.P.83 (德文)
- 0110 1980年7月7—11日在葡萄牙召开的《连接、断裂及热法表面处理》第1委员会年会
《焊接与切割》1981.№2.P.91 (德文)
- 0111 1980年7月7—11日在葡萄牙召开的合成材料第XVI委员会年会
《焊接与切割》1981.№2.P.92 (德文)
- 0112 1980年7月7—11日在葡萄牙召开的标准工作组年会
《焊接与切割》1981.№2.P.92 (德文)
- 0113 1980年7月7—11日在葡萄牙召开的《焊接应力、应力消除和脆断》第XV委员会年会
《焊接与切割》1981.№2.P.93 (德文)
- 0114 1980年6月在柏林举行的《焊接规范》标准化ISO/TC44/SC10会议
《焊接与切割》1981.№2.P.97 (德文)
- 0115 1980年12月在南德国邦召开的陶瓷玻璃和金属连接的国际学术讨论会
《焊接与切割》1981.№3.P.139 (德文)
- 0116 1980年6月在沙尔茨格特尔召开的焊接与切割专业会议
《焊接与切割》1981.№3.P.139 (德文)
- 0117 1980年7月在葡萄牙召开的振动强度检验第XVII委员会年会
《焊接与切割》1981.№3.P.143 (德文)
- 0118 1980年7月在葡萄牙召开的特种焊接方法第IV委员会年会
《焊接与切割》1981.№3.P.144 (德文)
- 0119 西德埃森劳动保护会议
《焊接与切割》1981.№4.P.183 (德文)
- 0120 1980年7月在葡萄牙召开的《结构与算计》第IV委员会年会
《焊接与切割》1981.№4.P.193 (德文)
- 0121 1980年7月在葡萄牙召开的电阻焊第III委员会年会
《焊接与切割》1981.№4.P.193 (德文)
- 0122 1980年9月在巴黎召开的《填充材料与焊条》的ISO/TC44/SC3会议
《焊接与切割》1981.№4.P.196 (德文)
- 0123 1980年7月在葡萄牙召开的《熔剂和气体保护电焊过程》第XII委员会年会
《焊接与切割》1981.№5.P.243 (德文)
- 0124 1980年7月在葡萄牙召开的《劳动保护》第VIII委员会年会
《焊接与切割》1981.№5.P.243 (德文)
- 0125 1980年10月在Brunn召开的焊工考核

- ISO/TC44/SC1会议
《焊接与切割》1981.№5.P.244 (德文)
- 0126 DVS第34届年会
《焊接与切割》1981.№6.P.1 (德文)
- 0127 1981年大型焊接技术会议
《焊接与切割》1981.№6.P.3 (德文)
- 0128 硬钎焊及高温钎焊和扩散焊国际讨论会
《焊接与切割》1981.№6.P.5 (德文)
- 0129 电阻焊国际专业会议
《焊接与切割》1981.№6.P.7 (德文)
- 0130 将讨论筹备《气体保护焊》第九次特别会议
《焊接与切割》1981.№6.P.280 (德文)
- 0131 1980年7月在葡萄牙召开的《基础培训》第XV委员会年会
《焊接与切割》1981.№6.P.289 (德文)
- 0132 1980年7月在葡萄牙举行的《被焊金属行为》第Ⅷ委员会年会
《焊接与切割》1981.№6.P.289 (德文)
- 0133 1980年12月在柏林召开的《焊缝的图解说明》SO/TC44/SC7会议
《焊接与切割》1981.№6.P.291 (德文)
- 0134 1981年2月在马赫举行的焊接与切割中的缺陷报告会
《焊接与切割》1981.№7.P.330 (德文)
- 0135 1980年12月在杜塞尔托夫举行的发电厂中的焊接技术与材料会议
《焊接与切割》1981.№7.P.331 (德文)
- 0136 1980年7月在埃斯托林举行的第V委员会——电弧焊年会
《焊接与切割》1981.№7.P.337 (德文)
- 0137 1981年4月在Aachen召开的横焊方法国际讨论会
《焊接与切割》1981.№8.P.399 (德文)
- 0138 1980年11月在NeworLeas/USA召开的水下焊接国际会议
《焊接与切割》1981.№8.P.400 (德文)
- 0139 1981年4月在Cleveland/USA召开的硬钎焊和高温钎焊现状会议
《焊接与切割》1981.№8.P.402 (德文)
- 0140 1981年7月7—11日在葡萄牙艾斯托利尔年会上第五委员会通过的焊接研究。测量和检验标准
《焊接与切割》1981.№8.P.404 (德文)
- 0141 《焊接与切割》最好的专业会议
《焊接与切割》1981.№10.P.515 (德文)
- 0142 机器使用中的技术问题——1980年7月在柏林举行德国工程师日活动
《焊接与切割》1981.№10.P.548 (德文)
- 0143 1981年7月在柏林召开的《电阻焊设备》ISO/TC44/SC6会议
《焊接与切割》1981.№10.P.558 (德文)
- 0144 1981年5月在Zurich召开的《气焊设备》ISO/TC44/SC8
《焊接与切割》1981.№11.P.610 (德文)
- 0145 1981年9月在埃森——焊接技术象征的一周
《焊接与切割》1981.№12.P.625 (德文)
- 0146 1981年9月16日在埃森召开德国焊接技术学会的年会
《焊接与切割》1981.№12.P.697 (德文)
- 0147 从埃森焊接与切割专业展览会上看东德的焊接技术
《焊接技术》1981.№9.P.396 (德文)
- 0148 国际焊接学会的工作
第Ⅳ委员会《特种焊方法》的工作
《东德焊接研究所通报》
1981.№1.P.7 (德文)
- 0149 国际焊接学会的活动

第Ⅱ委员会《焊接时钢的行为》活动
《东德焊接研究所通报》

1981.№5.P.443 (德文)

0150 国际焊接学会的活动

第Ⅴ委员会《焊缝检验及控制》的活动
《东德焊接研究所通报》

1981.№8.P.863 (德文)

0151 国际焊接学会的活动

212工作组《焊接物理》的活动
《东德焊接研究所通报》

1981.№9.P.1008 (德文)

0152 在汉密尔顿开会的工程界人士

《加拿大焊工与制作者》

1981.№3.P.10 (英文)

0153 加拿大焊接研究所计划召开焊接烟尘讨论会

《加拿大焊工与制作者》

1981.№4.P.19 (英文)

0154 加拿大焊接学会分会举行首次会议

——关于现代化焊接报告

《加拿大焊工与制作者》

1981.№4.P.42 (英文)

0155 加拿大焊接研究所会议在温哥华召开

《加拿大焊工与制作者》

1981.№7.P.15 (英文)

0156 1981年英国焊接学会焊接展览会介绍

《加拿大焊工与制作者》

1981.№7.P.18 (英文)

0157 加拿大钢结构研究所召开钢材设计会议

《加拿大焊工与制作者》

1981.№9.P.12 (英文)

0158 国际焊接学会的活动

第Ⅰ委员会《连接、切割及热过程堆焊》的活动

《东德焊接研究所通报》

1981.№12.P.1352 (德文)

0159 1981年加拿大焊接产品展览会介绍

《加拿大焊工与制作者》

1981.№8.P.14 (英文)

0160 1981年在加拿大的多伦多由机械工程学
会举办学术讨论会和博览会

《加拿大焊工与制作者》

1981.№8.P.16 (英文)

1161 日本焊接代表团参观加拿大焊接研究所
《加拿大焊工与制作者》

1981.№10.P.8 (英文)

0162 庆祝美国非破坏试验学会成立40周年

《加拿大焊工与制作者》

1981.№10.P.13 (英文)

0163 加拿大焊接研究所所属的几家公司概况
介绍

《加拿大焊工与制作者》

1981.№12.P.10 (英文)

0164 举办焊接残余应力分析与控制的讨论会

《轻金属焊接》1981.№2.P.42 (日文)

0165 八〇年度轻金属焊接事业的报告

《轻金属焊接》1981.№5.P.1 (日文)

0166 1981年国际焊接博览会

《焊接杂志》1981.№11.P.38 (英文)

0167 焊接研究所成长(1946—1979)

《金属结构》1981.№3.P.178 (英文)

0168 加拿大焊接学会

《金属结构》1981.№12.P.738 (英文)

0169 埃森世界焊接欧洲博览会

《焊接与金属制作》

1981.№7.P.371 (英文)

0170 1981年国际焊接与切割博览会

《焊接与切割》1981.№6.P.1 (德文)

0171 提供重大焊接技术的国际博览会于

1981年在埃森举办

《焊接与切割》1981.№8.P.377 (德文)

0172 1981年9月16—23日埃森焊接技术博览会见闻

《焊接与切割》1981.№12.P.665 (德文)

0173 1981年春季莱比锡博览会

《焊接技术》1981.№7.P.305 (德文)

0174 从1981年莱比锡博览会上看苏联焊接技术

《焊接技术》1981.№7.P.307 (德文)

0175 1981年春季莱比锡博览会上的焊接结构

《焊接技术》1981.№7.P.311 (德文)

0176 专门展览会《焊接—80年》

《焊接生产》1981.№1.P.30 (俄文)

0177 欧洲举办的规模最大的焊接展览会

《焊接设计与制作》

1981.№12.P.84 (英文)

0178 机械工程学会在多伦多举办的展览会介绍

《加拿大焊工与制作者》

1981.№11.P.14 (英文)

0179 美国焊接学会年会和焊接展览

《加拿大焊工与制作者》

1981.№2.P.14 (英文)

0180 管线会议代表参观南阿伯特技术学院的焊接设备

《加拿大焊工与制作者》

1981.№2.P.8 (英文)

0181 1981年的产品展览将是规模最大的展览

《加拿大焊工与制作者》

1981.№4.P.20 (英文)

0182 1981年列宁格勒《焊接—81年》展览会述评

《焊接技术》1981.№12.P.540 (德文)

1.4 机械手(机器人)

0183 电焊机器人

《焊接技术》1981.№3.P.73 (日文)

0184 电焊机器人(3)

《焊接技术》1981.№4.P.55 (日文)

0185 扩大机器人功能的MOTOMAN焊接机械手

《焊接技术》1981.№5.P.35 (日文)

0186 新式绍阿—K型多关节电弧焊机器人

《焊接技术》1981.№5.P.39 (日文)

0187 新明和工业机械设备厂制的罗巴路J型多关节电弧焊机器人

《焊接技术》1981.№5.P.46 (日文)

0188 电弧焊机器人的现状及发展远景

《焊接技术》1981.№12.P.36 (日文)

0189 铝电弧焊机械手

《轻金属焊接》1981.№9.P.8 (日文)

0190 装有充电程序控制的电弧焊机器人自动装置

《焊接生产》1981.№1.P.27 (俄文)

0191 点焊用的直线运动的工业机器人

《自动焊》1981.№9.P.54 (俄文)

0192 电弧焊机械手

《焊接设计与制作》

1981.№4.P.92 (英文)

0193 焊接机器人

《焊接设计与制作》

1981.№8.P.80 (英文)

0194 机械手在提高焊接生产率中的应用

《焊接设计与制作》

1981.№10.P.77 (英文)

0195 焊接机械手

《焊接设计与制作》

1981.№10.P.92 (英文)

0196 机械化、自动化和机械手焊接
《海外焊接研究》1981.№9.P.29 (英文)

0197 展览会上的机器人
《焊接与金属制作》
1981.№8.P.473 (英文)

0198 汽车公司研制并销售机器人
《焊接与金属制作》
1981.№10.P.574 (英文)

0199 适应的感觉是成熟机器人的关键
《焊接与金属制作》
1981.№10.P.592 (英文)

0200 机械化、自动化及机器人化焊接
《金属结构》1981.№3.P.175 (英文)

0201 工业机器人
《金属结构》1981.№5.P.279 (英文)

0202 今日的欧洲焊接机械手
《加拿大焊工与制作者》
1981.№1.P.10 (英文)

0203 工业机器人的发展及应用
《焊接与切割》1981.№1.P.36 (德文)

0204 日本汽车制造业中电阻机器人的现状
《焊接与切割》1981.№9.P.438 (德文)

0205 日本汽车制造业中机器人焊接——埋弧
焊现状
《焊接与切割》1981.№9.P.443 (德文)

0206 机械人进入交易所
《焊接与切割》1981.№10.P.421 (德文)

0207 摩托车侧轮用焊接机器人的MAG焊
《焊接技术》1981.№4.P.148 (德文)

0208 东德中央焊接研究所的工作
—R14 ZIS11—25电弧焊机
ZIS11—43旋转自动电弧焊机

ZIS11—11MAG角焊机

《东德焊接研究所通报》
1981.№2.P.122 (德文)

0209 电弧焊机器人研制的基本原则
《东德焊接研究所通报》
1981.№5.P.527 (德文)

0210 使用电子计算机程序对ZIS995系列的焊
接机器人所用零件的分析
《东德焊接研究所通报》
1981.№8.P.983 (德文)

0211 经互会国家的焊接技术——焊接机器人
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1210 (德文)

0212 关于组合式结构的焊接机器人
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1215 (德文)

0213 自动装卸零件的焊接机器人
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1230 (德文)

0214 用电弧焊机器人焊接零件的选择
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1234 (德文)

0215 可由相应的机器人完成的焊接结构
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1241 (德文)

0216 具有适应特性的焊接机器人的结构
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1244 (德文)

0217 焊接机器人用ZIS11—41电弧控制盘
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1270 (德文)

0218 小型零件焊接用由ZIS995联动系统部件
组成的机器人
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1277 (德文)

- 0219 第一代气体保护焊机器人的应用
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1284 (德文)
- 0220 大型零件气体保护焊用由ZIS995联动系统部件组成的活动式机器人
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1290 (德文)
- 0221 机器零件的接触焊机器人
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1298 (德文)
- 0222 IIB/ZISR17MAG型焊接机器人
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1309 (德文)
- 0223 R8ZIS11—21型接触焊机器人
《东德焊接研究所通报》
1981.№11.P.1317 (德文)

1.5 生产管理与合理化建议

- 0224 现场施工问答: 关于防止因更换焊条而产生焊接缺陷的方法
《焊接技术》1981.№2.P.74 (日文)
- 0225 中小型焊接工厂存在的问题与措施
《焊接技术》1981.№6.P.15 (日文)
- 0226 中小型焊接工厂的指导方法
《焊接技术》1981.№6.P.18 (日文)
- 0227 施工现场中的焊接质量控制
《自动焊》1981.№2.P.35 (俄文)
- 0228 西德在焊接领域里的研究和发展工作的组织
《自动焊》1981.№5.P.47 (俄文)
- 0229 调节焊接技术和焊接材料之间的平衡
《金属结构》1981.№7.P.419 (俄文)
- 0230 把研究和试验运用于实际
《金属结构》1981.№10.P.628 (英文)

- 0231 质量保证
《金属结构》1981.№10.P.607 (英文)
- 0232 焊接研究成果在美国的应用情况
《金属结构》1981.№10.P.637 (英文)
- 0233 门槛的年度修订——对焊接的影响
《金属结构》1981.№11.P.661 (英文)
- 0234 铝合金结构件的焊接施工管理
《轻金属焊接》1981.№9.P.27 (日文)
- 0235 铝结构件的焊接施工管理
《轻金属焊接》
1981.№10.P.36 (日文)
- 0236 焊接锻制柱塞的长期使用经验
《自动焊》1981.№4.P.66 (俄文)
- 0237 焊接工程参考图表№483——焊接经济成本计算单
《焊接设计与制作》
1981.№1.P.126 (英文)
- 0238 焊接工程参考图表№484——管线焊接试验
《焊接设计与制作》
1981.№2.P.55 (英文)
- 0239 材料管理是提高生产率的关键
《焊接设计与制作》
1981.№4.P.82 (英文)
- 0240 集中材料统一管理提高卡车产量
《焊接设计与制作》
1981.№4.P.84 (英文)
- 0241 新型管子制作车间的生产布置
《焊接设计与制作》
1981.№6.P.69 (英文)
- 0242 西屋公司提高焊接生产率的技术转让
《焊接设计与制作》
1981.№10.P.74 (英文)
- 0243 拿加大承包商提高管线焊接生产率的经

验

《焊接设计与制作》

1981.№10.P.83 (英文)

0244 焊接研究工作要解决提高生产率的问题

《焊接设计与制作》

1981.№10.P.96 (英文)

0245 提高焊接生产率的有效途径

《焊接设计与制作》

1981.№10.P.101 (英文)

0246 关于提高焊接生产率资料介绍

《焊接设计与制作》

1981.№10.P.104 (英文)

0247 火电站中的电焊工操作技巧

《焊接设计与制作》

1981.№11.P.72 (英文)

0248 苏格兰的一个极好的金属加工厂

《焊接与金属制作》

1981.№4.P.199 (英文)

0249 更新旧的设备突破成本障碍

《焊接与金属制作》

1981.№9.P.549 (英文)

0250 奥克威的新胜利焊接工厂的兴建

《加拿大焊工与制作者》

1981.№4.P.8 (英文)

0251 焊接新产品介绍

《加拿大焊工与制作者》

1981.№12.P.16 (英文)

0252 对需要制造监督的焊接工作的质量保证
——发展和现状

《焊接与切割》1981.№5.P.210 (德文)

0253 单梁桥式吊车主梁制造的合理化

《焊接技术》1981.№6.P.252 (德文)

0254 焊制零件的精度及公差确定

《焊接技术》1981.№6.P.260 (德文)

0255 新材料应用和焊接经验

《焊接技术》1981.№8.P.340 (德文)

0256 焊接方法和体系介绍

《焊接技术》1981.№10.P.437 (德文)

0257 废工具钢制硬质合金的回收

《东德焊接研究所通报》

1981.№4.P.401 (德文)

0258 质量保证及材料应用

《东德焊接研究所通报》

1981.№8.P.933 (德文)

0259 关于节约使用焊接电缆

《东德焊接研究所通报》

1981.№12.P.1420 (德文)

1.6 节 能

0260 钢与节能

《焊接技术》1981.№1.P.15 (日文)

0261 桥梁施工中的节能措施

《焊接技术》1981.№1.P.21 (日文)

0262 重型电机施工中的节能措施

《焊接技术》1981.№1.P.25 (日文)

0263 在机车制造中的节能措施

《焊接技术》1981.№1.P.31 (日文)

0264 工程机械施工中的节能措施

《焊接技术》1981.№1.P.38 (日文)

0265 海洋构件建造中的节能措施

《焊接技术》1981.№1.P.42 (日文)

0266 电弧焊时的能量消耗

《自动焊》1981.№11.P.12 (俄文)

0267 焊接时电能的有效利用

《焊接技术》1981.№1.P.6 (德文)

0268 焊接时的节能

《焊接技术》1981.№4.P.171 (德文)

0269 焊接反用变流器——晶体管可节能

《东德焊接研究所通报》

1981.№12.P.1357 (德文)

二、焊前准备与焊后处理

2.1 焊 前 准 备

- 0270 U型坡口气割加工法的调查研究
《焊接技术》1981.№8.P.45 (日文)
- 0271 焊前检验
《焊接学会志》1981.№9.P.30 (日文)
- 0272 敷上石棉防止飞溅有关结果的调查
《轻金属焊接》1981.№8.P.46 (日文)
- 0273 焊前焊件的去磁台
《自动焊》1981.№3.P.58 (俄文)
- 0274 液压缸活塞气体保护电弧堆焊时的预热
《焊接生产》1981.№3.P.35 (俄文)
- 0275 局部工艺加热时供热区域宽度的选择
《焊接生产》1981.№6.P.6 (俄文)
- 0276 镁合金在接触焊接时的表面准备
《焊接生产》1981.№9.P.24 (俄文)
- 0277 双边坡口对接装配误差对直线焊接准确度的影响
《自动焊》1981.№9.P.57 (俄文)
- 0278 焊接马氏体级铬镍钼钒钢时预热温度的控制
《自动焊》1981.№11.P.16 (俄文)
- 0279 各种焊接位置的焊接坡口形式
《焊接设计与制作》
1981.№9.P.98 (英文)
- 0280 为什么要预热?
《金属结构》1981.№3.P.159 (英文)
- 0281 焊接时的温度控制——预热、层间温度及工作温度在焊接技术实践中的理解
《焊接与切割》1981.№7.P.327 (德文)
- 0282 对焊接预热的看法

《焊接技术》1981.№10.P.448 (德文)

- 0283 幅射加热的元件
《东德焊接研究所通报》
1981.№7.P.796 (德文)
- 0284 预热和过冷钢的焊接
《东德焊接研究所通报》
1981.№8.P.966 (德文)
- 0285 预热和过冷铝的焊接
《东德焊接研究所通报》
1981.№8.P.973 (德文)

2.2 焊 后 处 理

- 0286 焊后热处理对大电流MIG焊焊缝金属韧性的影响
《焊接学会志》1981.№8.P.58 (日文)
- 0287 焊接检验及焊后的各种处理
《焊接学会志》1981.№9.P.35 (日文)
- 0288 1911合金焊接接头的局部热处理
《焊接生产》1981.№1.P.17 (俄文)
- 0289 大型焊接部件在气炉中的局部热处理
《焊接生产》1981.№1.P.26 (俄文)
- 0290 1Kh2M和1Kh2MFB钢焊接接头热处理后的弥散硬化
《海外焊接研究》1981.№7.P.36 (英文)
- 0291 热处理炉的温度控制
《焊接与切割》1981.№2.P.73 (德文)
- 0292 后热对于焊接热影响区温度—时间变化特性的影响
《焊接与切割》1981.№6.P.257 (德文)

2.3 胎 夹 具

- 0293 新型张开式卡具旋转装置
《焊接技术》1981.№5.P.55 (日文)
- 0294 拆卸点焊机电极头的工夹具
《焊接技术》1981.№12.P.73 (日文)

- 0295 防止装焊座位移动导轨产生误差的装置
《焊接技术》1981.№12.P.87 (日文)
- 0296 环形焊接转胎
《焊接生产》1981.№1.P.30 (俄文)
- 0297 钨夹具对BT—10钛焊接接头质量的影响
《焊接生产》1981.№3.P.20 (俄文)
- 0298 焊丝送进装置
《焊接生产》1981.№10.P.34 (俄文)
- 0299 焊接夹具专利
《东德焊接研究所通报》
1981.№8.P.992 (德文)

2.4 其 它

- 0300 不锈钢焊缝的清洗
《焊接设计与制作》
1981.№12.P.71 (英文)

三、焊接理论

3.1 冶金过程、热过程

- 0301 高强度低合金钢热影响区动态应变时效造成的塑性下降
《焊接学会志》1981.№5.P.37 (日文)
- 0302 关于电弧焊熔池的表面张力解析法(2)
《焊接学会志》1981.№5.P.97 (日文)
- 0303 考虑到焊接热输入量及拘束度的焊接裂纹指数
《焊接学会志》1981.№5.P.50 (日文)
- 0304 高强钢焊接热影响区氢致裂纹及局部熔化——对氢的释放及裂纹的直接观察
(第1部分)
《焊接学会志》1981.№7.P.31 (日文)
- 0305 加压的自来水中水下湿法等离子焊缝的冷却特性及焊缝金属组织
《焊接学会志》1981.№9.P.47 (日文)

- 0306 气孔形成机理
《焊接学会志》1981.№9.P.58 (日文)
- 0307 TIG焊的哈斯特罗依X圆筒在高温内压下的蠕变强度——有焊接接头的哈斯特罗依X圆筒的高温内压下蠕变行为的研究
(第1部分)
《焊接学会志》1981.№9.P.64 (日文)
- 0308 关于奥氏体不锈钢焊缝中铁素体的分布
《焊接学会志》1981.№10.P.55 (日文)
- 0309 焊接参数对熔化特性的影响
《焊接学会志》1981.№11.P.71 (日文)
- 0310 关于焊接热影响区奥氏体形成的定量分析
《焊接学会志》1981.№11.P.83 (日文)
- 0311 TIG焊哈斯特洛依合金X筒体蠕变特性的改善
《焊接学会志》1981.№12.P.14 (日文)
- 0312 焊接条件厚板焊缝残余扩散氢量有关的热系数的影响
《焊接学会志》1981.№12.P.27 (日文)
- 0313 氧对焊缝金属连续冷却转变行为的影响
《焊接学会志》1981.№12.P.67 (日文)
- 0314 关于水下焊缝金属中的气孔形成问题
《焊接学会志》1981.№12.P.81 (日文)
- 0315 关于焊接接头熔合区热应变脆化问题的研究
《焊接学会志》1981.№12.P.87 (日文)
- 0316 大电流MIG焊中管道气孔的产生
《轻金属焊接》1981.№2.P.1 (日文)
- 0317 铝与铝合金焊接区的气孔产生的机理
《轻金属焊接》1981.№2.P.16 (日文)
- 0318 铝与铝合金焊接区的气孔产生机理
《轻金属焊接》1981.№3.P.7 (日文)
- 0319 铝与铝合金焊接区的气孔产生的机理