

Changpinmulu



75

北京电工材料厂

北京市东单北大街东帅府胡同 5 号

电话： 55.1409
55.6216

电报： 1409

说 明

- 一、本目录系据我厂产品经系列化整理之试行本，限于水平及资料来源，欠妥之处望各兄弟单位函告是盼。
- 二、本目录之内容大部纳入有关标准。望各兄弟单位在我厂订货时尽量采用，如不能满足要求，可由供需双方协商生产。
- 三、本目录未包括，如地区配套、军工生产、新产品试制及科研等项目在我厂生产之同类型产品。上述产品均需按协议进行生产供货。

目 录 索 引

类 别	名 称	代 号	页 次
一、金、银材料	金的化学成份 银的化学成份		2
二、金及金合金(丝材 片材)	纯金 金铜合金		4
	金银合金 金铂合金		5
三、银及银合金(丝材、 片材)	纯银 银铜合金		8
	银铂合金		9
四、银焊料(丝材、片 材)	银铜焊料 银锡焊料 银铜锡焊料		12
	银铜锌焊料		13
五、其它贵金属合金丝 材	铂铑10合金丝 纯铂丝 其它		16
六、银粉	银粉		18
七、银及银合金接触点	平面园形触点	P Y 型	20
	平球面园形触点	P Q 型	22
	平面铆钉式触点	P D 型	24
	球面铆钉式触点	Q D 型	26
	平面方形触点	P F 型	29
	柱面方形触点	Z F 型	31
	异形平面方触点	Y P F 型	31
八、粉末冶金电工触头	粉末平面方形触头	F P F 型	34
	粉末柱面方形触头	F Z F 型	36
	粉末平面梯形触头	F P T 型	38
	粉末异形触头	F Y 型	38

类 别	名 称	页 次
九、附录	金银及其合金丝材规格尺寸与偏差	46
	金银及其合金片材规格尺寸与偏差	47
	粉末冶金触头材料	48
	粉末冶金电工触头主要性能	49
	银及银合金接触点技术要求	50
	银及银合金接触点验收方法	51
	产品包装, 标记及其他	51
	订货须知	51

一、金 银 材 料

金的化学成份

产品名称	牌 号	金含量 不小于 %	杂质总含量不大于%
			<银、铜、铁、铅、锑、铋……>
一 号 金	Au—1	99.99	0.01
二 号 金	Au—2	99.95	0.05
三 号 金	Au—3	99.90	0.10

注：1. 表列产品主要用于制造合金，电镀及其它需要。

2. 表列产品可加工成片材、丝材供货。

银的化学成份

产品名称	牌 号	银含量 不小于 %	杂质总含量不大于%
			<金、铜、铁、铅、锑、铋、碳、硫>
特 号 银	Ag—01	99.99	0.01
一 号 银	Ag—1	99.95	0.05
二 号 银	Ag—2	99.90	0.10

注：1. 表列产品主要用于制造合金，电镀及其它需要。

2. 表列产品可加工成片材、丝材、粉材供货。

3. 二号银可生产各种型号规格银触点并可大量供货。

二、金 及 金 合 金

（ 丝材、片材 ）

纯 金:

产 品 名 称	牌 号	主要化学成份(%)		规 格 范 围 mm
		金		
一 号 金	Au—1	99.99		丝 材 $\phi 0.05 - 15$ 片 材 $0.05 - 15 \times 20 - 120$ <详见附录>
二 号 金	Au—2	99.95		
三 号 金	Au—3	99.90		

金铜合金:

产品名称	牌 号	主要化学成份(%)			规 格 范 围 mm
		金	铜	银	
金 铜 合 金	Au Cu 20	80 ± 0.3	20 ± 0.5		丝 材 $\phi 0.05 - 15$ 片 材 $0.05 - 15 \times 20 - 120$ <详见附录>
金 铜 合 金	Au Cu 30	70 ± 0.3	30 ± 0.5		
金铜银合金	Au Cu 33.7-8	58.3 ± 0.3	33.7 ± 0.5	8 ± 0.5	
金铜银合金	Au Cu 30-20	50 ± 0.5	30 ± 0.5	20 ± 0.5	

金银合金：

产品名称	牌 号	主要化学成份（%）				规格范围 mm
		金	银	铜	铂	
金银合金	Au Ag10	90±0.3	10±0.5			丝 材 $\phi 0.05 - 15$ 片 材 0.05 - 15 × 20 - 120 <详见附录>
金银合金	Au Ag20	80±0.3	20±0.5			
金银合金	Au Ag 31.4	68.6... ±0.3	31.4±0.5			
金银合金	Au Ag40	60...0.3	40±0.5			
金银合金	Au Ag 41.7	58.3... 0.3	41.7±0.5			
金银铜合金	Au Ag 3-1	96±0.3	3±0.5	1±0.3		
金银铜合金	Au Ag 35-5	60±0.3	35±0.5	5±0.5		
金银铂合金	Au Ag 23.5-4.5	72±0.3	23.5±0.5		4.5±0.3	
金银铂合金	Au Ag 25-6	69±0.3	25±0.5		6±0.3	

金铂合金：

产品名称	牌 号	主要化学成份（%）			规格范围 mm
		金	铂		
金铂合金	Au Pt5	95±0.3	5±0.3		丝 材 $\phi 0.05 - 15$ 片 材 0.05 - 15 × 20 - 120
金铂合金	Au Pt7	93±0.3	7±0.3		
金铂合金	Au Pt10	90±0.3	10±0.5		
金铂合金	Au Pt20	80±0.3	20±0.5		

三、银 及 银 合 金

（ 丝 材、 片 材 ）

纯银:

产品名称	牌 号	主要化学成份(%)		规格范围 mm
		银		
特 号 银	Ag—01	99.99		丝 材 $\phi 0.05-15$ 片 材 $0.05-15 \times 20-120$ <详见附录>
一 号 银	Ag—1	99.95		
二 号 银	Ag—2	99.90		

银铜合金:

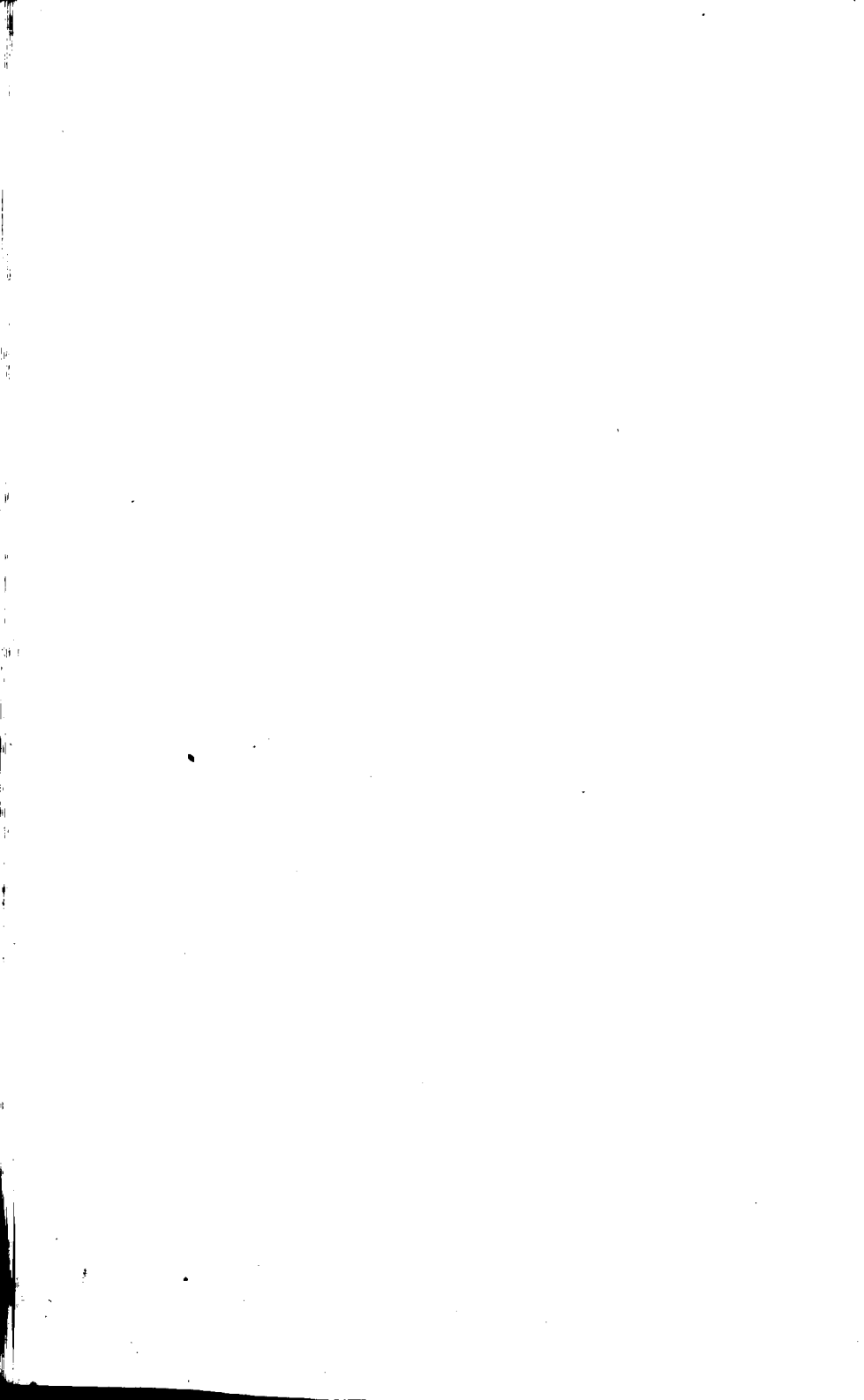
产品名称	牌 号	主要化学成份(%)			规格范围 mm
		银	铜		
银铜合金	Ag Cu0.4	99.6 ± 0.3	0.4 ± 0.2		丝 材 $\phi 0.05-15$ 片 材 $0.05-15 \times 20-120$ <详见附录>
银铜合金	Ag Cu2	98 ± 0.3	2 ± 0.2		
银铜合金	Ag Cu4	96 ± 0.3	4 ± 0.5		
银铜合金	Ag Cu5	95 ± 0.3	5 ± 0.5		
银铜合金	Ag Cu7	93 ± 0.3	7 ± 0.5		<详见附录>
银铜合金	Ag Cu7.5	92.5 ± 0.3	7.5 ± 0.5		
银铜合金	Ag Cu8.4	91.6 ± 0.3	8.4 ± 0.5		
银铜合金	Ag Cu10	90 ± 0.3	10 ± 0.5		
银铜合金	Ag Cu12	88 ± 0.3	12 ± 0.5		
银铜合金	Ag Cu12.5	87.5 ± 0.3	12.5 ± 0.5		
银铜合金	Ag Cu15	85 ± 0.3	15 ± 0.5		
银铜合金	Ag Cu16.5	83.5 ± 0.3	16.5 ± 0.5		
银铜合金	Ag Cu20	80 ± 0.3	20 ± 0.5		

(续上表)

产品名称	牌 号	主要化学成份(%)			规 格 范 围 mm
		银	铜		
银铜合金	AgCu23	77±0.5	23±0.8		丝 材 φ0.05 - 15 片 材 0.05 - 15 × 20 × 120 (详见附录)
银铜合金	AgCu25	75±0.5	25±0.8		
银铜合金	AgCu28	72±0.5	28±0.8		
银铜合金	AgCu30	70±0.5	30±0.8		
银铜合金	AgCu35	65±0.5	35±0.8		
银铜合金	AgCu40	60±0.5	40±0.8		
银铜合金	AgCu45	55±0.5	45±0.8		
银铜合金	AgCu50	50±0.5	50±0.8		
银铜合金	AgCu55	45±0.5	55±0.5		

银铂合金:

产品名称	牌 号	主要化学成份(%)			规 格 范 围 mm
		银	铂		
银铂合金	AgPt3	97±0.5	3±0.5		丝 材 φ0.05 - 15 片 材 0.05 - 15 × 20 - 120 (详见附录)
银铂合金	AgPt10	90±0.5	10±0.5		
银铂合金	AgPt12	88±0.5	12±0.5		
银铂合金	AgPt20	80±0.5	20±0.5		



四、银 焊 料

（丝材、片材）

银铜焊料:

产品名称	牌 号	主要化学成份 (%)			规 格 范 围 mm
		银	铜		
银铜焊料	HI AgCu28	72±0.5	28±0.5		丝 材 φ0.05—15 片 材 0.05—15×20—120 (详见附录)
银铜焊料	HI AgCu34	66±0.5	34±0.5		
银铜焊料	HI AgCu50	50±0.5	50±0.5		
银铜焊料	HI AgCu55	45±0.5	55±0.5		

银锡焊料:

产品名称	牌 号	主要化学成份 (%)			规 格 范 围 mm
		银	锡		
银锡焊料	HI AgSn10	90±0.5	10±1		丝 材 φ0.05—15 片 材 0.05φ15×20—120 (详见附录)
银锡焊料	HI AgSn70	30±0.5	70±1		
银锡焊料	HI AgSn90	10±0.5	90±1		
银锡焊料	HI AgSn96.5	3.5±0.3	96.5±1		

银铜锡焊料:

产品名称	牌 号	主要化学成份 (%)			规 格 范 围 mm
		银	铜	锡	
银铜锡焊料	HI AgCu23-17	60±0.5	23±1	17±1	丝 材 φ0.05—15 片 材 0.05—15×20—120 (详见附录)
银铜锡焊料	HI AgCu27-5	68±0.5	27±0.5	5±1	
银铜锡焊料	HI AgCu28-10	62±0.5	28±0.5	10±1	