



红旗处处飘

中共上海市普陀区委編

上海文艺出版社

HONGQI CHUCHU PIAO



紅 旗 处 处 飄

(二)

中共上海市普陀区委編

上海文艺出版社

內 容 提 要

在鼓足干劲、力争上游、多快好省地建設社会主义的总路綫的照耀下，在党中央提出十五年或更短的时间內赶上并超过英国工业水平的口号的鼓舞下，上海市普陀区广大职工羣众在生产大跃进中，打破迷信，拋棄陈規，大胆革新，創造了許多奇迹，涌现了許多先进人物。中共上海市普陀区委現将其中一部分用特写、散文形式写成的模范事迹編輯成为“紅旗处处飄”丛书，分輯陸續出版。本书是这套丛书的第二輯，內容有“木匠师傅胜过留美工程师”、“沈洪根打破书本迷信”、“转业軍人大搞技术革新”等十九篇。从这些先进人物的身上，我們可以看出他們那种值得学习的敢想敢做的共产主义风格和勇往直前的革命气概。

紅 旗 处 处 飄

〔二〕

中共上海市普陀区委編

*

上海文艺出版社出版

(上海康平路155号)

上海市书刊出版业营业許可証出 094 号

中和印刷厂印刷 新华书店上海发行所总經售

*

书号 0018

开本：787×1092 1/32 印張：2 2/16 字数：46,000

1958年9月第1版

1958年9月第1次印刷

印数：1—25,000 定价(5)0.16元

目 次

- 木匠师傅胜过留美工程师·····陈虹 (1)
- 具有共产主义思想的人·····楊善述 (6)
- 張朴安勇往直前·····陈建国 (10)
- 繆英武馴服“野馬”·····万国橡胶厂 (14)
- 沈洪根打破書本迷信·····罗林龙 (17)
- 張阿大突破历年陈規·····袁宝生 (20)
- 小青蛙到英国·····永和实业公司 (22)
- 李良海制造自动彈簧机·····鮑祥华 (27)
- 千难万难，难不住我們工人·····卢富卿等 (31)
- 轉业軍人大搞技术革新·····罗錦清 (34)
- 修理手表也能机械化·····張宝芬 吕仁昕 (38)
- 高忠柏不向困难低头·····韓緒勤 (41)
- 鍾小友向保守作斗争·····裘国良 (44)
- 余仁金創造“奇迹灯”·····王九如 徐偉 (48)
- 赵崇羽征服“老爷車”·····潘子曼 (52)
- 曹龙和他的自动擦皮鞭机·····陈宗元 (55)
- 从書本中解放出来·····大新振染織一厂 (58)
- 吃“天鵝肉”也不难·····張敏 (61)
- 刘志嘉冒雨搶救盒子·····錢金林 (64)

木匠師傅胜过留美工程師

1958年3月19日華亨染料廠發出了一個轟動全廠、振奮人心的消息。一個只讀過一年多書的木工徐阿桂創造了工程師幾次沒有試驗成功的“躍進式自動機篩”，從根本上解決了油黑粉塵飛揚的困難，改善了勞動條件，產量提高6倍以上，電力節約了五分之四，貫徹了多快好省的要求。工人宗元順一面看徐阿桂現場表現，一面感動地說：“我一進廠就盼望有一天能使粉塵不飛揚，終於在雙反中實現了。我只有用叩頭來表示我內心的感謝。”工程師們在事實面前也點頭說：“工人們超過我們了，我們要向工人學習。”這個機篩的成功，不僅受到廠內工人的一致好評，而且還受到兄弟廠的歡迎和贊揚。安徽、無錫、上海等地四十多個工廠也紛紛趕來學習，問長問短，畫了圖樣回去廣泛推廣。上海電池廠工程師摸着機篩說：“好！看上去原理並不複雜，但從書本上很難找出這樣的根據。可是有實際經驗的工人給我們揭開這個‘謎’，解決了我廠工程師幾年來都未研究成功的關鍵問題。”

留美工程師沒有解決實際問題

正當人們怀着興奮的心情談論徐阿桂創造自動機篩的時候，一個曾走過半個地球獲得碩士學位稱號的留美工程師却很

沉默。他和人們有着不同的心情。“你对最近报上发表的卑賤者最聪明的道理有何感想？”有一位工人几乎看透了他的心思，热情地和这位工程师交談起来。他想了一想：“哦！我最近很忙，还没有時間考虑过这个問題呢！不过在徐阿桂試驗成功以前，我也想进一步試驗；但没有時間，所以給徐阿桂試驗成功了。”停了一会儿，他又繼續津津有味地說：“不过，成功是成功了，我看还有缺点，我准备进一步改进，把效率提得更高些。”那位工人連忙插上去說：“那頂好，我把你这个建議告訴厂領導吧。”这位工程师大概怕吹出去后，一旦搞不成功，收不了場，因此急忙說：“不！不必反映了，我最近很忙，沒有時間試驗啦！”有沒有時間呢？時間很多。問題不在这里。

工人有丰富的經驗，不信試試看

1956年徐阿桂从草原染料厂轉到华亨染料厂。当他到油黑車間修理旧机篩时，工人們就激动地对他說：“阿桂！这部留美工程师設計的顛复式半自动机篩一点勿灵。你看，只能自动出料，不能加料，每隔五分鐘就要爬到楼梯上加一次料。一天工作八小时，就要爬上去加96次料。每加一次料就要将篩着的机篩打开盖子。机篩振动很大，一开盖子油黑粉子就直往上飞，飞得滿屋弥漫，冲得我們象个黑張飞，連鼻孔眼睛直到汗毛孔都染上了黑色。戴上二层口罩，吐出来的唾沫还象墨汁似的。”工人們接着說：“人身痛苦还是小事情，这个机篩浪費可大呢！每天都要从空气中、人身上、地上帶走一公斤油黑。一公斤就要11元，一年就要白白地浪費3900元，你想心痛不心痛？还有，这机篩产量不高，不能保証生产的需要。因此，你得动动脑筋解决解决呀！”

徐阿桂听了这些話以后，心里就非常难过。从这天开始，他

一直在想如何改善同志們的劳动条件，以及搞好生产的問題。經過苦思，想出来了关键在于将油黑一下子装进箱子里，用自动化傳送代替手工加料。可是怎样才能自动加料呢？他回忆起过去在面粉厂修理机器时，面粉机篩不是自动加料的嗎？为什么不能根据这个原理来做呢？于是他就根据面粉机的原理苦思研究起来，而且大胆地告訴了这位1927年曾在美国依利諾大学获得硕士学位的工程师。徐阿桂得到的是一盆冷水，工程师冷冷地說：“我老早研究过了，油黑是有粘性的，按面粉机的原理是缺乏理論根据的。我看你这个办法是行不通的。”接着他就兴致勃勃地說：“我正在考虑通过用螺絲旋傳送去代替手工加料。”徐阿桂想了一想說：“你这办法理論上通，但实际上行不通的，螺絲旋到頂上轉下来时会将油黑塞住的。”这些宝贵的意見却触怒了这位工程师的自尊心，他气呼呼地說：“你懂得什么，我說不行就不行。”接着他就用命令的口气說：“現在你按我的样子和鉗工刘子忠一起制造自动机篩吧！”当时徐阿桂心里虽然不服气，但一想他是工程师又是車間主任，他不同意就沒有經費，我自己的办法也无从实现，于是只得按工程师設計的要求和鉗工老刘一起制造起来。

化了四百多元錢，自动加料机篩是造好了，但不出徐阿桂所料，一試車油黑旋到一定高度就被塞住了；一連塞了几次，气得工人連連搖頭，要拆掉这部所謂自动加料的机篩。于是工程师只得在群众反对的情况下，将剛化了四百多元的机篩丢在垃圾堆里，直到双反成为反浪費的展覽品。

不怕权威，敢为真理冲鋒陷陣

整风运动开始了，油黑車間工人对影响身体健康、产質量又

低的旧机篩貼出了大字报，迫使車間主任忙請了二位主要工程师急急忙忙研究了起来。研究結果，大家一致認為似乎要通过自动加料，根本上解决粉尘飞揚問題是办不到的，唯一的办法是化上3千5百多元装一套人家已經采用、書上也有的吸尘設備。包括什么鼓风机呀，旋机呀，吸尘机呀，分离机呀等等，把飞出来的粉尘吸掉。再添一只老样子的机篩来解决产量問題。但用这个办法是不是能彻底解决問題呢？大家都沒有把握，所以問題还是拖了下来。

双反的烈火教育了徐阿桂，他看看周圍的人們都在响应党的号召，向浪费保守现象作无情的斗争。他感觉自己再也不能忍耐下去了，再也不能讓工程师灵机一动凭空想一套而浪费国家财产了。于是他就把自己的意見告訴了工会主席，并要求能同意他比工程师少化十分之九的錢来造比工程师效果更好的自动机篩，从根本上解决粉尘飞揚和产量的問題。当时工会主席正在为工人們的健康担心，一听这个建議就非常热情地說：“阿桂，你大胆地干吧！有党和群众支持你。”工人們也在旁边关切地說：“阿桂，你要用心呀！有学問的工程师都失敗了，你可要做出名堂来呀！”徐阿桂在党和群众的支持鼓舞下又是高兴又是担心。高兴的是自己不是孤立的，有党撑腰，有周圍人們的帮助。担心的是別人都沒有成功，如果失敗了怎能对得起大家的委托呢？越想越觉得責任重大。“可不能粗心大意呀！先得做一只小样；否則，做坏了浪费国家财产多可惜呀！”为了集体，他就象着了迷似地起早落晚地做了一只模型，还将模型拿給领导和工人們一起看，征求大家的意見。

在大家一致認為可以試一下的情況下，他就开始集中全部精力試制自动机篩。他自言自語地說：“要造自动机篩了，可不能馬馬虎虎，要先画个样。自己沒有文化不会繪图沒关系，可請

繪圖員幫忙。”可是徐阿桂去請繪圖員幫忙時，却碰了一個大釘子，他冷冰冰地說：“人家工程師專門試驗了幾年都沒有成功，你沒有文化還想搞？我不會繪這樣的圖。”這盆冷水雖然澆得徐阿桂心里一時有些發涼，但一想到工人們還在吃油黑，國家的財產在白白地浪費，他的心又熱起來了，干劲就更大了。“有什麼了不起，我自己來干。”于是他化了二天時間，在三夾板上畫了圖樣，又用了兩個通宵的時間研究了構造中的材料問題。為了節約些，他還利用業餘時間在廠內各處收集了舊料。他想圖紙材料有了，現在的問題是趕快動工。但一個人不行，需要鉗工老劉幫忙。但老劉一開始不願幫忙，很抱歉似地說：“阿桂，不是我不願幫忙，實在過去的教訓使我太傷心了。你不是也知道嗎？過去也是為了這個機篩，按工程師設計的要求做了，結果失敗了，至今還丟在垃圾堆里當廢物。別人貼大字報說我盲目浪費。如果我幫助你，又失敗了，別人不是又會貼我大字報說我浪費嗎？”當時徐阿桂覺得老劉過去太重視工程師們的能力，對自己的力量估計過低，所以信心不足。因此他就請了工會主席一塊去找老劉。徐阿桂誠懇地對他說：“老劉，工程師有學問，但沒有實際知識；凭主觀想一套，所以要失敗的。我們有實際經驗，做起來有把握；就是失敗了，是為了大家，別人也會原諒我們的。”這時工會主席也在旁邊帶着鼓舞的口吻說：“老劉，為了大家的利益，你大胆地干吧！出了問題由領導負責，貼大字報不算在你頭上。”

老劉經他們一說顧慮打消了，勁道也隨着來了，于是就高高兴兴地幫助徐阿桂干了起來。很快機篩試制好了。可是第一次試車就沒有成功；料加進去又躡出來。徐阿桂把篩子仔細檢查一遍，稍加改進後，在第二次試車時，這個毛病就治好了。但新問題又發生了。車速快慢不一，油黑還要飛出來。這時有些工人不免擔心起來：“阿桂，你看有把握嗎？”徐阿桂不但沒有被困難

吓倒，反而信心百倍地安慰他們說：“有把握。只要試下去，一定能成功！”3月19日第三次試車時，一切正常。一架完善的自動機篩終於出現在人們的面前。從此實現了自動加料的理想。現在一次加料就是五十公斤，工人們再不要每隔五分鐘爬上樓梯半公斤、半公斤的加料了。因此就在這一天，工人們把這架自動機篩命名為“躍進式自動篩”。

(陳虹)

具有共產主義思想的人

江南春雨暖

華北百日旱

火速趕水泵

分秒不容緩

申新機器廠在趕制農業水泵，全廠都在沸騰，小伙子們格外起勁。

三月里，廠里接受了一百五十台農業水泵的任務，公司再三叮囑一定要在春耕前送到農民弟兄手里，這種來得急、要得快的

任务在厂里还是第一次。小李——李文兴在討論工时定額后想：这样紧急的任务单靠压缩定額而不采取技术革新的措施怎行？因此他建議把“刮槽停車进刀改为不停車自动进刀”和“刮进出口平面改制双头車床”，自己設計打样、自己亲手制造这些工具。

在这些日子里，小李没有一个安穩的睡眠，做梦也想如何改进工具，有时睡了以后又会从床上起来，琢磨怎样改。他常对別人說：“我是农村出身，知道庄稼不能沒水，現在华北長期不下雨了，我們赶制水泵抗旱，对农民弟兄來說，真是雪中送炭哪，我們應該做得又快又好呀！”

時間不等人，春耕将要来了，但工具还没准备好，生产也还没有正式开始，为了赶任务，人們在厂休息日都赶到厂来义务劳动赶制水泵，小李也和大家一起从一清早就到厂里搞他的“水泵專用双头車床”。

中飯剛下喉嚨，大家停也沒停，又干起来了，两点鐘敲过，眼看要校車了，在装刀的时候小李用錘头敲正刀的距离，想不到錘头正好击在刀口上，刀片极微极薄的鋒鋼刀屑不偏不歪地飞入了他的左眼。頓時“小李眼睛被鋼屑彈伤”的不幸消息在全厂傳遍了，大家都很着急。

医生檢查的結果，眼睛非常危險，要住医院，可是他怎么也不肯，他說：“生产很緊張，工具还没有做好，我怎么能离开車間？而且还有一只眼睛，身体也很好，怎能穿着白衣服住在这里呢？”但經不住同志們和医生护士的劝說，小李只好住了下来。

春天給人們带来了更大的活力。我怀着兴奋而又沉重的心情来到第六人民医院探望小李。他見了我，第一句話就是：厂里生产怎么样？工具成功沒有？他說：“在医院里住得真是閑得要命，不能参加热火朝天的水泵工作。”他要求我向医生講，不管怎样應該讓他早点出院去参加生产。我看到他的左眼已經沒有了，心里感到一陣难过。眼睛——人身上最重要的东西，可是，小李为了祖国建設，失去了自己的左眼。我知道，当医院无法医治，决定取出眼珠装假眼时，他很难过，曾經考虑到如何对家庭、妻子交代，一只眼睛将会給工作带来很多困难等，但是这种念头就很快的从小李的脑子里一閃过去了。他想到，只要我有一颗为社会主义事业的心，一只眼睛同样可以工作，克服困难，主要靠自己的毅力。因此，为了早日能回生产崗位，小李主动的要求医生早点动手术，因为他离开車間已經廿多天，很想早点摸到机器，聞到鉄的味道。

在緊張的战斗日子里，小李又回到了战斗崗位，由于一只眼睛不方便，只得从鉋床上調到鉗床車間工作。对于全身充滿了活力的小李來說，那一个崗位上都是战斗，那一个地方都能为社会主义建設发出光和热来。开头第一天工作，眼睛酸痛得厉害，脑子也脹得难过，但是建設社会主义的雄心使他从日产三百只提高到六百只，同志們看到他的成績，都說：一个病愈剛回生产的人能創造別人从来沒有創造过的奇迹，是什么道理？李文兴回答得很好，他說：“过去我学生意的事情我到死也不会忘記，一天干活十五六小时，还得不到一頓温飽，外加老板的打罵，家里穷，沒

有办法只得咬紧牙关熬过去，现在生活安定了，劳动为了国家，为了社会主义，还能吊儿郎当吗！”

“‘鋼硬，硬不过我們的决心’，这是小李在改制冲模时說的。他和工人一起苦战几天以后，冲模制成功了，产量从每天三百只提高到二千多只提高七倍。

四月卅日晚上，人們为了赶制水泵支援农村，以便明天向“五一”献礼，紧张的冒雨战斗。天黑下来了，雨也下得特别大，本来比較冷靜的澳門路上行人更加稀少，但是战斗在这里的英雄們，却越干劲头越大，鐮头声、呼喊声和风雨声交結成一片，当人們走过这里的时候，都不免要向这些冒雨挑灯夜战的英雄們投以敬佩的眼光。在这样条件下，对于一个双目明亮的人來說已經感到困难了，但是就在这样的战斗場面里，我們的小李也参加进来了。他工作一整天累了，需要休息，但他沒有休息，却投入了这场紧张的战斗，一直战斗到半夜还没有下陣。

一个人如果他具有共产主义思想品质，他就会在一切方面表现出来。

“应该給小李一等奖”。这是小李在医院里治眼睛时小組同志在評奖时一致公認的結論。因为大家都認為小李是好样的，生产上贡献又大，不断的革新技术，就拿負伤之前改装成功的立式飞刀銑床來說，生产效率就提高八至十六倍。但是，当小李从医院回来知道这件事情以后，心里很不安，他說：“我这次事故給国家带来很大的損失，全厂的安全生产指标也給我破坏了，难道我还配得一等奖嗎？解放后党和国家对我培养，給了

我許多好处，而我为国家做了些什么呢？自己想想真是慚愧，我絕不能得一等奖。”在他再三請求和坚持下，小組同志只好給他改成了二等奖。

一次，我在他床的枕头下，发现很多合理化建議申报表，我笑着問他为什么不填报，他說：“我搞技术革新，提合理化建議不是为了奖金，我是一个共产党员、共青团員，对国家出些力是理所当然，能斤斤計較奖金嗎？”

写到这里，我放下笔，望着窗外思索，到处是烟囱冒着烟，在这些烟囱下面的工厂里，正有着千万个象李文兴一样的工人在党的领导下为了祖国的偉大事业，不惜流血流汗的忘我劳动着。正因为他們有着远大的抱負、坚定的理想，和一切为了社会主义和共产主义的赤誠的心，才創造了今天这个“一天等于二十年”的偉大奇迹，这样，我們一定能在短时期內把英国美国远远地抛在后面。

(楊善述)

張朴安勇往直前

厂广播台傳来了一个振奋人心的喜訊——張朴安改进手搖钻身工具成功，产量提高了五倍，四月份生产任务提前十四天完

成計劃……。

这个喜訊一傳开来，人們又象往常一样在夸奖这个年仅27岁的敢想、敢做、大胆改革的小伙子了！老李翘起大姆指：“張朴安真了不起，他在第一个五年計劃內改进工具和操作64次，四年完成五年計劃，現在又改进手搖钻身工具成功。”小陈也跟着說：“張朴安这一次改进的工具，已是他响应党中央十五年内赶上英国号召的第七次改进工具啦！”車間里你一言我一語，大家都在議論着。

的确，張朴安有許多先进事迹，无法全部介紹出来，現在只举出一、二例子：

今年四月初，張朴安接到制作手搖钻身的任务，車一个活要八分鐘，眼看就要影响生产計劃完成。“这怎么行呢！能不能把五道工序合成一道……”張朴安在动脑筋。接着他象着了迷似地利用了业余时间，在車床旁边画着，比量着……有时已是深夜了他还在試驗着。四月的夜里寒意仍是逼人，在灯光下刻苦钻研的張朴安，头上却不断地流着汗珠。經過一天，二天，到第五天弄出来了一个眉目——改进样板車道和活落钻头。

試驗开始。“嗒”！电門开了，車头呼呼地轉，可是样板車道和活落钻头象篩糠一样地抖动着，周圍同志齐声叫着：“不行！不行！”第一次試驗失敗了。

“失敗了，再重来，……”党支部書記鼓励着他。

張朴安繼續进行試驗。一周过去了，誰知第二次、第三次試驗都失敗了。这时，張朴安对能不能把五道工序改为一道工序开始有些动摇起来。当天夜里，張朴安躺在床上已是午夜一点鐘了，他脑子里仍旧安靜不下来，还在反复地思考着。“天大的困难也不要怕，世上无难事，只怕有心人……”支部書記鼓励他的話又在他的脑子里出現了。“对！改进决不能半途而廢，我向党

保証：万重困难我不怕，不改成功，决不罢休！”張朴安重新坚定下来。

二个星期过去了，張朴安在同志們的关怀和热情帮助下，总结了上两次失败的教訓——把車刀角度磨得小一些，把活落钻头装在刀排上切，终于使样板車道和活落钻头改进成功。由車一个钻身要八分縮短为一分半鐘，把五道工具合为一道工序，使四月份生产任务提前十四天完成了计划。

另有一次是在今年以前的事。張朴安接受車制牙齿梢、牙齿盘的任务，由于車床轉速太慢，每分鐘最高才87轉，做起活来“肯吨，肯吨”半天出不了一只。張朴安心里真是急得慌，可是他自己也想不出什么办法来，就同老师傅們研究，他們說：“車床就是这个样子，我們还有什么办法？”“車床难道真是这个样子？”張朴安嘴里不說什么，心里却不服貼。焦急的心情使張朴安在宿舍里安靜不下来，就到馬路上逛逛。在長寿路中苏友好画廊上，看見了介紹車床工采用高速切削法，車速每分鐘3000轉的图片……。他想：“我們生产计划完不成，不正是因为車速太低嗎？苏联車工能用高速切削法，我們也是車工，为什么做不到呢？”他就把这个想法同技术員許鑑庭研究。許鑑庭說：“行！可以試試看。”这个消息傳开了，有些人不同意地說：“我們早就試过了，不行！”有的說：“高速切削法只能車粗活，車精細活不行！”張朴安很自信地說：“苏联同志已实际做出来了，我們为什么还說不行！”于是开始学习苏联高速切削法。

一个只有四級技术的張朴安真正学起高速切削来，問題并不那么簡單，高速切削的原理……好象在漆黑的夜里一样，簡直摸不到边际。买回来的几本介紹苏联高速切削法的書对只有高小文化程度的張朴安來說，又象故意与他为难似的，好多地方看不懂，但他並沒有因此罢休。一遍看不懂，二遍，三遍……他翻

来复去地八遍十遍地看，一字一句地硬背。根据書本上画的图样，結合自己操作的实际經驗，一点一滴地揣摩、体会。实在研究不懂的地方，他就記下来第二天和技术員一道研究。經過十多天的刻苦钻研，終于摸到了一些門道。第一次試車时，来了許多人參觀，車床周圍站的水洩不通，党支部書記一再囑咐他，“不要慌，沉住气……”。可是他心里还是扑通、扑通跳个不停。他一下子把車速由 87 轉增加到 600 轉，“嗤嗤嗤嗤”，不一会第一个活車完了。一看质量，糟啦！又粗又毛。

張朴安在党支部鼓励下沒有灰心，他又去請教書本，書本上明明写着：在苏联用高速切削法車出的成品精密度不超过一絲。“毛病到底在那里？苏联同志能做到，我們为什么不能做到呢！”他在技术員許鑑庭帮助下，总結出第一次試車失敗的原因，是刀头磨得太尖……于是将刀头磨成圓的，再进行試驗。緊張的时刻过去了，第一件成品取下来一看，“哎，成功啦！”大家异口同声地叫起来。經過技术鑑定，质量百分之百地合乎規格，生产效率提高六倍，提前完成了这批任务。

張朴安同志不仅自己生产好，他还主动帮助周圍同志共同跃进。今年四月份車工叶芝秀加工板手肖子时，产量低，完不成計划。張朴安就主动帮助她改进工具，經過反复的試驗，取消了頂針，把钻头摆在刀架上車活。这样，就使叶芝秀的产量由完不成定額到超額 50%。張朴安还帮助徐荣根改进三角鉄打眼工具，产量提高了一倍多，又帮助張秀英掌握高速切削法，产量提高三倍。

这个身材高大，曾获国家田徑三級运动员称号的張朴安，渾身洋溢着一种不可抑制的刻苦钻研、敢想敢做的創造力量。他永远不安于現状，提出今年要改进工具 20 項，以实际行动貫徹总路綫。

(一〇一厂 陈建国)