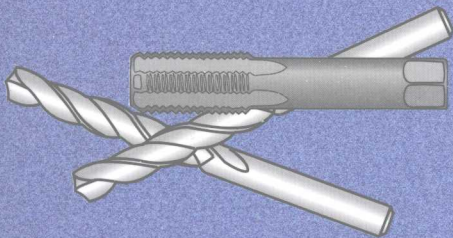


ZHONGGUO JIXIEGONGYE  
BIAOZHUN HUIBIAN

# 中国机械工业 标准汇编

(第二版)



刀具卷 钻头 螺纹刀具



中国标准出版社

# 中国机械工业标准汇编

## 刀具卷 钻头 螺纹刀具 (第二版)

中国标准出版社 编  
全国刀具标准化技术委员会

**图书在版编目 (CIP) 数据**

中国机械工业标准汇编. 刀具卷. 钻头、螺纹刀具/  
中国标准出版社, 全国刀具标准化技术委员会编. —北京: 中国标准出版社, 2005

ISBN 7-5066-3860-6

I. 中… II. ①中…②全… III. ①机械工业—标准—汇编—中国②钻头—标准—汇编—中国③螺纹刀具—标准—汇编—中国 IV. TH-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2005) 第 091092 号

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码: 100045

网址 [www.bzcs.com](http://www.bzcs.com)

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 32.25 字数 950 千字

2005 年 10 月第二版 2005 年 10 月第一次印刷

\*

定价 100.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533

## 编审委员会

主任：查国兵

副主任：沈士昌

编委：余存国 励政伟 顾丕煊 许光荣

姜笃信 樊瑾 董英武 王家喜

赵建敏 刘立生 李良 陈莉

樊英杰 刘泽生 杨晓

## 第二版出版说明

《中国机械工业标准汇编》系列丛书自出版以来在行业内受到认可和好评,对机械工业技术的发展和标准的宣传贯彻起到了积极的促进作用。现出版的《中国机械工业标准汇编 刀具卷(第二版)》,除保留了第一版有效的标准外,又增收了1998年至2005年6月底以前批准发布的刀具标准,同时取消了被替代和被废止的标准。

本卷中的国家标准和行业标准的属性已在目录上标明(GB或GB/T和JB或JB/T),年号用四位数字表示。鉴于部分标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些标准时,其属性以目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本卷由中国标准出版社第三编辑室与全国刀具标准化技术委员会共同选编,收集了截止到2005年6月底以前批准发布的刀具国家标准203项,行业标准114项。按类分为“综合”、“铣刀 铰刀”、“钻头 螺纹刀具”、“齿轮刀具 拉刀 车刀”4个分册。

愿第二版的出版对标准的宣传贯彻起到更加积极的推动作用。

中国标准出版社

2005年7月

## 出 版 说 明

机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据,是促进产品质量提高的技术保障,是企业获得最佳经济效益的重要条件。企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术,认真贯彻实施标准,对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要,对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要影响。

为推进机械工业标准的贯彻实施,满足广大读者对标准文本的需求,我社对机械工业最新标准文本按专业、类别进行了系统汇编,组织出版了《中国机械工业标准汇编》系列。本系列汇编共由综合技术、基础互换性、通用零部件、共性工艺技术和通用产品五部分构成,每部分又包括若干卷,《刀具卷(钻、镗、丝锥)》是通用产品部分的其中一卷。

本卷由我社第三编辑室编录,收集了截止到1997年底以前批准发布的现行国家标准65个。

鉴于本卷所收录标准的发布年代不尽相同,我们对标准中所涉及到的有关量和单位的表示方法未做改动。此外,对已确定为推荐性的国家标准,在目录中用“\*”加以注明;对已调整为行业标准的原国家标准,在目录中注明了行业标准的编号。

我们相信,本卷的出版,对促进我国刀具质量的提高和刀具行业的发展将起到重要的作用。

中国标准出版社

1998年6月

## 上海工具厂有限公司

上海工具厂有限公司是我国机械行业大型骨干企业,有五十多年专业生产各类刀具的历史。主要产品有孔加工刀具、螺纹刀具、硬质合金刀具、超硬刀具、涂层刀具、齿轮刀具、铣削刀具、拉削刀具、刀柄刀杆和量具等十大类产品,以及各种非标异型刀具。公司通过 ISO 9001 质量体系认证。公司“上☆工”商标被评为上海市著名商标;公司产品曾获得国家质量金质奖、银质奖。上工牌钻头、丝锥自 1997 年以来连续被评为上海市名牌产品;硬质刀具 2004 年起被评为上海市名牌产品。产品技术水平长期处于国内先进地位。

企业通过一期“双加”和“重大国债技术改造”项目引进了各类多轴联动数控刀具磨床、数控丝锥磨床,高精度外圆磨床、高精度刀具自动测量仪和多元复合硬涂层设备等,具有国际一流水平的工具制造装备和复杂刀具成形制造技术,刀具计算机三维仿真磨削技术和各类工具硬膜涂层技术等具有当今世界行业水平的制造技术,并且依据 ISO、DIN 和 GB/T 等标准开发和生产各类整体硬质合金印制电路板钻头、整体硬质合金钻头、整体硬质合金内冷却阶梯钻、定心钻、各类高速钢精密麻花钻、中心钻、不锈钢专用钻、深孔钻、扩孔钻、铤钻、硬质合金或高速钢机用丝锥、刃倾角丝锥、内冷却丝锥、各种形式管螺纹丝锥、各种涂层钻头和丝锥、搓丝板、切线平板牙、圆板牙等钻削刀具和螺纹刀具。可以满足机械加工中各种材料孔的加工和内外螺纹的加工。

公司竭诚为国内外客户提供优质的产品和一流的服务。

法人代表:杨金昌

地址:上海市军工路 1060 号

电话:021-65386538

网址:www.stwc.cn

邮编:200093

传真:021-65381198

E-mail:stwco@online.sh.cn

## 成都成量工具有限公司

成都成量工具有限公司前身为成都量具刀具厂,始建于 1956 年,系国家“一五”期间重点大型建设项目,为国内专业生产工量具的重点基地企业。经过近五十年的发展,公司目前已成为国内量具产品主要生产企业之一。

公司实力雄厚,技术先进,具有较强的自主开发、设计和生产能力。现有总资产 3 亿元,年销售收入及回款超过 3 亿元;拥有各类技术工人、管理人员 2400 余人;金属切削机床、锻压设备、热处理设备等 1500 余台套,其中大型、高精度和数控机床 160 余台;具备年生产刀具 5000 万件、量具量仪 100 余万件、硬质合金 100 余吨及数控刀具数十万件的生产能力。经过多年不间断的技术改造,公司主要产品技术水平长期保持国内先进地位,经济总量指标位居国内工具行业前列。“川牌”量具、刀具及精密量仪、硬质合金、数控刀具、汽车摩托车行业专用刀具检具等工量具产品在国内外享有很高声誉。主导产品中先后有六种荣获国家金、银质量奖,部分产品获“四川省名牌产品”称号,公司已通过 ISO 9001 质量管理体系认证。

公司秉承“服务用户,报效社会”的一贯宗旨,在大力发展工量具、测量仪器、数控及硬质合金刀具的同时,目前正积极介入汽车行业,致力于汽车/摩托车刀具、检具、模具及零部件的生产和国产化改造,不断开拓,努力实现更大的社会价值和自我价值。

公司生产的钻头、螺纹刀具产品有:各种直、锥柄麻花钻;直、锥柄长麻花钻及加长麻花钻;精密级直柄麻花钻;日标及美标英制直柄麻花钻;中心钻;扩孔钻;细柄及粗柄机用丝锥;短型手用及机用丝锥;单支及成组丝锥;美制统一螺纹丝锥;55°圆柱及圆锥管螺纹丝锥;缝纫机螺纹丝锥;美制梯形丝锥;气瓶丝锥;石油管线丝锥;梯形丝锥;惠氏螺纹丝锥等及以上各种螺纹对应的圆板牙。

法人代表:夏义宝

地址:成都市二环路东一段十四号

电话:028-83242494

网址:www.chinachengliang.com

邮编:610056

传真:028-83242494

E-mail:CI@chinachengliang.com

## 哈尔滨量具刃具集团有限责任公司

哈尔滨量具刃具集团有限责任公司是中国大型的精密工量具制造企业之一,ISO 9001:2000 国际质量体系认证企业。企业始终坚持“以顾客满意为宗旨,以产品零缺陷为目标”的质量方针,经过五十年的发展与改造,已成为工量具行业技术力量雄厚的生产、科研基地之一。拥有各种精密加工设备及计量检测手段,主要产品有:标准刀具、通用量具、数控刀具及工具系统、精密量仪、数控机床等。哈量集团以产品品种全、生产规模大、技术力量雄厚、产品品质一流而成为我国工量具行业的骨干力量。

2004年7月24日,企业由哈尔滨量具刃具厂整体改制为哈尔滨量具刃具集团有限责任公司,实现了由工厂制向公司制的转变。按着现代企业制度要求进行了资产重组,规范了法人治理结构,加快了体制创新、机制创新、技术创新和管理创新。经过五十年的不断发展与技术进步,哈量集团生产的“连环牌”产品以其雄厚的品牌实力和品质畅销全国各省、市、自治区,并远销欧洲、北美、东南亚等三十多个国家和地区,深受国内外用户的信赖和好评。

**追求卓越,不断满足顾客的需求是我们永恒的主题!**

法人代表:魏华亮

地址:哈尔滨市和平路44号

电话:0451-86792626

网址:www.links-china.com

邮编:150040

传真:0451-82627528

E-mail:links@links-china.com

## 陕西关中工具制造有限公司

陕西关中工具制造有限公司是以中国机床工具行业重点骨干企业——关中工具厂为基础组建的有限公司,从事金属切削刀具的设计开发和制造。公司设备精良,技术力量雄厚,工艺先进。建立了完善的质量管理体系,并通过ISO 9001:2000质量管理体系认证。

主要产品有:机用丝锥、麻花钻、铣刀、铰刀、圆板牙、硬质合金可转位刀具、枪钻、数控刀具等。所有产品可按国家标准、国际标准生产,也可按用户要求设计生产各类特殊刀具产品。产品品质优良、性能可靠,在国内、国际市场上享有良好的信誉。其中,主导产品机用丝锥、精密级直柄麻花钻为“陕西省名牌产品”。

以顾客满意为宗旨,以高新产品求发展,发挥自我优势,开展个性化服务,积极为用户提供机械加工解决方案。近几年以公司名牌产品——机用丝锥为突破口进行了多项技术改造。机用丝锥产品已形成多品种、多规格、多档次的发展规模。公司竭诚为用户提供具有良好性价比的各类刀具产品。欢迎中外宾客光临惠顾,共商发展。

法人代表:李智平

地址:陕西省凤翔县关中路34号

电话:0917-7222592/7222139

网址:www.gztool.com.cn

邮编:721400

传真:0917-7222312

E-mail:gztool@263.net.cn



## 上海刀具厂有限责任公司

上海刀具厂有限责任公司创建于1928年,专业生产金属切削刀具,机床附件、组合夹具、滚柱丝杆、汽车修理工具等。主要产品有螺纹刀具、铣削刀具、孔加工刀具、硬质合金可转位刀具,品种多达350余种,年产量2000万件。以精加工为主,大批量规模生产和小批量多品种相结合方式组织生产。主要生产设备引进的NC、CNC等专用设备,整体磨削,真空热处理独特的加工工艺,辅以CNC专用检测仪器质量监控,提高了专业化程度和工艺先进水平,按照ISO 9000:2000标准建立了质量管理体系。

本公司经过七十多年的发展,进行了多次技术改造,尤其是在“八五”期间,经过引进国际先进设备后,企业成为国内大型的丝锥工具专业厂之一。主要产品曾荣获国家银质奖,主要经济指标连续多年位于国内同行业前列。

法人代表:陈长其

地址:上海市蒙自路207号

电话:021-63016362

网址:www.tricletool.com

邮编:200023

传真:021-63015353

E-mail:sctw@tricletool.com

## 江苏天工工具股份有限公司

江苏天工工具股份有限公司是全国大型出口外向型企业,国家机电产品出口基地企业之一,始建于1981年,公司占地面积89.6万平方米,资产总额17.6亿元,在册职工人数6200余人,公司是以生产工具麻花钻及其专用原材料——稀土高速工具钢为主的专业厂家。建立和完善了一整套的稀土高速工具钢和麻花钻生产流水线,是国内为数不多的稀土高速工具钢及其工具制品生产销售服务体系一条龙的专业企业。公司稀土高速工具钢年产4万吨,工具麻花钻年产4.8亿支,畅销欧美等五十多个国家以及中国香港、中国台湾地区。

2004年,公司实现销售15亿元,利税1.8亿元,自营出口4000万美元,分别比2003年增长32.6%、33.2%、33.1%;公司实现了技术改造、综合实力、销售、纳税、自营出口等多项指标名列丹阳市前列的佳绩;与中国钢铁研究总院联合成立了高速钢研究中心。M7钼系高速钢为“国家火炬计划项目”,M42高速钢被审定为国家火炬计划项目、“江苏省高新技术产品”和“江苏省科技攻关项目”。公司是国家重点高新技术企业。

公司建有高速钢连轧生产线,引进奥地利GFM公司全自动500T精锻机,成功上马了精锻生产线,250、300、350、400、550、650轧钢、连轧、快锻等在公司一应俱全,技术装备在中国乃至国际特钢行业中堪称精良,是中国高速钢的大型生产基地。公司建有一座11万伏变电站,规模、供电能力出众。

公司拥有从矿业到特钢业、工具业一体化的整套生产销售体系,形成一条完整的产业链条,保持着中国大型的钻高速钢刀具出口企业的地位。公司的发展目标是争做“特钢著名企业,工具产业骄子”。公司的发展宗旨是“树百年天工,创知名品牌”。2005年目标是20亿元,到2007年,要实现“三个五”,即销售50亿元,利润5亿元,税收5亿元。

法人代表:朱小坤

地址:江苏省丹阳市后巷镇

电话:0511-6322086

网址:www.tiangong-tools.com

邮编:212312

传真:0511-6312403

E-mail:ronghua-yan@tiangong-tools.com

## 江苏飞达工具集团股份有限公司

江苏飞达工具集团股份有限公司始创于 1992 年 4 月,是省级规模生产、贸易股份制企业,江苏省高新技术企业。位于江苏省丹阳市滨江开发区,南临 101 省道,北靠长江,水陆交通便利,具有得天独厚的地理位置和人文环境。

经过十余年的跳跃式滚动发展,飞达集团公司现生产、经营的产品有:多种牌号的高速钢棒(线)材、各种标准的直柄麻花钻、锥柄麻花钻、木工麻花钻、木工扁钻、建工钻、电锤钻以及电动工具、五金工具、工具包装(纸箱、铁盒、塑盒、中空盒、彩印)、中板材料等。已形成融科、工、贸、运于一体的“联合舰队”式经营格局,成为跨地区、跨国界的外向型企业。

法人代表:朱国平

地址:江苏丹阳市高士桥工业区

电话:0511-6321021

网址:www.fd-china.net

邮编:212312

传真:0511-6312066

E-mail:zjh7826@126.com

## 四平兴工刃具有限公司

四平兴工刃具有限公司是全国生产金属切削刀具的重点骨干企业之一。近年来,先后从德国 GUHRING、KIRNER、瑞士 CHRISTEN、SCHNEEBERGER、美国 UNISON 公司引进先进技术和设备 20 余台套,配套数控刨、台卧式铣镗床、镗铣加工中心等国产设备 150 台套,同时配有三坐标测量机、影像测量机、长度测量仪、粗糙度检测仪等多种检测仪器,可生产各种精密切削刀具,包括标准及非标准高速钢刀具,标准及非标准整体硬质合金、焊接硬质合金刀具、立方氮化硼刀具、金刚石等超硬刀具,各种量具、夹具、辅具及机加工制品。

公司具有强大的刀具研制开发能力,可根据客户的实际使用情况,有针对性的开发设计各种专用刀具。已先后为汽车、家电、航空、航天、军工、机床、石油机械、摩托车、模具、发电设备等行业开发研制了近 5000 多种替代进口的刀具。并与国内众多知名企业建立了稳定的供需关系,成为优秀的分承包商。

为使刀具制造继续处于国内先进水平,提高企业的市场竞争力,我们将不断加大技术改造投入,开发新产品,更好地为各行各业提供更优质、更满意的刀具。

法人代表:王跃先

地址:吉林省四平市铁西区北迎宾街 2 号

电话:0434-3645873;0434-3645874

网址:www.siping.chinatool.net

邮编:136000

传真:0434-3647562


E-mail:spxg@163.com

## 天津市量具刃具有限公司

天津市量具刃具有限公司是由天津市异型刀具厂等国有工具企业的优良资产重组改制建立,完全按照现代企业制度运作的新型企业。

我们承诺“用户的需求就是我们的努力方向”的宗旨。始终注重提高技术水平和服务能力,努力为客户提供“三高一专”的工具产品。

公司拥有由德国 Junker 公司、Degussa 公司、Guehring 公司和瑞士 Reishauer 等公司引进的 CNC 和 FMS 控制的先进生产设备,组成了包括热处理在内的具有国际先进水平的全磨制丝锥生产线。批量生产各种标准的螺旋槽丝锥、挤压丝锥和螺尖丝锥等国际先进水平螺纹刀具,并承接非标准刀具定制。其中 <异> 牌螺旋槽和螺旋挤压丝锥为国家级新产品。

为满足市场对新型精密数控刀具不断扩大的需求,引进了丹麦 Sorenco 公司 CNC 控制六轴联动万能工具磨床及相应的高精度复杂刀具检测设备和柔性极高 CUTT 万能加工软件,组建了“精密数控刀具磨削中心”,推出了  牌整体合金材质的球头、锥球头铣刀,复杂成型刀具、钻头等高技术含量的精密数控刀具。

公司中心计量室测试仪器齐全,检测手段完备,拥有从瑞士引进的丝锥动态检测仪和从德国引进的精密轮廓测量仪,从而对产品质量有了更可靠的保证。

“客户的需求就是我们努力的方向”,希望我们的技术和经验能够更好地为您服务。

法人代表:谭德俊

地址:天津市河西区解放南路 445 号

电话:022-28240007

网址:www.chinassct.com.cn

邮编:300210

传真:022-28244543

E-mail:tech@chinassct.com.cn

## 上海申利螺纹工具有限公司

上海申利螺纹工具有限公司始创于 1969 年,专业从事螺纹工具的研发和生产,励精图治 30 多年,现已成为国内螺纹工具行业的骨干企业,公司位于上海南汇工业园区,占地 33000 平方米,标准厂房面积逾 10000 平方米,毗邻浦东国际机场和洋山深水港码头,拥有得天独厚的地理优势。公司现有员工 500 多名,拥有强大的技术开发力量,从生产到销售提供全方位的服务。

公司主要产品为丝锥和板牙,有符合国际标准、英国标准、美国标准、日本标准等上百个品种,被广泛用于机械、汽车、电气、管道及紧固件等行业。年生产能力达到 1500 万件,产品畅销全国各地,并远销亚洲、欧洲、美洲的 30 多个国家。

法人代表:陆正官

地址:上海南汇工业园区汇成路 66 号

电话:021-68009514

网址:www.slтт.com.cn

邮编:201300

传真:021-68009514

## 河南第一工具厂

河南第一工具厂建于1959年,是具有独特专长生产金属切削刀具的专业厂,现已发展成为中原地区大型的刀具厂,国家二级计量单位,出口创汇自营企业,河南省科技企业、技术中心,新乡市热处理中心。

工厂现有职工560余人,占地面积40000平方米,生产厂房面积20225平方米。拥有各种设备340多台,其中精、大、稀设备20多台,资产总值5000余万元,全厂按产品专业分成立了锥柄钻、钎焊、阶梯钻、专机等分公司。

企业拥有国家专利五项,获得国家重点新产品四个,省高新技术产品四个。

主要生产标准系列刀具(直、锥柄麻花钻,机用、手用丝锥,直、锥柄立铣刀,直、锥柄键槽铣刀,机用、手用铰刀等);专用钎焊刀具,超硬刀具;非标准阶梯钻、加长钻、深孔钻;整体硬质合金刀具;以及专用组合机床、模夹具等产品。锥柄麻花钻、专用硬质合金钎焊刀具、高效三钻刀具的性能质量居国内领先地位。

企业的经营特色是:“诚、信、新、优、快、廉”。

法人代表:翟负责

地址:河南省新乡市宏力大道588号  
(原北干道328号)

电话:0373-3366157

网址:www.hndygjc.com

邮编:453002

传真:0373-3366157

E-mail:hndygjc@163.com

## 成都成量螺纹工具有限公司

成都成量螺纹工具有限公司是隶属于成都成量集团公司的一家专业生产螺纹刀具的公司。公司通过ISO 9001质量管理体系认证,有50年技术开发和生产经验的积累,有雄厚的技术开发实力和精良的设备,先进的检测手段,能充分满足市场不断提出的新要求。

公司主要生产加工以下螺纹的丝锥、板牙:普通螺纹(M);统一螺纹(UNC、UNF、UN、UNS、UNEF);英制螺纹(BSW、BSF);圆柱管螺纹(G);圆锥管螺纹(R、Rc);美制锥管螺纹(NPT、NPTF);美制直管螺纹(NPSC、NPSM、NPSF等);美制消防管螺纹(NH、NPSH);缝纫机螺纹(SM);轮胎气门嘴螺纹(5V1等);米制锥螺纹(ZM)。

生产加工以下螺纹的丝锥:美制气瓶进出口螺纹(NGT、NGO);石油管线螺纹(LP);石油油管螺纹(TBG、UP TBG);梯形螺纹(Tr);美制梯形螺纹(ACME)。

根据市场的需求,公司已开发加工不锈钢的跳牙丝锥、加工有色金属的圆板牙;带孔的内冷丝锥;无屑加工的挤压丝锥;汽车行业的专用丝锥、板牙以及特殊尺寸、特殊形状的丝锥、板牙。

公司秉承“用户为本,质量取胜”的一贯宗旨,为用户提供质量优良、服务上乘的螺纹加工工具。

法人代表:刘泽生

地址:成都市新都区大丰镇南丰大道133号

电话:028-83911415/83911157

E-mail:cdlwjgs@sohu.com

邮编:610504

传真:028-83912119

## 上海上工奉贤刀具厂

上海上工奉贤刀具厂位于上海市奉贤区柘林镇新寺新林路 36 号。邻靠上海化工园区,沪杭公路旁,交通便利,环境优美。

上海上工奉贤刀具厂是由上海工具厂有限公司、上海市机械设备进出口有限公司、奉贤刀具厂三方共同投资创办的工贸联营企业,创建于 1989 年 5 月。企业现有员工 130 名,占地面积 25 亩,建筑面积 7500 平方米。企业主导产品分两大系列,直柄麻花钻和手用丝锥系列,产品启用“上工”名牌商标及“**ⓈER** 刃”品牌商标。产品获得上海市机电产品质量检测中心质量检测通过和质量认可。根据客户需求,企业还承接制造中心钻铲磨机、丝锥磨槽机等各类机械设备。企业工艺设备先进,技术力量雄厚,检测设备齐全,消化吸收了上海工具厂有限公司先进的工艺和管理体系,产品销往全国各地和出口国外。

企业一贯注重质量第一,诚信至上。以务实、创新、稳健的精神理念服务与满足不同用户的需求。法人代表王伯权率全体员工竭诚欢迎新老客户来厂、来函、来电洽谈业务,企业将为您提供一流的产品和优质的服务。您的满意将是企业不断追求的目标。

法人代表:王伯权

地址:上海市奉贤区柘林镇新寺新林路 36 号

电话:021-57491324/57493903

网址:www.shcc.gov.cn/sgrjc

邮编:201416

传真:021-57491319

E-mail:gaojuying2005@yahoo.com.cn

## 郑州市钻石精密制造有限公司

郑州市钻石精密制造有限公司是专业开发、生产以及销售超硬刀具的高新企业。该公司已通过 ISO 9001 国际质量认证,建立质量保证体系,产品按照国际质量认证标准制造,达到国外同类产品的水平,并得到国内外许多厂家认可和使用,赢得良好的口碑。

技术上采用先进的焊接设备和烧结工艺及磨削工艺,能够完整的完成每一件产品。

主要产品:

专业制造、专业修磨各类标准、非标准 PCD、PCBN 刀具;天然金刚石工具;金刚石滚刀;金刚石、立方氮化硼珩磨工具;其他超硬工具。

产品广泛运用于汽车、拖拉机、摩托车、航天、军工、内燃机、冶金机械等多种领域,特别是汽车发动机缸盖、缸体的各个面的粗、精加工,变速器、驱动装置零件,传动轴的粗、精加工,一汽生产的捷达、宝来、奥迪等多种车型发动机的部分零部件也是该公司的刀具加工的。

公司拥有空调厂房达 3000 平方米,并投入大量资金购进世界一流的设备:引进瑞士伊瓦格数控精密磨床数台,德国的数控曲线磨床、万能工具显微镜数台;瑞士、美国、日本、俄罗斯、意大利、捷克等国家不同型号的磨床,数控激光切割机以及检验设备等等,逐步形成了一套科学的生产、管理体系。

自公司成立以来,秉着上乘的质量和优良的服务从同行中脱颖而出。目前,公司从产品的工艺制作,到销售及售后服务已形成了一个完整的体系,服务网络也日益扩展。公司全体人员本着“精雕细磨每一件产品,认真细致做好每一项服务”的经营理念,坚持以出众的品质、迅捷的周期、优良的信誉服务于广大用户。

法人代表:张鹏里

地址:郑州市航海北街 9 号

电话:0371-68718791

网址:www.zhengzuan.com

邮编:450052

传真:0371-68715181

E-mail:www.zhengzuan@163.com

## 南昌市恒鑫工具有限责任公司

本公司成立于1999年,由原国营南昌工具厂改制而成的民营企业。主要产品有机用丝锥、手用丝锥、圆板牙、滚丝轮、搓丝板等标准和非标准螺纹工具。公司保持和发扬原国有企业的优势,集中了原有技术和管理的骨干力量,保留了原有企业的熟练操作工,在新的民营企业的机制下运营,两大优势的结合大大增强了企业的活力,极大地调动了广大员工的积极性,使企业年年有增长,五年大变样。

公司视质量为生命,不断改进和提高产品的性能,开发一系列新产品。面对激烈的市场竞争,我们要更加注重产品质量、提高产品档次、改进工艺、降低消耗,迎战国际和国内两个市场,最大限度地使用户满意。我们忠心感谢所有客户对我们的信任、支持和帮助。为公司的生存和发展我们一直在努力,我们会更加努力!

法人代表: 缪恒山

地址: 南昌市解放西路143号

电话: 0791-8204547

网址: [www.hxtool.com](http://www.hxtool.com)

邮编: 330002

传真: 0791-8207183

E-mail: [hxtool@hxtool.com](mailto:hxtool@hxtool.com)

## 常州华锋精密工具有限公司

本厂诞生于上世纪七十年代初,是中国机械工具进出口公司的工贸结合的外向型企业。初期主要为国内印制线路板行业配套各种切削刀具,为了适应市场经济的需要,不断开发新产品,扩大刀具规模,增添了德国瓦尔特五轴联动的全自动磨床,瑞士欧马刀具检测仪,现已为家电行业、摩托车行业、汽车行业、模具、机械行业配套多种刀具,赢得众多客户一致好评,已连续十五年被评为合格计量单位,是质量合格企业、全面质量管理达标企业,已通过ISO 9001认证。

在推进现代企业进程中,我们将一如既往地追求高性能、高质量、高效率的宗旨,以满足用户的技术改造及各种配套刀具的需求。真诚期望与您合作,并给予我们支持与指导。

我们可以提供刀具:

钻头系列——整体硬质合金钻头、定柄钻、HSS钻头(英、美、日制)、钻铰刀、扩孔钻、阶梯钻、左旋钻、中心钻、半月钻、小孔精镗刀。

铣刀系列——整体式立铣刀(三、四刃)、球头铣刀、玉米铣刀、键槽铣刀、面铣刀、T型槽铣刀、非标复合铣刀、镶硬质合金螺旋立铣刀、套式立铣刀、倒角铣刀、内R铣刀、整体硬质合金锯片铣刀。

铰刀系列——整体式铰刀、左旋铰刀、挤铰刀、镶硬质合金铰刀、V型铰刀。

刀片系列——各种车刀片、可转位车刀片。

量具及其他系列——塞规、顶尖、各种非标刀具。

法人代表: 薛俊锋

地址: 常州市新北区西夏墅镇中路101号

电话: 0519-3431082

网址: [www.hftool.com](http://www.hftool.com)

邮编: 213135

传真: 0519-3431043

## 广州智源工具制造有限公司

本公司是中外合资企业,专业制造全磨制丝锥、板牙及各类型开孔器,具有多年出口欧美先进地区的经验。

公司提供各类标准(包括符合国家标准、美国标准、德国标准、日本标准)的丝锥、板牙。累积了多年生产各类非标准丝锥的技术,可提供不锈钢、铝合金、铜用等专用丝锥,以及内冷却丝锥、自锁螺纹丝锥等。

追求卓越是公司的宗旨,替代进口是公司的目标。我公司采用德国 Raishaue 及美国 Hertlein 的专用磨床进行加工,真空淬火。材料选用国内知名企业的 M2 高速钢或奥地利 Bohle 公司的钴高速钢。在材料、机加工及热处理三个方面根本上保证产品的品质,同时针对不同需求,提供 TiCN、TiAlN 或 TiN 等 PVD 多层复合涂层,行销多年得到用户的一致好评。

为保证提供高性价比的产品,公司提供全面的售前、售后及三包服务。

法人代表:李敏昌

地址:广州番禺石基镇汉基工业村 16 号

电话:020-84550812

网址:www.jetlinktools.com

邮编:511450

传真:020-84554205

E-mail:Jeny@jetlinktools.com

## 泰兴市工具厂

泰兴工具厂北枕宁通高速公路,西濒长江黄金水道,地理位置优越,水陆交通便捷,具备较为理想的投资经营环境。企业创建于 1970 年,是在华东地区颇有声誉的生产金属切削刀具的专业工厂。1995 年成为中国机床总公司量刃仪联合经理部成员厂,是成都工具研究所监制单位。主要产品有硬质合金、高速钢切削刀具,18 个系列产品,2000 多个规格。刀具产品为车、刨削刀具、钻削刀具、铰削刀具、铣削刀具,以及各种硬质合金复合刀具、非标特殊刀具。产品广泛适用于机械制造、汽车工业、农机行业、柴油机行业等,主要配套于大中型企业,产品畅销全国各地。

泰兴工具厂现改制为股份制企业。我厂拥有固定资产 699 万元,占地面积 9500 平方米。具有刀具粗加工、精加工、热处理生产线,拥有车、铣、磨、铲齿、摩焊、高频焊机等各类机械加工设备 80 多台套。2004 年通过 GB/T 19001:2000 质量认证。热诚欢迎海内外朋友前来交流信息,洽谈业务,投资合作,共图发展。

法人代表:孙立

地址:江苏省泰兴市大庆东路 58 号

电话:0523-7633720/7639012

网址:www.tairen.com

邮编:225400

传真:0523-7633720

## 上海哈申工具有限公司

上海哈申工具有限公司是专业生产切削刀具的企业,公司拥有一流的生产设施,精良的生产设备,先进的生产工艺,齐全的检验设备和严格的产品检验制度,并拥有富有实践经验的高级专业技术人员和熟练的操作工人,公司可承接各种非标刀具的设计和制造业务,可满足汽车模具、机床、冶金、军工、航空、航天等行业的产品加工。哈申公司生产的“AA”牌刀具包括:铣削刀具,螺纹刀具,车削刀具,数控刀柄,夹具等各类含钴刀具和各种非标刀具。

哈申公司自创建以来,依靠“精湛的产品质量,不断的科技创新和诚信的经营理念”,产品一直深受广大用户的欢迎,尤其在上海和浙江一带享有较高的声誉。2004年公司通过了ISO 9001:2000质量管理体系的认证,并于2005年度再次通过监督审核。

“用户的满意是我们不懈的追求,用户的需要是我们努力的方向”哈申公司一贯以诚信为本,竭诚为用户提供质量优良、价格合理的产品和满意的服务。哈申公司愿与广大用户一起共创未来发展。

**法人代表:** 黄云夫

**地址:** 上海市民晏路 122 号

**电话:** 021-56381011

**网址:** www.shhashen.com

**邮编:** 200072

**传真:** 021-56381011

**E-mail:** Webmaster@shhashen.com

## 宁海县振挥工具厂

宁海县振挥工具厂坐落在美丽的东海之滨国家生态县宁波市宁海新兴工业园区内,是专业生产全磨制机用丝锥、直柄麻花钻的厂家,拥有雄厚的技术力量,先进的设备和工艺制造技术。

企业产品质量稳定,信誉第一,欢迎新老客户光临。

承接各类非标产品。

**法人代表:** 赵振才

**地址:** 浙江宁海新兴工业园区北斗北路 367 号

**电话:** 0547-65530363

**手机:** 13906845455

**邮编:** 315600

**传真:** 0574-65530363



## 上海滨江工具厂

上海滨江工具厂是私营独资企业,始建于1987年初,全厂现有固定资产原值850万元,净值650万元,厂区占地面积7800平方米,建筑面积5500平方米,现有工人178人,分钻头、水钻、热处理和工修车间。2004年实现工业产值1700万元,产量1500万支,产品运销全国各地,各大城市均设有销售网点,由于企业坚持以产品质量为中心,提高效益为宗旨,认真落实各项规章制度,加强企业管理,使产品质量确保稳定提高,企业规模不断扩大,经济效益不断上升。

工厂建立了严格的质量管理体系,组织机构健全,责任明确,严格按照规定工序进行操作,产品按国家标准制造,为保证出厂产品的质量,工厂制定了产品内控标准。设备、工装和检测器具齐全,产品图纸及工艺文件完整。

文明生产是企业的一项综合管理工作,为使企业文明生产管理工作标准化,提高企业的文明生产意识,工厂制定了文明生产管理制度,科学地组织作业现场生产活动,做到工作场地布置合理,人、机、物,安排妥当,工艺纪律严格,设备保养完好,工位器具齐全,生产井然有序,环境清洁卫生,形成一个整洁、愉快、安全、有效的良好生产环境。

**法人代表:** 周雪富

**地址:** 崇明县港沿镇友南村

**电话:** 021-59452697

**邮编:** 202180

**传真:** 021-59453600

## 海南高超钻头有限公司

海南高超钻头有限公司圆满完成了2000年海南省重点科技攻关项目和2001年国家科技攻关引导项目,依靠自己研制的刃磨机床和工艺成为中国目前为数不多能大批量刃磨“多刃尖麻花钻”的企业(多刃尖钻头:Multifork Drill,五十年代称为“倪志福钻头”,六十年代称为群钻)。本公司综合各种群钻钻型和国内外其它先进麻花钻的优点,确定了本企业的标准钻型(企标QB-2003)。按本企业标准生产的多刃尖麻花钻,它的钻削阻力比67型基本群钻进一步减少,适用范围进一步扩大,它不但适合钻碳钢、不锈钢、铸铁、铝合金,而且既适合钻薄板,又适合钻深孔。它在手电钻上的使用性能特别优异。

其突出体现在:1)在光滑的不锈钢表面,倾斜 $10^{\circ}$ 不用外力按住,钻尖仍可以准确定心,不打滑;2)钻孔效率超过标准 $118^{\circ}$ 锋角标准麻花钻1倍以上,且钻孔寿命更长;3)在薄板和厚材料钻孔,孔光洁度、圆柱度明显高于一般钻头。本公司“标准多刃尖钻型”用于抛物线深孔钻钻铝合金等材料,由于定心、分屑、排屑性能优于十字刃磨钻头,受到用户好评。

美国IRWIN公司是较早生产“多刃尖钻头”的企业,他们也认可本公司QB-2003多刃尖钻型标准,本公司已按QB-2003标准为其批量生产多刃尖钻头。我们真诚地希望与国内麻花钻生产商、用户、销售商合作,让中国人拥有完全自主知识产权的世界先进麻花钻在全世界得到推广应用,并形成一个真正的民族品牌。

**法人代表:** 周安善

**地址:** 海口市秀英国科园裕科大厦5楼

**电话:** 0898-68631159

**网址:** www.gcdrill.com

**邮编:** 570314

**传真:** 0898-68631159

**E-mail:** gcdrill@sina.com