

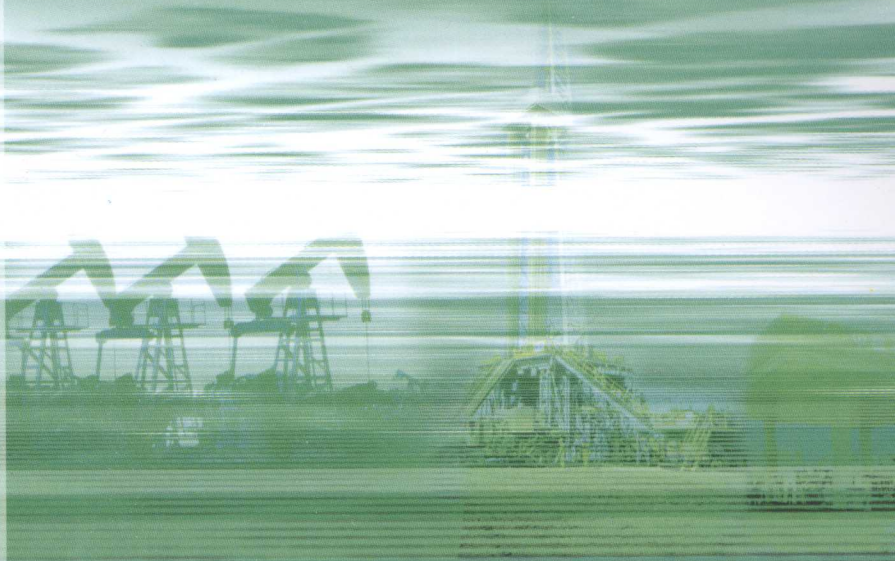
石油石化职业技能鉴定试题集

SHIYOU SHIHUA ZHIYE JINENG JIANDING SHITIJI

MUMOXINGGONG

木模型工

中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编



石油工业出版社

内 容 提 要

本书是由中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心依据木模型工职业资格等级标准,统一组织编写的《石油石化职业技能鉴定试题集》中的一本。本书包括木模型工初级工、中级工、高级工、技师和高级技师五个级别的理论知识试题和技能操作试题,是木模型工职业技能培训和鉴定的必备用书。

图书在版编目(CIP)数据

木模型工/中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心编.
北京:石油工业出版社,2009.10

(石油石化职业技能鉴定试题集)

ISBN 978-7-5021-7356-2

I. 木…

II. 中…

III. 木工-职业技能鉴定-自学参考资料

IV. TU759.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2009)第 160588 号

出版发行:石油工业出版社

(北京安定门外安华里 2 区 1 号 100011)

网 址:www. petropub. com. cn

编辑部:(010)64523585 发行部:(010)64523620

经 销:全国新华书店

印 刷:石油工业出版社印刷厂

2009 年 10 月第 1 版 2009 年 10 月第 1 次印刷

787×1092 毫米 开本:1/16 印张:29

字数:738 千字

定价:48.00 元

(如出现印装质量问题,我社发行部负责调换)

版权所有,翻印必究

《石油石化职业技能鉴定试题集》

编 委 会

主 任：孙金瑜

副主任：向守源 邱 颖

委 员(以姓氏笔画为序)：

丁传峰	丁福良	王阳福	王运才	王奎一
司志臣	刘孝祖	刘金彪	刘晓华	朱正建
朱春杰	纪安德	许 坚	李世效	李孟洲
李超英	宋玉权	张全胜	张树忠	张晓明
张爱东	张章兴	杨日新	杨明亮	杨静芬
陈若平	帕尔哈提	庞宝森	胡友彬	赵 华
郭为民	崔贵维	崔 昶	曹宗祥	职丽枫
韩 伟	熊术学	蔡激扬	樊红五	潘 慧

前 言

为适应技术、工艺、设备、材料的发展和更新,提高石油石化企业员工队伍素质,满足培训、鉴定工作的需要,中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心和中国石油化工集团公司职业技能鉴定指导中心共同组织对“十五”期间编写的部分工种职业技能鉴定题库进行了修订,同时新组织开发了部分工种职业技能鉴定题库。

本套题库的修订、编写坚持以职业活动为导向、以职业技能为核心、统一规范、充实完善的原则,注重内容的先进性与通用性;修订的题库在原题库基础上做了较大的补充和修改,增加了鉴定点和试题,内容主要是新技术、新工艺、新设备、新材料。理论知识试题仍分为选择题、判断题、简答题、计算题四种题型,以客观性试题为主;技能操作试题体现了具体化、量化、可检验、可考核的原则,更具有可操作性。

为方便石油石化企业员工学习使用,现将题库中部分试题编辑出版,形成本套《石油石化职业技能鉴定试题集》。每个工种按级别编写,合为一册出版。理论知识试题公开出版了题库中 70% 左右的试题,其余 30% 的隐含试题在相应鉴定点中都可找到同类型或同内容的试题。新试题集出版后,原试题集不再使用。

本工种题库由大庆油田有限责任公司组织编写,刘云济任主编,参加编写的人员有黄玉清、马长生、吴长城。参加审定的人员有大庆油田有限责任公司杨明亮、于立英、贾学海、季莉莉,辽河油田公司梁义,宝鸡石油机械有限责任公司朱忠儒。

由于编者水平有限,书中错误、疏漏之处请广大读者提出宝贵意见。

编者

2009 年 2 月

目 录

木模型工职业资格等级标准(节选)	(1)
------------------------	-----

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(7)
理论知识试题	(13)
理论知识试题答案	(53)

第二部分 初级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(58)
鉴定要素细目表	(59)
技能操作试题	(60)

第三部分 中级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(102)
理论知识试题	(107)
理论知识试题答案	(141)

第四部分 中级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(150)
鉴定要素细目表	(151)
技能操作试题	(152)

第五部分 高级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(200)
理论知识试题	(205)
理论知识试题答案	(239)

第六部分 高级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(251)
鉴定要素细目表	(252)
技能操作试题	(253)

第七部分 技师和高级技师理论知识试题

鉴定要素细目表	(299)
理论知识试题	(304)
理论知识试题答案	(340)

第八部分 技师技能操作试题

考核内容层次结构表	(353)
鉴定要素细目表	(354)
技能操作试题	(355)

第九部分 高级技师技能操作试题

考核内容层次结构表	(404)
鉴定要素细目表	(405)
技能操作试题	(406)

参考文献	(455)
------------	-------

木模型工职业资格等级标准(节选)

一、基础知识

1. 常用工具、刀具的基本知识

- (1) 木模型工常用工具。
- (2) 木工刨的种类、用途及使用方法。
- (3) 锯的种类、使用及整修方法。
- (4) 铲削工具的种类。
- (5) 画线工具的选择。
- (6) 銼子的使用。

2. 传动知识与电工常识

- (1) 机械传动的概念、原理及分类。
- (2) 带传动的分类、工作原理和工作特点。
- (3) 螺旋传动的工作原理及特点与链传动的特点和装配要求。
- (4) 齿轮传动的特点、种类、润滑及计算。
- (5) 各类泵的特点和异同点。
- (6) 各类阀的种类、结构和作用。
- (7) 电气的一般常识。
- (8) 安全用电。
- (9) 绝缘体和导体的基本概念。
- (10) 电路的基本内容。
- (11) 各类电机的特点。
- (12) 变压器的使用常识。

3. 金属学与热处理

- (1) 金属材料的分类。
- (2) 钢、铁的种类、代号。
- (3) 金属结晶的条件。
- (4) 均匀形核和非均匀形核。
- (5) 晶粒的形态和大小。
- (6) 金属中杂质元素的影响。
- (7) 热处理的方式及目的。

4. 木模图基础知识

- (1) 木模工艺图的特点、作用及注意事项。
- (2) 木模结构图的特点、作用及注意事项。
- (3) 木模样板图的特点和绘制方法。
- (4) 木模结构工艺符号。

5. 工艺流程

- (1) 制订木模工艺流程的基本要求。
- (2) 编制木模工艺流程的步骤、依据。
- (3) 木模工艺流程的作用。
- (4) 工艺文件的基本内容。
- (5) 木模工序的特点和划分。
- (6) 铸造工艺流程。

二、工作要求

1. 初级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、工艺准备	(一) 读图绘图	1. 能读懂机械制图中的各种线型和标注尺寸 2. 能读懂一般零件的三视图、局部视图和剖视图 3. 能绘制简单零件图 4. 能读懂零件的材料、加工部位、公差配合、形位公差	1. 机械制图国家标准,标准件和常用件的规定画法 2. 零件三视图、局部视图和剖视图的表达方法 3. 简单零件图的绘制方法 4. 零件材料、加工部位及公差配合的表达方法
	(二) 造型操作	1. 能选用造型方法 2. 能确定加工余量 3. 能确定分型面 4. 能施放起模斜度	1. 造型方法的种类、特点及确定原则 2. 常用铸造金属加工余量的施放原则 3. 铸件分型面的确定原则 4. 起模斜度的施放方法
二、工装与设备准备	(一) 准备材料	1. 能选择木材的种类 2. 能选择木材的规格 3. 能选择锯割的工具 4. 能截取相应尺寸的用料 5. 能计算木模下料	1. 木模材料的选用方法 2. 木材的种类规格 3. 木材的纹理特点 4. 木模常用树木的性质 5. 手锯的操作方法 6. 体积计算方法
	(二) 使用工具设备	1. 能使用带锯机 2. 能使用圆锯机 3. 能使用划线工具 4. 能进行木模画线操作 5. 能进行钻削加工	1. 带锯机的操作注意事项 2. 圆锯机的操作注意事项 3. 划线工具的使用方法 4. 木模画线的原则 5. 钻削加工的方法
三、基本操作	(一) 制作木模	1. 能确定模块的数量 2. 能选择刨削工具 3. 能刨削木料 4. 能拼接木模 5. 能硬化粘接好的木料 6. 能确定加工部位和尺寸	1. 木模分块的原则 2. 刨削工具的种类及特点 3. 刨削工具的使用方法 4. 刨削工具的保养方法 5. 木模拼接方法 6. 胶的硬化方法 7. 加工部位尺寸的确定方法 8. 木模分模的方法

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
三、基本操作	(二) 检验木模	1. 能检查木模的工艺性 2. 能检查模型尺寸、结构 3. 能检查模型表面粗糙度	1. 木模工艺性的检查方法 2. 游标卡尺的使用方法 3. 高度尺的使用方法 4. 缩尺的使用方法 5. 粗糙度的相关要求

2. 中级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、工艺准备	(一) 读图绘图	1. 能读懂复杂的零件图 2. 能读懂简单的铸造工艺图	1. 复杂零件图的读识方法 2. 铸造工艺图的表达方法
	(二) 造型操作	1. 能确定砂芯的大小 2. 能确定浇口的位置 3. 能确定冒口的位置 4. 能操作实施各种造型方法 5. 能选用砂箱	1. 砂芯尺寸的确定要求 2. 浇口的计算方法 3. 冒口模数的计算方法 4. 各种造型方法的操作要求和注意事项 5. 砂箱的选用方法
二、工装与设备准备	(一) 准备材料	1. 能进行木材干燥 2. 能使用多次循环干燥室	1. 木材的自然干燥方法 2. 木材的人工干燥方法 3. 多次循环干燥室的结构及使用方法
	(二) 使用工具设备	1. 能使用斧头、凿子 2. 能使用扛平刨床 3. 能使用磨床 4. 能使用木工车床	1. 斧头、凿子等用具的操作方法 2. 扛平刨床的操作注意事项 3. 磨床的操作注意事项 4. 车削加工的方法
	(三) 使用量具	1. 能使用水平仪 2. 能使用角度尺 3. 能使用百分表	1. 水平仪的使用方法 2. 角度尺的使用方法 3. 百分表的使用方法
三、基本操作	(一) 制作木模	1. 能进行结构件木模分块 2. 能制作木模的紧固装置 3. 能制作木模的起模装置 4. 能制作壳体类木模 5. 能制作弯管、三通、刮板类木模 6. 能制作直齿圆柱齿轮木模 7. 能制作圆锥齿轮木模 8. 能制作斜齿轮木模 9. 能制作人字齿轮木模	1. 结构件木模的分块方法 2. 木模紧固装置的制作方法 3. 木模起模装置的制作方法 4. 壳体类木模的结构及制作方法 5. 弯管、三通、刮板类木模的结构及制作方法 6. 直齿圆柱齿轮木模的制作方法 7. 圆锥齿轮木模的结构及制作方法 8. 斜齿轮木模的结构及制作方法 9. 人字齿轮木模的结构及制作方法
	(二) 制作其他材料模型	1. 能选用制模方法 2. 能选用金属模的材料 3. 能选用塑料模	1. 制模方法的选用原则 2. 金属模材料的性质 3. 塑料模的特点及相关性质
	(三) 检验木模	1. 能进行木模自检 2. 能进行木模验收	1. 木模的自检方法 2. 木模的验收方法

3. 高级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、 工艺准备	(一) 读图绘图	1. 能读懂复杂的铸造工艺图 2. 能绘制简单的铸造工艺图	1. 复杂铸造工艺图的读识方法及各种工艺参数的用途 2. 绘制铸造工艺图的规定及方法
	(二) 造型操作	1. 能进行砂箱定位 2. 能选用浇注系统的类型 3. 能选用冷铁 4. 能选用助筋 5. 能分析铸件缺陷	1. 砂箱的结构及定位方法 2. 浇注系统的应用条件 3. 冷铁的作用 4. 助筋的作用 5. 铸件缺陷的分类及产生原因
二、 工装与 设备准备	(一) 准备材料	1. 能使用红外线木材干燥室 2. 能进行木材的胶合	1. 红外线木材干燥室的结构及使用方法 2. 木材胶合材料的混制方法
	(二) 使用工具设备	1. 能使用电焊机焊接带锯条 2. 能使用磨齿机修整带锯条 3. 能使用铣床	1. 电焊机的使用方法 2. 磨齿机的使用方法 3. 铣床的操作注意事项
	(三) 使用量具	1. 能使用光学平直仪 2. 能使用光学合像水平仪 3. 能使用经纬仪 4. 能使用螺旋测微器	1. 光学平直仪的使用方法 2. 光学合像水平仪的使用方法 3. 经纬仪的使用方法 4. 螺旋测微器的读数方法
三、 基本操作	(一) 制作木模	1. 能设计制作内齿轮木模 2. 能制作蛟龙叶木模 3. 能制作蜗杆蜗轮木模 4. 能制作铸齿正齿轮木模 5. 能制作链轮木模 6. 能制作车轮木模 7. 能制作立式蜗轮箱箱盖外模 8. 能制作减速箱木模 9. 能制作 10 吨电动吊回转齿箱下体木模 10. 能制作轴承座、盖外模 11. 能制作双斜阀体和泥芯盒木模 12. 能制作截止阀木模 13. 能制作机架木模 14. 能制作泵体木模	1. 内齿轮木模的制作方法 2. 蛟龙叶木模的结构及制作方法 3. 蜗杆蜗轮传动原理及木模的制作方法 4. 铸齿正齿轮木模的结构及制作方法 5. 链轮木模的制作方法 6. 车轮木模的结构及制作方法 7. 立式蜗轮箱箱盖外模的结构及制作方法 8. 减速箱木模的结构及制作方法 9. 10 吨电动吊回转齿箱下体木模的结构及制作方法 10. 轴承座、盖外模的结构及制作方法 11. 双斜阀体和泥芯盒木模的结构及制作方法 12. 截止阀木模的结构及制作方法 13. 机架木模的结构及制作方法 14. 泵体木模的结构及制作方法
	(二) 制作其他材料模型	1. 能选择菱苦土模原材料 2. 能使用环氧树脂模脱模剂 3. 能使用环氧树脂模黏结剂	1. 菱苦土模原材料选择方法 2. 环氧树脂模脱模剂的应用方法 3. 环氧树脂模黏结剂的应用方法

4. 技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、 工艺 准备	(一) 读图绘图	1. 能识读装配图 2. 能绘制螺纹 3. 能绘制键槽 4. 能绘制复杂的铸造工艺图	1. 装配图的拆分方式及识读方法 2. 螺纹的绘制方法 3. 绘键槽的注意事项 4. 工艺图纸的基本要求 5. 工艺图纸的符号表达方法 6. 工艺参数的确定方法 7. 复杂铸造工艺图的绘制方法
	(二) 造型操作	1. 能配制树脂砂 2. 能配制黏土砂 3. 能设计起模斜度	1. 树脂砂的混制方法 2. 黏土砂的性能 3. 影响起模斜度的因素
二、 工装与 设备准备	(一) 准备材料	能建造木材干燥室	建造木材干燥室的要求
	(二) 使用工具设备	1. 能使用以锯带刨机床 2. 能使用立式榫孔机	1. 以锯带刨机床的使用方法及注意事项 2. 立式榫孔机的使用方法
三、 基本 操作	(一) 制作木模	1. 能制作圆筒体木模 2. 能制作圆锥体木模 3. 能制作方箱体木模 4. 能制作管子类木模 5. 能制作轮子类木模 6. 能制作滑块体木模 7. 能制作圆法兰木模 8. 能制作型板模 9. 能制作销子木模 10. 能制作车板模 11. 能制作箱体木模 12. 能制作车刮板模 13. 能制作整体脱落钉齿实样木模	1. 圆筒体木模的制作方法 2. 圆锥体木模的制作方法 3. 方箱体木模的制作方法 4. 管子类木模的制作方法 5. 轮子类木模的制作方法 6. 滑块体木模的制作方法 7. 圆法兰木模的制作方法 8. 型板模的工艺结构及制作方法 9. 销子木模的制作方法 10. 车板模的制作方法 11. 箱体木模的工艺结构及制作方法 12. 车刮板模的工艺结构及制作方法 13. 整体脱落钉齿实样木模的工艺结构及制作方法
	(二) 制作其他 材料模型	1. 能配制菱苦土 2. 能进行环氧树脂模配料 3. 能制作环氧树脂模中的母模 4. 能制作环氧树脂模中的阴模	1. 菱苦土模材料的配制方法 2. 环氧树脂塑料模的配料方法 3. 母模的特征及制作方法 4. 阴模的作用及制作方法
四、 管理 工作	(一) 制作工艺文件	1. 能绘制样板图 2. 能制作工艺样板	1. 样板图的绘制方法 2. 工艺文件的编制方法
	(二) 生产管理	1. 能判别木模的等级 2. 能编制劳动定额	1. 木模的等级标准 2. 经济指标的核算方法

5. 高级技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、工艺准备	(一) 读图绘图	1. 能分析组合体 2. 能绘制齿轮 3. 能绘制弹簧	1. 组合体的组合方法 2. 齿轮的绘制方法 3. 弹簧的绘制方法
	(二) 造型操作	1. 能设计浇注系统 2. 能预防铸造缺陷	1. 浇注系统的设计要求 2. 铸造工艺预防缺陷的方法
二、工装与设备准备	(一) 准备材料	1. 能布置木模工作台 2. 能修涂木材	1. 布置木模工作台的注意事项 2. 木材的修涂方法
	(二) 检修工具设备	1. 能修理带锯机 2. 能修理锯带刨机床 3. 能修整万能铣床铣头 4. 能修整龙门铣床铣头 5. 能修整龙门铣床刨刀头 6. 能修整圆锯片 7. 能进行带锯条磨齿分岔	1. 带锯机的修理方法 2. 锯带刨机床的修理方法 3. 万能铣床铣头的修理方法 4. 龙门铣床铣头的修理方法 5. 龙门铣床刨刀头的修理方法 6. 圆锯片的修整方法 7. 带锯条的磨齿分岔方法
三、基本操作	(一) 制作木模	1. 能制作床身木模 2. 能制作螺旋桨木模 3. 能制作叶轮木模	1. 床身木模的工艺结构及制作方法 2. 螺旋桨木模的工艺结构及制作方法 3. 叶轮木模的工艺结构及制作方法
	(二) 制作其他材料模型	1. 能制作菱苦土模 2. 能制作金属模 3. 能制作环氧树脂模 4. 能制作泡沫塑料模	1. 菱苦土模的制作工艺 2. 金属模的制作工艺 3. 环氧树脂模的制作工艺 4. 泡沫塑料模的制作工艺
四、管理工作	(一) 车间管理	1. 能布置生产工部 2. 能布置车间风管	1. 生产工部布置方法 2. 风管的布置方法
	(二) 安全管理	能判断车间起重车辆的常见故障	起重车辆常见故障的判别方法

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
基 础 知 识 A 30% (40:10:03)	A	机械制图 (07:02:00)	5%	001	正投影的基本原理	X	
				002	工程常用投影图	X	
				003	三视图的投影规律	X	
				004	剖视图的规定画法	X	
				005	零件剖视图的表达方法	X	
				006	零件图的基本概念	X	
				007	零件图尺寸的标注方法	X	
				008	装配图的表达方法	Y	
				009	简单装配图的识读方法	Y	
	B	公差与配合 (07:01:00)	5%	001	公差的基本概念	X	
				002	配合的基本概念	X	
				003	基准制的概念	X	
				004	标准公差的内容	X	
				005	形位公差的基本概念	X	
				006	形位公差的表示法	Y	
				007	表面粗糙度的基本概念	X	
				008	表面粗糙度的表示方法	X	
	C	常用工具、刀具 的基本知识 (17:05:02)	15%	001	木模型工常用工具	X	
				002	平刨的种类	X	
				003	平拉刨的结构	X	
				004	平推刨的结构	X	
				005	特形刨的用途	X	
				006	刨削工具的维修保养	X	
				007	影响刨削质量的因素	Y	
				008	凿子的几何角度	X	
				009	刀锯的种类	X	
				010	锯齿的齿形	Y	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
基 础 知 识 A 30% (40:10:03)	C	常用工具、刃具 的基本知识 (17:05:02)	15%	011	锯齿的维护保养	X	
				012	手锯的种类	Y	
				013	手锯长度的选用方法	Z	
				014	手锯的选用方法	X	
				015	锯条的选用条件	X	
				016	框锯长度的选用方法	X	
				017	框锯的选用方法	X	
				018	铲削工具的种类	Y	
				019	铲削工具的选用方法	X	
				020	铲削工具的保养	X	
				021	刀具的选用方法	X	
				022	常用划线工具的选用方法	X	
				023	銼子的几何角度	Z	
				024	銼削不同材料时,銼子几何角度的选择 方法	Y	
	D	传动知识与 电工常识 (09:02:01)	5%	001	机械传动的概念	X	
				002	机械传动的原理	X	
				003	机械传动的分类	X	
				004	带传动的工作原理	X	
				005	带传动的工作特点	X	
				006	带传动的分类	X	
				007	螺旋传动的工作原理	Y	
				008	螺旋传动的工作特点	Y	
				009	电气的一般常识	Z	
				010	照明设施的安装要求	X	
				011	使用手持式电动工具应注意的问题	X	
				012	安全用电原理	X	
专 业 知 识 B 70% (118:20:09)	A	模型工的 基本知识 (36:05:02)	24%	001	模型的应用	X	
				002	模型的用途	X	
				003	制作模型的常用材料种类	X	
				004	制作模型的常用材料性能	X	
				005	制作模型的常用材料应用	X	
				006	木模型的制作	X	
				007	木模型的应用	X	
				008	使用木模型材料的注意事项	X	
				009	金属模的应用条件	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度	备注
专业 知识 B 70% (118:20:09)	A	模型工的基本知识 (36:05:02)	24%	010	金属模型的使用方法	X	
				011	金属模型的材料	X	
				012	木材的结构和切割方式	X	
				013	各种木材在木模型中的应用方式	X	
				014	常用木材的性质	X	
				015	常用木材的用途	X	
				016	木模材料的优劣对木模质量的影响	X	
				017	木模材料的干湿对木模质量的影响	X	
				018	木模材料的纹理对木模质量的影响	X	
				019	木材中的水分	X	
				020	木材的吸湿性	X	
				021	木材的干缩	X	
				022	木材的湿胀	X	
				023	木材的纹理特征	Y	
				024	木模材料变形的原因	X	
				025	防止木模材料变形的的方法	X	
				026	木模用材的基本要求	X	
				027	模型起模斜度的种类	X	
				028	模型起模斜度的要求	X	
				029	模型起模斜度的使用范围	Z	
				030	木模制作的工艺过程	Y	
				031	编制木模工艺规程	Y	
				032	新材料在木模上的应用	Z	
				033	模型工应具备的基本技能	X	
				034	圆筒体部件的结构	X	
				035	圆环形部件的结构	X	
				036	旋转刮板模的结构	X	
				037	弯管刮板模的结构	X	
				038	三通管刮板模的结构	Y	
				039	常用刮板芯盒的结构	X	
				040	确定分模面的原则	Y	
				041	常用单位的换算方法	X	
				042	面积的应用	X	
				043	体积的应用	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
专 业 知 识 B 70% (118:20:09)	B	模型工常用 机床、刀具、 量具的应用 (29:04:02)	15%	001	木工机床的特点	X	
				002	木工平刨床的应用	X	
				003	木模型工常用锯刨的使用方法	X	
				004	平拉刨的使用方法	X	
				005	平推刨的使用方法	X	
				006	特形刨的使用方法	X	
				007	斧头的使用方法	X	
				008	凿子的使用方法	X	
				009	木工压刨床的应用	X	
				010	推刨的应用	X	
				011	铲削工具	X	
				012	刨刀的刃磨	X	
				013	划线工具	X	
				014	常用钻床的使用方法	X	
				015	锯削工具的使用维护	Z	
				016	木工锯床的应用	X	
				017	木工纵向圆锯机的应用	X	
				018	木工平刨床使用注意事项	X	
				019	木工压刨床使用注意事项	X	
				020	木工锯床使用注意事项	X	
				021	木工纵向圆锯机使用注意事项	X	
				022	木工车床车削刀具的种类	Y	
				023	普通木工车床附具的构造	Y	
				024	车床操作的注意事项	X	
				025	单轴木工铣床操作注意事项	X	
				026	磨料的粘结方法	Z	
				027	磨光机的操作方法	Y	
				028	模型工常用量具的使用方法	X	
				029	缩尺的使用方法	X	
				030	模型工常用尺的应用	X	
				031	角尺的使用方法	X	
				032	宽座角尺的应用	Y	
				033	游标卡尺的使用方法	X	
				034	卡钳的使用方法	X	
				035	常用量具使用注意事项	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
专 业 知 识 B 70% (118:20:09)	C	机械加工知识 (09:02:01)	7%	001	钻削的特点	X	
				002	一般工件的钻孔方法	X	
				003	在圆柱形工件上钻孔的方法	X	
				004	扩孔的特点	X	
				005	铰孔的方法	Z	
				006	钻削用量的选择方法	X	
				007	用电钻进行钻孔的方法	Y	
				008	铰削的方法	X	
				009	刮削的基本原理	Y	
				010	刮削的应用	X	
				011	常用的划线方法	X	
				012	划线时的注意事项	X	
	D	木模的制作、 涂装、修理与 检验方法 (27:05:02)	17%	001	典型木模的制作方法	X	
				002	支架木模的组装方式	X	
				003	支架木模的制作方法	X	
				004	手柄木模的制作方法	X	
				005	杠杆木模的制作方法	X	
				006	管子类木模的制作方法	X	
				007	车削制作两通管木模	X	
				008	大型两通管木模的制作方法	Y	
				009	小型三通管木模的制作方法	X	
				010	十字管接头木模的制作方法	X	
				011	角尺弯管木模的制作方法	X	
				012	S形弯管木模的制作方法	Y	
				013	轮子类木模的制作方法	X	
				014	床身支架木模的制作方法	X	
				015	轴承座木模的制作方法	X	
				016	阀体木模的制作方法	X	
				017	泵壳木模的制作方法	X	
				018	减速箱箱盖的制作方法	X	
				019	涂装的应用	X	
				020	涂装的作用	Y	
				021	涂装的工艺过程	Y	
				022	涂装操作的劳动保护	X	
				023	涂料的种类	X	
				024	涂料的性质	X	