



鞍钢百年
回忆录

鞍钢史志编纂委员会 编

冶金工业出版社

鞍钢60年
回忆录

鞍钢史志编纂委员会 编

冶金工业出版社

图书在版编目(CIP)数据

鞍钢 60 年回忆录/鞍钢史志编纂委员会编. —北京:
冶金工业出版社, 2009. 6

ISBN 978-7-5024-4942-1

I. 鞍… II. 鞍… III. 钢铁厂—工厂史—鞍山市
IV. F426. 31

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2009)第 080115 号

出版人 曹胜利

地 址 北京北河沿大街嵩祝院北巷 39 号, 邮编 100009

电 话 (010)64027926 电子信箱 postmaster@cnmip.com.cn

责任编辑 朱华英 美术编辑 李 新 版式设计 张 青

责任校对 刘 倩 责任印制 牛晓波

ISBN 978-7-5024-4942-1

北京盛通印刷股份有限公司印刷; 冶金工业出版社发行; 各地新华书店经销
2009 年 6 月第 1 版, 2009 年 6 月第 1 次印刷

169mm × 239mm; 23.25 印张; 389 千字; 359 页; 1-1300 册

66.00 元

冶金工业出版社发行部 电话: (010)64044283 传真: (010)64027893

冶金书店 地址: 北京东四西大街 46 号(100711) 电话: (010)65289081

(本书如有印装质量问题, 本社发行部负责退换)

鞍钢史志编纂委员会

主任 张晓刚

副主任 闻宝满 唐复平 杨 华 于万源
姚 林 尹 利 陈 平

委员 (以姓氏笔画为序)

马文斌	王 恒	王延绵	王明海	王耕野
代树清	白静瀑	曲秀安	任子平	刘 申
刘 杰	刘宝山	孙 凯	孙坚毅	李忠武
杨靖波	宋 军	宋英韬	陈国峰	张 琪
张文彤	张宗江	林 瑜	林大庆	罗士敏
胡乃民	洪树利	陶利贵	黄广利	黄晓煜
景奉儒	谢成波	路永利		

《鞍钢 60 年回忆录》

工作人员名单

主 编 黄广利
副 主 编 张文彤
总 编 辑 孙秉侠 张 琪
副总编辑 赵 艳 张广明
特约编辑 李东辉 顾大鹏

前　　言

在纪念鞍钢开工 60 周年之际，《鞍钢 60 年回忆录》与广大读者见面了。这本书收录了 60 余篇回忆文章，作者大都是曾经在鞍钢工作过的老同志。他们饱含真挚的情感，结合自身经历，从不同侧面生动回忆了鞍钢 60 年来走过的光辉历程，是一部进行爱鞍钢教育的生动教材，具有很强的现实教育意义。读了这些回忆文章，使我们更加感受到鞍钢发展历程的不平凡，更加感受到鞍钢精神和鞍钢文化的博大精深，更加感受到鞍钢工人阶级的优良传统和作风，更加感受到鞍钢人特别是老一辈鞍钢人的高尚品格和奉献精神。

60 年前，鞍钢在一片废墟上开工恢复了生产，是新中国成立后最早恢复和建设起来的特大型国有钢铁企业，成为中国钢铁工业发展的摇篮、共和国的“钢铁长子”。

新中国成立以来，鞍钢为国家经济建设作出了巨大贡献，1949 年至 2008 年累计生产钢 3.81 亿吨、铁 3.75 亿吨、钢材 2.77 亿吨，上缴利税 1245 亿元，相当于国家对鞍钢投入的 23 倍。鞍钢不仅为国家创造了巨大的物质财富，还为国家培养造就了一大批人才，支援了国家建设。对于鞍钢在国民经济建设中的历史地位和作用，党和国家给予了很高的评价。鞍钢作为对国家贡献巨大的国有企业，也赢得了国内外业界的尊重和社会各界的赞誉。

60 年后的今天，鞍钢深化企业改革，加快管理体制经营机制转换，现代企业制度初步建立；工艺技术装备水平实现了历史性跨越，主体生产工艺和技术装备达到了国际先进水平；坚持原始创新、集成创新和引进消化吸收再创新，技术创新能力大幅度提高，技术创新成果丰硕。鞍钢的产品质量、品种结构不断优化，自身综合和潜在生产能力达到了 2500 万吨以上规模，企业竞争实力和发展后劲不断增强。当年外国人预言“只能

种高粱”的鞍钢，如今已经发生了天翻地覆的历史巨变。

当前，在国内外市场竞争日趋激烈，特别是面对国际金融危机严峻挑战的形势下，鞍钢人肩负着搞好鞍钢、振兴民族工业和促进我国经济平稳较快发展，全力履行中央企业社会责任的历史重任。在鞍钢十届八次职代会上，鞍钢提出了今后一个时期“全面腾飞”的奋斗目标：到2015年，年产钢进入世界钢铁行业前10位，成为钢铁业特强、多角化产业具有国际竞争力、能够引领世界钢铁工业发展的特大型跨国集团。

我们一定要学习和传承好老一代鞍钢人的光荣传统，发扬“创新、求实、拼争、奉献”的鞍钢精神，肩负起历史赋予鞍钢人的光荣使命，依靠全体鞍钢人的智慧和力量，坚定不移贯彻落实科学发展观，努力实现“全面腾飞”的奋斗目标，书写鞍钢新的辉煌篇章。

本书在编写过程中得到了各级领导的大力支持及鞍钢党校、鞍钢日报社、鞍钢老干办等有关单位的鼎力协助，在此谨表示衷心的感谢。由于时间仓促，加之水平所限，有疏漏与不妥之处，敬请读者批评指正。

编 者
2009年5月

目 录

· 亲 切 关 怀 ·

毛主席和钢铁工人心连心	王崇伦	3
毛主席来信激励我前进	单长巨	6
终生难忘的一席谈		
——回忆毛主席接见情景	王之玺	8
言传身教 铭记不忘		
——回忆周总理两次视察鞍钢	袁 振	10
少奇同志和王鹤寿同志的一次重要谈话	凌华椿 高玉章	17
朱德同志四次来钢都	谷正荣	20
鞍钢要成为老企业改造的样板		
——回忆邓小平同志五次到鞍钢视察	钟剑平	24
鞍钢恢复和建设的两个重要历史关头		
——陈云同志在恢复建设时期对鞍钢工作的指示	张同舟	30
领袖的关怀 幸福的回忆	蒋慎言	34

· 峥 嵘 岁 月 ·

接收、护厂与抢运	柴树藩	41
鞍钢恢复时期的日日夜夜	杨春茂	48
我在鞍钢的片断回忆	李大璋	53
修复鞍钢 恢复生产	徐 杰	57
恢复鞍钢生产的两件“法宝”	王 励	63
“工业救国”梦想的实现	邵象华	66
我们自己制定了复工计划	王之玺	68
重返鞍钢	杨树棠	71
我与鞍钢的恢复	李松堂	75

{ 目 | | | 录 }

忆鞍钢恢复时期动力工作几个片断	田野青	81
新中国的第一炉铁水	詹建功口述 王玉整理	84
献给新中国的第一炉钢	战德玉	88
轧钢的咽喉		
——1100开坯机的修复	王敬桓	91
鞍钢技术革新技术革命运动的兴起和发展		
——回忆鞍钢恢复时期对老企业的改造	金铁群	94

· 钢 铁 摆 篮 ·

难忘的1953年

——鞍钢“三大工程”的回忆	周传典	103
新中国第一根无缝钢管诞生前后		
——在鞍钢无缝钢管厂工作的回忆	杨仿人	107
鞍钢大型轧钢厂开工的回忆	李文	111
鞍钢科研工作的创建	张春铭	116
回忆鞍钢的技术工作队	崔峰	120
我在中央试验室工作的时候	杨树棠	125
炼钢热工技术发展的回顾	陶有美	130
尊重知识 培养人才	殷渊	136
既出钢材 又出人才	黄律侯	142
在开拓鞍钢金属物理测试领域中成长	姚卫薰	148
对鞍钢包建水钢的历史回顾	刘玉林	154
鞍钢第二中板厂内迁重庆纪实	王云章	163
忘不了啊，鞍钢	唐嗣孝	168
50年代鞍钢党建工作的回顾	高一清	172
“一五”时期鞍钢改建扩建中思想政治工作的回忆	崔华景	178
忆第二中板厂的抢建	周伟	184
记第二初轧厂的两次技术改进	穆景升	188

· 英 才 韶 出 ·

怀念老英雄孟泰	王鹤寿 吕东 安志文	195
---------	------------	-----

鞍钢一定要培养出叫得响、过得硬的榜样		
——杨大姐与鞍钢三位老劳模的故事	倪炳阳	198
钢铁英雄	草 明	206
张明山和“反围盘”	金治平	212
与时间赛跑的人		
——同志及家人回忆全国著名劳动模范王崇伦	遆 红	217
雷锋在鞍钢	文 辉	221
王鹤寿同志在鞍钢	张 羽	226
袁振书记、王鹤寿书记与《鞍钢日报》的诞生和成长	赵金海	230
怀念陶惕成同志	谷正荣	235
忆蔡博	周传典	241
崇高的品德 难忘的教诲		
——怀念林云峡同志	朱继民	251
怀念炼铁专家成兰伯	曾祥明	259
鞍钢职工教育的拓荒人——张松如	刘铭廉	266
最早踏入鞍钢的巾帼女杰	钟翔飞	272

· 再 铸 辉 煌 ·

一次重要的拨乱反正	沈 越	283
鞍钢第二次调整工作回顾	钟剑平	286
拨乱反正促进鞍钢大发展	谭福润	290
“鞍钢精神”确立的前前后后	石树林	294
历史上的第一与鞍钢的不懈追求	龙春满	298
鞍钢自主创新之路的探索与实践	刘 珣	304
鞍钢改造发展过程中几件难忘的事	秦广富	312
鞍钢“九五”以来大规模技术改造纪略	王明仁	323
在编制“九五”技改规划的日子里	王仕周	331
回忆鞍钢转炉和大型板坯连铸机工程建设的片断	蒋慎言	337
鞍钢“九五”技术改造工程的回忆	李龙珍	343
传承光荣历史 再铸辉煌明天		
——纪念鞍钢“七九”开工 60 周年	鞍钢集团公司党委宣传部	350



亲 切 关 怀

QINQIE GUANHUA

毛主席和钢铁工人心连心

□ 王崇伦

50年代初，我还是鞍钢机械总厂的一名青年工人，因为创造成功“万能工具胎”等胎具，1953年完成了4年1个月零17天的工作量，解决了矿山凿岩机零部件和抗美援朝战争急需的军工产品零部件加工不过来的重大生产关键问题，被誉为“走在时间前面的人”，成为全国劳动模范，当选为第一届全国人民代表大会的代表。

当全国人民代表大会的代表，我做梦也没有想到。当我接到当选代表和到北京参加大会的通知后，心潮澎湃，激动不已。我想，在旧社会自己是个苦孩子、穷工人；解放后当家做了主人，为国家作些贡献是完全应当的，而党和人民给了自己很多荣誉，特别是当一名全国人大代表的殊荣和重大使命，自己一定要不辜负党和人民的信任和重托，履行好代表的职责，为开好大会贡献力量。

1954年9月中旬，我作为辽宁省代表团的一员来到北京，准备参加即将召开的中华人民共和国第一届全国人民代表大会。但是，我又是做梦也没有想到自己被选为大会主席团成员，特别是在主席团名单中因自己姓氏笔画少，紧挨着毛泽东而排在第二名。大会开幕之前，一位工作人员招呼我去参加主席团会议。我说：“我是鞍钢的一名普通工人，哪能够条件参加大会主席团，一定是重名了吧！”那位同志说：“你快去吧，毛主席都到会议室了，还问鞍山的王崇伦来没来呢！”于是，我怀着惊喜、激动、急迫的心情赶到会场——中南海怀仁堂的一个会议室。当时，毛主席、周总理、刘少奇同志、朱总司令等中央领导同志都已经在前面就座，其他主席团成员也都到齐了。毛主席听到工作人员告诉他说王崇伦到了，又看到我正走进来，就向周总理、刘少奇同志、朱总司令介绍说：“这就是鞍钢的王崇伦。”我高兴、激动得不知说什么好，只是向敬爱的领袖们点头、行礼致敬致谢。毛主席他老人家当即挥手示意叫我在他对面的一个空位坐下。主席团会议开始了，毛主席讲了这次大会日程的安排，特别是非常谦虚、诚恳地就他致开幕词的内容“我们

的任务是：团结全国人民，争取一切国际朋友的支援，为了建设一个伟大的社会主义国家而奋斗，为了保卫国际和平和发展人类进步事业而奋斗”；“我们应当努力工作，努力学习苏联和各兄弟国家的先进经验，老老实实，勤勤恳恳，力戒任何的虚夸和骄傲，准备在几个五年计划之内，将我们现在这样一个经济上、文化上落后的国家建设成为一个工业化的有高度现代化程度的伟大国家”等，征求大家的意见，问：“这样讲行不行？”大家表示完全赞成和坚决拥护。

主席团会议之后，大会随之开幕。毛主席致开幕词，刘少奇同志作关于中华人民共和国宪法草案的报告。在讨论宪法草案时，我在大会上发了言：“我坚决拥护这个宪法草案”；“中华人民共和国成立以后，我们工人的政治地位和社会地位有了根本的改变，我们工人当家做了主人，我们在为建设自己的幸福生活而劳动着。因为我们是为自己和自己的国家劳动，所以劳动的劲头特别大，生产效率不断地提高，我们的生活也随之有了改善。这些都是我亲自体会到的。在党的教育和培养下，我和全国的工人兄弟们一样，看到了社会主义的美好前景，认识到我们工人阶级的重大责任，下定决心要努力学习，为祖国、为社会主义事业贡献出一切力量。”同时，我还汇报了自己创造成功“万能工具胎”，提高工作效率六倍的主要经过和体会。最后，我还讲了过多的社会活动对于劳动模范是一个很大的负担。社会活动太多了，生产和学习的时间就减少了。这样下去，模范不了多久就不模范了。毛主席对我的发言听得很认真，带头给我鼓掌。我发言后，毛主席特别亲切、热情地把我叫到他的跟前，握着我的手和我交谈，问我：“你的‘万能工具胎’是什么样？你们鞍钢的生产很好吗？”我用手比划着告诉毛主席“万能工具胎”是什么样，有多大，并说：“鞍钢工人当家做主了，生产热情特别高，钢铁产量早就突破了历史最高水平。现在，我们正在为完成第一个五年计划而奋斗！”毛主席说“好啊，你们干得不错，你为国家作出了很好的贡献”，“你回去后，要带动大家学技术、搞革新，为国家的工业化建设多作贡献”。我回答说：“我是一名翻身得解放的工人，应该为国家多作点贡献。今后，我一定按您老人家的教导去做！”

我在大会闭幕回到鞍山以后，无论是按分工向人民群众传达汇报大会精神，还是和与我在一起工作的领导、群众交谈，每当我讲了毛主席等党中央领导同志和我握手、交谈等幸福情景时，大家都争着和我握手，说：“毛主席握了你的手，我们和你握握手，也分享一下你和毛主席握手的幸福。”在

实际工作中，我坚持按毛主席教导去做，不断创出了新的成绩。特别在1960年前后，国家遇到了困难，我串联工人、技术人员和干部，组织起以解决生产关键为目标的群众技术协作活动。这项活动，在各级领导的重视和支持下，像滚雪球一样，从鞍钢发展到全鞍山市、全辽宁省和省外许多工业城市，为国家战胜困难，为生产建设的新发展，发挥了重要的作用。

我从1954年9月到1966年“文化大革命”开始前，先后14次见到伟大领袖毛主席。1991年7月13日，是我65岁的生日。我在北京协和医院的病床上向来看望我的同志说：“共产党和毛主席他老人家对我的关怀和教导，使我铭记在心，永世不忘。不仅是我努力工作、不断前进的动力，也是我身处逆境、遭受挫折时不迷失方向、充满信心的指南。‘文化大革命’中，林彪、‘四人帮’把我打成‘工贼’、‘黑线人物’等，对我进行残酷斗争，无情打击。但我一直坚信不疑，只要有共产党在，有毛主席在，我们工人阶级当家做主人的地位是谁也推翻不了的，所以我挺过来了。组织上让我重新出来工作，我没有任何怨言，和从前一样，一心一意地为党、为人民工作。”

毛主席他老人家离开我们已经17年了。但是他的思想、以他为代表的中国共产党人的事业却继续存在并发展着。党的十一届三中全会之后，我们党以马列主义、毛泽东思想为指针，沿着建设有中国特色的社会主义道路大踏步地前进，取得了举世瞩目的巨大成就。我坚决相信：我们党的事业，我们国家的社会主义建设事业，尽管还将遇到来自各方面的挑战，以及国内外敌对势力的阻挠和破坏，但它终将会不断地前进，取得彻底的胜利！

1992年

(本文作者王崇伦，全国著名劳动模范。曾任鞍钢工会主席、鞍山市总工会副主席、鞍山市委副书记、中共哈尔滨市委副书记、全国总工会副主席等职。2002年2月病逝。)

毛主席来信激励我前进

□ 单长巨

1952年11月22日，我带领的那班工人在鞍钢第一炼钢厂4号平炉（现为6号平炉）创造了6小时零9分钟炼一炉钢的新纪录。炼钢厂全体职工写信给毛主席，报告这一喜讯。毛主席于12月14日复信，祝贺我们在平炉炼钢生产上的最新成就，并鼓励我们炼好优质钢。近40年过去了，但是毛主席来信时的幸福情景至今依然历历在目，记忆犹新，使我永远不能忘怀。

创造6小时零9分钟新纪录的那炉钢，炼的是重轨钢。当时我国铁路铺设的钢轨，多数是日本的，也有从其他国家进口的。我一想到自己是中国的炼钢工人，却眼巴巴地看着祖国土地上铺着“洋人”的钢轨，心里感到很难受，做梦都想炼出优质重轨钢。11月22日，接班后，正赶上炉子精炼，我立刻组织全炉人员仔细检查炉子各个部位的情况。当时炉子已处于精炼末期，含碳指数接近于“合格”，炉内熔渣的流动性很好，蓄热室的温度正常，炉后供铸钢用的大罐、模子都已准备齐全。我心里琢磨，这是多么好的条件，如果掌握好，有班产双炉钢的可能。我立即组织全炉人员抓紧冶炼操作，加进一槽矿石后，进入了纯沸腾期。结果，第一炉钢很快出炉了。

出完钢，我抓紧抢前各道工序的时间：为缩短补炉时间，组织全炉人员采取交叉作业，进行高温快速补炉；为缩短装料时间，我亲自在炉前指挥双车加料；为得到合适的熔毕碳指数，我和工长精细计算，并及时调整矿石的配比。在精炼期，采用高温、薄渣、活跃沸腾法和高温、快速脱碳法强化冶炼。在整个冶炼操作过程中，我注意调整好煤气的变更时间，保证炉内正压；并严格执行热工制度，使蓄热室温度保持正常。由于熔毕碳指数合适，熔渣的流动性良好，碱度也合格，加进最后一批矿石后，碱指数很快就降了下来。纯沸腾时间过后，我立刻组织加锰铁，由于全班人员的共同努力及原料、铸锭和运转工人的密切配合，使冶炼时间大大缩短，仅用6小时零9分钟就炼出一炉优质钢。我们全体炼钢工人怀着无比激动和喜悦的心情，给毛主席写信报捷。

1952年12月14日，是我永生难忘的日子。那天早晨，我在扩音喇叭旁

一字一句地聆听毛主席的复信：

“……祝贺你们在平炉炼钢生产上的最新成就。你们以高度的劳动热情和创造精神，在苏联专家的帮助下，创造了超过资本主义各国水平的炼钢时间和炉底面积利用系数的新纪录。这不仅是你们的光荣，而且是我国工业化道路上的一件大事。希望你们继续努力，为完成 1953 年度炼好优质钢的新任务而奋斗。”

听到这表扬和勉励的话语，我激动得热泪盈眶，一肚子的话无法表达出来。回想起自己在新旧社会的不同经历，再也压抑不住激动的心情，无论嘴怎样笨，也要把心里话讲出来：我感谢毛主席，感谢共产党！是毛主席和共产党把我这个在旧社会给地主扛活，什么技术也不懂的“半拉子”救出了火坑，培养成一名共产党员和炼钢炉长。从此，我的干劲更足，钢也越炼越好，受到了各方面的表扬和嘉奖。

1953 年，我被派出国了。那是受全国青年的委托，到罗马尼亚参加第四届世界青年联欢节，受到世界各国青年的欢迎。我深深地感受到，作为一个新中国的炼钢工人是无上光荣的。

1955 年 4 月，我被选为辽宁省和鞍山市青年社会主义建设积极分子，光荣地出席了省、市代表大会；9 月 28 日，又出席了全国青年社会主义建设积极分子代表大会，幸福地见到了伟大领袖毛主席！那天下午 3 点 30 分，欢呼声、跳跃声、掌声、口号声响彻怀仁堂，毛主席健步来到我们中间，亲切地和我们握手，并与全体代表合影留念，我沉浸在无比幸福之中。当晚，周恩来总理发请帖，宴请我们全体代表，那一夜，我激动得久久不能入睡，又一次回忆起 1952 年 12 月 14 日毛主席给我们炼钢厂全体职工的信，备受鼓舞。

1956 年，组织上选送我进鞍钢干校学习。1958 年，组织上又调我到武钢炼钢厂工作，先后担任了炉长、车间主任、副厂长等职。

现在我虽然已经退休，但我决不辜负党和毛主席的培养、教育，“有一分热，发一分光”，把自己有生之年的余热，全部奉献给祖国的社会主义现代化建设事业。

1987 年

（本文作者单长巨，著名快速炼钢能手。在其担任鞍钢 6 号平炉丙班班长期间，曾创下 6 小时零 9 分钟炼一炉钢的纪录。1958 年，调武钢炼钢厂任车间主任、副厂长等职，现已退休。）