

高等学校教学用书

測量實驗及作業

(增訂本)

重庆建筑工程学院測量学教研組編



中国工业出版社

前　　言

1. 本書原包括 35 个實驗和 6 个作業。在 1958 年的大躍進和教育革命取得勝利的基礎上，本着黨的教育方針的精神，為了進一步提高教學質量，將原書作了較多的修改，並增添了 7 个實驗和 14 个作業。
2. 本書是參照土建、水利等專業測量學教學大綱和教學實習大綱編寫的。其中幾個實驗和作業，是由於教學結合生產的實際需要而加入的。本書大部分實驗及作業可作其他專業測量教學參考之用。
3. 每個實驗分為目的、要求、儀器、程序、示例等項，並附有空白的實驗報告格式。每個作業也分為目的、要求、工具、方法等項，並附有題紙，以便採用或參考。

重庆建筑工程学院测量学教研组

1961 年 9 月

目 录

甲、實驗	3
實驗一	距離丈量	3
實驗二	羅盤仪皮尺導線測量	5
實驗三	經緯仪的使用	7
實驗四	經緯仪的檢驗与校正（平盤部分）	8
實驗五	測回法測水平角	11
實驗六	全圓測回法測水平角	13
實驗七	復測法測水平角	13
實驗八	經緯仪鋼尺導線測量	15
實驗九	經緯仪碎部測量	17
實驗十	求积仪量面积	19
實驗十一	定鏡水准仪的檢驗与校正	21
實驗十二	活鏡水准仪的檢驗与校正	24
實驗十三	水准測量	27
實驗十四	三(四)等水准測量	30
實驗十五	路綫中綫測量（釘定里程樁）	32
實驗十六	縱橫斷面水准測量	34
實驗十七	面水准測量	36
實驗十八	經緯仪的檢驗与校正（豎盤部分）	38
實驗十九	視距常数的測定	39
實驗二十	視距導線測量	40
實驗二十一	視距地形測量	42
實驗二十二	平板仪的檢驗与校正	44
實驗二十三	平板仪測量	46
實驗二十四	平板仪圖解三角網	48
實驗二十五	經緯仪圖解交会法	50
實驗二十六	基綫丈量	52
實驗二十七	小三角測量	54
實驗二十八	綫形鎖測量	54
實驗二十九	空盒气压計高程測量（單氣压計法）	55
實驗三十	草測	57
實驗三十一	偏角法測設圓曲綫	59
實驗三十二	直角坐标法測設圓曲綫	60
實驗三十三	弦綫延長法測設圓曲綫	62
實驗三十四	測設拋物綫作路綫平曲綫	63
實驗三十五	測定煙窗的傾斜	64
實驗三十六	樁釘已知坡度綫	66
實驗三十七	建築方格網的測設	67
實驗三十八	建築物定位与龍門板放綫	69
乙、作業	77
作業一	慣用符号与比例尺的繪制及依等高綫制地形模型	77
作業二	在模型上进行導線測量并繪出導線草圖	78
作業三	誤差及精度計算	79
作業四	游标及分微尺讀數練習	81
作業五	導線坐标計算及導線平面圖的繪制	81
作業六	前方交会点的坐标計算	85
作業七	中点多边形的平差計算	88
作業八	完全四边形的平差計算	91
作業九	單三角鎖的平差計算	93
作業十	綫形鎖的坐标計算	96
作業十一	水准尺讀數練習	106
作業十二	水准網的平差計算（波波夫法）	107
作業十三	路綫水准測量手簿的填写与計算練習	109
作業十四	縱橫斷面水准測量手簿的整理及縱橫斷面圖的繪制	110
作業十五	根据高程繪等高綫圖示范	113
作業十六	地形圖的应用(一)	114
作業十七	地形圖的应用(二)	116
作業十八	放样工作中的坐标反算問題	117
作業十九	工業建筑区施工放样圖的編制	118
作業二十	豎曲綫的計算	120
附录	123
測量实验須知	123
一、进行实验	123
二、領借仪器	123
三、爱护仪器	123
四、測量記錄	125
測量实验报告	126
主要参考文献	172

甲、实 验

实验一 距 离 丈 量

目的：1. 練習量距的基本动作，掌握要領，培养成細心謹慎，防止錯誤及爱护仪器的良好習慣。

2. 練習步測，并求自己每步之長。

要求：鋼卷尺量距的相对誤差不得超过 $\frac{1}{3000}$ ，步測距离的相对誤差不得超过 $\frac{1}{100}$ 。

仪器：鋼卷尺 1，測針 1 圈（每圈 6 根），标杆 2，大垂球 2，測斜板 1，木椿 3，斧 1，布袋 1，記錄板 3，量距傾斜改正表 1。

程序：

甲、鋼卷尺平地量距

1. 在地上釘 AB 兩木椿，相距約 150 米，椿頂露出地面約 1 厘米。在椿頂釘小洋釘，或划十字線，作为点位的标誌。在 B 椿之后立起标杆，如圖所示 $A \cdots \cdots \cdots B$ 。

2. 后測手持測針一根，測針圈一个，手执鋼尺零端立于起点 A ，前測手持測針五根及尺之末端（20 米处）前进，并沿丈量方向將尺拉直。

3. 后測手將測針插在起点，并將鋼尺零端大致对正測針，指揮前測手左右移动，当前測手位于丈量方向內时，后測手喊“放”，前測手即將鋼尺放置地上。

4. 后測手再度指揮当鋼尺末端恰在丈量方向線內时，即喊“好”，此时前后測手將鋼尺适当拉紧，后尺零端对准測針刃口时后測手喊“好”，前測手取測針將刃口对准鋼尺末端插入地面。

5. 量完第一整尺后，后測手拔起 A 点測針，在 A 点后立起标杆，兩人拉尺前进。当后測手走近第一根測針时，高声喊“停”，令前測手停止前进。此时，按上述方法測第二整尺。

6. 同法繼續前进，后測手随时收起前測手所插之測針，当前測手插完五根測針后，后測手隨將收得之五根測針遞交前測手，每次遞交应記入手簿。

7. 当量至 B 点后，即依下式計算直線全長（設鋼尺長為 20 米）：

$$L = 100m + 20n + q$$

式中 L ——直線長度；

m ——遞交測針次数；

n ——最后一次遞交后，又量过的整尺数；

q ——不到一整尺之数。

8. 同法，从 B 点起返量至 A 点，并用上式計算之，兩次測量長度之差数应不超过全長 $\frac{1}{3000}$ （計算方法見示例）。

乙、斜坡量距

- 在斜坡上选定 P 、 Q 两点钉木椿，相距约 20 米。
- 以钢尺量其斜距，并以测斜器量其倾角（作法由教师示范），然后计算其平距。
- 以钢尺直接量其平距。并与斜量计算之平距比较之。

丙、步测距离

- 在甲项钢尺量直线时即钉下 C 点，使 $AC = 100$ 米，每人用寻常步法往返走四次，用平均步数除 100 米，求出每步之长。
- 选一未知距离 DE ，每人往返步测两次，按平均步数计算 DE 长度，然后以钢尺丈量验对之，其误差应不超过 $\frac{1}{100}$ 。
- 每步之长，从脚尖到脚尖，或从脚跟到脚跟均可，但必须记清。

注意：

- 报尺数时应当只报数字及小数点，例如不可报十三米五分米四厘米六毫米，而应报为一三点五四六，写为 13.546。
- 收卷尺时应左臂夹紧，左手持卷尺盒垂直位于胸前，边向前走边用右手循顺时针方向螺旋卷尺，不可反方向卷，以免折断。注意勿令尺缘划伤手臂。
- 钢尺不容许车轮碾过或行人践踏，钢尺不得在地上拖行及折扭，在拉尺收尺时，如发现圈结扭缠，应即理开，切勿骤然猛拉。
- 卷尺有一面英制一面米制者切勿看错。
- 卷尺之零点位置必须找准。
- 在丈量前应认清分划，以免读错。
- 后测手中之测针数，为已测之整尺数，但地上永远有一测针，做为标记，不算在内。
- 实习时教师示范表演，同学应注意步骤、姿态、手势、读数等等动作。

示例：

甲、钢卷尺量直线

次 数	方 向	量 得 长 度 (米)	平均长度 $\frac{(AB+BA)}{2}$ (米)	差 数 (AB-BA) (米)	精 度 ($\frac{\text{精差}}{\text{平均长度}}$)
1	AB	168.548	168.533	0.030	$\frac{1}{5600}$
2	BA	168.518			

乙、斜坡量距

次 数	方 向	量得斜距 (米)	倾 斜 角	倾 斜 改正数 (米)	改 正 及 长 度 (米)	平 均 长度 $\frac{1}{2}(PQ+QP)$ 米	差 数 ($PQ-QP$) (米)	精 度 ($\frac{\text{精差}}{\text{平均长度}}$)
1	PQ	15.372	$+15^{\circ}30'$	-0.559	14.813	14.817	0.008	$\frac{1}{1800}$
2	QP	15.375	$-15^{\circ}26'$	-0.554	14.821			

丙、(1)求每步之長

距 离 $AC=100$ 米				
次 数	1	2	3	4
步 数	122.3	121.8	123.0	122.9

平均步数 = 122.5; 每步之長 $\frac{100}{122.5} = 0.82$ 米。

(2)步測距離

次 数	方 向	步 数	平 均 步 数
1	DE	151	151.5
2	ED	152	

已知个人每步之長 = 0.82

步測結果 $DE = 0.82 \times 151.5 = 124.23$

鋼卷尺丈量結果 $DE = 123.71$

誤差 = 0.52

$$\text{精度} = \frac{\text{誤 差}}{\text{鋼卷尺丈量結果}} = \frac{0.52}{123.71} = \frac{1}{240}.$$

实验二 罗盘仪皮尺导线测量

目的: 練習讀磁方位角和磁象限角，掌握讀磁針的要領，并用方位角或象限角計算夾角。

要求:

1. 必須明確羅盤儀的性能，熟悉觀測任一直線方向的方法。

2. 讀數至 $\frac{1}{4}^{\circ}$ ，導線角閉合差不得超過 $20' \sqrt{n}$ ， n 為導線角數。

仪器: 罗盤仪 1，标杆 2，木樁 5，卷尺 1，測針 1 圈，斧 1，布袋 1，記錄板 2。

程序:

1. 先選 A, B, C, D, E 五個導線點，組成多邊形，各點以木樁標志，導線邊長 30—50 米。

2. 用卷尺丈量各邊長，讀至厘米，記入手簿。

3. 安置羅盤儀在 A 點上，插标杆于 E, B 兩點；放下磁針，整平儀器，轉動羅盤儀準準 E 點，讀 AE 之方位角（或象限角）。同法測得 AB 之方位角（或象限角）。

4. 置羅盤仪于 B 点，同上法觀測 BA 及 BC 之方位角（或象限角）。同样，繼續在 C, D, E 各点觀測。

5. 如系方位羅盤，讀得的方位角須換算為象限角。反之，如系象限羅盤，亦須換算

为方位角，以資練習。

6. 根据各边的方向及边長，按 $\frac{1}{500}$ 比例尺繪出略圖。
7. 參考略圖，根据方位角（或象限角）計算內夾角。
8. 內角和应等于 $(n-2) \cdot 180^\circ$ ；当閉合差在容許範圍內則平均分配或酌情分配于某些角（如正反方位角不符值較大之邊或短邊的鄰角）。
9. 因为局部吸引不影响夾角之值，故如有局部吸引，則当角閉合差分配后，再根据一条無局部吸引的邊之方位角及改正后之內角計算各邊的方位角（或象限角）。

注意：

1. 在罗盤上讀數之前，須先辨清那是磁針北端，并注意磁針已否放下与轉動是否灵活。
2. 当觀測直線方向时，刻度圈上的北(N)字向前，應讀磁針北端；反之，南(S)字向前則讀磁針南端。
3. 讀數方法：刻度不管反時針或順時針方向，讀數总是从小往大。
4. 导線每邊的正反方位角應相差 180° ；正反象限角應該大小相等，方向相反。借此可檢查有無局部吸引或其他錯誤。
5. 罗盤仪在移站时，磁針应先固定。当長期存放时磁針要放下。

示例：

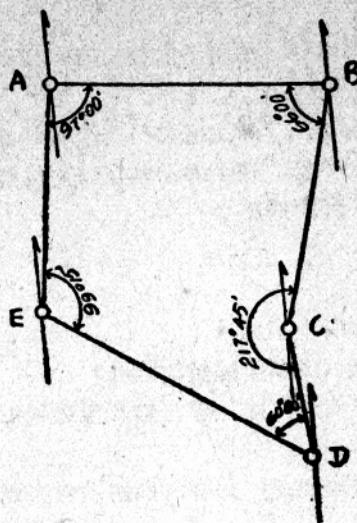
甲、記錄：

測站	測點	距 离	磁 方 位 角	磁 象 限 角	內 角	改正內角	改 正 象 限 角
<i>A</i>	<i>E</i>		$192^\circ 00'$	<i>S</i> $12^\circ 00' W$	$97^\circ 00'$	$97^\circ 00'$	<i>S</i> $12^\circ 00' W$
	<i>B</i>	41.30	$95^\circ 00'$	<i>S</i> $85^\circ 00' E$			<i>S</i> $85^\circ 00' E$
<i>B</i>	<i>A</i>		$273^\circ 00'$	<i>N</i> $87^\circ 00' W$	$66^\circ 00'$	$66^\circ 00'$	<i>N</i> $85^\circ 00' W$
	<i>C</i>	43.45	$207^\circ 00'$	<i>S</i> $27^\circ 00' W$			<i>S</i> $29^\circ 00' W$
<i>C</i>	<i>B</i>	.	$28^\circ 15'$	<i>N</i> $28^\circ 15' E$	$218^\circ 00'$	$217^\circ 45'$	<i>N</i> $29^\circ 00' E$
	<i>D</i>	27.95	$170^\circ 15'$	<i>S</i> $9^\circ 45' E$			<i>S</i> $8^\circ 45' E$
<i>D</i>	<i>C</i>		$351^\circ 15'$	<i>N</i> $8^\circ 45' W$	$60^\circ 00'$	$60^\circ 00'$	<i>N</i> $8^\circ 45' W$
	<i>E</i>	49.25	$291^\circ 15'$	<i>N</i> $68^\circ 45' W$			<i>N</i> $68^\circ 45' W$
<i>E</i>	<i>D</i>		$111^\circ 15'$	<i>S</i> $68^\circ 45' E$	$99^\circ 15'$	$99^\circ 15'$	<i>S</i> $68^\circ 45' E$
	<i>A</i>	49.56	$12^\circ 00'$	<i>N</i> $12^\circ 00' E$			<i>N</i> $12^\circ 00' E$

总和 = $540^\circ 15'$

$(-540^\circ 00')$
角閉合差 = $+15'$

乙、略圖



實驗三 經緯仪的使用

目的：練習經緯仪对中、整平、瞄准、讀數的基本方法，并掌握其各項要領。

要求：

1. 对中誤差，小于 5 毫米。
2. 整平誤差，小于 1 格。
3. 消除視差，正确瞄准。
4. 度盤兩次讀數的差數，应不大于最小讀數。

仪器：經緯仪 1，測針 1 圈，斧 1，木椿 1，傘 1，布袋 1。

預習：經緯仪的構造，游标原理，望远鏡的調節。

程序：先在地上打木椿，椿頂釘小釘，或画十字。另在远处插測針，其后豎立标杆。

甲、經緯仪对中

1. 將經緯仪連接在三脚架上，松开三脚架腿上端螺旋，高度适当，掛上垂球，使尖端大約对准測站。
2. 摆动或伸縮三脚架之一条腿，用目估法使架头成水平。
3. 适当扭紧三脚架上端螺旋，并將經緯仪之三个(或四个)脚螺旋扭成一样高，此时水平度盤則大致水平。
4. 兩手各持三脚架之一腿，右腋夾一腿，將仪器整个的抱到測站上，使垂球尖端尽量对准測站中心。
5. 將三脚架脚尖踏入地中，力求稳固。如果架头不平，可再踩三脚架腿或伸縮三脚架腿。
6. 松动連接螺旋或脚螺旋，在架头平面上微微滑动經緯仪，使垂球确实对准測站中心，至垂球之尖端离測站之中心偏差不超过 5 毫米为止。
7. 适当扭紧中心螺旋。

乙、用游标盤上水准管整平

1. 令水准管平行于一对脚螺旋，用兩手依相反方向扭动此二脚螺旋，则水泡向左手姆指之移动方向移动，使气泡居中。
2. 游标盤順時針方向約轉 90° ，同法扭动另一个脚螺旋或另一对脚螺旋整平之。
3. 再轉 90° ，重复整平水准管，直至游标盤在任何位置时，气泡离开中心位置不超过一格。如游标有兩個水准管，可同时整平。

丙、用望远鏡瞄准目标

1. 固定水平度盤（下盤）。
 2. 对着天空調节目鏡，看清十字絲。
 3. 用鏡筒上准星瞄准目标（或順望远鏡筒瞄准）。
 4. 扭动对光螺旋，令目标清晰，固定游标盤及望远鏡后，微动游标盤及望远鏡，使十字絲之交点对准目标。
 5. 眼睛上下移动，檢查有無視差。如有，则扭动对光螺旋消除之。
- 丁、讀游标
1. 認出度盤分划值及游标最小讀數。
 2. 認清游标的指标，讀出度數及整分數，并估計余零分秒數。
 3. 順刻度的方向，在游標內找得分划重合線，讀得分秒數，与度數及分數相加，即得應讀之讀數。
 4. 如系分微尺，則須先認清度盤分划值、分微尺指标，然后讀度數及分秒數。

實驗四 經緯仪的檢驗与校正(平盤部分)

目的：

1. 熟悉經緯仪各部分的構造及应有的关系。
2. 获得經緯仪檢驗与校正的技能与經驗。

要求：

1. 各部校正适当精确。如十字豎絲应位于垂直于水平軸之平面上，望远鏡視准軸应垂直于水平軸及望远鏡水平軸应垂直于豎軸等每項关系。經校正后，其誤差对于水平方向之影响，应不超过最小讀數之半（当豎直角不超过 60° 时）。
2. 撥正仪器时，必須十分小心謹慎，爱惜国家財产，每人应当不畏惧也不冒失。

仪器：經緯仪 1，鋼卷尺 1，測針一箇，撥針 1，傘 1，改刀 1，記錄板 3。
程序：

1. 一般的檢查：

先作一般性的檢查，如制動螺旋是否可靠，微动螺旋彈簧之力是否足够，豎軸、橫軸旋轉是否灵活，望远鏡成象是否清晰，三角架是否牢穩等等。当仪器进行檢驗校正时三脚架应特別稳固。

2. 上盤水准管軸应垂直于豎軸

a. 檢驗——固定下盤轉動上盤，使水准管平行于一个脚螺旋与豎軸之聯線，轉動該脚螺旋使气泡居中，然后使水准管平行于其他兩個脚螺旋，再使气泡居中，旋轉 180° ，

气泡应仍然居中，否则校正。

6. 校正——

(1) 搬动水准管之校正螺旋，使气泡返回一半。

(2) 转动脚螺旋，使气泡居中。

(3) 将平盘转 90°，转动脚螺旋使气泡居中。

(4) 重复进行检验校正。

(5) 最后，平盘转至任何位置时，两水准管之气泡均准确居中。

3. 十字竖丝应垂直于水平轴

a. 检验——固定上下盘，以十字丝交点瞄准一明晰点（无视差），使望远镜绕水平轴微微转动，点的象应不离开十字竖丝。否则校正。

6. 校正——松开十字丝环相邻的两个校正螺旋，微微转动十字丝环，反复检验转动，直至观测时无显著误差为止（实际上方向误差，不超过最小读数之半）。

4. 视准轴应垂直于水平轴

a. 检验——将仪器安平，固定下盘，转动上盘，瞄准一个远距离且大致与仪器同高而明确的目标，由近目镜的游标求出平均读数（分秒为两个游标的平均值）设为：

$$a_1 = 213^{\circ} \frac{41'}{43'} = 213^{\circ} 42'$$

调换望远镜位置（原为盘左，换为盘右，或原为盘右换为盘左）转动上盘，重新瞄准原目标，又由近目镜的游标（与第一次非同一游标）求出平均读数，设为：

$$a_2 = 213^{\circ} \frac{33'}{35'} = 213^{\circ} 34'$$

a_1 与 a_2 应当相等（只有一个游标者，应相差 180°），否则校正。

6. 校正——先求平均值：

$$\frac{a_1 + a_2}{2} = \frac{213^{\circ} 42' + 213^{\circ} 34'}{2} = 213^{\circ} 38'$$

然后用上盘微动螺旋使近目镜之游标的平均读数为 213°38'，此时十字丝交点即离开了原来目标。搬正时，先略松十字丝环上下之一个螺旋，而后用左右两个螺旋，先松一个，后紧一个，使十字丝交点重新与原目标重合。

搬正之后，应当再做一次检验，至无显著误差为止。

5. 望远镜水平轴应垂直于竖轴

a. 检验——安平仪器在高目标 P 附近（20~30米），用盘左瞄准 P 点，固定上、下盘，俯倾望远镜使大致水平，在视线上标出一点 a ；再以盘右仰视 P 点，同法在 a 点旁标出一点 b 。 a, b 应重合，否则校正。

6. 校正——取 ab 之中点 c ，微动上盘或下盘，使视线瞄准 c 点。然后仰视 P 点，此时 P 的像点必不落在十字丝交点上。用水平轴一端支架上的校正螺旋，松一个紧一个，使水平轴之一端抬高或降低（应首先判断该端应抬高或降低），这样使视线对准 P 点。再次检验，至观测时无显著误差为止。

6. 望远镜视准面应通过罗盘上之零直徑

a. 检验——由望远镜瞄准一目标，再由零直徑两端瞄准时，则应同遇此目标，如不能相遇则校正。

6. 校正——用罗盘度盤之校正螺旋，轉動刻度盤，使由零直徑兩端瞄准与由望远鏡瞄准之方向一致。并再次檢驗無显著之誤差为止。

注意：

①校正螺旋成对者，应注意先松一个后紧一个，否則螺旋会撥断。如發現誤差太大，則显然檢驗有錯誤，应再檢驗一次。此时应加警惕，注意螺旋的安全。

②每步校正完畢后，校正螺旋应适当的扭紧。

③在实际工作中，校正仪器可勿需記錄，惟同学實習时，应按照〔示例〕逐步做出記錄。

④各步檢驗后，如無显著誤差，則可不校正，但小組同学應該討論一下，如需校正时，应如何进行？

示例：

①一般的檢查——豎軸及橫軸轉動灵活，上下盤及豎盤之制動螺旋均有效，微動螺旋彈簧力量均匀，尤以下盤微動螺旋为甚，仅能在壓縮一半以后，方有足够的力量，使用时必須注意。

②使上盤水准管軸垂直于豎軸——

檢驗(平盤轉180°)之次數	偏 差 之 格 數	
	水 准 管 I	水 准 管 II
1	4.0	2.0
2	1.5	0.7
3	0.2	1.2
4	0.0	0.1

③使十字豎絲垂直于水平軸——明显点(目标)离仪器之距离20~30米。

檢 驗 之 次 数	誤 差 是 否 显 著
1	显 著
2	显 著
3	不 显 著

④使視准軸垂直于水平軸——

$$\text{第一次檢驗: } \alpha_1 = 213^\circ \frac{41'}{43'} = 213^\circ 42'$$

$$\alpha_2 = 213^\circ \frac{33'}{35'} = 213^\circ 34'$$

$$\frac{\alpha_1 + \alpha_2}{2} = \frac{213^\circ 42' + 213^\circ 34'}{2} = 213^\circ 38'$$

$$\text{第二次檢驗: } \alpha_1 = 213^\circ \frac{37'}{39'} = 213^\circ 38' \quad \left. \right\}$$

$$\alpha_2 = 213^\circ \frac{37'}{39'} = 213^\circ 38' \quad \left. \right\}$$

⑤使望远鏡水平軸垂直于豎軸——望远鏡与建筑物之距离20~30米。

檢驗次數	a b兩點距離(米)
1	0.024
2	0.004
3	不顯著
4	

(6)使望遠鏡視準面通過羅盤上之零直徑——望遠鏡離目標之距離 20~30 米。

檢驗次數	目標離開望遠鏡視準線之距離(米)	目標離開零直徑延線之距離(米)
1	0.00	0.05
2	0.00	0.02
3	0.00	0.00

實驗五 測回法測水平角

目的：熟悉測回法量水平角之步驟。

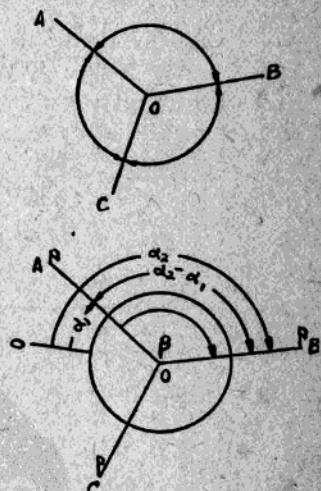
要求：

- 每步動作必須抓住要領，循序進行，學習正確的、良好的操作方法。
- 測同一角盤左與盤右之差數，不應超過 $2t$ 。
- 測站角度閉合誤差應不超過 $1.5 t\sqrt{n}$ ， t 為游標之最小讀數， n 為測角之個數。

儀器：經緯儀 1，木樁 4，測針 1 圈，标杆 3，斧 1，布袋 1，傘 1，記錄板 3。

程序：安置經緯儀於 O 站（如圖），對中整平。順次測 AOB ， BOC 及 COA 三個角。對中、整平瞄準之方法同實驗三，其他順序如下：

- 如圖，先測 AOB 角，十字絲交點瞄準左边 A 點後，讀游標 I 與游標 II，求平均讀數，得 α_1 之值。
- 松開上盤，當十字絲交點瞄準右边 B 點後，再讀游標 I 與游標 II，求平均讀數，得 α_2 之值。
- 觀測角 $AOB = \beta = \alpha_2 - \alpha_1$ 。以上為半測回，系用望遠鏡之盤左位置。
- 為了削弱儀器之各項誤差的影響，又用望遠鏡之盤右位置，同法測後半測回。為了消除相同的錯誤發生和刻度不均勻的誤差發生，後半測回是先將水平度盤轉動約 90° 固定之，再開始用盤右觀測。
- 盤左盤右合為一測回，角度平均數為所求之結果。
- 同法量 BOC 角及 COA 角，三個角和之限差不能超過 $1.5 t\sqrt{n}$ 的規定。



注意：

1. 讀數時應記清那個是主游標（普通用第 I 或 A 游標作主游標）。
2. 讀數之步驟為：(1) 讀度盤，(2) 讀游標，(3)二者相加。
3. 如為雙游標，則順時針方向量角，讀順時針刻度之游標，反時針方向量角，讀反時針方向刻度之游標，不可讀錯。
4. 讀度盤時，即順便估計分秒之概數，如此可節省讀游標之時間。
5. 夾角 $\beta = \alpha_2 - \alpha_1$ ，如 $\alpha_1 > \alpha_2$ ，因而不够減時，則

$$\beta = (\alpha_2 + 360^\circ) - \alpha_1$$
6. 瞄準第二目標時，切勿用下盤的制動螺旋及微動螺旋。
7. 三腳架不應过高或过矮，約與眼睛同高。
8. 為了測角準確，三腳架應當穩定，將三腳架腳尖踏入土中。中心螺旋適當扭緊。
 觀測者的動作要輕而穩，不能用手壓扶儀器。
9. 點的編號，按順時針方向編排。
10. 不可誤做為全圓測回法。
11. 觀測數值，小組的每個同學都要記下。

示例：

測站	豎盤位置	目標	平盤讀數									角度			平均角度		
			游標 I			游標 II			平均			°	'	"	°	'	"
			°	'	"	'	"	'	"	'	"						
0	左	A	24	52	00	53	00	24	52	30		121	48	00	121	48	00
		B	146	40	00	41	00	146	40	30							
	右	A	123	41	30	41	30	123	41	30		121	48	00	121	48	00
		B	245	29	00	30	00	245	29	30							
0	左	B	122	24	00	24	00	122	24	00		152	12	30	152	12	00
		C	274	36	30	36	30	274	36	30							
	右	B	213	29	00	28	00	213	28	30		152	11	30	152	11	30
		C	5	40	00	40	00	5	40	00							
0	左	C	100	01	00	01	00	100	01	00		85	58	00	85	58	30
		A	185°	58	30	59	30	185°	59	00							
	右	C	201	00	00	01	00	201	00	30		85	59	00	85	59	30
		A	286	59	00	00	00	286	59	30							

$$\begin{aligned}
 \text{容許誤差} &= 1.5 \times \sqrt{n} \\
 &= 1.5 \times 1' \times \sqrt{3} \\
 &= \pm 2'.6
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{總和} &= 359^\circ 58' 30'' \\
 &\quad - 360^\circ \\
 &= - 0^\circ 01' 30''
 \end{aligned}$$

實驗六 全圓測回法測水平角

目的：练习全圓測回法量水平角之步驟和归算方法。

要求：

1. 在每半个測回中，第一边首次与末次讀數之差不应超过最小讀數的兩倍。

2. 每一个方向盤左盤右讀數之差应为一常数，否則其变动不应超过最小讀數之兩倍。

仪器：經緯仪 1, 木樁 4, 測針 1 圈; 标杆 3, 斧 1, 布袋 1, 傘 1, 記錄板 3.

程序：

1. 如圖，安平仪器于 0 站。固定下盤。

2. 盤左，順時針旋轉上盤，分別瞄准 A、B、C、A 各点，記下讀數，以上为前半个測回。

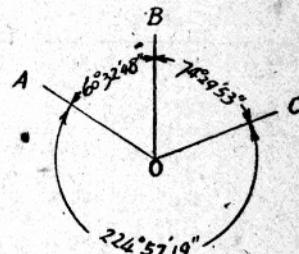
3. 盤右，按反時針方向依次觀測 A、C、B、A 各点，記下讀數，此为后半測回。

为了消除刻度不均的誤差和提高精度，可以測几个測回。每次起始讀數改变 $\frac{360^\circ}{2n}$ 式

內 n 为測回数。

示例：

測回 站數	目 標	讀數		$2c =$ [左 - (右 ± 180°)]	平均讀數 [左 + (右 ± 180°)]	歸零後 之方向	各測回歸 零方向 平均值	略圖及角 值	備 註
		盤左	盤右						
1	2 3	4	5	6	7	8	9	10	
1	A	0 00 00	180 01 00	-60	0 00 38 0 00 30	0 00 00	0 00 00		
	B	60 32 30	240 33 30	-60	60 33 00	60 32 22	60 32 48		
	C	135 03 00	315 03 30	-30	135 03 15	135 02 37	135 02 41		
	A	0 00 30	180 01 00	-30	0 00 45				
0	A	90 00 00	270 00 00	00	89 59 45 90 00 00	0 00 00			
	B	150 32 30	330 33 30	-60	150 33 00	60 33 15			
	C	225 02 00	45 03 00	-60	225 02 30	135 02 45			
	A	89 59 30	269 59 30	00	89 59 30				



示例說明：

上例表內 4、5 兩欄為野外觀測記錄。6 欄為兩倍視准誤差，用以檢查瞄準讀數和操作仪器等动作的精度。7 欄是求盤左、盤右方向讀數之平均值。此后，又將 A 点方向的首末兩個讀數之平均值予以平均，作为 A 点方向讀數。如例內 $0^\circ 00' 38'' = \frac{0^\circ 00' 30'' + 0^\circ 00' 45''}{2}$ ， $89^\circ 59' 45'' = \frac{90^\circ 00' 00'' + 89^\circ 59' 30''}{2}$ 是。

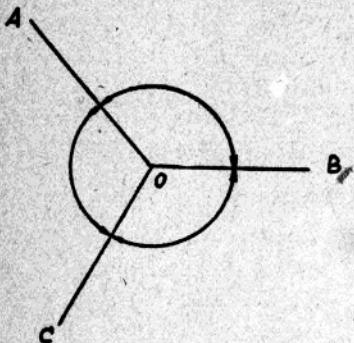
實驗七 复測法測水平角

目的：練習重复測角操作及計算之方法。

要求: 水平角測站閉合差不超過 $t\sqrt{n}$, t 為最小讀數, n 為測角之個數。

仪器: 复测經緯仪 1, 木樁 4, 斧 1, 游标 1 圈, 标杆 3, 布袋 1, 傘 1, 記錄板 3。

程序:



1. 如圖安置仪器于 0 站, 在远方选定目标 A 、 B 、 C 三点, 先以盤左位置測 AOB 角三次, 其步驟如下:

a. 置游标 I 讀 $0^{\circ}00'00''$ (或其附近), 松下盤, 瞄准 A 点, 記游标 I 之平均讀數。

b. 松上盤, 瞄准 B 点, 固定上盤, 記游标 I 之讀數, 作為以後計算之參考。

c. 勿動游标之讀數, 松下盤, 順時針方向再瞄准 A 点, 然後松上盤, 量 AOB 角之第二遍 (不必讀數)。

d. 同上, 測第三遍使有三個 AOB 的角值連續相加于度盤上, 記游标 I 之平均讀數, 以上為半測回。

2. 然後再以盤右位置測 BOA 角 (即 AOB 之周余角) 三次, 其步驟如下:

a. 換盤右位置勿動游标之讀數, 松下盤, 順時針方向瞄准 B 点, 檢驗游标 I 之平均讀數有無移動並記錄之。

b. 測 BOA 角三次 (惟須注意測時應由 B 点起仍按順時針方向轉到 A 点), 連盤左測之 AOB 之三次, 共六次 (內外角各三次) 連續加于盤上, 記游标 I 之平均讀數, 則應在 $0^{\circ}00'$ 附近, 以上共為一測回。

3. 同法測 BOC 、 COA 角各一測回。

4. 如示例計算 AOB 、 BOC 、 COA 之角值。

示例:

測 角	豎位 盤置	復次 測數	目 標	游 标 讀 數		平均讀數	n 倍角	角 值	平均角值	改正角值
				I	II					
A	左	0	A	$0^{\circ}00'00''$	$00'40''$	$0^{\circ}00'20''$	$391^{\circ}15'40''$	$130^{\circ}25'13''$	$130^{\circ}25'13''$	$130^{\circ}25'14''$
		1	B	$130^{\circ}25'00''$						
		3	B	$31^{\circ}15'40''$	$16'20''$	$31^{\circ}16'00''$				
B	右	0	B	$31^{\circ}15'40''$	$16'20''$	$31^{\circ}16'00''$	$391^{\circ}15'40''$	$130^{\circ}25'13''$	$130^{\circ}25'13''$	$130^{\circ}25'14''$
		3	A	$0^{\circ}00'20''$	$00'20''$	$0^{\circ}00'20''$				
B	左	0	B	$0^{\circ}00'00''$	$01'00''$	$0^{\circ}00'30''$	$330^{\circ}03'10''$	$110^{\circ}01'03''$	$110^{\circ}01'16''$	$110^{\circ}01'18''$
		1	C	$110^{\circ}01'00''$						
		3	C	$330^{\circ}03'20''$	$04'00''$	$330^{\circ}03'40''$				
C	右	0	C	$330^{\circ}03'20''$	$04'00''$	$330^{\circ}03'40''$	$330^{\circ}04'30''$	$110^{\circ}01'30''$	$110^{\circ}01'30''$	$110^{\circ}01'18''$
		3	B	$359^{\circ}58'40''$	$59'40''$	$359^{\circ}59'10''$				

續表

測角	盤位 盤置	復次 測數	目標	游标讀數		平均讀數	n倍角	角值	平均角值	改正角值					
				I	II										
C	左	0	C	0°00'00"	00'40"	0°00'20"	358°40'40"	119°33'33"	119°33'26".5	119°33'28"					
		1	A	119°33'20"											
O		3	A	358°40'40"	41'20"	358°41'00"	358°40'00"	119°33'20"	119°33'26".5	119°33'28"					
		0	A	358°40'40"	41'20"	358°41'00"									
A	右	3	C	0°00'40"	01'20"	0°01'00"	358°40'00"	119°33'20"	119°33'26".5	119°33'28"					
和 359°59'56".0 360°00'00" 360°00'00".0															
誤差 -0°00'04"															

- 注意：1. 計算 n 倍夾角與計算 1 倍夾角相同，也是前視讀數減後視讀數（如 AOB 角，即 B 点讀數減 A 点讀數）。
2. 由量 BOA 而計算 AOB ，不必先算出 BOA 再算 AOB ，而可仍用盤上讀數，直接計算 AOB —即仍是 B 点讀數減 A 点讀數。
3. B 点讀數減 A 点讀數，应注意加 n 個 360° 的問題。
4. 操作當中無論旋轉上盤或下盤時都要順時針方向。
5. 复測法測角所要求精度較高，所以 A 、 B 、 C 等測點的位置必須用測針十分明確標出。

實驗八 經緯儀鋼尺導線測量

目的：

1. 實地了解導線測量的過程。
2. 夏復習測角量距之程序及要領。

要求：

1. 導線點選定合理。
2. 盤左與盤右兩次測角的不符值應小於 $2t$ 。 t 為游標最小讀數。
3. 角度閉合差 f 應不超過 $\pm 1.5 t \sqrt{n}$ 。 n 為測站數。
4. 距離往返各測一次，相對誤差應不超過 $\frac{1}{2000}$ 。

儀器：經緯儀 1，鋼尺 1，木樁 6，測針 1 圈，斧 1，标杆 3，布袋 1，垂球 2，傘 1，小洋釘 6，記錄板 3。

程序：

甲、選點：

順時針方向繞測區選 A 、 B 、 C 、 D 四點，組成四邊形，各打木樁，樁頂釘小洋釘或畫十字。各導線點處須便於安設儀器，相鄰兩點要能通視，量距方便，並照顧碎部測量的便利。

乙、量邊：

用鋼尺量各邊的水平距離，讀至厘米，應往返各測一次，如達到精度，則取平均值。

丙、測角：

用測回法施測導線之右角。進行之順次為：

1. 安置儀器於 A 点，盤左後視 D 点，前視 B 点，各讀平盤平均讀數及磁方位角或磁象限角。如距離較近，為了準確，可在樁頂插一測針，觀測時瞄準測針之最下部份。

2. 用盤右同法再測一次。盤左換盤右時，上盤應約轉 90° ，以消除度盤刻度不均勻的誤差。

3. 用後視平均讀數減前視平均讀數即得測站之右角。盤左與盤右兩次測得角值之差應小於 $2t$ 。並由磁方位角或磁象限角計算夾角，校核有無大的錯誤。

4. 同法測得其他各站之右角。

5. 按公式 $f_\beta = \sum_1^n \beta_{\text{測}} - (n-2) \times 180^\circ$ 計算角度閉合差，如不超过 $1.5t\sqrt{n}$ ，則調整之。其原則為平均分配。或分配給短邊相鄰之角，或分配給觀測結果較差之角，或湊零零秒數為整分數。但任何一角的改正數，均不得超過游標最小讀數。

6. 根據邊長與夾角繪一略圖。並繪指北針。註明比例尺。

丁、各導線點之座標計算及導線平面圖之繪制見作業五。

戊、導線略圖：比例尺： $\frac{1}{2000}$ ，並將角度閉合差標于圖內（略圖見 17 頁）。

己、示例：閉合導線測量手簿：

測 目 站 标	水 平 度 盤 讀 数								角 值			平 均 角 值			改 正 后 角 值			磁 方 位 角 或 象 限 角	边 長		
	游 标 I				II				平 均												
	°	'	"		'	"			°	'	"		°	'	"	°	'	"			
A	D	盤左	34	14		15		34	14	30		89	36	30							
	B		123	51		51		123	51	00											
	D	盤右	122	07		08		122	07	30											
	B		211	43		43		211	43	00		89	35	30							
B	A	盤左	0	52		53		0	52	30		89	33	00							
	C		90	25		26		90	25	30											
	A	盤右	91	17		18		91	17	30		89	33	00							
	C		180	50		51		180	50	30											
C	B	盤左	234	34		35		234	34	30		73	00	30							
	D		307	34		36		307	35	00											
	B	盤右	323	21		22		323	21	30		72	59	30							
	D		36	21		21		36	21	00											
D	C	盤左	95	03		04		95	03	30		107	48	30							
	A		202	52		52		202	52	00											
	C	盤右	181	47		47		184	47	00		107	48	00							
	A		292	34		35		292	34	30											

和 $359^\circ 57' 00''$ $360^\circ 00' 00''$

$360^\circ 00'$

$$f_\beta = -3'$$

$$f_\beta \text{容} = 1.5t\sqrt{4} = \pm 3'$$