

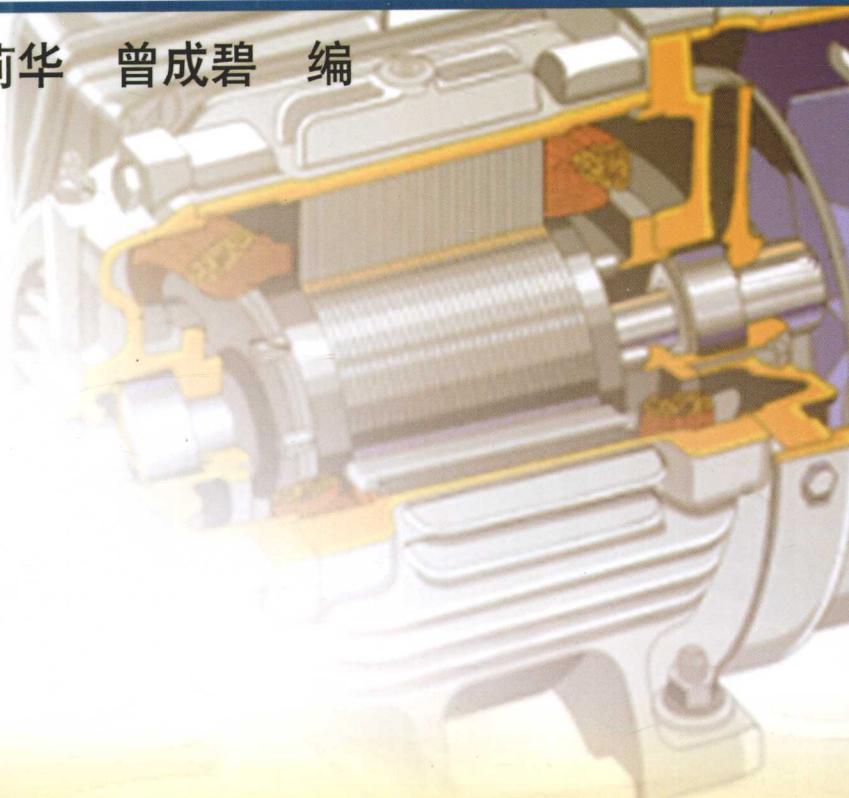
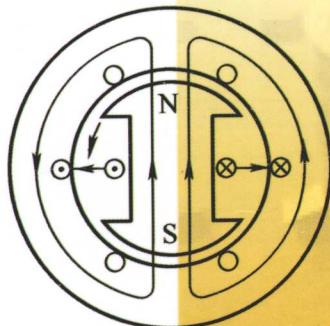
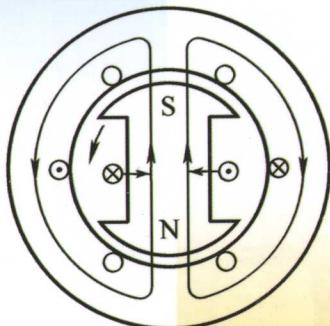
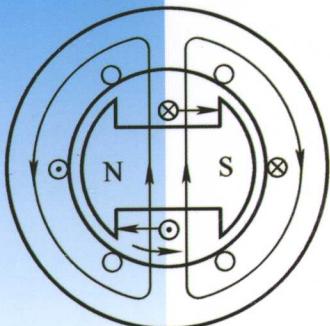


DIANQI
XINXILEI

普通高等教育“十一五”电气信息类规划教材

电机学

■ 赵莉华 曾成碧 编



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS

免费
电子课件

普通高等教育“十一五”电气信息类规划教材

电 机 学

赵莉华 曾成碧 编



机械工业出版社

本书是根据近几年来电气信息类专业整合为引导性宽口径专业的特点，针对强弱电结合的电气信息类专业编写成的教材，在内容上可满足各专业的共同需求，并为学习相关专业知识和从事相关领域工作奠定坚实的理论基础。

全书内容共分4篇：变压器、异步电机、同步电机和直流电机。本书以三相对称稳态运行为主进行分析，重点阐述了各类电机的基本概念、基本理论和基本分析方法，对新技术和应用以及电机的异常运行作了介绍，并精选了典型的例题和难易程度不同的思考题及习题，加深对重要知识的理解。

本书和配套的《电机学学习指导》可作为普通高等学校电气信息类、水动与热工类专业电机学课程的本科教材或参考书，也可供相关工程技术人员参考使用。

本书配有免费电子课件，欢迎选用本书作教材的老师登录www.cmpedu.com下载或发邮件到yu57sh@163.com索取。

图书在版编目（CIP）数据

电机学/赵莉华，曾成碧编. —北京：机械工业出版社，
2009. 5

普通高等教育“十一五”电气信息类规划教材
ISBN 978 - 7 - 111 - 26826 - 0

I. 电… II. ①赵…②曾… III. 电机学－高等学校－教材 IV. TM3

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2009）第 055824 号

机械工业出版社（北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037）

责任编辑：于苏华 版式设计：张世琴

责任校对：姚培新 封面设计：鞠 杨

责任印制：乔 宇

北京京丰印刷厂印刷

2009 年 6 月第 1 版 · 第 1 次印刷

184mm × 260mm · 21.75 印张 · 537 千字

标准书号：ISBN 978 - 7 - 111 - 26826 - 0

定价：37.00 元

凡购本书，如有缺页、倒页、脱页，由本社发行部调换
销售服务热线电话：(010) 68326294

购书热线电话：(010) 88379639 88379641 88379643

编辑热线电话：(010) 88379728

封面无防伪标均为盗版

前　　言

电机学课程是高等学校电气信息类专业的一门核心基础课，也是一门承上启下的平台课，课程的特点是理论性强、概念抽象、专业性特征明显。它是从基础理论、技术理论课走向专业课学习和工程应用研究的基础与纽带，在整个电气信息类专业教学中占有十分重要的地位。

本书是为适应宽口径培养模式和充实教学新内容的需要，针对强弱电结合的电气信息类专业编写的教材。本书以“内容新颖、全面、注重理论与应用”为原则编写。在编写过程中，简化了传统电机学课程中关于电机的结构、材料和工艺等方面内容，重点阐述了基本概念、基本理论和基本分析方法，突出新技术和应用的特点。精选了典型的例题和难易程度不同的思考题及习题，以便读者及时检查学习情况，加深对重要知识的理解。与本书配套出版的还有《电机学学习指导》，对思考题及习题作了解答。本书和《电机学学习指导》一起，可作为普通高等学校电气信息类、水动与热工类专业电机学课程的本科教材或参考书，也可供相关工程技术人员参考使用。

本书共有4篇24章，包括变压器、异步电机、同步电机和直流电机几部分。本书的总教学时数为80~90学时，如果学时数较少，可以根据需要选学。

本书由赵莉华、曾成碧编写，其中，第一章至第十二章由赵莉华编写，第十三章至第二十四章由曾成碧编写。各章节中，带有“*”号的内容为选学。

本书在编写过程中，参考了很多同类教材，一部分在参考文献中列出，还有很多不能一一列出，在此一并表示感谢。

由于编者水平有限，书中难免存在缺点和错误，欢迎读者批评指正。

编　者

目 录

前言	
绪论	1
第一章 磁路	5
第一节 磁场的几个基本物理量	5
第二章 变压器的类型和基本结构	21
第一节 变压器的用途和分类	21
第二节 变压器的基本结构	22
第三节 变压器的发热与冷却	25
第四节 变压器的型号及额定值	26
思考题及习题	27
第三章 变压器的基本运行原理	28
第一节 变压器的空载运行	28
第二节 变压器的负载运行	35
第三节 标么值	40
第四节 变压器的等效电路及参数测定	41
第五节 变压器的运行特性	46
思考题及习题	50
第四章 三相变压器	53
第一节 三相变压器的磁路系统	53
第二节 三相变压器的电路系统——绕组的连接方式和联结组	54
第二节 常用铁磁材料及其特性	6
第三节 基本电磁定律	9
第四节 磁路基本定律及磁路计算	13
第五节 能量守恒定律	19
思考题及习题	19
变 压 器 篇	
第五章 三相变压器的异常运行	66
第一节 三相变压器的不对称运行	66
*第二节 变压器的空载合闸	74
*第三节 变压器的突然短路	75
思考题及习题	77
第六章 三绕组变压器和其他用途	
变 压 器	79
第一节 三绕组变压器	79
第二节 自耦变压器	83
第三节 互感器	88
思考题及习题	91
变 压 器 部 分 小 结	91
异 步 电 机 篇	
第七章 交流绕组及其电动势和磁动势	93
第一节 交流电机的基本工作原理	93
第二节 交流绕组的构成原则和分类	94
第三节 几个基本概念	95
第四节 三相单层绕组	98
第五节 三相双层绕组	100
*第六节 分数槽绕组	103
第七节 正弦磁场下交流绕组的感应电动势	105

第八节 非正弦磁场下交流绕组的谐波电动势及减小谐波电动势的方法	111	思考题及习题	168
第九节 正弦电流时交流绕组的磁动势	116	第十一章 三相异步电动机的起动、调速和制动	
思考题及习题	130	第一节 三相异步电动机的起动	170
第八章 异步电机的基本结构与运行状态		第二节 三相异步电动机的调速	177
第一节 异步电机的用途和分类	132	第三节 三相异步电动机的制动	181
第二节 三相异步电动机的结构	132	思考题及习题	182
*第三节 笼型转子的极数和相数	135	第十二章 三相异步电动机的异常运行	
第四节 三相异步电动机的运行状态	137	第一节 三相异步电动机在非额定电压下的运行	184
第五节 三相异步电动机的型号及额定值	139	第二节 三相异步电动机在非额定频率下的运行	185
思考题及习题	140	第三节 三相异步电动机在不对称电源电压下的运行	185
第九章 三相异步电动机的运行原理		第四节 三相异步电动机在电源缺相时的运行	187
第一节 转子不动时的异步电动机	142	思考题及习题	188
第二节 转子旋转时的异步电动机	147	第十三章 单相异步电动机、异步发电机及特殊异步电机	
思考题及习题	153	*第一节 单相异步电动机	189
第十章 三相异步电动机的功率、转矩与运行性能		*第二节 异步发电机	192
第一节 三相异步电动机的功率与转矩平衡关系	155	*第三节 交流测速发电机	194
第二节 三相异步电动机的电磁转矩及机械特性	158	思考题及习题	195
第三节 三相异步电动机的工作特性	163	异步电机部分小结	
第四节 三相异步电动机的参数测定	165	思考题及习题	196
同步电机篇			
第十四章 三相同步发电机的基本工作原理与结构		思考题及习题	211
第一节 同步发电机的基本工作原理及分类	199	第十五章 三相同步发电机的运行原理	
第二节 同步发电机的基本结构	200	第一节 同步发电机的空载运行	212
第三节 大型同步发电机的基本系统	206	第二节 同步发电机带对称负载时的电枢反应	215
第四节 同步电机的型号与额定值	210		

第三节 隐极同步发电机的负载运行	219
第四节 凸极同步发电机的负载运行	223
思考题及习题	227

第十六章 同步发电机的稳态运行特性及参数的测定 228

第一节 空载特性、短路特性、不饱和同步电抗和短路比的求取	228
第二节 零功率因数负载特性及漏电抗的求取	232
第三节 稳态参数的实验测定	234
第四节 同步发电机的运行特性	235
第五节 同步发电机电压调整率及额定励磁电流的求取	236
思考题及习题	239

第十七章 同步发电机并联运行 240

第一节 投入并联运行的条件和方法	240
第二节 并网运行的同步发电机电磁功率与功角特性	243
第三节 并网运行时有功功率的调节与静态稳定	247
第四节 并网运行时无功功率的调节与V形曲线	251

第二十章 直流电机的基本工作原理与结构 289

第一节 直流电机的基本工作原理	289
第二节 直流电机的基本结构	292
第三节 直流电机的额定值与型号	295
第四节 直流电机的电枢绕组	297
思考题及习题	303

第二十一章 直流电机的运行原理 305

第一节 直流电机空载运行时的磁场	305
第二节 直流电机负载运行时的电枢磁场	306
第三节 直流电机的电枢反应	308
第四节 电枢绕组的感应电动势和	

*第五节 同步发电机并网后正常运行分析	253
*第六节 同步发电机的振荡	255
思考题及习题	256

第十八章 同步发电机的异常运行 258

*第一节 同步发电机的不对称运行	258
*第二节 同步发电机的突然短路	265
*第三节 同步发电机的失磁运行	268
*第四节 同步发电机的进相运行	270
思考题及习题	272

第十九章 同步电动机 274

第一节 同步电动机的基本电磁关系、方程式和相量图	274
第二节 同步电动机的无功功率调节	277
第三节 同步调相机	279
第四节 同步电动机的起动	280
*第五节 特殊同步电机	282
思考题及习题	285

同步电机部分小结 286

直 流 电 机 篇

直流电机的电磁转矩	310
第五节 稳态运行时直流电机的基本方程式	312
思考题及习题	314

第二十二章 直流发电机 315

第一节 他励直流发电机的运行特性	315
第二节 并励直流发电机的运行特性	317
第三节 复励直流发电机的运行特性	318
思考题及习题	321

第二十三章 直流电动机 322

第一节 直流电动机的运行特性	322
第二节 直流电动机的起动	326

第三节 直流电动机的调速	328	*第三节 改善换向的方法	335
第四节 直流电动机的制动	330	思考题及习题	336
思考题及习题	332	直流电机部分小结	336
第二十四章 直流电机的换向	333	参考文献	339
*第一节 换向过程的概念	333		
*第二节 产生火花的原因	335		

绪 论

一、电机的定义和分类

1. 电机的定义

电机是一种进行机械能与电能的转换或信号的传递和转换的电磁机械装置，它依靠电磁感应定律和电磁力定律运行，具有产生、传输和使用电能或作为电量之间、电量与机械量之间的变换器功能，是工业、农业、交通运输业和家用电器等各个行业的重要设备，对国民经济发展起着重要作用。

值得注意的是，电机只能转换或传递能量，它本身不是能源。所以，电机在能量转换过程中，遵守能量守恒原则，也就是说，要想从电机输出能量一定是先给电机输入能量，它不能自行产生能量。

2. 电机的分类

电机的型号和类型很多，结构和性能各异，有多种分类方法。在电机学中常用的分类方法有两种，一种是按照功能进行分类，另一种是按照结构特点及电源种类进行分类。

按照功能分类，电机可分为

发电机——将机械能转换为电能的电机；

电动机——将电能转换为机械能的电机；

变压器——将一种电压等级的交流电能改变为另一种电压等级的交流电能的静止电气设备；

控制电机——用于控制系统中，进行信号的传递和转换的电机。

按照结构特点及电源种类，电机可分为

变压器——一种静止电气装置；

旋转电机——具有能作相对旋转运动的部件，运行时其转动部分作旋转运动。

旋转电机根据其电源种类不同，又可分为交流电机和直流电机，交流电机中又有同步电机和异步电机之分。本教材按照变压器、异步电机、同步电机和直流电机的顺序分别进行阐述。

二、电机的应用

电能是现代生产和人们生活中最主要的能源，而电能的生产、输送、转换及使用过程中的核心设备就是电机，所以电机在国民经济各行各业以及人们的日常生活中的应用都非常广泛。

众所周知，在发电厂中，汽轮机（火力发电厂、核电厂）、水轮机（水电厂）、风力机（风电厂）等分别将热能、核能、水流的势能及风能等自然界中各种形式的一次能源转化为机械能，再通过发电机把机械能转变为电能。

由于发电厂和用户之间一般都有较大的距离，也就是说，发电机发出的电能要通过长距

离的输电线路才能送到不同距离的用户端。为了减小远距离输电线路中的能量损失，降低输送成本，目前电力系统输电都采用高压输电方式。输电电压一般取 110kV、220kV、330kV、500kV，我国现已有 750kV 输电线路，更高电压等级的超高压 1000kV 输电技术正在积极研究和试运行之中。

图 0-1 给出了电力传输的过程。发电机发出的电能首先经升压变压器升高到输电电压，进行高压远距离输电，到了用户端，再通过降压变压器将电压降低到用户所需电压，供用户使用。在电能的生产、输送、分配和消费中，发电机、变压器、电力线路、负载和开关设备等连接在一起，构成了统一整体，即电力系统。在电力系统中，作为与电能的生产、输送、分配及使用有关的能量转换装置——发电机和变压器，是电力系统中最重要的设备。

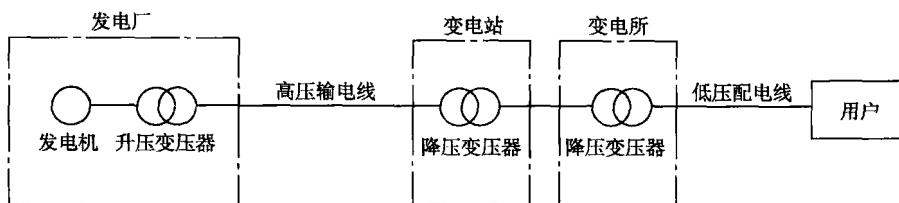


图 0-1 电力传输的过程

电动机可将电能转换为机械能，带动各种用途的生产机械，在机械制造工业、冶金工业、煤炭工业、石油工业、轻纺工业、化学工业及其他各工矿企业中，广泛应用于各种电动机。例如，用电动机拖动机床、轧钢机、电铲、卷扬机、纺织机、造纸机、搅拌机等。据不完全统计，60% 以上的电能是由电动机消耗的。

三、电机的发展简史

1821 年，法拉第（Faraday）发现了载流导体在磁场中受力的现象，即电动机作用原理，原始电动机便产生了。1831 年，他又发现了电磁感应定律，在这一定律指导下，很快便出现了直流发电机。之后，直流电机得到迅速发展。随着直流电机的广泛应用，其缺点也日益明显。首先，远距离输电时，为了减小线路损耗，需要提高发电机电压，但高压直流发电机的制造有许多不可克服的困难；其次，单机容量增大后，直流电机的换向也越来越困难。19 世纪 80 年代后，人们的注意力逐渐转向交流电机。

1832 年，人们就知道了单相交流发电机，但一直到 1889 年，才由多利夫·多布罗夫斯基（Doliv-Dobrovsky）提出了三相制的概念，并设计和制造了三相感应电动机。与单相和两相系统比较，三相系统效率高，用铜省，电机性价比、容量体积比和材料利用率都有明显改进，其优越性在 1891 年建成的从劳芬到法兰克福的三相电力系统中得到了充分体现。从那以后一直到现在，交流三相制在电力工业中都占据了绝对统治地位。

随着交流电能需求的不断增加，交流发电站的建设迅速发展，至 19 世纪 80 年代末期，能直接与发电机连接的高速原动机代替蒸汽机的要求被提了出来，在 19 世纪 90 年代，许多电站就装上了单机容量为 1000kW 的汽轮发电机组。此后，三相同步电机的结构逐渐分为高速和低速两类，高速的以汽轮发电机为代表，低速的以水轮发电机为代表。同时，由于大容量和可靠性等原因，几乎所有的制造厂商都采用了励磁绕组旋转（磁极安装在转子上）、电

枢绕组静止（线圈嵌放在定子槽中）的结构型式。随着电力系统的逐渐扩大，频率也趋于标准化，但不同地区不同国家标准不同，如欧洲为 50Hz，美国为 60Hz，日本 50Hz 和 60Hz 都有，我国统一标准频率为 50Hz 等。

此外，由于工业应用和交通运输等方面的需求，19 世纪 90 年代前后还发明了将交流变换为直流的旋转变流机，以及具有调速和调频等调节功能的交流换向器电机。

在交流电机理论方面，1893 年左右，肯涅利（Kennelly）和斯泰因梅茨（Steinmetz）开始使用复数和相量来分析交流电路。1894 年，海兰（Heyland）提出的“多相感应电动机和变压器性能的图解确定法”，是感应电机理论研究的第一篇经典性论文。同年，费拉里斯采用将一个脉振磁场分解为两个大小相等、方向相反的旋转磁场的方法来分析单相感应电动机，这种方法后来被称为双旋转磁场理论。1894 年前后，保梯（Potier）和乔治又建立了交轴磁场理论。1899 年，勃朗德（Bondel）在研究同步电动机电枢反应过程中提出了双反应理论，这在后来被发展为研究所有凸极电机的基础。总的说来，到 19 世纪末，各种交、直流电机的基本类型及基本理论和设计方法，大体上都已经建立起来了。

20 世纪是电机发展史上的一个新时期，这个时期工业的高速发展对电机提出了各种新的、更高的要求，而自动化方面的特殊需要又使控制电机和新型、特种电机的发展更为迅速。这个时期，由于对电机内部电磁过程、发热过程及其他物理过程的研究越来越深入，加上材料和冷却技术的不断改进，交、直流电机的单机容量、功率密度和材料利用率都有显著提高，性能日趋完善。

汽轮发电机方面，1900 年，单机容量不超过 5MW，到 1920 年，转速为 3000r/min 的汽轮发电机容量已达 25MW，转速为 1000r/min 的汽轮发电机容量则达到 60MW。到 1937 年，用空气冷却的汽轮发电机容量达到 100MW。1928 年氢气冷却方式首次被用于同步补偿机，1937 年推广应用到汽轮发电机后，转速为 3000r/min 的发电机容量上升为 150MW。20 世纪下半叶，电机冷却技术有了更大的发展，主要表现为直接将气体或液体通入导体内部进行冷却。于是，电机温升不再是限制电机容量的主要因素，单机容量有了更大幅度的提高。1956 年，定子导体水内冷、转子导体氢内冷的汽轮发电机容量达到 208MW，1960 年上升为 320MW。目前，汽轮发电机的冷却方式还有全水冷（定、转子都采用水内冷，简称双水内冷）、全氢冷以及在定、转子表面辅以氢外冷等多种方式，单机容量已达 1200~1500MW。

水轮发电机和电力变压器的发展与此类似。水轮发电机单机容量从 20 世纪初的不超过 1000kW 增加到目前的 1200MW，电力变压器单台容量也完全能够与最大单机容量的汽轮发电机或水轮发电机匹配，电压等级最高已经达到 1200kV。

电机功率密度和材料利用率的提高也可以从下面电机重量的减轻和尺寸的减小数据看出：小型异步电动机 19 世纪时每千瓦大于 60kg，第一次世界大战后降至每千瓦 20kg 左右，到 20 世纪 70 年代降为每千瓦 10kg，电机体积也减小了 50% 以上，技术进步的作用是显而易见的。

控制电机方面，20 世纪 30 年代末期出现了各种型式的电磁式放大机，如交磁放大机和自励放大机等，就是生产过程自动化和遥控技术发展需要的产物。现今多种形式的伺服电动机、步进电动机、测速发电机、自整角机和旋转变压器等，更是各类自动控制系统和武器装备以及航天器中不可缺少的执行元件、检测元件。

四、我国电机工业发展概况

解放前，我国电机工业极端落后，全国只有少数几个城市有电机制造厂，而且规模小，设备差，生产能力低下。1947年时，我国发电机年产量只有2万kW，电动机产量为5.1万kW，交流发电机的单机容量不超过200kW，交流电动机单机容量不超过230kW。

建国以后，我国电机制造工业得到迅速发展，经过几十年的努力，在大型交直流电机方面，已经研制成功 2×5000 kW的直流电动机、4700kW的直流发电机和42MW的同步电动机。在大型发电设备方面，已研制出300MW和600MW水氢氢冷汽轮发电机，300MW双水内冷和全氢冷汽轮发电机以及1150MW的半转速核能发电机；水轮发电机方面，已研制出125、250、300、400、550MW的水轮发电机，而目前世界上容量最大的水轮发电机——800MW的水轮发电机也由国内最大的两家电机制造厂——东方电气集团东方电机有限公司和哈尔滨电机厂生产出来。电力变压器的最大容量也已做到440MV·A，电压等级最高为110kV。

截至2008年底，我国发电设备装机容量达到79253万kW，年总发电量34334亿kW·h。预计到2020年，中国电力装机容量将突破12亿kW，全社会用电量将超过6万亿kW·h。我国发电装机容量和发电量都已进入世界前列。

在中、小型电机和微型电机方面，已开发研制出上百个系列、上千个品种的各种电机。特殊电机方面，由于永磁材料的出现，制成了许多高效、节能、维护简单的永磁电机。

五、电机学课程的性质和学习方法

电机学是电气工程及其自动化专业学生的必修课程，是一门由基础课向专业课过渡的专业基础课程，担负着为后续相关专业课程打下坚实基础的任务。

本书系统地阐述变压器和旋转电机（异步电机、同步电机和直流电机）的基本工作原理、结构特点、基本电磁关系、基本分析方法和运行特性，并进行定性和定量分析。通过对本课程的学习，要求同学逐步建立并牢固掌握电机学的基本概念，熟悉和掌握电机基本理论和基本分析方法，学习分析工程实际问题的思路和方法，培养与提高分析和解决实际问题的能力，并为后续专业课程学习做好准备，打好基础。

电机学在内容上既有较强的理论，又必须联系工程实际。在分析电机电磁理论时，有些情况下可能略去某些次要因素，抓住主要矛盾解决问题；而另一些情况下，某些次要因素可能又成为主要因素。因此，分析问题时必须以生产实际为依据，分清矛盾的主次，抓住主要因素讨论问题。另外，电机学也是一门涉及学科知识面很广的课程，如发热与冷却、机械、高压与绝缘、导电与导磁材料等方面的知识，学习中要求同学具有较宽的知识面和较强的综合分析问题能力。

总之，电机学课程是理论性、实践性和综合性较强的一门课程，学习时应重视基本物理概念的理解和掌握，联系工程实际，熟悉数学计算方法，掌握实验技能，理论和实际结合，才能学好本课程。

第一章 磁路

电机是一种机电能量转换装置，它以电场或磁场作为耦合场，由于磁场在空气中储能密度较电场大，所以绝大多数电机以磁场为耦合场，以电磁感应作用实现能量转换。所以，电机中磁场的强弱和分布，不仅关系到电机的性能，还决定了电机的体积和重量。因此，掌握磁场的分析和计算对认识电机是非常重要的。本章首先复习磁场的几个基本物理量，然后介绍常用的铁磁材料及其特性、基本电磁定律和磁路的基本定律，在此基础上，讨论磁路的计算，最后，简单介绍能量守恒定律。

第一节 磁场的几个基本物理量

一、磁感应强度

磁感应强度 (magnetic induction intensity) 又叫磁通密度 (magnetic flux density)，它是表示磁场内某点磁场强弱的物理量，是表征磁场特性的基本场量。磁感应强度的大小表示通过垂直于磁场方向单位面积的磁力线数目，符号为 B 。

磁感应强度 B 在国际单位制 (SI) 中单位是特斯拉，简称特，符号为 T，在电磁单位制 (CGS) 中单位为高斯，简称高，符号为 Gs。两者的关系为 $1T = 10^4 \text{Gs}$ 。

二、磁通

在磁场中，穿过任一面积的磁力线总量称为该截面的磁通量 (magnetic flux)，简称磁通，符号为 Φ 。

在均匀磁场中，磁通等于磁感应强度 B 与垂直于磁场方向的面积 A 的乘积

$$\Phi = BA \quad (1-1)$$

磁通是一个标量，它在 SI 制中的单位为韦伯，简称韦，符号为 Wb，在 CGS 单位制中的单位为麦克斯韦，简称麦，符号为 Mx， $1Mx = 1Wb$ 。

在均匀磁场中，磁感应强度可以表示为单位面积上的磁通，由式 (1-1) 可得

$$B = \frac{\Phi}{A} \quad (1-2)$$

所以磁感应强度也称为磁通密度。

三、磁导率

磁导率 (permeability) 是表示物质导磁性能的参数，用符号 μ 表示，单位是亨每米 (H/m)。

真空中的磁导率 (permeability of free space) 一般用 μ_0 表示， $\mu_0 = 4\pi \times 10^{-7} H/m$ 。空气、铜、铝和绝缘材料等非铁磁材料的磁导率和真空磁导率大致相同。而铁、镍、钴等铁磁

材料及其合金的磁导率比真空磁导率 μ_0 大很多，为 $10 \sim 10^5$ 倍。

把物质磁导率与真空磁导率的比值定义为相对磁导率 (relative permeability)，用符号 μ_r 表示，则铁磁材料的磁导率可表示为

$$\mu = \mu_r \mu_0 \quad (1-3)$$

相对磁导率是一个无量纲的参数。非铁磁物质的相对磁导率 μ_r 接近于 1，而铁磁物质的 μ_r 远远大于 1。

四、磁场强度

在各向同性的媒质中，磁场中某点的磁感应强度与该点磁导率的比值定义为该点的磁场强度 (magnetic field intensity)，用符号 H 表示，即

$$H = \frac{B}{\mu} \quad (1-4)$$

磁场强度只与产生磁场的电流及电流的分布有关，与磁介质的磁导率无关，单位为安每米 (A/m)。磁场强度概念的引入只是为了简化计算，没有物理意义。

第二节 常用铁磁材料及其特性

物质按其磁化效应可分为铁磁材料和非铁磁材料两大类。非铁磁材料，如空气、铜、铝、橡胶等，它们的磁导率与真空磁导率接近，工程计算时近似认为相等。铁磁材料是由铁磁物质构成，主要有铁、镍、钴及其合金等。铁磁材料磁导率较真空磁导率大很多。

在电机和变压器中，要求在一定的励磁电流下产生较强的气隙磁场，以减小其体积和重量，所以电机和变压器铁心都采用磁导率高的硅钢片制成，磁路的其他部分常采用导磁性能较高的钢板和铸钢制成。下面对铁磁材料的性能和特性进行简单介绍。

一、铁磁材料的磁化

铁磁材料 (ferromagnetic material) 可看做由无数小的磁畴组成，如图 1-1a 所示。图中，磁畴用一些小的磁铁表示出来。在不受外磁场作用时，这些磁畴杂乱无章排列，其磁效应相互抵消，对外不显示磁性。当受到外磁场作用时，磁畴在外磁场作用下，轴线趋于一致，如图 1-1b 所示，由此内部形成一附加磁场，叠加在外磁场上，使合成磁场大为增强。铁磁材料这种在外磁场作用下呈现很强的磁性的现象，叫铁磁材料的磁化 (magnetization)。

正是由于铁磁材料具有磁化特性，才使其磁导率较非铁磁材料大得多。所以，磁化是铁磁材料的重要特性之一。

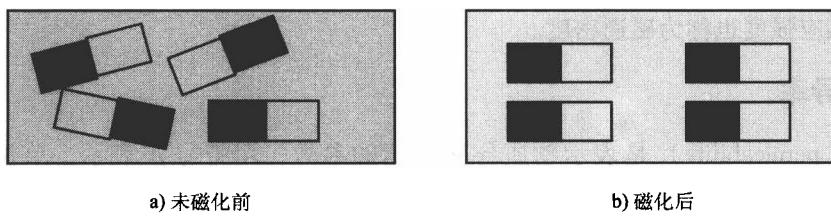


图 1-1 铁磁材料的磁化

二、磁化曲线和磁滞回线

材料的磁化特性可用磁化曲线 (magnetization curve) 来表示。所谓磁化曲线，它是表示磁场强度 H 与磁通密度 B 之间关系的特性曲线。

对于空气等非铁磁物质，磁通密度 B 与磁场强度 H 之间呈线性关系，即磁化曲线为一直线，直线的斜率就等于 μ_0 。下面讨论铁磁材料的磁化曲线。

1. 起始磁化曲线

对尚未磁化的完全去磁的铁磁材料进行磁化，磁场强度 H 从 0 开始逐渐增大，磁通密度 B 也从 0 开始逐渐增加，得到的曲线 $B=f(H)$ 就称为起始磁化曲线 (initial magnetization curve)，如图 1-2 所示。

从图 1-2 可见，起始磁化曲线大致可分为 4 段。第 1 段：图中 $0a$ 段，这一段 H 从 0 开始增加，值较小，即外磁场较弱，磁通密度 B 增加得不快，此阶段材料磁导率较小。第 2 段：图中 ab 段，这一段中随着外磁场的增强，材料内部大量磁畴开始转向，趋向于与外磁场方向一致，所以磁通密度 B 增加很快， B 与 H 近似为线性关系，磁导率很大且基本不变。第 3 段：图中 bc 段，随着外磁场继续增强，大部分磁畴已趋向外磁场方向，可转向的磁畴越来越少，磁通密度 B 增加越来越少，磁导率随 H 的增大反而减小，这种随着磁场强度 H 增加，而磁通密度 B 增加很小的现象称为磁饱和现象 (magnetic saturation)，通常称为饱和。第 4 段：图中 cd 段，在这一段中，虽然外磁场继续增强，但磁通密度改变很小，其磁化曲线基本上与非铁磁材料的 $B=\mu_0 H$ 特性曲线平行。

所以，铁磁材料的起始磁化曲线与非铁磁材料的不同，由于其具有饱和性，是非线性的，在不同的磁通密度下有不同的磁导率，即 $\mu_{Fe}=B/H$ 随 H 大小变化而变化，如图 1-2 中的 μ_{Fe} 曲线。铁磁材料的饱和性，也是其重要特性之一。

在电机和变压器设计中，为了产生较强的磁场，希望铁磁材料有较高的磁导率，而励磁磁动势又不能太大，所以设计时通常把磁通密度选在图 1-2 中的 b 点附近，该点为磁化曲线的拐弯处，称为膝点。

2. 磁滞回线

若铁磁材料处于交变的磁场中，将进行周期性磁化，此时 B 和 H 之间的关系变为如图 1-3 所示的磁滞回线。当磁场强度 H 从零增加到最大值 H_m 时，铁磁材料饱和，磁通密度也为最大值 B_m ；之后减小 H ， B 不是沿着起始磁化曲线下降，而是沿曲线 ab 下降；当 H 减小到零时， B 不是零，而等于 B_r 。在去掉外磁场后，铁磁材料内还保留磁通密度 B_r ，把这时的磁通密度叫做剩余磁通密

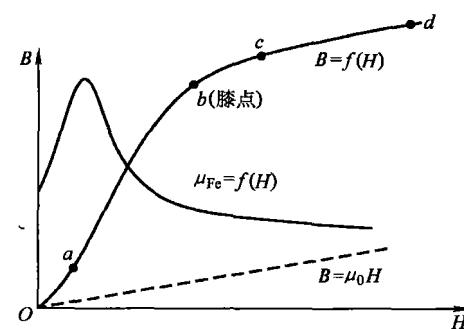


图 1-2 铁磁材料的起始磁化曲线

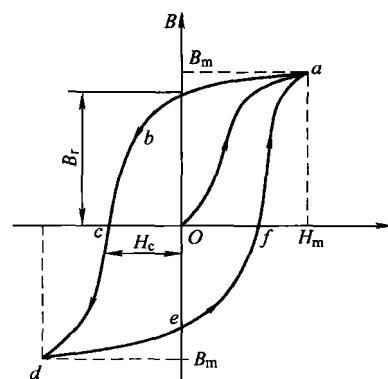


图 1-3 铁磁材料的磁滞回线

度，简称剩磁（residual magnetism）。而这种磁通密度 B 的变化落后于磁场强度 H 的变化的现象，叫磁滞现象（magnetic hysteresis）。要想使剩磁为零，必须对材料反向磁化，即加上相应的反向磁场。当反向磁场 H 降为 $-H_c$ 时，磁通密度 B 降为零，此时对应的磁场强度 H_c 称为矫顽力（coercive force）。剩磁 B_r 和矫顽力 H_c 是铁磁材料的两个重要参数。

磁滞现象是铁磁材料的又一个重要特性。由于存在磁滞现象，当对称交变的磁场强度在 $+H_m$ 和 $-H_m$ 之间变化，对铁磁材料反复磁化时，得到如图 1-3 所示的近似对称于原点的 $B-H$ 闭合曲线 $a-b-c-d-e-f-a$ ，称为磁滞回线（hysteresis loop）。

3. 基本磁化曲线

对同一铁磁材料，选择不同的磁场强度 H_m 值的对称交变磁场进行反复磁化，可得到一系列磁滞回线，如图 1-4 所示，将各磁滞回线在第 1、3 象限的顶点连接起来，所得到的曲线称为基本磁化曲线（normal magnetization curve）。基本磁化曲线一般只使用第 1 象限。

基本磁化曲线不是起始磁化曲线，但与起始磁化曲线差别不大。对一定的磁性材料，基本磁化曲线是比较固定的。直流磁路计算时，所用的磁化曲线都是基本磁化曲线。

三、铁磁材料的分类

按照磁滞回线形状的不同，铁磁材料可分为两大类：软磁材料和硬磁（永磁）材料。

磁滞回线窄，剩磁 B_r 和矫顽力 H_c 都小的材料称为软磁材料（soft magnetic material），如图 1-5 所示。常用的软磁材料有纯铁、铸铁、铸钢、电工钢、硅钢等。这类材料的磁滞现象不明显，没有外磁场时磁性基本消失，磁导率高，常用于电机和变压器铁心制造。

磁滞回线宽，剩磁 B_r 和矫顽力 H_c 都大的材料称为硬磁材料（hard magnetic material），如图 1-6 所示。常用的硬磁材料有铁氧体、铝镍钴、稀土合金等。这类材料在被磁化后，剩磁较大且不容易消失，适合于制作永磁体（permanent magnet），因此又称为永磁材料。有的电机采用永磁体来产生磁场，这类电机称为永磁电机（permanent magnetic machine），近年来众多的专家学者在永磁电机发展方向方面做了许多工作。

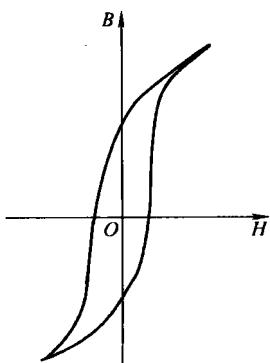


图 1-5 软磁材料的磁滞回线

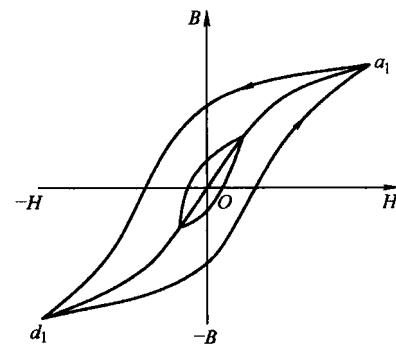


图 1-4 基本磁化曲线

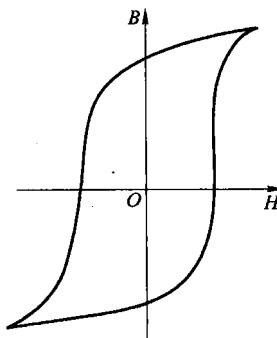


图 1-6 硬磁材料的磁滞回线

四、铁磁材料的铁损耗

带铁心的交流线圈中，除了线圈电阻上的功率损耗（铜损耗）外，由于其铁心处于反复磁化下，铁心中也将产生功率损耗，以发热的方式表现出来，称为铁磁损耗，简称铁耗（iron loss）。

铁耗是由于磁滞现象和涡流作用产生的，所以有磁滞损耗和涡流损耗两部分。

1. 磁滞损耗

铁磁材料在交变磁场作用下，正反方向反复磁化，材料内部磁畴在不断运动过程中相互摩擦，消耗能量，引起材料发热，消耗功率，这种损耗称为磁滞损耗（hysteresis loss）。磁滞损耗的大小与磁滞回线的面积、磁场交变的频率 f 和铁磁材料的体积 V 有关。而磁滞回线的面积又由铁磁材料决定，磁滞回线面积越大， B_m 值也越大，磁滞损耗也越大。交变磁场频率越高，损耗也越大。

工程计算时，计算磁滞损耗常用如下的经验公式：

$$p_h = C_h f B_m^n V \quad (1-5)$$

式中 C_h ——材料的磁滞损耗系数，与材料有关；

n ——由试验确定，对一般电工钢片取 $n = 1.6 \sim 2.3$ ；

V ——铁磁材料的体积。

由于硅钢片磁滞回线面积较小，所以电机和变压器铁心常用硅钢片叠成，可以减小磁滞损耗。

2. 涡流损耗

由于铁磁材料也是导电体，在交变的磁场作用下，变化的磁通在铁心中感应电动势并产生电流，这些电流在铁心内部环绕磁通呈旋涡状流动，称为涡流（eddy current）。涡流在其流经路径的等效电阻上产生损耗，叫涡流损耗（eddy current loss）。涡流损耗的大小与磁通密度、磁场变化频率、垂直于磁场方向上材料的厚度及材料电阻率有关。

工程计算时，对于硅钢片（silicon steel sheet）叠成的铁心，常用如下经验公式计算：

$$p_e = C_e \Delta^2 f^2 B_m^2 V \quad (1-6)$$

式中 C_e ——材料的涡流损耗系数，其大小决定于材料的电阻率；

Δ ——硅钢片的厚度。

从式（1-6）可知，为了减小材料的涡流损耗，应尽量减小钢片的厚度和增加涡流回路的电阻。所以，电机和变压器铁心大都采用含硅量较高的薄硅钢片（0.35~0.5mm）叠成，并在片间涂上绝缘材料。因为硅钢导磁性能好，磁滞回线面积小，磁滞损耗小；而掺入硅后，材料电导率增大，回路电阻减小，加之厚度很小，可以有效地减小涡流损耗。

铁磁材料中，磁滞损耗和涡流损耗总是同时存在的，计算铁耗时，必须同时考虑两种损耗。

第三节 基本电磁定律

电机是进行能量转换的机械，发电机将机械能转化为电能，电动机则是将电能转化为机械能。变压器也是电机的一种类型，称为静止电机，是将一种电压的电能转变为另一种电压