

庆祝国庆十周年 国外资料

机 床 規 格 壓 力 机

內 部 資 料 注 意 保 存



第 一 机 械 工 業 部

机 械 制 造 與 工 藝 科 學 研 究 院 譯 制

1959.9. 北 京

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности СССР.

蘇聯机床與工具工業制造部

Оргстанкинпром

Государственный проектно-технологический и экспериментальный институт

國立機械工藝設計和實驗研究院

Характеристики станков

机 床 規 格

Группа 8

第 8 卷

Часть 1

第 1 册



Выпуск 1.

2 分 册

Индекс С-40.

莫 斯 科

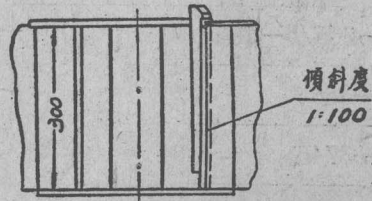
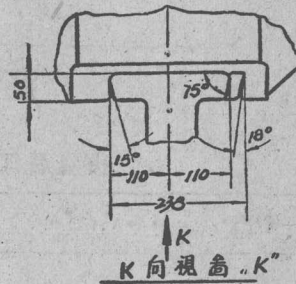
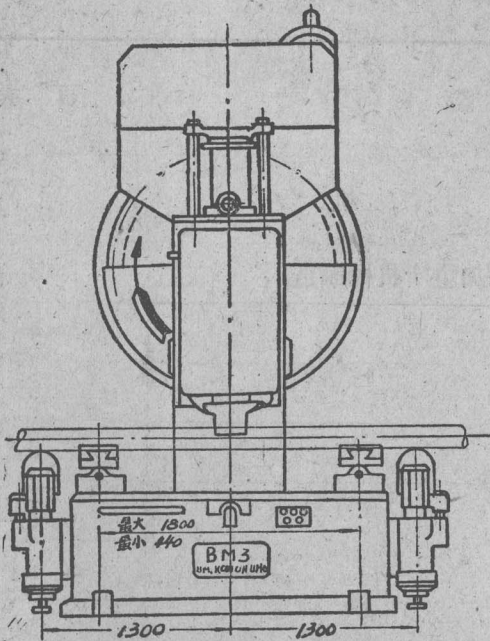
1954 年

	机 床 性 能			
	1 段		8 組	

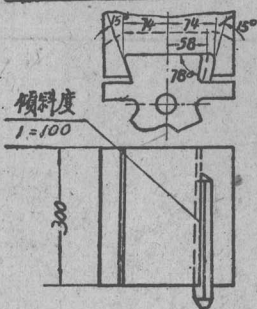
設 备 型 号	制 造 厂	頁 次
压 力 机		
KБ—105	渥隆聶日茲基加里宁机械制造厂	3
K—108, K—106		4
K—265		5
K—265/B—1953/		6
K—366		7
K—3746		8
K—900		9
K—984		10

KB 105型200吨車曲軸单位柱压力机

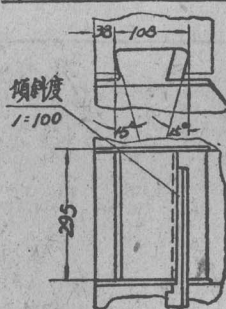
上模紧固於滑块的位置



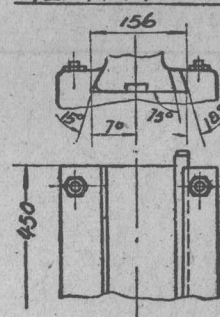
矫直管子的右下模的紧固



矫直圆棒料的右下模的紧固



矫直建筑鋼的右下模的紧固



压力机

此压力机用于矫直管材棒料和型钢，也用于切断试样。随压力机同时供应一套矫直管材或矫直棒料和型钢用的标准工具。

行程结束时的压力机压力—200吨。

滑块行程—70公厘。

滑块每分钟行程数—30次

下滑块长度调整量—100公厘

当矫直不需要2000吨压力的小尺寸棒料时，

允许将调整量增加到130公厘。

支架间距离：

最小：440 公厘 最大：1800 公厘

滑块中心至床身的距离—320公厘

用标准工具所能矫直的管材直径：

最小—76(3吋)公厘 最大—219(8 5/8吋)公厘

管材为其他尺寸时，工具要按专门定货来制造。

管壁最大厚度—40公厘

用标准工具必须矫直的棒料和型钢尺寸：

最小—20公厘 最大—150公厘

电动机功率和转速：

N = 14 瓩；N = 1450 转/分。

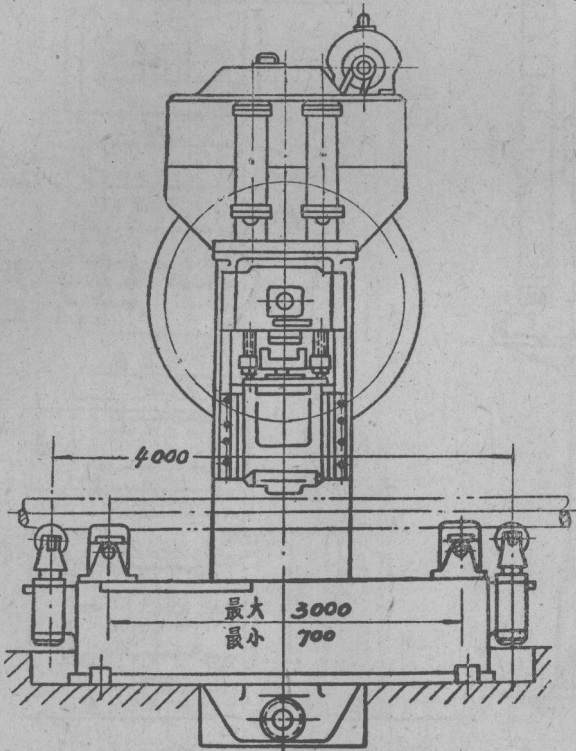
压刀机轮廓尺寸：

前后：2215公厘 左右：3010公厘

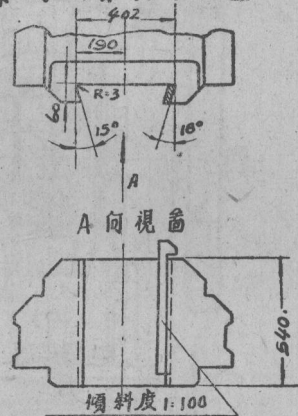
地平面以上的最大高度—4130公厘

除工具外压力机净重—15300公斤。

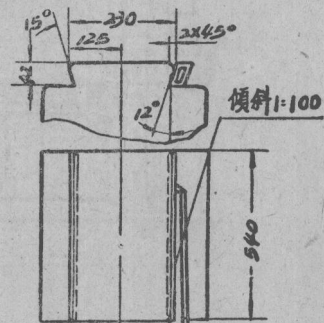
K108 K106車曲軸单柱正形压力机



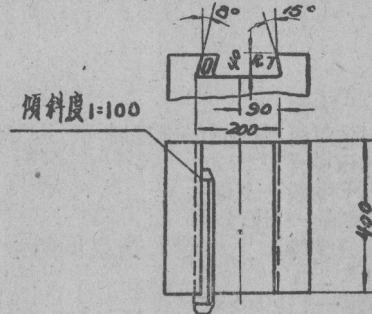
上模裝固於滑塊的位置



矯正管子的右下模裝固草圖



矯正捲料的左下模裝固草圖



此压力机用于矫正管材，棒料和型钢行程结束时压力机压力：

K106型35吨 K108型400吨

滑块行程—80公厘

滑块每分钟行程数—20次

下滑块长度调整量—150公厘

滑块中心至床身的距离：420公厘

支架間距離：

最大3000公厘 最小700公厘

所能矫正管料的最大直径—400/153/4吋/公厘

管壁最大厚度—40公厘

能矫正的棒料和型钢的尺寸：

最大—160公厘 最小—50公厘

电动机功率和轉数：

N=28瓩 n=1450轉/分

压力机輪廓尺寸：

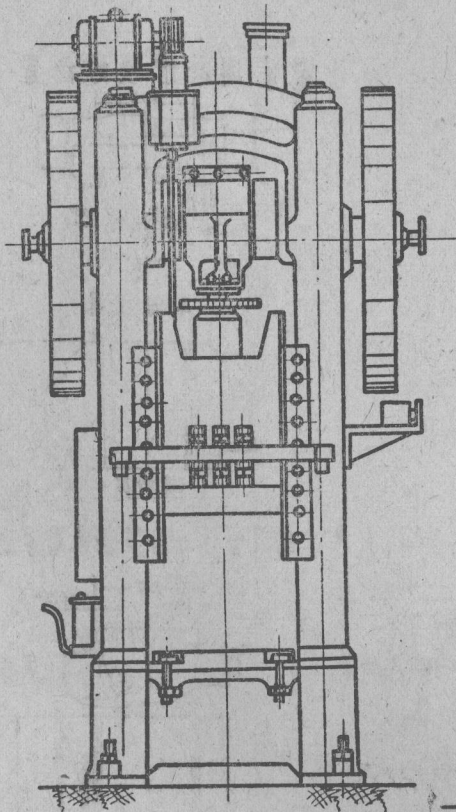
前矫—后：2850公厘；右—左：4300公厘

地平面以上的最大高度—5160公厘

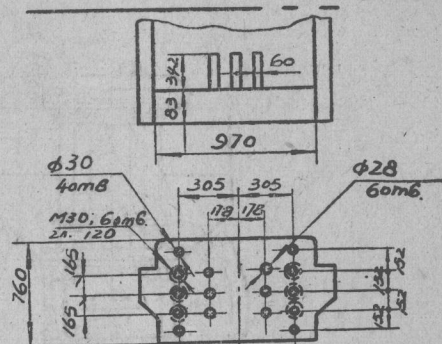
压力机的重量—36270K2/工具重除外/

附註：随压力机同时供应 1 套矫正管材，棒料和型钢用的工具。

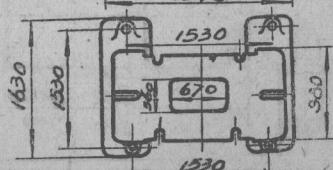
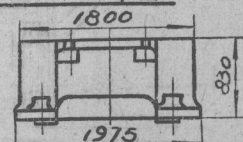
K—265型315吨带液气压传动垫板单
曲轴双柱封闭式压力机



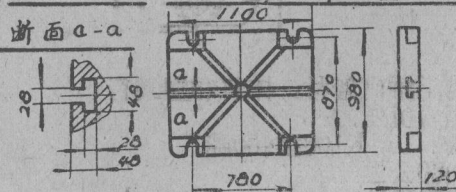
上模紧固于滑块的位置



工作台草图



垫模板草图



此压力机用于拉伸
行程结束时压力机的压力—315吨
滑块行程—460公厘
滑块每分钟行程数—13次
模压空间调整量—150公厘
滑块至最下位置时，工作台与滑块间的最大距
离—600公厘
支架间的间距—1120公厘
导轨间的距离—980公厘
工作台尺寸二
前后—980公厘 左右—1120公厘
垫模板尺寸—1100×980公厘
垫模厚度—120公厘

工作台上孔眼尺寸：

前后—560公厘

左右—670公厘

滑块尺寸：

前后—760公厘

左右—970公厘

滑块上顶杆行程—200公厘

柱塞行程—200公厘，压力—50吨

电动机功率和转速：

N=28瓩，n=975转/分

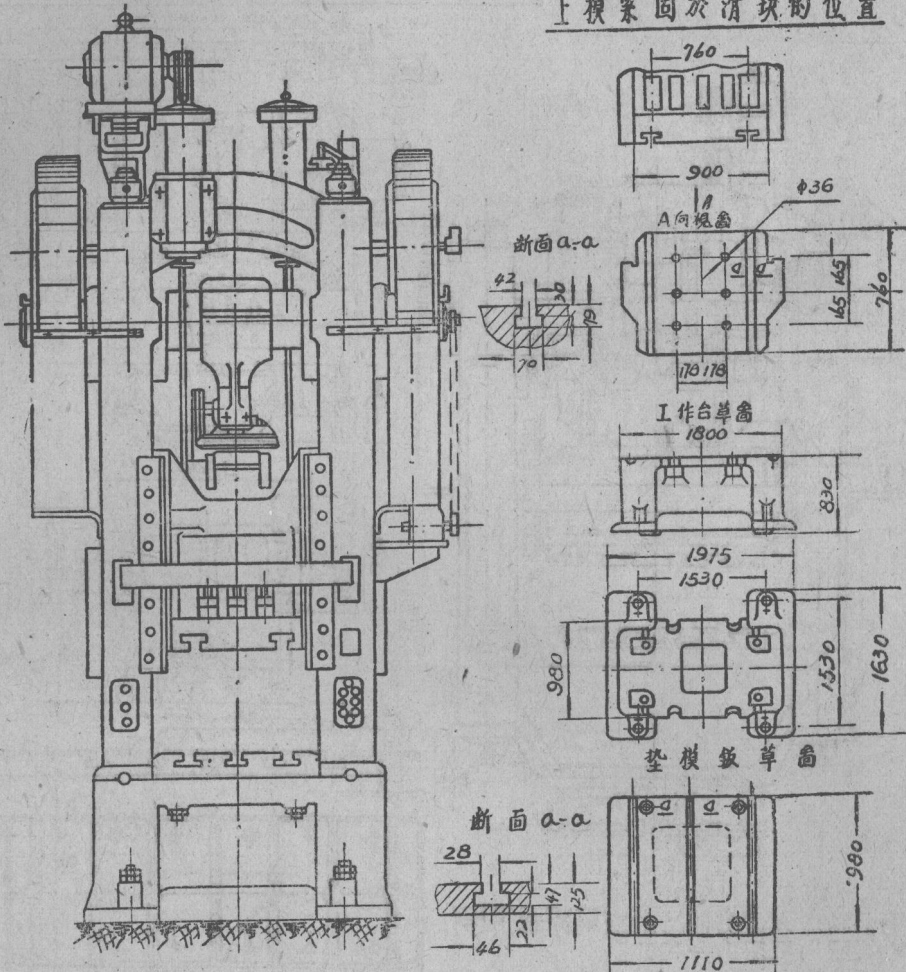
压力机轮廓尺寸：前后—2890公厘左右：2530

公厘地平面以上最大的公斤高度：5725公厘

压力机的重量41575

K 265型315吨单曲軸双柱封角式压力机

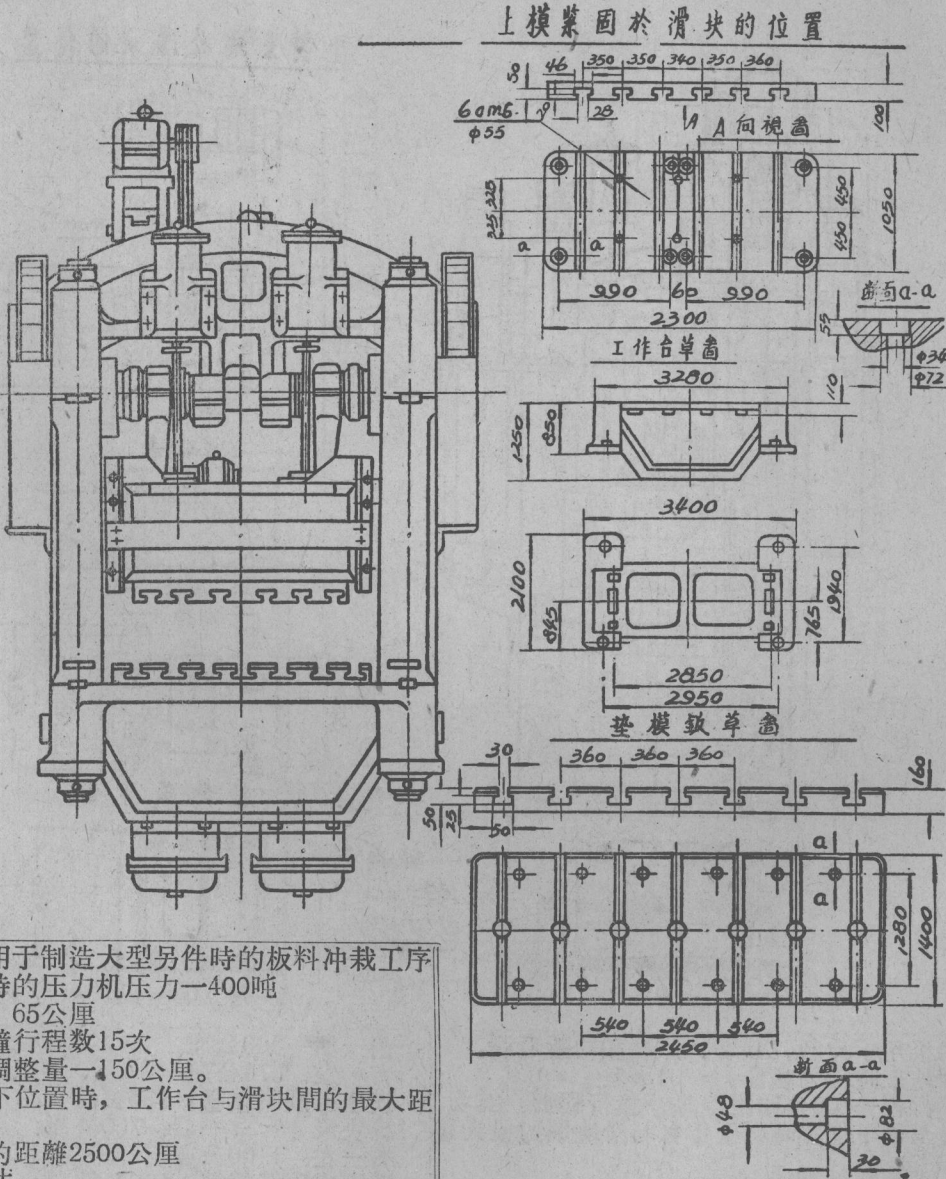
上模裝固於滑块的位置



压力机用于冲裁、裁切、冲孔和切断毛刺。
行程結束時压力机压力—315吨
滑块行程—100公厘滑块每分鐘行程数：25次
滑块至最下位置時，工作台与滑块間的最大距離—600公厘。
支架之間的距離—1120公厘
導軌之間的距離—980公厘。
工作台尺寸：
前—后—980公厘 右—左—1120公厘。
墊模板尺寸—1110×980公厘。
墊模板厚度—125公厘
工作台下孔眼尺寸：

前—后—560公厘
右—左：670公厘
模壓空間調整量：150公厘
滑块尺寸：前—后：760公厘：
右—左：1100公厘。
滑块上頂杆行程—100公厘。
电动机功率和轉数：N=14瓩Π=970轉/分
压力小机輪廓尺寸：
前—后：2860公厘。
右—左2490公厘。
地平面以上最大高度—5415公厘压力机的重量33866公斤

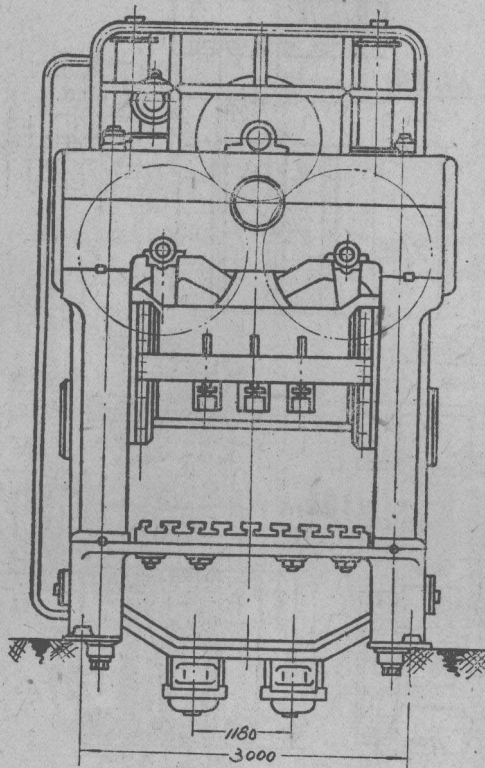
K 366型400吨双曲轴双柱压力机



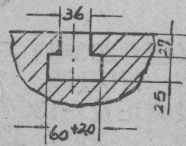
此压力机用于制造大型另件時的板料冲裁工序行程結束時的压力机压力—400吨
滑块行程：65公厘
滑块每分鐘行程数15次
模压空間調整量—150公厘。
滑块至最下位置時，工作台与滑块間的最大距離—640公厘
支架之間的距離2500公厘
工作台尺寸：
前—后—1400公厘 右—左—2500公厘
工作台上孔眼尺寸（2孔）：前—后：800公厘；
右—左—1040公厘
滑块尺寸：前—后—1050公厘 右—左—2460公厘。
滑块上頂杆行程：80公厘。

电动机功率轉数： $H=20$ 瓩 $\Pi=1450$ 轉/分。
压力机輪廓尺寸：
前后—2990 公厘；右—左—4150 公厘。地平面以上最大高度—5870 公厘
压力机的重量：65245 公斤

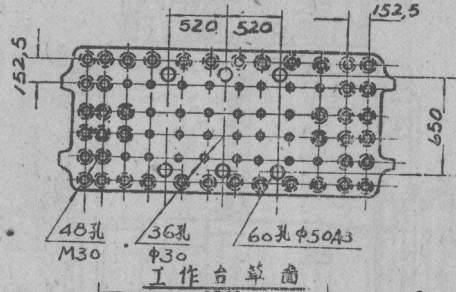
K 374B 型250吨双曲轴双柱压力机



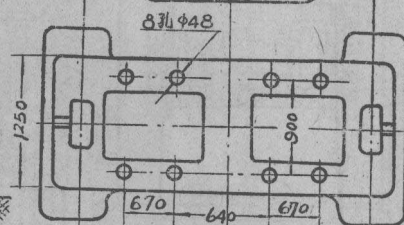
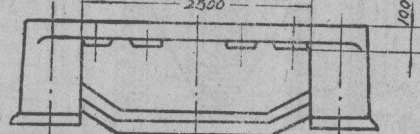
断面 A-A



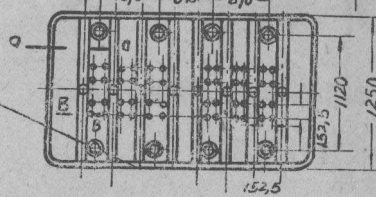
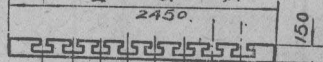
上模裝固於滑塊的位置



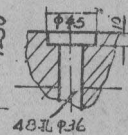
工作台草圖



上模裝固



B-B截面



此压力机用于制造大型零件时的板料冲裁及拉伸工序。

行程结束时压力机压力—250吨，

滑块行程—400公厘

滑块每分钟行程数—17次

模压空间调整量—220公厘

滑块至最下位置时，工作台与滑块间的最大距离—750公厘

支架间的距离—2500公厘。

工作台尺寸：前—后1250公厘；右—左—2500公厘。

工作台孔眼尺寸（2孔）前—后—700公厘；右—左—1050公厘

滑块尺寸：前—后 1000 公厘左—右2300公厘

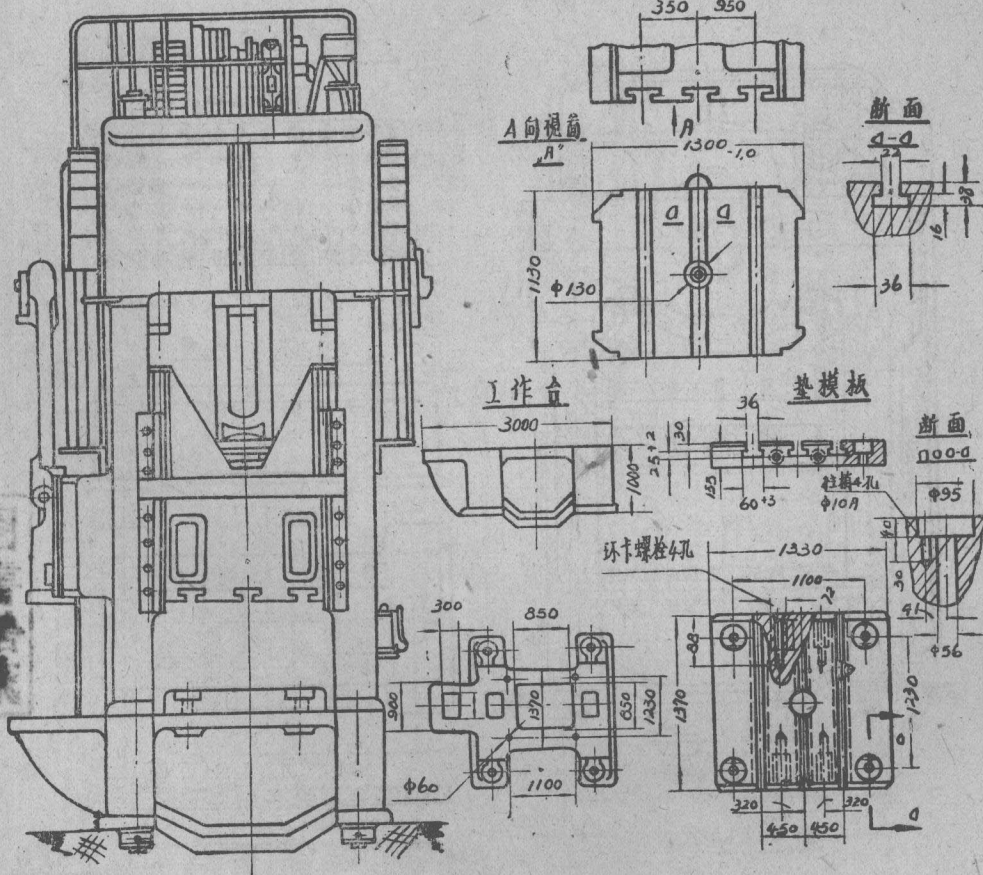
电动机功率和转速：N=28瓩；n=1450转/分。

压力机轮廓尺寸：前—后：1800 公厘；右—左：3600公厘。

地平面以上的最大高度：5250公厘

K 900型630/200吨单曲轴双柱冲剪压力机

上衝模在滑板上固裝位置



此机床用于热热切和冷切模压零件上的飞边，以及冲裁和裁切工序。

行程結束時压力机压力—630吨

滑块行程：400公厘

滑块每分鐘行程数—12

滑块至最下位置時。工作台与滑块間的最大距離——850公厘

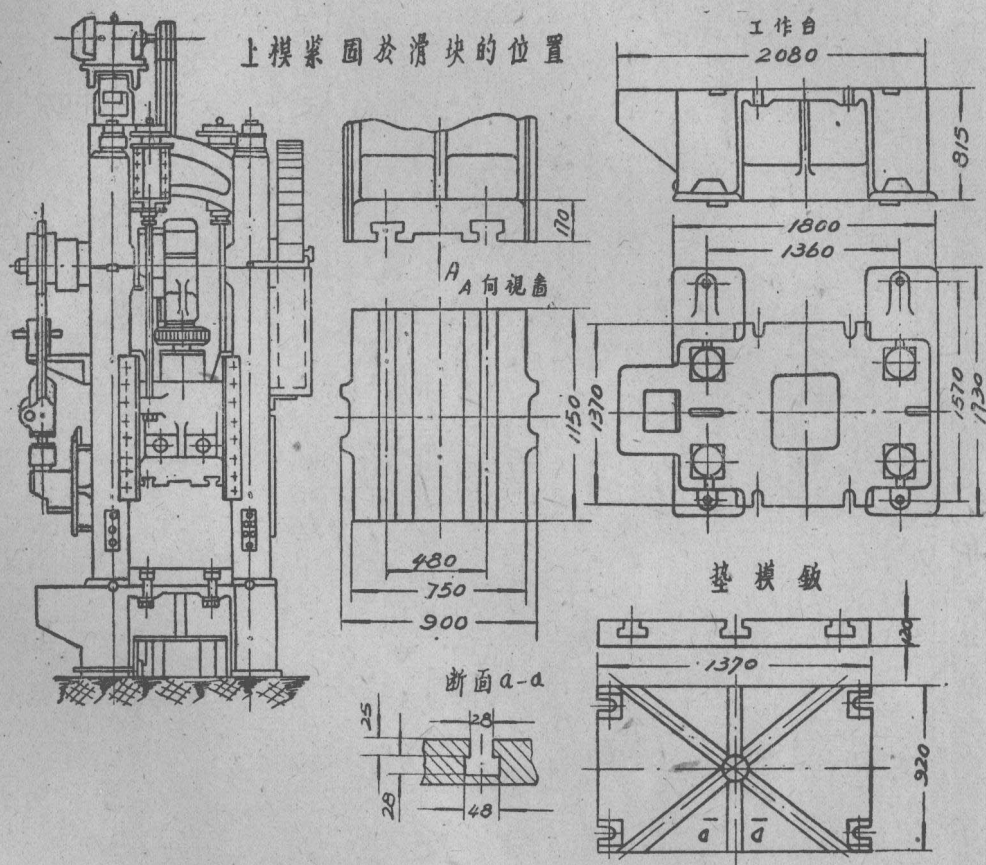
模压空間調整量190公厘；

工作台尺寸：前后—1370公厘，右左—1350公厘。

工作台上孔眼尺寸：
前后：850公厘；右左850公厘
滑块尺寸：
前后—1130公厘；左右—1080公厘。
滑块上固紧楔子用的孔眼尺寸：
直径—130公厘；深度—125公厘。

側滑塊名義壓力200噸
側滑塊行程—170公厘
側滑塊長度調正量—130公厘
側滑塊至最下位置時，工作台與側滑塊之間的最大距離——700公厘
側滑塊的尺寸：前—後—500公厘；右—左—700公厘
側面工作台尺寸：前—後—750公厘右—左—900公厘
側滑中心至床身的距離—420公厘：
側滑塊上固緊楔子用的孔眼尺寸=直徑=75公厘，深度85公厘
電動機功率和轉數：N=40瓩n=1365轉分。
壓力機輪廓尺寸：前—後—3005公厘；右—左=3435公厘；地平面的最大高度=6290公厘，壓力機的重量=73008公斤。

K 984型315吨单曲轴双柱冲剪压力机



此机床用于热切和冷切模压零件上的飞边以及冲裁和裁切工序。

行程结束时压力机压力—315吨

滑块行程：210公厘。

滑块每分钟行程数—25次

模压空间调整量—150公厘

滑块至最小位置时，工作台与滑块之间的最大距离—750公厘。

支架之间的距离—93公厘

导轨之间的距离—770公厘

工作台尺寸：前后：1370公厘：左—右：930公厘。

工作台上孔眼尺寸：前后1370公厘：右—左

：560公厘。

滑块尺寸：前—后—1150公厘；右—左：750公厘。

侧滑块的名义压力：100吨；侧滑块行程：130公厘

侧滑块中心至床身的距离—250公厘。

侧端连杆长度的调整量—100公厘。

电动机功率和转速：N=20瓩；k=980转分

压力机轮廓尺寸：前—后：3050右—左：2387公厘

水平以上的最大高度—5638公厘

压力机的重量—33283公斤。

国外資料 艺資复字第 29 号

标 0332

机械制造与工藝科学研究所譯制

1959年9月出版 内部發行

787×1092¹/₁₆開本 印数 1—1,000册 10 千字

东單印刷厂印刷 定價 0.30 元