

汽车修理专业工人技术等级标准

(试 行)

中华人民共和国交通部

贵州省图书馆

人民交通出版社

Qiche Xiuli Zhuanye Gongren

Jishu Dengji Biaozhun

(Shixing)

汽车修理专业工人

技术等级标准

(试行)

中华人民共和国交通部

人民交通出版社

**汽车修理专业工人
技术等级标准**
(试 行)

中华人民共和国交通部

人民交通出版社出版发行
(北京和平里东街10号)

各地新华书店经销

人民交通出版社印刷厂印刷

开本: 787×1092 $\frac{1}{32}$ 印张: 1 字数: 20千

1990年2月 第1版

1990年2月 第1版 第1次印刷

印数: 0001—20,000册 定价: 0.55元

内 容 提 要

本标准是交通部1987年12月颁发的，共有汽车修理专业的“汽车修理工”、“汽车电工”、“汽车钣金工”、“汽车漆工”、“汽车轮胎工”五个工种的工人技术等级标准。

本标准可供汽车修理企业进行技术培训、考工定级和晋升时使用，亦可供汽车修理专业工人自学时参考。

目 录

中华人民共和国关于颁发《汽车修理专业工人技术等级标准》（试行）的通知.....	1
附件：汽车修理专业工人技术等级标准（试行）	4
关于制订汽车修理专业工人技术等级标准的说明.....	5
汽车修理工技术等级标准（一~八级）	8
汽车电工技术等级标准（二~八级）.....	20
汽车钣金工技术等级标准（二~八级）	30

汽车漆工技术等级标准

(二~八级) 40

汽车轮胎工技术等级标准

(二~八级) 50

中华人民共和国交通部文件

(87)交劳字896号

关于颁发《汽车修理专业工人 技术等级标准》（试行）的通知

各省、自治区、直辖市交通厅（局），部属各单位：

我部于一九七九年按照国家经委的布置，对一九六三年制订的各种工人技术等级标准进行了修订。当时曾明确，对地方交通

方面主要通用工种部只统一制订汽车驾驶员、公路养护工人、内河轮驳船船员三个专业工种工人的技术等级标准。同时，对汽车修理专业工种的技术等级标准，要求参照原第一机械工业部或有关省、自治区、直辖市主管部门制订的标准执行。

现考虑到汽车修理专业工种是公路运输事业中的主要工种之一，交通部门应该统一制订汽车修理专业工人技术等级标准，为此我部在国务院有关部及各省、自治区、直辖市主管部门原制订的汽车修理专业工人技术等级标准的基础上，结合我国公路运输事业中汽车修理专业的实践，本着既从实际出发又考虑到今后发展的需要，专门组织力量，研究制订了《汽车修理专业工人技术等级标准》（试行），现颁发试行。希各单位要认真组织考核，并收集反映，有什么问题，请及时报部，以便今后统一修订。

附件：汽车修理专业工人技术等级标准
(试行)

中华人民共和国交通部
一九八七年十二月十九日

附件：

汽车修理专业工人
技术等级标准（试行）

关于制订汽车修理专业工人 技术等级标准的说明

为了满足交通运输行业广大职工的迫切要求，提供技术培训、考工定级和晋升的科学依据，提高职工队伍素质，以适应四化建设的需要，部在天津、北京、浙江、四川、湖北、河北等省、市执行的工人技术等级标准基础上，参考原第一机械工业部有关工种的等级标准，结合交通运输行业生产实践，制订了汽车修理专业的《汽车修理工》、《汽车电工》、《汽车钣金工》、《汽车漆工》、《汽车轮胎工》五个工种的工人技术等级标准。

随着交通运输事业的发展，新技术、新工艺、新材料、新设备的不断采用，对掌握理论知识和操作技能的要求均有所提高，本着从实际出发，考虑到今后发展的需要，对某些工种适当延伸了技术等级。

每一个工种的技术等级是按不同作业的技术要求、复杂程度、责任大小，由低到高的顺序排列。其中，“应知”部分是各工种每个等级在生产操作或业务工作中必须掌握的基本理论知识；“应会”部分是对各工种每个等级在生产过程或业务工作中，能熟练地完成生产或工作任务的技术要求。各级工人除应具备本级规定的“应知”、“应会”的技术条件和技能外，还必须具备本级以下各级的技术知识和能力。

《汽车修理工》是指交通运输行业中从事维护、修理汽车发动机、底盘的保养工、修理工和检验工等。《汽车钣金工》是指在

汽车维修作业中从事薄板工，铜工的工种，同时还包括电、气焊，铁工、铆工、锻工等工种的部分技术知识和技能。

由于各地交通运输业的生产技术发展情况不同，同一工种，各地名称的称呼也不一致，其作业内容差异更大。因此，各省、自治区、直辖市交通厅（局）可结合本地具体情况，对“应知”、“应会”的作业项目作具体规定，必要时也可作适当补充修改。但均不准降低各级技术标准水平。

汽车修理工技术等级标准

(一~八级)

一 级 工

应知:

1. 主要普通工具、量具的名称、规格和用途。
2. 基本的法定计量单位知识。
3. 汽车、挂车维护的目的和润滑、紧固作业范围。
4. 汽车常用各种燃润料的识别和用途。
5. 汽车、挂车的一般构造、各总成部件的名称和作用。
6. 安全生产和文明生产规程或规定。

应会：

1.正确使用普通工具、量具和安全生产设备。

2.及时、准确地配合主修技工作好施工前的工具、量具、仪表及其它辅助设备的准备工作。

3.进行汽车、挂车润滑，紧固作业，并符合技术要求。

4.做到安全生产和文明生产。

二 级 工

应知：

1.常用工具、量具、普通钳工工具、仪表的名称、规格和用途。

2.法定计量单位及其换算。

3.常用金属材料的种类、牌号和用途。

4.车辆的检查、调整作业技术规范。

5.了解汽车各主要总成的构造、作用和

工作过程。

6. 常见汽车的主要技术数据。

7. 本单位汽车发动机或底盘各部主要零件的识别、作用、拆装顺序和润滑部位。

8. 发动机主要螺栓旋紧扭力标准。螺纹联接的基本知识。

9. 气门、活塞、缸套、各种轴承、正时齿轮等零件的装配标记和用途。如无标记时，应正确地加做标记。识别正确与错误的装配。

10. 汽车用各种燃料及润滑剂的种类、牌号和作用。

11. 常用轮胎尺寸及充气标准。

12. 钳工的基本知识。

13. 识图的基本知识。

应会：

1. 正确使用通用修车工具。常用量具及机工具的维护保养。

2.进行车辆的检查、调整作业项目。

3.按正确的操作工艺规程拆卸部分总成、清洗部分总成内部零件。

4.进行主要总成的联接，达到旋紧度和装配关系的正确性。

5.能独立完成一般小修换件作业。

6.在指导下，能刮削和校正连杆、曲轴、凸轮轴轴承，并符合技术条件。

三 级 工

应知：

1.常用检验仪表的名称、规格。

2.主要零、部件之间的公差配合技术要求。

3.本单位常用车辆的技术性能参数。

4.汽车修理作业一般工艺规程。

5.汽车用轴承、油封的种类、规格和使用要求。