

230084

30—434

苏联机械制造标准 (MH) 目录

机械科学研究院編譯

1962年4月

苏联机械制造标准 (MH) 目录

編譯說明

(一)

苏联在1957年以前，除有国家标准ГОСТ及ОСТ外，各部曾頒发了大量的专业标准，各自形成体系，因而造成各部之間的标准互不協調統一，并且有許多重复。例如，14个机械制造工业部的工艺装备方面的专业标准就有近20000个。在一个經濟行政区内，机械工业的各企业采用了多达8~12个系統的专业标准。这是組織集中生产的严重障碍。

随着机械工业专业化和协作的发展，迫切需要建立統一的机械制造标准。因此，苏联于1958年将全苏机械制造工艺科学研究院改組，成立全苏机械制造标准化科学研究院 (ВНИИНМАШ) 直屬苏联部长會議标准与量具計器委员会领导。該院的主要任务是规划協調、制訂与組織制訂并批准全苏統一的“机械制造标准 (MH)”。

(二)

苏联机械制造标准 (MH) 規定机械工业各部門通用的机器設備，仪器仪表和自动化裝置的零、部件，以及各种工艺装备。全苏各有关工厂企业均必須采用机械制造标准 (MH)。

苏联制訂頒发机械制造标准 (MH) 的目的在于統一机械工业产品的各种零、部件以及各种工艺装备，便于发展机械工业的专业化和协作，組織零、部件的集中生产，縮短新产品的設計与試制期限，提高产品质量和降低产品成本。

零件方面的机械制造标准 (MH) 系規定零件的結構、尺寸、材料

及零件制造所必需的其他数据資料。部件及其他产品方面的机械制造标准 (MH) 一般系規定其型式尺寸、連接尺寸、外形尺寸、各种参数和特性等基本数据資料。

(三)

为便利我部各局、各企业和各研究、設計单位以及其他有关单位使用苏联机械制造标准 (MH) 起見，特編譯本目录。

本目录包括了从苏联实施机械制造标准 (MH) 以来所頒发的全部現行机械制造标准 (截至1962年1月1日止)。

本目录系按照“1961年苏联机械制造标准 (MH) 目录”編譯的，并根据“苏联国家标准通报索引”增补了1961年1~12月所頒发的所有机械制造标准 (MH) 目录。

本目录系按照苏联国家标准 (ГОСТ) 分类表排列的，因此其中列入了該分类表中与現行机械制造标准 (MH) 有关的类組划分表。

目录分为两大部分：

第一部分——現行苏联机械制造标准 (MH) 分类目录；

第二部分——現行苏联机械制造标准 (MH) 号碼索引。

我国国内現有一部分苏联机械制造标准 (MH)，主要保存在中国科学技术情报研究所标准資料研究室。需查閱有关标准者，請与該所联系。

由于編譯時間匆促，未查对标准原文，目录中难免有遺誤之处，希讀者給予指正。

机械科学研究院标准处

1962年4月

苏联国家标准 (ГОСТ) 分类表

有关机械制造标准 (МН) 部分的部、类、组目录

В部 金属及金属制品

- В0类 冶金工业的一般规则及标准
 В05組 金属熔接及切割
 В06組 防护复层

- В6类 金属管及管制品
 В61組 钢铁及合金铸管及其接头
 В64組 有色金属及合金管及其接头

- В8类 各种金属铸件
 В88組 粘結剂、造型材料及混料

Г部 机器、设备及工具

- Г0类 机器制造的一般规则及标准
 Г02組 計算及設計标准
 Г1类 机器的一般零件及部件
 Г11組 各种机器及机械的一般零件及部件
 Г15組 齿輪傳动及摩擦傳动。傳动装置及傳动軸
 Г16組 軸承
 Г17組 彈簧
 Г18組 管路附件及管路联接

- Г2类 工业用工具及夹具

- Г20組 分类、命名及一般标准
- Г21組 热加工用工具及夹具
- Г22組 冷压加工用工具及夹具
- Г23組 切削加工用工具
- Г24組 手工工具(钳工、木工建筑工及其他)
- Г25組 研磨、磨光工具、砂輪及研磨材料
- Г26組 輔助工具
- Г27組 机床用及手工用夹具
- Г28組 量具
- Г29組 試驗方法、包装、标志

Г3类 紧固件及工业用其他金属制品

- Г31組 螺栓
- Г32組 螺釘。双头螺栓
- Г33組 螺母
- Г35組 道釘。弯螺脚
- Г36組 垫圈。开口銷

Г4类 重工业用机器及设备

- Г40組 分类、命名及一般标准
- Г44組 冶金及鑄造工业用机器及设备
- Г47組 化学工业用机器及设备

Г8类 通用机器及设备

- Г81組 金属加工机床
- Г82組 气体及液体输送机器(泵、压缩机、扇风机、鼓风机)

Д部 运输工具及包装器材

Д9类 玻璃容器、織物包装材料及輔助材料

- Д97組 标记。鉛封。貼标。标签条等

Е部 动力和电工设备

Е7类 电工器具和附件

Е77組 電纜和架空輸電綫路用附件

И部 硅酸盐陶瓷材料制品

И1类 玻璃、瓷制与陶制制品

И11組 工业及建筑用玻璃及玻璃制品

И15組 陶瓷制品 (耐酸及其他)

М部 紡織、皮革材料及制品

М1类 皮革及呢毡制品

М15組 呢毡制品

П部 檢查測量用仪器及器械

П0类 仪器制造工业的一般規則及标准

П04組 一般另件及部件

П1类 机械型 仪器

П11組 測量空間、直綫、角度、型面等用的仪器

П14組 測压仪器

П15組 流量計及速度計

П9类 电影摄影器械及照相器械

П99組 試驗方法。包裝。标志

第 一 部 分

現行苏联机械制造标准 (MH) 分类目录

标 准 号 碼	标 准 名 称
	B部 金屬及金屬制品
	B0类 冶金工业的一般規則及标准
	B05組 金屬焊接及切割。鍛焊、鉚按
MH 113—60	带紧固件用孔的接触电焊机用滚动电极。 結構和执行尺寸。
MH 114—60	无紧固件用孔的接触电焊机用滚动电极。 結構和执行尺寸。
MH 115—60	接触电焊机用的滚动电极。毛坯。尺寸。
MH 116—60	接触电焊机用的滚动电极。技术要求。
MH 734—60	点接触电焊机用直电极。結構和执行尺寸。
MH 735—60	点接触电焊机用带平面接触面的直电极。 結構和执行尺寸。
MH 736—60	点接触电焊机用带平面接触面的錐形直电极。 結構和执行尺寸。
MH 737—60	点接触电焊机用带球面接触面的直电极。 結構和执行尺寸。
MH 738—60	点接触电焊机用带偏移面的接触面的直电极。 結構和执行尺寸。
MH 739—60	点接触电焊机用带偏移斜面的接触面的直电 极。結構和执行尺寸。
MH 740—60	点接触电焊机用带可調節平面接触面的直电 极。結構和执行尺寸。

标准号码	标准名称
MH 741—60	点接触电焊机用直电极。技术要求。 B06組防护复层
MH 2165—61	金屬防护塗鍍层（无机的）性能。应用范围。 B6类 金屬管及管制品 B61組 銅鉄及合金鑄管及接头
MH 1862—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。带补偿承口的連管。
MH 1863—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。S形管。
MH 1864—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。直三通管。
MH 1865—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。异徑直三通管。
MH 1866—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。带补偿承口的 60°斜三通管。
MH 1867—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。直四通接头。
MH 1868—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。带补偿承口的 60°斜四通管。
MH 1869—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。带135°角弯管和45°角支管的二面三通弯管。
MH 1870—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。右直四通管。
MH 1871—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。左直四通管。
MH 1872—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。右60°斜角四通管。
MH 1873—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。左60°斜角四通管。
MH 1874—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。地面上用60°斜角五通管。
MH 1875—61	內下水道用鑄鉄制管道零件。直五通管。

标准号码	标准名称
MH 1876—61	内下水道用鑄鉄制管道零件。地下用60°斜角五通管。
MH 1877—61	内下水道用鑄鉄制管道零件。地面上用60°斜角五通管。
MH 1878—61	内下水道用鑄鉄制管道零件。整体60°斜角五通管。
MH 1879—61	内下水道用鑄鉄制管道零件。室内的60°斜角五通管。
MH 1880—61	内下水道用鑄鉄制管道零件。直六通管。
MH 1881—61	内下水道用鑄鉄制管道零件。60°斜角八通管。
MH 1882—61	内下水道用鑄鉄制管道零件。检查用加长双圈虹吸管。
MH 1883—61	内下水道用鑄鉄制管道零件。检查口用盖。
B64組 有色金屬及合金管及其接头	
MH 1100—60	工作压力为2.5kg/cm ² 的鋁合金焊制管。
MH 1101—60	工作压力为2.5kg/cm ² 、斜角为15°的鋁合金焊制半扇形板。
MH 1102—60	工作压力为2.5kg/cm ² 、斜角为22°30′的鋁合金焊制半扇形板
MH 1103—60	工作压力为2.5kg/cm ² 斜角为30°的鋁合金焊制扇形板。
MH 1104—60	工作压力为2.5kg/cm ² 、斜角为45°的鋁合金焊制扇形板。
MH 1105—60	工作压力为2.5kg/cm ² 、迴轉角为30°的鋁合金焊制支管。

标准号码	标准名称
MH 1106—60	工作压力为 2.5kg/cm^2 、迴轉角为 45° 的鋁合金焊制支管。
MH 1107—66	工作压力为 2.5kg/cm^2 、迴轉角 60° 的鋁合金焊制支管。
MH 1108—60	工作压力为 2.5kg/cm^2 、迴轉角为 90° 的鋁合金焊制三岔支管。
MH 1109—60	工作压力为 2.5kg/cm^2 、迴轉角为 90° 的鋁合金焊制四岔支管。
MH 1110—60	工作压力为 2.5kg/cm^2 、迴轉角为 90° 的鋁合金纵向焊制支管。
MH 1111—60	工作压力为 2.5kg/cm^2 的鋁合金焊制异徑接头。
MH 1112—60	工作压力为 2.5kg/cm^2 的鋁合金制管路零件。技术要求。
MH 1113—60	工作压力为 6kg/cm^2 的黃銅焊制管。
MH 1114—60	工作压力为 6kg/cm^2 、斜角为 15° 的黃銅焊制半扇形板。
MH 1115—60	工作压力为 6kg/cm^2 、斜角为 30° 的黃銅焊制扇形板。
MH 1116—60	工作压力为 6kg/cm^2 迴轉角为 30° 的黃銅焊制支管。
MH 1117—60	工作压力为 6kg/cm^2 、迴轉角为 60° 的黃銅焊制支管。
MH 1118—60	工作压力 6kg/cm^2 、斜角为 $22^\circ 30'$ 的黃銅焊制半扇形板。
MH 1119—60	工作压力为 6kg/cm^2 、斜角为 45° 的黃銅焊制

标准号码	标准名称
	制扇形板。
MH 1120—60	工作压力为 6kg/cm^2 、迴轉角为 45° 的黃銅焊制支管。
MH 1121—60	工作压力为 6kg/cm^2 、迴轉角为 90° 的黃銅焊制四岔支管。
MH 1122—60	工作压力为 6kg/cm^2 、迴轉角为 90° 的黃銅焊制四岔支管。
MH 1123—60	工作压力为 6kg/cm^2 、迴轉角为 90° 的黃銅縱向焊制支管。
MH 1124—60	工作压力为 6kg/cm^2 的黃銅焊制异徑接头。
MH 1125—60	工作压力为 200kg/cm^2 、迴轉角为 90° 的黃銅制支管。
MH 1126—60	工作压力为 200kg/cm^2 的黃銅异徑接头。
MH 1127—60	工作压力为 200kg/cm^2 的黃銅直角三通管。
MH 1128—60	工作压力为 200kg/cm^2 的黃銅异徑三通管。
MH 1129—60	工作压力为 200kg/cm^2 的黃銅制双异徑三通管。
MH 1130—60	工作压力为 200kg/cm^2 的黃銅制中間端面联接管的联接。
MH 1131—60	工作压力为 200kg/cm^2 的黃銅联接管。
MH 1132—60	工作压力为 200kg/cm^2 的黃銅內接头。
MH 1133—60	工作压力为 200kg/cm^2 的黃銅鎖紧螺母。
MH 1134—60	工作压力为 200kg/cm^2 的纖維襯垫。
MH 1135—60	工作压力为 6kg/cm^2 的黃銅制管道零件。技术要求。
MH 1136—60	工作压力为 200kg/cm^2 的黃銅制道管零件。

标准号码	标准名称
	技术要求。
MH 1137—60	工作压力为 $200\text{kg}/\text{cm}^2$ 的 中間端 面联接管的联接。技术要求。
MH 1138—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的銅焊管。
MH 1139—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、斜角为 15° 的銅 半 扇形板。
MH 1140—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、斜角为 $22^\circ 30'$ 的銅半扇形板。
MH 1141—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、斜 角为 30° 的 銅 扇 形板。
MH 1142—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 30° 的 銅焊制支管。
MH 1143—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 45° 的 銅 焊制支管。
MH 1144—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 60° 的 銅 制焊支管。
MH 1145—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 90° 的 銅 焊制弯管。
MH 1146—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的銅焊制异徑接头。
MH 1147—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的銅 焊制直角三通管。
MH 1148—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的銅 焊制 异徑三通管。
MH 1149—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、带 45° 角的銅焊制 直角三通管。
MH 1150—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 30° 的带 自由法兰銅焊制支管。
MH 1151—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 45° 的 带 自由

标准号码	标准名称
MH 1152—60	法兰铜焊制支管。 工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 60° 的带自由法兰铜焊制支管。
MH 1153—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 90° 的带自由法兰铜制支管。
MH 1154—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 30° 的带自由法兰铜制支管。
MH 1155—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 60° 的带自由法兰铜制支管。
MH 1156—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 45° 的带自由法兰铜制支管。
MH 1157—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、迴轉角为 90° 的带自由法兰的铜制支管。
MH 1158—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的带自由法兰的铜焊制异徑接头。
MH 1159—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的带自由法兰的铜焊制直角三通管。
MH 1160—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的带自由法兰的铜焊制异徑三通管。
MH 1161—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 、带 45° 角的自由法兰的铜焊制直三通管。
MH 1162—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的管用铜制接面垫圈。
MH 1163—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的管用铜制接面垫圈。
MH 1164—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的铜管用接面焊有垫圈的铜制自由法兰。
MH 1165—60	工作压力为 $6\text{kg}/\text{cm}^2$ 的铜管用接面焊有垫圈

标准号碼	标准名称
MH 1166—60	的鋼制自由法兰。 工作压力为$6\text{kg}/\text{cm}^2$的銅制管道零件。技术要求。
	B8类 各种金屬鑄件 B88組 粘結剂、造型材料及混料
MH 125—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。园形整体水口磚。結構和尺寸。
MH 126—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。园形組合水口磚。結構和尺寸。
MH 127—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。橢园形整体水口磚。結構和尺寸。
MH 128—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。橢园形組合水口磚。結構和尺寸。
MH 129—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。圓形整体襯套。結構和尺寸。
MH 130—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。园形組合襯套。結構和尺寸。
MH 131—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。圓形整体襯套用保溫帽。結構和尺寸。
MH 132—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。橢园形整体襯套。結構和尺寸。
MH 133—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。橢园形組合襯套。結構和尺寸。
MH 313—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。橢圓形整体襯套用保溫帽。結構和尺寸。

标准号码	标准名称
MH 314—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。带有分型层的水口磚和襯套的型号标记部份。基本尺寸。
MH 315—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。无分型层的水口磚和襯套的型号标记部份。基本尺寸。
MH 432—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。水口磚、襯套、保温帽。技术要求。
MH 539—60	鑄件冒口加热用放热混料。分类和技术要求。
MH 540—60	鑄鋼件冒口加热用放热混料。混料成份。

Г部 机器, 设备及工具

Г0类 机器制造的一般規則及标准

Г02組 計算及設計标准

MH 1250—60	液压和气压装置。气缸、連杆、柱塞和活門的直徑系列 (从 5 到 500mm)。
MH 1385—60	焊接結構中与軋制造材接触的零件断面形状。
MH 1386—60	軋制型材加强筋形状。
MH 1387—60	軋制型材上鉚釘孔和螺栓孔划綫位置。

Г1类 机器的一般零件及部件

Г11組 各种机器及机械的一般零件及部件

MH 3—58	滾子定向联軸器。結構和尺寸。
MH 176—59	圓形油量指示器。結構和执行尺寸。
MH 177—59	加长油量指示器。結構和执行尺寸。
MH 178—59	管式油量指示器。結構和执行尺寸。
MH 469—61	帶有軸肩和擋圈槽的活节連接軸。

标准号码	标准名称
MH 470—61	擋圈及擋圈槽。
MH 788—60	带III E3垫圈槽的万向联接軸。
MH 1067—60	带接合銷的筒形联軸器。
MH 1068—60	带鍵的筒形联軸器。
MH 1069—60	带槽的筒形联軸器。
MH 2251—61	机器的液压傳动。工作压力在100kg/cm ² 以下的汽缸。型式和主要参数。
MH 2252—61	机器的液压傳动。工作压力在100kg/cm ² 以下汽缸。技术要求。
MH 2253—61	机器的液压傳动。紧固在耳座上的汽缸。結構和执行尺寸。
MH 2254—61	机器的液压傳动。紧固在軸頸上的汽缸。結構和执行尺寸。
MH 2255—61	机器的液压傳动。紧固在臂上的气缸。結構和执行尺寸。

Г15組 齒輪及摩擦傳动、傳动装置及傳动軸

MH 13—58	带星輪的彈性联軸器。結構和尺寸。
MH 2091—61	带鍵单行鏈式联軸器。
MH 2092—61	带槽单行鏈式联軸器。
MH 2096—61	套筒柱銷式彈性联軸器。

Г16組 軸承

MH 14—58	压盖。
MH 15—58	低压盖。

标准号·碼	标准名称
MH 16—58	高压盖
MH 17—58	有密封圈沟槽的压盖。
MH 18—58	支撑式压盖。
MH 19—58	支撑式压盖。垫圈。
MH 389—60	滚动轴承的安装。肩面直径
MH 2085—61	滑动轴承。带双紧固孔的可分开的轴承体。
MH 2086—61	滑动轴承。带四个紧固孔的可分开的轴承体。
MH 2087—61	滑动轴承。带双紧固孔的斜可分开的轴承体。
MH 2088—61	滑动轴承。带四个紧固孔的斜可分开的轴承体。
MH 2089—61	滑动轴承。可分开轴承体用鑄鉄軸套。
MH 2090—61	滑动轴承。可分开的轴承体。技术要求。
MH 2176—61	充注装置接头和油槽加油口。连接尺寸。

Г17組 彈簧

MH 1—58	通用抗拉及抗压圓柱形螺旋彈簧。
MH 649—60	抗压彈簧。

Г18組 管路附件及管路联接

MH 73—59	工作压力在150kg/cm ² 、以下带接头的高压软管。
MH 182—59	$P_{\text{工作}} = 320$ 和700kg/cm ² 的轉角球形閥。安装长度。
MH 1167—60	P_y 为10和16kg/cm ² 的鑄鉄单圓盘式迴轉止回閥。
MH 1168—60	P_y 为10和16k/cgm ² 的带可分拆机体的鑄鉄单