

永远前进的苏联先进生产者



遼寧人民出版社

永远前進的苏联先進生產者

遼寧省中苏友好协会筹备委员会編寫

遼寧人民出版社

1956年 沈陽

永远前進的苏联先進生產者

遼寧省中苏友好协会筹备委员会編寫

☆

遼寧人民出版社出版（沈陽市軍署街23号）

沈陽市書刊出版業營業許可証文出字第1号

沈陽新華印刷廠印刷 新華書店沈陽發行所發行

787×1092 1/32 • 1 1/4印張 • 19,000字 印數：1—20,080
1956年5月第1版 1956年5月第1次印刷

統一書号：T10090·39

定價（5）0.12元

前 言

這本書里，介紹了馬查依、波爾特凱維奇、貝科夫、楊金、波諾馬列夫 5 位蘇聯的先進生產者的事迹。

蘇聯先進生產者的人數，約占全體工人的 3 分之 1 以上，他們都有高度的社會主義覺悟，了解自己的勞動在國家的整個建設事業中的作用。他們都願意為國家多作一些貢獻，加速共產主義的建設。我國正在開展的先進生產者運動，也是在這個思想基礎上產生的，大家都發揮了社會主義積極性，願意又多、又快、又好、又省地進行工作，于是就有一些人勇敢地打破了陳舊的技術定額，創造了新的更高的技術定額，另外一些人又積極地學習先進生產者的經驗，達到先進的水平，共同為加速社會主義建設而鬥爭。

這本書里介紹的 5 位先進生產者，都是不滿足於現狀，敢於大膽地革新技術。他們都有頑強的意志，在任何困難面前都不肯低頭，非取得勝利不可！在向困難作鬥爭的時候，他們都主動地請求黨的幫助，經常和同伴們商量，向工程師們請教。他們在獲得成就之後，都積極地把自己的經驗告訴別人，使更多的人掌握自己的方法，給國家作出更多的貢獻。他們還都非常尊重自己的榮譽，永遠不滿足於既得的成就，不驕傲自滿，從成為先進生產者以後，永遠都是先進生產者。

學習他們的高尚的共產主義品質，對提高我們的思想水平，深入開展先進生產者運動，將有重大的作用。讓我們在中國共產黨和毛主席的領導下，以蘇聯先進生產者為榜樣，把社會主義建設高潮推向更高的階段！

目 錄

优秀煉鋼工人馬查依.....	1
讓机器轉得更快.....	9
永远前進的車工.....	15
科学的使命.....	22
5年完成30年定額的銑工.....	29

優秀煉鋼工人馬查依

在蘇聯的煉鋼工人中，幾乎沒有人不知道馬查依的。馬查依是蘇聯煉鋼工業中杰出的革新者。在社會主義建設的年代中，他勇敢地打破了煉鋼工作的百年常規，創造了煉鋼工作的新方法。在反法西斯的衛國戰爭中，他為祖國獻出了自己寶貴的生命。直到如今，馬查依的事跡還在蘇聯工人中傳誦着。下面就是馬查依的故事：

在蘇聯進行社會主義建設的年代里，有一個健壯的小伙子從鄉下來到了馬里烏波利的伊里奇煉鋼廠。這小伙子就是共青團員馬查依。他只念過一年來書，過去連工廠啥樣都沒見過。剛進廠，看見那巨大的煉鋼爐、高懸着的裝料斗，聽見那忙亂嘈雜的聲音，他又害怕又驚奇。但是工廠的生活却深深吸引了他，當他看到那成千上萬噸的鋼鐵從廠里運出，即將成為建設社會主義的武器的時候，他愛上了這壯麗的事業，立志要當個煉鋼工人。

當人們問他：“馬查依，你從鄉下到這是做什麼來的呢？”他總是自豪地回答：“我是來做‘真正的事業’的！”

起初，他在儲料場當雜工。他聽別人說，不是每個人都能當煉鋼工，干這行，不但得有知識，還得有天才。也

有人說，煉鋼的“秘密”是世傳的。听了这些話，開始時，馬查依情緒上有些波動。但是他又一想：煉鋼这样重要的事情怎麼能取決于天才和世傳呢！真是胡說八道！但是，他確實看到，要想當個好的煉鋼工人是不簡單，這不但要有力氣，更需要有知識。因此他頑強地學習起來。

誰都知道，馬查依在業余技術學校里是最好的學生。在學習技術上，他是從不滿足的。他常對人說：“為什麼我只應該知道最少的東西呢？我什麼都需要知道……你想要做好那種工作，你非通曉它的一切不可！”當人們看到他一直到深夜還在翻書本的時候，都贊嘆地說：“這小伙子的求知欲多強呵！”

馬查依一有空閒就跑去看看煉鋼工人們干活，向人家問這問那。他愛跟有經驗的老煉鋼工人們談論煉鋼的事，老工人也都挺喜歡他，可就有一點人家不滿意：有時候，他听着听着竟提出一套自己的看法來反駁人家。有一回，卡莫爾尼柯夫老头竟因此跟他爭論了起來，老头兒最後憤憤地說：“你絕成不了煉鋼工人，因為你不懂得煉鋼的規矩，就憑你這個小毛孩子，竟敢提出什麼新意見！”

但是馬查依終於成了煉鋼工。因為車間的領導人看到：馬查依是個勇于前進的小伙子，是個永遠不會滿足於現狀的小伙子，這樣的人是能夠干出一套來的。

馬查依是個雄心很大的小伙子。剛剛當上了煉鋼工，他就一心想超過別人的成績。可是這時他只不过掌

握了一般的煉鋼技術，經驗和办法都很少，因此事实上他不但沒有能超过人家，反而比別人差得很多，往往把熔煉時間拖得很長。

有一次，他在裝爐時拖長了好几个鐘頭。領班馬謝耶夫找他談話。馬查依竭力強調客觀困難，推卸自己的責任。領班親切地批評他說：

“只是找客觀原因，問題就不會有個結果。當然啦，要裝爐，而爐料不能及時供應，無論如何是不能夠工作的。但是，要知道，你是個共青團員！共青團員能心安理得地等待着嗎？……”

馬謝耶夫的談話和他的模範行動，給了馬查依很大的影響。很快，他就成為一個全車間最出色的工人了。無論在技術方面，無論在遵守紀律，服從整體利益方面，他都是大家的模範。

1934年12月，黨向冶金工作者提出了迅速提高鋼鐵產量的任務。當時，蘇聯的煉鋼工業和國民經濟中其他部門比較起來還是落後的。伊里奇煉鋼廠的工人們和全國的煉鋼工人一樣，熱烈地討論了怎樣提高鋼的產量。但是卻沒有人想到改進舊的工作方法。

斯達漢諾夫運動在全國各地開展起來了。

但是伊里奇煉鋼廠還是採用陳舊的工作方法，不少人認為，斯達漢諾夫運動和煉鋼工業沒有關係。有的人說：“只有在設備最新的工廠里才能出現斯達漢諾夫工

作者，而我們的工廠設備陳舊，還要求我們什麼呢？能對付着生產就不錯了！”雖然有些工人拚着力氣把出鋼量提高了一點點，但因為他們用的仍然是老辦法，鋼的產量提高仍然有限。

煉鋼工沙士金想出提高加熱爐溫度的辦法，把產量提高了一些，但不久，爐子燒垮了。這消息傳出後，更沒人敢再提出改革生產方法的問題了。

但就在這些日子里，報紙上登載着許多斯達漢諾夫工作者的消息，他們提高生產量，並不是以百分之几來計算，而是几倍，甚至是几十倍。這些消息激動着馬查依。他想：為什麼別的部門都能採用斯達漢諾夫工作方法，而我們就不能呢？誰說我們沒有這個條件呢？早先，煉鋼工只知道操作而不知道為什麼這樣操作，因而他們也就不可能想到要換個另外的方式來干。而現在不同了，人們的生產技術知識和文化都提高了，難道這不是條件麼？

馬查依產生了一個堅定的想法：一定要“強制”爐子生產出更多的鋼來。他懂得，要這樣，空口說白話是辦不到的。必須多研究，必須一步步地做許多准备工作。他重新仔細地觀察着馬丁爐，觀察着一道道的煉鋼工序，他開動腦筋，經常地思索着煉鋼的新方法。

終於，他大膽地摒棄了煉鋼工業中的陳腐觀念，產生了過去從沒有人敢想過的革新思想。他認為：要想提高爐子的產量，就必須設法多裝料，而要多裝料，就必須改

造原有的煉鋼爐。他把這想法告訴了工長。但是工長却反對他這種想法，認為他說的是“蠢話”，勸他不要“空想”。這使他很長時間陷于苦悶。但不久，他終於找到了支持者，這就是代理車間主任青年工程師史涅羅夫。

有一天，馬查依和史涅羅夫談了起來。史涅羅夫有意試探地問馬查依說：“你認為咱們車間誰是最好的煉鋼工呢？”

馬查依舉出了一些老煉鋼工的名字，但隨後就否定了他們。他又舉了不久前提高加熱爐溫度的沙士金，隨後他也否定了他，因為沙士金自從爐子燒毀后就消沉下去了。

他說：“現在我們還沒有出現最好的煉鋼工。要想得到這個稱號，就必須像斯達漢諾夫那樣，像在其他生產中的革新者那樣，敢于把工作按照另外的方式來進行。”

車間主任問他：“那麼，你打算怎麼做呢？”

馬查依沒及時的回答。他還有顧慮，怕說出來自己的想法會和過去一樣地遭到反對和嘲笑。但他終於說了，他說舊式的煉鋼爐有缺點，順手拿起茶几上的桌布比划起來，把桌布摺成了船形。

“你看，這好比是我們的煉鋼爐，它是平底的。”然後，他又把桌布摺成了另外的形狀——一只深的、容量較大的船。他說：“這樣一來，我們在爐內所裝的料將不是60噸，而是100噸！”

馬查依这种具有勇敢革新精神的提法，使車間主任又欽佩又高兴，他緊接着問他：

“爐底不会浮高嗎？”

“决不会这样！”

“金屬不会流出來嗎？”

“我們做个弯斜爐檻……”

馬查依詳細地述說了他考慮过很久的做法。这就是：充分利用爐子的潜力，超量裝料，必須加深熔煉池，墊高爐門的阻渣坎。

接着，他滿怀信心地問車間主任：“請你說說，这样做好还是不好。或許这些都是我冒險的想法吧！但是要想改变老一套，就要有第一个煉鋼工來冒險。我就要做全苏联第一个这样的煉鋼工！为了給祖國生產更多的鋼，非这样不行！”

他那高度的愛國主义精神和希望尋找革新門路的充沛精力，深深地激動着車間主任。車間主任熱情地支持他，鼓勵他繼續努力，并且告訴他，在革新的道路上，还有许多困难和阻碍，必須鼓足勇气和開動腦筋來克服这些困难和突破这些障碍。

馬查依和車間主任談話以后，終日兴奋不安，接着，他又去找經驗丰富的老煉鋼工普茲列夫。普茲列夫听他講完從來沒人提出过的改革煉鋼爐的新計劃后，也很兴奋。老工人为他反覆地考慮了各种問題：按新方法煉鋼

時会不会產生爐瘤，爐底会不会承受得住，工人們会不会反对。他在馬查依面前仔細地分析了各种情况以后，熱烈地支持馬查依的計劃。这就大大地帮助了馬查依。

不久，馬查依在車間主任史涅罗夫的帮助下着手准备改建煉鋼爐了。

史涅罗夫为馬查依准备了改建馬丁爐所需要的一切：新添了澆鑄斗，安裝了新的排風机。所有这些都是在突破保守思想的阻碍下進行的。廠里的生產管理处对这些不予支持，并且說，出了危險和損失，是要史涅罗夫和馬查依來負責的。但是他們甘願承担这个責任。

有保守思想的人們議論紛紛，有人公開地指責他們，有人說怪話。他們剛把改建爐子的圖紙画好的時候，一个工程師走過來諷刺說：“这是个什麼东西呀！活像个搖籃……”

史涅罗夫堅定地告訴他：“这是斯達漢諾夫式煉鋼爐的輪廓。不久，我們將在这个爐子中，煉出超过以前一倍的鋼來！”

保守分子們不相信有这种可能，他們議論着：“等爐子毀掉了，他們就会醒悟了……”

在这些阻碍面前，馬查依和史涅罗夫并没畏縮。党堅決地支持了他們。当苏联重工業人民委員奥尔忠尼啓則知道了他們这种新創議后，給了他們以大力的支持和鼓勵。

新的煉鋼法就要開始試驗了。

這對馬查依將是一個嚴重的考驗。馬查依知道，要達到他的希望和目的，決不只是在於修改爐子。隨着爐子的改革，必然要引起一系列生產方法的改變；要使爐子達到最高的溫度，加速金屬的熔化與沸騰過程，熔煉過程中各個時期的火頭要找得準確；要把勞動組織得更好，一分鐘也不浪費。為了使新的煉鋼法獲得勝利，馬查依事先對一切細節都經過了深思熟慮。

這期間，黨發動了各個煉鋼工小組對馬查依提出的新煉鋼法進行討論。逐漸地，人們已經開始重新考慮自己的立場、習慣和方法，不少人成為新煉鋼法的支持者了。

1936年10月13日，馬查依進行了新煉鋼法的第一次試驗。這次，爐里裝的料再不是通常的60噸，而是超過100噸。人們圍着煉鋼爐，當裝完料的時候，有人高聲喊道：

“今天我們要把舊定額埋葬，讓它永遠成為歷史的記憶吧！”

這次煉鋼進行得很順利，煉出了99噸優質鋼，成績是每平方公尺爐底面積出鋼11.1噸。

有人問馬查依：“這是我們的最高產量嗎？”

馬查依回答說：“不，我們還要讓它出得更多！”

10月14日，馬查依在6小時50分內煉成的一爐鋼，每平方公尺爐底面積達到13.4噸。12月28日，他又以6小時

40分的時間，一爐煉出了110多噸鋼，每平方公尺爐底面積的出鋼量是15噸。这个破天荒的紀錄，把舊定額远远地拋在后面，創造了世界上从來沒有过的煉鋼新紀錄。年輕的馬查依，就这样成为了快速煉鋼法的創始人。

試驗成功后，他急于把自己的新方法傳播給別人，他給全苏联的煉鋼工寫信詳細地敘述了他創造的新煉鋼法，并發起了使每平方公尺爐底達到最高產量的競賽。

競賽熱火朝天地展開了！僅僅20天內，新的煉鋼法就在全國各地獲得勝利，从而把那些墨守成規的人們多年依据的“理論”，远远拋開了。

* * *

讓機器轉得更快

我 需 要 這 樣 的

衛國戰爭勝利后，波尔特凱維奇就復員了。战前他在列寧格勒斯維尔德洛夫工廠当車工。復員后，他仍舊回到这个工廠干着自己的老行業。

波尔特凱維奇是共青团員。但是在技術上，他却是一个老練的車工。他的父親，老波尔特凱維奇活着的時候，曾是这个工廠的最高明的車工。也許因为这种緣故，波尔特凱維奇从小就爱上了車工的職業，并且在7年制

學校畢業后，真正地成了一個車工。

復員回來后，波爾特凱維奇的工作特別起勁。他差不多把切削效率提高一倍。但是他總覺得還能做得更好。

有一天，他去找車間副主任。

“請您發給我一些走刀過程短的工作物，”波爾特凱維奇要求說，“我需要這樣的。”

車間副主任很納悶，“為什麼偏要短的呢？要知道，那對你很不合算呵！淨得撤刀和裝卸工作物。”

“咳！我不是為的掙工錢！我對您說，我想試驗高速切削，每分鐘達到150到200公尺……。”

當時，工廠最好的車工才達到80公尺。所以副主任說：

“看得好高呵！”接着他又追問了一句：“可是，這和走刀過程短的工作物有什麼關係呢？其實，走刀過程越短就越不出活兒。”

“您怎麼沒有猜出來，”波爾特凱維奇說，“車刀為什麼很快就鈍啦？是因為熱過頭了。是不是？所以我想：如果工作物的走刀過程短，車刀就能在很短的時間里得到一次休息，利用這個間歇時間，它就能夠冷卻下來。”

“好吧！那麼你就領一些塔型齒輪去。”最后，副主任兴致勃勃地說道：“我衷心祝賀你成功！如果需要什麼幫助儘管找我，成功時，我一定頭一個贊助你。”

事情這樣決定了。波爾特凱維奇馬上着手增加切削

速度的試驗工作。開頭，轉數并不大。硬質合金刀輕輕地剝蝕着金屬。

“等我把轉數加大以後，看你發出什麼聲音。”波爾特凱維奇這樣想着，於是轉動了一下變速器。

他屏住氣息，整個精神都緊張起來。只要工具發出討厭的軋軋聲，或是馬達氣喘喘地嘟嘟起來，他立刻會知道的。

不過一切都很順利。17分鐘過去了，切削速度達到180公尺，車刀還吃得住，沒有發鈍，馬達也沒有停止轉動！

不多工夫，一個塔型齒輪銑切好了。它的表面平滑得發光。波爾特凱維奇興奮極了，他真想把它當作鏡子上前去看一照。

第一次的勝利，加強了波爾特凱維奇的信心。他決定試驗更高的切削速度。後來的幾次試驗，也得到了滿意的結果。他把切削速度順利地增加到220公尺，隨後，又增加到260公尺、280公尺。

那兒來的震動

到280公尺時，車刀突然發生輕微的震動，工作物的表面也開始凸凹不平起來。什麼緣故呢？波爾特凱維奇一時怎麼也弄不清楚。

“也許，達到260公尺就該到頂了吧！”這個念頭一閃，

“不，不对！咱們不是那号人……”波尔特凱維奇拿定了主意，非把震動的原因找出來不可。

一天，在午休的時候，波尔特凱維奇無意地把手放在机器上面，他在琢磨着“車刀為什麼震動”？正在這時，突然感觉到他的手有些輕微的顫抖，一看，車床也在打哆嗦呢！

在这一瞬間，波尔特凱維奇什麼都明白了。

鉋工彼得洛夫沒有去休息，他和另外一个銑工正在赶制着一項緊急的任务。他突然觉着背上有人拍了一下，回头一看，原來是波尔特凱維奇。

“把車床停下3分鐘吧！絕不会再多的。”

波尔特凱維奇這話說的簡直有點不近情理，但是由于他平素待人接物不是这个样子，所以彼得洛夫沒有挑他的釁，把机床停了下來。

波尔特凱維奇回到自己的車床前面。照原样把手放在机器上，那兒還有什麼震動？一點動靜也沒有，他扭開開關，加大了轉數，280公尺……300公尺……，一切毛病都沒有了，簡直是非常的好！

奇怪的負角

領導上決定把波尔特凱維奇的机床遷到新的基礎上去。現在的基礎比过去那个結实多了。在車床安好的那天，波尔特凱維奇創造了340公尺的紀錄。