

中国林业机械协会组织编写

木材加工机械培训指南

现代木门生产工艺与设备

孟令联 张兆好 徐 杨 编著
李志仁 主审

中国林业出版社

“木材加工机械培训指南” 编辑委员会

名誉主任：蔡延松

主任：李延江

委员：马启升 马 岩 马明海 王维辰 王述洋
叶克林 龙国尧 齐英杰 刘 群 曲明春
朱典想 朱志林 许伟才 李延江 李志仁
李 黎 杜鹏东 汪锦星 张新民 周捍东
杨 健 林旺南 俞国胜 岳群飞 费本华
姚永和 徐小英 曹 军 蔡延松

前 言

木门是现代生活、办公和作业场所等环境不可缺少的木制品之一，它符合生态与环境材料的要求，具有可持续发展的重要意义。

近年来，我国木门产业快速发展。据初步统计，全国有规模以上的木门生产企业约 3000 家，年产值约 500 亿元。木门企业主要分布于珠三角、长三角、环渤海、东北、西南地区。我国木门生产不仅能够满足国内市场需求，而且还有部分产品出口到国际市场。

木门产业的发展离不开先进工艺与设备的研究。在工艺方面，经过几十年的探索，无论是新材料的有效利用，还是产品结构的优化设计、环保胶粘剂的研究等都取得了可喜的成果。在设备方面，经过上海跃通木工机械设备有限公司等一批木工机械骨干企业的艰辛努力，将计算机和自动控制技术应用用于木门生产设备，大大提高了我国木门生产设备技术水平。木门生产工艺与设备的进步，彻底改变了传统的木门加工方式，使得木门生产的机械化、自动化水平大幅提高，从而为木门生产质量、效率的提高，木门结构的快速更新创造了条件。

随着国民经济的快速发展，对木门的产量和质量提出更高的要求。为了促进我国木门加工装备以及木门产业又好又快发展，满足木门加工装备及木门产业人员培训的需要，我们在参阅了大量国内文献和深入木门企业生产实践的基础上，编写了《现代木门生产工艺与设备》一书。本书可作为教学单位和培训机构的教材，也可供从事木门设计与生产的工程技术人员使用，还可供木工机械工程技术人员参考。

《现代木门生产工艺与设备》全书共分七章。参加本书编写的有东北林业大学孟令联（第一章、第二章、第三章、第四章）、张兆好（第五章、第六章）、徐杨（第七章）。本书由孟令联统稿，东北林业大学李志仁教授对全书进行了审阅，并提出了宝贵意见。

在本书编写过程中，得到了上海跃通木工机械设备有限公司、华泰木业有限公司等企业的大力支持，在此一并致以由衷的谢意！

由于作者水平有限，书中错误和不妥之处在所难免，恳切希望得到业界同仁和读者批评指正。

作 者

2009 年 6 月 18 日

目 录

第一章 木门的功用、分类和基本特性	(1)
第一节 木门的功用	(1)
第二节 木门的分类	(2)
第三节 木门的基本特性	(8)
第二章 实木门的生产工艺与设备	(12)
第一节 实木门概念	(12)
第二节 实木门的特点	(13)
第三节 实木门的用料和结构	(13)
第四节 实木门的生产工艺	(16)
第五节 实木门生产所用设备	(20)
第三章 实木复合门的生产工艺与设备	(38)
第一节 实木复合门概念	(38)
第二节 实木复合门的特点	(39)
第三节 实木复合门用料介绍	(40)
第四节 实木复合门的生产工艺	(42)
第五节 实木复合门生产所用设备	(46)
第四章 模压木门的生产工艺与设备	(56)
第一节 模压木门概念	(56)
第二节 模压木门的特点	(56)
第三节 模压木门的组成	(57)
第四节 模压木门生产所用设备	(64)
第五节 纤维模压成型木门的工艺流程简介	(64)
第五章 木门胶合工艺与设备	(66)
第一节 木门胶合的基本知识	(66)
第二节 胶粘剂的分类与组成	(67)
第三节 胶粘剂的选用原则	(71)
第四节 影响胶合质量的因素	(73)
第五节 门芯板的胶合工艺与设备	(77)
第六节 贴面工艺与设备	(84)

2 目 录

第六章 木门的涂饰工艺与设备	(104)
第一节 木门涂饰基本操作方法	(104)
第二节 木门的涂饰工艺	(129)
第三节 常用的木门涂饰设备	(134)
第七章 木门的装配工艺与设备	(147)
第一节 木门装配概述	(147)
第二节 木门的基本接合	(147)
第三节 木门的装配工艺与设备	(153)
第四节 门套的制备	(159)
第五节 门用五金件	(161)
参考文献	(170)

第一章

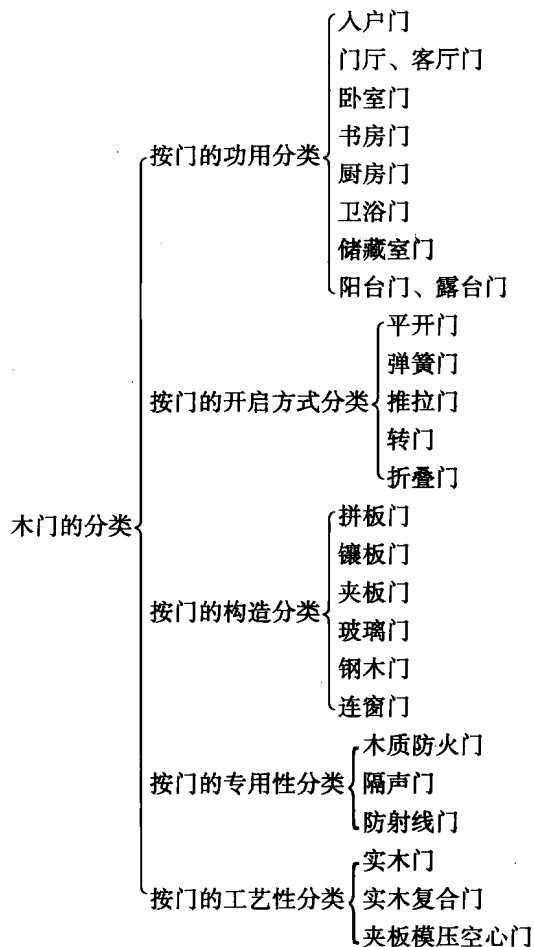
木门的功用、分类和基本特性

所谓“木门”，是指用木材或木质人造板为主要材料制作的各种型式的门。因为，木材是铝、塑、木、钢四大建筑材料里唯一可以再生的生物材料，具有加工能耗少，环境污染小，可再生性和环保的独有特性，因而，日益受到人们的重视，是符合社会可持续性发展战略的理想材料，对人类生存和经济发展具有不可替代的作用。做工精细，尊贵典雅的木门，会给人以亲和力和温情感，虽然价格不菲，但仍受到不少人的青睐，尤其是室内卧室门、卫生间门、厨房门。不少家庭选择木门，配以实木地板，就会给人以反璞归真的自然感觉。所以，尽管在门窗多元化的发展时期，木门仍无法被其他产品门类所替代，非常适应当今崇尚自然、环保、节能的潮流，并对提高装饰品位起了至关重要的作用，在建筑行业的应用备受青睐。随着人们生活水平的提高和追求生活质量的观念不断深入，木门在家庭居室装饰中的比重越来越大。木门行业发展可以说是方兴未艾，正朝着一个旺盛的时期发展。

第一节 木门的功用

木门首先应满足人类的物质生活需求，从一般意义而言，所有木门都必须具有直接的功用，即满足人们某一方面的直接用途或特定用途。木门的实际使用功能可大体分为：入户门、小厅门、卧室门、书房门、客厅门、厨房门、卫浴门、储藏室门、阳台门、露台门、北方防寒用的二道保温门等。人们在使用木门的过程中，不可避免地会对它进行审视、触摸、品评和欣赏。因此木门不仅是一种简单的功能性物质产品，而且是一种广为普及的大众艺术品。

第二节 木门的分类



一、按门的功用分类

(一) 入户门

入户门主要考虑安全、美观和实用，多选用具有装饰效果的结实、厚重感的全实木门型(图 1-1)。

(二) 门厅、客厅门

门厅、客厅门多采用对扇型、推拉型或折叠式门型，其样式多选择方格式分割的全玻璃门型，这种门型以占空间面积小而方便，具有简洁、明快、

透明光亮等特点(图 1-2、图 1-3)。

(三)卧室门

卧室是休息的房间,要求安静。卧室门也是室内最主要的门,因此所选择的门既要考虑隔声效果也要考虑装饰效果。全实木门、实木复合门、模压门和玻璃门都可成为选择的目标,卧室门则宜选用温馨自然、线条优雅的全实木门型,这种门给主人以安静、安全感。方格式、不透明玻璃的日式门也较为流行和实用(图 1-4、图 1-5)。

(四)书房门

书房是学习工作的房间,它和卧室一样也需要一个安静的环境,所以书房门的选择和卧室门一样。只是在选择时如果选择配有甲骨文装饰的磨砂玻璃或古式窗棂图案的木门,会让人产生古朴典雅的书香韵味。书房门设计宜采用造型优美、古朴典雅的半玻璃椭圆型门或古式窗棂图案,可产生古色古香的书香门第和文化色彩的效果(图 1-6)。

(五)厨房门

厨房是做饭与烧菜的房间,厨房门的设计款式比较多,根据采光的要求,通透的玻璃门,是厨房门的最佳选择,具体来说:厨房可以选用大面积玻璃,既能起到隔离油烟的作用,又可以展示主人精心选购的厨柜。厨房门的门洞要略小于卧室。同时为了充分的节省空间,厨房门也可以考虑用折叠门来做。厨房门宜选用喷砂、磨砂图案、半透光的半面玻璃门为佳(图 1-7)。

(六)卫浴门

卫浴室是洗漱与沐浴的房间,卫浴门既可做成板式门,也可以考虑采用玻璃门,设计时在保证私密性的前提下,门中央可以选用一小块长条毛玻璃装饰,在卫生间使用状况下,既保证了私密,又让外面的人可以看到一丝光线,避免外界打扰。浴室门只能透光不能透视,宜装双面磨砂或深色雾光玻璃。卫浴门规格尺寸与厨房门相同(图 1-8)。

(七)储藏室门

储藏室是放置物品的库房,储藏室的门宜采用透气性能较好的百叶木门(图 1-9、图 1-10)。

(八)阳台门、露台门。

阳台作为室内向室外的一个延伸空间,是房主人摆脱室内封闭环境,呼吸室外新鲜空气,享受日光,放松心情的场所,阳台门、露台门都应采用采光好、透明度高的全玻璃门(图 1-11 图 1-12)。

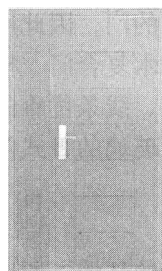


图 1-1 入户门

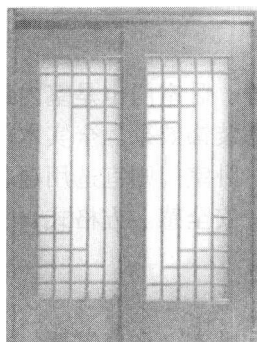


图 1-2 门厅、客厅门

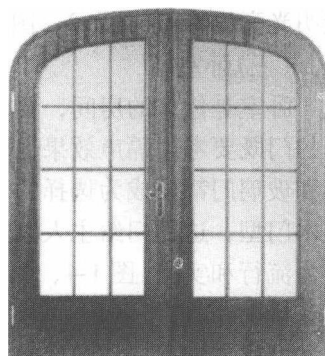


图 1-3 门厅、客厅门

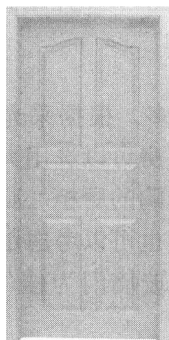


图 1-4 卧室门

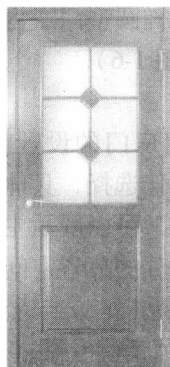


图 1-5 卧室门

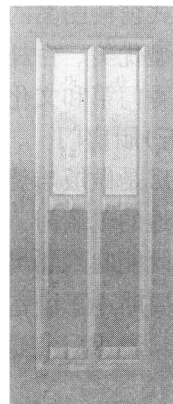


图 1-6 书房门

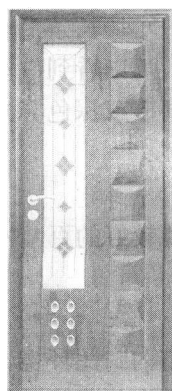


图 1-7 厨房门

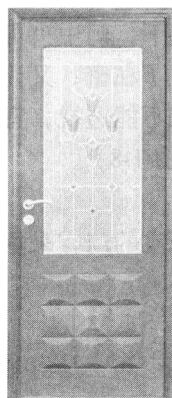


图 1-8 卫浴门

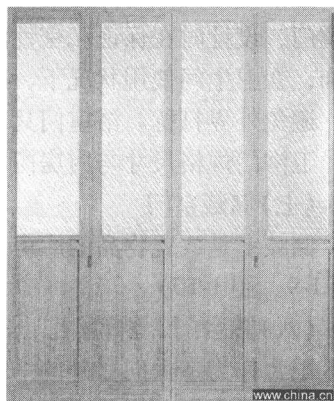


图 1-9 储藏室门

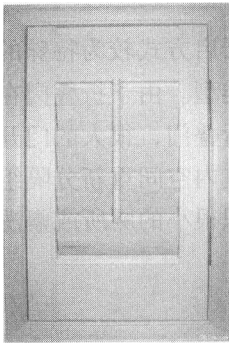


图 1-10 储藏室门

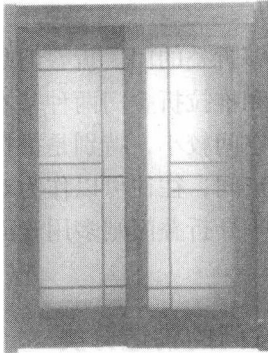


图 1-11 阳台门

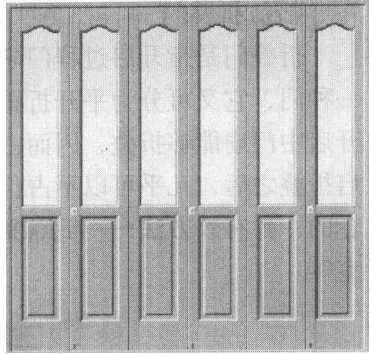


图 1-12 阳台门

二、按门的开启方式分类

如根据常用木门的开启方式不同我们可将其分为：平开门、弹簧门、推拉门、转门和折叠门等。

(一) 平开门

平开门是指门扇以立梃为轴，水平开启的门。平开门是最为常用的一种门。根据其开启方向的不同，又分为内开和外开两种。平开门的开向主要是由其功能和开启后尽量少占室内空间的需要决定的。一般建筑内门常采用内开，而建筑外门和应急门常采用外开。

(二) 弹簧门

弹簧门是指安装弹簧合页、门扇开启后能够自动闭合的木门。严格讲来，弹簧门应该说是平开门的一个特殊类型。弹簧门有单向和双向之分，单向弹簧门只能向一个方向开启而双向弹簧门则可以向两个方向开启。弹簧门一般用于出入人员多，但又需要常使门保持关闭的场合。

(三) 推拉门

推拉门是指门扇被沿宽度方向左右推拉移动实现开关的门。常见的推拉门有明装和暗装两种形式，明装推拉门是指推拉的门扇和轨道均在墙体外面，而暗装推拉门是指门扇和轨道在墙体中间的推拉门。推拉门具有开合过程中占用空间小的特点，因而采用推拉门可以充分利用室内空间。

(四) 转 门

转门是指以门扇中心线为轴旋转实现开关的门。转门具有开关能同时进行的特点。它既能保证人们的出入方便，又能始终保持对外界的隔离作用，因此多用于宾馆、酒店等出入人员多的场所的门庭门。

(五) 折叠门

折叠门是指开启过程门扇能够折叠的门。折叠门是开启方式较为特殊的一种门，它又可分为平开折叠门和推拉折叠门两种基本类型。由于折叠门在开启中门扇能够折叠，因而占用空间较小，特别是推拉折叠门，很大的门开启折叠之后，几乎可以不占什么空间，往往可以作为对室内空间重新分隔组合的一种有效方法——活隔断而平开折叠门则多用于面积很小的厕所或盥洗室等。

三、按门的构造分类

(一) 拼板门

拼板门即门扇采用拼板结构的木门。拼板门一般采用的是全木结构，具有强度好的特点。由于其正反两面构造不同，因而有明显的里外之分，它一般作为建筑外门。随洞口尺寸大小不同，拼板门又有有亮、无亮，单扇、双扇等多种具体形式。在实际中，我们可以根据需要选用。

(二) 镶板门

镶板门即采用镶装门芯板结构的木门。镶板门一般也是全木结构，有时门芯板可以用硬质纤维板代替。镶板门的强度较好，无突出内外分别，适用于一般建筑的内外门。根据洞口尺寸的不同，镶板门也有有亮、无亮，单扇、双扇之分，而根据功能的需要还可装玻璃和百叶，作为外门时有时还可带有纱门。

(三) 夹板门(胶合板门)

平板门即采用木框架贴上两张胶合板(或纤维板)结构的木门。夹板门具有质轻、制作方便等特点，一般用作建筑内门，有时也可作为一些建筑外门。同镶板门一样，夹板门也有有亮、无亮，单扇、双扇之分，也可根据功能需要设计玻璃或纱扇。

(四) 玻璃门

玻璃门指门扇上镶装大玻璃的木门。由于玻璃门上大面积镶装玻璃，具有采光好或视线好的特点。它适用于各种建筑的内外门，但多数情况下是作为一些建筑的外门。根据玻璃门镶装玻璃的形式和开启特点我们又可将玻璃门分为：半截玻璃门、大玻璃门和弹簧玻璃门等类型。根据需要不同，玻璃门可采用平玻璃、花玻璃或磨砂玻璃。

(五) 钢木门

钢木门指采用钢木结构的门。钢木门一般多用作厂房或仓库门。

(六)连窗门

连窗门即门框同窗框连在一起的门。连窗门是一种构造形式较特殊的木门。由于门框和窗框是连在一起的，中间无需墙体分隔，从一定意义上讲充分利用了墙体面积，可以充分满足采光需要，因而在实际中应用较多。连窗门可以作为建筑的内门或外门，它有多种形式。有时窗户在门扇左边，有时窗户在门扇右边，有时门扇两边都有窗户。另外，连窗门也有单扇、双扇之分和有、无纱门之分，在实际应用中我们可根据需要灵活选用。

四、按门的专用性分类

专用木门随场合和用途的不同种类也较多，这里只介绍几种较为常见的专用木门。

(一)木质防火门

木质防火门即具有防火作用的木门。根据木质防火门的滞燃性能的不同，可把其耐火极限等分甲、乙、丙三级(甲级 1.2h, 乙级 0.9h, 丙级 0.6h)。从结构上讲，木质防火门同常用大门的结构基本上是一致的，但使用的木材是经过特殊滞火处理的。滞火处理的主要方法是浸泡或涂刷滞火剂。防火门一般是平开门并具有自行关闭的功能，这主要是保证其开启方便和隔离作用。防火门主要应用在防火通道等有特殊防火要求的场合。

(二)隔声门

隔声门是具有特殊隔音效果的木门。一般的木门都具有一定的隔音效果，但隔声门是进行了特殊隔声处理的门。其突出特点是在门芯中填入具有特殊隔音效果的隔音材料，如矿渣棉等。另外，在门扇同门框等的接合缝处还镶有橡胶密封条。常见的隔声门有人造革面和胶合板面两种。由于人造革面隔声门的隔音材料是双面的，因而隔声效果相对更好一些。

(三)防射线门

防射线门是指对 X 光射线具有阻隔作用的木门。防射线门主要是防止 X 光射线对人体的有害辐射，主要用于 X 光透视室等有射线源的房间门。其主要构造特点是在门框外侧和门扇中镶装对 X 光射线具有阻隔作用的铅板。由于防射线门对射线的阻隔作用是通过铅板实现的因而其阻隔效果的好坏主要取决于所用铅板的厚度。因而，在制作中铅板厚度要根据具体情况合理选择。

五、按门的工艺性分类

(一)实木门

以榫接木边框内镶木板或用厚木板拼接加工制成的门称实木门。

实木门是以取材自森林的天然原木做门边、门芯，经过干燥处理，然后经下料、刨光、开榫、打眼、高速铣形等工序科学加工而成。全实木门所选用的多是名贵木材，如樱桃木、胡桃木、柚木等，经加工后的成品门具有不变形、耐腐蚀、无裂纹及隔热保温等特点。同时，全实木门因具有良好的吸音性，而有效地起到了隔音的作用。

(二)实木复合门

以木材、胶合材等材料为主要材料复合制成的实型(或接近实型)体，面层为木质单板贴面或其他覆面材料的门称实木复合门。

实木复合门的门芯多以松木、杉木或进口填充材料等粘合而成，外贴密度板和实木木皮，经高温热压后制成，并用实木线条封边。一般高级的实木复合门，其门芯多为优质白松，表面则为实木单板。由于白松密度小、重量轻，且较容易控制含水率，因而成品门的重量都较轻，也不易变形、开裂。另外，实木复合门还具有保温、耐冲击、阻燃等特性，而且隔音效果同实木门基本相同。

(三)夹板模压空心门

夹板模压空心门是由两片带造型和仿真木纹的高密度纤维模压门皮板经机械压制而成。由于门板内是空心的，自然隔音效果相对实木门来说要差些。夹板模压空心门因价格较实木门更经济实惠，且安全方便，而受到中等收入家庭的青睐。

第三节 木门的基本特性

如何才能做出较为完美的木门呢？产品设计是木门基本特性的重要环节，好的设计在产品的构筑中起“画龙点睛”的作用，令人眼前一亮。木门的产品必须满足以下要求：

一、功能性

满足木门的使用功能是门的最实际、最根本的要求。通常所说的使用功能包括：门的开启性能、门的保温性能、门的隔音性能、门的防火性能、门的防盗性能、外门的风压变形性能、外门的空气渗透性能和雨水渗漏性能、

门的整体强度。这些都是我们在设计中首要考虑的问题。

设计时,应针对木门的不同使用场所和使用部位,确定木门的使用功能。然后,在设计的过程中体现这些功能。为达到这些功能,通常可在选材和制造工艺两方面加以考虑。

在选材上,通常选用自身破坏强度较高的原材料;选择自身结构较为疏松、保温、隔音效果较好的原材料;选择不易燃或经过阻燃处理过的原材料等。

木门制作工艺的好坏直接影响着门的使用寿命,一般来说木门使用一段时间后,往往较易出现变形、开裂等现象,从而降低了门的隔音效果、密封性及各项性能。木门的隔音效果则取决于门的材料及加工过程中的细节处理,由于门的隔音性能是通过减少空气流动来实现的,因此,门的密度越高,重量越沉,隔音效果也越好。

除了木门本身的制作工艺外,五金件的质量也影响着木门的使用寿命。合页是连接木门与门框的重要五金件,好的合页具有防腐性能和良好的传动性,能够确保合页受力均匀,不因门的自重而造成损坏。

二、装饰性

科技时代的到来,使木门在现代工艺精加工的包装下更加品质高雅,让消费者超前领略了新生活的全新感受。推开门,你就真正进入了自己精心营造的温馨、休闲的世界。因此,人们越来越重视门的装饰效果。这要求在设计中,首先要选择门的造型,或欧式雕花、或和式组合、或古韵犹存、或简洁明快,演绎出不同的居室情调。

目前,市面上木门的款式可谓花样百出,木材与玻璃、铁艺的组合,令木门有了更为典雅、亮丽的外观,也让消费者在挑选不同功用的门时有了更多选择和搭配方式。一般情况下,大门在考虑其防盗的安全因素外,可选择美观、结实、具有厚重感的全实木门;卧室门最重要的是考虑私密性和营造一种温馨的氛围,因而多采用透光性弱且坚实的门型,如镶有磨砂玻璃的、打方格式的、造型优雅的木门;书房门则应选择隔音效果好、透光性好、设计感强的门型,如配有甲骨文饰的磨砂玻璃、或古式窗棂图案的木门,则能产生古朴典雅的书香韵致;而厨房门则应选择防水性、密封性好的门型,以便有效阻隔做饭时产生的油烟,如带喷沙图案、或半透光的半玻璃门;卫浴门主要注重私密性和防水性等因素,除需选用材料独特的全实木门外,可选择设计时尚的全磨砂处理半玻璃门型。其次,木门的造型要与居室装饰风格相一致。一般家居的装饰风格主要分为欧式、中式、简约、古典等样式,如

室内的家装设计是以曲线为主流元素的，木门的款式也应以曲线形为理想的搭配方式，反之亦然。另外，木门木质的选择也应尽量与室内家具的木质相一致，以便达到最佳的居室装潢效果。

黑褐色的胡桃木给人感觉尊贵稳重，而浅棕色的樱桃木则让人觉得温馨自在。木门因选用树种的不同，而呈现出变化多端的木质纹理及色泽。因此，选择与居室装饰格调相一致的木门，将会令居室增色不少。

不同的油漆种类和色泽，如：清油、混油；亮光、哑光；全哑、半哑、七分哑等，会彰显出不同的风格。木门的色彩要与居室相和谐。当居室内的主色调为浅色系时，应挑选如白橡、桦木等冷色系的木门；当居室内的主色调为深色系时，则应选择如柚木、胡桃木等暖色系的木门。木门色彩的选择还应注意与家具、地面的色调要相近，而与墙面的色彩产生反差，这样有利于营造出有空间层次感的氛围。使木门这种产品不再是简单意义上的、可供人们开关使用的产品，更是一件工艺品、一个美学观点、一个博爱的载体、一个自由的象征、一种理想的生活方式与生活境界，承载着主人的文化，传递着主人的信息与价值观。

三、环保性

随着绿色环保性建材产品的日益走俏和人们消费理念的变化。门的环保性能越来越受到人们的关注。为了保证木门的环保性能，设计主要要从两方面考虑：

一方面，选择绿色环保无污染的原辅材料。人造板和胶粘剂，选择由权威机构认定的环境标志产品。并且，人造板和木材的含水率要与当地平衡含水率相适宜，不宜选用含水率较高的原辅材料，因为，其他条件相同时，材料的含水率越高，甲醛等有害物质的释放速度越快。

另一方面，选择合理的加工工艺。比如：热压时，选择适宜的涂胶量、适宜的温度、压力和加压时间；封边尽量严密等。对于产品中的有害物质的释放量控制在一定条件下，降至最低限度。根据 GB18584—2001《室内装修材料家具中有害物质限量》和 JG/T122—2001《建筑木门、木窗》成品门要求：甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ 可直接用于室内。为保证人们身体健康，防止疾病发生，作为木门生产企业，继续提高产品的环保控制，大幅度降低木门产品的甲醛释放量，减少对室内居住环境的污染程度，不仅是企业实力的表现，也是提升企业社会责任的必然要求。

四、经济性

木门是一种商品，通过交换来实现它的价值。在进行产品的设计、制作时，不仅要针对不同的目标客户群，满足顾客的个性化需求，同时也要考虑到产品的经济性，使产品达到最高的性价比，从而达到企业的“盈利性”目的。无论是木门设计师还是生产企业都要在保证产品质量的基础上，从开始设计产品就力求正确使用材料，简化产品结构，延长产品的使用寿命，尽量降低产品的成本和消费者的经济负担，做到物美价廉。

五、安装方便性

木门的运输和安装过程，占据了这种产品相当大的一块成本，因此，在设计的过程中应尽量考虑具有互换性的、可以散件化提供的产品。

综合上述，制作一套精良木门产品，关键在于产品设计。产品的设计要综合考虑产品满足人体工程学；材料的选择上要求环保无污染；富有美学特征；良好的经济性能；选择合适的加工工艺；安装使用便捷高效；能回收利用等，使产品从能用，用好，用的有品位，用的健康与环保。

第二章

实木门的生产工艺与设备

现代实木门的生产，在生产工艺和设备上与传统的手工实木门生产有着很大的不同。由于森林资源有限，选用珍贵木材制造的纯实木门，价格较贵。采用普通木材指接集成材制造实木门，是目前广泛采用的实木门生产工艺。因此在实际生产中，应根据产品的特点，合理地制定生产工艺、工艺参数以及合理地选择生产设备。

第一节 实木门概念

以榫接木边框内镶木板或用厚木板拼接加工制成的门称全实木榫拼门，简称实木门。

实木门是指外在材质和内在材质完全统一的木门。泛指所有具有此特点的各种类型的木门，包括实木制作的半截玻璃门和玻璃门等。

实木门是以纯木板材做门边、冒头、门芯，经过干燥处理，然后经下料、刨光、开榫、打眼、高速铣形等工序科学加工而成。实木门所选用的多是名贵木材，如：樱桃木、胡桃木、柚木等，经加工后的成品门具有不变形、耐腐蚀、无裂纹及隔热保温等特点。同时，实木门因具有良好的吸音性，而有效地起到了隔音的作用。

实木门天然的木纹纹理和色泽，对崇尚回归自然的装修风格的家庭来说，无疑是最佳的选择。实木门自古以来就透着一种温情，不仅外观华丽，雕刻精美，而且款式多样。

实木门的价格也因其木材用料、纹理、加工工艺等不同而有所差异。市场价格从1500~3000元不等，其中高档的实木有胡桃木、樱桃木、花梨木、柚木等，而上等的柚木门一扇售价达3000~4000元。一般高档的实木门在脱水处理的环节中做得较好，相对含水率在8%左右，这样成形后的木门不容易变形、开裂，使用的时间也会较长。