

产品手册

齐鲁石化公司



中国石化出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

齐鲁石化公司产品手册/齐鲁石油化工公司销售
运输部. —北京: 中国石化出版社, 1996. 11 ISBN
7-80043-661-6

I. 齐… I. 齐… III. 化工产品-产品目录-中
国-齐鲁石化公司 IV. TQ072-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (96) 第 21231 号

*

中国石化出版社出版发行

地址: 北京市东城区安定门外小黄庄 32 号

邮编: 100013 电话: (010) 64241850

社长: 周培荣

鑫达照排中心排版

海丰印刷厂印刷

新华书店北京发行所经销

*

787×1092 毫米 32 开本 5 印张 109 千字 印 1—5500

1996 年 12 月北京第 1 版 1996 年 12 月北京第 1 次印刷

序

《齐鲁石化公司产品手册》是齐鲁石油化工公司销售运输部组织有关部门专家和工程技术人员共同编写的。该《手册》全面介绍了齐鲁石化公司的全部产品，包括产品所属生产厂产品的品种、牌号、标准、性能、用途、包装、贮运要求以及生产能力的基本情况。

该《手册》在内容上较系统、完整、标准新、数字准确。对从国外引进生产装置尚未生产的新牌号、新品种亦按合同值的性能、用途予以简介。体现了科学性、技术性、资料性和检索性。

该《手册》的出版首先将敬献给热情支持齐鲁石化公司生产、经营的广大用户，并期望在市场经济环境和世界领域内有更多、更广的朋友通过《手册》了解齐鲁石化公司，了解齐鲁石化公司的产品和服务精神，因为产品水平是企业管理水平、产品标准水平和实物质量水平的综合标志。

该《手册》收录的产品标准截止于1996年9月底。齐鲁石化公司将以市场为导向，生产为基础，科技进步为动力，不断使产品更新换代，开发出更多的具有时代水平的产品，填补《手册》新的一页。

李家政

1996年10月1日

编写说明

《齐鲁石化公司产品手册》是销运部根据齐鲁石化公司领导的指示，组织各生产厂有关工程技术人员共同编写而成的。本书力求实事求是地反映销运部现经销的全部产品，包括它们的品种、牌号、标准、性能、用途以及包装贮运要求等情况，具有技术性，资料性和检索性，以利于更好地为有关单位人员和广大用户服务。

本书中所有产品的基础数据及资料均由各生产厂技术及质检职能部门提供并审核，又经公司技术处、销运部等部门有关专业人员反复审核、多次修正。齐鲁石化公司简介部分由公司经理办公室审核。鉴于我公司相当一部分生产装置为引进项目，一部分产品牌号至今未生产，因而没有相应的质量指标，故参照中国石化总公司“石化商品手册”等资料，分别对有关产品系列用了国标、部标、企业标准和合同牌号参考值。对本手册所列有关产品标准如有疑义，应以国家有关部门颁发的标准为准。

本书力求做到资料简明、完整，数字准确，但由于水平有限，难免有疏漏和欠妥之处，恳请读者批评指正。

本书编辑过程中得到了齐鲁石化公司有关领导、各部门专家及专业技术人员的大力支持，公司总工程师李家政特为此作序，在此一并致谢。

本书收录的各种标准和规程截止于1996年9月，谨此说明。

主 审：王建国

副主审：陈玉林 郭海东

主 编：洪兆辰

副主编：潘 隆 刘景堪 杨 利 吴常奇

编审人员(按姓氏笔划为序)：

马清亮 王洪亮 王洪涛 张新建

张惠蓉 席文洪 翁锁海

逯俊英 彭国霖 戴汉如

编写人员(按姓氏笔划为序)：

丁俊侠 于泓文 王凤菊 王方栋

王 斌 王瑞叶 朱宪宝 刘同祯

刘景堪 吴常奇 李 彤 杨 利

强玉水

目 录

齐鲁石化公司简介	(1)
销售运输部简介	(4)
石油产品	
汽油	(6)
煤油	(10)
柴油	(14)
重油 (商品渣油)	(20)
沥青	(21)
硫磺	(26)
石脑油	(30)
戊烷油	(31)
液化石油气	(33)
石油焦	(35)
丙烯腈	(37)
丁烯-1	(41)
异丁烯	(43)
甲基叔丁基醚	(45)
6号抽提溶剂油	(46)
橡胶工业用溶剂油	(48)
叔丁醇	(50)
化肥	
尿素	(54)
液氨	(56)
氨水	(58)
合成橡胶	
丁苯橡胶	(60)

顺丁橡胶	(64)
羧基丁苯胶乳	(66)
沥青丁苯胶乳	(69)
道路胶乳	(71)

合成树脂

高密度聚乙烯	(74)
线型低密度聚乙烯	(87)
聚丙烯	(94)
聚苯乙烯	(105)
聚氯乙烯	(108)

化工产品

甲醇	(112)
正丁醇	(114)
辛醇	(116)
异丁醇	(118)
氢氧化钠	(120)
环氧氯丙烷	(124)
甘油	(126)
液氯	(128)
苯乙烯	(130)
苯	(132)
对二甲苯	(135)
邻二甲苯	(137)
邻苯二甲酸酐	(139)

附录

1. 销运部及部分相关单位电话号码	(142)
2. 销运部财务结算开户行、帐号	(143)
3. 销运部驻外机构	(144)
4. 销运部销售网点及联营公司通讯录	(145)

齐鲁石化公司简介

齐鲁石油化工公司是中国石油化工总公司的直属企业，位于山东省淄博市。

自 1966 年创建至今的三十年间，齐鲁石化公司经过数万名职工的艰苦创业，已发展成为包括石油炼制、合成树脂、合成橡胶、化肥、多种化工原料和供水、供电、机械制造、文教卫生、商业服务的特大型石油化工企业。现有大型生产装置 77 套，固定资产 158 亿元，职工 5 万余人，占地面积 32000 亩。至 1995 年年底，已形成年原油加工能力 800 万吨，合成树脂 51 万吨，合成橡胶 11.5 万吨，合成氨 38 万吨，尿素 59 万吨，各种化工原料 60 余万吨的生产规模。1995 年，年工业总产值达 93.2 亿元，实现销售收入 140 亿元，帐面利税 17.5 亿元。在国家 500 家大型企业中名列前茅。

齐鲁石化公司下辖 34 个企事业单位，其中包括 12 个生产企业：

胜利炼油厂 1966 年建厂，1967 年正式投产。现年加工原油能力 800 万吨。该厂拥有国内第一套大型炼油联合装置。主要产品有汽油、柴油、煤油、喷气燃料、石脑油、石油苯、石油焦、硫磺、沥青等 30 余个品种。

第一化肥厂 1969 年建厂，1973 年投产，是我国第一家自行设计、制造、安装的以炼油厂焦化干气为主要原料的中型化肥厂。年产合成氨 8 万吨、尿素 11 万吨及各种标号的化肥催化剂，共 10 个品种。

第二化肥厂 始建于 1974 年，合成氨、尿素装置 1976 年投

产。甲醇、丁、辛醇装置 1984 年建设,1987 年建成投产。现年产合成氨 30 万吨,尿素 48 万吨,甲醇 10 万吨及丁、辛醇 7 万吨。

橡胶厂 1970 年建厂,1977 年顺丁橡胶装置投产。丁苯橡胶生产装置 1984 年正式动工,1987 年建成投产,使橡胶厂成为国内最大的合成橡胶生产基地之一。现年产顺丁橡胶 3.5 万吨,丁苯橡胶 8 万吨,以及甲基叔丁基醚、叔丁醇、异丁烯、6 号溶剂油、橡胶工业用溶剂油等 10 个品种。

烯烃厂 1984 年正式动工兴建,1987 年 5 月后陆续建成投产。现年产乙烯 33 万吨、苯酐 4 万吨、芳烃 8.4 万吨。

塑料厂 和烯烃厂同时开工建设,1992 年与烯烃厂分开独立设厂。现年产低压高密度聚乙烯 14 万吨,线型低密度聚乙烯 6 万吨,聚丙烯 7 万吨,聚苯乙烯 3.6 万吨,苯乙烯 6 万吨。

氯碱厂 1986 年开工兴建,1988 年建成投产。现年产烧碱 20 万吨,氯乙烯 20 万吨,聚氯乙烯 20 万吨,环氧氯丙烷 3.2 万吨,甘油 1.5 万吨及粒碱、液氯等计 14 个品种。

催化剂厂 1969 年动工兴建,1972 年建成。年产 20 余种、不同用途和标号的炼油催化剂 2.5 万吨,约占国内总产量的三分之一。

热电厂 1986 年动工,1987 年 12 月正式投入发电运营。是一座以供热为主,以汽发电的热电厂。具有 4 台发电机组,装机容量 20 万 kW。设计年发电量 15 亿 kWh,年供热 12900000 十亿焦耳。

供排水厂 1985 年动工,1986 年建成。担负乙烯新区各厂及生活用水的供应及废水、废液的处理。日供鲜水能力为 20.87 万吨,日排水能力 5.8 万吨,污水处理率达 100%。

储运厂 1990 年 9 月从原销售公司分离设厂。拥有 10 万 m³ 液体产品储罐、50km 铁路专用线、9 台机车和 1287 台

自备铁路车辆，年总运输量 330 万吨。

机械厂 1973 年建厂，是中石化机械行业压力容器专业制造厂。目前压力容器生产能力为 4000 吨/年，旋压封头生产能力为 3000 吨/年，铁路罐车修理能力为 1000 台/年，制造能力为 400 台/年，内燃机车修理能力为 20 台/年。

齐鲁石化公司具有雄厚的科研实力和设计能力，十分注重高新技术的开发及其在生产上的应用。公司研究院、树脂研究所、设计院拥有数百名高、中级职称的科研设计人员，多次承担并完成国家重大科研及设计项目，多次荣获国家及省、部级金、银优秀成果奖。

齐鲁石化公司十分重视产品质量和品种的更新换代，根据市场需要，不断调整产品结构，开发新产品，以满足市场需求，促使企业的不断发展。

齐鲁石化公司在立足国内的同时，不断发展外向型经济，开拓国际市场。与世界 30 余个国家和地区建有经济往来关系，享有直接外贸权。年进出口贸易总额 5000 万美元以上。

被誉为“朝阳工业”的石油化工工业，在齐鲁石化公司显示出旺盛的生命力和诱人的前景。1996 年 2 月，齐鲁石化公司 45 万吨乙烯改造工程正式通过国家批复。工程计划投资 40.8 亿元，1996 年建设，1998 年将全面完成。届时，齐鲁石化公司乙烯年生产能力将达到 45 万吨。新增高压聚乙烯 14 万吨、丁辛醇 5.5 万吨、溶聚丁苯橡胶 5.0 万吨、芳烃 10 万吨。齐鲁石化公司的综合经济实力将大大增强，必将为国家的经济振兴和发展做出更大的贡献。

齐鲁石化公司本着平等互利、真诚合作的原则，愿同国内外企业和经济组织密切往来，开展技术交流，加强合作，共同繁荣！

销售运输部简介

齐鲁石化公司销售运输部成立于1990年9月，是齐鲁石化公司产品销售和运输的职能管理部门，对储运厂和汽运公司实行业务指导，对公司各生产厂的产品销售工作实行归口管理。销运部现有职工300余人，下设5个处、22个科室、4个驻外市场、1个分公司、1个联营公司及1个集体企业，办公地点位于淄博市临淄区化工商城。

销运部自成立至今，在公司正确领导下，全体干部职工发扬“团结拼搏，争创一流”的齐鲁石化精神，遵循“为生产服务，为用户服务，为基层服务”的宗旨，按“集约经营、规范管理”的工作方针，艰苦奋斗，从严治内，年年超额完成公司下达的各项经营指标。1995年，销运部共实现销售收入137.6亿元，完成货币收入161.5亿元，石脑油进厂57.5万吨，为公司总体效益的提高和生产经营任务的完成做出了突出贡献。

随着国内改革的不断深化和对外开放步伐的不断加快，为适应向社会主义市场经济根本转变的需要，实现中国石化总公司提出的向国际同行业先进水平看齐的战略方针，销运部立足国内市场，不断调整经营方针和策略，至1995年底在全面完成国家统配计划的基础上，已同百余家生产经营单位建立了销售网点和大厂直供业务关系。销运部将本着平等互利、真诚合作的原则，和广大用户携手并肩，共同为繁荣祖国经济做出更大贡献！

石油产品

汽 油

产品简介

产品经两次精制，硫醇含量低，化学安定性好，不腐蚀设备，便于贮存。有适当的挥发性，便于汽车发动机冷启动，容易变速，运转稳定，不发生气阻。不含有铅物质，有利于环境保护。

产品理化性质

组成： $C_5 \sim C_{12}$ 的烃类 平均发热量：1075~11200kcal/kg

馏程范围：40~205℃

平均分子量：100~150 碳含量：84.5%~87.5%

闪 点：-43~-60℃ 氢含量：12.5%~15.6%

爆炸上限：7.6%左右 平均比热： 0.4

爆炸下限：1.4%左右 蒸发潜热： 80~90 cal/g

产品品种分类

本产品以辛烷值高低分为下列品种：

70 号汽油，90 号、93 号和 95 号无铅车用汽油。

70 号汽油的抗爆性即汽油的辛烷值马达法为 70；90 号、93 号、95 号汽油抗爆性即汽油的辛烷值研究法为 90、93、95。

产品用途

70 号汽油适用于压缩比为 6.7 汽化式汽车、工程机械和各种类型汽化式发动机。

90 号、93 号无铅车用汽油适用于压缩比为 7~8.8 的高级轿车和类似汽车发动机上使用。

95 号无铅车用汽油适用于压缩比 8.8 以上的汽油发动机。

产品包装及运输方式

标志、包装、运输、贮存及交货验收按 SH0164 进行。符合本标准的无铅车用汽油在运输、贮存过程中的管道、容器和机泵应专用。在不得不使用含铅汽油用过的管道、容器和机泵时，必须进行冲洗后，方可使用。

产品质量指标

70 号汽油 (执行 SH 0112-92)

项 目		质量指标	试验方法
辛烷值 (马达法)	不小于	70	GB/T 503
四乙基铅含量, g/kg	不大于	1.0	GB/T 377
馏程			GB/T 255
10% 馏出温度, °C	不高于	79	
50% 馏出温度, °C	不高于	145	
90% 馏出温度, °C	不高于	195	
干 点, °C	不高于	205	
残留及损失, %	不大于	4.5	
残留量, %	不大于	1.5	
饱和蒸汽压, kPa			GB/T 257
从 9 月 1 日至 2 月 29 日	不大于	80	
从 3 月 1 日至 8 月 31 日	不大于	67	
实际胶质, mg/100mL	不大于	5	GB/T 509
诱导期, min	不小于	480	GB/T 256
硫含量, %	不大于	0.15	GB/T 380
腐蚀 (铜片 50°C, 3h)		合格	GB/T 378
水溶性酸及碱		无	GB/T 259
酸度, mg KOH/100mL	不大于	3	GB/T 258 及注 (2)
机械杂质及水分		无	注 (3)

90、93、95号无铅车用汽油（执行 SH 0041—93）

项 目	质量指标			试验方法
	90 号	93 号	95 号	
抗爆性				GB/T5487
研究法辛烷值 (RON) 不小于	90	93	95	GB/T 503
抗爆指数 (RON+MON) /2 不小于	85	88	90	GB/T 5487
铅含量, g/L 不大于	0.013			GB/T 8020
馏程				GB/T 6536
10%蒸发温度,℃ 不高于	70			
50%蒸发温度,℃ 不高于	120			
90%蒸发温度,℃ 不高于	190			
终馏点,℃ 不高于	205			
残留量, % (V/V) 不大于	2			
蒸汽压, kPa				GB/T 8017
从 9月1日至2月29日 不大于	88			
从 3月1日至8月31日 不大于	74			
实际胶质, mg/100mL 不大于	5			GB/T 8019
诱导期, min 不小于	480			GB/T 8018
硫含量, % (m/m) 不大于	0.15			GB/T 380
硫醇（需满足下列要求之一） 博士试验 硫醇硫含量, % (m/m) 不大于	通过 0.001			SH/T 0174 GB/T 1792
铜片腐蚀 (50℃, 3h), 级 不大于	1			GB/T 5096
水溶性酸或碱	无			GB/T 259
机械杂质及水分	无			注 4

97号汽油无铅车用汽油 (执行 Q/SH002.1.144-94)

项 目		质量指标	试验方法
抗爆性			
研究法辛烷值(ROD)	不小于	97	GB/T 5487
抗爆指数(ROD+MON)/2	不小于	92	GB/T 503 GB/T 5487
铅含量 ¹⁾ , g/L	不大于	0.013	GB/T 8020
馏程			
10%蒸发温度, °C	不高于	70	GB/T 6536
50%蒸发温度, °C	不高于	120	
90%蒸发温度, °C	不高于	190	
终馏点, °C	不高于	205	
残留量, % (V/V)	不大于	2	
蒸气压, kPa			
从9月1日至2月29日	不大于	88	GB/T 8017
从3月1日至8月31日	不大于	74	
实际胶质 ²⁾ , mg/mL	不大于	5	GB/T 8019
硫含量, % (m/m)	不大于	0.15	GB/T 380
诱导期 ³⁾ , min	不小于	480	GB/T 8018
硫醇(需满足下列要求之一) 博士试验 硫醇硫含量, % (m/m)	不大于	通过 0.001	SH/T 0174 GB/T 1792
铜片腐蚀(50°C, 3h), 级	不大于	1	GB/T 5096
水溶性酸或碱		无	GB/T 259
机械杂质及水分 ⁴⁾		无	

注：1) 本标准规定了铅含量最大限值，但不允许故意加铅，为了便于与加铅汽油区分，无铅车用汽油不添加着色染料。

2) 实际胶质允许用 GB/T 509 方法测定，仲裁试验以 GB/T 8019 方法测定结果为准。

3) 诱导期允许用 GB/T 256 方法测定，仲裁试验以 GB/T 8018 方法测定结果为准。

4) 将试样注入 100mL 玻璃量筒中观察，应当透明，没有悬浮和沉降的机械杂质及水分，在有异议时，以 GB/T 511 和 GB/T 260 方法测定结果为准。

煤 油

产品简介

煤油有 3 号喷气燃料和煤油两种。

3 号喷气燃料外观无色透明，清洁度好，冰点低，低温性能好，硫醇硫低，热安定性好，燃烧不产生有害物质，有良好的抗腐蚀性，贮存稳定，加入了抗静电添加剂，加油安全。煤油外观水白，质量稳定，长期贮存不变质，馏分较轻，灯蕊吸油畅通，点灯时光度明亮，火焰均匀不变，不冒黑烟、灯蕊不结焦。

产品理化性质

组 成： $C_9 \sim C_{16}$ 的烃类

馏程范围： $150 \sim 310^\circ\text{C}$

平均分子量： $200 \sim 250$

闪 点： $38 \sim 45^\circ\text{C}$

密 度： $0.780 \sim 0.840\text{g/cm}^3$

平均比热： 0.4

产品用途

3 号喷气燃料供部队及民航喷气发动机作燃料。

煤油用作无电地区照明或煤油炉燃料，工业上可用于洗涤机械零件或用作其他溶剂。

产品包装及运输方式

产品包装、标志、贮存及交货验收按 SH0164 进行。