

新编 机械设计师 手册

徐灏
主编

上册



机械工业出版社

新编机械设计师手册

上 册

主 编 徐 瀛

副主编 蔡春源



机 械 工 业 出 版 社

(京)新登字 054 号

该手册是机械设计手册出版后应广大读者的强烈要求而组织编写的。本手册的特点是：篇幅小，内容新、系统、全面，包括了所有现代设计和常规设计方法，数据、图表丰富，实用性强，便于查阅和携带。全书共 12 篇，分上、下册出版。

本书为上册，包括机械设计资料、机构分析与设计、联接与弹簧、带、链和螺旋传动、齿轮传动、减速器和无级变速器、轴系零件等内容。可供广大机械设计人员查阅使用。

图书在版编目(CIP)数据

新编机械设计师手册 上册 / 徐灏主编 . —北京 : 机械工业出版社 , 1995

ISBN 7-111-04181-X

I . 新…

II . 徐…

III . ①机械元件 - 设计 - 手册 ②机械 - 设计 - 手册

N . TH122-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(94)第 00347 号

出 版 人 : 马九荣 (北京市百万庄南街 1 号 邮政编码 100037)

责任编辑 : 张秀恩 李骏带 版式设计 : 冉晓华 责任校对 : 肖新民

封面设计 : 姚毅 责任印刷 : 路琳

机械工业出版社印刷厂印刷 · 新华书店北京发行所发行

1995 年 3 月第 1 版 · 1995 年 3 月第 1 次印刷

787mm × 1092mm / 16 · 85.5 印张 · 3 插页 · 2670 千字

00 001—10 000 册

定 价 : 96.00 元

前　　言

《机械设计手册》自出版以来得到广大读者的好评。但篇幅大，不便携带使用，急需出版一部实用性强、篇幅较少、内容较全、便于随手查阅的手册。

这本《新编机械设计师手册》与《机械设计手册》既有一定的联系，又各自独立。《机械设计手册》贯彻“四性”（实用性、整体性、科学性、先进性）精神，而《新编机械设计师手册》只贯彻“三性”（实用性、科学性、先进性）精神，即把重点放在机械设计中常用的内容上，工作中一般查阅本手册就够了，遇到本手册没有涉及的资料再去查阅《机械设计手册》。两者互相配合，形成机械设计工具书的完整体系。

《新编机械设计师手册》本着贯彻“三性”、突出实用的精神，精选内容，力求传统设计与现代设计相结合。采用法定计量单位，对尚未采用法定计量单位的标准，一律改为法定计量单位。采用现行技术标准，滚动轴承代号，机械制图的幅面、规格、比例、表面粗糙度符号等均改用新标准。在选编标准时，都进行了适当的整理，选用了适宜的内容。表名后加注摘自某一国家标准，并同时注明“等同”“等效”或“参照”某一国际标准（或国外先进标准），以适应对外开放的需要。本手册所涉及的标准绝大多数是推荐性的，对强制性标准本手册用黑体字排标准号，以示区别。

《新编机械设计师手册》共有 12 篇，分上下册出版。上册共 7 篇：第 1 篇机械设计资料，第 2 篇机构分析与设计，第 3 篇联接与弹簧，第 4 篇带、链和螺旋传动，第 5 篇齿轮传动，第 6 篇减速器和无级变速器，第 7 篇轴系零件。下册共 5 篇：第 8 篇轴承、润滑和密封，第 9 篇起重及搬运零件，第 10 篇液压、气压传动及管路附件，第 11 篇电气传动控制系统，第 12 篇现代机械设计。

本手册主编徐灝，副主编蔡春源。

参加编写人员有：

李自治（第 1 篇第 1、3、4 章），王宛山（第 1 篇第 2 章），蒋尊贤（第 1 篇第 5 章），李德锡（第 2 篇第 1、2、3、4、5、6、7 章），吴自通（第 3 篇第 1、2、3 章），樊文萱（第 3 篇第 4 章），王起龙（第 4 篇第 1、3 章），郑志峰（第 4 篇第 2 章），蔡春源（第 5 篇第 1、4、5 章），鄂中凯（第 5 篇第 2、3 章），程乃士（第 6 篇第 1、2 章），王德俊（第 7 篇第 1 章），喻子建（第 7 篇第 2 章），高泽远（第 8 篇第 1 章），王金（第 8 篇第 2 章），丁津原（第 8 篇第 3 章，第 12 篇第 8 章），徐灝（第 8 篇第 4 章，第 12 篇第 1、2、3、4、5、6、9 章），黄万吉（第 9 篇第 1、2 章），周培德（第 9 篇第 3 章），杨砚佣（第 10 篇第 1、2、3、4、5、6 章），任兴权（第 11 篇第 1、2、3、4 章），郑容之（第 12 篇第 7 章）

审稿人：

方昆凡、郑容之、王金、蔡春源、高泽远、鄂中凯、白景忠、周培德、黄万吉、丁津原、姚建宇、王波、王德俊、佟杰新、彭兆行、官述之。

《新编机械设计师手册》从编写到出版，仅用了两年时间，它得到了各位专家通力合作、机械工业出版社和东北大学以及有关单位和广大读者的大力支持，在此谨向大家表示诚挚的感谢，并衷心希望广大读者提出批评意见，使本手册在修订时能有所改进。

徐　灝

1994 年 12 月

目 录

前言

第1篇 机械设计资料

第1章 常用资料

1 常用资料	1-1
1·1 常用材料弹性模量及泊松比	1-1
1·2 各种硬度值对照	1-1
1·3 常用材料极限强度近似关系	1-2
1·4 材料的线膨胀系数和密度	1-2
1·5 松散物料的堆集密度和安息角	1-3
1·6 材料和物体的摩擦系数	1-3
1·7 机械传动效率	1-4
2 一般标准	1-5
2·1 标准尺寸	1-5
2·2 机器轴高	1-7
2·3 机器轴伸	1-8
3 基本货物装载限界和超载货物 装载限界	1-11
4 常用单位及单位换算	1-11
4·1 我国法定计量单位	1-11
4·2 常用单位及单位换算	1-12

第2章 设计规范和结构要素

1 铸件的设计规范	1-16
1·1 铸件的最小壁厚和最小铸孔	1-16
1·2 铸造斜度	1-17
1·3 铸造圆角半径	1-17
1·4 铸造结构过渡形式与尺寸	1-19
1·5 铸件合理结构与尺寸	1-20
2 锻件的设计规范	1-22
3 冲裁件的设计规范	1-23
4 弯曲件的设计规范	1-25
5 拉延伸件的设计规范	1-27
6 成型件的设计规范	1-28

7 塑料件的设计规范	1-31
8 金属切削加工零件的设计规范 和结构要素	1-34
8·1 中心孔	1-34
8·2 退刀槽	1-35
8·2·1 公称直径相同而配合不同的 退刀槽	1-35
8·2·2 带槽孔的退刀槽	1-36
8·2·3 插齿、滚齿退刀槽	1-36
8·2·4 越程槽	1-37
8·3 零件倒圆与倒角	1-38
8·4 球面半径	1-39
8·5 滚花	1-40
8·6 T形槽	1-40
8·7 燕尾槽	1-41
8·8 锯缝尺寸	1-42
8·9 弧形槽部半径	1-42
9 螺纹件的设计规范和结构要素	1-43
9·1 螺纹件的加工规范	1-43
9·2 螺栓联接设计规范	1-46
9·3 地脚的设计规范	1-50
9·4 扳手空间	1-52

第3章 机械制图

1 国家标准《机械制图》的基本 规定	1-54
1·1 技术制图图纸的幅面及格式	1-54
1·2 技术制图标题栏和明细栏	1-55
1·3 技术制图比例	1-56
1·4 图线	1-56
1·5 剖面符号	1-57
2 尺寸注法	1-58

3 常用零件的规定画法	1-59
3·1 螺纹及螺纹紧固件的画法与标 注	1-59
3·2 齿轮画法	1-61
3·3 花键画法及尺寸注法	1-62
3·4 滚动轴承画法	1-63
3·5 弹簧画法	1-64
3·6 标准中心孔表示法	1-66
4 表面粗糙度代号及其注法	1-67
5 形状和位置公差代号及其注法	1-69
6 机构运动简图符号	1-74
第4章 公差与表面粗糙度	
1 公差配合	1-81
1·1 标准公差	1-81
1·2 极限偏差	1-81
1·2·1 尺寸至 500mm 轴和孔的极 限偏差	1-81
1·2·2 尺寸>500~3150mm 轴和 孔的极限偏差	1-95
1·2·3 未注公差尺寸的极限偏差	1-98
1·3 常用优先配合特性及应用举例	1-98
2 圆锥公差配合	1-100
2·1 圆锥公差	1-100
2·1·1 圆锥公差的术语及定义	1-100
2·1·2 圆锥公差的项目和给定方 法	1-101
2·1·3 圆锥公差值	1-102
2·2 圆锥配合	1-102
2·2·1 圆锥配合标准适用的范围	1-102
2·2·2 圆锥配合的形成方式	1-102
2·2·3 术语及定义	1-103
2·2·4 圆锥配合的一般规定	1-104
2·2·5 内、外圆锥的圆锥轴向极 限偏差的计算	1-105
2·2·6 配合圆锥基准平面间极限 初始位置和极限终止位置 的计算	1-107
3 形状和位置公差	1-113
3·1 公差值与数系表	1-113
3·2 公差值的选用原则	1-113
3·3 位置度公差值的确定	1-113

4 表面粗糙度	1-118
4·1 粗糙度高度参数系列	1-118
4·2 粗糙度参数 R_a 值的选择	1-118
4·3 表面光洁度级别与表面粗糙度 参数间的转化	1-124

第5章 工程材料

1 黑色金属材料	1-125
1·1 铸铁	1-125
1·1·1 灰铸铁	1-125
1·1·2 可锻铸铁	1-126
1·1·3 球墨铸铁	1-127
1·1·4 冷硬铸铁	1-127
1·1·5 耐磨铸铁	1-128
1·1·6 耐热铸铁	1-130
1·2 铸钢	1-131
1·2·1 一般工程用铸钢	1-131
1·2·2 焊接结构用碳素铸钢	1-131
1·2·3 合金铸钢	1-132
1·2·4 铸造高锰钢	1-133
1·2·5 耐热铸钢	1-133
1·2·6 不锈铸钢	1-134
1·3 钢	1-137
1·3·1 钢的热处理及常用金属材料 极限强度近似关系	1-137
1·3·2 碳素结构钢	1-138
1·3·3 优质碳素钢	1-139
1·3·4 低合金结构钢	1-143
1·3·5 合金结构钢	1-145
1·3·6 弹簧钢	1-151
1·3·7 工具钢	1-152
1·3·8 耐热钢	1-155
1·3·9 不锈钢	1-157
1·3·10 滚动轴承钢	1-162
1·4 钢材	1-163
1·4·1 热轧圆钢、方钢、六角和 八角钢	1-163
1·4·2 冷拉圆钢、方钢和六角钢	1-165
1·4·3 热轧等边角钢	1-166
1·4·4 热轧不等边角钢	1-169
1·4·5 热轧普通槽钢	1-172
1·4·6 热轧普通工字钢	1-173

VI 目录

1·4·7 钢轨	1-174	3 非金属材料	1-209
1·4·8 冷拔无缝方形钢管	1-175	3·1 橡胶制品	1-209
1·4·9 冷拔无缝矩形钢管	1-177	3·1·1 常用橡胶的物理力学性能	1-209
1·4·10 无缝钢管	1-182	3·1·2 橡胶胶管	1-210
1·4·11 焊接钢管	1-184	3·1·3 工业用硫化橡胶板	1-213
1·4·12 冷轧钢板和钢带及热轧钢 板的尺寸规格	1-185	3·2 石棉制品	1-214
1·4·13 压力容器用热轧厚钢板	1-187	3·3 工程塑料	1-216
1·4·14 优质碳素结构钢热轧厚 钢板	1-188	3·3·1 常用工程塑料的性能特点	1-216
1·4·15 合金结构钢热轧厚钢板	1-188	3·3·2 常用工程塑料的物理力学 性能	1-220
1·4·16 低温及多层压力容器用低 合金钢板	1-189	3·3·3 常用工程塑料的应用	1-224
1·4·17 船体用结构钢钢板	1-189	3·3·4 塑料管材的规格与性能	1-224
1·4·18 锅炉用碳素钢和低合金钢 钢板	1-190	3·3·5 塑料棒材与板材	1-227
1·4·19 不锈钢和耐热钢冷轧钢带	1-191	3·4 其他非金属材料	1-230
1·4·20 弹簧钢丝	1-193	3·4·1 工业有机玻璃	1-230
1·4·21 低碳钢丝和优质碳素结构 钢丝	1-194	3·4·2 工业用毛毡	1-231
2 有色金属材料	1-195	3·4·3 软钢纸板	1-231
2·1 铜与铜合金	1-195	3·4·4 盘根	1-231
2·1·1 加工铜合金	1-195	3·4·5 木材	1-232
2·1·2 铸造铜合金	1-199	4 复合材料	1-235
2·1·3 铸造轴承合金	1-201	4·1 金属基复合材料	1-235
2·1·4 铜棒	1-202	4·1·1 钛铜复合棒	1-235
2·1·5 铜管	1-204	4·1·2 不锈钢复合钢板	1-235
2·2 铝与铝合金	1-205	4·1·3 铜钢复合钢板	1-235
2·2·1 加工铝与铝合金	1-205	4·1·4 塑料—青铜—钢背三层复合 自润滑板材	1-236
2·2·2 铸造铝合金	1-206	4·1·5 钛—钢复合板	1-236
2·2·3 铝及铝合金棒材	1-207	4·2 非金属基复合材料	1-237
2·2·4 铝及铝合金冷拉圆管、方管 和矩形管材	1-208	4·2·1 碳纤维复合材料	1-237
		4·2·2 碳纤维增强环氧树脂复合 材料	1-237
		4·2·3 凯芙拉 49 纤维复合材料	1-238
		4·2·4 硼纤维复合材料	1-238

第 2 篇 机构分析与设计

第 1 章 机构的基本概念及 其分析方法

1 机构	2-1
1·1 运动副	2-1
1·2 机构简图	2-2
1·3 机构的自由度	2-2

1·3·1 平面机构的自由度	2-2
1·3·2 空间机构的自由度	2-3
1·4 平面机构组成原理	2-4
1·4·1 高副用低副等效替代	2-4
1·4·2 平面机构组成原理	2-4
1·4·3 机构的分解	2-4
2 平面机构的运动分析	2-5

3 平面机构的受力分析	2-10
3·1 机械工作过程中所受的力	2-10
3·2 I 级机构的动态静力学分析方法	2-11

第 2 章 等传动比传动机构

1 用于增速或减速的等传动比传动机构	2-14
2 特殊用途的等传动比传动机构	2-15
2·1 平行四杆机构	2-15
2·2 万向联轴器	2-15
2·3 十字滑槽联轴器	2-16
2·4 转动导杆机构	2-16
3 给定区间内近似等传动比传动机构	2-16
3·1 扇形齿轮及其替代机构	2-16
3·2 串接导杆机构	2-18

第 3 章 周期往复运动和变传动比转动的四杆机构

1 曲柄滑块机构	2-19
2 曲柄摇杆机构	2-19
3 曲柄导杆机构	2-21
4 回转导杆机构	2-21
5 双曲柄机构	2-22

第 4 章 凸轮机构

1 常用凸轮机构的类型	2-23
2 从动件的运动规律	2-24
2·1 无因次运动参数	2-24
2·2 选用从动件运动规律及其选用原则	2-25
2·3 通用凸轮从动件运动曲线	2-27
3 凸轮机构的压力角、凸轮的基圆半径及凸轮廓线的曲率半径	2-29
3·1 压力角	2-29
3·2 凸轮的基圆半径	2-30
3·3 凸轮廓线的曲率半径	2-32
4 凸轮的理论廓线、实际廓线及刀具中心轨迹	2-32
4·1 用作图法求凸轮廓线	2-33
4·2 用计算法求凸轮廓线	2-33

第 5 章 导引机构

1 点的平面曲线导引	2-35
1·1 四杆机构的连杆曲线	2-35
1·2 谢尔维司特仿图仪	2-37
1·3 罗伯茨—一切贝舍夫定理	2-37
1·4 对称连杆曲线	2-37
1·5 行星轮系及双凸轮曲线导引机构	2-39
2 点的直线导引	2-40
2·1 精确的直线导引机构	2-40
2·2 近似直线导引机构	2-41
2·2·1 “λ”型机构	2-41
2·2·2 等腰铰接四杆机构	2-42
2·2·3 曲柄滑块直线导引机构	2-43
2·2·4 曲柄导杆直线导引机构	2-45
3 刚体导引机构	2-46
3·1 图解方法	2-46
3·2 解析方法	2-47
3·2·1 构件序列位置的表示方法	2-47
3·2·2 圆点及圆心点的求解	2-47
3·2·3 顺序性及位置状态一致性	2-49
3·3 刚体的平行导引机构	2-50
3·3·1 直线平行导引机构	2-50
3·3·2 曲线平行导引机构	2-50
3·4 刚体转动的导引机构	2-51
3·4·1 精确的转动导引机构	2-51
3·4·2 近似的转动导引机构	2-51

第 6 章 函数机构

1 工作行程带有近似匀速段的函数机构	2-52
1·1 前置回转导杆机构驱动正弦机构	2-52
1·2 前置双曲柄机构的曲柄滑块机构	2-53
1·3 两个导杆机构串联	2-54
2 带有停歇工作段的函数机构	2-54
2·1 单极限位置停歇的函数机构	2-54
2·1·1 四杆机构极限位置串接形成的六杆机构	2-54
2·1·2 四杆机构极限位置串接形成的八杆机构	2-57
2·1·3 利用连杆曲线设计带有停歇工作段的函数机构	2-58

VIII 目录

2·2 往复行程两极限位置停歇的函数机构	2-60	的机构设计	2-66
2·3 在行程中间停歇的函数机构	2-60		
2·4 利用齿轮连杆机构设计带有停歇段的函数机构	2-60		
3 给定区间的函数机构设计	2-63		
3·1 按给定的主、从动件对应位移设计四杆机构	2-63	第7章 步进传动机构	
3·1·1 给定主、从动件一对对应转角	2-63	1 棘轮机构	2-69
3·1·2 给定主动件转角和从动件位移	2-66	2 摩擦自锁式步进机构	2-71
3·1·3 给定主、从动件两对对应转角	2-66	3 槽轮机构	2-72
3·2 在局部区间内实现预期传动函数		4 齿轮—连杆步进机构	2-75
		4·1 对心曲柄滑块机构控制差动轮系	2-75
		4·2 用行星轮驱动铰接四杆机构或导杆机构	2-76
		4·3 三齿轮连杆机构	2-76
		5 其他型式的常见步进机构	2-78
		5·1 不完全齿轮机构	2-78
		5·2 蜗杆凸轮式步进机构	2-78

第3篇 联接与弹簧

第1章 螺纹及螺纹联接

1 螺纹	3-1
1·1 螺纹的种类、特点和应用	3-1
1·2 普通螺纹	3-2
1·2·1 普通螺纹基本牙型及基本尺寸	3-2
1·2·2 普通螺纹的公差配合	3-7
1·2·3 普通螺纹的标记	3-10
1·3 管螺纹	3-11
1·3·1 用螺纹密封的管螺纹	3-11
1·3·2 非螺纹密封的管螺纹	3-13
1·3·3 60°圆锥管螺纹	3-15
1·3·4 米制锥螺纹	3-16
1·3·5 管路旋入端用普通螺纹	3-17
1·4 梯形螺纹	3-17
1·4·1 梯形螺纹基本尺寸	3-17
1·4·2 梯形螺纹公差	3-19
1·4·3 梯形螺纹标记	3-22
1·5 锯齿形(3°、30°)螺纹	3-22
1·5·1 锯齿形螺纹基本尺寸	3-22
1·5·2 锯齿形螺纹公差	3-25
1·5·3 锯齿形螺纹标记	3-27
2 螺纹联接	3-28
2·1 螺纹紧固件联接的主要类型及其	

应用	3-28
2·2 螺栓联接的计算	3-29
2·2·1 螺栓受力分析	3-29
2·2·2 螺栓联接的强度计算	3-30
2·3 螺纹联接件力学性能与材料	3-32
2·4 螺纹联接的标准元件及挡圈	3-36
2·4·1 螺栓	3-36
2·4·2 螺钉	3-54
2·4·3 螺母	3-69
2·4·4 垫圈	3-80
2·4·5 挡圈	3-89

第2章 销联接、键及花键联接、无键联接

1 销联接	3-105
1·1 销的类型、特点和应用	3-105
1·2 销的选择和联接的强度校核	3-107
1·3 销联接的标准元件	3-109
2 键及花键联接	3-116
2·1 键联接	3-116
2·1·1 键和键联接的类型、特点和应用	3-116
2·1·2 键的选择和键联接的强度校核	3-118
2·1·3 键联接的标准元件	3-120

2·2 花键联接	3-134	3 粘接	3-207
2·2·1 概述	3-134	3·1 概述	3-207
2·2·2 矩形花键联接	3-134	3·1·1 粘接特点	3-207
3 无键联接	3-138	3·1·2 粘接接头设计要点	3-207
3·1 无键联接的类型、特点及应用	3-138	3·2 胶粘剂	3-209
3·2 弹性环联接	3-140	3·2·1 胶粘剂的选择原则	3-209
3·2·1 弹性环联接形式及基本 尺寸	3-140	3·2·2 常用胶粘剂的性能与应用	3-209
3·2·2 弹性环联接设计参考数据	3-142	3·3 胶接接头的形式	3-221
3·3 Z2 及 Z5 型胀紧联接套联接	3-142	3·4 粘接与胶补工程应用实例	3-222
3·3·1 Z2 及 Z5 型胀紧联接套的型式 与基本尺寸	3-142		
3·3·2 Z2 及 Z5 型胀紧联接套的 选用	3-146		
3·3·3 胀紧套联接的安装、拆卸与 防护	3-150		
第3章 铆接、焊接及胶接			
1 铆接	3-151	1 螺旋弹簧	3-225
1·1 概述	3-151	1·1 圆柱螺旋弹簧的型式、代号及 尺寸系列	3-225
1·2 铆缝设计	3-151	1·2 弹簧材料及许用应力	3-227
1·3 铆钉	3-153	1·3 压缩、拉伸弹簧的设计	3-232
2 焊接	3-161	1·3·1 弹簧结构和载荷—变形图	3-232
2·1 焊接方法分类、特点及应用	3-161	1·3·2 设计计算	3-232
2·2 焊缝设计	3-164	1·3·3 验算弹簧的疲劳强度、共振、 稳定性和钩环强度	3-242
2·2·1 接头类型及焊缝的基本 型式	3-164	1·3·4 组合弹簧的设计计算	3-244
2·2·2 焊条	3-165	1·4 扭转弹簧的设计	3-244
2·2·3 焊接性	3-177	1·4·1 弹簧结构和载荷—变形图	3-244
2·2·4 焊缝强度计算	3-180	1·4·2 设计计算	3-244
2·3 焊缝符号及焊缝尺寸符号	3-183	1·5 圆柱螺旋弹簧技术要求	3-245
2·3·1 焊缝符号及焊缝尺寸符号	3-183	1·5·1 弹簧特性和尺寸的极限 偏差	3-245
2·3·2 指引线及有关标注规则	3-188	1·5·2 弹簧的热处理和其他技术 要求	3-247
2·3·3 符号应用举例	3-189	1·6 设计计算例题	3-248
2·4 焊缝坡口的形式与尺寸	3-191	1·7 圆锥螺旋压缩弹簧的设计计算	3-253
2·5 焊接结构件几何尺寸允差	3-201	2 碟形弹簧	3-254
2·6 焊件设计中一般应注意的问题	3-201	2·1 分类	3-254
2·7 电渣焊	3-204	2·2 碟形弹簧的设计计算	3-258
2·7·1 电渣焊的接头型式	3-204	2·2·1 单片碟形弹簧的计算	3-258
2·7·2 电渣焊结构设计中应注意的 主要问题	3-205	2·2·2 组合碟形弹簧的计算	3-259
3 环形弹簧	3-264	2·3 碟形弹簧的载荷分类、许用应力 和疲劳极限	3-260
3·1 环形弹簧的结构、特点和应用	3-264	2·4 碟形弹簧的技术要求	3-261

X 目录

3·2 环形弹簧的设计计算	3-264	4·1 橡胶弹簧的特性	3-266
3·2·1 应力和变形量的计算	3-264	4·2 橡胶材料的静弹性特性	3-266
3·2·2 设计参数的选择和几何尺寸 的计算	3-265	4·3 橡胶材料的动弹性特性	3-267
3·3 环形弹簧的材料及许用应力	3-265	4·4 橡胶弹簧的设计计算	3-267
3·4 环形弹簧的技术要求	3-266	4·5 橡胶弹簧的材料和使用寿命	3-271
4 橡胶弹簧	3-266	4·5·1 材料的选择	3-271
		4·5·2 使用寿命	3-271

第4篇 带、链和螺旋传动

第1章 带传动

1 传动带的种类及其选择	4-1
1·1 带和带传动的形式	4-1
1·2 带传动设计的一般程序	4-3
1·3 带传动的效率	4-3
2 V带传动	4-4
2·1 尺寸规格	4-4
2·2 传动的设计	4-7
2·2·1 主要失效形式	4-7
2·2·2 设计计算	4-7
2·3 带轮	4-22
2·3·1 带轮设计的要求	4-22
2·3·2 带轮材料	4-22
2·3·3 带轮的结构	4-22
2·3·4 带轮的技术要求	4-27
2·4 V带传动设计中应注意的问题	4-27
2·5 设计实例	4-27
3 平带传动	4-29
3·1 平带传动的失效	4-29
3·2 普通平带(胶帆布带)传动	4-29
3·2·1 尺寸规格	4-29
3·2·2 传动的设计	4-31
3·3 锦纶片(聚酰胺片基)复合平带 传动	4-34
3·3·1 尺寸规格	4-34
3·3·2 传动的设计	4-34
3·4 带轮	4-35
4 同步带传动	4-38
4·1 尺寸规格	4-38
4·2 传动的设计	4-42
4·3 带轮	4-44

4·4 设计实例	4-49
5 带传动的张紧	4-50
5·1 张紧方法	4-50
5·2 预紧力的控制	4-51
5·2·1 V带的预紧力	4-51
5·2·2 平带的预紧力	4-52
5·2·3 同步带的预紧力	4-53

第2章 链传动

1 链条的类型、特点和应用	4-54
2 滚子链传动	4-54
2·1 滚子链的基本参数和尺寸规格	4-54
2·2 传动的设计	4-56
2·2·1 主要失效形式	4-56
2·2·2 滚子链传动的额定功率 曲线	4-56
2·2·3 设计计算	4-58
2·2·4 静强度计算	4-63
2·2·5 疲劳工作能力计算	4-63
2·2·6 磨损工作能力计算	4-64
2·2·7 胶合工作能力计算	4-65
2·3 链轮	4-65
2·3·1 基本参数和主要尺寸	4-65
2·3·2 齿槽形状	4-67
2·3·3 轴向齿廓	4-69
2·3·4 链轮公差	4-69
2·3·5 链轮材料及热处理	4-71
2·3·6 链轮结构	4-71
2·4 设计实例	4-74
3 链传动的布置与张紧	4-75
3·1 链传动的布置	4-75
3·2 链传动的张紧	4-77

第3章 螺旋传动

1 螺旋传动的种类	4-81
2 滑动螺旋传动	4-81
2·1 滑动螺旋副的螺纹	4-81
2·2 滑动螺旋副的设计	4-81
2·3 材料的选择与许用应力	4-85
2·4 精度与公差带的选用	4-85
3 滚动螺旋传动	4-85
3·1 结构形式	4-86
3·2 滚动螺旋副的承载能力	4-90
3·2·1 基本额定静载荷	4-90
3·2·2 基本额定动载荷	4-91

3·2·3 额定寿命	4-91
3·2·4 平均转速和平均载荷	4-91
3·3 滚动螺旋副的尺寸系列	4-92
3·4 滚动螺旋副的选用及其计算	4-95
3·5 主要几何尺寸及其标注	4-97
3·5·1 主要几何尺寸	4-97
3·5·2 螺纹的尺寸标注	4-98
3·5·3 滚动螺旋副的型号	4-98
3·6 材料和热处理	4-98
3·7 精度	4-99
3·8 预紧	4-100
3·9 设计中应注意的问题	4-101

第5篇 齿轮传动**第1章 概 述**

1 齿轮传动的分类和特点	5-1
1·1 分类	5-1
1·2 特点	5-1
2 齿轮传动类型选择的原则	5-1
3 主要代号、意义和单位	5-3

第2章 渐开线圆柱齿轮传动

1 渐开线圆柱齿轮基本齿廓 和模数系列	5-5
2 渐开线圆柱齿轮的齿形修缘	5-6
3 圆柱齿轮传动几何尺寸计算	5-7
3·1 圆柱齿轮传动几何尺寸计算公式	5-7
3·2 外啮合齿轮变位系数的选择	5-18
3·3 重合度 ϵ 的计算	5-20
3·3·1 计算公式	5-20
3·3·2 图解线图	5-20
3·4 圆柱齿轮传动几何尺寸计算及检 验有关数据表	5-22
4 渐开线圆柱齿轮传动的设计计算	5-37
4·1 圆柱齿轮传动的作用力计算	5-38
4·2 主要参数的选择	5-38
4·3 主要尺寸的初步确定	5-38
4·4 齿面接触疲劳强度与齿根抗弯疲 劳强度校核计算	5-40
4·4·1 计算公式	5-40

4·4·2 计算中的有关数据及各系数 的确定	5-40
4·5 胶合承载能力校核计算	5-52
4·5·1 计算公式	5-52
4·5·2 计算中的有关数据及各系数 的确定	5-52
4·6 开式齿轮传动的计算特点	5-57
4·7 齿轮的材料	5-57
5 圆柱齿轮的结构	5-60
6 渐开线圆柱齿轮精度	5-64
6·1 误差的定义和代号	5-64
6·2 精度等级及其选择	5-67
6·3 侧隙	5-68
6·4 推荐的检验项目	5-69
6·5 图样标注	5-69
6·6 齿轮精度数值表	5-69
6·7 误差的有关关系式	5-74
7 渐开线圆柱齿轮零件工作图及设 计计算实例	5-75

第3章 圆弧齿轮传动

1 圆弧齿轮传动的类型、特点和应 用	5-80
1·1 单圆弧齿轮传动	5-80
1·2 双圆弧齿轮传动	5-81
2 圆弧齿轮传动的啮合特性	5-82
2·1 单圆弧齿轮传动的啮合特性	5-82

XII 目录

2·2 双圆弧齿轮传动的啮合特性	5-83	2·2 正交斜齿锥齿轮传动的几何尺寸计算	5-124
2·2·1 同一工作齿面上两个同时接触点间的轴向距离 q_{TA}	5-83	2·3 弧齿锥齿轮传动的几何尺寸计算	5-125
2·2·2 多点啮合系数	5-84	2·4 零度锥齿轮传动的几何尺寸计算	5-130
2·2·3 多对齿啮合系数	5-84	2·5 奥利康锥齿轮传动的几何尺寸计算	5-131
2·2·4 齿宽 b 的确定	5-84	2·6 克林根贝尔格锥齿轮传动的几何尺寸计算	5-138
3 圆弧齿轮的基本齿廓及模数系列	5-84	3 锥齿轮传动的设计	5-143
3·1 单圆弧齿轮的基本齿廓	5-85	3·1 轮齿受力分析	5-143
3·2 双圆弧齿轮的基本齿廓	5-85	3·2 初步设计	5-144
3·3 圆弧齿轮的模数系列	5-86	3·3 齿面接触疲劳强度校核	5-147
4 圆弧齿轮传动的几何尺寸计算	5-87	3·4 齿根抗弯疲劳强度校核	5-148
5 圆弧齿轮传动基本参数的选择	5-90	3·5 直齿锥齿轮传动设计实例	5-149
5·1 齿数 z 和模数 m_n	5-90	4 锥齿轮结构	5-152
5·2 重合度 ϵ_β	5-91	5 锥齿轮精度	5-153
5·3 螺旋角 β	5-91	5·1 术语定义和代号	5-153
5·4 齿宽系数 ϕ_d 、 ϕ_a	5-91	5·2 精度等级	5-156
6 圆弧齿轮的强度计算	5-92	5·3 齿坯的要求	5-156
6·1 圆弧齿轮传动的强度计算公式	5-92	5·4 齿轮的检验组与公差	5-156
6·2 各参数符号的意义及各系数的确定	5-93	5·4·1 齿轮的检验组	5-156
7 圆弧圆柱齿轮精度	5-99	5·4·2 齿轮的公差	5-156
7·1 误差的定义和代号	5-100	5·5 齿轮副的检验与公差	5-156
7·2 精度等级及其选择	5-103	5·5·1 齿轮副的检验内容	5-156
7·3 侧隙	5-103	5·5·2 齿轮副的检验组	5-156
7·4 推荐的检验项目	5-103	5·5·3 齿轮副的公差	5-157
7·5 图样标注	5-104	5·6 齿轮副侧隙	5-157
7·6 圆弧齿轮精度数值表	5-104	5·7 图样标注	5-157
7·7 极限偏差及公差有关的关系式	5-108	5·8 锥齿轮精度数值表	5-158
8 圆弧圆柱齿轮零件工作图及设计计算实例	5-108	5·9 极限偏差及公差与齿轮几何参数的关系式	5-174

第 4 章 锥齿轮传动

1 概述	5-117
1·1 分类	5-117
1·2 齿制	5-119
1·3 模数	5-119
1·4 锥齿轮的变位	5-120
1·4·1 切向变位	5-120
1·4·2 径向变位	5-121
2 锥齿轮传动的几何尺寸计算	5-121
2·1 直齿锥齿轮传动的几何尺寸计算	5-121

第 5 章 蜗杆传动

1 概述	5-179
2 普通圆柱蜗杆传动	5-182
2·1 普通圆柱蜗杆的基本齿廓和传动的主要参数	5-182
2·1·1 普通圆柱蜗杆的基本齿廓	5-182

2·1·2 模数 m 、蜗杆分度圆直径 d_1 和导程角 γ 5-184	3·2·5 ZC ₁ 型蜗杆传动实例 5-209
2·1·3 蜗杆头数 z_1 和蜗轮齿数 z_2 5-184	4 环面蜗杆传动 5-210
2·1·4 中心距 a 和传动比 i 5-184	4·1 环面蜗杆的形成原理 5-210
2·1·5 变位系数 x_2 5-184	4·1·1 直廓环面蜗杆的形成原理 5-210
2·2 普通圆柱蜗杆传动的几何尺寸 计算 5-187	4·1·2 平面包络环面蜗杆的形成原 理 5-210
2·3 普通圆柱蜗杆传动的承载能力 计算 5-189	4·2 环面蜗杆的修形 5-211
2·3·1 齿上受力分析和滑动速度 计算 5-190	4·2·1 直廓环面蜗杆的修形 5-211
2·3·2 普通圆柱蜗杆传动的强度和 刚度计算 5-191	4·2·2 平面包络环面蜗杆的修形 5-212
2·3·3 蜗杆传动效率和散热计算 5-193	4·3 环面蜗杆传动基本参数选择和几 何尺寸计算 5-213
2·4 实现合理的啮合部位和制造“人 工油涵”的措施 5-195	4·3·1 直廓环面蜗杆传动几何尺寸 计算 5-215
2·4·1 实现合理的啮合部位 5-195	4·3·2 平面包络环面蜗杆传动几何 尺寸计算 5-216
2·4·2 制造“人工油涵” 5-195	4·4 环面蜗杆传动承载能力计算 5-218
2·5 蜗杆、蜗轮的结构 5-196	4·5 环面蜗杆传动的设计实例 5-220
2·6 普通圆柱蜗杆传动实题 5-197	5 蜗杆、蜗轮精度 5-221
3 圆弧圆柱蜗杆传动 5-199	5·1 圆柱蜗杆、蜗轮精度 5-221
3·1 轴向圆弧齿圆柱蜗杆传动 (ZC ₃ 型) 5-199	5·1·1 术语定义和代号 5-221
3·1·1 基本齿廓 5-199	5·1·2 精度等级 5-227
3·1·2 传动的参数及其匹配 5-199	5·1·3 齿坯的要求 5-227
3·1·3 轴向圆弧齿圆柱蜗杆传动的 几何尺寸计算 5-201	5·1·4 蜗杆、蜗轮的检验和公差 5-227
3·1·4 强度计算 5-203	5·1·5 蜗杆传动的检验和公差 5-227
3·2 圆环面包络圆柱蜗杆传动 (ZC ₁ 型) 5-202	5·1·6 蜗杆传动的侧隙规定 5-228
3·2·1 基本齿廓 5-202	5·1·7 工作图上的标注 5-228
3·2·2 传动参数的匹配 5-203	5·1·8 装配图上的标注 5-228
3·2·3 圆环面包络圆柱蜗杆传动的 几何计算 5-206	5·1·9 蜗杆、蜗轮和传动的公差或 极限偏差应用示例 5-229
3·2·4 ZC ₁ 型蜗杆传动的承载能力 计算 5-207	5·1·10 公差数值表 5-230
	5·1·11 误差的有关关系式 5-241
	5·2 直廓环面蜗杆传动 (TSL型) 的 公差 5-243
	5·3 平面包络环面蜗杆传动的公差 5-248
	6 蜗杆、蜗轮工作图例 5-251

第6篇 减速器和无级变速器

第1章 减速器

1 一般减速器设计资料 6-1	1·2 减速器的基本参数 6-4
1·1 常用减速器的形式和应用 6-1	1·2·1 圆柱齿轮减速器的基本参数 6-4

1·2·2 圆柱蜗杆减速器的基本参数 6-5
1·3 减速器传动比的分配 6-6

XIV 目录

1·4 减速器的基本构造	6-8
1·4·1 齿轮、轴及轴承组合	6-8
1·4·2 箱体	6-9
1·4·3 附件	6-9
1·5 典型减速器结构示例	6-10
1·6 齿轮、蜗杆减速器箱体结构尺寸和图例	6-18
1·6·1 箱体结构尺寸	6-18
1·6·2 箱体结构图例	6-22
1·7 减速器附件的结构尺寸	6-32
1·8 圆柱齿轮减速器通用技术条件	6-36
1·8·1 齿轮副的技术要求	6-36
1·8·2 箱体制造的技术要求	6-37
1·8·3 装配技术要求	6-37
2 标准减速器	6-38
2·1 圆柱齿轮减速器	6-38
2·1·1 减速器的代号和标记方法	6-38
2·1·2 减速器的承载能力和选用方法	6-38
2·1·3 减速器的外形、安装尺寸及装配型式	6-51
2·1·4 采用中硬齿面齿轮的规定	6-54
2·2 起重机减速器	6-54
2·2·1 减速器的代号和标记方法	6-54
2·2·2 减速器的承载能力和选用方法	6-56
2·2·3 减速器的外形和安装尺寸	6-62
2·3 起重机底座式减速器	6-64
2·4 运输机械用减速器	6-68
2·4·1 减速器的代号和标记方法	6-68
2·4·2 减速器的承载能力和选用方法	6-69
2·4·3 减速器的外形和安装尺寸	6-74
2·5 谐波齿轮减速器	6-77
2·5·1 减速器的代号和标记方法	6-77
2·5·2 通用型谐波减速器的技术性能	6-77
2·5·3 通用型谐波减速器的外形及安装尺寸	6-78
2·6 圆弧圆柱蜗杆减速器	6-80
2·6·1 减速器的代号和标记方法	6-80
2·6·2 减速器的承载能力和选用方法	6-80
2·6·3 减速器的外形和安装尺寸	6-90
2·7 锥面包络圆柱蜗杆减速器	6-96
2·7·1 减速器的代号和标记方法	6-96
2·7·2 减速器的承载能力和选用方法	6-96
2·7·3 减速器的外形、安装尺寸和装配型式	6-101
2·8 NGW 型行星齿轮减速器	6-107
2·8·1 减速器的代号和标记方法	6-107
2·8·2 减速器的承载能力和选用方法	6-108
2·8·3 减速器的外形和安装尺寸	6-127
2·9 NGW-S 型行星齿轮减速器	6-145
2·9·1 减速器的代号和标记方法	6-145
2·9·2 减速器的承载能力和选用方法	6-145
2·9·3 减速器的外形和安装尺寸	6-152
2·10 NGW-L 型行星齿轮减速器	6-154
2·10·1 减速器的代号和标记方法	6-154
2·10·2 减速器的承载能力和选用方法	6-154
2·10·3 减速器的外形和安装尺寸	6-157
2·11 摆线针轮减速器	6-159
2·11·1 减速器的代号和标记方法	6-159
2·11·2 减速器的承载能力和选用方法	6-160
2·11·3 减速器的外形和安装尺寸	6-167

第 2 章 无级变速器

1 机械无级变速器的类型、特性及其选用方法	6-173
2 机械无级变速器产品	6-175
2·1 滑片链式无级变速器	6-175
2·1·1 变速器的型式、代号和标记方法	6-175
2·1·2 变速器的承载能力和选用方法	6-176
2·1·3 变速器的外形、安装尺寸及装配型式	6-183
2·2 多盘式无级变速器	6-199
2·2·1 变速器的代号和标记方法	6-199

2·2·2 变速器的基本技术参数	6-199	2·3·1 变速器的代号和标记方法	6-205
2·2·3 变速器的外形和安装尺寸	6-203	2·3·2 变速器的基本参数	6-206
2·3 行星锥盘式无级变速器	6-205	2·3·3 变速器的外形和安装尺寸	6-208

第7篇 轴系零件

第1章 轴

1 概述	7-1
1·1 轴的种类和设计特点	7-1
1·2 轴的常用材料	7-1
2 轴的结构设计	7-3
2·1 轴上零件的固定	7-3
2·1·1 轴上零件的轴向固定	7-3
2·1·2 轴上零件的周向固定	7-5
2·2 采用合理结构措施提高轴的 疲劳强度	7-7
2·3 轴的加工和装配工艺性	7-9
2·4 轴的典型结构举例	7-9
3 轴的强度计算	7-10
3·1 按转矩估算	7-10
3·2 按弯扭合成力矩近似计算	7-11
3·3 安全系数校核	7-12
3·3·1 轴的疲劳强度安全系数校核	7-12
3·3·2 轴静强度的安全系数校核	7-15
3·4 轴的强度计算实例	7-19
4 轴的刚度计算	7-21
4·1 轴的扭转变形计算	7-22
4·2 轴的弯曲变形计算	7-22
4·2·1 当量直径法	7-22
4·2·2 能量法	7-23
4·3 轴的刚度计算实例	7-23
5 软轴	7-27
5·1 软轴的结构型式和规格	7-28
5·1·1 常用软轴的结构型式	7-28
5·1·2 钢丝软轴的结构与规格	7-28
5·1·3 软管的结构与规格	7-29
5·1·4 软轴接头及联接	7-30
5·1·5 软管接头及联接	7-31
5·2 软轴的选择和使用	7-32
5·2·1 软轴的选择	7-32
5·2·2 软轴使用时注意事项	7-32

第2章 联轴器、离合器、 液力偶合器

1 联轴器	7-33
1·1 联轴器分类	7-33
1·2 联轴器的选择	7-33
1·3 联轴器轴孔和键槽型式及尺寸	7-39
1·4 联轴器的尺寸和性能参数	7-44
1·4·1 套筒联轴器	7-44
1·4·2 凸缘联轴器	7-46
1·4·3 夹壳联轴器	7-50
1·4·4 滑块联轴器	7-51
1·4·5 齿式联轴器	7-52
1·4·6 滚子链联轴器	7-69
1·4·7 万向联轴器	7-72
1·4·8 弹性套柱销联轴器	7-86
1·4·9 弹性柱销联轴器	7-90
1·4·10 弹性柱销齿式联轴器	7-94
1·4·11 轮胎式联轴器	7-102
1·4·12 梅花形弹性联轴器	7-104
1·4·13 芯型弹性联轴器	7-114
1·4·14 H型弹性块联轴器	7-117
1·4·15 蛇形弹簧联轴器	7-119
1·4·16 多角形橡胶联轴器	7-123
1·4·17 膜片联轴器	7-125
2 离合器	7-131
2·1 概述	7-131
2·1·1 离合器的分类	7-131
2·1·2 对离合器的基本要求	7-131
2·2 常用离合器的性能比较	7-132
2·3 牙嵌离合器	7-136
2·4 齿轮离合器	7-140
2·4·1 齿轮离合器的结构	7-140
2·4·2 齿轮离合器的强度计算	7-140
2·5 摩擦离合器	7-140
2·6 电磁离合器	7-143
2·7 超越离合器	7-155

XVI 目录

2·8 离心离合器	7-161	3·3·1 输入端为弹性盘式的限矩型液力偶合器	7-179
2·8·1 概述	7-161	3·3·2 输出端为皮带轮式的限矩型液力偶合器	7-182
2·8·2 无弹簧闸块离心离合器	7-162	3·3·3 双工作腔式限矩型液力偶合器	7-184
2·8·3 带弹簧闸块离心离合器	7-165	3·3·4 双工作腔输出端为皮带轮式限矩型液力偶合器	7-185
2·9 安全离合器	7-168	3·3·5 输入端为弹性盘、输出端为花键式液力偶合器	7-186
2·9·1 剪销安全离合器	7-168	3·3·6 YOT _{HR} 、YOTJ、YOTW 型进口调节式调速型液力偶合器	7-187
2·9·2 牙嵌式安全离合器	7-170	3·3·7 YDTL 进口调节式调速型液力偶合器	7-188
2·9·3 钢球式安全离合器	7-172	3·3·8 YOT _{CC} 、GST、GWT、YOTC 出口调节式调速型液力偶合器	7-189
2·9·4 摩擦式安全离合器	7-175	3·3·9 YDT、YOTC、YT 出口调节式调速型液力偶合器	7-191
3 液力偶合器	7-176		
3·1 液力偶合器的分类、特点与应用	7-176		
3·1·1 普通型液力偶合器	7-176		
3·1·2 限矩型液力偶合器	7-176		
3·1·3 调速型液力偶合器	7-177		
3·1·4 液力偶合器的应用范围	7-177		
3·2 液力偶合器的选择	7-178		
3·2·1 调速型液力偶合器的选择	7-178		
3·2·2 限矩型液力偶合器的选择	7-179		
3·3 液力偶合器的产品与规格	7-179		