

培训 · 鉴定 · 考工 · 统考 · 竞赛

版权所有
不得翻印

职业技能鉴定试题精选

—— 初级 · 中级 · 高级 ——

车

工

应知 · 应会

中国航空工业总公司人劳局、教育局 编



航空工业出版社

内 容 提 要

本题集是为满足当前实际需要,以最新颁发的《中华人民共和国工人技术等级标准》、《中华人民共和国职业技能标准》、《中华人民共和国职业技能鉴定规范》(考核大纲)和《中华人民共和国技术标准》为依据,在充分吸收国内外考工、竞赛、技能鉴定最新成果的基础上,经精选编辑而成的。全书选编知识鉴定(应知)试题6种题型约700题;技能鉴定(应会)试题45套。是人劳、教育、培训、技能鉴定等部门在组织初级·中级·高级工的技能培训、技能鉴定·考工定级·技校统考·比武竞赛、岗位练兵时很实用的题库。

本书既可供各行业相应工种的技术工人、技校学生作为岗位练兵、准备应试的模拟试卷或自学参考教材;又可供人劳、教育、培训、技能鉴定等部门和技校或职业中学组织培训·考工·技能鉴定、技师考评、比武竞赛命题使用。

图书在版编目(CIP)数据

职业技能鉴定(应知·应会)试题精选:车工/中国航空工业总公司人劳局、教育局编. -北京:航空工业出版社,1996.8

ISBN 7-80134-030-2

I. 车… II. 中… III. 车工-技术等级标准-考核-试题 IV. TG51-44

中国版本图书馆CIP数据核字(96)第07900号

航空工业出版社出版发行

(北京市安定门外小关东里14号 100029)

北京巨山印刷厂印刷 全国各地新华书店经售

1996年8月第1版

1996年8月第1次印刷

开本:787×1092 1/16 印张:12 字数:331千字

印数:1—5000

定价:18.00元

编审委员会名单

顾 问 刘 文 张凤林

主 任 王秀媛

副主任 王德祥 孙 江

委 员 (按姓氏笔划为序)

王秀媛 王德祥 王春来 冯文元 刘富吉

孙 江 孙 通 孙中怡 吴方辉 张德忠

杨开贤 董喜昌 胡富伦 姜志刚 夏少华

高克武 逢振隆 黄月梅 景济南 裴文惠

总 编 钟永福

总 审 林生茂

总 校 贾恒旦 吴国洪 丁锡棚 林竹山 张永鹏

审 定 夏少华 孙 通 王芝良 张立军 张守志

刘俊芳 吴九皋 周新泽 黄明治

编撰人员名单

主 编 刘家珠

主 审 贾恒旦

参编人员 贾恒旦 林竹山 孙善志 朱怀敏 张励生

陈志文 鲁纪考 杨玉林 赵 怀 朱丽华

董学志 金惠祥 孙启茂

前 言

为在全行业加快与国家职业技能鉴定工作接轨,满足当前基层单位的实际需要,在国家职业技能鉴定试题库尚未正式建立之前,特组织力量,编写了这套《职业技能鉴定(应知·应会)试题精选》。

本套题集是在对行业十多年来考工定级、技校统考、技能竞赛、技师考评等所使用过的试题进行整理、归类、筛选、充实和完善的基础上,严格按照最新颁布的《中华人民共和国工人技术等级标准》、《中华人民共和国职业技能标准》、《中华人民共和国职业技能鉴定规范》(考核大纲)和《中华人民共和国技术标准》,密切结合航空工业高技术、精加工的产业特点编辑而成的。在编写过程中,既充分吸收国内外的最新经验和成果,又注意与此前已组织编写出版的《工人岗位技能培训系列教材》相衔接。旨在为全行业技术工人和技校学生逐步提供一套内容全新、体系完整、衔接配套、简洁实用、供职业培训和职业技能鉴定适用的新型教材和指导题集奠定基础。

本套题集全面覆盖了车、钳、铣、磨四个工种的初级(原2~3级)工、中级(原4~6级)工、高级(原7~8级)工的全部技术等级。每个工种和等级都精选了知识鉴定(应知)试题主、客观题型约700题;技能鉴定(应会)试题45套,其中的每套题都配有相应的评分表和工、量、刃具清单,构成一套完整的、取之可用的试卷。并具有按级定题、级差有度、由易到难、通用性强、用料节省、方便准备等特点。这是全行业众多专家和企事业单位的领导辛勤劳动和大力支持的结晶,也是兄弟行业和上级主管部门的经验和智慧的凝聚。在出版之际,谨向所有支持、帮助过本题集编写与出版工作的有关领导、部门、专家和人士致谢。

本套题集是为总公司和各企事业单位的人劳、教育、培训、技能鉴定等部门和技校、职高等组织培训、考工、统考、竞赛和职业技能鉴定所提供的第一个实用题库。从现在起,总公司和基层单位在组织职业技能培训、考工定级、技校统考、比武竞赛和职业技能鉴定时,均应从本套题集相应工种的题库中提取试卷,组卷命题。以此为契机,逐步创造条件,以推进职业技能鉴定工作的社会化管理,规范职业技能鉴定行为,统一和保证全行业职业技能鉴定、考工定级、技师考评或比武竞赛等工作的水平和标准。

由于时间仓促,水平有限,尤其对于职业技能鉴定这一全新的工作,还缺乏经验,本套题集只能算是解决有无问题,书中的不妥欠当之处实所难免。期待各方专家和读者们指正,以求再版时予以完善,并在总公司将要陆续组织编写出版相关工种的培训、鉴定教材和题集时借鉴参考。

编 者

1996.8

编写与使用说明

为大力推进职业技能鉴定工作,统一和保证技能鉴定、考工定级的水平与标准,满足当前的实际需要,现编辑出版了这套《职业技能鉴定(应知·应会)试题精选》。为便于使用单位和广大读者使用本书,现将有关问题说明如下:

一、知识鉴定(应知)试题

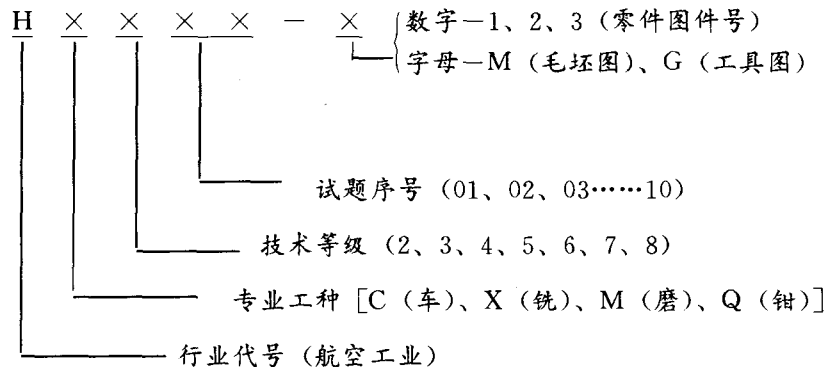
这一部分按初级、中级和高级工分别选编,严格按照《国家职业技能鉴定规范》(考核大纲)中对各等级的鉴定知识点和鉴定比重的要求,包括了基本知识鉴定(20分),专业知识鉴定(70分)和相关知识鉴定(10分)三大部分。每一部分都从实际需要出发,为每个工种分别设计了填空题、选择题、判断题、问答题、计算题和作图题等六种题型的试题约700题,基本上由易到难,形成有梯度的排列,并附有答案以供参考。有关技术等级的知识鉴定的鉴定知识点、鉴定配分比重、各题型与题量的分布和组卷命题方式,请参见各技术等级知识鉴定试题后面的参考综合表。

二、技能鉴定(应会)试题

这一部分是全书的难点和重点所在。同样是严格按照《国家职业技能鉴定规范》(考核大纲)的鉴定范围和要求,在突出技术等级的阶梯性、层次性和技能鉴定的实用性、可操作性的前提下,为每道技能鉴定试题配置了相应的工、量、刃具清单,毛坯图,零件图和组装图及评分表,简洁实用,用料节省。考虑到贯彻新技术等级标准的连续性,把初级、中级和高级三个技术等级,同原8级技术等级一一对应,依次精选了45套试题,其中初级(原2~3级)工10套,中级(原4~6级)工25套,高级(原7~8级)工10套。

三、使用说明

1. 图号注释:



2. 评分标准:根据尺寸公差 T 和粗糙度 Ra 之间的关系评定单项得分。例如,配分 $T/Ra \rightarrow 8/2$,表示 T 为8分, Ra 为2分;配分 $T/Ra \rightarrow 4$,表示 T 为4分,或 Ra 为4分,或形位公差为4分,或其他要求为4分。

① $\leq T, > Ra, \leq 2Ra$ ——表示 T 合格, Ra 降一级以内,只得尺寸分;

② $> T, \leq 2T, \leq Ra$ ——表示 Ra 合格,尺寸超差在 $2T$ 以内,只得粗糙度分;

③ $> T, > Ra$ ——表示 T 和 Ra 超差时,该项得分为0分; $> 2T$ 或 $> 2Ra$ ——表示尺寸超差 $2T$ 以上或 Ra 降一级以上,该项得分均为0分。

3. 检测结果:合格记“√”;超差记“×”;实测偏差 $> 2T$ 或粗糙度降一级以上($> 2Ra$),均记“××”;未列尺寸及 Ra 每超差一处记一个“×”,任意抽查1~2处;毛刺、损伤、畸形等,有一处记一个“×”。

4. 扣分：扣分=配分-得分。检测结果：①“√”或“√，√”扣分为0分（可不作记录）；②“√，×”扣分为 Ra 分；③“×，√”扣分为 T 分；④“××”扣分为该项配分 T/Ra 分；⑤未列尺寸和外观中每一个“×”扣1分。

5. 检测：精密量具（外径千分尺等）的测量误差范围允许放宽 $\pm 0.005\text{mm}$ ；普通量具（游标卡尺等）的测量误差允许放宽 $\pm 0.01\text{mm}$ 。检测时，应检测两点以上，并以被测部位最差的尺寸作为评分尺寸。

6. 考试时间：知识鉴定的考试时间为90~120分钟，各技术等级的题型、题量和配分情况见参考综合表；技能鉴定试题的工时定额不含准备时间，准备时间一般为30分钟。准时开工，到时交件。超时交件，取消资格。

7. 考场记录、考场纪律和监考职责附后（供参考）。

8. 本书采用国家技术标准注释

①未注公差尺寸按GB1804—m执行，摘要如下：

公差等级	尺寸分段				
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400
m（中等级）	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5

②V形架型号Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ（见GB4972—85），其中

Ⅰ型——带有一个V形槽和紧固螺钉装置；

Ⅱ型——带有四个V形槽“无紧固装置”；

Ⅲ型——带有一个V形槽“无紧固装置”；

Ⅳ型——带有一个V形槽， α 角分别为 60° 、 72° 、 90° 、 108° 、 120° 。

③普通螺纹样板，规格 $P=0.40\sim 6.00$ （见GB8060—87），普通螺纹样板即是螺矩规。

④滚花，直纹 $m0.3$ 按GB6403—86执行，摘要如下：

模数 m	0.2	0.3	0.4	0.5
节距 P	0.628	0.942	1.257	1.571

9. 配分、评分标准、检测结果和扣分示例

考核要求	配分 T/Ra	评分标准				检测结果	扣分
		$\leq T$ $\leq 2Ra$	$\leq Ra$ $\leq 2T$	$> T$ $> Ra$	$> 2T$ 或 $> 2Ra$		
$\phi 30^{+0.033}_0$ $Ra1.6$	8/2	8	2	0		√, √	
$\phi 30^{+0.033}_0$ $Ra1.6$	8/2	8	2	0		×, ×	10
$\phi 30^{+0.033}_0$ $Ra1.6$	8/2	8	2	0		×, √	8
$\phi 30^{+0.033}_0$ $Ra1.6$	8/2	8	2	0		√, ×	2
$\phi 30^{+0.033}_0$ $Ra1.6$	8/2	8	2	0		××, √	10
$\phi 30^{+0.033}_0$ $Ra1.6$	8/2	8	2	0		√, ××	10
2 ± 0.037	4	4	0			√	
$Ra1.6$	4	0	4			×	4
$\perp 0.02 A$	4	4	0			√	
技术要求1	4	4	0			×	4
未列尺寸及 Ra	每超差一处扣1分					×, ×	2
外观	毛刺、损伤、畸形等扣1~5分					×, ×, ×	3
	未加工或严重畸形另扣5分					某一处未加工	5
	未加工或严重畸形另扣5分					配合尺寸误差大于1mm	5
	未加工或严重畸形另扣5分					未注公差尺寸误差大于2mm	5
说明	① $T \leq 0.033, Ra \leq 1.6$ 时，记√, √，扣分为0分 ② $T > 0.033, Ra > 1.6$ 时，记×, ×，扣分为10分 ③ $0.033 < T \leq 0.066, Ra \leq 1.6$ 时，记×, √，扣分为8分 ④ $T \leq 0.033, 1.6 < Ra \leq 3.2$ 时，记√, ×，扣分为2分 ⑤ $T > 0.066, Ra \leq 1.6$ 时，记××, √，扣分为10分 ⑥ $T \leq 0.033, Ra > 3.2$ 时，记√, ××，扣分为10分						

考场记录

统一编号			开工时间	
考试日期			完工时间	
安全文明生产评分表				
序号	考核内容	配分	评分标准	扣分
1	穿戴好工作服、工作鞋和工作帽(女)	1	每一项酌情扣0.5分或1分	
2	合理摆放和使用工、量、刃具	1		
3	润滑设备，低速空转，安全操作	1		
4	保持图纸和工、量、刃具整洁	1		
5	搞好机床设备和环境卫生	1		
6	严重违反安全条例和考场纪律者扣10分			
监考记录和评定				
序号	操作内容	加工时间	操作状态	
1			操作熟练	
2				
3			比较熟练	
4				
5			不够熟练	
6				
注	记录主要表面或每一个零件的加工时间，评定操作熟练程度			
主监考			监考	

考场纪律

1. 必须携带规定证件，准时到达考场。
2. 必须穿戴好工作服、工作鞋和工作帽（女）。
3. 必须按工具单准备各种规定的工、夹、量、刃具。
4. 在准备时间内，只能进行操作准备和读图等。
5. 保持图纸、评分表洁净，不书写和不涂改。
6. 服从监考，保持安静，指出问题，立即改正。

监考职责

1. 检查证件、劳动保护和工、夹、量、刃具。
2. 发放图纸、评分表（半小时后收回）和毛坯件。
3. 注意安全操作，发现问题，立即提醒、制止。
4. 记好考场记录，准确评定扣分和操作状态。
5. 收回考件、图纸，连同评分表、考场记录装袋、封存。
6. 认真监考，保证安全、公正、公平，防止作弊。

目 录

编写与使用说明

初级·中级·高级车工

知识鉴定(应知)试题及参考答案

一、初级车工知识鉴定试题

- 初级车工基本知识鉴定试题..... (3)
- 初级车工专业知识鉴定试题..... (6)
- 初级车工相关知识鉴定试题 (10)
- 初级车工知识鉴定试题参考答案 (13)
- 初级车工基本知识鉴定试题参考答案 (13)
- 初级车工专业知识鉴定试题参考答案 (13)
- 初级车工相关知识鉴定试题参考答案 (17)
- 初级车工知识鉴定试题的鉴定内容、题型、题量、配分和命题
组卷参考综合表 (18)

二、中级车工知识鉴定试题

- 中级车工基本知识鉴定试题 (19)
- 中级车工专业知识鉴定试题 (23)
- 中级车工相关知识鉴定试题 (27)
- 中级车工知识鉴定试题参考答案 (30)
- 中级车工基本知识鉴定试题参考答案 (30)
- 中级车工专业知识鉴定试题参考答案 (32)
- 中级车工相关知识鉴定试题参考答案 (36)
- 中级车工知识鉴定试题的鉴定内容、题型、题量、配分和命题
组卷参考综合表 (37)

三、高级车工知识鉴定试题

- 高级车工基本知识鉴定试题 (38)
- 高级车工专业知识鉴定试题 (40)
- 高级车工相关知识鉴定试题 (47)
- 高级车工知识鉴定试题参考答案 (50)
- 高级车工基本知识鉴定试题参考答案 (50)
- 高级车工专业知识鉴定试题参考答案 (51)
- 高级车工相关知识鉴定试题参考答案 (57)
- 高级车工知识鉴定试题的鉴定内容、题型、题量、配分和命题
组卷参考综合表 (58)

初级·中级·高级车工技能鉴定(应会)试题

一、初级车工技能鉴定试题

- 1. HC201 活塞头 (61)
- 2. HC202 接头 (63)
- 3. HC203 伞齿轮 (65)
- 4. HC204 锥柄 (67)
- 5. HC205 联接轴 (69)
- 6. HC301 球头锥体 (69)
- 7. HC302 冲头 (73)
- 8. HC303 球头联轴节 (75)
- 9. HC304 锥孔轴套 (77)
- 10. HC305 喷嘴 (79)

二、中级车工技能鉴定试题

11. HC401	万向接头	(81)	30. HC510	阶台盘组件	(119)
12. HC402	调节螺杆	(83)	31. HC601	三线螺杆(内锥)	(122)
13. HC403	冷冲阳模	(85)	32. HC602	三线蜗杆(外锥)	(124)
14. HC404	密封轴	(87)	33. HC603	二组合(锥、台)	(126)
15. HC405	梯形螺纹锥体	(89)	34. HC604	三组合(锥、台)	(130)
16. HC406	传动轴	(91)	35. HC605	两拐曲轴	(134)
17. HC407	锥齿轮轴	(93)	三、高级车工技能鉴定试题		
18. HC408	十字接头	(95)	36. HC701	三件套	(136)
19. HC409	球形顶轴	(97)	37. HC702	锥体组合	(140)
20. HC410	密封盘	(99)	38. HC703	三组合	(144)
21. HC501	双线螺杆	(101)	39. HC704	四线蜗杆	(149)
22. HC502	蜗 杆	(103)	40. HC705	偏心组件	(151)
23. HC503	锥体配件	(105)	41. HC801	镂空体	(155)
24. HC504	梯形螺纹组件	(107)	42. HC802	六拐曲轴	(157)
25. HC505	阶台轴组件	(109)	43. HC803	七组合	(159)
26. HC506	锥套配件	(111)	44. HC804	六组合	(164)
27. HC507	偏心对配	(113)	45. HC805	六组合(带球)	(169)
28. HC508	偏心螺纹组件	(115)	参考文献 (175)		
29. HC509	偏心锥体组件	(117)	出版后记 (176)		

初级·中级·高级车工知识鉴定（应会）试题及参考答案

- 初级车工知识鉴定试题
初级车工知识鉴定试题参考答案
- 中级车工知识鉴定试题
中级车工知识鉴定试题参考答案
- 高级车工知识鉴定试题
高级车工知识鉴定试题参考答案

初级车工知识鉴定试题

初级车工基本知识鉴定试题

一、填空题 (共 24 题)

- 物体三视图的投影规律是：_____，_____，_____。
- 用来表达部件或机器结构的图样叫_____。
- 零件图是_____和_____的图样。
- 我国机械制图采用第一角投影法。根据投影面展开的法则，三个视图的相互位置：以主视图为主，俯视图位于_____，左视图位于_____。
- 国标规定形位公差共有_____项，其中形状公差_____项，位置公差_____项。
- 用不去除材料的方法或者是保持上道工序状况获得的表面粗糙度，其表示符号是_____。
- 正弦规是利用三角中_____关系来计算测量_____的一种精密量具。
- 现行《公差与配合》国家标准的代号为_____，标准中以_____确定公差带大小，以_____确定公差带相对于零线的位置。
- 带传动是利用挠性件来传递运动，所以工作_____，没有_____。
- 1/2 in 的套筒滚子链它的节距为_____mm。
- 齿轮传动从传递运动和动力方面，应满足_____，_____二个基本要求。
- 一个圆柱直齿轮，模数为 2.5mm，齿数为 29，它的分度圆直径为_____mm。
- 物体所带的电荷只有两种，分别称为_____与_____。
- 在电路中，电流从电源的正极_____，从负极_____，对负载而言，电流从负载的正极_____，并从负载的负极_____。
- 正弦交流电的三要素是_____，_____和_____。
- 三相异步电动机旋转磁场的旋转方向是_____。
- 我国钢材牌号的命名采用_____，_____，_____相结合的方法表示。
- 45 钢按用途分，称为_____；按含碳量分，称为_____。
- 根据铸铁中碳存在的形式不同，可分为白口铸铁，_____，_____。
- 铝很轻，其密度为_____。
- 影响奥氏体晶粒长大的主要因素有：_____，_____，_____。
- 测定钢的本质晶粒度的方法是把钢加热到_____，保温_____小时，在显微镜下放大_____倍，测定晶粒度大小。
- 根据共析钢转变产物的不同，可将 C 曲线分为_____，_____，_____三个转变阶段。
- 马氏体按其组织形态主要分为_____和_____。

二、选择题 (将正确答案代号填入括号内。共 28 题)

- 我国机械制图采用第一角投影法。根据投影面展开的法则，三个视图的相互位置必然是以 () 为主。
A. 左视图 B. 主视图 C. 俯视图
- 看图则是根据现有 () 想象出零件的实际形状。
A. 形态 B. 视图 C. 尺寸线
- 国标中规定用 () 做为基本投影面。

初 级 车 工 知 识 鉴 定 试 题

- | | |
|---|---|
| <p>A. 四面体的四个面 B. 五面体的五个面
C. 正六面体的六个面</p> <p>4. 绘图时, 大多采用 () 比例, 以方便看图。
A. 1:1 B. 1:2 C. 2:1</p> <p>5. 用基本视图表达零件结构时, 其内部的结构被遮盖部分的结构形状都用 () 表示。
A. 细实线 B. 点划线 C. 虚线</p> <p>6. 零件图中尺寸标注的基准一定是 ()。
A. 定位基准 B. 设计基准 C. 测量基准</p> <p>7. 图样中标准圆角 $RS_{\max}$ 应解释为 ()。
A. 此圆角最大为 5mm, 最小为 0
B. 此圆角最大为 5mm, 最小不限制
C. 此圆角最大为 5mm, 最小由加工者决定</p> <p>8. 用剖切面完全地剖开零件所得的剖视图称为 ()。
A. 半剖视图 B. 局部视图 C. 全剖视图</p> <p>9. 在同一公差等级中, 由于基本尺寸段不同, 其公差值大小 (), 它们的精确程度和加工难易程度 ()。
A. 相同 B. 不同 C. 相似</p> <p>10. 可能有间隙或可能有过盈的配合称为 ()。
A. 间隙 B. 过渡 C. 过盈</p> <p>11. 有一工件标注为 $\phi 10cd7$, 其中 $cd7$ 是表示 ()。
A. 轴公差带代号 B. 孔公差带代号 C. 配合公差代号</p> <p>12. 标准规定: 工作量规的形位公差值为量规尺寸公差的 (), 且其形位误差应限制在其尺寸公差带之内。
A. 40% B. 50% C. 70%</p> | <p>13. 被测要素遵守 () 原则时, 其实际状态遵守的理想边界为最大实体边界。
A. 独立 B. 包容 C. 最大实体</p> <p>14. 内径百分表是一种 ()
A. 间接测量法 B. 直接测量法 C. 比较测量法</p> <p>15. 用 90° 角尺测量两平面的垂直度时, 只能测出 () 的垂直度。
A. 线对线 B. 面对面 C. 线对面</p> <p>16. 测微仪又称比较仪, 它的刻度值一般为 ()。
A. 0.001~0.002mm B. 0.005mm C. 0.0005mm</p> <p>17. 带传动时, 其从动轮的转速与 () 成正比, 与 () 成反比。
A. 从动轮转速 B. 主动轮转速
C. 从动轮直径 D. 主动轮直径</p> <p>18. 三角带型号中 () 型传动功率最大, () 型传动功率最小。
A. O 型 B. A 型 C. B 型 D. F 型</p> <p>19. 齿轮传动效率比较高, 一般圆柱齿轮传动效率可达 ()%。
A. 50 B. 90 C. 98</p> <p>20. 直齿圆柱齿轮的齿距等于 () 和 () 的乘积。
A. Z B. m C. π D. α</p> <p>21. 有一个 20Ω 的电阻, 在 30min 内消耗的电能为 $1\text{kW}\cdot\text{h}$, 则通过电阻的电流为 () A。
A. 20 B. 18 C. 36 D. 10</p> <p>22. 某一正弦交流电压的周期是 0.01s, 则其频率为 ()。
A. 60Hz B. 50Hz C. 100Hz</p> <p>23. 在交流输送配电系统中, 向远距离输送一定的电功率都采用 () 输电的方法。</p> |
|---|---|

初级车工知识鉴定试题

- A. 高压电 B. 低压电 C. 中等电压
24. 用电流表测量电流时,应将电流表与被测电路联接成()方式。
A. 串联 B. 并联 C. 串联或并联
25. 合金结构钢的牌号有()。
A. CJ4F B. 40Cr C. 65Mn D. 30CrNi3 E. T8A
26. 制作形状复杂的高速切削刀具应选用()的钢。
A. T10MnA B. 20Cr2Ni4A
C. W6Mo5Cr4V2 D. 50CrVA
27. 含碳量小于 0.77% 的铁碳合金,在无限缓慢冷却时,奥氏体转变为铁素体的开始温度是()。
A. A_{r1} B. $A_{r_{cm}}$ C. A_{r3} D. A_2
28. 与 40 钢相比,40Cr 钢的特点是()。
A. C 曲线左移 B. M_s 点上升 C 曲线左移
C. M_s 点下降 C 曲线右移 D. M_s 点上升 C 曲线右移

三、判断题 (对画√, 错画×。共 28 题)

1. 零件图中角度的数字一律写成水平方向 ()
2. 剖面图与剖视图不同之处是:剖面图仅画出机件被切断面的图形,而剖视图则要求画出剖切平面以后的所有部份的投影。 ()
3. 投影法分为垂直投影法和平行投影法两大类。 ()
4. 形状公差是指单一实际要素的形状所允许的变动全量。 ()
5. $\phi 25^{+0.021}_0$ 的工件,它的公差为 0.021。 ()
6. 公差等级的选择原则是:在满足使用性能要求的前提下,选用较低的公差等级。 ()
7. 位置公差是指关联实际要素的位置对基准所允许的变动全量。 ()
8. 杠杆式百分表的测杆轴线与被测表面的角度可任意选择。 ()
9. 机构就是具有相对运动构件的组合。 ()
10. 带传动两个带轮的中心距愈大,小带轮的包角 α_1 就愈大。 ()
11. 广泛应用于传力或螺旋传动中的梯形螺纹,加工工艺性好,牙根强度高,但螺纹副对中性精度差。 ()
12. 螺纹传动不但传动平稳,而且能传递较大的动力。 ()
13. 链传动能保证准确的平均传动比,传动功率较大。 ()
14. 通常在蜗轮蜗杆传动中,蜗轮是主动件。 ()
15. 全齿高 $h=9\text{mm}$ 的标准直齿圆柱齿轮,其模数 $m=4\text{mm}$ 。 ()
16. 轮系中的某一个中间齿轮,可以既是前级的从动轮,又是后级的主动轮。 ()
17. 只要物体中存在大量可以自由移动的电荷,这种物体就一定是导体。 ()
18. 人们可以根据静电场的原理,使静电应用于静电植绒、静电喷漆等工业生产中,因此静电总是有益的。 ()
19. 由于磁力线能形象地描述磁场的强弱和方向,所以它存在于磁极周围的空中。 ()
20. 对称的三相负载作三角形联接时,线电流为 $\sqrt{3}$ 倍的相电流。 ()
21. 由于变压器一、二次绕组的匝数不相等,因此一、二次绕组中的感应电势大小和频率都不相同。 ()
22. 当三相负载作星形联接时,必须接有中线。 ()
23. 两台功率相同的异步电动机,甲电机的转速是乙电机的二倍,则甲电机的转矩是乙电机的一半。 ()
24. 当三相异步电动机的定子绕组接于电压为 380V 的电源时,此时电

初 级 车 工 知 识 鉴 定 试 题

- 动机定子每相绕组的电压也是 380V。 ()
 25. 高炉炼铁的过程是使氧化铁还原, 获得纯铁的过程。 ()
 26. 1kg 钢和 1kg 铝的体积是相同的。 ()
 27. $F_e - F_{e3}C$ 相图中, A_1 与 A_3 临界点在冷却时用 A_{c1} 与 A_{c3} 表示。 ()
 28. 钢的晶粒因过热而粗化时, 就有变脆的倾向。 ()

初 级 车 工 专 业 知 识 鉴 定 试 题

一、填空题 (共 27 题)

1. 卧式车床主要由____、____、____、____、尾座、床身和附件等七个部分组成。
2. 要使车床能保持正常的运转和减少磨损, 必须经常对车床的所有____部分进行_____。
3. 每台机床的型号必须反映出机床的____、____和_____。
4. 机床型号的编制, 是采用____和____按一定的规律组合排列的。
5. 进给箱是用来把____的旋转运动传给_____的。
6. 卧式车床的一级保养周期为____小时。保养工作以____工人为主, ____工人配合进行。
7. 偏刀一般是指主偏角等于____的车刀。
8. 常用作车刀材料的高速钢牌号是_____。
9. 前角 γ_0 是____与____的夹角, 在____面内测量。
10. 后角 α_0 是____与____的夹角, 在____面内测量。
11. 常用作车刀材料的硬质合金有____和____两类。
12. 车刀非独立的派生角度有____和_____。

13. 跟刀架主要用来车削____和____工件。
14. 不带台阶的实体心轴有_____的锥度。
15. 在卡盘上悬臂装夹轴类零件, 如伸出量过长, 切削时容易产生_____误差。
16. 切削运动分____和____两种。车削时, 车刀的移动是____运动。
17. 粗车时选择切削用量的顺序, 首先是____, 其次是____, 最后是_____。
18. 车削时常用的切削液有____和____两类。
19. 选用切削液时, 粗加工应选用以____为主的_____。
20. 降低工件残留面积高度的措施是____、____、_____。
21. 积屑瘤对加工的影响是____、____和_____。
22. 从床头向尾座方向车削的偏刀称为____偏刀。
23. 麻花钻由____、____和____组成。
24. 把刀刃磨得与工件表面形状____的车刀叫做成形刀。
25. 螺纹加工中, 车刀在第二次进刀时, 刀尖_____前一次进刀车出的螺旋槽而把螺纹车乱, 称为乱扣。
26. 车削角度大、长度较短的圆锥面常采用_____法。
27. 测量普通外螺纹大径时可用_____测量, 中径用_____测量, 螺距用_____测量。

二、选择题 (将正确答案代号填入括号内。共 30 题)

1. 车床外露的滑动表面一般采用 () 润滑。
 A. 溅油 B. 浇油 C. 油绳
2. C620—1 型卧式车床中心高为 () mm。
 A. 200 B. 202 C. 205

初级车工知识鉴定试题

3. CA6140 型卧式车床, 中滑板上最大工件回转直径为 () mm。
A. 400 B. 210 C. 205
4. 主轴部件是车床的 () 部分。
A. 关键 B. 主要组成 C. 重要组成
5. 开合螺母的功用是接通或断开从 () 传来的运动。
A. 光杠 B. 主轴 C. 丝杠
6. 用来表示机床全部运动传动关系的示意图称为机床的 ()。
A. 传动系统图 B. 平面展开图 C. 传动示意图
7. 三角形普通螺纹的牙型角为 ()。
A. 30° B. 40° C. 55° D. 60°
8. 用右偏刀从外缘向中心进给车端面时, 若床鞍未紧固, 车出的表面会出现 ()。
A. 凹面 B. 凸面 C. 波纹
9. 车刀的主偏角为 () 时, 它的刀头强度和散热性能最佳。
A. 45° B. 75° C. 90°
10. 用带有径向前角的螺纹车刀车普通螺纹, 磨刀时必须使刀尖角 () 牙型角。
A. 大于 B. 等于 C. 小于
11. 车刀的副偏角对工件的 () 有较大影响。
A. 尺寸精度 B. 形状精度 C. 表面粗糙度
12. 标准麻花钻的顶角一般在 () 左右。
A. 100° B. 118° C. 140°
13. 在车床钻孔时, 钻出的孔径偏大的主要原因是钻头的 ()。
A. 后角太大 B. 两条主切削刃长度不相等 C. 横刃太短
14. 钻中心孔时, 如果 () 易使中心钻折断。
A. 主轴转速太高 B. 中心钻直径太大 C. 尾座中心线与工件轴线不重合
15. 切断刀折断的主要原因是 ()。
A. 刀头宽度太宽 B. 副偏角和副后角太大 C. 切削速度低
16. 自动定心卡盘的三个卡爪是同步运动的, 能自动定心, 不太长的工件装夹后 ()。
A. 一般不需找正 B. 仍需找正 C. 必需找正
17. 同轴度要求较高, 工序较多的长轴用 () 装夹较合适。
A. 四爪卡盘 B. 三爪卡盘 C. 两顶尖
18. 使用跟刀架时, 为防止车削时产生振动或使工件车成竹节形状, 调整跟刀架卡爪与工件的接触压力应 ()。
A. 较紧 B. 较松 C. 松紧适度
19. 在车外圆时, 切削速度计算式中的直径 D 指 () 直径。
A. 待加工表面 B. 加工表面 C. 已加工表面
20. () 是计算机床功率, 选择切削用量的主要依据。
A. 径向力 B. 轴向力 C. 主切削力
21. 钢件精加工一般用 ()。
A. 乳化液 B. 极压切削油 C. 切削油
22. 产生加工硬化的主要原因是 ()。
A. 前角太大 B. 刀尖圆弧半径大 C. 工件材料硬
23. 车削时切削热大部分由 () 传散出去。
A. 刀具 B. 工件 C. 切屑 D. 空气
24. 精加工时刀具的前角应 ()。
A. 小些 B. 大些 C. 为零度
25. 车圆锥体时, 如果车刀的刀尖与工件轴线不等高, 这时车出的圆锥

初级车工知识鉴定试题

面的母线呈 () 形。

A. 凹状双曲线 B. 凸状双曲线 C. 直线

26. 用板牙套螺纹时, 应选择 () 的切削速度。

A. 较高 B. 中等 C. 较低

27. 为了保证孔的尺寸精度, 铰刀尺寸最好选择在被加工孔公差带 () 左右。

A. 上面 1/3 B. 中间 1/3 C. 下面 1/3

28. 高速车螺纹时, 硬质合金车刀刀尖角应 () 螺纹的牙型角。

A. 小于 B. 等于 C. 大于

29. 检验一般精度的圆锥面角度时, 常采用 () 测量。

A. 千分尺 B. 锥形量规 C. 万能角度尺

30. 精车时, 为了减小工件表面粗糙度值, 车刀的刃倾角应取 () 值。

A. 正 B. 负 C. 零

三、判断题 (对画√, 错画×。共 33 题)

1. 车削过程中出现质量问题, 首先应考虑的是机床精度对加工的影响。 ()

2. 摩擦离合器不仅能平稳地接合和分离, 而且具有过载保护作用。 ()

3. CM6140 车床比 C620 车床床身上最大工件回转直径要大。 ()

4. 车床工作中主轴要变速时, 必须先停车, 开车变换进给箱手柄位置要在低速时进行。 ()

5. CA6140 型卧式车床溜板, 利用快速电动机作快速移动的目的, 是为了获得较大的进给量。 ()

6. 为了提高生产率, 可用长丝杠进行自动进给。 ()

7. YG6 硬质合金中, 数字 6 是表示 WC 的含量为 6%。 ()

8. 零件上滚花是为了增加摩擦力和使零件表面美观。 ()

9. YT5 硬质合金车刀适用于粗车钢料等塑性金属。 ()

10. 车刀切削部分材料的硬度必须高于被加工材料的硬度。 ()

11. 孔在钻穿时, 由于麻花钻的横刃不参加工作, 所以进给量可取大些, 以提高生产率。 ()

12. 为了增加刀尖强度, 改善散热条件, 刀尖处应磨有过渡刃。 ()

13. 车刀出现卷刃和崩刃现象是正常的, 属于正常磨损。 ()

14. 切断刀的前角大, 切断工件时容易产生扎刀现象。 ()

15. 套螺纹或攻螺纹时, 攻、套出的螺纹中径尺寸不对是由于板牙或丝锥装夹歪斜造成的。 ()

16. 用两顶尖装夹工件时, 若前后顶尖的连线与车床主轴轴线不同轴, 则车出的工件会产生锥度。 ()

17. 车削软卡爪时, 定位圆柱或圆环的安装位置应与零件的装夹方向相反。 ()

18. A 型中心孔一般适用于精度要求较高、工序较多的工件。 ()

19. 工件上已经切去多余金属而形成的新表面叫加工表面。 ()

20. 切削用量包括: 切削深度、进给量和工件转速。 ()

21. 车端面时, 切削速度是变化的。 ()

22. 工件材料较硬时, 应修磨麻花钻外缘处的前刀面, 以减小前角, 增加钻头强度。 ()

23. 用中等切削速度切削塑性金属时最容易产生积屑瘤。 ()

24. 车铜件时, 应选择较高的切削速度。 ()

25. 切削力是主切削力、径向力和轴向力的合力。 ()

26. 油状乳化油必须用水稀释后才能使用。 ()

27. 为了抑制积屑瘤的产生, 提高工件表面质量, 用硬质合金车刀精车

初级车工知识鉴定试题

- 时,一般多采用较高的切削速度。()
28. 螺纹塞规止端只能检验工件实际中径一个参数。()
29. $M16 \times 1$ 的中径比 $M16 \times 2$ 的中径大。()
30. 圆锥工件的基本尺寸是指大端直径的尺寸。()
31. 车螺纹产生乱扣的原因是由于丝杠螺距不是工件螺距的整数倍而造成的。()
32. 车端面时,车刀刀尖应稍低于工件中心,否则会使工件端面中心处留有凸头。()
33. 在同一螺旋面上沿牙侧各点的螺纹升角都相等。()

四、简答题 (共 15 题)

1. 使用中、小滑板刻度盘进给时应该注意的事项是什么?
2. 高速钢的性能如何? 常用于什么场合?
3. 在工件材料和刀具磨损限度已确定的前提下,如何提高刀具耐用度?
4. 试述车削时各切削分力的实用意义。
5. 精车刀的几何形状如何选择?
6. 圆锥面配合有哪些特点?
7. 使用成形刀时,如何减少和防止振动?
8. 滚花时产生乱纹的原因有哪些?
9. 车螺纹时,螺纹中径超差可能的原因有哪些?
10. 钻中心孔时,中心钻折断的原因有哪些?
11. 在图 C-初-1 中用角度符号标出车刀的六个基本角度。

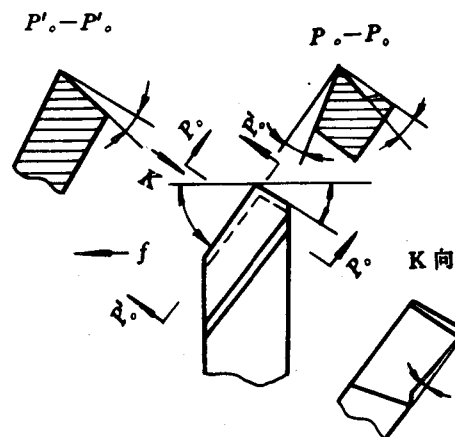


图 C-初-1

12. 在图 C-初-2 中,标出麻花钻切削部分各部名称。

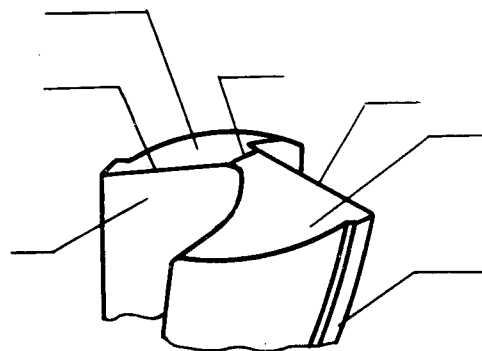


图 C-初-2