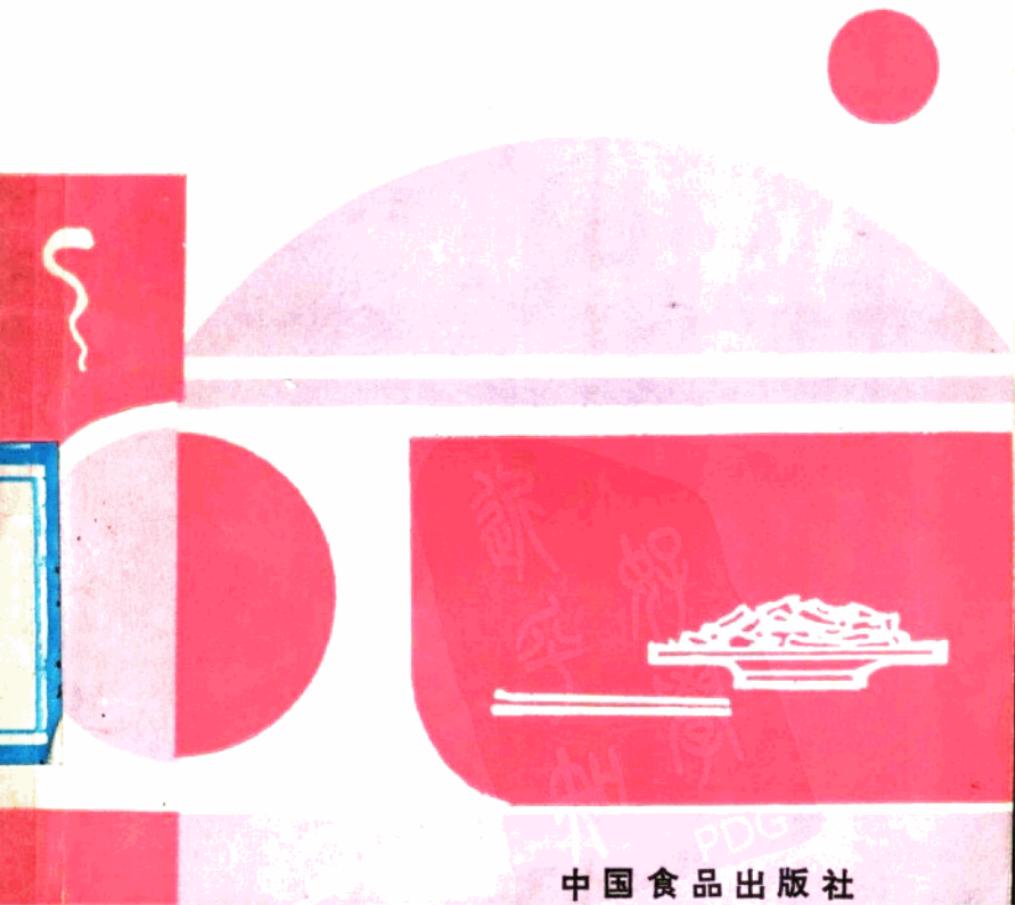


乡镇食品企业实用技术丛书

风味灌肠 制作法

傅宝信 编著



中国食品出版社

风味灌肠制作法

傅宝信 编著

中国食品出版社

内 容 简 介

本书汇集了各地有代表性的中西式风味灌肠制作方法 101例，从原料选择、配料标准、制作方法、出品率到检验方法都做了详细介绍，其中不少是国家级、省级优质产品和出口产品。对肉食业、饮食业，食品专业户，餐馆、食堂、厨师、饮管人员，烹饪学校师生，家庭主妇和广大烹饪爱好者都具有实用参考价值。

风 味 灌 肠 制 作 法

傅宝信 编 著

刘 麟 责任编辑

*

中国食品出版社出版

(北京市广安门外海子)

河北省新城县印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

*

开本787×1092毫米1/32 4.625印张 102千字

1988年5月第1版 1988年5月第1次印刷

印数：1—1750

ISBN 7—80044—144—X/TS·145

定价：1.25元

前　　言

灌肠是深受广大群众欢迎的一种方便肉食品，它香醇味美、食用方便、耐贮存，特别适合当前人民生活水平提高、生活节奏加快，以及旅游事业发展的需要。我国的灌肠制品不仅畅销国内，一些优质产品还出口销往港澳、东南亚和欧美市场。

我国灌肠制品的种类很多，有历史悠久、流传几千年的中式传统风味类，也有近百年来从西方国家传入我国的西式类，还有很多是不断产生的新品种，另外，我国各地生产的灌肠又都有各自不同的风味特色。

只有生产出具有各种不同风味特色的优质灌肠，才能满足国内外市场的需要。为了发展灌肠生产，近年来全国各地建立了不少灌肠加工厂和车间，并进行国外先进设备。我国自己也积极研制和生产各种灌肠机器。但有了先进的设备，还必须在品种和质量上下功夫。灌肠的风味和质量，主要决定于配料标准和制作方法，不论用机器还是手工，都能生产出高质量的产品。

本书详细地介绍了全国各地101种各类灌肠的工艺流程、配料标准、制作方法、产品特点、出品率和技术要领。语言通俗，讲授详明。所介绍的品种都是各地有代表性的，其中不少是出口产品和国家级、省级的优质产品。为了帮助小型乡镇企业、专业户及家庭学习起见，并专门介绍了手工灌肠。

熏肠等制作方法，以利节省开支。

总之，本书的目的就是帮助乡镇食品加工企业、食品专业户、饭馆、职工食堂和家庭生产出具有地方风味的优质灌肠制品，以适应外贸、旅游和城乡市场的需要，使您的生活更美好。

因水平所限，书中有错误和不足之处，敬请各位专家、同行、广大读者指正。

编著者

出版说明

《中共中央关于制定国民经济和社会发展第七个五年计划的建议》指出：发展乡镇企业，是振兴我国农村经济的必由之路。“七五”计划明确要求：到1990年，乡镇企业的总产值要达到4600亿元，比1985年增长一倍，并且具体提出要以食品、服装和耐用消费品为重点发展项目。

经国务院批准的“星火计划”，是振兴我国农村经济、确保乡镇企业总产值实现“七五”计划的重大步骤。我们编辑出版这套“乡镇食品企业实用技术丛书”，就是配合“星火计划”，做一件实际而有意义的工作。

食品工业作为正在崛起的支柱性工业，在乡镇已有较大的发展，前途十分广阔。但长期以来，农村科技人员严重匮乏，乡镇食品工业在科学技术和经营管理方面都还比较落后，因此，把先进而适用的食品科技星火，撒播到资源丰富、人口众多的农村天地，为正在开发和将欲开发的乡镇企业，及时输送有用的食品生产技术、有效的企业管理方法、适宜的人材培训教材等方面的科技读物，是中国食品出版社为振兴地方经济义不容辞的任务。为此，我们在调查了解乡镇对食品科学技术实际需要的基础上，邀请具有理论和实践经验的有关技术人员，编写了这套适合乡镇兴办和扩大食品企业需要的技术丛书。希望这食品科技的星星之火，逐步在广大农村汇合成燎原之势，使食品企业成为乡镇经济的支

柱，并为增进十亿人民的饮食文明和健康长寿做出贡献。

丛书组织编写过程中，得到了国家经委、轻工部、农业部和各地乡镇企业主管部门的有力支持；江苏省科学技术协会和江苏省食品工业协会以及沈学源、陆振鹏、胡雪固、张洪涛、吴观钊、高修吾、杨文正、刘自强、李庆天、张洪泉、曹文杰、王宜庆、陈德铭、景火保、王沂、周博仁、丁晓明、邵治忠、王洁芬、王玲、胡居东等同志为丛书的编辑出版做了大量工作；参加丛书分册编写的人员，分别付出了自己珍贵的劳动，谨此一并致以诚挚的敬意和谢忱。由于我们的水平有限，经验不足，编辑中的缺点和疏误在所难免。殷盼乡镇企业家、科技人员、食品专业经营者，对丛书提出宝贵意见。

目 录

第一章 灌肠制作基础知识

一、灌肠制品的种类.....	(1)
二、制作灌肠的用品和工具.....	(1)
1.玻璃纸肠衣和套管肠衣.....	(1)
2.铁板和铁杆子.....	(2)
三、主要工序简介.....	(3)
四、手工灌肠馅和熏肠的方法.....	(3)
五、各类灌肠的技术要领.....	(4)
六、如何存放肠制品.....	(7)
七、切肠方法与肠片拼盘.....	(9)

第二章 香肠(腊肠)类制作方法

北京香肠(甲).....	(10)
北京香肠(乙).....	(11)
天津香肠.....	(12)
天津大腊肠.....	(14)
天津美味香肠.....	(15)
天津兔肉腊肠.....	(16)
天津出口香肠.....	(17)
上海腊肠(又名水晶肠).....	(18)
上海猪肝香肠.....	(19)
南京香肠.....	(20)

山东香肠	(21)
浙江香肠	(23)
山西香肠	(24)
四川香肠	(25)
江苏香肠	(26)
江苏猪肝腊肠	(27)
辽宁小香肠	(28)
辽宁腊肠	(29)
贵州小香肠	(30)
广西小香肠	(31)
武汉玫瑰香肠	(32)
武汉猪肝香肠	(33)
武汉猪腰香肠	(35)
广州香肠	(36)
广州烤香肠(又名烧香肠)	(37)
广州卤香肠	(38)
云南牛肉香肠	(39)
湖南鸡肝香肠	(40)
湖南鸭肝香肠	(41)
兰州烤香肠	(42)
兰州腊肠	(43)

第三章 粉肠类制作方法

天津猪肉粉肠	(45)
天津兔肉粉肠	(46)
天津黄羊肉粉肠	(47)
天津红肠	(48)

天津白肠	(49)
天津粉肚	(50)
天津驴肉肠	(52)
辽宁粉肠	(53)
兰州粉肠	(54)

第四章 西式肠类制作方法

上海三明治肠	(56)
上海色米拉肠	(57)
上海雅果肠(又名雅果华斯)	(59)
上海皮埃肠(又名皮埃华斯)	(60)
上海茶肠	(62)
上海鹿肠(又名鹿华斯)	(63)
上海灌肠	(64)
天津火腿肠	(65)
天津苏式肠	(67)
天津沙拉蜜肠(又名意大利斯肠)	(68)
天津三鲜肠(甲)	(70)
天津丁香肠	(71)
天津玫瑰肠	(72)
天津桂花肠	(74)
天津大众肠	(75)
天津五花拐头肠	(77)
天津迎春肠	(78)
天津三鲜肠(乙)	(80)
天津玉果肠	(81)
天津牛肉肠	(83)

天津双喜肠	(84)
天津三美肠	(86)
天津果味肠(又名果露肠)	(87)
沈阳黑道斯克肠	(88)
沈阳奥火尼去肠	(89)
吉林伊大连斯肠	(91)
辽宁格布拉斯肠	(92)
辽宁里道斯肠	(94)
黑龙江格拉布斯肠	(95)
黑龙江意大利斯肠	(97)
黑龙江沙列姆肠	(98)
兰州大灌肠	(100)
兰州小灌肠	(101)
兰州半熏肠	(103)
兰州火腿肠(又名金城火腿)	(104)
兰州金龙肠	(105)

第五章 其它肠类制作方法

上海肉肠	(107)
上海干肠	(108)
上海肉枣肠(又名肉橄榄、肉葡萄)	(109)
天津肉枣肠	(110)
天津鸡蛋肠	(111)
广州猪舌肠	(112)
广州猪心肠	(113)
广州牛肉肠	(114)
广州牛肝肠	(116)

广州鸡肉肠.....	(117)
广州鸭肉肠.....	(118)
广州田鸡肠.....	(119)
广州香菇肠.....	(120)
广州蛋黄肠.....	(121)
广州蛇肉肠.....	(122)
广州羊肉肠.....	(123)
山东南肠.....	(124)
河北熏肠(又名饶阳肠).....	(125)
河北驴肉肠.....	(126)
河北金银肠(又名银花金芯肠、大城银花肠)....	(127)
内蒙熏肠.....	(128)
辽宁胜利肠.....	(129)
辽宁大众肠.....	(130)
辽宁进步肠.....	(131)
辽宁本溪肠.....	(132)

第一章 灌肠制作基础知识

一、灌肠制品的种类

灌肠制品有生熟两种。香肠类（又名腊肠）制品，多数是生的。吃时需要将其蒸或煮十几分钟；也可在做米饭时，将香肠整根或切成片，放进米饭锅里。等饭熟了，香肠也熟了，由于香肠里的油渗进了米饭，所以米饭也格外好吃。粉肠类和西式肠类及其他肠类，大都是熟制品。这类灌肠制品，常常是餐桌上冷拼的“主角”，也可供盒饭或炒菜用。

香肠，粉肠等，是典型的中式肠；色米拉，三明治等，是典型的西式肠。有些中西混合式肠制品，划入哪一类都行。因此，灌肠的分类不是绝对的。

二、制作灌肠的用品和工具

1. 玻璃纸肠衣和套管肠衣

生产各式灌肠所需要的肠衣，大多数是自行加工制作的。目前通行的主要有玻璃纸肠衣和套管肠衣。

玻璃纸肠衣

准备好耐高温无毒玻璃纸、木棒（或硬塑料管）、无毒

糨糊（用小麦面粉和清水熬成的糨糊就可使用）。

套管肠衣

制作套管肠衣，是废物利用，节约开支，降低成本的措施。

首先，要缝制一个布棒槌，粗细长短根据需要而定。将短码、沙眼等不能灌肠使用的废肠衣，在清水里泡洗柔软，用刀剖开呈单片状，趁湿贴裹在布棒槌上。要粘2～3层，粘外层时要压住里层的缝儿。如果粘3层，里外2层是竖的，中间1层是横的，这样可加强肠衣的拉力，使其不易破裂。粘好后，挂在阳光下晒干，从布棒槌上抽取下来，压平叠好，捆成把儿待用。如遇阴雨天气，可用炉火烤干。

各种型号的套管肠衣，都可以这样制做。做套管肠衣，不用糨糊或其他粘合剂，只用清水就行。

2. 针板和铁扦子

针板

当肠衣里灌好馅后，用来拍打肠体，用汽泡从肠内排放出来，这种工具就叫针板。

把3或5根缝衣针用的小钢针，钉在3厘米宽、0.5厘米厚、30厘米长的小木板条的一头。另一头钻个孔眼，系上绳套，以便用完后挂在墙上或机器旁。

铁扦子

在煮、烤工序中用它来扎破肠体上的汽泡，使气体排出，用完挂在墙上或机器旁。这就是制作灌肠用的铁扦子。

用一根40厘米长的不锈钢丝，将一头磨尖锐，另一头弯成个圆圈，以利手拿。

三、主要工序简介

各种灌肠的制作工序不尽相同，但为了学习的方便，现首先将一些主要工序介绍一下。

制馅：根据品种配方而定。

灌制：将制好的肠馅灌进肠衣里。

穿竿：将灌制好的肠子穿在竹竿或不锈钢三棱形棍上，以便烤、煮或晾晒。

烤制：将肠子送进馅炉里烤熟。

晒干：将肠子挂在阳光下晒干。

水煮：将肠子放进热水锅内煮熟。

熏制：用木柴、木屑、红糖等烧烟熏烤肠体，使之干燥。增加熏香味并易于贮存。

风干：将肠子挂在阴凉通风处，使肠体干燥。

四、手工灌肠馅和熏肠的方法

灌香肠法 用漏斗将和好的肠馅灌进肠衣。如果肠馅流得不畅快，可用一根筷子或小棍，边搅动边往里捅，使肠内气体不断排出来，这样就很容易把馅儿灌进肠衣里了。也可用手摇绞肉机灌制，具体方法是：将绞肉机上的刀片卸下来，安装上漏斗，把肠衣套在漏斗嘴上。将肠馅装进绞肉机里，转动摇把手，肠馅就灌进肠衣里了。

灌粉肠法 将肠衣套在漏斗嘴上，左手握住漏斗嘴用漏斗铲馅，然后举起来，用右手拿一根小棍往漏斗嘴里捅馅，使肠馅灌进肠衣里。

灌西式类或其他类肠法 手工灌制西式肠类制品难度比较大。因为西式肠馅水分少，稠如膏，黏度大。可用绞肉机灌，方法跟灌香肠一样。也可以用一块长宽45厘米的方形干净布，布中间剪开一个小孔眼，将漏斗嘴插进布孔眼里，把肠衣套在漏斗嘴上，将和好的肠馅装进漏斗，用布兜住，左手握住漏斗嘴，右手挤压布兜，将馅挤进肠衣里。

熏肠方法 家庭小量生产灌肠，熏制的工序可用以下方法：用一个铁锅，拿铁丝做一个网架，架在铁锅里，把肠子摆在网架上。往锅里撒些红糖或锯末（只用其中一种或混合使用都可以）把锅烧热，锯末或糖遇热生烟，让烟熏肠体。肠体表皮生成皱纹、变为红褐色为成品。

五、各类灌肠的技术要领

香肠类制品

1. 香肠灌好馅后，要用手将肠馅挤紧，并用针板打孔，放出气体。这样做，可使肠体饱满坚实，避免熟后出现凹坑。
2. 烤炉适温，应掌握在70℃左右。温度过高，易产生淌油现象，油烟熏黑香肠，影响美观。同时流失了油，还会降低出产率，加大成本。温度过低，会引起香肠酸性发酵，严重时会产生酸臭味道，造成香肠变质。香肠刚入烤炉时，炉温可稍高些，等肠体上的水分蒸发干时，炉温可稍低些。最

佳炉温为65℃，烤至肠体干燥约需3～4小时。

香肠刚入炉时，应将烤炉上面的小通风口打开，以利水气蒸发，使肠体干得快。等肠体水分稍干，再把通风口关闭，以便保持炉温。

3. 利用阳光晒，是简便而节约的办法，但是，也应避免滴油。挂在阳光里晒香肠，除了怕雨淋外，一般不易出毛病。因为阳光里有紫外线，对香肠起杀菌消毒作用。再说，室外空气流通，肠体水分容易蒸发，干燥得快。不过，要防止飞尘污染。

4. 香肠穿挂在竹竿上烘烤或晾晒时，要留有空隙，肠体之间不可挤压粘连。否则，不易干燥，还会引起变质。

粉肠类制品

1. 往肠衣里灌馅时，只允许灌八成满，要留二成空隙，以避免肠馅遇热膨胀造成破裂。

2. 等锅里水烧开时，才能往水里投放粉肠。这时火要旺些，等粉肠漂浮起来时，应立刻将炉火压住或将燃气关小，使水温保持90℃以上，直至煮熟。一般煮30分钟左右就熟了。

3. 煮粉肠时，要用棍儿轻轻翻动，以使肠体受热均匀，熟得一致，并且避免肠馅沉淀。

4. 仔细观察漂浮在水面上的肠子，发现肠体内有汽泡时，要用长铁扦子扎孔排气，以使肠体充实、光洁、美观，防止出现凹坑现象。

5. 煮粉肠要现灌现下锅，否则，灌出来时间长了，容易沉淀，影响产品质量。肠馅沉淀的粉肠，淀粉与肉块分离，使灌肠半边有肉，半边无肉，严重的成了淀粉棒棒。