

耐火材料土法生產經驗



中國人民大學圖書館藏

編 者 的 話

在鋼鐵生產促進了耐火材料工業的迅速發展下，在耐火材料工業工作者的需要和支持下，我們在倉促之間編印了這本冊子。就其內容，包括耐火材料工業的發展情況，土法生產各工藝過程，技術操作規程，工具設備的改進等四部份。材料來源，主要是來自省內各生產廠。同時，為了多供讀者一些參考資料，我們將兄弟省市有關耐火材料生產的技術資料，也選了幾篇，一併編入冊內。

編印此冊的目的，主要幫助讀者了解我省耐火材料土法生產的技術經驗。但是，由於我們經驗不足，加之時間短促，難免有不妥之處。因此，我們誠懇希望讀者提出補充和修正意見，以期在再版重印時修正。

1958年9月

目 錄

为钢铁服务.....	(1)
——时程野同志在第三次耐火材料地区会议上的发言	
河南省发展耐火材料工业的基本情况和經驗.....	(5)
焦作耐火材料厂关于发展耐火材料的基本情况 及今后发展前景.....	(13)
鲁山县梁庄陶瓷厂是如何发展起来的.....	(18)
博爱县耐火器材厂日产15万块耐火砖的經驗.....	(22)
河南省主法生产耐火材料的技术經驗初步研究.....	(24)
陕县乾塔陶瓷厂关于耐火材料生产中的 技术革新經驗.....	(53)
遂封县耐火材料厂粉碎乾燥设备.....	(59)
鹤壁市陶瓷厂創造“六比跃进赛”經驗总结.....	(66)
鹤壁市陶瓷厂装窑和出窑法.....	(71)
介绍南阳耐火材料厂几种粉碎工具.....	(74)
炼钢转炉炉衬操作规程.....	(76)
介绍“跃进窑”.....	(85)
安阳县冶鑛耐火材料厂耐火砖坯.....	(91)



76146

312

26923

为钢铁服务

——时继祥同志在省第三届耐火材料技术会议上的一般发言摘要

这次耐火材料现场会议的收获是很大的。由于会议采取了蹲风的方法，始终贯彻着政治挂帅，解放思想，高举为钢铁工业服务的红旗，以土法为主，中小型为主，先土后洋，土洋结合，大力发展耐火材料工业的精神，因此，达到了交流经验，重视提高产量、革新技术、提高质量、试制新产品和保证产品多样化（异型砖和各种高级耐火材料），以适应钢铁工业需要的目的。具体收获有以下几项：

（一）在解放思想的基础上，通过经验介绍，打破了土法不能大发展的怀疑论，克服了“任务压头不易完成任务”的右倾保守思想，从而奠定了坚决执行以土法小型为主发展生产的思想基础，进一步明确了为钢铁工业服务的观点。与会代表在分析了有党的领导，有群众的干劲和智慧，有丰富的原料和现有厂的基础，以及半年来的生产经验等五个有利条件之后，信心百倍地表示一定能完成耐火材料生产任务，而且定把指标翻一番。

（二）通过交流经验，组织现场参观，找到了办法，明确了发展耐火材料的方向，肯定了“土法也能解决大问题”。与会代表以极大的兴趣和注意，学习了大会所有的模型、图纸、文件和样品，特别是对陕西甘泉陶瓷厂的无机泥空中运输、石碾压砖机、木道轨手工成型，信阳陶瓷厂的制成炼铁高炉陶瓷热风管代替铁管，登封禹沟陶瓷厂的一窑两盘磨、灶炕干燥法，南阳县水泥厂的地碾、双轮碾，巩义陶瓷厂土窑改造后的倒焰

密，焦作耐火材料厂稀碼快澆等先進經驗。

總之，會議期間，掀起了學土法、找經驗的高潮，很多代表反映說：“這次會議開的很及時，大家找到了辦法，增加了知識，有了方向，很解決問題”。

（三）鑑于耐火材料工業是我省一項新興的工業，缺乏經驗和技術力量，因此，邀請了洛陽耐火材料廠的技術人員，在會上作了一次耐火材料的種類、用途和技術指標的報告後，與會代表認識了提高質量和发展新產品的重要性，並制定了提高質量的措施。

關於今後如何提高耐火材料的生產并解決生產中的問題，提出以下幾點意見，供大家研究。

一、加強組織領導

我省耐火材料工業所以能够如此迅速地上法上馬，其根本原因在於黨委重視，政治挂帥，依靠群眾，認真貫徹和堅持以土法為主的方針。鑑于今後的生產任務还很艰巨，各級工業部門必須指定專人抓生產，抓技術革新，抓措施。

為了貫徹這次會議精神，要求各代表回去後，應首先向黨委匯報，并向全體職工傳達，以期對1958年下半年的生產和1959年的規劃，作出具體安排和制定出切實可行的措施，確保完成生產指標。

二、堅持以土法為主的方針，大搞技術革命，從而解決生產中的關鍵——粉碎運送問題

這方面，登封、南陽等地陶瓷廠，給我們提供了寶貴的經驗，這是解決當前生產缺乏機械困難的現實辦法，各地都應該加以推廣。

經過這次會議，土法能否解決問題的爭論是不多了，但是，還不能說全部消除了單純依賴機器的思想。我們說，生產

現代化，自動化，機械化，是技術革命的方向，我們要相信科學，相信機械，但在機械力量不足的情況下，最現實、最有效的辦法是運用土法生產，土機器生產。

三、提高產品質量，試制新產品

在今天粘土坩試制成功并能大量生產的情況下，向大家提出個這問題，是非常必要的、適時的。耐火材料是鋼鐵工業的先行工業。在目前鋼鐵工業高速度發展的情況下，對耐火材料的需要不僅數量劇增，而且需要質地良好的外形和原料性質不同的多種耐火制品。否則，將會影響鋼鐵的發展。保證質量標準化，產品多樣化，是我們從事耐火材料工業者的嚴重職責，我們必須不斷地高速度前進。

首先，提高質量問題，我們應懷有信心，過去我們沒有專門技術人員，但是凭借集體智慧，在很短時間內用土法試制成功了，並且在一開始就有着良好的質量，有的已經達到一等一級的标准，那麼我們現在應該說：依靠土辦法使產品質量標準化是完全可以達到的。因為，在試制和生產過程中，培養和壯大了技術力量，增加了技術知識；而且在我省有着各種質純量多的耐火材料原料。這些提高質量的基本條件具備了，只是需要在生產過程中加以創造提高的問題：

1、認真選擇使用原料。要求各地通過化驗了解本地原料哪些能用，哪些不宜使用。

2、成型。將粉碎後保持各種不同顆粒度的原料，按比例均勻攪拌，採取半干法（即硬泥）成型，如有條件者可摻加熟料，以提高質量。

3、干燥。可用密封灶坑干燥法，特別在冬季生產，必須利用人工進行干燥，使坯進窯前的水分降低到1.5%以下。

4、燒成。在新建窯爐的同時，應該注意舊式土窯的改

道，使原用作燒磚的窯更適合焙燒耐火制品。在焙燒時應注意預熱（小火）攻熱（大火）和冷卻等三個發熱過程。最後一發熱溫度要達 $1,800^{\circ}\text{C}$ 左右。

其次，根據已知的原料，提出以下幾種產品請各地試制：①高鋁磚（其實乳縣和息烽兩地的產品已經接近甚至達到這種制品的要求）。②半砂磚。③白云石磚。除此，要求各地根據使用單位提供的圖樣，迅速制煉生產各種冶煉爐窖的異型磚和制品（省冶金局曾專此下達通知，希遵照執行）。

為了便於革新技術，提高質量，建議各廠成立一個生產技術研究委員會或小組，進行具體的生產技術研究工作。組織的人員要有廠的領導同志，技術人員和優秀的工人參加。名額自行確定。這個小組可以開辟一至二個“試驗田”（熔爐）作為組的“試驗室”來研究從原料選擇到產品出廠的全部生產技術問題。

四、搞好社會主義大協作，促進生產大發展

為了使耐火材料的生產全面地開展和提高，先進地區應幫助和支援基礎較差的地區，老廠帶新廠，大廠帶小廠。我們對此當看作是義不容辭的光榮責任。因此，要求先進地區和技術力量、生產條件較好的單位，應做到社會主義大協作，促進生產的全面發展。

在交流經驗方面，各廠要互通情報，在生產技術方面保持着緊密的聯繫，大家有了經驗，有了什麼資料，或外地有什麼新創，即使是点滴的，亦要及時交流，互相學習，互相推廣，或採取現場會議，參觀訪問，印發文件，“派出去，請進來”等形式，在全省範圍內掀起一個集体的、範圍更廣的耐火材料生產的技術革新運動，從而推動生產的迅速發展。在培訓技術方面，我們做了很多工作，採取的方式有：參觀、訪問、外地或

本省培訓、本廠以師帶徒等。據初步統計全省已有能掌握生產的技術力量在兩千人以上，今後還要繼續作下去，其具體安排是：在省範圍內，除省里內各單位派技術人員指導小組繼續工作外，廠與廠可以相互派遣“留學生”參觀學習，現在上海、重慶還有我們的同志在學習，今後應各再抽調一、二批去外省市學習。

五、改善勞動條件。改革操作，改造工具，發揮群眾的智慧，認真處理合理化建議，減輕工人的勞動強度，提高工作效率。

這個問題很重要，絕對不能忽視。在這方面，陝縣給我們做出了榜樣，這是良好的開端。這正如大家看到的空中無機繩運輸、木道軌配合車輪化，消滅了過去肩挑爬山涉水的現象，礱式壓磚機代替了人工錘打成型，這都是節省了勞力畜力，提高了工效，節約了投資，減輕了工人的勞動強度的好經驗，各地應該從速推廣。

河南省發展耐火材料工業的 基本情況和經驗

(一)

我省原有的耐火材料工業基礎是很薄弱的。1958年以前，全省只有兩個以生產日用陶瓷為主的小廠（焦作和許鄉兩個陶瓷生產合作社），設備簡陋，手工操作，年產不滿萬噸。這種落後的狀態，遠遠不能適應新時期生產發展的需要。

為了迅速改變耐火材料落後的生產面貌，根據省委提出的

“全党全民大办钢铁工业，依靠群众，自力更生，以小型为主，土法为主，在小型土法为主的基础上土洋并举，大中小相结合”的发展方针，在耐火材料的生产上我们紧紧抓住了三项主要措施：第一、政治挂帅，破除迷信，解放思想，充分利用储藏有丰富原料的基本条件，积极试制；第二、组织了原有的32个陶瓷厂迅速转向耐火材料试制生产；第三、采取“派出去，请进来，以焦作为学校，大厂带小厂，以师带徒”的方法，大力培训生产工人。

为了切实贯彻大办钢铁工业的方针，总结和推广先进经验，省召开了三次就地会议和三次生产促进安排会议。各地区也先后召开了耐火材料生产安排现场会议。

在耐火砖的试制过程中，群众的干劲是十足的，干劲是很大的。譬如泰山耐火材料厂（原名陶瓷生产合作社），凭借一块砖样，经过170多次的试验，共使用50多种不同原料，费了一个多月的时间，终于试制成功。再如南阳水泥厂从焦作市带回了原料样品，掀起“比样找原料”的高潮。没有耐火砖就用青砖、粘土坯建筑一个容量800块的小窑，边试制、边建厂，经过一个多月，耐火砖试制成功了，工厂也建成了。

耐火砖的试制成功，这就为大量生产开辟了道路。在试制的同时，我们及时考虑到建厂的问题，因此，在三个月的时间里，据7月底的不完全统计，改建和新建了56个厂，其中有32个转业的陶瓷厂，9个兼办厂，15个新办厂，生产耐火砖3万吨。8月虽是雨季，因气候的影响，严重影响到建厂和土法露天生产，但是在力争上游，干劲十足的情况下，这一个月也生产了3.9万吨。据9月15日统计，在49个县市里，建厂196个，约计500多个窑，生产耐火材料约8.4吨。因此，有力地保证了钢铁工业的重点基本建设，支援了钢铁生产。

在大力发展耐火材料生产的面前，同样摆着两条道路：一是不相信群众的力量和智慧，不相信土法能大量生产耐火磚，单靠迷信机械。因此，求全求美，等待机械，等待外地支援，少数慢吞吞的道路；二是政治挂帅，相信群众，依靠党的领导，以土法为主，通过技术革新，大力发展生产多快好省的道路。在党的正确领导下和总路线光辉照耀下，我们走了后者最现实最有效的道路。我们的口号是：土法打冲锋，再来机械兵，思想为统帅，技术大革命，产量40万（吨），产品多又精，发展耐材湖，保证钢铁用，跃进再跃进，永作钢铁的前兵。这一战斗口号的提出，是在算政治、经济帐之后决定的。也就是说，以土法考虑建厂，不仅花钱少，而且建厂时间快，设备技术简单，按定型设计，一个15,000吨以下的综合耐火材料厂的建设投入生产，最低限度需时半年以上。这与确山县土法生产的耐火材料厂相比，该厂从试制到建厂投入生产，共計不足两个月的时间，而且生产能力达到2万吨。再如粉碎问题，机械粉碎是好，效率高，但是，在缺乏钢铁、缺少机械的情况下，都使用机械来粉碎也是有困难的，应该发动职工展开技术革新，改进工具。焦作市“一塌五破地磙”一天18小时就可碎原料10—12吨，禹县双磙立碾日夜可碎原料17吨；这些土办法，并不比机械粉碎差。因此，只要相信群众，依靠群众，没有克服不了的困难。

今年四月到8月试制阶段中，能够生产6.9万吨耐火材料，并在9至12月份，计划生产29万吨，就是积极运用土办法的结果。在这项新兴工业中，也体现了“事在人为，人定胜天”这个真理。同时，也充分证明了党的“鼓足干劲、力争上游，多快好省地建设社会主义”总路线的正确性。目前全省耐火材料工业战线上的职工，正在党的领导下，以战斗的姿态，奋战努

力为完成和超额完成9至12月份的跃进生产指标而奋斗。

(二)

从提高质量，试制新产品方面来看，绝大部分生产厂的制品耐火度，都在 1600°C 以上，至 1770°C 。新乡专区有两个县制品经化验达到 1800°C 。现在焦作市、巩县、鲁山县、三门峡市等地，正在试制高级耐火材料。博爱县耐火材料厂正在试制不烧砖。宝丰砂石窑已用于炼铁高炉，效果良好。

在改良工具，以木石代替钢铁，创制土机械、土设备方面的成绩，更为突出。

一、粉碎方面

发展土法生产首先牵涉到的问题是原料粉碎。用一盘旧式碾每天只能粉碎660公斤原料，这只能一个成型工人所用。在解决这一问题上，群众想出了各种办法，创制了多种多样的粉碎设备，在省范围内推广了以下几种：

1、南阳县的地碾：只需要在直径10公尺的地面上铺上石块和一匹牲畜拉上一个石碾粉碎原料，构造简单，操作方便，造价约80元，其效果每天按12小时计，可粉碎原料4吨多。

焦作市在此基础上又有改进：一个场用五个石碾压碾，每个石碾的后面各带一个齿耙，一面压，一面翻，每天以12小时计，可粉碎原料10至11吨。

2、禹县、南阳县的双碾：两个石碾由一根穿心轴连接，固定在碾盘下面的水车架的中心轴的延伸顶端上，这样通过人力或畜力或者柴油机带动水车架时，两个石碾即可转动压碾，设置容易，每天可粉碎原料9吨，如果用动力带动的立式碾，可碎15至17吨，一部造价约近200元。

3、登封县一密两盘磨：即是一密两盘同时带动磨盘家用石磨，全部木石结构，造价约50元，每小时碎原料10吨。

4、登封双盘磨：传动部分与一密两盘磨相同。只是换用动力（10匹马力的煤气机），同时带动两盘磨，这种磨昼夜可碎原料20吨。全部造价1,780元（包括煤气机1,400元）。

此外，我省用作粉碎原料的还有家用石磨石碾、春碓、小钢磨、自制铁碾、压路机、拖拉机等等土办法。

二、成型方面

开始手工成型每人每天多者300块，少者80块，一般的是200块左右。至9月上旬月的生产水平，焦作市耐火材料厂一名工人创造了最高纪录，在一天时间内成型砖坯1,370块。鲁山耐火材料厂在9月初也放出了一颗卫星，全厂210盒模一天成型126,844块，平均一盒模成型千余块砖坯。目前全省生产水平一般都达到一人日产400至500块砖坯。

生产效率所以能在四个多月的时间里提高到如此高度水平，除在思想上政治挂帅，鼓足干劲，技术上努力钻研，提高操作技术等主要原因之外，改造和创制了多种先进工具这也是重要的因素。

1、陕县石碾压砖机，用一石碾由一层的轱辘牵动，在成型台上往返轧碾，代替人工成型，这不仅大大减轻了工人劳动强度，而且提高工效1.5—2.5倍。

2、改造砖模结构：各地在改造砖模方面各有不同，根据鹤壁的经验，他们是将坯模一端用铁丝固定，另一端用卡簧固定，在装卸坯时，只安卡簧，这样便减少了装卸坯的时间，也有在砖模的下面安有顶板的，不用卸模，只要脚踏成型台下面的踏板，踏板上安有顶杆可以顶起砖模下面的顶板，砖坯即可被托出。

3、除上述，现在巩县、鲁山等地，正在根据滚压压砖机

以原理，仿制木制壓磚機。

三、建廠方面

在建廠之初，即考慮到窯型問題，對能燒操作的隧道窯和環形窯認為很好，但設備較多，建廠時間長，而且受材料設備和技術條件限制，不能適應急需的形勢。因此，採取充分利用和擴大原用作燒陶瓷的土窯生產，即使新建，造價低，每座窯只用百余个工，在很短的時間內即可建成，投入生產，收效很快。

各地區根據已有經驗和外地經驗，都有很大改進和創造，使燒成時間由8天降為3天至2天半，周轉期由半月降至8天，而且減少了煤耗。如洛陽鄉市的記錄每塊磚的煤耗為1斤5兩，這裏面有焦作市的半圓筒窯，鶴壁市圓形倒焰窯和方窯，現已由土窯改造的半圓筒窯，以及澆水採用無窖燒磚法等等。這些窯除上述優點外，還有一個重要的成績，是消滅了欠火生磚。用旧式窖燒磚，每萬約有8萬左右，甚至10萬的生磚。原因是土窖燒成溫度不均勻，人為達不到陰乾處，所以質量不保，現在，改進後已經克服了。

四、運輸方面

由於耐火材料原料大多是備子山區，雖然近取材，就地建廠，運距不大，但原料和燃料用量大，運輸仍有很大困難。陝西耐火材料廠的情況正是這樣：山崎起伏，道路崎嶇，全廠被山溝分割成兩片。過去運輸全靠人力肩挑，爬山涉水（過河）運磚，這不僅勞動強度大，還由水下來，就得中斷運輸。即使在正常情況下，每人一次只能挑40公斤，而這個廠按新的生產規模，每天該廠原料達500噸以上。他們為了改變這種情況，仿照了河流渡空中運輸法：用四個“人”字形支撐架（架腳插入土內）架起2.5—3公分的旧鉄絲繩（架成平行雙綫），繩上

重的一斗料斗，兩斗用麻繩相系（長繩兩頭各一節），料斗的運行依靠土法裝料的載重斗的下垂力，通過麻繩牽力，重斗下垂而下落，即可將空斗帶到下方而土法裝料。

土法提空中運輸適用於山間，不用人力或馬力，該廠只用5人工作（上處3人，下處2人），料斗長1.2米，每斗可裝300—350公斤，7分鐘一次，一天按8小時計算，可運26噸原料。這與過去相比，如用畜力在同等產量（土法上土路）（山坡路），需27匹驢子，9輛驢車，18個勞動力，現在減少了人力，免去畜力，提高工效四倍左右，遠比該廠還建設了木道軌用木斗車配合車軌化（架子車、木輪車等），消滅了肩挑運輸原料的現象。

四個月來，由於技術革新運動的開展，問題基本解決了，生產發展了，質量亦提高了，這些成績是國家應該肯定的，事實本身有力地駁倒了“土法不能大發展”的悲觀論、懷疑論與條件論的右傾保守思想。

經驗教訓，不論是哪個地區，哪個廠，只要政治掛帥，依靠黨的領導，依靠群眾，依靠土法，生產是可以而且能夠大大發展的。陝西耐火材料廠原是一個二十幾人的鄉黨生產合作社，在發展耐火材料工業時，由於黨委的扶持和重視，配備了三個廠長一個支書，調了三百多個工人，並派了兩名科長坐陣組織建廠和生產；黨委對該廠不單交給任務，而且給解決各方面的問題，其中包括勞力、資金和必要設備等。在保證鋼鐵需要的前提下，優先考慮該廠的一切問題。魯山耐火材料廠（原梁洼陶瓷廠）的職工，在梁洼鄉黨委書記親自組織帶領下，苦戰一夜，推磨打碾，鑿定石磨石碾能否適用於磨料粉碎，取得每套日產4噸的成績，因而，破除了迷信機械的思想。

焦作市耐火材料廠的生產工人提出“大千、青千”白天千，

夜間也幹不可，“上磨干、下凝結（技術）”。鄭州市二七區百餘名婦女請了三名工人（包括一位退休的老工人）指導，組織了一個“婦女號耐火磚”的民辦工廠，日夜均支援鐵路生產耐火磚。鄭縣滎陽鄉“共產超美第一耐火材料廠”在深山建廠時，沒住處，沒吃的，但他們克服了生活上、技術上，以及工具、材料不足等等困難，苦戰10晝夜，用自制的耐火粘土建成了土窖，現已投入生產。許昌專區擁有7,466人的勞動大軍，參與耐火材料生產。原來依靠外地支援的新鄉、南陽、信陽、開封四專區和洛陽、三門峽、平頂山、鄭州四市，經過三個月的發展，基本上可以自給或大部分自給。

這種干劲沖天，結晶成地的排山倒海之勢，只有在黨的領導下，經過整風運動特別是近幾月來的反潑、楊、王等右傾機會主義分子的鬥爭，掃除了惡氣和一切歪風邪氣，樹立了敢想敢說敢干敢獨創的共產主義風格而取得的。

其次，在領導方法上，貫徹了兩參一改，跟班生產，幹部和群眾結合在一起，有事同商量，有活大家干，魯山耐火材料廠共有四個正副廠長，一位支書，全廠11個車間，廠里除留一名廠長和支書外，將11個車間劃分了四片，由三位副廠長與一位生產段長分別擔任片長。“住在車間，勞動在車間，辦公在車間，問題解決在車間”，也正是由於他們干群密切結合，才能在沒有技術人員，沒有化驗設備，全是“沒上過幾天學”的工农子弟的情況下，憑着一股勁幹，在月余時間里研究試制成功，才造出每個磚模每天成幾千朵花的瓦星，才能試制出高級耐火材料。

（三）

從总的情况來看，我省耐火材料工業的發展，速度是快的，

并为今后大发展，以期更有效、及时地支援钢铁工业和其他重工业，打下了技术和物质基础。

但是在前进的道路上，还存在着困难和缺点，亟待以不断革命的精神，与整风的方法，努力克服。特别是在个别地方个别工人中间还存在着或多或少的等待机械的思想，因而影响了推广“土机械土设备”的积极性。这种思想或作法，必须及时纠正。再者，产品质量、规格和产品品种方面，还赶不上要求，以及由于产量逐日剧增，粉碎、成型、运输尚不能完全满足生产要求，还有待依靠群众迅速解决。

1958年9月21日

焦作耐火材料厂 关于发展耐火材料的基本情况 及今后发展前景

焦作一带用粘土生产日用陶瓷有很久历史，是本乡部分人民的生活依靠。据可靠资料了解，早在50年前就开始土法生产耐火材料。在英、日帝国主义统治时期，为供应李封煤矿建井的需要，曾组织过生产。在国民党反动统治时期，为数极少的民办工业在资本家的残酷盘剥下，厂子倒闭、工人流离失所。解放前只有十九盘轮生产。解放后，在党和人民政府的正确领导下，生产发展很快，到1954年初已发展到107盘轮，同年2月开始组织手工业生产合作社，到年底已组织5个社、1个生产组。在56年元月合作化高潮中，转为大社，职工405人。为加强生产，便

于领导，56年11月間在大社下分为4个分厂：耐火材料厂、青磚厂、陶瓷厂、砂鍋厂。58年3月耐火厂与焦作磚瓦社合并，轉为焦作耐火材料厂。为支援鋼鉄建設，大力发展耐火材料生产，6月間又与焦作耐火厂分厂，扩建成为現在的耐火材料第二厂，現有职工287人。主要设备有：各式窑19座（其中老式燒窑15座，半机械化窑4座），5吨粉磨机1台，效率2吨/时，手搖压磚机4台和各种制磚坯模。从56年开始試制异型磚，目前主要是生产小高炉用的各种异型和特種磚共达500余种。可以生产火車鍋爐、燒瓷爐、燒硫磺爐、鑄鉄厂、水泥厂、玻璃厂、电厂、化肥厂、砂輪厂所需要的耐火磚。日銷生产产品除供应本市需用外，还支援各市、县建設需用，并遠銷湖南、武汉、兰州、宝鸡、北京、天津、西安、辽宁等地。我厂生产的耐火磚，耐火度均达到1600°C至1750°C以上。目前計划組織技術人員寻找高級耐火原料，試制高級耐火磚。

我們在短时期內組織耐火材料生产人跃进的主要体会是：

一、依靠党的领导，認真贯彻执行党的鼓足干劲、力爭上游，多快好省地建設社会主义总路綫，明确服务方向。我們認識到，实现社会主义工业化，大力发展鋼鉄生产（在三年內或更短的时间，超过英国，赶上美国），需要耐火材料大力支援。因此，几年来我們坚持耐火材料生产。在耐火磚一度滞銷时，我們改产耐酸管、耐碱管、异型磚，多方面找生产門路。当时有部分工人对生产耐火磚信心不足，尤其是在滞銷时期，工人們感到生产耐火磚沒前途，不愿再进行生产。但經過前途教育后，这种情緒有很大轉变，特別是总路綫貫徹后，在以鋼为綱、全党全民办鋼鉄的方針指导下，全体职工明确了耐火材料为鋼鉄服务的重要性，樹立了大跃进思想，从而职工群众信心足、精神滿、干劲大、意志堅，一致表示要堅决完成上级党交給我們的