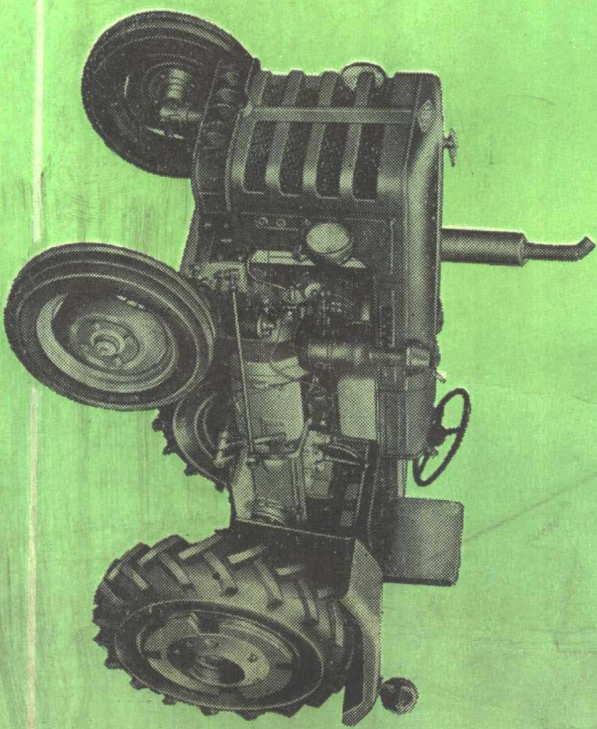


# 泰山—25型拖拉机配件图册

TUOLAJI  
LINGJIAN TUCE



山东人民出版社

# 泰山—25型拖拉机配件图册

山东拖拉机厂编

山东人民出版社

一九七七年·济南

泰山—25型拖拉机配件图册

山东拖拉机厂编

山东人民出版社出版  
山东新华印刷厂印刷  
山东省新华书店发行

1977年7月第1版 1977年7月第1次印刷  
统一书号：15099.41 定价：1.35元

# 前 言

为了加快农业机械化的步伐，适应农业机械化事业蓬勃发展的需要，加强拖拉机的维修工作，充分发挥出厂拖拉机的效用，我们绘制了《泰山—25型拖拉机配件图册》。

本图册以泰山—25型拖拉机目前的生产图纸为依据，选入了二百一十六种零件和总成。主要供县、社、队三级搞维修的同志们使用，也可供农机司机手及农机管理部门的同志们参阅。

目前，山东拖拉机厂准备把正在生产的泰山—25型拖拉机提升器部分改为独立用油提升器〔图号55(D)〕，并增加油泵分离机构。因此，在本图册中还选入了新提升器部分的二十四种零件和总成、油泵分离机构中的六种零件以及与此相配合的输出主动轴。随着生产的不断发展，产品也将不断地改进，本图册所绘制的零件，可能与今后出厂的实际产品有出入，订购配件时，请说明拖拉机的出厂年月和编号。

由于我们水平有限，图册中的缺点、错误在所难免，恳请读者批评、指正。

编 者

一九七七年五月

# 目 录

## 发 动 机 部 分

图 1	封水圈 (295·01003).....	1	图27	第二、三道活塞环 (295·04002).....	19
图 2	止推环 (295·01024).....	1	图28	活塞 (295·04004).....	21
图 3	主轴瓦 (上) (295·01004).....	2	图29	活塞销 (295·04005).....	22
图 4	主轴瓦 (下) (295·01005).....	3	图30	连杆衬套 (295·04006).....	22
图 5	气缸套 (295·01014).....	4	图31	连杆轴瓦 (295·04010).....	23
图 6	气缸盖垫片 (295·01015).....	5	图32	油环 (295·04012).....	24
图 7	凸轮轴衬套 (I) (295·01103).....	6	图33	防松锁片 (295·05011).....	25
图 8	凸轮轴衬套 (I、II) (295·01113).....	6	图34	飞轮固定螺钉 (295·05012).....	25
图 9	惰轮轴衬套 (295·01202).....	7	图35	水泵体 (295·06001).....	28
图10	气门锁夹 (295·03007).....	7	图36	水泵叶轮 (295·06002).....	29
图11	进气门 (295·03001).....	8	图37	连杆螺钉 (295·04009).....	30
图12	排气门 (295·03002).....	9	图38	水封弹簧 (295·06004).....	30
图13	气门外弹簧 (295·03005).....	10	图39	水封体部件 (295·06100).....	31
图14	气门内弹簧 (295·03006).....	11	图40	水封圈 (295·06102).....	31
图15	气门上弹簧座 (295·03004).....	12	图41	锁片 (295·T·06010).....	31
图16	气门下弹簧座 (295·03009).....	12	图42	用水圈 (295·06006).....	31
图17	涡流室镶块 (295·03202).....	13	图43	水泵轴 (295·06009).....	32
图18	气门导管 (295·03203).....	13	图44	水封体 (295·06101).....	32
图19	进气门座 (295·03206).....	14	图45	排气管 (295·08001).....	33
图20	排气门座 (295·03205).....	14	图46	机油泵轴 (295·09302).....	34
图21	气门间隙调整螺钉 (295·03403).....	15	图47	轴套 (295·09304).....	34
图22	减压螺钉 (295·03406).....	15	图48	外转子 (295·09305).....	35
图23	气门摇臂 (295·03411).....	16	图49	内转子 (295·09306).....	35
图24	摇臂轴 (295·03404A).....	17	图50	高压油管部件 (295·10100).....	36
图25	气门摇臂衬套 (295·03412).....	17	图51	I缸高压油管 (295·10101).....	37
图26	第一道活塞环 (295·04001).....	18	图52	II缸高压油管 (295·10102).....	38



图53	管接螺母 (295·10104).....	39
图54	平垫圈 (295·10103).....	39
图55	柱塞弹簧 (21B·00·02).....	40
图56	喷油器弹簧 (2021·00·07).....	41
图57	出油阀 (21B·02·01).....	42
图58	出油阀座 (21B·02·02).....	43
图59	出油阀偶件 (21B·02·00).....	44
图60	柱塞偶件 (21B·03·95).....	44
图61	柱塞套 (21B·03·95—1).....	45
图62	针阀偶件 (2021·01·00).....	46
图63	针阀 (2021·01·01).....	47
图64	针阀体 (2021·01·02).....	49
图65	出油阀弹簧 (21B·01·03).....	50
图66	1号喷油泵柱塞部件 (21B·04·95).....	51
图67	1号喷油泵调节阀 (21B·04·95—2).....	51
图68	1号喷油泵柱塞 (21B·04·95—1).....	52

### 底 盘 部 分

图69	离合器从动盘总成 (18·21·013—A).....	53
图70	分离轴承总成 (18·21·015).....	54
图71	衬套 (18·21·115).....	54
图72	离合器压紧弹簧 (18·21·119).....	54
图73	离合器轴焊接总成 [18·21·016(L)—A].....	55
图74	分离轴承座支架 (18·21·101).....	56
图75	离合器分离叉 (18·21·102—A).....	57
图76	离合器分离叉轴 (18·21·103).....	58
图77	分离轴承座可位弹簧 (18·21·104).....	59
图78	踏板回位弹簧 (18·21·110).....	59
图79	分离杠杆 (18·21·120).....	60
图80	衬套 (18·21·116).....	61
图81	分离杠杆卡铁 (18·21·121—A).....	61
图82	分离杠杆调整螺栓 (18·21·123—1).....	61
图83	分离杠杆调整螺母 (18·21·124—1).....	62
图84	联轴节连接板 (18·21·132).....	62
图85	联轴节橡皮圈 (18·21·133—1).....	63
图83	踏板杠杆轴衬套 (18·21·136).....	63
图87	分离杠杆弹簧 (18·21·122).....	63
图83	分离轴承座 (18·21·130).....	64
图83	离合器轴 [18·21·131(L)—A].....	65
图90	离合器摩擦片 (18·21·219—1).....	66
图91	从动盘钢片 (18·21·221—1).....	67
图92	从动盘花键套 (18·21·225—1).....	68
图93	转向节总成 (右) [18·31·014 (L)—1].....	69
图94	转向节总成 (左) [18·31·019 (L)—1].....	70
图95	摆轴 [18·31·102(L)].....	71
图96	橡胶油封 (18·31·114).....	71
图97	橡胶垫 [18·31·115 (L)].....	71
图98	主销套 [18·31·117 (L)—1].....	72
图99	衬套 (18·31·118).....	72
图100	转向节主销 [18·31·121 (L)—1].....	72
图101	转向节 (18·31·120).....	73
图102	防尘盖 (18·31·122—A).....	74
图103	球头销 (18·31·125—A).....	74
图104	球头销座 (18·31·126).....	74
图105	球头销盖 (18·31·127).....	75
图106	压紧弹簧 (18·31·128).....	75
图107	接头油封套 (18·31·130).....	75
图108	横拉杆夹子 (18·31·144).....	75
图109	第二轴 (18·37·101—1).....	77
图110	输出轴毛毡油封总成 (18·37·021).....	77
图111	一轴总成 (18·37·013—A).....	78
图112	输出主动轴 (18·37·102).....	79

图113	动力输出轴 (18.37.103—A) .....	80
图114	I 档滑动齿轮 (18.37.104) .....	81
图115	I 档从动齿轮 (18.37.105) .....	82
图116	Ⅰ—倒档滑动齿轮 (18.37.106) .....	83
图117	Ⅰ档从动齿轮 (18.37.107) .....	84
图118	Ⅱ—Ⅳ档滑动齿轮 (18.37.108) .....	85
图119	Ⅱ档从动齿轮 (18.37.109) .....	86
图120	二轴花键套 (18.37.110—1) .....	87
图121	高低档双联齿轮 (18.37.111) .....	88
图122	高低档滑动齿轮 (18.37.112—1) .....	89
图123	倒档齿轮 (18.37.113) .....	90
图124	输出滑动齿轮 (18.37.114) .....	91
图125	输出轴高速齿轮 (18.37.115) .....	92
图126	输出低速齿轮 (18.37.116) .....	93
图127	二轴前轴承套 (18.37.117—A) .....	94
图128	倒档轴 (18.37.120—A) .....	95
图129	I 档拨叉 (18.37.121) .....	96
图130	Ⅰ—倒档拨叉 (18.37.122—A) .....	97
图131	Ⅱ—Ⅳ档拨叉 (18.37.123—A) .....	98
图132	高低档拨叉 (18.37.124—A) .....	99
图133	I 档拨叉轴 (18.37.126) .....	100
图134	Ⅰ—倒档拨叉轴 (18.37.127) .....	100
图135	Ⅱ—Ⅳ档拨叉轴 (18.37.128) .....	101
图136	高低档拨叉轴 (18.37.129) .....	101
图137	动力输出拨叉轴 (18.37.131) .....	102
图138	二轴调整垫片 (18.37.132, 18.37.133, 18.37.134) .....	102
图139	花键联接套 (18.37.136) .....	103
图140	动力输出轴拨头 (18.37.139) .....	103
图141	Ⅱ—Ⅳ档拨头 (18.37.137) .....	104
图142	高低档拨头 (18.37.138) .....	104
图143	输出轴油封盖 (18.37.143) .....	105
图144	二轴滚针档环 (18.37.144) .....	105
图145	倒档轴滚针档环 (18.37.145) .....	105
图146	拨叉轴锁簧 (18.37.147) .....	105
图147	二轴前止推环 (18.37.151) .....	106
图148	二轴后止推环 (18.37.152—1) .....	106
图149	分离拨叉轴 (18.37.154) .....	106
图150	倒档轴止推环 (18.37.153—A) .....	107
图151	一轴调整垫片 (18.37.157, 18.37.158, 18.37.159) .....	107
图152	差速器轴承座 (18.37.164) .....	107
图153	定位片锁片 (18.37.167—1) .....	108
图154	油尺密封垫 (18.37.197) .....	108
图155	主变速框板 (18.37.190) .....	108
图156	第一轴滚针后隔离环 (18.37.174) .....	109
图157	输出拨叉轴衬套 (18.37.177) .....	109
图158	半轴齿轮垫片 (18.37.184) .....	109
图159	大圆锥齿轮螺栓 (18.37.187) .....	109
图160	大圆锥齿轮 (18.37.180—A) .....	110
图161	左半轴齿轮 (18.37.181) .....	111
图162	右半轴齿轮 (18.37.182) .....	112
图163	行星齿轮轴 (18.37.183) .....	113
图164	行星齿轮垫片 (18.37.185) .....	113
图165	第一轴 (18.37.188—A) .....	114
图166	行星齿轮 (18.37.201—A) .....	115
图167	止退螺栓 (18.37.205) .....	116
图168	密封毡圈 (18.37.212) .....	116
图169	油封壳 (18.37.213) .....	116
图170	定位片橡皮垫 (18.37.216—1) .....	116
图171	末端传动大齿轮总成 (18.39.013—A) .....	117
图172	驱动轴调整垫片 (18.39.115, 18.39.116, 18.39.117) .....	117
图173	驱动轴毛毡油封总成 (18.39.014—A) .....	118
图174	密封毡圈 (18.39.121—A) .....	118
图175	油封壳 (18.39.122) .....	118

图176	驱动轴油封盖 (18.39.128) .....	118	图207	平键片 (18.43.116) .....	139
图177	驱动轴 (18.39.102—A) .....	119	图208	铰链套 (18.43.117) .....	139
图178	半轴 [18.39.103 (L)—A] .....	120	图209	垫圈 (18.43.118) .....	139
图179	末端传动大齿圈 (18.39.105—A) .....	121	图210	弹簧挡片 (18.43.119) .....	139
图180	车轮固定螺母 (18.39.113—A) .....	122	图211	挡圈 (18.43.121) .....	140
图181	车轮固定螺母 (18.39.114) .....	122	图212	衬带 (18.43.123) .....	140
图182	衬套 (18.39.124) .....	122	图213	销轴 (18.43.134) .....	140
图183	锁片 [18.39.130 (L)—A] .....	122	图214	制动蹄 I (18.43.122) .....	141
图184	末端传动小齿轮 (18.39.125—A) .....	123	图215	制动蹄 II (18.43.125) .....	142
图185	末端传动大齿圈辐板 (18.39.126—A) .....	124	图216	主动锥齿轮总成 (18.52.011—A) .....	143
图186	转向轴带转向蜗杆总成 (18.40.012) .....	125	图217	心轴 (18.52.114) .....	143
图187	转向摇臂轴总成 (18.40.013—A) .....	126	图218	被动锥齿轮 (18.52.105—A) .....	144
图188	转向轴 (18.40.111) .....	127	图219	主动锥齿轮 (18.52.113—A) .....	145
图189	转向摇臂轴 (18.40.112) .....	128	图220	堵片 (18.52.106) .....	146
图190	转向摇臂轴调整螺母 (18.40.203—1) .....	129	图221	调整垫片 (18.52.107, 18.52.108, 18.52.110) .....	146
图191	转向摇臂轴承心轴 (754701—09) .....	129	图222	滤芯总成 (18.54.012) .....	146
图192	摇臂轴调整螺钉锁紧垫圈 (18.40.206) .....	129	图223	主动齿轮 (306—104) .....	147
图193	转向器下盖调整垫片 (18.40.209, 18.40.210, 18.40.211) .....	129	图224	从动齿轮 (306—105) .....	148
图194	转向摇臂 (18.40.101) .....	131	图225	轴套 (306—106) .....	149
图195	摇臂衬套 (18.40.110) .....	131	图226	橡胶垫片 (18.54.121) .....	150
图196	转向摇臂轴调整螺钉 (18.40.202) .....	131	图227	滤网 (18.54.123) .....	150
图197	转向蜗杆 (18.40.201) .....	133	图228	锁紧轴手柄 (18.54.129) .....	150
图198	制动蹄总成 I (18.43.011) .....	134	图229	橡胶堵塞 (306—109) .....	150
图199	制动蹄总成 II (18.43.012) .....	134	图230	锁紧轴 (18.54.128) .....	151
图200	制动毂 (18.43.101) .....	135	图231	分离机构被动套 (18.54.134) .....	152
图201	制动踏板轴 (18.43.102) .....	136	图232	分离机构主动套 (18.54.135) .....	152
图202	左凸轮 (18.43.103) .....	137	图233	滑块 (18.54.133) .....	153
图203	右凸轮 (18.43.104) .....	137	图234	分离机构拨爪 (18.54.137) .....	153
图204	拉伸弹簧 (18.43.107) .....	138	图235	分离机构弹簧 (18.54.142) .....	153
图205	扭力弹簧 (18.43.110) .....	138	图236	油泵分离套 (18.54.144) .....	153
图206	弯链片 (18.43.115) .....	138	图237	分配器壳体总成 (18.55.034—A) .....	154
			图238	止退垫片 (18.55.103) .....	154



图239	提升轴套 (18.55.105)	154	图267	单向阀座 (18.55.223)	169
图240	提升轴 (18.55.102)	155	图268	密封环	170
图241	位调节凸轮 (18.55.107)	156	图269	分配器壳体总成[18.55 (D) ·034]	171
图242	拉力弹簧 (18.55.118—A)	157	图270	滤芯总成[18.55 (D) ·044]	171
图243	销 (18.55.143)	157	图271	位调节凸轮[18.55 (D) ·107]	172
图244	滚轮 (18.55.144)	157	图272	拉力弹簧[18.55 (D) ·118]	172
图245	内提升臂 (18.55.153)	158	图273	上挂接点摇臂支架[18.55 (D) ·125]	173
图246	提升臂 (18.55.155)	159	图274	滚轮[18.55 (D) ·144]	174
图247	油缸体 (18.55.168—A)	161	图275	力调节推杆密封套[18.55 (D) ·145]	174
图248	活塞顶杆 (18.55.154)	162	图276	油缸体[18.55 (D) ·168]	176
图249	提升臂球形接头 (18.55.156)	162	图277	力调节弹簧[18.55 (D) ·157]	177
图250	力调节弹簧 (18.55.157)	162	图278	回油阀[18.55 (D) ·173]	177
图251	防尘罩 (18.55.162)	162	图279	主控制阀[18.55 (D) ·172]	178
图252	主控制阀 (18.55.172—A)	163	图280	单向阀弹簧[18.55 (D) ·182]	179
图253	回油阀 (18.55.173—A)	163	图281	回油阀弹簧[18.55 (D) ·184]	179
图254	主控制阀弹簧 (18.55.181—A)	164	图282	截断阀[18.55 (D) ·188]	180
图253	单向阀弹簧 (18.55.182)	164	图283	活塞[18.55 (D) ·206]	180
图256	回油阀弹簧 (18.55.184—A)	165	图284	调节阀[18.55 (D) ·187]	181
图257	调节阀 (18.55.187—A)	165	图285	安全阀弹簧[18.55 (D) ·210]	181
图258	手柄轴套 (18.55.198)	165	图286	挡圈[18.55 (D) ·222]	181
图259	活塞 (18.55.206—A)	166	图287	主控制阀套[18.55 (D) ·217]	182
图260	活塞球座 (18.55.207—A)	166	图288	回油阀套[18.55 (D) ·218]	183
图261	安全阀弹簧 (18.55.210—A)	166	图289	锁紧轴[18.55 (D) ·229]	184
图262	主控制阀套 (18.55.217—A)	167	图290	单向阀座[18.55 (D) ·223]	185
图263	回油阀套 (18.55.218—A)	168	图291	滤网[18.55 (D) ·244]	185
图264	销 (18.55.220)	169	图292	输出主动轴 (18.37.102—1)	186
图265	衬套 (18.55.221)	169	图293	O形密封圈	187
图266	挡圈 (18.55.222)	169			

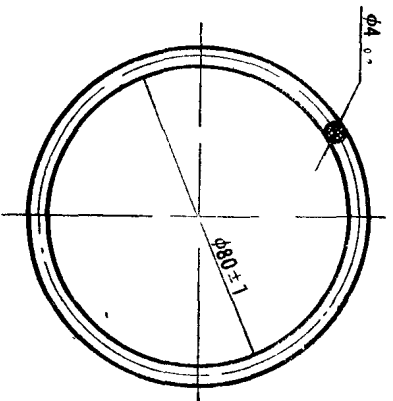


图 1

技 术 要 求

1. 橡胶物理机械性能应符合:

- (1) 硬度HS55 ± 5。
  - (2) 扯断力不小于150公斤/厘米<sup>2</sup>。
  - (3) 扯断伸长率不小于450%。
  - (4) 永久变形不大于35%。
  - (5) 脆性温度不高于-40°C。
  - (6) 老化系数 (70 ± 2°C × 96小时) 不小于0.7。
2. 封水圈放在开水中1小时后, 不应出现橡胶损坏痕迹、软化或气孔。
3. 封水圈放在机油温度10~20°C中24小时膨胀后, 重量的增加不超过15%。

图号	295·01003
名称	封 水 圈
材料	橡 胶

其余▽4

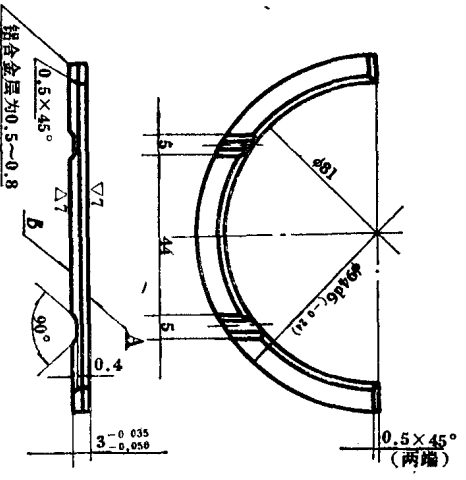


图 2

技 术 要 求

- 1. A、B两平面的不平行度公差0.02, 两平面的不平度公差0.04。
- 2. 去尖角、毛刺。

图号	295·01024
名称	止 推 环
材料	高锡铝合金

其余  $\nabla 4$

### 技 术 要 求

1. 轴瓦内外表面应光洁，不得有任何外来夹杂物、疏松及孔眼等缺陷，合金层应与钢背结合牢固，敲击时声音清脆、无哑声。
2. 轴瓦放在专用的半圆测量量具座内，施加300公斤负荷，用涂色法检查轴瓦外圆贴合面，应不小于85%。
3. 轴瓦加工完毕后，应无过渡翘曲现象。在平板上测量时，允差为0.1。轴瓦两端面应平行，任何两个应能成套配合。
4. 轴瓦的壁厚允差0.015，定位唇应突出边缘周围0.5，它的壁厚允许减薄0.03。
5. 同一片轴瓦上的合金层厚度允差为0.25。
6. 轴瓦分开面D与E表面不平行度误差在全长上不得大于0.02。
7. 去尖角、毛刺。
8. 上口两端 $20^\circ$ 范围内壁厚均匀减薄至结合面尺寸，应为 $3-0.10$ 。

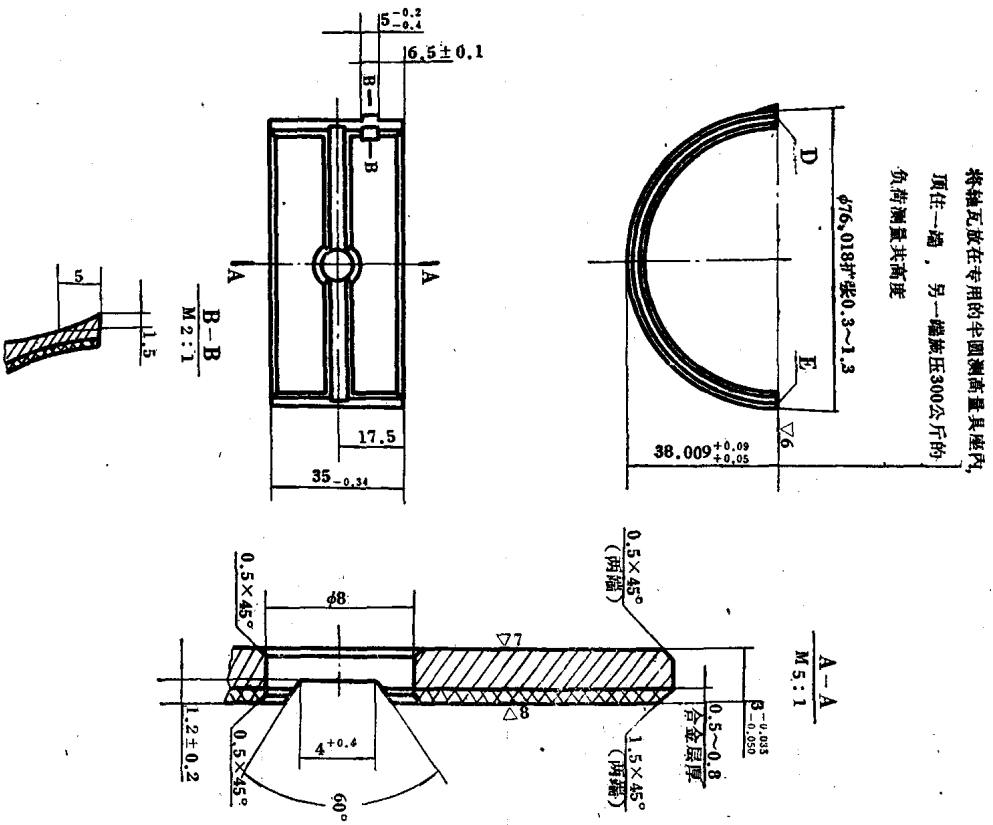


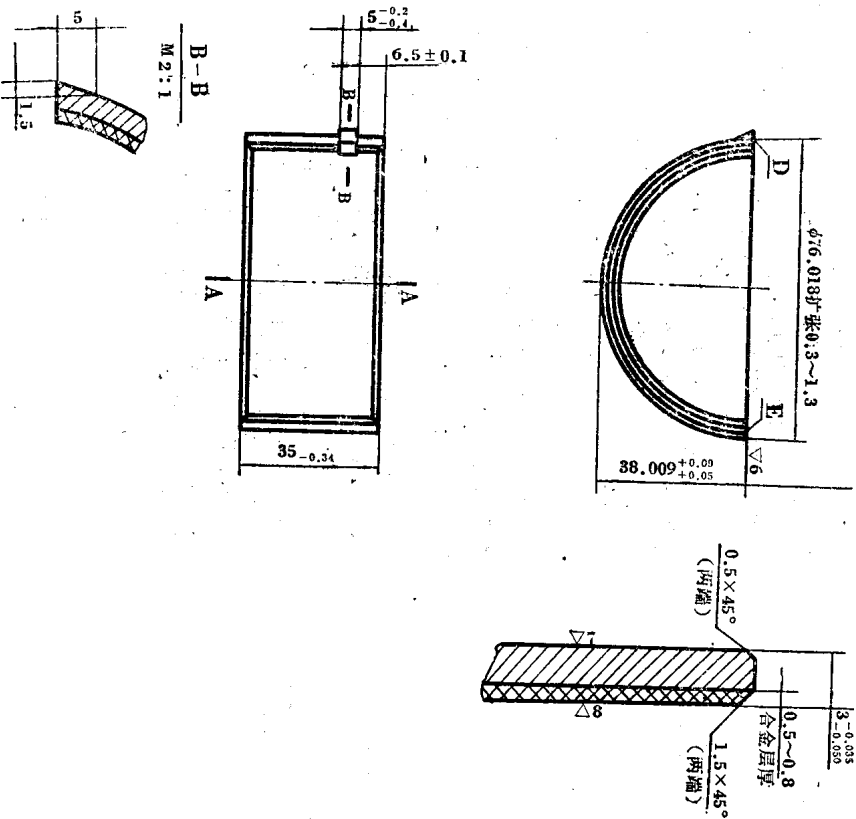
图 3

图号	295·01004
名称	主轴瓦 (上)
材料	高锡铝合金

其余▽4

### 技术要求

将轴瓦放在专用的半圆测量量具座内，顶住一端，另一端施压300公斤的负荷测量其高度



1. 轴瓦内外表面应光洁，不得有任何外来夹杂物、疏松及孔眼等缺陷，合金层应与钢背结合牢固，敲击时声音清脆，无哑声。
2. 轴瓦放在专用的半圆测量量具座内，施加300公斤负荷，用涂色法检查轴瓦外圆贴合面，应不小于85%。
3. 轴瓦加工完毕后，应无过渡翘曲现象，在平板上测量时允差为0.1，轴瓦两端面应平行。
4. 轴瓦的壁厚允差0.015，定位唇应突出边缘周围5，它的壁厚允许减薄0.03。
5. 同一片轴瓦上的合金层厚度允差0.25。
6. 轴瓦分开面D与E表面平行度误差在全长上不得大于0.02。
7. 去尖角、毛刺。
8. 上口两端20°范围内壁厚均匀减薄至贴合面尺寸，应为 $3 \pm 0.10$ 。

图 4

图号	295 · 01005
名称	主轴瓦 (下)
材料	高锡铝合金

### 技 术 要 求

其余▽3

1. 材料化学成分:  
C(碳): 28~34%; Si(硅): 1.7~2.1%;  
Mn(锰): 0.8~1.1%; Cr(铬): 0.4~0.7%;  
S(硫) ≤ 0.12%; P(磷): 0.6~0.8%。
2. 铸件不允许有裂缝、孔眼、蜂窝孔、麻面、局部疏松、多针孔及外来杂物等缺陷。
3. 硬度不低于HB220, 且同一气缸硬度允差30个单位。
4. 气缸套的显微组织应以珠光体为基体, 带有均匀分布的直线或螺旋薄片状中小石墨、细小的磷共晶体, 其所含单个铁素体的总面积不得超过磨片面积的10%, 不允许有自由渗碳体、莱氏体和树枝状组织, 内表面深度1内, 不允许存在共晶石墨。
5. 气缸套内径φ95D椭圆度和圆锥度允差0.025, 但锥度大头必须在下端。
6. φ111dc和φ110dc椭圆度和圆锥度允差0.025。
7. 孔φ95D、φ111dc、φ110dc不同心度允差0.025。
8. M表面对φ95D孔中心线不垂直度在全长内允差0.05。
9. 孔φ95D表面允许有在长度10以下的横向细划痕, 其数量不得超过4个, 并允许有在长度10以下的纵向细划痕, 其数量不多于2个, 间距应大于100, 且距上端大于75。
10. 下列部位允许存在的缺陷:  
(1) 距离上端21、下端60处, 以及缸壁外圆的下定位面上, 允许存在气孔缺陷, 最大尺寸不得超过1.5, 深度不大于1, 数量在各端上不得超过3个。  
(2) 在N表面上允许有个别分布的气孔, 最大尺寸不得超过3, 深度不超过1.5。  
(3) 不允许内外表面有彼此对应缺陷。
11. 不允许封水环沟槽边缘上有任何缺陷。
12. 以5公斤力/厘米<sup>2</sup>进行水压试验, 历时5分钟, 不允许有渗漏现象。
13. 去尖角、毛刺。

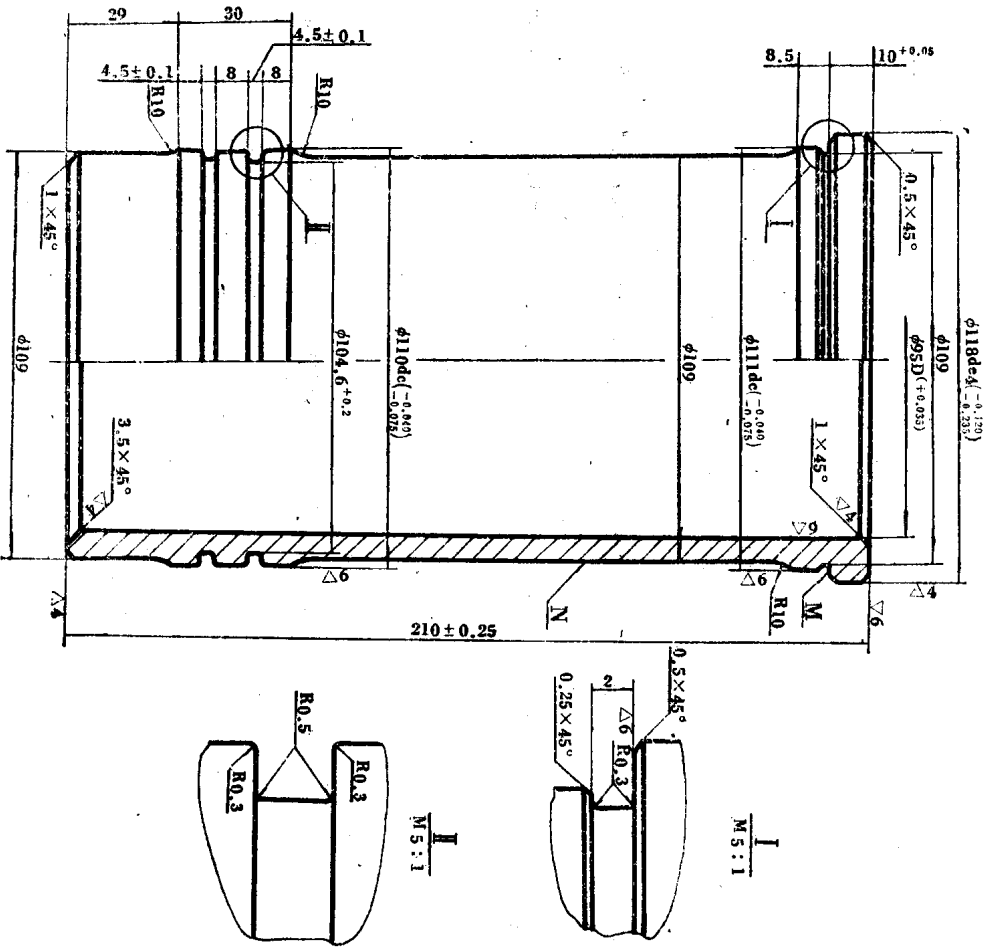


图 5

图号	295 · 01014
名称	气 缸 套
材料	高磷合金铸铁

### 技 术 要 求

1. 压紧后, 气缸盖垫片厚度应为1.2。
2. 未注明的折边宽度均为2。
3. 气缸盖垫片厚度允差不大于0.15。
4. 气缸盖垫片应平整光滑, 无裂纹、折皱、凹坑、凸起、扭曲、锈蚀等现象。不允许有明显的刮痕, 或显著发红、发暗的退火颜色。
5. 铜板应与石棉板贴合, 不得有翘曲现象。石棉板不得中空、折皱, 在垫片周边及孔边处应整齐, 不允许有残缺或外露现象。
6. 气缸盖垫片的主要尺寸允差:
  - (1) 各孔位置允差0.25。
  - (2) 各孔径公差按8级精度。

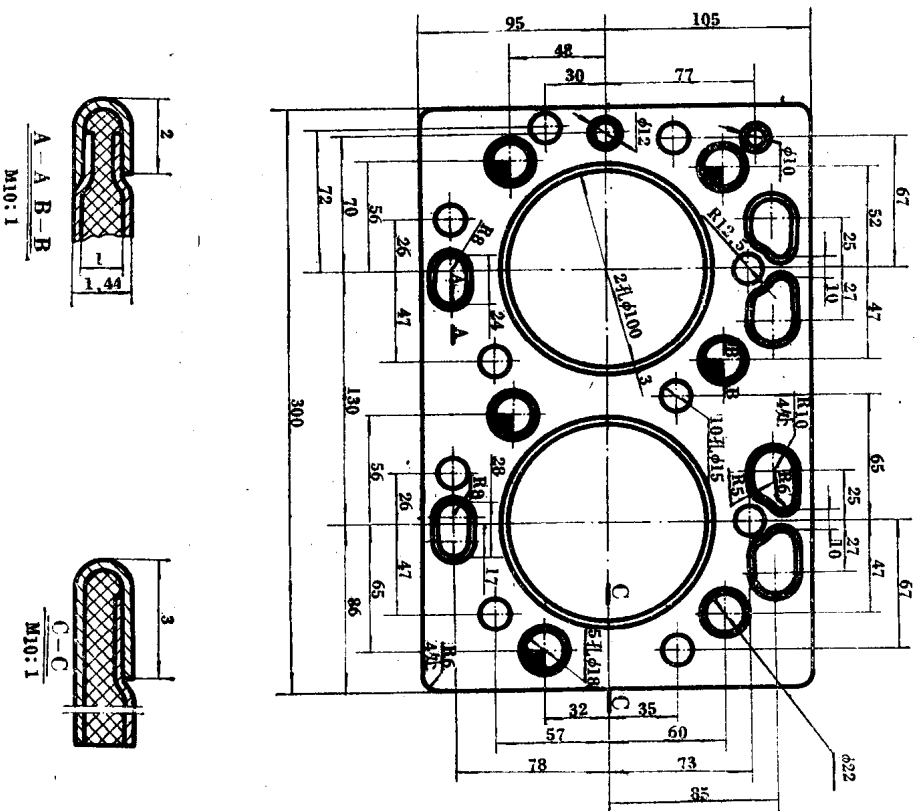
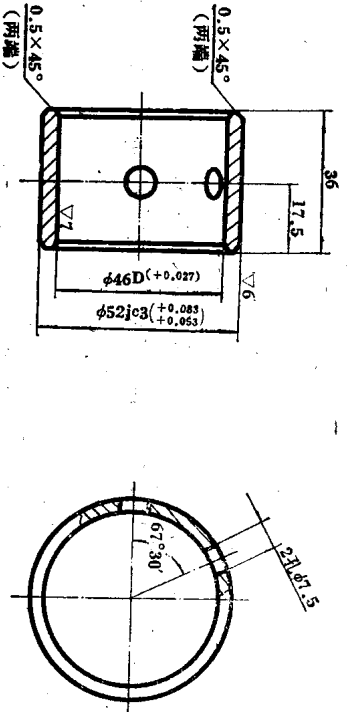


图 6

图号	295 · 01015
名称	气缸盖垫片
材料	紫铜带 T <sub>3</sub> M 厚 0.22 石棉板 厚 1





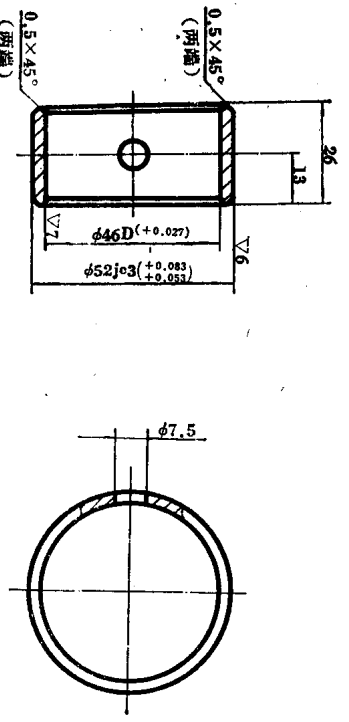
技术要求

1. 内外圆表面的不同心度允差0.015。
2.  $\phi 46D$  及  $\phi 52j6/3$  的椭圆度和锥度允差 0.02。
3. 去尖角、毛刺。

其余  $\nabla 3$

图号	295 · 01103
名称	凸轮轴衬套 (I)
材料	铁基粉末冶金

图 7



技术要求

1. 内外圆表面的不同心度允差0.015。
2.  $\phi 46D$  及  $\phi 52j6/3$  的椭圆度和锥度允差 0.02。
3. 去尖角、毛刺。

其余  $\nabla 3$

图号	295 · 01113
名称	凸轮轴衬套 (II)
材料	铁基粉末冶金

图 8

# 发 动 机 部 分

### 技术要求

其余▽6

1. 热处理后，头部及杆部的硬度应为HRC30~37，硬度差不大于4个单位。
2. A面经淬火处理，硬度不低于HRC48，淬火深度不小于3，其硬度应逐渐降低到与杆部硬度相同。 $\phi 6.5^{+0.1}$ 槽的硬度不得大于杆部硬度。
3. 纵剖面的宏观组织应符合外形的纤维方向，不得有环圈或截断现象。
4. C面对B面的跳动允差0.03。
5. A面对B面的跳动允差0.05。
6. 杆部的不直度在100长度上允差0.015。
7. B面的椭圆度、棱圆度和锥度允差0.01。
8.  $\phi 6.5^{+0.1}$ 槽对B面的跳动允差0.1。
9. 各抛光表面不得有碰伤、麻点、结疤及黑点。
10. A面不得有中心孔存在。
11. 不得有肉眼可见的裂纹和夹杂。
12. 应经磁力探伤检验，探伤后应作退磁处理。

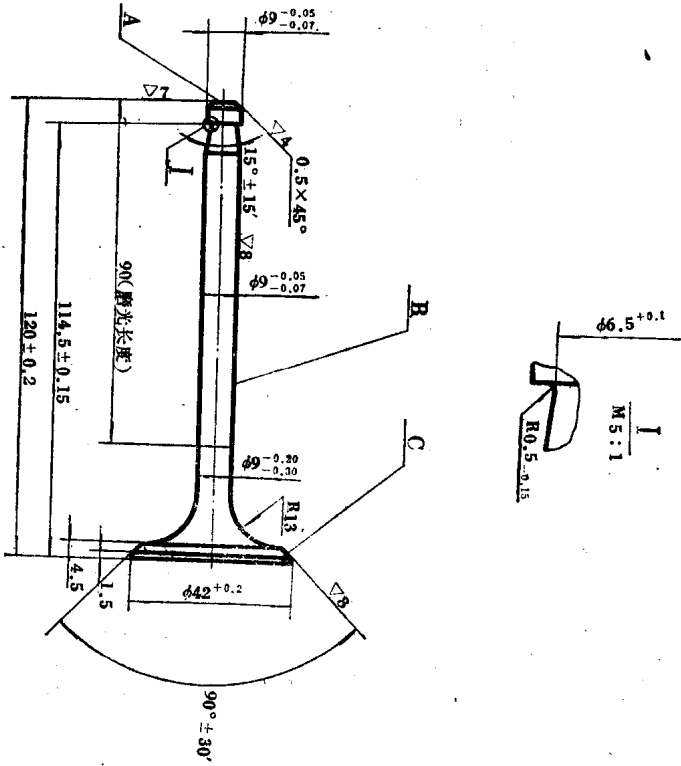


图 11

图号	295·03001
名称	进气门
材料	40Cr