

上海市经济委员会 编

工人岗位规范手册

(能力·知识)

纺织卷

上海科学普及出版社

工人岗位规范手册

(能力·知识)

纺织卷

上海市经济委员会 编

上海科学普及出版社

工人岗位规范手册

(能力·知识)

纺 织 卷

上海市经济委员会 编

上海科学普及出版社出版发行

(上海曹杨路 500 号 邮政编码 200063)

各地新华书店经销 常熟文化印刷厂印刷

开本 787×1092 1/16 印张 49.5 插页 4 字数 1 165 000

1990 年 8 月第 1 版 1990 年 8 月第 1 次印刷

印数 1—5000

ISBN 7-5427-300-5/TS·19 定价 27.00 元

内 容 提 要

制定岗位规范是开展岗位培训的前提和基础。上海市经济委员会组织各方面专家和有丰富实践经验的人员编写了《工人岗位规范手册》(能力·知识),岗位条目计有3千多个。本卷提供纺织行业的主体工种主要岗位共计593个。内容包括棉纺、棉印染、毛纺织、丝绸、针织、复制(巾被、线带)、服装、化纤、纺织器材等行业主体工种的各主要岗位和专用岗位。岗位规范的内容包括:岗位含义和工作范围、文化程度、身体素质要求、工作经历、安全知识与操作、实际技能、技术知识等。

加强岗位培训
与岗位考核，提
高企业职工素质。

为《工人岗位规范
手册》题

袁宝华
一九八八年十月

《工人岗位规范手册》编审委员会

主 编 郁品方

主 审 裴静之

副主编 杨基昌(常务) 方世雄 邓家青

委 员 (按姓氏笔画为序)

丁皋生	于权符	方世雄	邓家青	王鑫荣
王伟迪	毛吉范	毛曾祺	田国开	叶明忠
兰清华	毕淑敏	朱晓明	朱伯欣	朱伯夷
朱家桢	全觉民	齐家寿	汪爱珍	严惠君
严 威	沈瑞源	李国英	陈平晖	汤启文
杨基昌	杨守智	杨大钧	张 琮	张湘君
郁品方	周仁才	郑 荣	贺季海	赵万绥
俞斯庆	姜萍超	陆志勇	袁茂华	殷建新
徐荣生	谈耀明	曹舜民	黄其尧	龚 刚
强自强	裴静之	樊功铸		

顾问暨特约编审(按姓氏笔画为序)

王晓非 田 军 许冠玉 李迪方 李敦厚
杨淑华 陈 澎 陈秀兰 肖义家 芮兴宝
林定源 晏肇云 郭 敏 郭伯农 侯月明
徐福生 戴宜谷

本卷组稿、编审人员(按姓氏笔画为序)

王云鹏	王亦军	王家富	方千臣	石铭初	朱梓生
孙培琳	孙鸿鹤	许众鸣	许满才	李选玲	陈安水
陈理文	吴孝桂	吴宝田	应明跃	陆梅堂	沈荣华
肖玉田	杨祥甫	杨敬龙	范建华	曹绮云	张妙珍
金治平	金 鑫	孟茂传	呼义芬	胡兴祥	胡伯余
姜民荣	钱国平	钱 辉	郭敬平	侯宝麟	殷建新
彭 钊	倪大蓉	潘福桃	瞿智鸣	戴德馨	戴盛德

前 言

广泛地开展岗位培训，把提高从业人员本岗位需要的工作能力和生产技能作为重点，这是成人教育的一项重大改革。制定岗位规范是开展岗位培训的前提和基础，也是劳动人事制度逐步科学化的一项重要工作。因此，编写工人岗位规范（能力、知识）是我国劳动人事管理、职工教育改革的一件大事。上海市经济委员会从1987年4月起，组织专业力量，对工人岗位进行调查研究，在进行岗位规范编写试点的基础上，以行业为单位组成了由大中型骨干企业中具有丰富生产实践经验的工程技术人员、技师、教师、高级工、干部等几千人参加的编写队伍，从事本手册编写工作。

编写《工人岗位规范手册》（能力·知识）是一项系统工程，它涉及行业面广，岗位繁多，工作量甚大。在编写时，我们十分注意岗位划分的科学性、实用性。对岗位的划分，力求从企业的实际出发，不以能力、知识要求水平高与低、深与浅、多与少来区分，而是根据工人岗位的分工，以及同一工种岗位在不同企业要求不尽一致的情况，按企业各自生产岗位的工作要求加以区别，确定各行业所属企业的主体工种的主要岗位和专用岗位（包括特殊岗位）。每个岗位规范的内容均包括岗位含义和工作范围、文化程度、安全知识与操作、身体素质要求、工作经历、实际技能及技术知识等。对工人的政治思想、职业道德等要求，可以另行制定政治思想、职业道德标准或行为规范。

收入本《工人岗位规范手册》（能力·知识）的岗位条目有三千多个，包括采矿、冶炼、轧制；机电；汽车、船舶、飞机、航天和电力；电子电讯与仪器仪表；化工、医药、炼油；轻工；纺织和其他行业等。为方便查阅，采用按行业分卷编辑出版。本《工人岗位规范手册》出版后，既可作为各企业在聘用岗位工人时主要参考，又可作为有关岗位的基本培训要求和编订大纲、计划、教材与考核的基本依据。

这部《工人岗位规范手册》是“能力”和“知识”的规范，整个编写要求遵循“干什么要求什么，要求什么定什么”、“按需定标，切合实际”的原则。每个岗位规范都是从企业各自岗位含义和工作范围需要出发，并以岗位现有水平要求为基本内容，适当考虑企业近期生产和技术发展需要，力求达到能适应不同企业同一工种不同岗位的需要。在编写过程中，为了使岗位规范具有特色，符合实际需要，曾多方听取意见，尽力做到精益求精，有不少岗位规范曾六易其稿。因此，本手册具有一定针对性、专业性和实用性。在文字和技术用语上，力求通俗易懂和规范化。名词、术语一律以国家标准和通用术语为依据。书中一律采用法定计量单位。由于这次编

2 前言

写工作受到条件限制,还不能把所有企业的岗位规范都编写齐全。因此,各企业应结合本单位实际需要进行选用,有不符本本单位情况的,可以对规范的要求进行增删,或兼并使用,也可参考类同的岗位要求,改编成适用本企业的岗位规范。

为开展岗位培训过程中,要坚持贯彻“按需施教,学用结合”,“干什么学什么,缺什么补什么”的原则,采取因地制宜、灵活多样的培训方法,以期获得较好的效果。

在组织编写这部《工人岗位规范手册》(能力·知识)过程中,为了便于学习和吸取兄弟省市开展工人岗位培训的经验,编委会特聘请了中央有关部委、部分省市经济委员会、职教办等部门主管劳动、培训工作的领导和专家为本书的顾问暨特约编审,他们为本书提出了许多宝贵意见。国家劳动部培训司司长在1990年4月24日中国职工教育和职业培训学会成立大会作工作报告时,对这部《工人岗位规范手册》(能力·知识)给予肯定,指出它“对于开展岗位培训提供了依据……,(从而)受到了各级领导和广大职工教育、职业培训管理干部、教师的好评”。谨此,对本手册在编审过程中给予支持和关心的各方领导和专家表示感谢。

由于编写工人岗位规范(能力、知识)是项新的工作,我们还缺乏经验,加上时间匆促,不足之处,欢迎大家在实际使用中提出宝贵的意见。

上海市经济委员会

1990年8月

目 录

第一篇 棉 纺 织

一、棉纺 2

(一) 棉纺运转操作工 2

1. 清棉末道挡车工 2
2. 梳棉挡车工 3
3. 精梳挡车工 4
4. 预并、条卷挡车工 6
5. 并条挡车工 7
6. 粗纱挡车工 8
7. 粗纱落纱工 9
8. 细纱挡车工 11
9. 细纱落纱工 12
10. 细纱指导工 13
11. 气流纺挡车工 14
12. 气流纺落纱工 15
13. 并筒挡车工 16
14. 捻线挡车工 17
15. 捻线落纱工 18
16. 摇纱挡车工 18
17. 纺部工艺试验工 19
18. 原棉品级长度检验工 21
19. 筒管调验工 22
20. 胶辊调验工 24
21. 空调运转工 25

(二) 棉纺设备维修工 27

1. 清棉保全工(队长) 27
2. 清棉保全工 29
3. 清棉保全工(助手) 30
4. 清棉运转检修工 31
5. 梳棉保全工(队长) 33

6. 梳棉保全工(二手) 35
7. 梳棉保全工(三手) 36
8. 梳棉保全工(四手) 37
9. 梳棉运转检修工 38
10. 粗纱保全工(队长) 39
11. 粗纱保全工(二手) 41
12. 粗纱保全工(三手) 42
13. 粗纱保全工(四手) 43
14. 粗纱保全工(五手) 44
15. 并粗重点检修工 45
16. 细纱保全工(队长) 47
17. 细纱保全工(二手) 48
18. 细纱保全工(三手) 49
19. 细纱保全工(四手) 50
20. 细纱保全工(五手、六手) 52
21. 细纱重点检修工 53
22. 气流纺保全工(队长) 54
23. 气流纺保全工(二手、三手) 55
24. 气流纺保全工(四手、五手) 56
25. 气流纺重点检修工 57
26. 捻线保全工(队长) 58
27. 捻线保全工(二手、三手) 59
28. 捻线保全工(四手) 59
29. 捻线保全工(五手) 60
30. 筒并捻摇成检修工 61

二、棉织 63

(一) 棉织运转操作工 63

1. 络筒挡车工 63
2. 整经挡车工 64
3. 浆纱挡车工 65
4. 准备调浆工 66
5. 穿筘挡车工 67

6. 自结经挡车工	68
7. 织布指导工	70
8. 织布挡车工	71
9. 织布帮接工	72
10. 摆梭工	73
11. 织布上轴工	75
12. 验布工	76
13. 修布工	77
14. 织部浆化物试验工	78
15. 织部工艺试验工	79
(二) 棉织设备维修工	80
1. 络筒保全工(队长)	80
2. 络筒保全工(二手、三手)	81
3. 络筒保全工(四手)	82
4. 络筒保全工(五手)	83
5. 浆纱保全工(队长)	83
6. 浆纱保全工	85
7. 浆纱保全工(助手)	86
8. 准备检修工	87
9. 织布保全工(队长)	88
10. 织布保全工	90
11. 织布保全工(助手)	91
12. 织布运转检修工	92

第二篇 棉 印 染

一、漂练	96
1. 气体烧毛机机长	96
2. 连续练漂机机长	98
3. 氧(亚)漂机机长	100
4. 开幅轧水烘燥机机长	102
5. 丝光机机长	103
二、染色	106
1. 卷染机挡车工	106
2. 连续轧染机机长	107
3. 热熔染色机机长	109

三、印花

1. 印花色浆配制工	112
2. 辊筒印花机机长	113
3. 自动平网印花机机长	115
4. 圆网印花机机长	117
5. 显色轧染机机长	118
6. 蒸化机机长	120

四、整理、成品及试化验

1. 热定形机机长	123
2. 树脂整理联合机机长	125
3. 轧光机机长	127
4. 防缩机机长	127
5. 起绒机挡车工	129
6. 印染成品验布工	130
7. 印染成品码剪定等工	130
8. 印染化验工	132
9. 印染试验工	134

五、雕刻

1. 平网型纸雕刻工	136
2. 平网防漆制版工	137
3. 平网感光制版工	138
4. 平网上漆工	139
5. 平网绷框工	140
6. 印花辊筒车磨工	141
7. 印花花样放样制版工	143
8. 印花辊筒缩小刻制工	145
9. 印花辊筒腐蚀工	146
10. 印花辊筒手工雕刻工	147
11. 印花花样描绘工	148
12. 印花花样拍摄工	149
13. 印花花样连晒制片工	150
14. 印花辊筒感光工	151
15. 钢芯雕刻工	152
16. 印花辊筒雕刻质量检查工	153

第三篇 毛 纺 织

一、毛粗纺156

(一) 毛粗纺运转操作工.....156

1. 散毛洗毛机挡车工.....156
2. 散毛碳化机挡车工.....157
3. 散毛染色机挡车工.....158
4. 和毛机挡车工.....159
5. 梳毛机挡车工.....160
6. 细纱机挡车工.....161
7. 织机挡车工.....162
8. 缩呢机挡车工.....163
9. 起毛机挡车工.....164
10. 剪毛机挡车工165
11. 毛呢成品检验工166

(二) 毛粗纺设备维修工.....167

1. 原毛机保全工.....167
2. 原毛机保养工.....168
3. 梳毛机保全工.....169
4. 梳毛机保养工.....170

二、毛精纺172

(一) 毛精纺运转操作工.....172

1. 复洗机挡车工.....172
2. 针梳机挡车工.....173
3. 精梳机挡车工.....174
4. 细纱机挡车工.....175
5. 分条、整经挡车工176
6. 上轴工.....176
7. 织机挡车工.....177
8. 生修工.....179
9. 洗呢机挡车工.....179
10. 煮呢机挡车工180
11. 染色机挡车工181
12. 缩呢机挡车工182
13. 热定型工183

(二) 毛精纺设备维修工.....184

1. 染整设备保全工(队长).....184

2. 染整设备保全工.....184

三、毛线.....187

1. 粗纺机挡车工.....187
2. 细纱机挡车工.....187
3. 合股机挡车工.....188
4. 摇纱机挡车工.....189
5. 洗线机挡车工.....190
6. 染色机挡车工.....191
7. 烘干机挡车工.....192

四、毛针织194

(一) 毛针织运转操作工.....194

1. 横机挡车工.....194
2. 套口挡车工.....195
3. 平缝挡车工.....196
4. 缩毛挡车工.....197
5. 成衫染色工.....198
6. 蒸汽熨烫工.....199

(二) 毛针织设备维修工.....200

1. 横机保全工.....200
2. 成衣保全工.....201

第四篇 丝 绸

一、丝织、绸印染、丝绒及绢纺204

(一) 丝织运转操作工.....204

1. 绞丝染色工.....204
2. 络(翻)丝挡车工.....205
3. 并丝挡车工.....206
4. 捻丝挡车工.....208
5. 卷纬挡车工.....209
6. 整经挡车工.....210
7. 接经挡车工.....211
8. 装造全能工.....212
9. 织绸挡车工(大提花).....214
10. 织补工215

(二) 绸印染运转操作工	216
1. 挂吊染操作工	216
2. 转笼染色操作工	218
3. 绳状染色机挡车工	219
4. 台板手工印花工	220
5. 三自动印花机挡车工	222
6. 圆筒蒸化工	223
7. 丝绸成品检验工	225
(三) 丝线运转操作工	226
1. 剪毛机挡车工(丝绒)	226
2. 丝绒预缩工	227
3. 星形架上下架操作工	229
4. 热拉机挡车工(丝绒及平绒)	230
5. 碳化机挡车工	231
6. 轧花机挡车工(立绒及平绒)	233
7. 素绒拷花机挡车工	234
8. 排绒机挡车工	235
(四) 绢纺运转操作工	236
1. 开茧挡车工	236
2. 圆梳挡车工	238
3. 切绵挡车工	239
4. 落绵挡车工	240
5. 延展挡车工	241
6. 烧毛挡车工	242
二、丝绸设备维修工	244
1. 准备保全工(队长)	244
2. 准备保全工	245
3. 准备保全辅助工	246
4. 准备检修工	248
5. 织绸保全工(队长)	250
6. 织绸保全工	251
7. 织绸保全辅助工	252
8. 织绸检修工	253
9. 提花机、多臂机龙头保全工	255
10. 三自动印花机平修钳工 (队长)	256
11. 三自动印花机平修钳工	257
12. 三自动印花机平修辅助工	259

第五篇 针 织

一、针织内衣 262

(一) 针织内衣运转操作工	262
1. 台车挡车工	262
2. 经编挡车工	263
3. 棉毛挡车工	265
4. 罗纹挡车工	266
5. 大圆机挡车工	267
6. 绳状染色机挡车工	268
7. 轧光机挡车工	270
8. 高温高压染色机挡车工	271
9. 定型机挡车工	273
10. 三针挡车工	274
(二) 针织内衣设备维修工	275
1. 台车保全工	275
2. 经编保全工	277
3. 棉毛(罗纹)保全工	279
4. 大圆机保全工	280
5. 染整保全工	282
6. 缝纫大修理保全工	283
7. 缝纫运转保全工	285

二、针织袜子 287

1. 织袜挡车工	287
2. 缝袜头挡车工	288
3. 袜子、绞丝染色工	289
4. 袜子定型挡车工	290
5. 织袜保全工	292
6. 缝袜头保全工	293

三、针织手套 295

1. 针织手套横机挡车工	295
2. 针织手套横机保全工	296

第六篇 复 制

一、巾被	300
(一) 巾被运转操作工	300
1. 喷气织机毛巾挡车工	300
2. 多臂织机床单挡车工	301
3. 多臂织机床单帮接工	302
(二) 巾被设备维修工	304
1. 喷气织机保全工(队长)	304
2. 喷气织机保全工	305
3. 喷气织机保全工(助手)	306
4. 喷气织机检修工	307
5. 多臂织机检修工	308
二、色织染纱	310
1. 煮练工	310
2. 漂白挡车工	311
3. 染纱前处理工	312
4. 高温高压染纱挡车工	313
5. 往复式升降机染纱挡车工(纳夫妥染色)	314
6. 皂炼工	315
7. 绞纱上浆工	316
8. 色纱成品检验工	317
9. 电子绣花机挡车工	317
三、线带	319
1. 线圈、宝塔机挡车工	319
2. 线圈、宝塔机保全工	320
3. 线圈、宝塔机运转检修工	322
4. 花边商标织机挡车工	324
5. 花边商标织机保全工(队长)	325
6. 花边商标织机保全工	327
7. 花边商标织机运转检修工	328
8. 自动绣花机挡车工	330
9. 自动绣花机运转检修工	332
10. 无梭织带机挡车工	333
11. 无梭织带机保全工	334

12. 无梭织带机运转检修工	336
13. 锭编织机挡车工	337
14. 锭编织机保全工	338
15. 锭编织机运转检修工	340

第七篇 服 装

一、服装	344
1. 验布工	344
2. 裁剪辅助工	345
3. 裁剪铺料工	346
4. 裁剪划样、开刀工	347
5. 平缝机一般工序操作工	348
6. 平缝机复杂工序操作工	350
7. 包缝机一般工序操作工	351
8. 包缝机复杂工序操作工	352
9. 一般案板工	354
10. 复杂案板工	355
11. 锁钉工	356
12. 半成品检验工	358
13. 成衣整烫工	359
14. 蒸汽熨烫机操作工	360
15. 粘合机操作工	361
16. 成品检验工	363
17. 包装工	363
18. 技样工	365
19. 服装一般设备机修保全工	366
20. 服装复杂设备机修保全工	368
二、布鞋	370
1. 配底排鞋工	370
2. 刮浆工	371
3. 帮底工	372
4. 挤注工	373

第八篇 化学纤维

一、棉浆粕	378
(一) 棉浆粕运转操作工	378

1. 备(投)料操作工.....	378	14. 原液工段设备平修工.....	418
2. 装球操作工.....	379	(二) 短纤纺练.....	420
3. 蒸煮操作工.....	380	1. 长丝纺练纺丝操作工.....	420
4. 蒸煮配碱工.....	381	2. 集束回收操作工.....	421
5. 打浆操作工.....	382	3. 切断操作工.....	423
6. 精选操作工.....	383	4. 精练操作工.....	424
7. 漂洗操作工.....	384	5. 烘干操作工.....	425
8. 氯化塔操作工.....	386	6. 酸浴操作工.....	426
9. 漂洗配液工.....	387	7. 闪蒸操作工.....	427
10. 造粕湿部工.....	388	8. 纺练平修工.....	429
11. 造粕烘干工.....	389	(三) 长丝纺练.....	431
12. 生产化验分析溶液配制工.....	390	1. 长丝纺练运转操作工.....	431
13. 取样工.....	391	(1) 纺丝操作工.....	431
14. 水分分析工.....	392	(2) 挂丝工.....	433
15. 聚合度分析工.....	393	(3) 精练操作工.....	434
16. 甲种纤维素分析工.....	394	(4) 脱水操作工.....	436
17. 灰分、铁质分析工.....	395	(5) 成筒挡车工.....	437
18. 反应性能分析工.....	396	(6) 成绞挡车工.....	438
19. 吸碱值和尘埃度分析工.....	398	(7) 喷丝头整理工.....	439
20. 原料分析和成品白度分析工.....	399	(8) 外精密工.....	440
(二) 棉浆粕设备维修工.....	400	(9) 计量泵整装工.....	441
1. 浆粕蒸煮、打浆工段平修工.....	400	(10) 纺丝质量检查工.....	443
2. 浆粕漂洗、造粕工段平修工.....	401	(11) 筒子分级工.....	444
二、粘胶纤维.....	404	(12) 成绞分级工.....	444
(一) 粘胶原液.....	404	(13) 丝并分级工.....	445
1. 混切粕操作工.....	404	(14) 粘胶化验工.....	446
2. 浸压粉操作工.....	405	(15) 碱纤维素化验工.....	448
3. 调碱操作工.....	406	(16) 标准溶液配制工.....	449
4. 老成操作工.....	407	(17) 酸浴化验工.....	451
5. 输送分配工.....	408	(18) 化工料化验工.....	453
6. 黄化计量工.....	409	2. 长丝纺练设备维修工.....	454
7. 黄化操作工.....	410	(1) 纺丝传动平修工.....	454
8. 五合机操作工.....	411	(2) 纺丝机头平修工.....	455
9. 后溶解操作工.....	413	(3) 纺丝泵轴平修工.....	456
10. 滤机拆装工.....	414	(4) 纺丝升降平修工.....	458
11. 混合过滤操作工.....	415	(5) 纺丝保养工.....	459
12. 连续脱泡操作工.....	416	(6) 后处理平修工.....	460
13. 接浆操作工.....	417	(7) 成绞机、筒子机平修工.....	462
		(8) 成绞机、筒子机保养工.....	463

三、锦纶.....466

(一) 化学工段.....466

1. 熔融加料工.....466
2. 聚合操作工.....467
3. 铸带切片操作工.....468
4. 萃取操作工.....469
5. 切片干燥操作工.....470
6. 纺丝操作工.....471
7. 卷绕操作工.....473
8. 单体回收操作工.....474
9. 喷丝头组装工.....475
10. 泵板检修工.....476
11. 熔融→卷绕平修工.....478

(二) 长纤维后工序.....480

1. 锦纶半制品检验工.....480
2. 牵伸挡车工.....481
3. 双层加捻挡车工.....483
4. 压洗装拆工.....484
5. 压洗操作工.....485
6. 定型操作工.....486
7. 络筒挡车工.....487
8. 成品分级工.....489
9. 牵伸、加捻、络筒设备平修工.....490

(三) 短丝后工序.....492

1. 五辊牵伸、卷曲挡车工.....492
2. 牵伸机组控制台操作工.....493
3. 切断挡车工.....494

(四) 帘子布后工序.....495

1. 帘子布后工序运转操作工.....495
 - (1) 重特牵伸挡车工.....495
 - (2) 初、复捻挡车工.....496
 - (3) 初、复捻落丝工.....498
 - (4) 倒筒挡车工.....499
 - (5) 摇丝挡车工.....500
 - (6) 卷纬挡车工.....500
 - (7) 帘子布织布挡车工.....501
 - (8) 浸胶机导开缝纫工.....503
 - (9) 浸胶机热控工.....504

(10) 浸胶机电控工.....505

(11) 浸胶机吸胶工.....506

(12) 浸胶机卷取工.....507

(13) 浸胶机调胶工.....508

2. 帘子布后工序设备维修工.....509

(1) 牵伸机平修工(一、二号手).....509

(2) 牵伸机平修工(三、四号手).....511

(3) 牵伸机平修工(五、六号手).....513

(4) 牵伸机平修工(七、八号手).....514

(5) 初、复捻机平修工(一、二
号手).....516

(6) 初、复捻机平修工(三号手).....517

(7) 初、复捻机平修工(四号手).....519

(8) 初、复捻机平修工(五、六
号手).....520

(9) 帘子布机平修工(一号手).....521

(10) 帘子布机平修工(二号手).....523

(11) 帘子布机平修工(三号手).....524

(12) 帘子布机平修工(四号手).....525

(13) 浸胶机平修工.....527

四、维纶.....529

1. 聚乙烯醇水洗操作工.....529

2. 聚乙烯醇溶解操作工.....530

3. 聚乙烯醇原液脱泡操作工.....532

4. 维纶芒硝预溶解工.....533

5. 维纶凝固浴贮槽操作工.....535

6. 维纶凝固浴调配工.....536

7. 维纶凝固浴循环工.....537

8. 维纶凝固浴蒸发工.....539

9. 维纶纤维纺丝工.....541

10. 维纶纤维热处理工.....542

11. 维纶纤维切断工.....544

12. 维纶纺丝仪表 PR 工.....545

13. 短丝醛化操作工.....547

14. 短丝干燥操作工.....548

15. 短丝打包操作工.....549

16. 纺丝操作工(长丝部分).....550

17. 热处理操作工(长丝部分).....552

18. 后处理药液循环工	553	2. 聚合操作工	598
19. 后处理缩醛化装置操作工 (长丝部分)	554	3. 聚合原液操作工	599
20. 后处理仪表操作工 (长丝 部分)	556	4. 回收蒸发操作工	600
21. 酯交换工	557	5. 回收萃取工	601
22. 触媒调制工	558	6. 湿法纺丝工	603
23. 聚合工	559	7. 湿法纺油剂工	604
24. 回收工	561	8. 湿法纺供液系统调配工	605
25. 铸带工	562	9. 湿法纺丝水洗前烘干工	606
26. 切片包装工	563	10. 湿法纺丝卷曲工	607
五、涤纶	565	11. 湿法纺丝引丝工	608
1. 涤纶高速纺切片干燥工	565	12. 湿法纺丝铺丝工	609
2. 涤纶高速纺纺丝工	566	13. 湿法纺丝定型工	609
3. 涤纶高速纺卷绕工	568	14. 湿法纺丝切断工	610
4. 涤纶操作巡回工	570	15. 湿法纺丝打包工	611
5. 涤纶落丝工	571	16. 毛条抓毛操作工	612
6. 涤纶选别工	573	17. 毛条梳毛操作工	613
7. 涤纶长丝切片干燥工	574	18. 毛条多区操作工	614
8. 涤纶长丝纺丝工	575	19. 毛条针梳操作工	615
9. 涤纶长丝组件分解清洗工	577		
10. 涤纶长丝组件检验装配工	578		
11. 涤纶长丝卷绕巡回工	580		
12. 涤纶长丝卷绕落丝工	581		
13. 涤纶长丝牵伸平衡工	583		
14. 涤纶长丝牵伸巡回工	584		
15. 涤纶长丝牵伸落丝工	585		
16. 涤纶长丝牵伸剥取工	586		
17. 涤纶短纤维横动工	587		
18. 涤纶短纤维集束工	589		
19. 涤纶短纤维牵伸工	590		
20. 涤纶短纤维卷曲工	591		
21. 涤纶短纤维切断工	593		
22. 涤纶短纤维打包工	594		
23. 涤纶短纤维油剂工	595		
六、腈纶	597		
1. 聚合贮罐操作工	597		
		第九篇 纺织器材	
		一、纸管	618
		1. 制胶工	618
		2. 涂裁工	619
		3. 卷管工	620
		4. 纸管成型工	621
		5. 涂漆整理工	622
		6. 化纤纸管板纸分切工	624
		7. 化纤纸管卷管工	625
		8. 化纤纸管成型工	626
		二、层压木配件	629
		1. 配件锯坯工	629
		2. 配件铣刨工	630
		3. 配件钻孔工	631
		4. 配件涂漆工	632
		三、钢纸制造	634