

00180

土法孵鸡 及技术革新

农业出版社



土法孵鸡 及技术革新

◎ 刘国华



土法孵鸡及技术革新

刘旭初著

农业出版社出版

(北京西总布胡同7号)

北京市报刊出版业营业登记证出字第106号

新华书店上海发行所发行 各地新华书店经营

上海洪興印刷廠印刷

787×1092毫米 1/32· 7/8印张· 19,000字

1980年8月第1版

1980年6月上档第1次印刷

印数: 00,001—25,000 定价: (7) 0.09 元

统一书号: 16144·979 60·3·京型

前　　言

土法人工孵化鷄鵝的技术，在我国已有二、三千年的历史。祖国劳动人民发明人工孵化对于我国家禽饲养事业的发展，具有极大的意义。

現在國內流傳的土法孵化的方法有好多种。华东各地多采用缸孵的方法，华北各地则多采用炕孵和籠籠孵的两种方法，新疆则用火墙孵化的方法。这是由于各地气候环境的不同，因地制宜而产生的不同方法。如河北省的高阳、井陘、涿县、良乡等县则用炕孵，而献县则用籠籠孵。山东的禹城、博平、梁山县亦都用炕孵。所以炕孵法在北方各省区采用較多。因为設备比較简单，而孵化的生产量則較大，这是炕孵法的优点。至于籠籠孵化的方法比炕孵法生产量小，但孵化技术較易于学习，便于掌握，这是它的优点。

作者曾参加土法孵化家禽工作，与劳动人民一同操作，向他們学习，从事研究，二年以来土法孵化率平均在 80—90%，与电力孵化机不相上下。

現将个人研究結果加以初步总结，并試圖将操作技术找出科学上的根据，提高到科学理論上来；再針對它存在的缺点加以革新，将祖国劳动人民数千年来的实践經驗发扬光大，以多快好、省的精神发展我国家禽事业，更好地为社会主义建設服务。

目 录

前言

一 土法孵雞的方法及其原理	8
(一) 焖孵法	3
1. 焖孵法的设备	3
2. 焖孵的孵化方法	9
(二) 篮籠孵法	15
1. 篮籠孵化的设备	15
2. 篮籠孵的孵化方法	16
(三) 雉鷄管理的技术和种蛋选择的方法	18
1. 雉鷄管理的技术	18
2. 对于种蛋选择的經驗	19
二 土法孵化的技术革新	20
(一) 焖孵法的技术革新	20
1. 对于孵化温度掌握的革新	20
2. 翻蛋方法的革新	21
3. 增添湿度劑	24
(二) 篮籠孵化法的技术革新	24
1. 对于溫度檢査的改进	24
2. 对于翻蛋方法的改进	25
三 結 語	27

一 土法孵鷄的方法及其原理

(一) 焗孵法

1. 焗孵法的設備

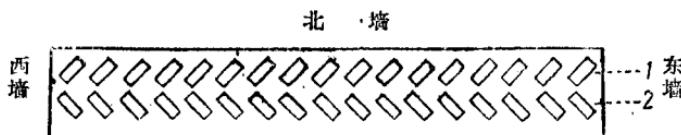
(1) 孵化室 孵化用的房屋，宜用北房。由于北房向阳背风，能避免北风吹襲，便于掌握室内温度。房屋的墙壁宜厚，因墙壁太薄不易保温。室内如有北窗，須临时用土坯堵上，用泥抹严，不使透入冷气。孵化室最好是有里外間，将孵化炕建筑在里間，門上挂有布棉門帘；保存室内热力，便于掌握温度。

(2) 孵化炕的构造 孵化炕是主要的孵化工具，为孵化所需热力的来源。而温度的調节和保持与炕的结构及建筑材料有密切的关系。炕須用土坯建筑，不可用磚，因土坯的保温力比磚大，且温度变化不大，不致忽高忽低。土坯的大小：长为一尺一寸(市尺)、寬五寸五分，两个坯的宽度等于一个坯的长度，坯的厚度为二寸五分。炕的大小，以洞为单位。普通的炕以八洞为适宜，小的可七洞，大的可至九洞，若再大則炕的火力不足，影响孵化的效果。

炕的位置宜靠北牆，不宜靠南牆，因南牆有窗，夜晚冷气侵入，白天阳光照射，影响炕面的温度，炕宜三面临牆，即靠一間孵化室东、西、北三面的牆，这样是适于保温的。

炕的建筑第一步先在东北角，以西南、东北的方向斜着竖立一个坯，与东牆約为六十度的角。由这一个竖的斜坯，沿北牆一直到西牆，均匀地再竖立十五个斜行的坯，坯間的距离均相等，与第一个坯都斜着成平行的方向。

第二步：在这行斜的堅坯的南边，距第一行斜坯約为二寸，以西北、东南的方向，斜着堅立一行坯，其数共为十六个，坯間的距离均相等，亦各为平行的方向，如图一。



图一 第一洞炕兩行豎立斜坯的平面图

1.第一行斜坯； 2.第二行斜坯。

第三步：由东北角起靠东墙頂北墙，在每两个堅坯的頂端，各縱扁着安置上一个坯。如此一直安置到西墙，共計排列十六个坯，如图二，这就构成了第一洞炕。



图二 第一洞炕的上面觀

实綫：示縱扁着的一層坯 虛綫：示两行豎立斜坯的頂端。

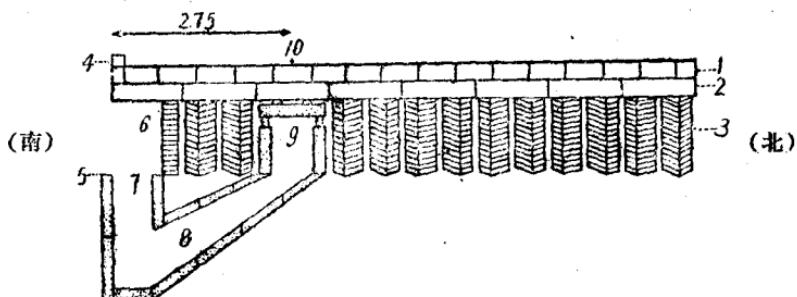
第四步：由第一洞炕的南边，以同样的方法，接着向外建立第二洞炕，一直建立到第五洞。

由第五洞炕再向外，須先建立炕爐，炕爐的位置是在第六洞炕的中間線上，距离东墙为二尺二寸(为两个土坯的长度距离)的地点。在这个地点的底下是炕爐的噴火口，也就是炕的热源焦点。由焦点向南到炕的外侧約为二尺七寸五分，不管炕有多大，一定要保持这一距离，如炕大为九洞則炕的热源焦点須移至第七洞炕的中間線上，使焦点到炕的外側，仍約为二尺七寸五分。因为这样的距离由炕的外側随时可伸手拿到焦点上所孵化的雛蛋，来检查温度，如超过三尺以上則工作不便。

炕爐的作法：炕爐的火門設于炕的外側，高为一尺三寸，寬

为四寸五分，火門凹入炕外側为七寸，下与地面相平。火門的底部即为火口，与地面相平，东西寬四寸五分，南北長六寸。由火口垂直向地面上深入一尺五寸，为一長方形的井筒形式，是为木柴燃燒的地方。井筒底部的大小与火口相同。由井筒底部，向炕內再斜向上，四面用坯建成一个斜行的隧道，直达炕的热源焦点的下方的地平线上，隧道長約为三尺五寸。隧道的作用是为火焰被引入噴火口的通路，隧道的內端与地面相平，其口为方形，大小为五寸見方。在隧道內端的口上建立噴火口，高为六寸五分，为直立井筒式，上口亦为五寸見方。

在噴火口上端的四个角上各安置一寸五分高的方形坯塊小柱，再以两个坯橫扁着并列成一方形，将它的四个角截去，使它成为八寸五分見方的小方形，把这小方形坯塊安置在四个小柱的頂端恰好将噴火口蓋上，使火焰經噴火口向周圍均匀地放射。在这小方形坯塊上，再安置上高約五分的四个小坯塊，在这四个小坯塊上，縱扁着安置上一个坯。其中間隔有約五分的間隙。这是为了緩和噴火口火力急躁的措施，如图三。

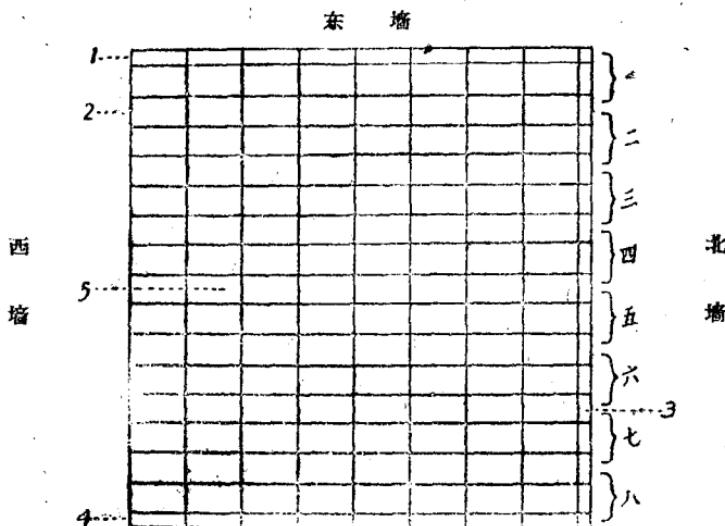


图三 通过炕爐炕的縱斷面

1. 炕面橫排的一層扁坯； 2. 炕面縱排的一層扁坯； 3. 竖立的一行斜坯； 4. 炕外側的矮牆； 5. 地平綫； 6. 火門； 7. 火口； 8. 墜道； 9. 噴火口； 10. 热源焦点。
- 点綫：示炕爐部分。

炕爐建立好后，再接第五洞炕向外繼續建立，一直建立到第八洞。

为了保持炕面的温度和避免火力忽高忽低，在炕面上再扁平着鋪上一層坯，使炕面成为双層的坯。为了使这双層的坯上下垂直的縫不直接相連，避免火力的不匀，故于炕面上層的坯，靠北墙的一行，改为縱斷的半个坯。靠东墙的一行，安置橫断 $\frac{1}{4}$ 的一行坯，靠西墙的一行，安置橫断 $\frac{3}{4}$ 的一行坯，如图四。



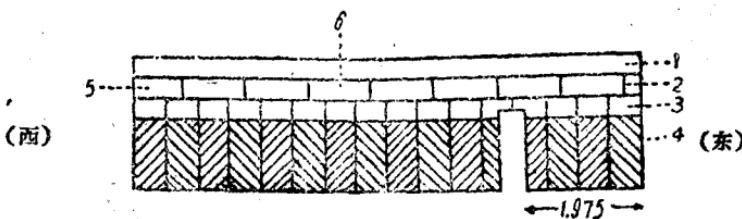
图四 炕面結構圖(未涂泥示坯的布置)

一至八、示炕的洞数

1. 靠北墙縱斷($\frac{1}{2}$)的一行坯； 2. 靠西墙橫断($\frac{3}{4}$)的一行坯； 3. 靠东墙橫断($\frac{1}{4}$)的一行坯； 4. 炕外側縱斷($\frac{1}{2}$)的一行坯； 5. 炕面上橫扁着的坯。

最后在炕的外側，由东墙到西墙，貼炕竖立十六个坯，这就构成了炕的外側壁，并于距东墙一尺九寸七分五厘的距离处，安置火門，如图五。

在炕的外側邊緣，由炕面再向上建立一道矮牆，高五寸、寬三寸，由东墙直到西墙，这道矮牆，对于炕面的保温是起极大作



图五 炕的外侧面

1. 炕外側的矮牆
2. 四分之一橫坯的斷面
3. 縱扁着排列的一層坯
4. 炕側面整立的一行坯
5. 四分之三橫坯的斷面
6. 炎面橫扁着排列的一層坯

用的。

在炕的西北角上，砌一烟道，經北墙通于室外。但烟道的出口，須有防北风的设备，不使犯风，影响火力。

炕建立好后，用滑稽^{*}泥将炕面和炕的外侧面涂抹一层厚約五分的泥皮。俟其干后，再于炕面在火源焦点周围一尺五寸的半徑范围内，铺一层厚約二分的細砂，細砂的上面再用滑稽泥涂抹五分厚的泥皮，同时于炕的全面均再涂抹一层五分厚的泥皮，泥皮要压光抹严，不使透烟。泥里的滑稽比普通泥墙用的要多，因滑稽富于保温并可緩和热力。而泥皮中間夹铺細砂，是以砂粒間的間隙含有空气，可增加保温的作用；并可緩和猛烈的火力，調节温度的持久性（以上所說炕的尺寸是約計数。因坯与坯之間有間隙，外部有泥皮，故炕的大小，实际上比所說的尺寸数字是稍大些）。这是劳动人民在实践經驗中，用土材料土办法，既經濟又合用。圓滿达到保持温度緩和热力，适于孵化的科学措施，是极合于物理学的原理。証明劳动人民是最聪明，是最富于創造性的。

(3) 炕面孵窩的布置 炕干透后(如急需用可以木柴燒干)在

* 滑稽是小麦脱粒后的麦糟，因在脱粒时已經压软，适于保存溫度，故不用未經压软的麦糟。

炕面上鋪一層厚的滑楷，用脚踏實，在火源周圍半徑一尺五寸的範圍內，鋪的滑楷要多些，踏實后厚達二寸，其他各處則可較薄，但亦需達一寸五分厚。在炕面的四周安置窩邊。再在炕面的中間，以南北的方向安置窩邊兩條，將炕劃分為三個孵窩。靠東邊的為第一孵窩，寬約二尺八寸；中間的為第二孵窩，寬約二尺五寸；靠西邊的為第三孵窩，寬約二尺四寸。窩邊系用高粱楷（如無高粱楷用葦楷代替亦可）內中央滑楷用粗麻經捆扎結實，形如圓柱，直徑約三寸。每一孵窩各預備棉被兩條，其大小要比孵窩稍大，可將孵窩內的鷄蛋蓋嚴。

（4）上摊和下摊的架設及布置 在建築炕之先，靠北牆在地下埋木柱二根，兩柱東西相距約為六尺，位置適在炕的中部，木柱的直徑約三、四寸。建築炕時將兩木柱砌穩，不使動搖。在炕建築完毕後，在炕的外側與靠北牆的兩柱，南北對稱再埋上兩根木柱。由炕面向上三尺高的距離處，在靠北牆的兩根木柱上和在炕外側的兩根木柱上各用麻繩綁上一根橫梁，橫梁的長度約為七尺五寸。再以南北的方向在橫梁上放上兩根木梁，亦用繩綁住，這二根木梁的長度約為九尺五寸，這就構成了上摊的木架。在木架上鋪高粱楷箔或葦箔兩層，箔上鋪一層厚滑楷，滑楷上再鋪一層葦席，即為下摊。由下摊向上距離一米高處，再以同樣的方法架設上摊。上下摊的長度與炕相等，寬為六尺，以便兩人在摊的兩側操作時，兩手均可達到摊的中央，若比六尺再寬，則工作不便。

在下摊的兩側于橫梁的兩端各綁上一根木梁，以便工作人員腳踏其上，兩手伸入上摊工作。

上下摊的周圍置以摊條，以備孵化時保暖之用。摊條系用布縫制，內裝鋸末或谷糠，每條長約三尺，直徑約為二寸，上下兩摊共計需用二十四條。此外再備棉被兩條，被單兩條，各寬七尺，

長約十尺，以备蓋孵化鷄蛋之用。

2. 炕孵的孵化方法

(1) 入蛋和蛋的轉移 在孵窩開始入蛋孵化時，溫度必須掌握適當，這是孵化的第一關鍵。在入蛋的前數日（約三天前）預行燒炕，每日燒三次，早五時，午十二時，晚七時各燒一次。燃料用木柴，每次約用八、九斤，木柴不宜太小，直徑約二寸為宜。燒數日後，以手伸入火源中心棉被下的滑稽上，覺有溫暖舒適的快感，這時的溫度已比人類的溫度稍高，即可開始入蛋，這是入蛋的最適宜溫度。祖國的勞動人民積數千年的實踐經驗，以手的感覺掌握開始入蛋孵化的標準溫度。這一標準溫度的原理和蘇聯胚胎學者拜爾（K. M. Бэр）孵化溫度的原理頗為符合（見拜爾：“動物發展史”中譯本第一冊緒論第一頁，1958年科學出版社）。由此證明祖國勞動人民的實踐和創作在數千年前已達到這樣高的科學水平。

入蛋先由第一孵窩開始，用一根細的葦藉置於孵窩的中間，將孵窩平均分為兩半，先入東邊的一半，再入西邊的一半，將蛋擺為上下兩層。但東西兩半的界限只有葦藉的標誌，而兩邊的蛋仍是緊密地靠在一起，其中沒有空間的距離。這一界限的標誌，在翻蛋時起一定的作用，將在下邊講到翻蛋時詳為說明。

蛋在第一孵窩內滿五天時即進行第一次照蛋（後詳述），照蛋後即將蛋移至第二孵窩內，此時騰出的第一孵窩，即接着入第二批蛋進行孵化。第一批鷄蛋在第二孵窩內滿三天後即進行第二次照蛋，同時即將蛋轉移至第三孵窩。在第三孵窩內滿三天後即將蛋轉移至上摊，在上摊滿五天後即轉移至下摊，經五天後雛鷄即行出殼。第二批蛋依同樣的方法移轉。第一孵窩中每五天新入蛋一次，流水作業，立體孵化，所以炕孵的生產比較是大

的，七洞的炕，每次入蛋約二千六百余枚（蒸亨蛋），每月可入六次，共計孵化一万五千六百余枚。如要孵化量再大，可再增加炕，所以炕孵法可以解决大量孵化的要求。

孵化鴨子，在孵窩和摊上的日期：在第一孵窩六天，第二孵窩四天，第三孵窩四天，上摊和下摊各七天，共計二十八天。在第六天时进行照蛋。孵化鴨子的温度比鷄稍高。

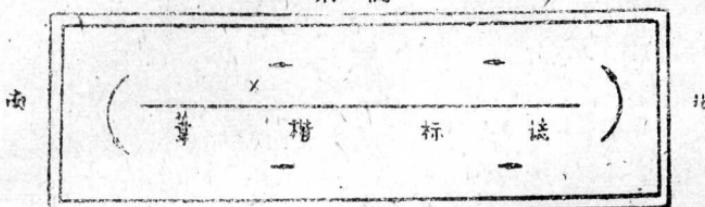
(2)翻蛋 翻蛋是变更蛋的位置并轉換蛋的方向，对于鷄的胚胎发育和溫度的調節是最重要的措施。每日夜翻蛋四次，上午十时，下午四时，晚間十时和夜間早四时各翻蛋一次。時間必須严格遵守，不可迟早有所变更。

翻蛋的方法：在翻蛋时一定要保持孵窩中葦藉界限标志，即圍繞这一标志，与時鐘針相反的方向，以流水作业的方法，依次向前翻蛋。先由孵窩的南端，葦藉标志的西側起首开始。用两个大簸箕拾出三百多个孵化的蛋，上層的蛋拾在一个簸箕里，下層的蛋拾在另一个簸箕里，不可紊乱。把这两簸箕蛋用棉被盖好，暫時放在炕上其他的地方。拾出蛋后空出約二尺大的一段空的孵窩，翻蛋人員即单衣赤足蹲在这段空的孵窩中，将身東邊的蛋，用两手每手抓着四个蛋，依次向孵窩的南端安排，將上層的蛋移在下層，下層的蛋移到上層，中間的移到周圍，周圍的移到中間，依这样的方法由北向南翻蛋。迨翻至孵窩的北头，即将葦藉标志東邊的蛋翻到标志的西邊。翻蛋人員即迁移至葦藉标志的東邊，依次由北向南翻。最后空出孵窩南端，葦藉标志東邊的一段孵窩，即将原先拾在两个簸箕的鷄蛋放在这一段空的孵窩內，原来在上層的蛋放在下層，原来在下層的蛋放在上層。翻蛋的方法，每次都是这样进行，不可有一次紊乱。如此日翻四次，每一个孵化的鷄蛋每天都从火源的焦点上經過一次，上下層的蛋，周圍和中間的蛋都均匀地变更了位置和方向，这是在孵化

过程中，保証鷄的胚胎发育良好的措施，是孵化成敗的关键。

苏联李錫茨基(Лисицкий)認為孵化器应保持37—40°C的間歇温度，能刺激胚胎生活力，得到满意的效果，經常保持恒温对胚胎发育是不利的（見維克托罗夫“家畜生理学”中譯本上册645頁，1954年，財政經濟出版社）。中国炕孵法的温度在一日間是間歇的，适合于李錫茨基的理論。可見在数千年前，我国劳动人民的实践經驗和技术措施就符合于現代孵化原理的科学水平（參看图六）。

孵 窩



图六 翻蛋示意图

×示热源焦点

在上摊和下摊翻蛋的方法与在炕面上不同，因为鷄蛋在上下摊上除第十一天开始上摊的一天是双层外，其余的时候鷄蛋都是单层的（初上摊的一天可不翻蛋）。翻蛋时两人各站在摊的一边，同时进行操作，将摊中央的蛋移到周围，周围的移到中央。操

作比較簡單。翻完后注意

将摊条圍好，盖好棉被或被单。孵化到20天停止翻蛋（參看图



图七 翻蛋的情形

七)。

(3)溫度的檢查和調節 孵化的成敗关键在于掌握溫度，負責孵化的技术員时时将溫度留在心上，日夜不离孵化室，每約半小时即檢查一次，孵化溫度变化的情况必須徹底了解。檢查溫度的方法是将火源中心焦点上所孵化的雞蛋取出，接触在眼皮上檢查試驗，感覺蛋的溫度稍有燙意(比人体溫度稍高)即為正常的溫度。如感覺過燙則溫度已高，可將棉被揭开涼十余分鐘，如感覺溫度过高，則撤去棉被，用口含溫水向孵窩噴水，減低溫度，但这样的措施是很少用的。在眼皮上若感覺不燙，則溫度不够，可再加一層棉被。

用眼皮試驗溫度，在人体生理學上的證明眼皮的感覺是人体最灵敏的地方。劳动人民在科学尚未昌明的时代，积累實踐的經驗把身體感覺溫度最灵敏的部位，總結出來用于生产，这也是祖国劳动人民的偉大創造。

至于室内上下摊的溫度是有差別的，上摊的溫度比下摊高，因为一間屋子的空气，上層的溫度比下層的溫度高，所以孵化到第十一天时先将蛋移到上摊，至十六天时再移到下摊，这也是調節溫度的重要措施。

蛋移到摊上孵化时，溫度的来源是依靠雞的胚胎自身所發生的溫度，蛋孵化到第十一天时，胚胎生长羽毛，血液循环，胚胎自身能产生溫度。所以孵化至十一天时必須上摊，否則炕面上的溫度高，对于胚胎的发育是有害的。劳动人民对于孵化雞蛋的定期轉移，調節溫度，是符合于胚胎學的基本原理的。

此外須时刻注意天气的变化，如天有风，气温下降，则注意門窗的严密关闭。如天特別寒冷或有大风，则室内临时增加火爐，增高溫度。溫度大小的关键在于燒炕爐所用燃料的数量。入蛋的第一天和第二天的溫度必須大，每次燒炕須用木柴九斤。第

三天火力宜小，每次可用木柴七斤，第四、第五两天火力要大，因为第五天照蛋移窝，消耗温度多。在平常的状况下每次可燒八斤左右，看天气的情况，可适当增減。以上所說火力的大小都以第一孵窝内为准。

(4)照蛋 蛋孵化滿五天即进行照蛋，時間在上午八至九时，照蛋的这一天上午停止翻蛋。照蛋是利用日光，但雨天无直射日光时也能进行。其方法用一木板制的照眼。木板的大小高約二尺半，寬以門口的寬度为准，在木板由下向上高約二尺处挖上两个直徑約一寸三分的圓孔，孔的大小以使鷄蛋的圓端恰好不能通过为准。在照眼的里面将圓口周圍的尖稜用刀割去，使圓孔周圍变薄，并以布条糊于圓孔周圍的斜坡上，使孔口滑軟，以便照蛋时易于灵活轉动鷄蛋（参看图八照眼）。

照蛋进行时即将照眼安于門口（門口宜面向庭院）的下半，門的上半用棉門帘擋严，不使透光。两人在門內照眼下坐矮櫈各据一圓孔进行照蛋。照蛋的技术：左手同时各拿两个蛋，蛋在手內一上一下，先照右手中在上边的蛋，次照左手中在上边的蛋，同时右手中的两个蛋上下更換位置，再照右手中的第二个蛋，同时左手中的两个蛋上下更換位置，接着即照左手中的第二个蛋。照时以拇指、食指和中指拿着蛋的小头，将蛋的大头映于照眼的圓孔上，借光線的照射觀察蛋內的情形。将蛋的大头在圓孔上左右轉动，凡受精的蛋



图八 照眼(左边的圓孔里正在照蛋)

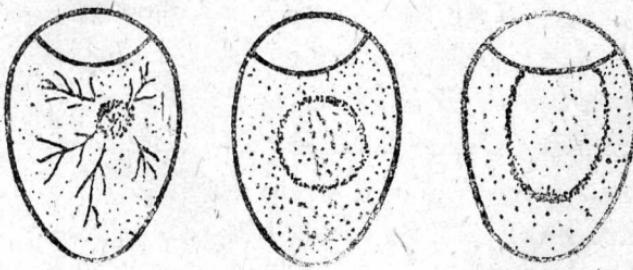
經過五天的孵化，鷄的胚胎已发育的象一个小蜘蛛的样子，有許多的細血管从胚胎分布出来，在光線照射下胚胎是呈紅色。未受精的蛋只見有淡黃色卵黃的影子，看不見有其他的东西。死胎的蛋在第一次照蛋时則見有不規則的血环，或为成条的血綫貼在卵壳膜上。在第二次照蛋时，如为死胎，胚胎发育极小，无血管，蛋的內容物有的稀薄流动。如为活胎已发育很大，在光線照映下是呈黑色，还可看到胚胎的活动。

在第一次照蛋的目的是将未受精的蛋和死胎的蛋拿出来，照时即分别检出各放在一个簸箕内。在第二次照蛋的目的是将在发育过程中的死胎的蛋拿出来，如不拿出死胎的蛋就影响活的胚胎的发育。

照蛋的时间宜迅速，每一小时每人可照五百余个，一个孵窝的蛋两小时即可完毕，如拖延时间过长则温度降低，影响孵化



图九 照蛋的情形



图十