

# 劳动保护国家标准汇编



上海市劳动保护科学研究所  
上海市劳动保护宣传教育中心



# 劳动保护国家标准汇编

上海市劳动保护科学研究所  
上海市劳动保护宣传教育中心

## 前　　言

为了便于各工厂企业贯彻执行劳动保护国家标准，提高劳动保护技术标准化的工作水平，以加强安全生产，减少伤亡事故，消除尘毒危害。我们收集了有关劳动保护国家标准，编辑出版本汇编，供工厂企业的安全管理和技术设计部门、科研单位、大专院校的有关人员参考，也可作为各级劳动部门实行国家监察的工作依据。

本汇编收录了至一九八四年底批准实施的有关安全管理、机电安全、劳防用品和防爆技术等方面的标准，共计五十九篇。其中几篇因还未正式印刷出版，故采用了标准的批准稿，待标准正式印刷出版后，以正式出版物为准。

上海市劳动保护科学研究所

上海市劳动保护宣传教育中心

一九八五年五月

# 目 录

## 一、基础标准

GB190—73	危险货物包装标志(代替 GB 190-63).....	( 1 )
GB2428—81	中国成年人头型系列.....	( 9 )
GB2893—82	安全色.....	( 17 )
GB2894—82	安全标志.....	( 21 )
GB3608—83	高处作业分级.....	( 40 )
GB3805—83	安全电压.....	( 42 )
GB3869—83	体力劳动强度分级.....	( 43 )
GB4200—84	高温作业分级.....	( 47 )

## 二、安全管理

GB3723—83	工业用化学产品采样安全通则.....	( 51 )
GB3787—83	手持式电动工具的管理、使用、检查和维修安全技术规程.....	( 58 )
GB4387—84	工业企业厂内运输安全规程.....	( 62 )
GB4655—84	橡胶工业静电安全规程.....	( 78 )
GB4962—85	氢气使用安全技术规程.....	( 93 )

## 三、防爆技术

GB1336—77	防爆电气设备制造检验规程.....	( 99 )
GB2702—81	爆炸品保险箱.....	( 125 )
GB3836.1—83	爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求.....	( 128 )
GB3836.2—83	爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d” .....	( 161 )
GB3836.3—83	爆炸性环境用防爆电气设备 增安型电气设备“e” .....	( 183 )
GB3836.4—83	爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和 电气设备 “i” .....	( 202 )

## 四、机电安全

GB2494—84	磨具安全规则(代替 GB2494-81) .....	( 224 )
-----------	----------------------------	---------

GB3883.1—83	手持式电动工具的安全 第一部分 一般要求.....	(226)
GB4064—83	电气设备安全设计导则.....	(280)
GB4208—84	外壳防护等级的分类.....	(287)
GB4584—84	压効机用光线式安全装置技术条件.....	(299)
GB4674—84	磨削机械安全规程.....	(307)

## 五、劳动防护用品

GB2626—81	自吸过滤式防尘口罩.....	(321)
GB2811—81	安全帽.....	(325)
GB2812—81	安全帽试验方法.....	(332)
GB2890—82	过滤式防毒面具.....	(335)
GB2891.1—82	过滤式防毒面具呼气阀气密性的试验方法.....	(342)
GB2891.2—82	过滤式防毒面具面罩呼气阀对空气流阻力的试验方法.....	(345)
GB2891.3—82	过滤式防毒面具面罩吸气阻力的试验方法.....	(347)
GB2891.4—82	过滤式防毒面具视野的试验方法.....	(349)
GB2891.5—82	过滤式防毒面具面罩实际有害空间的试验方法.....	(352)
GB2891.6—82	过滤式防毒面具面罩佩戴漏气系数的试验方法(油雾法).....	(355)
GB2892.1—82	过滤式防毒面具滤毒罐防毒时间试验的总方法.....	(358)
GB2892.2—82	过滤式防毒面具滤毒罐对苯蒸气防毒时间的试验方法.....	(363)
GB2892.3—82	过液式防毒面具滤毒罐对氢氟酸蒸气防毒时间的试验方法.....	(365)
GB2892.4—82	过滤式防毒面具滤毒罐对氯气防毒时间的试验方法.....	(369)
GB2892.5—82	过滤式防毒面具滤毒罐对氨气防毒时间的试验方法.....	(367)
GB2892.6—82	过滤式防毒面具滤毒罐对硫化氢防毒时间的试验方法.....	(371)
GB2892.7—82	过滤式防毒面具滤毒罐对二氧化硫防毒时间的试验方法.....	(373)
GB2892.8—82	过滤式防毒面具滤毒罐对一氧化碳防毒时间的试验方法.....	(375)
GB2892.9—82	过滤式防毒面具滤毒罐对汞蒸气防毒时间的试验方法.....	(377)
GB2892.10—82	过滤式防毒面具滤毒罐对油雾透过系数的试验方法.....	(379)
GB2892.11—82	过滤式防毒面具滤毒罐对空气流阻力的试验方法.....	(382)
GB2892.12—82	过滤式防毒面具滤毒罐口颈排尘的试验方法.....	(384)
GB3609.1—83	焊接护目镜和面罩.....	(386)
GB3609.2—83	焊接护目镜和面罩非光学测试方法.....	(392)
GB3609.3—83	焊接护目镜光学性能试验方法.....	(395)
GB4014—83	安全皮鞋.....	(398)
GB4015—83	炉窑护目镜和面罩.....	(402)
GB4385—84	防静电胶底鞋、导电胶底鞋安全技术条件.....	(406)
GB4386—84	防静电胶底鞋、导电胶底鞋电阻值测量方法.....	(408)

## 六、其    他

GB2595—81	冶金分析化学实验室安全技术条件.....	(410)
GB4053.1—83	固定式钢直梯.....	(416)
GB4053.2—83	固定式钢斜梯.....	(420)
GB4053.3—83	固定式工业防护栏杆.....	(423)
GB4053.4—83	固定式工业钢平台.....	(425)

# 中华人民共和国国家标准

## 危险货物包装标志

Markings for Packages of dangerous goods

GB 190—73

代替GB190—63

本标准适用于水、陆、空储运危险货物的外包装上。

### 一、类别和名称

1. 标志的类别分为下列 12 种，其图形须符合附图 1~15 的规定。

表 1

序号	标志名称	适 用 范 围	图 号
1	爆炸品	用于受到高热、摩擦、冲击或与其它物质接触后，即发生剧烈反应，产生大量的气体和热量，而引起爆炸的货物	图 1
2	氧化剂	用于具有强烈的氧化性能，当遇酸，受潮湿、高热、摩擦、冲击或与易燃有机物和还原剂接触时，即能分解，引起燃烧或爆炸的货物	图 2
3	无毒不燃压缩气体	用于因冲击、受热而产生气体膨胀，有引起爆炸危险的压缩气体	图 3
4	易燃压缩气体	用于因冲击、受热而产生气体膨胀，有引起爆炸和燃烧危险的压缩气体	图 4
5	有毒压缩气体	用于因冲击、受热而产生气体膨胀，有引起爆炸中毒危险的压缩气体	图 5
6	易燃物品	用于燃烧点较低，即使不与明火接触，经受热、冲击或摩擦以及与氧化剂接触时，能引起急剧的、连续性的燃烧或爆炸的货物	图 6
7	自燃物品	用于即使不与明火接触，在适当的温度下，也能发生氧化作用，放出热量，因积热达到燃烧点而引起燃烧的货物	图 7
8	遇水燃烧物品	用于遇水受潮能分解，产生可燃气体，放出热量，引起燃烧的货物	图 8

中华人民共和国标准计量局 发布  
中华人民共和国交通部 提出

1974年7月1日 实施  
交通部标准计量研究所 起草

续表 1

序号	标志名称	适 用 范 围	图 号
9	有毒品	用于具有一般毒性，以少量接触皮肤或侵入人体内，即能引起局部刺激、中毒，大量持久吸入或吞食能造成死亡的货物	图 9
10	剧毒品	用于具有强烈毒害性，以极少量接触皮肤或侵入人、畜体内，即能引起中毒造成死亡的货物	图 10
11	腐蚀性物品	用于具有强烈的腐蚀性，接触人体或其它物品后，即产生腐蚀作用，出现破坏现象，甚至引起燃烧、爆炸，造成伤亡的货物	图 11
12	放射性物品	用在能自发地、不断地放出人眼看不见的 $\alpha$ 、 $\beta$ 、 $\gamma$ 等射线的货物，人和动物受到这些射线的过量照射，会引起放射性疾病，严重的甚至死亡。感光材料、化学药品和食物等，受到这些射线的影响，会引起变质。其包装标志按放射线量的不同分为一、二、三、四共四级	图 21~15

## 二、标志尺寸和颜色

2. 标志的尺寸一般分为下列 3 种：

单位：毫米

表 2

尺 寸 别	长	宽
1	74	52.5
2	106	74
3	148	105

注：1 号适用于拴挂，2、3 号适用于印刷或标打，特大或特小包装的货物，不受此尺寸的限制。

3. 标志的颜色和印刷：标志图形应按附图规定的颜色印刷，用于粘贴的标志单面印刷；用于拴挂的标志双面印刷。涂打的标志，如因货物包装关系，不宜按附图规定的颜色涂打时，可根据各种包装物的底色，选配与其底色不同的符合明显要求的其它颜色。印刷时，外框线及标志名称都要印上，涂打时，外框线及标志名称可以省略。印刷标志用纸，应采用厚度适当，有韧性的纸张印刷。

## 三、标志的使用方法

4. 标打位置及方法：

(1) 粘贴或拴挂的标志：箱状包装，应位于包装两端的左上方或两侧的左上方；袋、捆包装应位于包装明显的一面；桶形包装应位于桶盖或桶身。

(2) 涂打的标志：可用油漆、油墨或墨汁、以镂模、印模等方式，按本条第(1)款标打位置涂打，或者书写。

(3) 钉附的标志：用涂打有标志的金属板或木板，钉在包装的两端左上方或两侧的左上方。

5. 标志的文字书写应与底边平行。带棱角的包装，棱角不得将标志图形和说明文字分开。必须用外文表示的标志名称或补充说明，应写在标志下边。出口货物的标志，原则上应按本标准规定办理，但根据需要，标志可以不印中文；如外贸根据国外要求免贴标志时，可以不贴标志。

6. 储运的各种危险货物性质的区分及其应标打某种标志，应按运输部门根据各种标志的适用范围的具体规定来执行。

7. 标志应由生产单位在货物出厂前标打，出厂后如改换包装，其标志由发货单位标打。

8. 凡出厂、入库和托运的危险货物，都需标打本标准规定的有关标志。

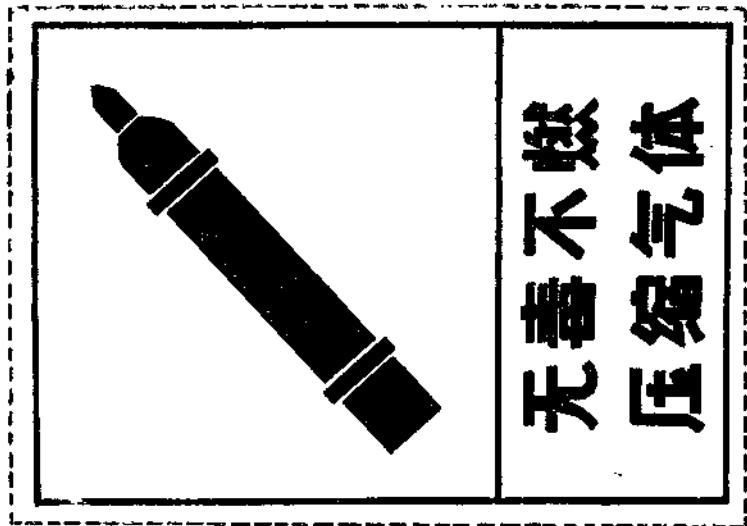


图 3 无毒不燃压缩气体标志  
(白纸印蓝色)

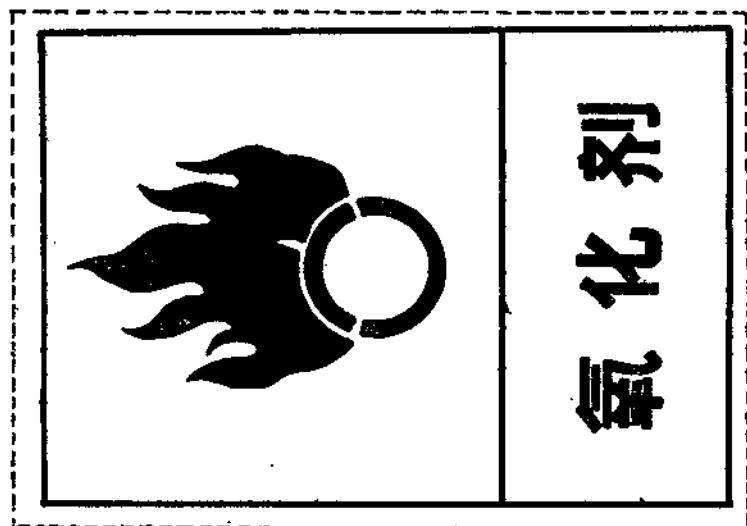


图 2 氧化剂标志  
(白纸印正红色)

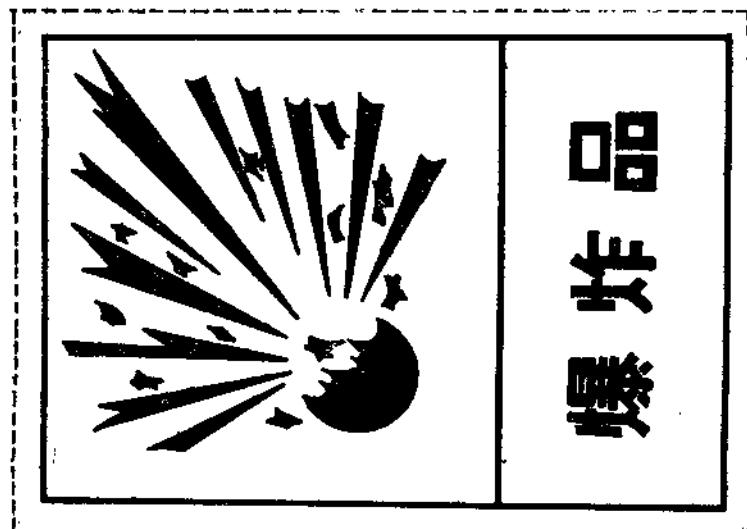


图 1 爆炸品标志  
(白纸印正红色)



图 6 易燃物品标志  
(白纸印正红色)



图 5 有毒压缩气体标志  
(白纸印黑色)



图 4 易压缩气体标志  
(白纸印正红色)

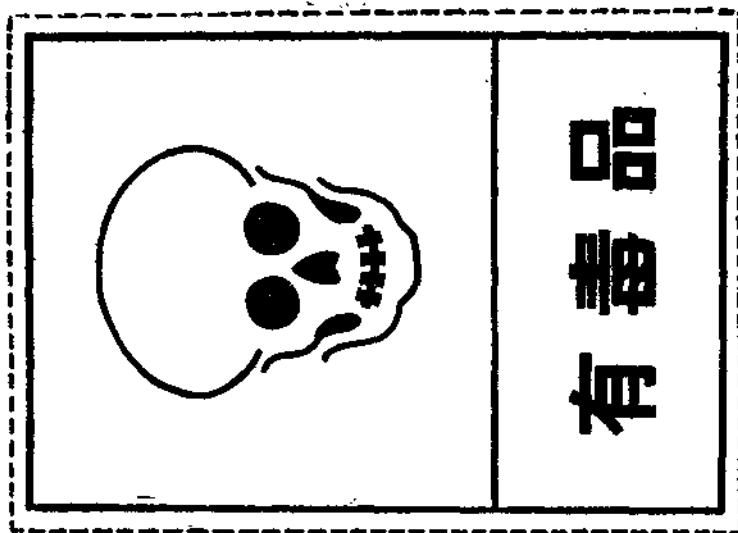


图9 有毒品标志  
(白纸印黑色)



图8 遇水燃烧物品标志  
(白纸印正红色)



图7 自燃物品标志  
(白纸印正红色)

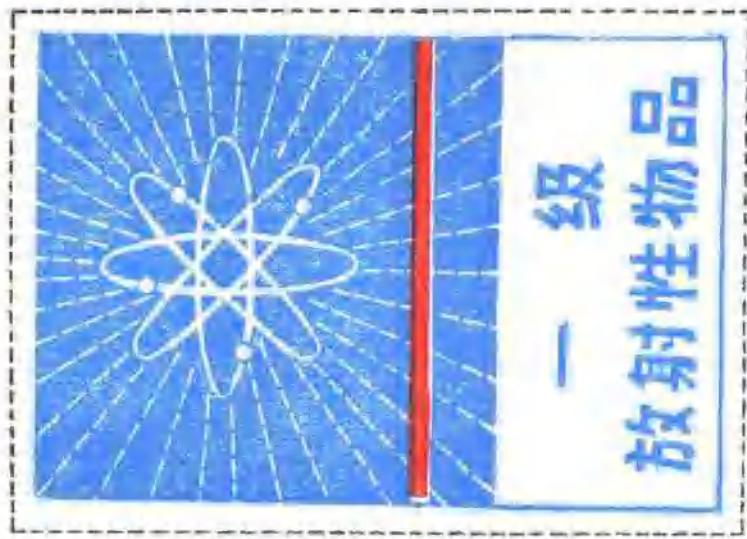


图 12 一级放射性物品标志  
(白纸印蓝色并加正红色横条)



图 11 腐蚀性物品标志  
(白纸印黑色)



图 10 剧毒品标志  
(白纸印黑色)

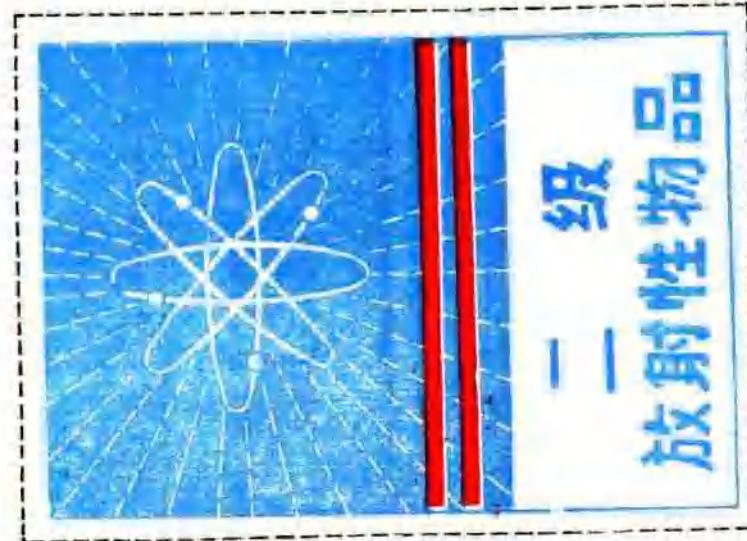


图 13 二级放射性物品标志  
(白纸印天蓝色并加正红色横条)

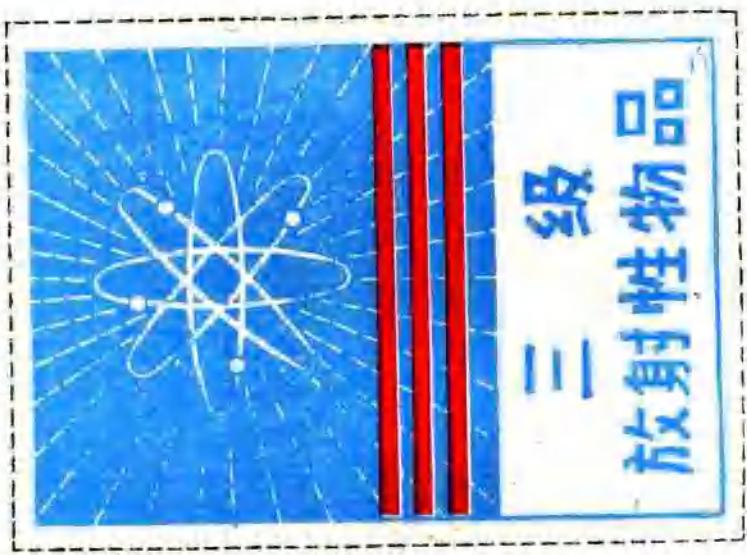


图 14 三级放射性物品标志  
(白纸印天蓝色并加正红色横条)

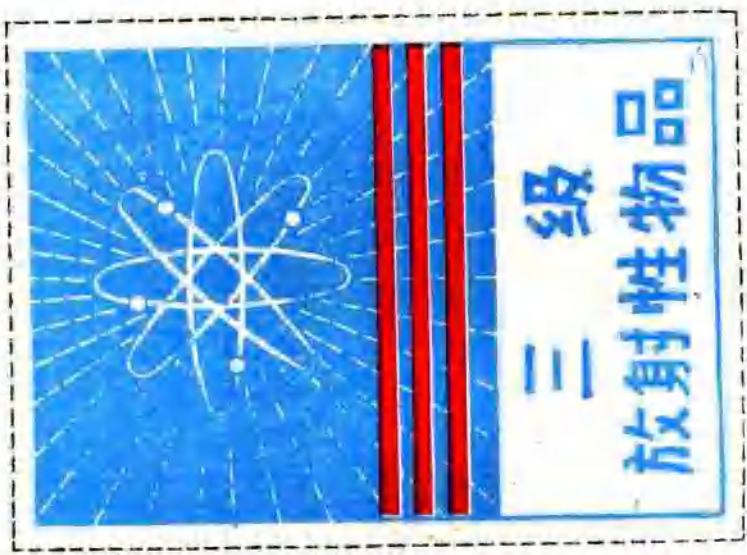


图 15 四级放射性物品标志  
(白纸印天蓝色并加正红色横条)

中华人民共和国国家标准

中国成年人头型系列

GB 2428—81

Head configurations—Chinese adults

本头型系列适用于成年人头面部用具，可作为产品规格化设计依据。

1. 头型系列分男女两组，各由十三个按顺序编排的头型组成。每个头型主要部位尺寸由表1、表2规定。

2. 头型各测量部位定义和测量仪器见表3，测点定位如图1、图2标示。

国家标准总局 发布

1 9 8 1 年 5 月 1 日 实施

北京市劳动保护科学研究所

中国科学院应用数学研究所

中国科学院古脊椎动物与古人类研究所

中国人民解放军 57603 部队

国家劳动总局 提出

起草

成年男性标准头型尺寸  
单位：毫米

表 1

项 序 号	全																														
	头 长 $X_1$	头 宽 $X_2$	头 面 宽 $X_3$	面 宽 $X_4$	面 宽 $X_5$	面 宽 $X_6$	耳 屏 频 下 长 $X_7$	耳 屏 频 下 长 $X_8$	耳 屏 频 下 长 $X_9$	耳 屏 频 下 长 $X_{10}$	耳 屏 频 下 长 $X_{11}$	耳 屏 频 下 长 $X_{12}$	耳 屏 频 下 长 $X_{13}$	耳 屏 频 下 长 $X_{14}$	耳 屏 频 下 长 $X_{15}$	耳 屏 频 下 长 $X_{16}$	耳 屏 频 下 点 距 宽 $X_{17}$	耳 屏 频 下 点 距 宽 $X_{18}$	耳 屏 频 下 点 距 宽 $X_{19}$	耳 屏 频 下 点 距 宽 $X_{20}$	头 形 态 高 $X_{21}$										
1	177.5	144.6	95.6	134.1	135.5	107.8	136.1	114.9	133.2	133.7	176.2	116.4	78.0	0.54	8.16	6.46	0.37	4.24	2.48	2.50	8.323	4.25	3.296	4.280	9.317	0	117.4	207.4			
2	119.2	146.2	97.5	135.5	137.0	109.1	137.0	113.3	133.8	134.1	178.3	18.0	78.8	5.55	3.16	8.36	8.63	2.88	3.34	6.43	5.51	5.333	4.328	4.314	4.300	8	284.5	5.626	3.119.7	210.9	
3	180.9	147.8	93.4	136.9	138.5	110.4	130.7	117.7	134.4	135.8	180.4	119.6	79.6	5.55	8.17	1.17	2.64	3.89	2.35	0.48	0.52	2.338	5.333	4.37	5.305	1	238.1	6.335	5.121.1	214.6	
4	182.6	149.4	98.3	138.3	140.0	111.7	141.7	119.0	134.9	136.5	182.4	121.1	80.4	5.66	4.17	4.37	6.65	5.50	1.35	4.48	3.52	9.343	4.338	4.43	4.7409	4.7491	7.644	7.193.1	218.4		
5	184.4	150.9	100.2	139.8	141.5	113.0	143.3	120.4	135.6	137.1	184.4	122.7	81.2	5.6	9.17	6.38	0.656	6.19	9.49	6.63	6.18	3.43	4.549	8.313	8.295	3.664	0	475.0	221.9		
6	186.1	152.5	101.1	141.2	143.0	114.3	145.3	121.8	136.1	139.0	186.5	124.6	82.0	5.7	4.17	4.38	4.47	6.91	8.36	2.50	0.54	3.353	2.348	4.456	5.0318	5.1298	3.663	2.127.0	225.8		
7	187.8	154.1	102.0	142.0	142.8	114.5	146.6	115.6	146.9	123.9	170.0	127.4	82.6	8.2	8.2	8.57	9.18	1.38	9.69	1.92	6.36	6.60	4.355	0.368	1.353	4.662	1.322	5.307	4.672	4.128.9	229.3
8	189.0	155.7	102.8	144.0	146.0	116.9	148.7	124.6	143.7	147.1	190.6	127.4	83.0	4.93	6.58	4.18	4.39	3.70	2.93	5.37	0.50	8.55	7.383	0.358	4.668	0.326	8.306	0.681	6.130.9	233.4	
9	191.3	157.3	103.8	147.5	149.4	118.2	153.8	127.5	137.8	129.0	192.6	129.0	84.0	3.59	0.01	18.6	3.97	7.71	4.94	4.37	4.51	2.56	4.387	8.363	4.574	4.433	1	230.6	6.690	6.132.8	236.6
10	193.0	158.8	104.8	148.8	149.0	119.4	152.3	127.4	138.4	147.3	194.7	130.5	85.1	5.9	5.18	9.40	1.72	6.95	2.37	8.51	5.57	0.372	7.368	6.580	5.335	5.313	2.700	1	134.8	240.3	
11	194.7	160.5	105.7	148.3	150.5	120.8	154.1	128.8	139.0	147.3	194.3	132.1	85.8	1.32	1.98	0.96	0.19	2.40	5.73	8.96	1.38	2.51	9.57	7.377	6.373	5.588	6.633	8.3.6	8.708	3.138.5	244.0
12	196.6	162.0	106.5	149.7	152.0	122.0	155.0	130.2	139.5	147.3	198.8	133.7	86.7	6.0	5.19	4.40	9.75	0.97	0.38	6.52	3.58	4.382	5.378	5.592	8.344	2	320.4	7.471	5.138.7	247.7	
13	198.2	163.0	107.5	151.1	153.5	123.4	157.7	131.7	140.6	147.6	200.9	135.2	87.5	5.61	0.19	7.41	4.76	2.97	8.39	0.62	6.59	1.387	4.383	5.598	9.347	2	324.0	7.227	8.140.6	251.4	

## 成年女性标准头型尺寸

表2

项 目 序 号	全																		
	头	头	面	面	面	面	耳屏	耳屏	鼻	鼻	鼻	鼻	口	形	头	头	头	头	
1	$X_1$	$X_2$	$X_3$	$X_4$	$X_5$	$X_6$	$X_7$	$X_8$	$X_9$	$X_{10}$	$X_{11}$	$X_{12}$	$X_{13}$	$X_{14}$	$X_{15}$	$X_{16}$	$X_{17}$	$X_{18}$	$X_{19}$
2	169.3	3139.6	94.0	127.3	129.5	101.4	128.7	103.2	230.2	258.2	167.0	109.0	72.0	50.4	15.2	33.4	457.2	285.1	33.9
3	170.8	141.3	95.1	128.9	93.1	131.0	105.0	130.6	109.0	83.0	59.2	169.0	110.6	72.9	51.2	15.4	33.4	958.4	866.0
4	172.4	142.9	96.2	130.4	132.6	104.7	132.5	111.1	131.4	460.3	171.1	112.3	73.9	51.9	15.7	34.3	359.6	886.9	34.6
5	174.6	144.6	97.3	132.0	134.2	106.3	134.3	112.5	132.0	61.3	173.1	114.0	74.9	52.6	16.0	34.0	860.8	887.8	34.9
6	175.5	146.3	98.4	133.5	135.8	108.0	136.2	114.6	132.5	62.3	175.1	115.6	76.9	53.3	16.2	35.7	247.1	150.1	33.3
7	177.0	147.9	99.4	135.0	137.4	109.6	138.0	115.4	133.1	63.4	177.9	117.3	76.8	54.0	16.6	35.6	683.1	89.0	35.4
8	178.6	149.1	100.5	136.6	139.0	111.3	139.9	116.9	133.4	64.4	179.2	119.0	77.6	54.7	16.8	36.1	390.5	36.8	35.7
9	180.2	161.3	104.6	138.6	140.6	113.0	141.8	118.8	134.4	65.4	181.2	120.7	78.8	55.4	17.1	36.5	65.5	91.4	36.1
10	181.7	152.9	102.6	139.7	142.2	114.6	143.6	119.8	134.9	66.5	183.3	122.4	79.8	56.5	17.3	36.6	692.3	448.3	36.7
11	183.2	154.6	103.7	141.2	143.8	116.3	145.5	121.3	135.5	67.5	185.3	124.0	80.7	56.8	17.6	37.4	637.8	53.2	37.9
12	184.8	156.3	104.8	142.8	145.4	117.9	147.3	122.7	136.0	68.5	187.3	125.7	81.7	57.5	17.9	37.9	69.0	94.1	37.1
13	186.4	157.9	105.9	144.3	147.0	119.6	149.2	124.2	136.6	69.6	189.4	127.4	82.7	58.5	18.0	37.0	295.0	37.4	44.9