

中华人民共和国第一机械工业部
ZHONGHUA RENMIN GONGHEGUO DIYI JIXIE GONGYEBU

重型机械专业标准
ZHONGXING JIXIE ZHUANYE BIAOZHUN

紧固零件及其他零件

33-62~46-62

重标 (ZB) 48-62~64-62

66-62~67-62

北 京

1 9 6 3

中华人民共和国第一机械工业部

重型机械专业标准

紧固零件及其他零件

*

机械工业图书编辑部编辑 (北京苏州胡同 141 号)

中国工业出版社出版 (北京佟麟阁路丙 10 号)

(北京市书刊出版事业许可证出字第 110 号)

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 · 各地新华书店经售

*

开本 $787 \times 1092 \frac{1}{11}$ · 印张 $3 \frac{5}{11}$ · 字数 65,000

1963 年 11 月北京第一版 · 1963 年 11 月北京第一次印刷

印数 0,001—10,650 · 定价 (10-7) 0.57 元

*

统一书号: 15165 · 2542(一机-522)

目次

紧 固 零 件

重标 (ZB) 33-62	半光六角头螺栓尺寸	1
重标 (ZB) 34-62	半光六角头长型螺栓尺寸	2
重标 (ZB) 35-62	方头长型螺栓尺寸	4
重标 (ZB) 36-62	双头螺栓尺寸	5
重标 (ZB) 37-62	拉紧双头螺栓尺寸	6
重标 (ZB) 38-62	直角地脚螺栓尺寸	8
重标 (ZB) 39-62	夹绳螺栓尺寸	9
重标 (ZB) 40-62	T型头地脚螺栓尺寸	10
重标 (ZB) 41-62	合缝螺钉尺寸	12
重标 (ZB) 42-62	轴端擋板用螺钉尺寸	13
重标 (ZB) 43-62	毛六角螺母尺寸	14
重标 (ZB) 44-62	半光六角螺母尺寸	15
重标 (ZB) 45-62	半光六角带槽螺母尺寸	16
重标 (ZB) 46-62	毛方螺母尺寸	17
重标 (ZB) 48-62	鎖紧圓螺母尺寸	18
重标 (ZB) 49-62	毛垫圈尺寸	19
重标 (ZB) 50-62	毛垫圈尺寸	20
重标 (ZB) 51-62	光垫圈尺寸	21
重标 (ZB) 52-62	工字鋼用方斜垫圈尺寸	22
重标 (ZB) 53-62	槽鋼用方斜垫圈尺寸	23
重标 (ZB) 54-62	双孔轴端擋圈尺寸	24
重标 (ZB) 55-62	轴端擋板尺寸	25
重标 (ZB) 56-62	轴端止动垫片尺寸	26
重标 (ZB) 57-62	光制柱銷尺寸	27
重标 (ZB) 58-62	圓肩銷尺寸	29
重标 (ZB) 59-62	螺尾錐銷尺寸	31
重标 (ZB) 60-62	螺端錐銷尺寸	32
重标 (ZB) 61-62	开尾圓錐銷尺寸	33
重标 (ZB) 62-62	开口銷尺寸	34
重标 (ZB) 63-62	固定銷尺寸	35

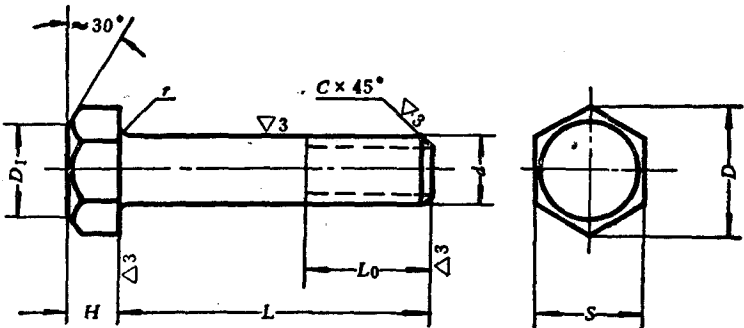
其 他 零 件

重标 (ZB) 64-62	六角螺塞	36
重标 (ZB) 66-62	焊接的外壳吊鉤	37
重标 (ZB) 67-62	固定板(T型头地脚螺栓用)	38

中华人民共和国 第一机械工业部	重型机械专业标准	重标(ZB)33-62
	半光六角头螺栓	代替 ZB 015-59 ZB 0110-59
	尺寸	

材料: G3

其余~



$D_1 \approx 0.95S$

标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为 64mm、 L 为 300mm 的半光六角头螺栓:

螺栓 M64 × 300 ZB33-62

细牙普通螺纹, d 为 64mm、螺距为 4mm、 L 为 300mm 的半光六角头螺栓:

螺栓 M64 × 4 × 300 ZB33-62

mm

d		M56	M64	M76	M90
S	公称尺寸	75	85	100	120
	允 差	-1.2		-1.4	
H	公称尺寸	35	40	48	60
	允 差		+0.62 -1.00		+0.74 -1.20
$D \approx$		86.5	98	115.5	138.4
C			7		8
$r \leq$		1		2	3
L_0	公称尺寸	120	130	150	180
	允 差	+15	+18		+20
L		每个重量 (kg~)			
公称尺寸	允 差				
180	± 2.0	4.56	—	—	—
200		4.95	6.70	—	—
220		5.33	7.21	10.8	—
240		5.85	7.71	11.5	17.3
260		6.24	8.22	12.2	18.3
280		6.63	8.72	12.9	19.3
300		7.02	9.26	13.6	20.3
320	± 2.5	7.36	9.90	14.2	21.3
340		7.74	10.40	14.8	22.3
360		8.13	10.90	15.5	23.3
380		8.51	11.15	16.3	24.3
400		8.90	11.95	17.0	25.3
420		—	—	—	26.3
440		—	—	—	27.3

1. 技术要求按国标 (GB) 38-58 的规定。
2. 在特殊情况下, 允许用 35 号钢制造, 其标记为:
- 螺栓 M64 × 300 a ZB33-62
- 螺栓 M64 × 4 × 300 a ZB33-62

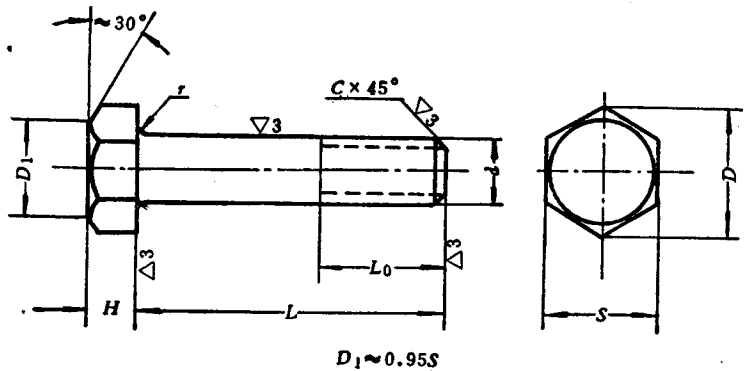
本标准由重型机械研究所负责解释

重型机械研究所提出	第一机械工业部第三局 1962 年 11 月 14 日批准	1964 年 1 月 1 日实施
-----------	----------------------------------	------------------

中华人民共和国 第一机械工业部	重 型 机 械 专 业 标 准	重标(ZB)34-62
	半 光 六 角 头 长 型 螺 栓	代 替 ZB016-59
	尺 寸	

材料: G3

其余~



标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为20mm、 L 为300mm的半光六角头长型螺栓:
螺栓 M20×300 ZB34-62

mm

d		M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
S	公称尺寸	24	30	36	46	55	65	75
	允 差	-0.52		-1.00		-1.20		
H	公称尺寸	10	13	15	19	23	26	30
	允 差	+0.36 -0.58	+0.43 -0.70		+0.52 -0.84			
D	公称尺寸	27.7	34.6	41.6	53.1	63.5	75	86.5
	允 差	-1.4	-1.8	-2.1	-2.7	-3.2	-3.8	-5.3
$C \sim$		2	2.5	3	4	4.5	5	6
$r \sim$		1		1.5		2		
装 开 口 销 的 孔	直 径	公称尺寸	4		5	6		8
		允 差	+0.48				+0.58	
	对螺栓中心线 允 许 偏 心		0.3		0.45		0.5	
L_0	公称尺寸	55	65	80	100	120	140	160
	允 差	+7	+8	+10	+12	+15	+18	+20
L		每 个 重 量 (kg~)						
公称尺寸	允 差							
220	± 2.0	0.39	0.62	0.89	—	—	—	—
240		0.42	0.67	0.96	—	—	—	—
260		0.45	0.72	1.03	1.67	—	—	—
280		0.49	0.76	1.10	1.78	—	—	—
300		0.52	0.81	1.17	1.89	—	—	—

重型机械研究所提出

第一机械工业部第三局
1962年11月14日批准

1964年1月1日实施

半光六角头长型螺栓 尺 寸

重标(ZB)34-62

(續)

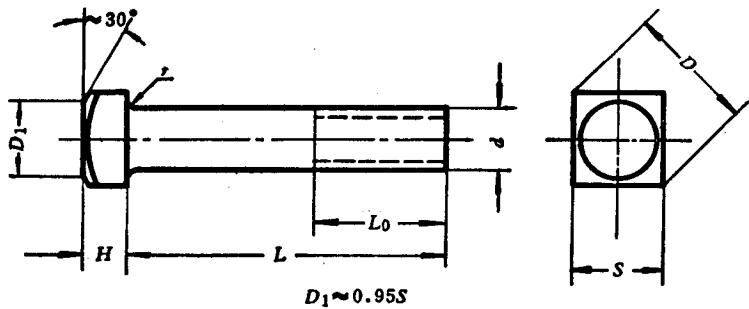
<i>d</i>		M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
<i>L</i>		每 个 重 量 (kg~)						
公称尺寸	允 差							
320	±2.5	0.55	0.86	1.24	2.00	2.95	4.10	5.58
340		0.58	0.91	1.31	2.11	3.10	4.36	5.86
360		—	0.96	1.38	2.22	3.26	4.57	6.14
380		—	1.01	1.45	2.33	3.42	4.78	6.42
420		—	1.11	1.59	2.55	3.74	5.22	7.00
450		—	—	1.70	2.72	3.98	5.54	7.41
480		—	—	1.81	2.90	4.22	5.87	7.82
520	±3.0	—	—	1.95	3.12	4.55	6.30	8.38
560		—	—	—	3.34	4.85	6.73	8.95
600		—	—	—	3.56	5.16	7.17	9.52
650		—	—	—	3.84	5.56	7.72	10.20
700		—	—	—	—	5.96	8.26	10.90
750		—	—	—	—	6.36	8.80	11.70
800		—	—	—	—	—	9.34	12.40
850		—	—	—	—	—	9.88	13.10
900		—	—	—	—	—	10.40	13.80
950		—	—	—	—	—	—	14.50
1000		—	—	—	—	—	—	15.20

- 1. 技术要求按国标 (GB) 38-58的规定。
- 2. 螺栓上的开口销孔在螺母旋紧后钻孔。
- 3. 在特殊情况下, 允许用35号钢制造, 其标记为:
螺栓 M20 × 300 a ZB34-62

中华人民共和国 第一机械工业部	重型机械专业标准	重标(ZB)35-62
	方头长型螺·栓	代替 ZB0117-59
	尺寸	

材料: G3

全部~



标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为30mm、 L 为360mm的方头长型螺栓:

螺栓 M30 × 360 ZB35-60

mm

d		M24	M30	M36	M42	M48
S	公称尺寸	36	46	55	65	75
	允 差	-1.0		-1.2		
H	公称尺寸	15	19	23	26	30
	允 差	±0.7	±1.3			
D	公称尺寸	51	65	78	92	106
	允 差	-3.6	-4.5	-4.9	-5.8	-6.9
$r \approx$		1.5		2.0		
头部中心线的允许偏心		0.9	1.2	1.4	1.6	1.8
L_0	公称尺寸	60	70	80	90	100
	允 差	+6	+7	+8	+9	+10
L		每个重量 (kg~)				
公称尺寸	允 差					
320	±2.5	1.29	2.05	3.03		
340			2.16	3.19		
360			2.27	3.35		
380			2.38	3.50		
400				3.66		
420				3.82		
460	±3.0			4.14		
480					6.0	
540					6.7	8.90
580						9.46

1. 技术要求按国标 (GB) 38-58的规定。
2. 在特殊情况下, 允许用35号钢制造, 其标记为:

螺栓 M30 × 360 a ZB35-62

本标准由重型机械研究所负责解释

重型机械研究所提出	第一机械工业部第三局 1962年11月14日批准	1964年1月1日实施
-----------	-----------------------------	-------------

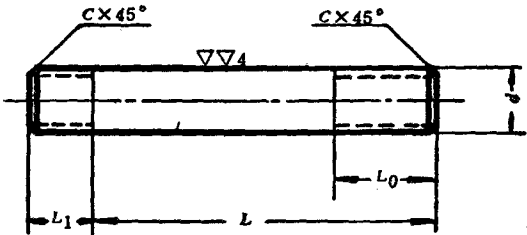
中华人民共和国
第一机械工业部

重型机械专业标准
双 头 螺 栓
尺 寸

重标(ZB)36-62
代替 ZB0122-59

材料: G3

其余▽3



标记代号:

- 1. 旋入机体深度等于螺纹直径 ($L_1 = d$) 时, 不用代号表示。
- 2. 旋入机体深度等于螺纹直径1.35倍 ($L_1 = 1.35d$) 时, 采用代号 I 表示。

标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为64mm、 $L = 200\text{mm}$ 、 $L_1 = 1.35d$ 的双头螺栓:

螺栓 IM64×200 ZB36-62

细牙普通螺纹, d 为64mm、螺距为 4 mm、 $L = 200\text{mm}$ 、 $L_1 = 1.35d$ 的双头螺栓:

螺栓 IM64×4×200 ZB36-62

mm

d		M56	M64	M76	M90	M100
L ₁	公称尺寸	56	64	76	90	100
	允 差	75.6	86.4	102.6	121.5	135
C		+ 6		+ 7		
		7		8		
L ₀	公称尺寸	90	95	110	135	150
	允 差	+ 6		+ 7		
L		每 个 重 量 (kg≈)				
公称尺寸	允 差					
140	+3.0 -2.5	3.54	—	—	—	—
160		3.94	—	—	—	—
180		4.33	5.84	—	—	—
200		4.71	6.34	9.35	—	—
220		5.10	6.84	10.10	14.90	—
240		5.48	7.34	10.80	15.90	20.20
260		—	7.84	11.50	16.90	21.40
280		—	8.34	12.20	17.90	22.70
300		—	—	12.90	18.90	23.90
320		—	—	—	19.90	25.10

- 1. 技术要求按机标 (JB) 9-59的规定。
- 2. 在特殊情况下允许用35号钢制造, 其标记为:

螺栓 M64×200 a ZB36-62

螺栓 M64×4×200 a ZB36-62

螺栓 IM64×200 a ZB36-62

螺栓 IM64×4×200 a ZB36-62

本标准由重型机械研究所负责解释

重型机械研究所提出

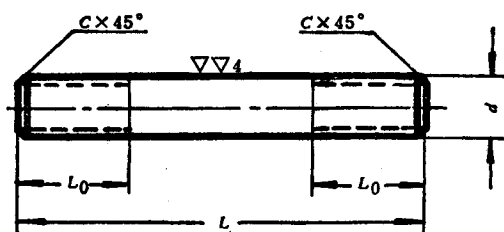
第一机械工业部第三局
1962年11月14日批准

1964年1月1日实施

中华人民共和国 第一机械工业部	重 型 机 械 专 业 标 准	重标(ZB)37-62
	拉 紧 双 头 螺 栓 尺 寸	代替 ZB0123-59

材料: G3

其余▽3



标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为 36mm、 L 为 500mm 的拉紧双头螺栓:

螺栓 M36×500 ZB37-62

mm

d		M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
C ~		2	2.5	3	4	4.5	5	6
L		L ₀ (包 括 螺 尾)						
公称尺寸	允 差							
100 120	±0.87	45	55	65	75	85	100	110
140 160 180	±1.00							
200 220 240 260	±1.15							
280 300	±1.35							
325 350								
375 400 425 450 475 500	±1.55	50	60	70	80	90	110	120
550 600	±1.8	60	70	80	100	120	140	160
650 700 750	±2.0							
800 850 900 950 1000	±2.2							
L ₀ 的 允 差								

重型机械研究所提出

第一机械工业部第三局
1962年11月14日批准

1964年1月1日实施

拉 紧 双 头 螺 栓 尺 寸

重标(ZB)37-62

(續)

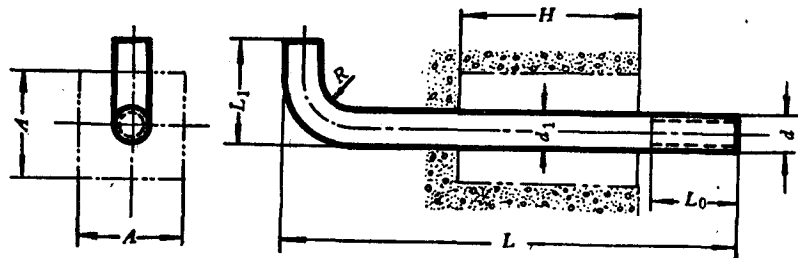
L	d						
	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
	每 个 重 量 (kg~)						
100	0.135	—	—	—	—	—	—
120	0.167	0.255	—	—	—	—	—
140	0.198	0.305	—	—	—	—	—
160	0.231	0.355	0.495	—	—	—	—
180	0.263	0.405	0.566	0.876	—	—	—
200	0.295	0.455	0.637	0.987	1.027	—	—
220	0.327	0.505	0.708	1.098	1.367	—	—
240	0.359	0.555	0.779	1.200	1.527	2.317	—
260	0.391	0.605	0.850	1.320	1.687	2.534	3.283
280	0.423	0.655	0.921	1.431	1.847	2.751	3.566
300	0.455	0.705	0.992	1.542	2.007	2.968	3.850
325	0.489	0.757	1.075	1.673	2.183	3.213	4.168
350	0.528	0.819	1.164	1.811	2.382	3.485	4.523
375	0.568	0.880	1.254	1.950	2.582	3.756	4.878
400	0.608	0.942	1.344	2.088	2.782	4.027	5.233
425	0.648	1.004	1.434	2.226	2.982	4.299	5.588
450	0.688	1.066	1.524	2.364	3.182	4.571	5.943
475	0.728	1.128	1.614	2.502	3.382	4.943	6.298
500	0.768	1.190	1.704	2.640	3.582	5.115	6.653
550	0.839	1.315	1.863	2.890	3.841	5.569	7.713
600	0.918	1.338	2.040	3.167	4.240	6.112	7.922
650	0.997	1.461	2.217	3.445	4.639	6.755	8.632
700	1.076	1.584	2.394	3.722	5.038	7.298	9.342
750	1.155	1.707	2.571	3.999	5.437	7.841	10.050
800	—	1.830	2.748	4.276	5.836	8.384	10.760
850	—	1.953	2.925	4.553	6.235	8.927	11.470
900	—	2.076	3.162	4.830	6.634	9.470	12.170
950	—	—	3.279	5.107	7.033	10.010	12.880
1000	—	—	3.448	5.384	7.431	10.560	13.580

1. 技术要求按机标 (JB) 9-59的規定。

中华人民共和国 第一机械工业部	重 型 机 械 专 业 标 准	重标(ZB)38-62
	直 角 地 脚 螺 栓	代 替 ZB0132-59
	尺 寸	

材料: G3

全部



标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为42mm、 L 为1400mm的地脚螺栓:

螺栓 M42×1400 ZB38-62

mm

d	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M56
d_1	16	20	24	30	36	42	48	56
$L_0 \min$	45	60	75	90	110	120	140	160
L_1	65	80	100	120	150	170	190	220
$R \approx$	12	15	20	25	30	35	40	45
A	—	100	100	130	130	160	160	180
H	—	200	200	300	300	400	400	500
L	每个重量 (kg≈)							
300	0.54	—	—	—	—	—	—	—
400	0.70	1.1	—	—	—	—	—	—
600	—	1.6	2.3	—	—	—	—	—
800	—	2.1	3.0	—	—	—	—	—
1000	—	2.6	3.7	5.9	8.6	—	—	—
1200	—	—	4.4	7.0	10.3	—	—	—
1400	—	—	5.2	8.1	11.8	16.1	21.2	—
1600	—	—	—	9.2	13.4	18.3	24.0	—
1800	—	—	—	—	15.0	20.5	27.0	—
2000	—	—	—	—	16.7	22.7	29.6	41.3
2300	—	—	—	—	—	26.0	34.0	47.2
2600	—	—	—	—	—	—	38.0	53.0

1. 螺纹按机52-56的规定; 其公差按机55-56规定的3级精度制造。

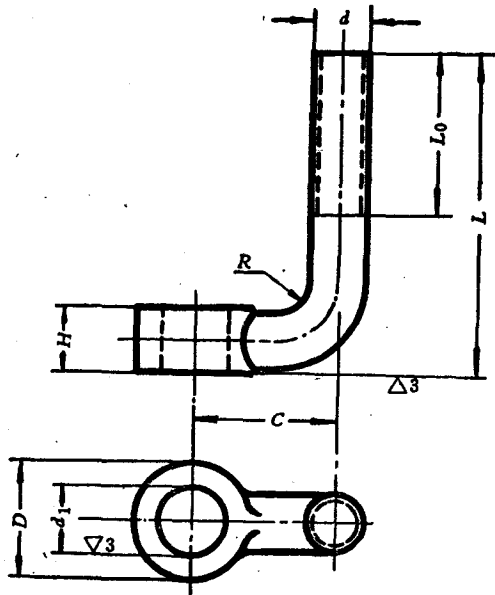
本标准由重型机械研究所负责解释

重型机械研究所提出	第一机械工业部第三局 1962年11月14日批准	1964年1月1日实施
-----------	-----------------------------	-------------

中华人民共和国 第一机械工业部	重型机械专业标准	重标(ZB)39-62
	夹 绳 螺 栓	代替 ZB0135-59
	尺 寸	

材料: G3

其余~



标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为20mm的夹绳螺栓:

螺栓 M20 ZB39-62

mm

d	d ₁	D	C	H	L	L ₀	R	每个重量 (kg~)	钢丝绳直径	夹紧数量
M20	22	40	40	21	110	55	10	0.38	15~18	3
M24	26	48	50	27	125	65	10	0.70	19~24	4
M30	32	60	62	33	156	85	15	1.30	25~30	4
M36	39	72	75	39	186	100	15	2.30	31~37	4
M42	46	84	90	45	234	115	20	3.80	38~45	5

1. 螺纹按机52-56的规定; 其公差按机55-56规定的 3 级精度制造。

2. 在特殊情况下, 允许用35号钢制造, 其标记为:

螺栓 M20 a ZB39-62

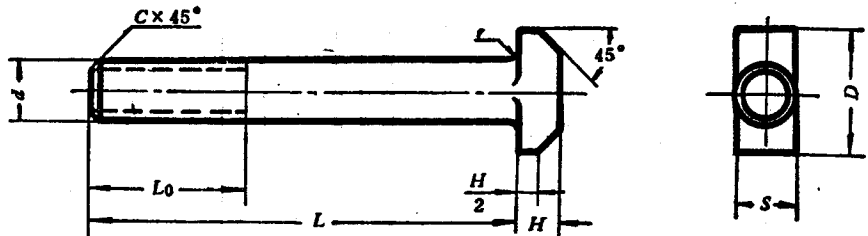
本标准由重型机械研究所负责解释

重型机械研究所提出	第一机械工业部第三局 1962年11月14日批准	1964年1月1日实施
-----------	-----------------------------	-------------

中华人民共和国 第一机械工业部	重型机械专业标准	重标(ZB)40-62
	T 型 头 地 脚 螺 栓	
	尺 寸	

材料: G3

全部



标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为30mm、 L 为1000mm的T型头地脚螺栓:
螺栓 M30×1000 ZB40-62

mm

d		M24	M30	M36	M42	M48
s	公 称 尺 寸	24	30	36	42	48
	允 差	± 0.5	± 0.6	± 0.6	± 0.7	± 0.7
D	公 称 尺 寸	50	60	72	85	95
	允 差	± 0.6	± 0.7	± 0.8	± 1.0	± 1.0
H	公 称 尺 寸	16	20	24	28	32
	允 差	± 1.0	± 1.0	± 1.0	± 1.5	± 1.5
r		1.5	1.5	2	2	2
C		3	4	4.5	5	6
L_0	公 称 尺 寸	70	80	100	120	140
	允 差	+7	+8	+10	+12	+15
L		每个重量 (kg~)				
公 称 尺 寸	允 差					
200	± 2.0	0.849	—	—	—	—
220		0.919	—	—	—	—
240		0.990	1.585	—	—	—
260		1.061	1.695	—	—	—
280		1.132	1.805	—	—	—
300		1.203	1.923	2.847	—	—
320	± 2.5	1.275	2.033	3.007	—	—
340		1.346	2.144	3.167	4.427	—
360		1.417	2.255	3.327	4.645	—

T 型 头 地 脚 螺 栓 尺 寸

重标(ZB)40-62

(續)

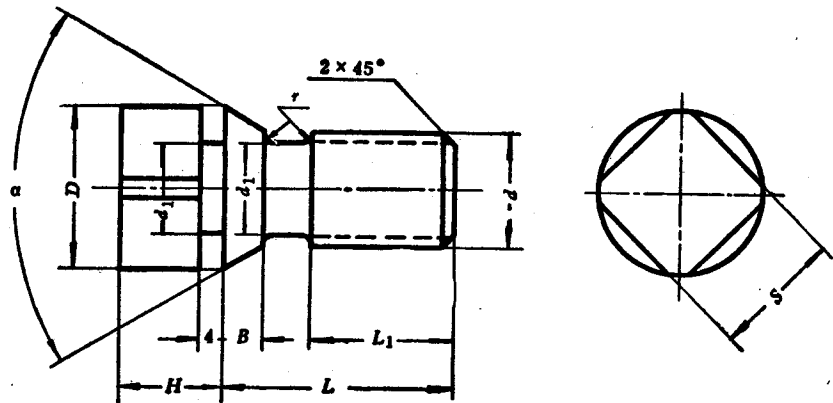
d		M24	M30	M36	M42	M48
L		每 个 重 量 (kg~)				
公 称 尺 寸	允 差					
380	±2.5	1.488	2.366	3.487	4.863	—
400		1.560	2.477	3.647	5.080	6.744
450		1.740	2.753	4.047	5.626	7.459
500		1.920	3.033	4.447	6.171	8.174
560	±3.0	2.140	3.365	4.927	6.824	9.032
630		2.385	3.753	5.487	7.587	10.033
710		2.670	4.197	6.127	8.460	11.177
800		2.990	4.697	6.817	9.440	12.464
900	±3.5	3.340	5.252	7.647	10.530	13.894
1000		3.700	5.807	8.447	11.620	15.354
1120		4.125	6.473	9.407	12.927	17.040
1250		4.587	7.194	10.450	14.343	18.900
1400	±4.0	—	8.027	11.650	15.980	21.040
1600		—	9.130	13.250	18.160	23.900
1800		—	10.240	14.850	20.340	26.764
2000		—	11.350	16.450	22.520	29.620
2240		—	—	—	25.134	33.056
2500		—	—	—	27.970	36.700

1. 技术要求按国标 (GB) 38-58的规定。

中华人民共和国 第一机械工业部	重型机械专业标准	重标(ZB)41-62
	合 縫 螺 釘	代替 ZB0310-59
	尺 寸	

材料: G3

全部▽3



标记示例:

粗牙普通螺紋, d 为10mm的合縫螺釘:

螺釘 M10 ZB41-62

mm

d	D	d_1	L	L_1	H	B	r	S	α	釘头与釘杆中心 綫間的允許偏移	每个重量 (kg~)
M10	14	7.8	24	18	8	4	0.6	10-0.2	75°	0.4	0.014
M20	28.5	16.4	40	25	18	7	1.5	22-0.28	60°	0.6	0.096
M24	35	19.5	50	35	22	9	1.5	24-0.28	60°	0.6	0.193

1. 螺紋按机52-56的規定; 其公差按机55-56規定的 3 級精度制造。

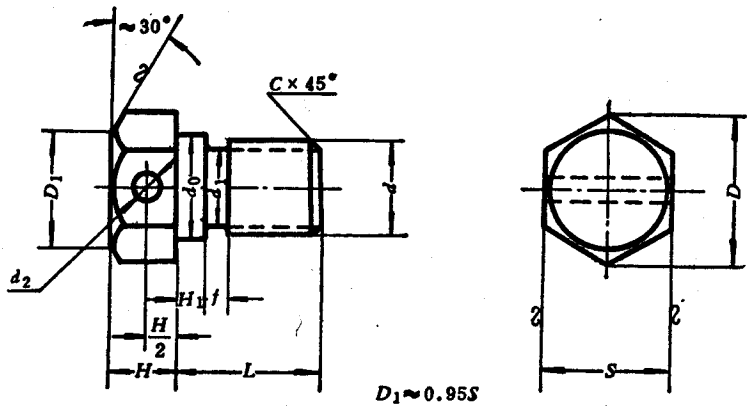
本标准由重型机械研究所負責解釋

重型机械研究所提出	第一机械工业部第三局 1962年11月14日批准	1964年1月1日实施
-----------	-----------------------------	-------------

中华人民共和国 第一机械工业部	重型机械专业标准	重标(ZB)42-62
	軸端擋板用螺釘	代替 ZB0320-59
	尺 寸	

材料: G3

其余▽3



标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为12mm、 L 为15mm的軸端擋板用螺釘:

螺釘 M12×15 ZB42-62

mm

d		M12	M16	M20
s	公称尺寸	17	22	27
	允 差	-0.43	-0.52	-0.52
H	公称尺寸	9	11	14
	允 差	+0.36 -0.58	+0.43 -0.70	+0.43 -0.70
$D \sim$		19.6	25.4	31.2
d_0		13.5	17.5	21.5
d_1		9.5	13	16.4
H_1		3	5	8
f		4	4	5
d_2		3	4	4
C		1.8	2	2.5
L		每个重量 (kg~)		
15		0.028	—	—
18		0.030	0.060	—
22		0.033	0.064	0.116
25		—	0.068	0.122
30		—	—	0.133

1. 技术要求按国标 (GB) 89-58的规定。

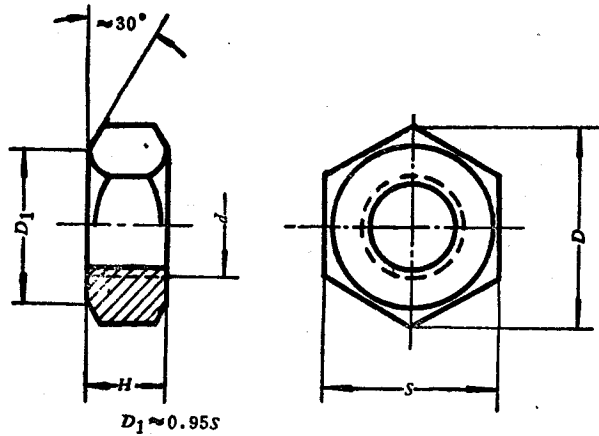
本标准由重型机械研究所负责解释

重型机械研究所提出	第一机械工业部第三局 1962年11月14日批准	1964年1月1日实施
-----------	-----------------------------	-------------

中华人民共和国 第一机械工业部	重 型 机 械 专 业 标 准	重标(ZB)43-62
	毛 六 角 螺 母 尺 寸	代 替 ZB051-59

材料: G3

全部~



标记示例:

粗牙普通螺纹, d 为100mm的毛六角螺母:

螺母 M100 ZB43-62

mm

d	S		H		D		孔的允许偏心	每1000个重量 (kg~)
	公称尺寸	允 差	公称尺寸	允 差	公称尺寸	最小尺寸		
M56	80	-1.2	45	± 1.6	93	88	1.0	1260
M64	90	-1.4	50		104	98		1740
M76	105		60		121	114		2810
M90	125	-1.6	78	± 1.9	146	137		4260
M100	140		80		162	158	1.2	6630
M115	160		90	± 2.2	185	173		9540
M130	175	-1.9	100		203	189		13300
M150	210		120		242	230		18000
M175	240		140	± 2.5	276	270		33700

1. 在特殊情况下, 允许用35号钢制造, 其标记为:

螺母 M100 a ZB43-62

2. 技术要求按国标 (GB) 61-58的规定。

本标准由重型机械研究所负责解释

重型机械研究所提出	第一机械工业部第三局 1962年11月14日批准	1964年1月1日实施
-----------	-----------------------------	-------------