

'2005

全国机床产品 供货目录

中国机床总公司 编

上册



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS

' 2005
全国机床产品供货目录
上 册

中国机床总公司 编



机械工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

2005 全国机床产品供货目录 / 中国机床总公司编.
北京: 机械工业出版社, 2005.4
ISBN 7-111-16418-0

I .2… II .中… III .机床—工业产品目录—中国
—2005 IV .TG5-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2005) 第 028157 号

机械工业出版社 (北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)
责任编辑: 崔滋恩 吴泳江 封面设计: 张丽平 责任印制: 王书来
北京蓝海印刷有限公司印刷 · 新华书店北京发行所发行
2005 年 4 月第 1 版 · 第 1 次印刷
787mm × 1092mm/16 · 107.375 印张 · 9 插页 · 3436 千字
定价: 280.00 元 (上、下册)

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页、由本社发行部调换
本社购书热线电话 (010) 68993821
封面无防伪标均为盗版

总 裁 致 辞

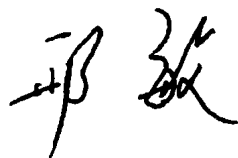
2005 年版《全国机床产品供货目录》在各界人士、行业同仁的关怀和支持下，如期面世。在此我向多年来关心、支持、爱护本目录的人们表示衷心感谢。

本目录是 1984 年问世以来第 8 次编辑出版，它向国内外广大用户较详细地展示着机床工具行业各企业的最新科研成果，最适销对路的市场产品，无疑为行业企业产品推向市场，为使用装备的用户选购所需产品起到重要的信息传递和媒介桥梁作用。

党的十六大提出“走新型工业化道路”的经济方针为机械行业的发展提供了政治保障，机床工具行业各企业的技术将得到进一步发展，产品得到进一步更新，并以喜人的成绩迎接市场挑战！预祝行业各企业在今后产品开发中取得更大成就。

中国机床总公司将继续遵循为机床工具行业企业、各界用户服务的宗旨，努力扩大服务范畴，共同迎接行业欣欣向荣的未来。

谨向参加本目录编辑的专家、教授及有关工作人员表示感谢！



出版说明

《'2005 全国机床产品供货目录》（简称《目录》）是一套介绍我国各企业生产的机床及相关产品供货资料的工具书。该书系统完整地汇集了 2005 年国内近 300 家生产企业、科研开发部门的近年来生产经营的产品和开发生产的新产品、引进产品、与国外合资合作生产的产品以及国内外市场适销产品的最新供货资料，可以满足各建设项目单位、技术改造项目单位、设备用户单位、规划部门、生产企业、流通企业的广大经销人员、设计人员、技术人员、管理人员对设备选型、产品订货的需要。

中国机床总公司北京国机展览中心从 1984 年开始编辑这套产品供货目录，每三年编印一次（先后编印出版了 1984、1987、1990、1993、1996、1999、2002 年《目录》）。2005 年新版《'2005 全国机床产品供货目录》保持了以往版本所具有的内容丰富、资料翔实、方便实用等特点，同时建立了全国机床产品数据库，使其信息更丰富，渠道更畅通，从而使《目录》的内容更具广泛性和实用性。

随着改革开放的深入发展，我国机床行业发生了深刻变化，企事业单位通过资产重组、兼并、联合等形式，建立了一批以国有为主导的集团化企业，股份制企业、民营企业和三资企业也在发展壮大。与此同时，企业在开发、研制新产品方面取得新的进展，一批具有先进水准的产品面世，同时淘汰部分老旧品种。新编目录充分体现了这些特点。

新版《目录》为上下两册，主要内容包括：上册：金属切削机床，下册：锻压机械、铸造机械、木工机械、测量仪器、机床附件、机床电器、功能部件、塑料机械及其他产品等。每种产品均详细列有规格型号、主要技术参数、重量、外形尺寸、生产企业和 2005 年最新参考价格等资料。书中最后附有各生产企业名录，以便供需双方联系。

新版《目录》由中国机床总公司北京国机展览中心负责编辑。此书得到中国机械工业联合会、中国机电产品进出口商会等部门领导的指导；并邀请了机床工具行业专业研究所和部分大专院校、大型企业的教授、专家参加编审，从而确保了新版《目录》的权威性。

编辑委员会

主 任

邢 敏

副主任

周国都 安春荣

顾 问

中国机械工业联合会会长

于 珍

中国机械工业联合会副会长

薛德林 张小虞

中国机电产品进出口商会会长

李慧芬

原机械工业部部长

何光远

中国机床工具工业协会总干事长

吴柏林

原机械部机床局副局长总工程师

恩宝贵

中国机械工业联合会副秘书长

杨学桐

主 编

邢 敏 周国都

副 主 编

安春荣 王 毅

编辑组人员

北京国机展览中心

冀小慧 赵燕平 郑树超

杨 颖 石 筠 陈婧瑛

陈 旭 王 悦 李 琳

陈阿男 黎鉴武 王子君

卢 铜

目 录

上 册

1 金属切削机床

1.1 车床.....2	1.1.27 数控球面车床180
1.1.1 台式仪表车床2	1.1.28 数控管螺纹车床180
1.1.2 仪表卧式车床4	1.1.29 数控不落轮对车床182
1.1.3 单轴自动车床6	1.1.30 数控卧式车床184
1.1.4 多轴棒料自动车床6	1.1.31 数控落地车床282
1.1.5 多轴卡盘自动车床8	1.1.32 数控立式车床284
1.1.6 单轴六角自动车床8	1.1.33 数控曲轴车床294
1.1.7 回轮、转塔式六角车床10	1.1.34 数控轧辊车床294
1.1.8 立式车床10	1.1.35 数控车轴车床296
1.1.9 卧式车床(普通车床)16	1.1.36 数控车轮车床298
1.1.10 马鞍车床82	1.1.37 数控轮毂车床298
1.1.11 重型卧式车床146	1.1.38 数控单轴、双轴立式车床298
1.1.12 落地车床160	1.1.39 中间驱动数控车床300
1.1.13 卡盘、端面车床160	1.1.40 数控轴承车床300
1.1.14 球面车床、球面车磨床162	1.2 钻床.....302
1.1.15 仿形车床164	1.2.1 摇臂钻床302
1.1.16 多刀车床164	1.2.2 万向摇臂钻床306
1.1.17 卡盘多刀车床166	1.2.3 台式钻床308
1.1.18 铲齿车床168	1.2.4 立式钻床312
1.1.19 立式半自动车床170	1.2.5 深孔钻床322
1.1.20 车轮车床、不落轮对车床170	1.2.6 平端面打中心孔钻床(铣端面打 中心孔钻床)324
1.1.21 轧辊车床170	1.2.7 排式钻床324
1.1.22 钢锭模车床172	1.2.8 钻铣床326
1.1.23 多用车床174	1.2.9 数控钻床、数控铣钻床328
1.1.24 多功能工具机174	1.3 镗床.....334
1.1.25 数控纵切自动车床174	1.3.1 卧式镗床、卧式铣镗床334
1.1.26 数控卡盘、端面车床176	

1.3.2 立式铣镗床	336	1.4.18 花键轴磨床	422
1.3.3 落地铣镗床(落地镗床)	338	1.4.19 曲轴磨床	424
1.3.4 坐标镗床	340	1.4.20 小曲轴外圆磨床	424
1.3.5 深孔钻镗床	340	1.4.21 卡规磨床	424
1.3.6 卧式精镗床(金刚镗床)	346	1.4.22 可转位刀片双端面研磨机、 可转位刀片周边磨床	426
1.3.7 立式精镗床(金刚镗床)	346	1.4.23 模具工具磨床	426
1.3.8 气缸镗床	348	1.4.24 多用磨床	426
1.3.9 制动鼓镗床	348	1.4.25 轴承内、外圈沟道超精加工机	428
1.3.10 气门座镗床	348	1.4.26 轴承圈滚道超精加工机	430
1.3.11 精镗铣床	350	1.4.27 轴承内圆、外圈沟道磨床、 轴承套圈内圆磨床	430
1.3.12 数控卧式铣镗床、 数控刨台式卧式铣镗床	350	1.4.28 圆锥滚子球形基面磨床	442
1.3.13 数控卧式仿形镗铣床	354	1.4.29 圆锥滚子无心磨床	442
1.3.14 数控立式铣镗床	354	1.4.30 油针磨床	444
1.3.15 数控落地铣镗床	356	1.4.31 活塞环磨床	446
1.3.16 数控龙门镗铣床	362	1.4.32 汽阀挺杆球面磨床	446
1.3.17 双立柱数控立式铣镗床	368	1.4.33 汽车零件加工专用磨床	446
1.3.18 数控重型卧式电机座镗床	370	1.4.34 立式珩磨机	448
1.3.19 数控镗缸机	370	1.4.35 深孔珩磨机	450
1.3.20 数控坐标镗床	370	1.4.36 数控工具磨床	454
1.4 磨床	372	1.4.37 气门座研磨机	454
1.4.1 无心磨床	372	1.4.38 十字轴无心磨床	454
1.4.2 外圆磨床	376	1.4.39 龙门平面磨床	456
1.4.3 万能圆磨床	382	1.4.40 抛光机	456
1.4.4 内圆磨床	390	1.4.41 超精机	458
1.4.5 坐标磨床	392	1.4.42 定梁式数控龙门平面磨床	460
1.4.6 导轨磨床	392	1.4.43 数控无心磨床	462
1.4.7 万能工具磨床	394	1.4.44 数控内圆磨床	462
1.4.8 刀具刃磨床	396	1.4.45 数控坐标磨床	464
1.4.9 拉刀刃磨床	398	1.4.46 数控导轨磨床	464
1.4.10 钻头刃磨床	398	1.4.47 数控工具磨床	466
1.4.11 滚刀刃磨床	398	1.4.48 数控卧轴矩台平面磨床	466
1.4.12 卧轴矩台平面磨床	400	1.4.49 数控外圆磨床	472
1.4.13 立轴矩台平面磨床	412	1.4.50 数控凸轮轴磨床	478
1.4.14 卧轴圆台平面磨床、 立轴圆台平面磨床	412	1.4.51 数控轧辊磨床	480
1.4.15 双端面磨床	418	1.4.52 数控花键轴磨床	486
1.4.16 凸轮轴磨床	420	1.4.53 数控曲轴磨床	486
1.4.17 轧辊磨床	420	1.4.54 数控偏心轴磨床	488

1.4.55 数控可转位刀片周边磨床	488	1.7.6 万能摇臂铣床	550
1.4.56 数控珩磨机	488	1.7.7 卧式升降台铣床	554
1.4.57 数控气门锥面磨床	490	1.7.8 万能升降台铣床	558
1.4.58 数控球笼窗口磨床	492	1.7.9 万能回转头铣床	562
1.4.59 数控瓦楞辊磨床	492	1.7.10 床身铣床(工作台不升降铣床)	564
1.4.60 数控立式磨床	492	1.7.11 万能工具铣床	568
1.4.61 曲线磨床	492	1.7.12 圆工作台铣床	570
1.5 齿轮加工机床	494	1.7.13 数控凸轮轴铣床	570
1.5.1 弧齿锥齿轮铣齿机	494	1.7.14 键槽铣床	572
1.5.2 直齿锥齿轮刨齿机	494	1.7.15 梅花头铣床	572
1.5.3 滚齿机	494	1.7.16 螺杆泵转子专用铣床	572
1.5.4 数控滚齿机	500	1.7.17 碳块铣床	574
1.5.5 珩齿机	502	1.7.18 数控仪表铣床	574
1.5.6 插齿机	504	1.7.19 数控龙门镗铣床	574
1.5.7 数控插齿机	506	1.7.20 数控仿形铣床	590
1.5.8 齿条插齿机	512	1.7.21 数控立式升降台铣床	592
1.5.9 锥齿轮滚动检查机	512	1.7.22 数控万能摇臂铣床	596
1.5.10 花键轴铣床	512	1.7.23 数控卧式升降台铣床	596
1.5.11 齿轮噪声检查机	514	1.7.24 数控床身铣床	598
1.5.12 数控花键轴铣床	514	1.7.25 数控万能工具铣床	606
1.5.13 数控弧齿锥齿轮铣齿机	514	1.7.26 超精密数控铣床	610
1.5.14 数控剃齿机	516	1.7.27 曲轴铣床	610
1.5.15 数控齿轮磨齿机	518	1.7.28 高速数控模具雕铣机	610
1.5.16 数控弧齿锥齿轮研齿机	520	1.7.29 异型螺杆数控铣床	610
1.5.17 齿轮倒棱机、弧齿锥齿轮倒棱机、 齿轮倒角机	520	1.8 刨床、插床	612
1.5.18 齿轮端面磨床	524	1.8.1 悬臂刨床(单臂刨床)	612
1.5.19 扇形齿轮插齿机	524	1.8.2 龙门刨床、龙门铣刨床	614
1.6 螺纹加工机床	526	1.8.3 刨边机	624
1.6.1 攻丝机	526	1.8.4 牛头刨床	624
1.6.2 螺纹铣床	528	1.8.5 插床	628
1.6.3 丝锥磨床	532	1.9 拉床	630
1.6.4 螺纹磨床	532	1.9.1 拉床	630
1.7 铣床	534	1.9.2 专用拉床	632
1.7.1 单柱、双柱平面铣床	534	1.10 特种加工机床	634
1.7.2 龙门铣床、龙门镗铣床	536	1.10.1 电火花小孔加工机床	634
1.7.3 数控定梁龙门钢轨铣床	542	1.10.2 电火花成型机	634
1.7.4 立式升降台铣床	542	1.10.3 电火花线切割机	642
1.7.5 立式炮塔铣床	548	1.10.4 数控电火花线切割机	644
		1.10.5 电解加工机床	654

1.10.6 其他电加工机床	654	1.14.10 SEHY 系列液压滑台	796
1.10.7 数控激光加工机床	656	1.14.11 液压十字滑台	798
1.10.8 数控火焰、等离子加工机床	658	1.14.12 铣削工作台	798
1.11 锯床	660	1.14.13 ITD 系列动力箱	800
1.11.1 弓锯床	660	1.14.14 TD 系列动力箱	802
1.11.2 带锯床	660	1.14.15 ITX 系列铣削头	802
1.11.3 圆锯机	680	1.14.16 TX 系列铣削头	804
1.11.4 带锯条	682	1.14.17 XD 系列铣削头	808
1.12 加工中心、柔性加工单元	684	1.14.18 ITA 系列镗削头	808
1.12.1 车削加工中心	684	1.14.19 TA 系列镗削头	808
1.12.2 立式加工中心	694	1.14.20 DSS 系列镗削头	810
1.12.3 卧式加工中心	722	1.14.21 TZ 系列钻削头	810
1.12.4 钻铣镗高速加工中心	738	1.14.22 TC 系列液压镗削与车端面头	812
1.12.5 落地铣镗加工中心	740	1.14.23 ITA-TC 系列镗车头	814
1.12.6 龙门式加工中心	740	1.14.24 滑套进给式机械动力头	814
1.12.7 车削柔性加工单元	748	1.14.25 ST 液压钻深孔动力头	814
1.12.8 柔性加工单元	748	1.14.26 JT 系列机械动力头	814
1.12.9 虚拟轴机床	748	1.14.27 箱体移动式动力头	816
1.13 其他机床	750	1.14.28 ICC 系列侧底座	816
1.13.1 自动切管机	750	1.14.29 CC 系列侧底座	818
1.13.2 管子螺纹车床	750	1.14.30 ICL 系列立柱	818
1.13.3 无心车床	750	1.14.31 CL 系列立柱	820
1.13.4 刻线机	752	1.14.32 CD 系列立柱底座	822
1.13.5 刻花机	752	1.14.33 ICD 系列立柱底座	822
1.13.6 数控雕刻机	752	1.14.34 辅机及其他专用设备	824
1.13.7 钢管倒棱机	752	1.14.35 液压站	824
1.13.8 大孔管子车床	754	1.15 专用机床	826
1.13.9 钻铣镗磨床	754	1.15.1 中间驱动双头数控车床	826
1.14 组合机床及其通用部件、 辅助设备	754	1.15.2 钻铣床、刀镗铣床	826
1.14.1 钻、镗组合机床	754	1.15.3 球沟道铣床	828
1.14.2 铣削组合机床	760	1.15.4 球面磨床	828
1.14.3 组合机床自动线	764	1.15.5 球阀外圆磨床	828
1.14.4 IHJ 系列机械滑台	768	1.15.6 活塞环车铣加工机床	830
1.14.5 HJ 系列机械滑台	778	1.15.7 陶瓷辊专用磨床、磁头专用磨床	830
1.14.6 SEME 系列机械滑台	782	1.15.8 钻头轧制机	830
1.14.7 数控机械滑台	786	1.15.9 数控气缸套镗车床	830
1.14.8 IHY 系列液压滑台	786	1.15.10 数控牙条铣床	832
1.14.9 HY 系列液压滑台	792	1.15.11 活塞数控车床	832
		1.15.12 数控阀芯铣槽机	832

下 册

2 锻压机械

2.1 机械压力机.....834	2.2.3 单动、双动、联动液压机990
2.1.1 台式压力机834	2.2.4 校正压装液压机1014
2.1.2 开式固定台压力机834	2.2.5 金属屑压块液压机1022
2.1.3 液压机械压力机858	2.2.6 金属制品成形液压机1024
2.1.4 固定台深喉口压力机858	2.2.7 挤压液压机1024
2.1.5 开式可倾压力机864	2.2.8 冲压液压机1028
2.1.6 闭式单点压力机882	2.2.9 精密冲裁液压机1030
2.1.7 开式双点压力机894	2.2.10 龙门式液压机1030
2.1.8 闭式双点、四点压力机902	2.2.11 框式液压机1032
2.1.9 开、闭式底传动拉深压力机922	2.2.12 磁性材料液压机1034
2.1.10 闭式双点双动拉深压力机924	2.2.13 金刚石液压机1038
2.1.11 多工位自动压力机926	2.2.14 数控液压机1038
2.1.12 双盘摩擦压力机928	2.2.15 其他液压机1040
2.1.13 液压螺旋压力机、 液压快速压力机934	2.3 自动锻机.....1054
2.1.14 电动螺旋压力机936	2.3.1 单、双、三、四击自动冷镦机1054
2.1.15 压砖机936	2.3.2 搓丝机、滚丝机1054
2.1.16 切边机940	2.3.3 钢球自动冷镦机1058
2.1.17 高速、精密压力机940	2.3.4 螺母自动冷镦机1058
2.1.18 精压机946	2.3.5 多工位自动冷镦机1060
2.1.19 挤压机948	2.3.6 多工位冷成形机1060
2.1.20 仿形步冲压力机952	2.3.7 自动切边机、道钉冷镦机1062
2.1.21 轮圈整形机952	2.3.8 自动弯曲机1062
2.1.22 数控冲模回转头压力机952	2.3.9 管端成型机1064
2.1.23 数控步冲压力机954	2.3.10 冷轧带肋钢筋生产线1064
2.1.24 开式多连杆压力机956	2.4 锤类.....1064
2.1.25 开卷校平设备956	2.4.1 空气锤1064
2.1.26 机械引深机958	2.4.2 带式落锤1068
2.1.27 液压引深机958	2.4.3 电液锤1068
2.1.28 机械收口机958	2.5 锻压机.....1070
2.2 液压机.....960	2.5.1 电热镦机1070
2.2.1 单柱液压机960	2.5.2 辗环机1072
2.2.2 双柱、四柱液压机966	2.5.3 径向锻机1072
X	2.5.4 锻造压力机1074

2.5.5 精密锻造压力机	1076	2.7.8 液压板料折弯机	1232
2.5.6 其他锻机	1078	2.7.9 自动坡口机	1268
2.6 剪切机	1080	2.7.10 校平机	1268
2.6.1 剪板机	1080	2.7.11 板料校平机	1276
2.6.2 液压剪板机	1100	2.7.12 数控弯管机	1278
2.6.3 冲型剪切机	1132	2.7.13 开卷校平剪切生产线	1282
2.6.4 多功能、联合冲剪机	1134	2.7.14 数控板料折弯压力机	1284
2.6.5 剪断机	1136	2.8 其他锻压机	1316
2.6.6 角钢自动生产线	1140	2.8.1 液压铆接机	1316
2.6.7 数显、数控剪板机	1140	2.8.2 锻造操作机	1316
2.6.8 角度剪切机	1160	2.8.3 轮辋加工液压机	1318
2.6.9 其他剪断机	1160	2.8.4 辊锻机	1320
2.7 弯曲校正机	1162	2.8.5 摆动辗压机	1320
2.7.1 三辊、四辊卷板机	1162	2.8.6 花键滚轧机床	1320
2.7.2 型材弯曲机	1208	2.8.7 汽车轮辐冲孔专用压力机	1320
2.7.3 弯管机	1210	2.8.8 锻造装出料机	1322
2.7.4 多辊角钢校直机	1214	2.8.9 双槽连续挤压包覆机	1322
2.7.5 开卷校平剪切生产线	1214	2.8.10 自动轮辋滚形机	1322
2.7.6 折边机	1220	2.8.11 冲剪柔性加工线	1324
2.7.7 板料折弯压力机	1224		

3 铸造机械

3.1 砂处理设备	1326	3.2.6 辊道式连续抛丸机	1334
3.2 清理设备	1328	3.2.7 台车式抛丸机	1336
3.2.1 转台抛丸机	1328	3.2.8 电动葫芦吊挂通过式 连续抛丸机	1336
3.2.2 吊钩式抛丸清理机	1328	3.3 金属型设备	1336
3.2.3 全自动抛丸清理设备	1332	3.3.1 冷室压铸机	1336
3.2.4 履带式抛丸清理机	1332	3.3.2 低压铸造机	1336
3.2.5 通过式抛丸清理机	1334		

4 木工机床

4.1 木工锯床及跑车	1338	4.1.7 跑车木工带锯机	1342
4.1.1 手动进料木工圆锯机	1338	4.1.8 跑车	1344
4.1.2 多锯片木工圆锯机	1338	4.2 木工刨床	1346
4.1.3 木工带锯机	1338	4.3 木工多用机床	1346
4.1.4 自动进料木工带锯机	1342	4.4 木材加工配套设备	1346
4.1.5 细木工带锯机	1342	4.4.1 锯条辊压机	1346
4.1.6 卧式木工带锯机	1342	4.4.2 磨锯机	1346

5 测量仪器

5.1 齿轮量仪.....1348	5.4.2 三坐标测量机1356
5.1.1 齿轮整体误差测量仪1348	5.5 测高仪.....1366
5.1.2 齿轮测量机1348	5.6 圆度仪及圆柱度仪1368
5.1.3 万能齿轮测量仪1348	5.6.1 圆度仪1368
5.1.4 齿轮双面啮合检查仪1350	5.6.2 圆柱度仪1368
5.1.5 大齿轮测量仪1350	5.7 表面粗糙度、轮廓及形状
5.1.6 摆线齿轮测量仪1350	测量仪1368
5.1.7 螺旋线检查仪1350	5.7.1 表面粗糙度测量仪1368
5.1.8 万能渐开线检查仪1352	5.7.2 表面轮廓测量仪1370
5.1.9 高精度单盘渐开线检查仪1352	5.7.3 表面形状测量仪1370
5.1.10 万能渐开线齿形测量仪1352	5.8 刀具预调测量仪.....1372
5.1.11 齿轮齿向测量仪1352	5.9 激光干涉仪.....1374
5.1.12 齿距自动测量仪1354	5.10 水平仪.....1374
5.1.13 上置式齿距测量仪1354	5.10.1 框式水平仪1374
5.1.14 蜗轮副综合精度检查仪1354	5.10.2 条式水平仪1374
5.2 滚刀测量仪.....1354	5.10.3 合像水平仪1376
5.2.1 滚刀测量仪1354	5.11 主动量仪.....1376
5.2.2 滚刀螺旋线测量仪1356	5.12 其他量仪.....1376
5.3 投影仪.....1356	5.12.1 转子刀具测量机1378
5.4 坐标测量机1356	5.12.2 转子啮合仪1378
5.4.1 单坐标测量机1356	5.12.3 凸轮轴测量仪1378

6 机床附件

6.1 分度头.....1380	6.2.6 数控立卧回转工作台1392
6.1.1 等分分度头1380	6.2.7 大通孔数控转台1394
6.1.2 半万能分度头1380	6.2.8 卧式数控转台1394
6.1.3 万能分度头1382	6.2.9 数控可倾转台1396
6.1.4 数控分度头1382	6.2.10 数控液压等分转台1396
6.2 工作台.....1384	6.3 卡盘.....1398
6.2.1 机动回转工作台1384	6.3.1 二爪自定心卡盘1398
6.2.2 手动回转工作台1384	6.3.2 三爪自定心卡盘1398
6.2.3 重型回转工作台1386	6.3.3 短圆柱型三爪自定心卡盘1402
6.2.4 立卧回转工作台1390	6.3.4 短圆锥型三爪自定心卡盘1406
6.2.5 可倾回转工作台1390	6.3.5 精密三爪自定心卡盘1418

6.3.6 三爪楔式动力卡盘	1420	6.6.8 圆形电磁吸盘	1482
6.3.7 二爪手紧卡盘	1426	6.6.9 圆形永磁吸盘	1486
6.3.8 电动三爪卡盘	1428	6.6.10 电永磁强力吸盘	1488
6.3.9 锥柄卡盘	1428	6.6.11 永磁起重器	1490
6.3.10 四爪单动卡盘	1428	6.6.12 永磁方铁、V型铁	1492
6.3.11 四爪自定心卡盘	1446	6.6.13 退磁器	1492
6.3.12 四爪复合卡盘	1448	6.6.14 电永磁吸持器	1494
6.3.13 六爪自定心卡盘	1450	6.7 刀架、中心架	1494
6.3.14 其他卡盘	1450	6.7.1 数控刀架	1494
6.4 机床用虎钳	1452	6.7.2 快换刀架	1498
6.4.1 精密组合平口钳	1452	6.7.3 数控中心架	1500
6.4.2 快换组合平口钳	1454	6.8 铣头、镗头	1500
6.4.3 组合平口钳长钳	1456	6.8.1 铣头	1500
6.4.4 数控柔性平口钳	1464	6.8.2 万能镗头	1500
6.5 夹头	1466	6.9 其他机床附件	1502
6.5.1 铣夹头	1466	6.9.1 尾座	1502
6.5.2 可逆式攻螺纹夹头	1466	6.9.2 组合夹具	1502
6.6 吸盘	1468	6.9.3 刀柄	1504
6.6.1 矩形电磁吸盘	1468	6.9.4 液压、气动产品	1506
6.6.2 密极矩形电磁吸盘	1472	6.9.5 过滤器	1508
6.6.3 矩形铣刨用电磁吸盘	1472	6.9.6 冷凝器	1510
6.6.4 磨用强力电磁吸盘	1474	6.9.7 排渣器	1510
6.6.5 矩形永磁吸盘	1474	6.9.8 机床减振垫铁	1512
6.6.6 矩形单倾永磁吸盘	1478	6.9.9 高精度平行垫铁	1516
6.6.7 矩形强力永磁吸盘	1480		

7 机床电器、功能部件

7.1 光栅数显表	1518	7.8 开关、按钮	1530
7.2 气动离合制动器	1518	7.9 指示灯	1538
7.3 机床电泵	1522	7.10 接线端子	1542
7.4 气动回转接头	1524	7.10.1 组合型接线端子	1542
7.5 刀具车、刀具架、刀具柜、工作台及 非标工位器具	1526	7.10.2 小型接线端子	1544
7.6 机床电器控制柜	1528	7.10.3 大电流螺钉式接线端子	1546
7.7 电磁离合器	1528	7.10.4 L/N/PE型接线端子	1546
7.7.1 湿式无滑环摩擦片电磁离合器	1528	7.10.5 直通型接线端子	1546
7.7.2 湿式多片电磁离合器	1530	7.11 回转油缸	1546

8 塑料机械

8.1 塑料注射成型机·····	1548	8.4 粉末制品液压机·····	1552
8.2 塑料挤压机·····	1548	8.5 高速混炼机·····	1556
8.3 塑料制品液压机、 非金属液压机·····	1550	8.6 塑料挤出造粒生产线辅机·····	1556
		8.7 硫化机·····	1556

9 其他产品

9.1 热处理设备·····	1558	9.2.9 砂带机·····	1578
9.1.1 盐浴复合处理设备·····	1558	9.3 光饰机·····	1578
9.1.2 淬火机床·····	1558	9.3.1 振动光饰机·····	1578
9.2 清洗机·····	1566	9.3.2 离心光饰机·····	1580
9.2.1 自动零件清洗机·····	1566	9.3.3 振动研磨机·····	1582
9.2.2 自动通过式清洗机·····	1566	9.4 焊接设备·····	1582
9.2.3 超声波清洗机·····	1572	9.4.1 连续驱动摩擦焊机·····	1584
9.2.4 专用清洗机·····	1572	9.4.2 惯性摩擦焊机·····	1588
9.2.5 烘干机·····	1576	9.4.3 其他焊机·····	1588
9.2.6 上油机·····	1576	9.5 其他机械·····	1590
9.2.7 涂装室·····	1576	9.5.1 镀膜机·····	1590
9.2.8 固化烘箱·····	1578	9.5.2 盲孔制砖机·····	1590

企业名录

北京市·····	1592	山东省·····	1616
天津市·····	1594	河南省·····	1620
河北省·····	1596	湖北省·····	1620
山西省·····	1596	湖南省·····	1622
内蒙古自治区·····	1598	广东省·····	1622
辽宁省·····	1598	广西壮族自治区·····	1624
吉林省·····	1600	重庆市·····	1624
黑龙江省·····	1602	四川省·····	1626
上海市·····	1602	贵州省·····	1626
江苏省·····	1604	云南省·····	1626
浙江省·····	1610	陕西省·····	1628
安徽省·····	1612	甘肃省·····	1628
福建省·····	1614	青海省·····	1630
江西省·····	1614	宁夏回族自治区·····	1630

上册

1 金属切

1.1 车

1.1.1 台式仪表车床

产品名称	型号	最大工件尺寸 (直径×长度) /mm	主 要 技 术 参 数												
			最大加工直径/mm		主轴孔直径/mm	最大加工长度/mm	加工螺纹				刀架行程/mm			主轴转速	
			床身上	刀架上			公制	模数	英制/ (牙/in)	径节	小刀架	纵向	横向	级数	范围 /(r/min)
仪表车床	CO-20	20×95	160	36	27	95						95	72		3000
仪表车床	CO-25	25×118	200	35	35	118						118	72		2700
仪表车床	CO-30	30×156	200	30	40	156						156	87		2700
仪表车床	CO-36	36×280	200	80	43	280						280	87		2200
仪表车床	CO-40	40×280	200	80	48	280						280	70		1800
仪表车床	CO-45	45×280	210	90	53	280						280	110		1700
仪表车床	CO-55	55×180	230	100	58	180						280	110		1600
仪表车床	CO-65	65×180	230	100	63	180						180	110		1500
仪表车床	BV20	200×350	200	115	20	350	0.4~3 (11级)	8~28			70	350		6	120~ 2000
仪表车床	BV20-1	200×350	200	115	20	350	0.4~3 (11级)	(11级)			70	350		6	140~ 1710
仪表车床	BV20L	200×550	200	115	20	550	0.4~3 (11级)				70	350		6	120~ 2000
仪表车床	BV20L-1	200×520	200	115	20	520	0.4~3 (11级)				70	350		6	140~ 1710
仪表车床	BVYC32	230×200	230	70	32	220					70	660		2	800~ 1500
仪表车床	BVB25	250×420	250		27	420	0.2~3.5 (11级)	8~56 (20级)			70	420		6	400~ 1640
仪表车床	BVB25L	250×660	250	130	27	660	0.2~3.5 (20级)	8~56 (20级)			70	660		6	400~ 1640