

RESEARCH OF CHINA'S FRONTIER ARCHAEOLOGY

边疆考古研究



教育部人文社会科学重点研究基地
吉林大学边疆考古研究中心

编

第2辑



科学出版社

www.sciencep.com

边疆考古研究

RESEARCH OF CHINA'S FRONTIER ARCHAEOLOGY

第2辑



教育部人文社会科学重点研究基地
吉林大学边疆考古研究中心

科学出版社

北京

内 容 简 介

《边疆考古研究》是由教育部人文社会科学重点研究基地吉林大学边疆考古研究中心编辑的系列学术丛书。本辑收录调查发掘报告及研究论文32篇,内容涉及中国边疆地区的古代人类、古代环境与文化,也涉及到考古学的理论与方法的探讨。

本书可供文物考古研究机构及高等院校考古专业学生参考之用。

图书在版编目(CIP)数据

边疆考古研究.第2辑/教育部人文社会科学重点研究基地吉林大学边疆考古研究中心编. —北京:科学出版社,2004

ISBN 7-03-012917-2

I. 边… II. 吉… III. 边疆考古-研究-中国-文集 IV. K872-53

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2004)第 010819 号

责任编辑:宋小军/责任校对:宋玲玲

责任印制:钱玉芬/封面设计:陈 敬

科学出版社 出版

北京东黄城根北街16号

邮政编码:100717

<http://www.sciencep.com>

源海印刷有限责任公司印刷

科学出版社发行 各地新华书店经销

*

2004年5月第 一 版 开本:787×1092 1/16

2004年5月第一次印刷 印张:29

印数:1—1 500 字数:677 000

定价:98.00 元

(如有印装质量问题,我社负责调换〈环伟〉)

目 录

图们下白龙发现的旧石器	陈全家 霍东峰 赵海龙 (1)
克什克腾旗关东车遗址考古调查与试掘	吉林大学边疆考古研究中心 内蒙古自治区文物考古研究所 (15)
吉林敦化敖东城及永胜遗址考古发掘的主要收获	吉林大学边疆考古研究中心 吉林省文物考古研究所 (30)
黑龙江省旧石器时代文化遗存研究	叶启晓 (37)
查干木伦河下游细石器初步分析	蒋 璐 朱永刚 (66)
白音长汗遗址兴隆洼文化一期遗存及相关问题	索秀芬 郭治中 (88)
嫩江流域三种新石器文化的辨析	赵宾福 (101)
中国东北地区所见的珍珠纹陶器	王立新 (113)
胶东半岛和辽东半岛岳石文化的相关问题	段天璟 (125)
黑龙江东部地区青铜时代遗存初识	李伊萍 (146)
再论玉皇庙文化	杨建华 (154)
“鹤嘴斧”的类型、年代与起源	张文立 (164)
老牛坡类型及相关遗存再探讨	井中伟 (182)
东南地区春秋战国时期的“镇”——古越族向岭南迁徙的一个例证	郑小炉 (195)
黑龙江省铁器时代的聚落形态	许永杰 (205)
公元2~4世纪西北朝鲜砖室墓初步研究	王培新 (217)
辽阳汉魏晋壁画墓研究	刘 未 (232)
集安出土高句丽金属带饰的类型及相关问题	张雪岩 (258)
渤海都城的布局发展及其与隋唐长安城的关系	魏存成 (273)
辽代契丹贵族丧葬习俗的考古学观察	彭善国 (298)
论《百马图》的创作时代	冯恩学 (309)
陕西神木县寨崾遗址古人骨研究	方 启 (316)
赤峰大山前遗址埋葬行为的重建	阿瑟·罗恩 埃思尼·巴恩斯著, 杨建华译 (337)

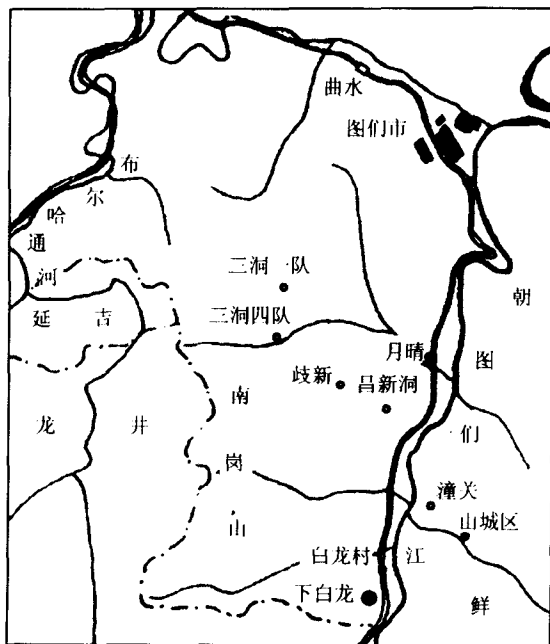
吉林省大安县渔场墓地汉晋时期人骨研究	朱 泓 (353)
魏晋十六国时期鲜卑人头骨非测量性状的观察	魏 东 张全超 陈 山 (362)
新疆喀什地区晋唐时期古代居民的人种学研究	张全超 陈 靓 (368)
青海省都兰县唐代吐蕃墓葬人骨线粒体 DNA 研究	
..... 崔银秋 段然慧 周 慧 朱 泓 (378)	
吉林通化万发拨子遗址地学环境考古研究	汤卓炜 金旭东 杨立新 (384)
水稻耕作技术体系的东传	高仓洋彰著, 滕铭予译 (393)
楼兰的简纸并用时代与造纸技术之传播	刘文锁 (406)
数学方法在考古类型学研究中的实践与思考	滕铭予 (414)
关于游牧性质遗存的判定标准及其相关问题——以夏至战国时期北方长城 地带为中心	郑君雷 (425)

图们下白龙发现的旧石器

陈全家 霍东峰 赵海龙

(吉林大学边疆考古研究中心, 长春, 130012)

下白龙旧石器地点, 位于吉林省延边地区图们市月晴乡南约 20 华里的图们江左岸的二级阶地上。北距“下白龙墓群(渤海)”约 250 米; 南距白龙村二队约 600 米; 东距图们江约 800 米, 并与朝鲜的潼关里和山城区隔江相望, 图们至开山屯公路从遗址东侧穿过。地理坐标为东经 $129^{\circ}47'57''$, 北纬 $42^{\circ}47'41''$ (图一)。



图一 下白龙旧石器地点位置示意图

该地点于 2002 年 5 月, 由吉林大学边疆考古研究中心的师生在图们市博物馆同志的陪同下, 对图们江流域进行旧石器考古调查时发现, 并获得石制品 31 件, 未见动物化石等其他遗物。

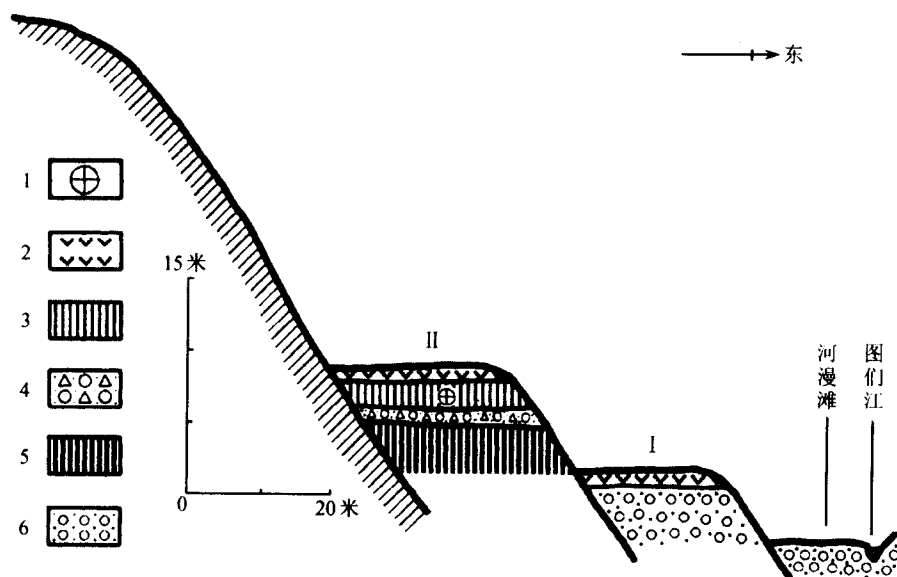
一、地貌与地层

1. 地貌概况

吉林省东南高西北低,东部山地(长白山地)属新华夏系隆起带,构造与山文走向均为北北东—南南西和北东—南西向,普遍存在2~3级夷平面和发育多级河流阶地。该地点位于长白山地东部的图们江中游二级阶地的后缘上,图们江在该段由南向北流过,但由于中国和朝鲜的两岸都有较高的山峰而形成了较窄的河谷,宽约1000米。而左岸有发育的漫滩和一二级阶地,一级阶地高出江面约7米,而二级阶地高出江面约25米,其海拔高度为135.8米。该地点面向图们江,背靠南岗山,南北是开阔的河谷走廊。

2. 地层

阶地的前、后缘均有一处冲沟,对冲沟的剖面进行了详细的观察,该地点的地层大致可分四层(图二)。具体情况如下。



图二 下白龙旧石器地点地层剖面

1. 石制品 2. 耕土 3. 黄色亚黏土 4. 角砾 5. 棕黄色亚黏土 6. 沙砾石层

耕土层: 黑色, 厚薄不均, 厚5~20厘米, 地表不见陶片。

黄色亚黏土层: 黄色, 质黏, 紧密。厚30~40厘米。根据采集到的石器品所分布区域内的地表土颜色分析, 推测石制品可能出于该层。

角砾层: 以小沙砾为主, 厚20~25厘米。小的砾径约1厘米, 个别较大的约20厘米,

形状均为扁形，小砾径的沙砾磨圆度较好，个别也有带棱角的，中间杂有黄色黏土。

棕黄色亚黏土：土质较黏。厚约 50 厘米，未见底。

二、石制品分类与描述

通过对调查所获的 31 件石制品的整理与分析，将石制品分为石核、石片、工具三类。并对其进行了详细的观察研究。现将具体情况介绍如下。

1. 原料

石制品的原料种类较多，有安山岩、流纹岩、板岩、玄武岩、砂岩、石灰岩、角岩，其中板岩最多，占 58%；安山岩和砂岩分别占 9.7%；石灰岩和角岩分别占 6.5%；其他原料较少。板岩、砂岩多用于制作工具，其中砂岩多用于制作大型石器。石制品的优质原料比例亦较高，石材硬度较高，多在 6°以上，适于制作加工工具。从部分石制品表面保留的砾石面分析，原料应来源于江边的漫滩上。

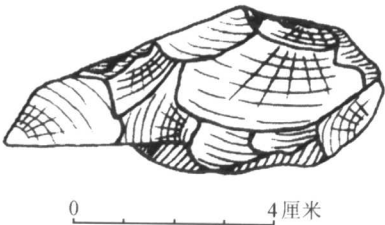
2. 石核

石核 3 件。原料有玄武岩、板岩、角岩三种。单台面，多以不规则的石块为素材，因此石核形状多为不规则的块状，其中以打制台面为主。石核除 TXP.0204 外，均保留有部分石皮。石核的剥片方式为锤击法，剥片面上的石片疤比较浅，形状也不甚规则（表一）。

表一 石核观察与测量统计

长度单位：毫米								
器号 (TXP.)	石 料	打片方法	长	宽	厚	台 角	台 面	重量 (g)
0201	玄武岩	锤击法	82.5	122	75.5	89° ~ 117°	打制	885
0204	板岩	锤击法	92.5	42.5	34.2	83.5°	打制	119.3
0227	角岩	锤击法	33	42.6	10.8	63° ~ 121°	自然	19.1

TXP.0204，多台面石核。板岩。形状不规则。台面均为打制，石核表面已不见自然面，核体上有两处打击点比较集中的剥片疤，共留有剥片痕 7 处，剥片痕之间相互打破关系复杂，表明该石核经过多次剥片（图三）。



图三 石核 (TXP.0204)

3. 石片

石片 10 件。均为锤击石片。其中完整石片 3

件,断片7件。原料有石灰岩、角岩、板岩、安山岩四种,其中板岩最多占50%,其次是安山岩和硅质灰岩,角岩最少。石片长27.7~74毫米,宽21.2~76.7毫米,厚3.2~22.6毫米,最大石片74毫米×52.5毫米×22.6毫米,最小的石片27.9毫米×21.2毫米×4.5毫米。石片角 47° ~ 122.7° ,石片角小于 80° 仅1件,占总数的10%。石片重2.95~91.3克,以10~50克者为多,其次为10克以下者,二者占总数的90%,重量大于50克的仅1件。石片台面有自然台面和打制台面两种,打制台面又可分为脊状台面和素台面。打击点清楚的石片有5件。石片劈裂面上各项特征明显程度不同,半锥体明显的有4件,放射线明显的有3件。劈裂面上有再次剥片痕的石片有1件,背面有剥片痕的石片有1件。打片方法均为锤击法。石片背面是全疤的占80%以上(表二)。

表二 石片观察、测量与分类统计

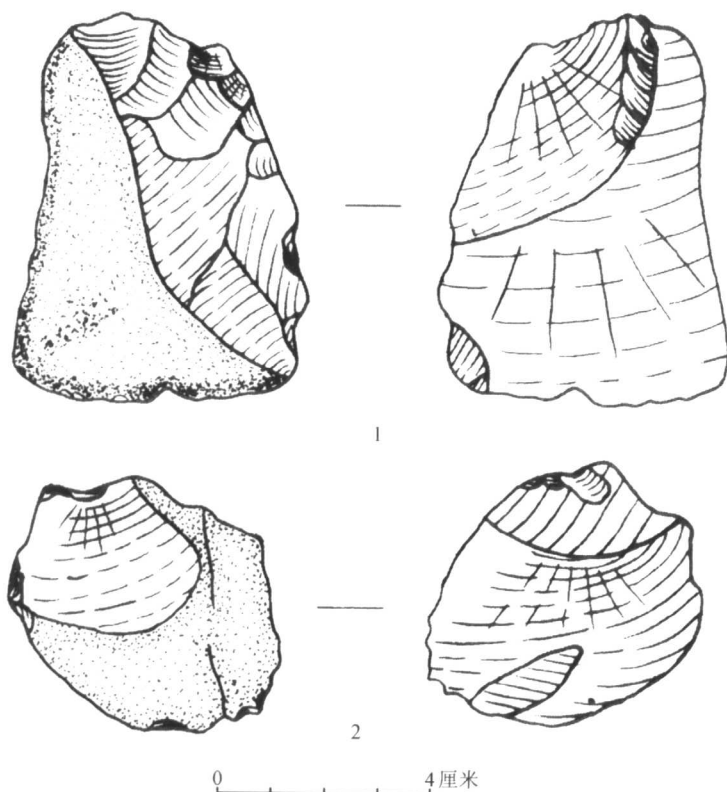
长度单位:毫米

器号 (TXP.)	石料	打片 方法	长	宽	厚	石片角	台面	背	腹	分类	台面		重量 (g)
											长	宽	
0205	硅质灰岩	锤击法	残 60.5	残 69.1	10	111°	天然	全疤	较平	Ⅲ	47	9.5	33.7
0210	板岩	锤击法	27.7	76.7	9.8	101°	打制	全疤	浅平	Ⅵ	74	16	16.9
0211	硅质灰岩	锤击法	残 44	64	10.5			全疤	较平				21.1
0212	板岩	锤击法	34.5	59.5	13.5	88.7°	天然	全疤	较平	Ⅲ	54	14	28.9
0216	安山岩	锤击法	74	52.5	22.6	117.3°	打制	半疤	凸起	V	40	20	91.3
0219	角岩	锤击法	37	残 23	3.2	47°	天然	全疤	微凸	Ⅲ	残 13.5	3.2	3.3
0224	板岩	锤击法	残 27.5	残 37.8	4.5	86°	打制	全疤	浅凸	Ⅵ	25	4	5.3
0225	安山岩	锤击法	51	54.8	21.8	122.7°	打制	半疤	凸起	V	43	23.2	46
0226	板岩	锤击法	残 27.9	21.2	4.5			全疤	浅凸				2.95
0228	板岩	锤击法	残 41.5	残 34.5	6.5	83°	天然	全疤	较平	Ⅲ	43.5	6.5	12.3

完整石片 3件,其中长大于宽、宽大于长、长宽相近的各1件。石片台面可分为自然台面和打制台面两种。TXP.0212为自然台面,由于其劈裂面上石片的特征并不多,所以这里对该石片不作介绍。根据打制台面的特征分为二型。

A型 素台面。TXP.0225,形状呈长方形。安山岩。台面打制平整。劈裂面,半锥体凸起明显,有同心波和放射线。在近端左上方有一剥离石片后形成的阴痕,其打击点位于台面脊的一侧,剥片阴痕浅凹,阴痕长27、宽56毫米。阴痕将石片的半锥体破坏,因此该石片的半锥体仅存留一小部分。背面有1/2为自然的砾石面,其余为剥片疤,共有6个大的剥片痕(图四,1)。

B型 有疤台面。TXP.0216,整体近方形。安山岩。台面上有三个由背面向劈裂面打击形成的疤痕。劈裂面上的打击点不集中,半锥体浅凸,有一长条形锥疤。背面有一个同向的剥片疤,其长29、宽36毫米;其余为天然砾石面(图四,2)。



图四 完整石片

1. A 型 (TXP.0225) 2. B 型 (TXP.0216)

断片 7 件。均为横向断裂。根据石片断裂的部位，可以分为近段、中段、远段断片。这 7 件断片中有 3 件近段石片、2 件中段石片，其余两件很难将其归类。

A 型 近段石片。3 件。根据台面特征又可分为二亚型。

Aa 型 天然台面。1 件。TXP.0228，近长方形。板岩。台面为砾石面。劈裂面上打击点、半锥体、放射线明显，打击点集中，半锥体凸起。背面全疤且较平，石片远端残。

Ab 型 有疤台面。2 件。TXP.0210，长条形。板岩。台面经人工打制而成。在台面与劈裂面的夹角处有发育的唇面，推测该断片为软锤打击而成。劈裂面上打击点不集中，半锥体浅平，背面全疤，石片远端和两侧皆残（图五）。

B 型 中段石片。2 件。TXP.0224，近似正方形，板岩，没有打击点和半锥体，劈裂面浅平，背面有 3 个剥片阴痕，阴痕上隐约可见少量的放射线。石片上下两端断口明显。



图五 Ab型石片断片 (TXP.0210)

4. 工具类型

该地点共发现工具 18 件, 不见第一类工具 (天然工具)。

第二类工具 (使用石片) 共 3 件, 均为锤击石片。石片基本完整。石片原料除一件为安山岩外, 余者为板岩。其中两件器形较小, 另一件则较大。石片角都大于 90° 。从石片劈裂面的特征分析, 剥片方式为锤击法。在石片的远端, 均有使用时崩裂的痕迹, 其痕迹断断续续大大小小的相连, 但有别于第三类工具 (表三)。

表三 第二类工具 (使用石片) 观察、测量统计

长度单位: 毫米

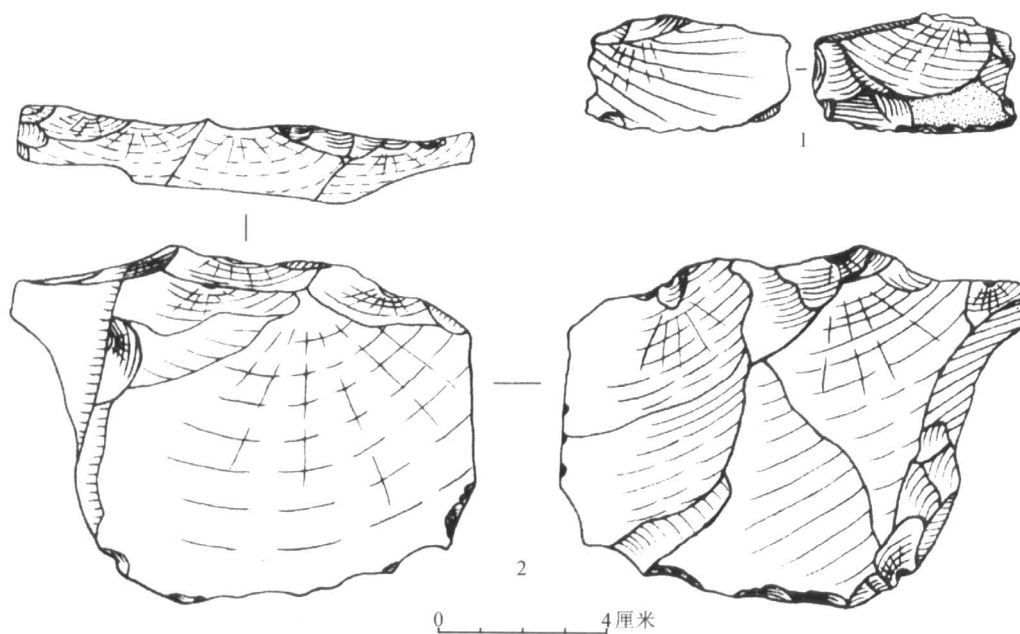
器号 (TXP.)	石料	打片法	长	宽	厚	石片角	台面	背	腹	分类	台面		重量 (g)
											长	宽	
0213	板岩	锤击法	26.5	31.5	8	93°	自然	全疤	凸起	Ⅲ	26	8	5.7
0217	安山岩	锤击法	86.8	104	22.5	101°	打制 (双脊)	全疤	浅凸	Ⅵ	104	21.3	206
0223	板岩	锤击法	28.3	48	7.5	133.5°	打制 (单脊)	半疤	浅凸	V	26	6	9.7

TXP.0217, 双脊台面。台面在剥片前经过人工修理, 其上放射线、同心波明显。双脊明显向上凸起, 且几乎平行。在剥离该石片时, 打击点几乎位于脊上。劈裂面上打击点集中半锥体凸, 无锥疤和同心波, 可见有少量的放射线。背面有三个大的同向剥片阴痕, 石片远端有使用时崩裂的痕迹, 多位于背缘上 (图六, 2)。

TXP.0223, 单脊台面。台面经人工修理。在台面与劈裂面的夹角处有明显的唇面, 为软锤打击的石片。劈裂面微凸, 同心波明显。背面除保留有小部分的砾石面外, 还有明显的同向剥片阴痕, 石片远端有使用时崩裂的痕迹 (图六, 1)。

第三类工具 共 16 件。可以分为刮削器、砍砸器、尖状器、矛形器和钻五大类 (表四)。

刮削器 共 8 件。是下白龙地点发现的数量最多、最复杂的工具, 其形状多不规则。加工刮削器的素材均为石片, 少量的断片。绝大多数刮削器的刃部选择在素材较钝厚或陡的边缘加工。刮削器的修整多数在素材的远端, 少数在其侧边。石料的种类多样化, 有流纹岩、角岩、安山岩、板岩四种, 其中以板岩最多, 占 62.5%。石片修理方法为锤击法, 修理方式以向背面加工为主, 也有向劈裂面加工、复向和交互。刮削器的



图六 使用石片

1. TXP.0223 2. TXP.0217

表四 第三类工具观察、测量统计

长度单位：毫米

器号 (TXP.)	器名	石料	毛坯	长	宽	厚	边刃角	修理方法	修理方式	刃缘长	重量 (g)
0202	直刃刮削器	流纹岩	石片	109	68.5	30.8	64°	锤击法	向劈裂面加工	52.5	173.3
0203	圆头刮削器	角岩	石片	88	91.2	28	64°~98°	锤击法	交互	230	275.3
0206	凸刃刮削器	板岩	石片	68	55.5	17.5	72.5°	锤击法	复向	69	59.3
0207	复刃刮削器	板岩	石片	37	66.7	12.8	53°~89°	锤击法	复向	90	28.3
0208	直刃刮削器	板岩	石片断片	49	25.5	7	52.5°~71°	锤击法	向背面加工	33.2	9.8
0209	矛形器	板岩	石片	77	36.3	10.5	71°~80°	锤击法	复向	140	35.5
0214	尖状器	板岩	石片	40.2	46.8	11.9	59°~63°	锤击法	错向	21~25	19.3
0215	直刃刮削器	板岩	石片	56.8	43.5	13	34°~50°	锤击法	向劈裂面加工	42	25.8
0218	圆头刮削器	安山岩	石片	53	54.8	16	80°	锤击法	向背面加工	75	54.7
0220	直刃刮削器	板岩	石片	38	25.3	4.5	58°~62°	锤击法	向背面加工	31	4.1
0221	砍砸器	砂岩	石片	138	108	23.2	55°~86°	锤击法	交互	115.5	409.3
0222	钻	板岩	石块	64.3	47.5	13.5	61°	锤击法	错向		44.6
0229	砍砸器	板岩	石片	119.1	63	22	50°~56°	锤击法	复向	95	139.6
0230	砍砸器	砂岩	石片	146.5	88.7	18.5	52°	锤击法	向背面加工	134.2	249.2
0231	砍砸器	砂岩	砾石	155.5	99	30	64.5°~84°	锤击法	复向	146	675

尺寸一般都较小,长37~109毫米,宽25.3~91.2毫米,厚4.5~30.8毫米,重4.1~275.3克。最大标本长、宽、厚为88毫米×91.2毫米×28毫米,最小标本长、宽、厚为38毫米×25.3毫米×4.5毫米。刮削器的刃角为30°~100°,以50°~80°的为数最多。修疤形态表现为不规则和不稳定状况,大概与其石料有关。修疤形状呈半圆形、扇形等。多数修疤为小型,大型较少。修疤以浅平为主,有少量较深。修疤层数多在2~4层,少量为单层。根据刃口的形状可分为直刃、圆头、凸刃和复刃四型。

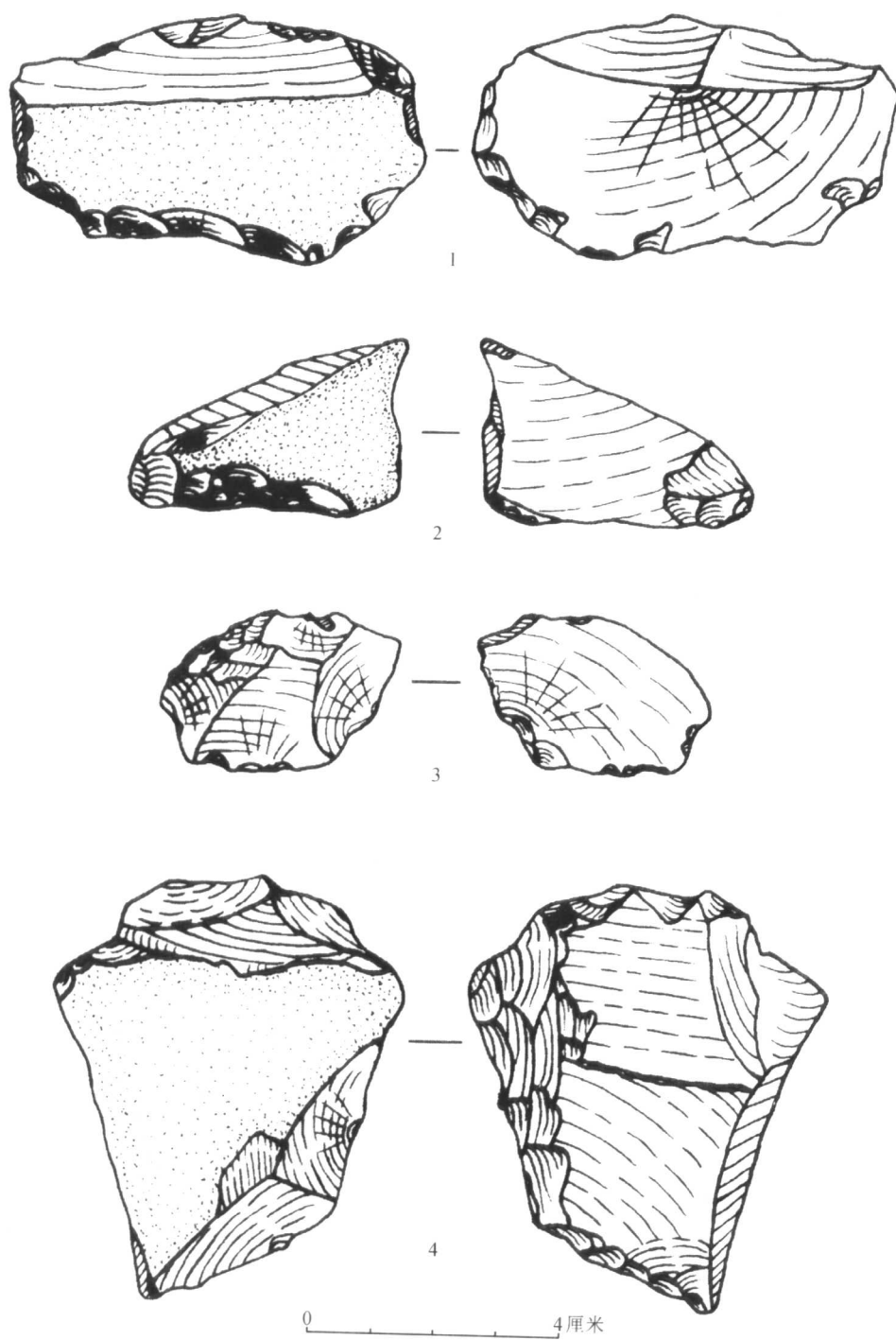
A型 直刃刮削器。4件。直刃刮削器均为石片加工而成,在石片的远端或两侧边进行刃部修理,修理方法为锤击法,修理方式有复向、向劈裂面和向背面加工。TXP.0208,板岩。利用石片断片中的远段石片加工而成,劈裂面上不见半锥体、放射线,隐约可见同心波。背面为自然面。其修理方式为向背面加工而成,修疤最多可分3层,浅平,排列较整齐。刃部位于石片远端,有使用时崩裂的痕迹(图七,2)。TXP.0220,板岩。打制台面。用石片加工而成。台面较小,打击点位于其上。劈裂面上半锥体、放射线明显。背面全疤,有剥片的阴痕4处。其修理方式为由劈裂面向背面加工而成,修疤可分2层,浅平,排列不甚规整。刃部位于石片远端,有少量的使用痕迹(图七,3)。

B型 圆头刮削器。2件。TXP.0203,角岩。用断片的远端加工而成。劈裂面平整,不见半锥体、同心波、放射线等。背面为自然面。复向修理。修疤分布不均,为1~4层,排列不规整。刃部加工在石片远端和两侧边(图八,1)。TXP.0218,安山岩,用石片加工而成,石片台面为素台面,劈裂面上打击点、放射线明显,半锥体、同心波较明显。背面为砾石面。其修理方式由劈裂面向背面加工,修疤分层较多,多在3层以上,浅平,排列较规整。刃部主要加工于石片的远端,两侧边略微修理,使用痕迹明显(图八,2)。

C型 凸刃刮削器。1件。TXP.0206,板岩。用残石片加工而成。劈裂面上半部平整,下半部凹凸不平,隐约可见同心波。背面保留有自然砾石面。复向加工。修疤最多可分3层,排列较规整。刃部加工于石片远端和一侧边(图七,4)。

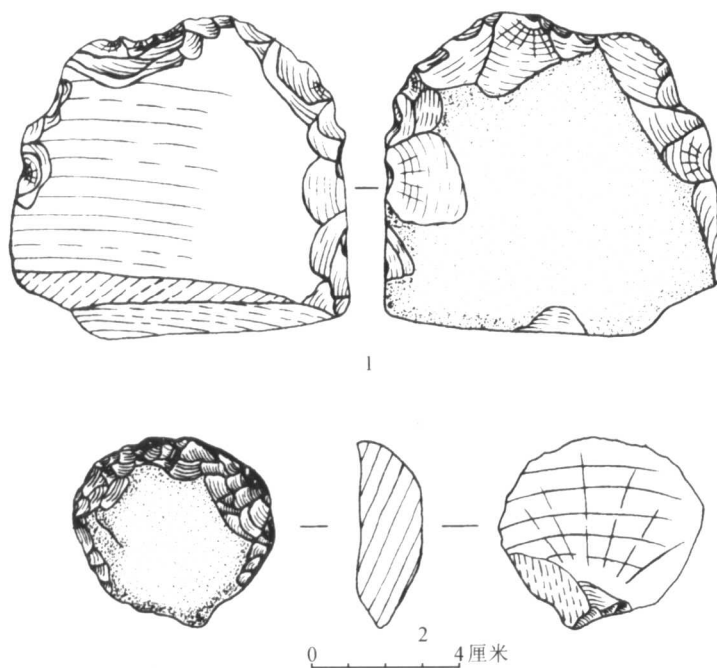
D型 复刃刮削器。1件。TXP.0207,板岩。脊状台面。唇面发达,系用软锤打击的石片加工而成。台面上有一棱脊,打击点位于棱脊上,劈裂面上半锥体、同心波、放射线明显。背面上半部分有人工修理痕迹,下半部为自然面。在石片远端采用锤击法复向修理,修疤为单层,浅平,且排列较规整。刃部位于石片远端和侧边,有少量的使用痕迹(图七,1)。

砍砸器 4件。素材为石片的3件,砾石的1件。标本长119.1~155.5毫米,宽63~108毫米,厚18.5~30毫米,重139.6~675克。刃角50°~86°。4件均为单刃。TXP.0221,砂岩。用石片加工而成。石片两面较平整,没有保留自然面。顶部保留有少量的自然面。修理方式为交互加工。修疤浅平,分层不明显,排列不规整。刃部从侧面观之呈“S”形(图九,1)。TXP.0229,板岩。用石片加工而成。劈裂面凹凸不平,其



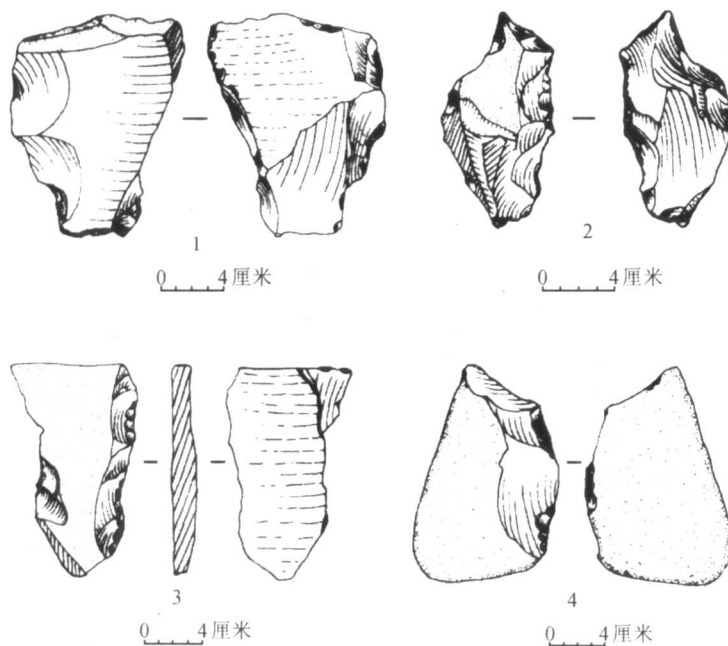
图七 刮削器

1. 复刃刮削器 (TXP.0207) 2、3. 直刃刮削器 (TXP.0208、TXP.0220) 4. 凸刃刮削器 (TXP.0206)



图八 B型圆头刮削器

1. TXP.0203 2. TXP.0218



图九 砍砸器

1. TXP.0221 2. TXP.0229 3. TXP.0230 4. TXP.0231

上不见半锥体、放射线等。背面不平整，保留有部分修疤和少量的砾石面。复向加工。修疤有的较深，有的浅平。修疤多为单层，个别部位可达2层，排列不很规整。刃部位于石片的一边，较直而锋利（图九，2）。TXP.0230，砂岩。用石片加工而成。石片劈裂面平整；而背面为自然的砾石面。其修理方式为向背面加工。修疤不规整。刃部平齐而直（图九，3）。TXP.0231，砂岩。用扁平的砾石加工而成。石块两面保留有大量的自然面。复向修理。修疤规整。刃部由3段组成，其中2段刃加工方向相同，剩下的一段则与前两段刃的加工方向相反（图九，4）。

尖状器 1件。TXP.0214，板岩。用石片毛坯加工而成。打击点位于台面的一侧。劈裂面上放射线和同心波明显，不见半锥体。背面为自然的砾石面。其修理方式为错向加工，一侧刃由劈裂面向背面加工，另一侧刃由背面向劈裂面加工而成。修疤多为单层，浅平，排列规整。刃角钝，刃部有使用痕迹（图一〇，3）。

矛形器 1件。TXP.0209，板岩。用石片加工而成。劈裂面较平整，不见打击点、半锥体等。背面中央尚保留有少量的自然面外，其余为人工修理的痕迹。采用复向加工修理。修疤排列较规整，工具边缘均加工成刃（图一〇，2）。

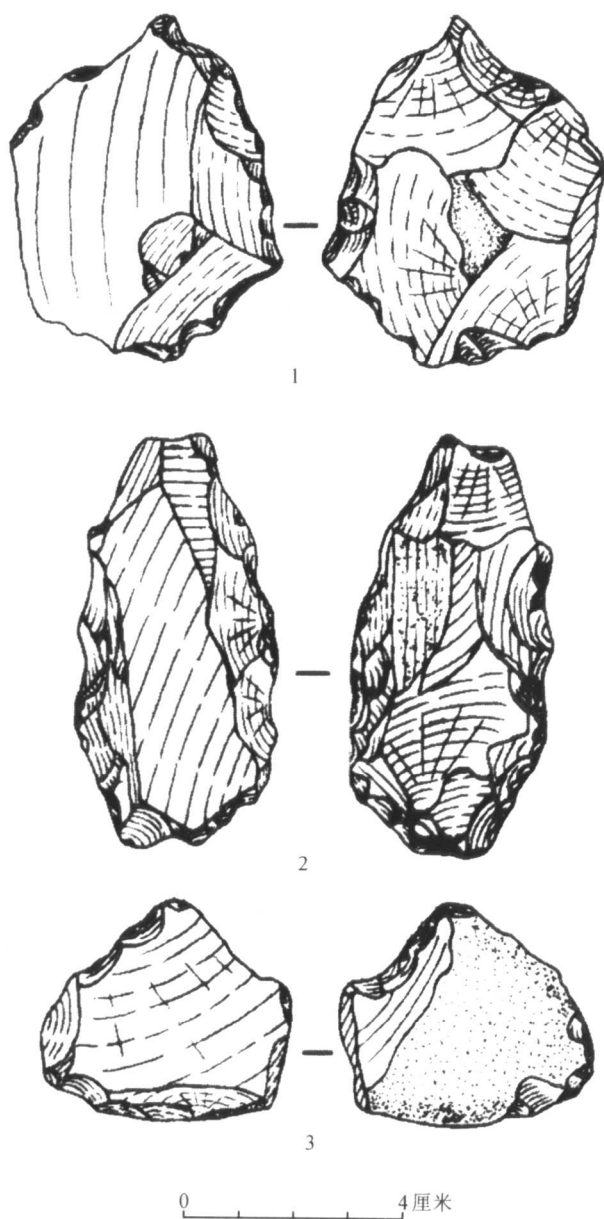
钻 1件。TXP.0222，板岩。用石片加工而成。石片的劈裂面有同心波，另有2处修疤痕；背面除中央保留有少量的自然面外，其余均为剥片的阴痕和修理痕迹，剥片阴痕4处，其上打击点、放射线、同心波明显。尖部采用错向加工修理，钻尖较小，长5毫米，宽6毫米，厚约3毫米（图一〇，1）。

三、结 语

1. 石制品的一般特点

通过对下白龙旧石器地点调查所获的石制品研究，可以看出具有以下特点：

- 1) 石制品的原料种类多样化，其中以板岩为主，其他岩类的数量与其相差较多。
- 2) 石片数量占石制品总数的32.3%，均为锤击石片，形状不甚规整。
- 3) 该地点的剥片技术均为锤击法，有自然台面和打制台面两种，打制台面又可分为脊状台面和素台面。在劈裂面上有较发育的唇面，可能为软锤打击的石片。
- 4) 该地点的工具修理方法为锤击法，修理方式有向背面加工、向劈裂面加工，还有交互、错向和复向，其中以向背面和复向加工为主。
- 5) 该地点的工具加工较粗糙，但部分加工精致，修疤浅平，器形规整。
- 6) 工具类型多样，其中以刮削器和砍砸器数量最多，其次是尖状器和锥。最具特色工具是圆头刮削器。
- 7) 工具以大中型者为主，而小型者比较少。



图一〇 工具

1. 钻 (TXP.0222) 2. 矛形器 (TXP.0209) 3. 尖状器 (TXP.0214)

2. 文化年代

调查所获得的石制品均采自下白龙村西北侧三级阶地后缘的黄土地表, 由于该地点现为农田, 并未找到石制品的出土层位, 推测石制品应该出于黄土层内, 根据延边地区的地质剖面分析, 黄土的地质年代属于晚更新世; 在石制品采集的区域内不见新石器时