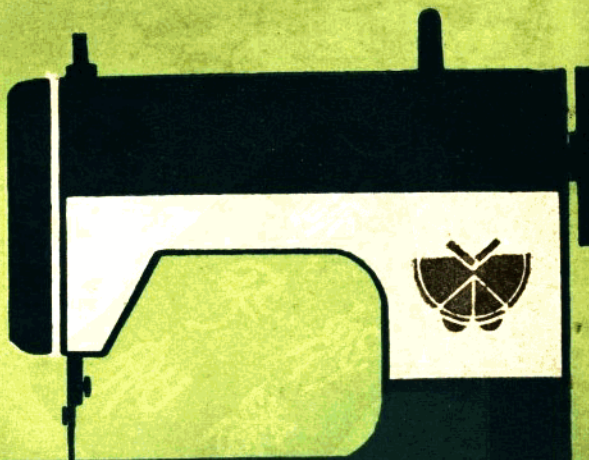


怎样使缝纫机好用



硕峰 景春 编著

山西人民出版社

前 言

亲爱的读者，当你想买缝纫机的时候，一定想知道怎样去挑选一台称心如意的机器；如果你还不会使用，那就急待学习这方面的知识了；当缝纫机出了故障的时候，你一定急于顺利地排除吧！

如果你要得到这方面的知识，尽快地学会使用缝纫机，并且掌握保养和维修知识，使自己的缝纫机好用，就请读读这本小书吧！它解说了许多常见的、急待解决的问题。这本书没有花大量的篇幅讲述缝纫机的原理，而是一问一答直截了当地解说问题，便于查找。书中还附有不少小插图，说明问题所在，如何修理保养，使读者一看就懂，一学就会。可供广大用户学习使用。

书末附有少量重要资料，以JA 1—1机型为主，还分别介绍了JB 1—3型、FB 1—1型相互通用与不通用的零件。对于JA 1—1型缝纫机各零件介绍比较详细。因为各地区对零件的称呼不同，故把一些习惯名称与工业上使用的名称编成表格，也可供专业人员参考。

管孔之见，难免有谬误和疏漏之处，望读者批评指正，以期后来修改。

顾峰 景睿

一九八三年于南京

目 录

一、我国的缝纫机是怎样分类的?	1
二、怎样识读缝纫机的型号?	1
三、常见的家用(J类)缝纫机有哪几种?	5
四、JA型家用缝纫机有几种型号, 各有哪些性能特点?	8
五、JB型家用缝纫机有几种型号, 各有什么性能特点?	10
六、JA型与JB型两类缝纫机构造上有什么不同?	11
七、JC型家用缝纫机是一种什么样的机型?	12
八、JH型家用缝纫机有什么性能特点?	13
九、什么是脚踏式缝纫机?	14
十、什么是电动式缝纫机, 它有什么优点?	14
十一、什么是手摇式缝纫机, 它有什么特点?	15
十二、缝纫机台板上的斗指的是什么? 斗多质量高吗?	15
十三、家用缝纫机的台板有哪些规格?	15
十四、家用缝纫机的台板采用什么材料制成?	18
十五、不同型号、牌号的缝纫机机头, 对各式台板、机架的配套有什么不同?	18
十六、目前我国生产的缝纫机机架与过去生产的机架有区别吗?	19

十七、大、中、小三种规格的上轮各有什么用途？	19
十八、倒顺送料机构有什么特点，它能踏倒车吗？	19
十九、撇压式压脚调节器有哪些优点？	20
二十、开启式梭床有什么优点？	20
二十一、采用可调送布牙升降结构有什么好处？	21
二十二、选什么型号的缝纫机好？	23
二十三、怎样挑选缝纫机？	24
二十四、如何衡量缝纫机机头的装配质量？	27
二十五、如何试验缝纫机的整机性能？	36
二十六、如何检验缝纫机的倒顺性能？	37
二十七、机头底板高出台板平面正常吗？	39
二十八、开拆包装时应注意些什么？	39
二十九、怎样安装机头上轮？	40
三十、怎样组装机架？	41
三十一、摇杆球体与碗头配合不好怎么办？	50
三十二、怎样组装缝纫机一斗台板？	51
三十三、怎样打开卧式台板卧头上的盖板？	51
三十四、怎样固定缝纫机台板？	51
三十五、皮带长度以多少较为合适？	55
三十六、怎样安装抬压脚装置？	55
三十七、怎样组装手摇式缝纫机？	56
三十八、怎样组装电动式缝纫机？	58
三十九、学习使用缝纫机应先学什么？	60
四十、怎样做缝纫练习？	61

四十一、初学者为什么要练习走直线？	61
四十二、练习踏空车时要注意些什么？	61
四十三、为什么有时不用手辅助缝纫机就踏不动？	62
四十四、缝纫机倒轮就轧线是机器的毛病吗？	63
四十五、缝料在拐弯时要注意些什么？	63
四十六、怎样使用绕线器？	63
四十七、怎样调整绕线器？	66
四十八、怎样穿引面线？	67
四十九、面线通过夹线器应注意什么？	68
五十、怎样装取梭心、梭心套？	69
五十一、装梭心、梭心套时要注意什么？	69
五十二、怎样吊引底线，吊引时要注意什么？	70
五十三、怎样选用缝纫机机针？	71
五十四、怎样检验机针的好坏？	71
五十五、怎样安装机针？	72
五十六、机针与缝线配合不好会引起故障吗？	73
五十七、什么是线迹，怎样调整线迹？	73
五十八、怎样调整底、面线的松紧？	76
五十九、夹紧螺母旋不紧，失去调节作用怎么办？	77
六十、怎样调整挑线簧的位置？	78
六十一、为什么有的缝纫机抬起压脚后，夹线器不起作用？	80
六十二、没有松线钉装置的缝纫机怎样取出缝料？	80
六十三、为什么会出现浮面线？	81
六十四、为什么会出现浮底线？	82
六十五、底、面线都浮在缝料上是什么原因，怎么	

办?	83
六十六、为什么有时缝料会起皱?	84
六十七、遇到面线自动跳出夹线板时怎么办?	84
六十八、怎样才能使线迹好看些?	85
六十九、怎样防止线缝头尾松散?	85
七十、根据什么调节送布牙的高低和压脚压力?	87
七十一、怎样调整送布牙高低和压脚压力?	87
七十二、怎样才能达到最大缝纫厚度?	91
七十三、怎样调节针距?	91
七十四、怎样使用倒顺机构?	94
七十五、没有倒缝装置的家用缝纫机怎样进行倒 顺缝?	95
七十六、怎样安装绣花板?	95
七十七、绣花时应注意些什么?	96
七十八、怎样使用卷边压脚?	97
七十九、怎样使用包缝器(锁边器)?	100
八十、怎样使用多能家用缝纫机?	109
八十一、怎样装卸皮带?	117
八十二、缝纫时需要用手拉缝料前进吗?	117
八十三、缝纫大件缝料应注意些什么?	117
八十四、缝纫时怎样通过多层叠缝处?	118
八十五、缝纫化纤布料时应注意些什么?	118
八十六、怎样缝纫尼龙丝等较薄滑的缝料?	119
八十七、缝纫特殊的缝料,送布牙送不动缝料怎么办?	119
八十八、怎样防止纸芯线团松散?	120
八十九、纸芯线团经常松线,松线缠绕在插线钉上怎	

么办?	120
九 十、穿针时怎样才能把针孔看得更清楚?	120
九十一、为什么要保养缝纫机?	121
九十二、怎样保养梭床?	121
九十三、怎样安装梭床?	123
九十四、摆梭与摆梭托之间的间隙可随意调整吗?	124
九十五、怎样保养送料机构?	124
九十六、怎样保养夹线器和面板内部?	125
九十七、保养缝纫机要注意哪些问题?	126
九十八、缝纫机怎样防尘?	126
九十九、怎样防止缝纫机的锈蚀?	127
一〇〇、为什么新缝纫机使用一段时间要重新组装 机架?	127
一〇一、为什么缝纫机加润滑油以后要轻滑得多?	128
一〇二、缝纫机应使用什么样的油?	130
一〇三、怎样给缝纫机加油?	130
一〇四、给缝纫机加油要注意些什么?	134
一〇五、怎样保护细木台板?	135
一〇六、细木台板上有轻微的划痕怎么办?	136
一〇七、怎样保护塑料贴面台板?	136
一〇八、塑料贴面如遇脱胶分离怎么办?	136
一〇九、在机头横臂上盖一块布好不好?	137
一一〇、用塑料带或布条缠绕上轮好不好?	137
一一一、在插线钉上加块圆形小毛毡有什么好处?	137
一二二、怎样除掉新机器上的防锈油?	138

一一三、怎样正确使用皮带？	138
一一四、怎样运输缝纫机？	138
一一五、怎样使用小油壶？	140
一一六、缝纫机为什么会发生故障？	142
一一七、缝纫机常常出现什么样的响声？	142
一一八、新缝纫机响声较大是什么原因，怎么办？	143
一一九、装上梭床后，响声增大或伴有断针现象是 什么原因？	144
一二〇、机器转动越快声音越大是什么原因？	145
一二一、缝纫机出现“咕吱”“咕吱”的响声，清 洗梭床仍不停止怎么办？	145
一二二、机架上哪些部位容易产生响声，怎样消除？	146
一二三、缝纫时缝料随着机针上下跳动并发出“啪、 啪”的声音，是什么原因？	146
一二四、为什么会出现断面线，常见的断线形状有 哪些？	147
一二五、缝纫机刚启动就断线是什么原因？	148
一二六、在使用中突然断线是什么原因？	149
一二七、断针以后，为什么会连续断面线？	151
一二八、为什么拆装或者更换梭床的某些零件后， 有时会发生断面线？	151
一二九、断线头呈剥皮状是什么原因？	152
一三〇、摆梭尖断损后会造成断面线吗？	153
一三一、为什么会轧面线？	153
一三二、断底线时底线拉成一条线，或伴有缝料卷	

缩的现象这是什么原因?	154
一三三、缝纫时常断底线是什么原因?	155
一三四、底线断了, 线头断面较齐整, 且断线位置紧靠针板平面是怎么回事?	155
一三五、为什么会出现线迹不良和缝料皱缩?	156
一三六、缝纫中有时浮面线, 有时浮底线, 线迹总是调整不好, 是什么原因?	156
一三七、缝纫时针迹长短变化不定是什么原因?	158
一三八、线迹严重歪斜, 不成直线是什么原因?	159
一三九、倒顺针距不一致是什么原因?	161
一四〇、缝料的反面偶然出现一个或几个小线泡(又称丢点或吐线珠)是什么原因?	162
一四一、缝料反面线迹象毛巾(又称拖须或织毛巾)是什么原因?	162
一四二、送料不爽是什么因?	163
一四三、缝纫机不送料是什么原因?	163
一四四、缝料来回运动是什么原因?	165
一四五、缝纫机达不到规定的缝纫厚度是什么原因? ...	166
一四六、为什么缝厚料时皮带转动而上轮不转?	167
一四七、为什么缝制厚料时上轮转动但机针却不能刺穿缝料?	167
一四八、为什么缝厚料时正常, 缝薄料时反而不送料?	168
一四九、什么是跳针?	169
一五〇、有时为什么会吊不上底线?	169
一五一、缝纫时连续跳针是什么原因?	169

一五二、为什么断针后会出现跳针？	171
一五三、缝薄料时不跳针，缝厚料时跳针是什么 原因？	172
一五四、为什么有时缝厚料机针正常，缝薄料反而 跳针？	173
一五五、刺绣时跳针是什么原因？	174
一五六、为什么会断针？	174
一五七、缝纫时机针断在针板上是什么原因？	175
一五八、机针断在针板以下是什么原因？	176
一五九、缝纫薄料时正常，稍厚一点即会断针是什 么原因？	177
一六〇、缝纫短针距时机针工作正常，一拉长针 距就断针是什么原因？	177
一六一、缝纫机为什么会踏动沉重？	178
一六二、怎样寻找车重的原因？	179
一六三、缝纫机转动时半边轻松半边沉滞是什么原 因？	179
附录说明	181
附录一：JA 1—1 型家用缝纫机零件表（图64、65） ..	182
附录二：JB 1—3 型缝纫机零件表（与JA型不通用者） （图66）	218
附录三：FB 1—1 型缝纫机专用零件表（与JA 1—1 型不通用者）	220

一、我国的缝纫机是怎样分类的？

答：目前我国生产的各种类型的缝纫机，按其用途一般分为以下几种：

一、家用（J类）缝纫机。它的特点是适应性强，能缝制各种布料的服装和用品，灵活轻便。例如我们常见的JA型、JB型、JC型以及JH型和JY型家用缝纫机便是。它们的大部分零件和机壳、机架为铸铁件，少数零件采用经过热处理的钢件，整机价格较低；它们采用统一标准创造，零件的互换性好；它们的转速大都在每分钟1000转以下，比较适合于家庭使用。

二、工业用（G类）缝纫机。这类缝纫机比家用缝纫机品种多，而且大部分为专用缝纫机。它们的转速大都在每分钟2000转以上，最高可达每分钟6500转。因此在制造时，材料选用比较优良，精度要求也比较高，因而造价也相应提高。这类缝纫机一般供工厂专业使用，如GC型平缝机、GN型包缝机等。这类缝纫机都是按专业需要而设计制造，因此用途不同的缝纫机在结构上差异也较大。

三、服务行业用（F类）缝纫机。这是介于工业用机和家用机之间的一种机型。这类缝纫机用户很多，耐磨、缝厚性能都很好。

除上述几种外，我国还把高频塑料缝合机，各种无针的制皮机械，电动刀片裁布机，以及各种服装整烫设备也归入缝纫机一类，它们的代号分别用“V”、“W”、“X”“Y”等字母表示。

二、怎样识读缝纫机的型号？

答：我国缝纫机的统一型号是在一九五七年中央轻工业

部全国缝纫机、自行车专业会议上制定的，并于次年正式颁布。部颁型号是用汉语拼音字母和阿拉伯数字组成。型号的含义如下：

一、型号的第一个字母表示缝纫机的类型。例如：

“J”是汉字“家”的汉语拼音“Jia”的第一个字母，代表各种家用缝纫机。

“G”是汉字“工”的汉语拼音“Gong”的第一个字母，代表各种工业用缝纫机。

“F”是汉字“服”的汉语拼音“fu”的第一个字母，代表各种服务行业用缝纫机。

二、第二个字母表示缝纫机的主要结构形式和线迹种类。目前分有25种，分别用25个字母表示。其含义如下：

“A”表示采用凸轮挑线，摆梭勾线，双线连锁线迹。

“B”表示采用连杆挑线，摆梭勾线，双线连锁线迹。

“C”表示采用连杆挑线，旋转梭勾线，双线连锁线迹。

“D”表示采用滑杆挑线，旋转梭勾线，双线连锁线迹。

“E”表示采用旋转挑线，摆梭勾线，双线连锁线迹。

“F”表示采用旋转挑线，旋转梭勾线，双线连锁线迹。

“G”表示采用凸轮挑线，摆梭勾线，摆动针杆，双线连锁线迹。

“H”表示采用连杆挑线，摆梭勾线，摆动针杆，双线连锁线迹。

“I”表示采用连杆挑线，旋转梭勾线，摆动针杆，双线连锁线迹。

“J”表示采用针杆挑线，旋转勾线，单线链式线迹。

“K”表示采用针杆挑线，单弯针勾线，单（双）线链

式线迹。

“L”表示采用针杆挑线，弯针、叉针勾线，单线接缝线迹。

“M”表示采用针杆挑线，弯针、叉针勾线，双线包缝线迹。

“N”表示采用针杆挑线，双弯针钩线，三线切边包缝线迹。

“O”表示采用针杆挑线，单钩针勾线，单（双）线编织线迹。

“P”表示采用针杆挑线，单钩针勾线，单（双）线拼缝线迹。

“Q”表示采用凸轮挑线，旋转勾线，双线连锁线迹。

“R”表示采用滑杆挑线，旋转勾线，摆动针杆，双线连锁线迹。

“S”表示采用滑杆挑线，摆梭勾线，双线连锁线迹。

“T”表示采用针杆挑线，四弯针勾线，三线双链线迹。

“U”表示采用圈针的缝纫机。

“V”表示高频无线塑料缝合机。

“W”表示无针线的制皮机械，包括皮件成型、切割、冲压、抛光等机械。

“X”表示采用电动刀片的裁布机。

“Y”表示凡不属于上述A~X名称机构和线迹形式的缝纫机。

三、字母后的第一个数字用来区别用途、主要结构和线迹形式相同，但个别结构又有差别的缝纫机。

四、横线后的数字表示在原型号基础上改进后的定号。
识读举例：

JA1—1型

- 表示在原型号基础上经过一次改进的定号。
- 表示这类缝纫机的第一种型号。
- 表示该机采用凸轮挑线、摆梭勾线，双线连锁线迹。
- 表示这种缝纫机是家庭用的。

JB5—1型

- 表示在原型号基础上经过二次改进的定号
- 表示这一类缝纫机的第五种型号。
- 表示该机采用连杆挑线，摆梭勾线，双线连锁线迹。
- 表示这种缝纫机为家庭使用。

GN1—2型

- 表示在原型号基础上经过二次改进的定号。
- 表示这一类缝纫机的第一种型号。
- 表示采用针杆挑线，双弯针勾线，三线包缝（带切边）线迹。
- 表示这种缝纫机为工业用机。

三、常见的家用（J类）缝纫机有哪几种？

答：一、从缝纫机结构上来分，主要有五大类：

“JA”型类（如图1—1）。老式规格称为15×80型，这是我国缝纫机的最主要产品之一，也是生产历史最长的一种型号。它采用凸轮挑线，摆梭勾线机构，双线连锁线迹。

“JB”型类（如图1—2）。它采用连杆挑线，摆梭

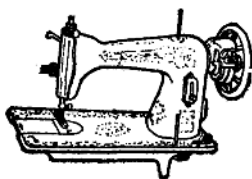


图1—1 JA型缝纫机

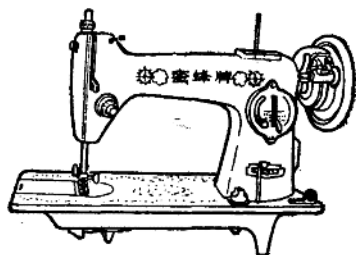


图1—2 JB型缝纫机

勾线机构，双线连锁线迹。这类缝纫机是在“JA”类缝纫机的基础上改进和提高的产品。所以大多数“JB”型缝纫机都具有“JA”型缝纫机的特点，而且多数零件也可以互换。

“JC”型类（如图1—3）。它采用连杆挑线，旋转梭勾线机构，双线连锁线迹，具有运转时噪音小的特点。目前，我国这种类型的缝纫机生产量还很少。这种机型的零件和台板及机架都是专用的，不能和其它家用缝纫机调换使用。

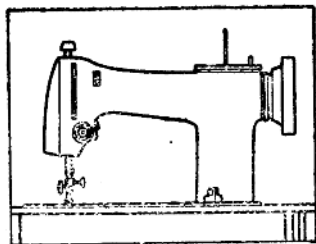


图 1—2 JC型缝纫机

“JH”型类（如图 1—4）。这是一种多用途的高档家用缝纫机，可以进行缝纫、刺绣、拼缝、锁孔、钉扣以及自动缝制各种图案等功能。它的挑线、勾线和线迹形式与“JB”型缝纫机相同。

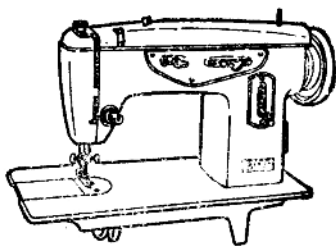


图 1—4 JH型缝纫机

“JY”型类（如图 1—5）。这是上海最近研制的新产品。它除有家用缝纫机的各种功能外，还能进行三线包缝，缝制出三线锁缝链式线迹。

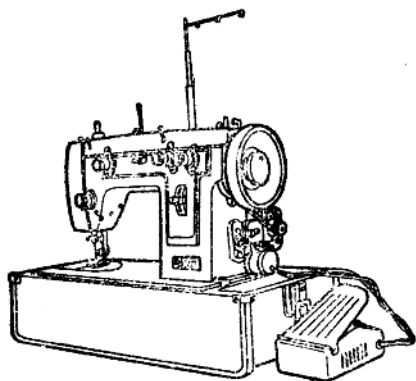


图 1—5 JY型缝纫机

二、按缝纫机的动力可分为以下几种：

“电动式”（如图 1—6）。所谓电动式缝纫机，就是在普通机头上配一只小型电动机作为动力。因此这种缝纫机

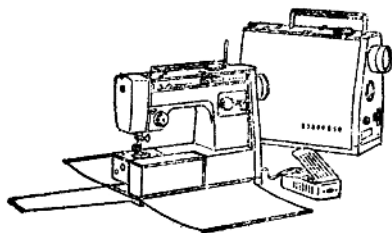


图 1—6 电动式缝纫机

无需专门的机架，可随意放置在台桌和茶几上工作。具有携带方便，操作灵活的特点。而且转向由电动机控制，初学者不用为踏倒轮而苦恼。