

資料選編

航測攝影儀器及材料

全國測繪科學技術經驗交流會議資料選編編輯委員會編

水利電力出版社

航測攝影儀器及材料

全國測繪科學技術經驗交流會議資料選編編輯委員會編

*

2137 S 645

水利電力出版社出版(北京西郊科學路二里溝)

北京市書刊出版業營業許可證出字第105號

水利電力出版社印刷廠排印

新华书店科技发行所发行 各地新华书店經售

*

850×1168毫米開本*138印張*34千字

1959年10月北京第1版

1959年10月北京第1次印刷(0001—1,820冊)

統一書號：15143·1713 定價(第9類)0.21元

出版說明

一九五九年二月，在武汉召开的全国測繪科学技术經驗交流會議广泛地交流了各方面的先进經驗和技术革新成就。为供全国測繪工作者学习先进經驗的参考，今由大会秘书处組成編輯委員会，按专业編选汇集，予以出版。为加快出版時間，本資料由測繪、建筑工程、水利电力、煤炭工业等四个出版社协作出版。

本冊介绍了摄影干版的制作，象紙的制作、自制玻璃基底的銀底象片、自制电子印象机和彩色印象机、象片处理的恆溫設備、各色滤光片的制作以及光电黑度計的設計和試制等。

本冊可供摄影測量人員及摄影仪器与材料制造人員参考。

目 录

| | |
|-------------------------|------------------|
| 第一节 制作摄影干版 | (3) |
| 一、制作摄影干版..... | 国家测繪总局西安分局(4) |
| 二、整色及半色調干版乳剂的試制..... | 中国科学院测量制图研究所(10) |
| 三、自制分色縮小片..... | 水利电力部黄河水利委员会(13) |
| 四、采用华北明胶制干版的經驗..... | 国家測繪总局西安分局(14) |
| 第二节 改变湿版配方复照半色調图..... | 水利电力部黄河水利委员会(17) |
| 第三节 試制象紙 | (18) |
| 一、自制印象紙及放大象紙 | 水利电力部黄河水利委员会(18) |
| 二、溴化銀放大紙乳剂試制 | 中国科学院测量制图研究所(21) |
| 第四节 自制玻璃基底的銀底象片 | 总參謀部測繪局(23) |
| 第五节 印象机 | (25) |
| 一、电子印象机 | 中国科学院测量制图研究所(25) |
| 二、彩色印象机 | 中国人民解放军測繪学院(31) |
| 第六节 象片处理的恆溫設備(綜合) | (34) |
| 第七节 各色滤光片的制作 | 国家测繪总局西安分局(36) |
| 第八节 光电黑度計的設計与試制 | 中国人民解放军測繪学院(39) |

第一节

制作摄影干版

过去我們的摄影測量材料无不仰諸国外，后虽有七星干版厂生产，但产品不完全适合于測繪精度的要求。因此，为了适应目前急需特种摄影乳剂干版的情况，不得不另行設置机构进行生产，以供編制航測精密地图与各种复制成图之用。国家測繪总局西安分局在苏联专家柯达尔斯基的指导之下經一年多钻研与学习，不但滿足了本身要求，同时还少量供应了其他兄弟部門之急需。此外，水利电力部黃委员会在公元厂的帮助下也試制成功，中国科学院武汉測量制图研究所及武汉測繪学院在苏联专家伊里英斯基帮助的基础上同样試制成功，质量也很好，都能滿足复照的要求。

在干版制造中，明胶的性能对于干版摄影乳剂的特性影响很大，虽則是同一配方、“同一条件”，但不同的明胶所制出之干版性能会完全不同。过去干版制造中所采用之明胶，全系国外进口之德国明胶，国家測繪总局西安分局找到了华北明胶，并試驗成功，这样可以节省外汇、降低成本并能及时供应。

現在分別刊录以下几种經驗。

一、制作攝影干版

国家測繪总局西安分局

(一)制版室設備要求

制版室首先要求經常保持清潔，室內非常干燥，用具隨時清洗，并放之有序，不然在工作中就会造成廢品。因而第一，要采取物理方面的預防措施：(1)制版时的牆壁，天棚都要油漆，地板必須為水磨石，目的是便于打扫擦洗干淨；(2)擦洗溶液可用甘油、酚或用水阳酸的混合液，如在夏季还要加少量氯化鈣溶液。酚和水阳酸是用以杀菌，甘油是防止灰尘飞揚，因为乳剂易染細菌而变質，以致摄影层往往发生黑白点的缺陷，尤其对于配制和涂布乳剂的附近，更要經常擦洗，空間可用噴霧器来噴洒。

第二，要采取化学方面的預防措施，即有关易揮发性的气体如氨、硫化氫、盐酸等药品，都严禁放在室內，尤其对涂布及烘干室更为重要。

第三，要保持室內空气新鮮，也要保持室內一定的溫度与湿度。工作时应随时用溫湿度計量測記載，如超过时，应予以調整。

第四，光源：仅需亮的白灯及安全的紅灯两种光源，工作人員应經常檢查光源是否安全。

在有关設備方面，腐蝕玻璃室必須設有抗酸、抗碱的水槽，以及排出有毒气体的特別通风設備，烘干室必須有來克斯系統滤尘器的全套設備，以便吸进新鮮而又經過滤的空气来烘干干版。其他各室如乳剂室、涂布室、配药室等，根据需要而加設水槽及配置各种光源。

主要用具設備

- | | | |
|--------|----|-----|
| 1.分析天秤 | 1个 | 称药用 |
| 2.药品柜 | 1个 | 储药用 |
| 3.配药台 | 1个 | 配药用 |

| | | |
|------------------------|-----|-------|
| 4. 恒温器 | 2 个 | 成熟乳剂用 |
| 5. 冷藏器 | 2 个 | 储藏乳剂用 |
| 6. 活动冰箱 | 1 个 | 冷凝乳剂用 |
| 7. 涂布台 | 1 个 | 涂布乳剂用 |
| 8. 水平支架 | 6 个 | 涂布用 |
| 9. 压榨机 | 1 个 | 压榨乳剂用 |
| 10. 秒表 | 1 只 | 乳化用 |
| 11. 细菌漏斗 | 1 个 | 过滤乳剂用 |
| 12. 真空抽气机 | 1 个 | 过滤乳剂用 |
| 13. 储冰箱 | 1 个 | 储冰用 |
| 14. 银模 | 1 个 | 涂布用 |
| 15. 电煮锅 | 1 个 | 加温用 |
| 16. 显微镜 | 1 架 | 试验用 |
| 17. 感光度测定器全套 | | 试验用 |
| 18. 蒸馏器 | 1 个 | 制蒸馏水用 |
| 19. 特别烘干柜 | 1 个 | 烘干版用 |
| 20. 各种玻璃器皿、试管、烧杯等全套用具。 | | |

(二) 干版制作过程

制作干版主要分三大工序：第一，腐蚀玻璃；第二，制作干版；第三，检查与包装。

1. 腐蚀玻璃：

为涂布摄影乳剂所用的衬板玻璃，首先要求擦洗得非常清洁，特别是涂布乳剂的表面。其次要求制作多倍仪缩小片用的玻璃平度达到 $0.005\sim0.007$ 公厘，其厚度为 $1.2\sim2.0$ 公厘，完全没有汽泡与痕迹。

目前由于国产玻璃尚不能满足以上要求，仅用一级成品裁成 6×6 公分的小块，利用千分表进行测平工作，选择其中合乎要求者再加以腐蚀。

腐蝕液配方

| | | |
|-----|---------------------------|--|
| I. | 冷水 | 1000立方公分。 |
| | 硝酸 | 500立方公分(必須先將硝酸 倒入水內,以防危險)。 |
| II. | 水(50°C) | 1000立方公分。 |
| | 重鉻酸鉀 | 60克。 |
| | 濃硫酸 | 100立方公分,依次溶解,然后 I液倒入II液混合,即成強酸溶液。 |
| | 酸液濃度 | 不能少于10%。 |
| | 碱性溶液 | 苏打 50克 水($80^{\circ}\sim 100^{\circ}\text{C}$) 1000立方公分 |

碱性濃度不能少于5%,使用时其溫度不能低于 50°C 。

腐蝕玻璃一般先将玻璃放在碱液內,用刷子除去玻璃上的油脂和杂质,然后冲洗抹干,再放入酸液內处理,一般为6~8小时,然后再用热水洗刷之,最后冲洗晾干。

注意重点:由于强酸溶液,对人身体有很大危害性,故应具有特別通风設備,工作时必带胶皮手套和漆布工作衣,同时应經常儲备10%的碱性溶液,以防止酸性燒伤的危險,腐蝕好的玻璃应装在木匣內,切忌用手摸玻璃表面,晾干玻璃不应放在腐蝕室内。

最后再用乙醇与結晶碘所配制的溶液擦拭玻璃,使它完全透明而沒有絲毫斑迹。擦拭次序是先用药棉紗布沾上溶液擦拭,最后用麂皮擦之。

2. 制作干版

制版过程主要分以下几个步骤:

- (1)配制各种溶液;
- (2)乳化;
- (3)第一次成熟;
- (4)冷却;
- (5)切細和水洗;
- (6)第二次成熟;

(7) 涂布；

(8) 烘干。

(1) 配制各种溶液：配制乳剂所用各种药品的分量，不能相差1%，因此必须用分析天秤称之。称药时不能用手取药，如药碱性和吸水性很强；必须用骨瓢取之。称药时不能用纸，如硝酸银遇纸即呈黑色斑点，必须用玻璃碟类似的物质存放。此外，一切玻璃器皿必须事先清洗清洁。

乳剂(機划)配方

| | | | |
|-----|----------------------|-----------------------------|----------------------|
| I | { 动物胶 蒸馏水 | 40. 克 100立方公分 | } 45°C |
| | 蒸馏水 | 40 立方公分 | |
| II | { 溴化钾 碘化钾 | 15 克 0.3 克 | } 45°C |
| | 碘化钾 | | |
| III | { 硝酸银 蒸馏水 氢氧化铵 | 20 克 100 立方公分 12 立方公分 | } 20°C |
| | 蒸馏水 | | |
| IV | { 蒸馏水 动物胶 | 400 立方公分 30 克 | } 45°C (第二次成熟前加之) |

应按顺序混合，如果相反时可能产生胶翳。其次温度也要合乎规定。

如果要求乳剂的反差大些，也可适当的增加溴化钾的成份。

(2) 乳化：将第Ⅲ种溶液倒入Ⅰ、Ⅱ混合溶液内，谓之乳化，这步工作需在安全灯光下进行。

这种乳化时间的长短与乳剂反差大小有密切关系，一般乳化时间长则反差小，乳化时间短则反差大，大约30秒钟左右，因此乳化时必须用秒表，以控制时间。其次乳化时要很快的正反方向搅拌，方能使银粒均匀分布。

(3) 第一次成熟：将已乳化好的溶液放在恒温器内，其温度不超过45°C，每隔5分钟要搅动一次，使银粒能在这三种溶液内很均匀地散布着，成熟时间为20~30分钟，因为在这个过程中乳

剂并没有起化学作用，故又称为物理成熟。

(4) 冷却：成熟后的乳剂应即进行冷却，使其很快的凝结。凝结时间不能超过10分钟。凝结过程也要进行搅拌，使其内外温度调节一致，不致产生乳剂性质的改变。这个工作的操作也要在暗室内进行。待完全冷却后即放置于冰箱内，其总的时间8~10小时。冷却时乳剂也起作用，只是表现得很微小罢了。

(5) 切细和水洗：要除去乳剂中不需要的盐类和氢氧化铵等，因此必须使用乳剂压榨机把它切细，进行水洗。水洗的时间不能太短，也不能太长，太短了就不能完全清除乳剂中不需要的杂质；太长了则乳剂吸收水份太多，而使乳剂的浓度发生变化则影响反差。冲洗乳剂的用水，不宜用自来水，因水中会含有一定的物理的和化学的物质，也会使乳剂产生性质的变化，故必须用蒸馏水或冷却的开水。冲洗乳剂时也要搅拌，使之不粘在一起而冲洗全面。水洗的温度不宜过高，也不能太低，如果太低则渣滓冲不干净，太高时则乳剂易于溶化。冲洗后的乳剂必须用万能试剂检查，观察其颜色有无变化，如有氢氧化铵的存在，则变黄色。

(6) 第二次成熟：这次成熟过程乃是使乳剂起化学作用，增进乳剂的感光度以及其他特性，故有时也称为化学成熟。这次成熟也是在暗室中操作，就是把第Ⅳ种备用溶液加入乳剂中放进恒温器内，其温度保持45°C。但加水的分量多少，要求正好达到配制乳剂时所计划的总量。成熟时间为2.5小时，每隔30分钟还要搅拌一次。

(7) 涂布乳剂：在涂布之前，为了增加乳剂的韧度、表面张力和坚膜程度这三个条件，必须加入以下的附加剂。

1) 酚。是防止腐化，不生细菌。2) 乙醇。其用途是减少乳剂产生气泡，均匀流布，容易干燥。3) 明矾。使不会破坏乳剂的性能而起坚膜作用。4) 甘油。乃是保持乳剂烘干均匀。这些备用溶液，分量多少，要随气候的条件、温度的关系以及动物胶的性质等等条件的变化而变化。这些乳剂在过滤以后、涂布之前，必须将上述附加剂加入。

附加剂的配方

| | | |
|------------|-----------|-----------|
| 酚 | 50% | 3~5立方公分 |
| 酒精 | 95% | 40~50立方公分 |
| 鉻矾(用酸綜合过的) | 10~15% | 3~8立方公分 |
| 甘油 | 2.5~6立方公分 | |

在涂布之前还要做好以下准备工作：

(a)要檢查一下涂布室、涂布台、烘干柜等是否清洁，特別要求空气中也沒有灰尘，这就要求事先彻底打扫，并用酚与甘油的混合溶液各处噴洒，以消灭細菌及空气中的尘埃。

(b)准备好一切涂布所使用的用具和器皿并清洗得干淨。

(c)将已擦淨的玻璃涂以中間层使药膜与玻璃密結，而于冲洗过程中不致药膜脱落。如使用时不需裁切的干版，仅涂四周即成。

中間层药液配方

| | |
|-----------|---------|
| 胶 | 10克 |
| 蒸餾水 | 100立方公分 |
| 酚(50%) | 4立方公分 |
| 乙醇(96%) | 32立方公分 |
| 硫酸鉻鉀(10%) | 4立方公分 |
| 蒸餾水 | 550立方公分 |

(d)利用調整螺旋的支架将承板玻璃正置水平。

(e)涂布台上的滑动冰箱要儲置冰块。

涂布技术：以上所有工作都准备完好后即开始涂布，涂大板时可用銀模，涂小板时可用滴管。涂布的乳剂量也有一定，60×70公分需要190~210立方公分，6×6公分需要1.2~1.8立方公分。涂布时乳剂温度要保持40°C，室內温度要保持20°C左右。涂布时乳剂层务必要流平，若边缘不足时，可用玻璃試管抹平，然后移动冰箱复于其上，使其凝結，再进行烘干。

(8)烘干：烘干在制版过程中也是一項重要工作，目的是使乳剂层內的水份逐渐蒸发，因此烘干时的温度不能剧烈地增高，

开始为 20°C ，逐渐增高到 30°C 。一般烘干时间以6小时左右为佳。烘干干板是放在特别的烘干柜内，同时要求干板立放，使空气均匀流过而干燥一致。最后即进行检查与包装。

3. 檢查与包装：

(1) 檢查：

(a) 用反光法檢查药膜表面，表面必須平滑，无凹坑、灰尘、纖維、波紋等缺点。

(b) 用透光法檢查药膜是否有汽泡，乳剂是否涂得均匀一致。

(2) 包装：

(a) 要求药面对药面，在边缘或对角夹一层薄紙，以防药面粘貼。

(b) 外加一层透明紙及黑蜡紙，装在盒內，以保安全。

(c) 在紙盒外面，注明乳剂号码、制造时间、尺寸等标记。

(3) 保存：

(a) 要求保存在一定温度($12^{\circ} \sim 15^{\circ}\text{C}$)和湿度(50~65%)的半暗室房內。

(b) 要求立放，并离地面60公分以上。

(c) 要求与任何易揮发性的气体隔离存放。

二、整色及半色調干版乳剂的試制

中国科学院測量制圖研究所

(一) 整色干版

1. 处方：

| | | |
|----|-----|----------|
| 甲液 | 蒸餾水 | 175立方公分 |
| | 溴化銨 | 17.5克 |
| | 碘化銨 | 0.4克 |
| | 明胶 | 7.5克 |
| 乙液 | 硝酸銀 | 25克 |
| | 水 | 12.5立方公分 |

氨水 加至初生沉淀变溶为止

2. 在乳化前，乙液中加入 1% 溶于等量的酒精和水中的藻紅溶液 2.5 立方公分，用量宁少勿多，而后将乙液温度調节至 21°C，甲液温度調节至 32°C。然后在暗室中迅速地将乙液一次傾入甲液中，不加攪拌。加入后，輕輕攪拌一分鐘，再加入 32.5 克干胶（可先将胶以水浸脹，除去多余水滴，攪拌 15 分鐘），再将乳剂加热至 40°C。然后置于冰水中凝固，輕輕攪拌至开始凝固，攪拌是助其迅速冷却。冷藏 4~5 小时后用水洗。

3. 水洗后变溶在恆温 45°C 温度下成熟半小时，并过滤之。

| | | |
|-------|-----------------|----------|
| 加入补充剂 | 5 % 銻矾 | 5 立方公分 |
| | 5 % 石炭酸的酒精溶液 | 25 立方公分 |
| | 1 % 溴化銨 | 2.5 立方公分 |
| | 10% β 蒽磺酸 | 2.5 立方公分 |

4. 經試制多次，認為乳剂調配成后，因为在成熟攪拌中时，乳剂中容易产生很多汽泡。如果把它再冷藏几小时或一天后变溶化，加入补充剂，則乳剂中的汽泡可以消除。涂布后的干片质量良好。

(1) 暗室内照明灯：除 15 支紅灯泡外，应再加包二层紅玻璃紙，涂布后一經冷凝即放入黑暗的干燥箱内，使其干燥。使用时（尤其在显影时）尽量少感受紅光。显影液可采用 D-72 加一倍清水冲淡。

(2) 60×60 公分大版涂布量为 120 立方公分。

(3) 涂布法：冬季先把玻璃預溫一下，置于湿版流布台上，把定量乳剂按湿版流布法流布，另一人用一支塑料棒在不易流到之处推動，待全部流布到后，安置于水平台上，待冷凝后置于干燥箱中。夏季可以在水平台上流布，并仍采用塑料棒推動乳剂使之流布全面，再用冰箱安置在上面，强迫冷却凝固，并在流布时的定量乳剂中增加鉻矾，以加速凝固。凝固速度很重要，凝固太慢，溴化銨顆粒会沉淀于玻璃版面，失去了胶的保护，因此未感光亦能被显影还原成黑色金属銀。不要采用圓玻璃棒推動乳剂，因为

玻璃棒推動乳劑時，往往與玻璃底片發生摩擦，因此做出的底版上會有一條痕迹。

(4) 玻璃版上預涂底層膠：明胶 10 克，水 1,000 立方公分，酒精 200 立方公分，鉻矾(10%) 20 立方公分。冬季可以不涂，只要求把玻璃清洗。最好用濃硫酸加紅矾的溶液腐蝕一下玻璃版面。夏季預涂底層膠，則膠層在沖洗過程中不易脫落。

(5) 性能：此乳劑感光速度較快，我們以 Tessar 物鏡孔徑 1:9、焦距 60 公分的復照鏡頭，弧光燈原大復照，感光時間為 45 秒。顯影液為 D-72。如小片，可采用 D-76 顯影，以利放大之用。

(二) 半色調乳劑

依據蘇聯航測專家尼德·伊里英斯基所介紹的復照線划乳劑的處方：

| | | |
|----|-----|----------|
| 甲、 | 明胶 | 24克 |
| | 溴化鉀 | 9.6克 |
| | 水 | 加到96立方公分 |
| 乙、 | 硝酸銀 | 12克 |
| | 檸檬酸 | 0.4克 |
| | 氨水 | 加到初生沉淀變清 |
| | 水 | 加到96立方公分 |

甲液加熱到 50°C，乙液為 20°C 時，各加 24 立方公分的酒精，然後即進混合乳化。乳化時間為 2 分鐘。第一次成熟 10 分鐘，溫度為 45°C，冷卻成熟 4~12 小時。正常水洗經增溫交融後，加水到 400 立方公分。

以上是復照線划乳劑處方及操作過程，如以此乳劑塗於紙上，可作印象紙用。

為了要求達到半色調性能的層次明顯、速度較快之目的，依據上例處方稍為變更一下操作。在水洗以後取出 1/10 乳劑冷置。其餘的 9/10 乳劑進行第二次加熱，熱至 45~50°C，為時半小時，再將二種乳劑混合。

三、自制分色缩小片

水利电力部黄河水利委员会

在公元象纸厂配方的基础上研究、改进，终于自制航测内业转绘用的分色缩小片成功。但有些地方尚待改进，如感光性比较差、药膜和玻璃的结合还不够牢固等，均需进一步研究解决。兹将其配方介绍如下：

分色缩小片基本配方

| 原 料 | 規 格 | 單 位 | 數 量 | 備 注 |
|---------|--------------------------|------|-------|----------------------------------|
| 蒸 餾 水 | 2.5% 10% 慢 性 AR | 立方公分 | 107.3 | } A液35°C } B液21°C } C液35°C |
| 溴 化 銨 | | 立方公分 | 35.1 | |
| 碘 化 鉀 | | 立方公分 | 2.21 | |
| 原 硝 酸 銀 | | 克 | 8.45 | |
| 蒸 餾 水 | 加氯至重液 慢 性 | 克 | 13 | } B液21°C } C液35°C |
| 原 硝 酸 銀 | | 立方公分 | 5.2 | |
| 原 硝 酸 銀 | 加氯至重液 | 立方公分 | 27.3 | |
| 原 硝 酸 銀 | 慢 性 | 克 | 9.1 | |
| 原 硝 酸 銀 | | 立方公分 | | |

分色缩小片乳剂配制操作过程：

A 液：把明胶加入30°C的蒸馏水中，浸半小时后加入溴化銨、碘化鉀，搅拌到胶溶解，再降温到35°C。

B 液：将硝酸銀加蒸馏水使之溶解后，再加氯水使之由黑棕色变为青白色为止，即降温到21°C，将它急速浸入A液，搅拌速度为200转/分，加入一分钟即把已配好的C液（温度为35°C）加入搅拌15分钟，很快降温，使它凝固，送入冷藏，冷藏的温度一般是2~3°C，存放6小时，若温度在0°C以下，冷4小时即可。取出后用粗网布切之，使其成粉条状进行洗涤，洗涤水一般是6~8°C，换15次水，最后一次用蒸馏水洗。

洗后加热复溶，温度在38°C将附加药液的添加胶加入，搅拌15分钟，把温度提到50°C。炼胶60分钟，其温度差不得超过

分色縮小片最后药液

| 原 料 | 規 格 | 數 量 | 計 算 基 础 | 需 要 量 |
|--|-----|------|------------|-------|
| 总 量 | | 克 | 含銀 4% | 325 |
| 总胶量 | 慢 性 | 克 | 含胶 7.5% | 24.38 |
| 后添加胶 | 快 性 | 克 | | 6.83 |
| 溴化钾 | 10% | 立方公分 | 每克含銀 0.014 | 0.18 |
| P ₄ (苯酚一氯吐) | 2% | 立方公分 | 每克含銀 0.25 | 3.25 |
| P ₂₄₅ -甲基-7 氧基三 2.3.4-三氮明胶利 肼 | 2% | 立方公分 | 每克含銀 2.00 | 26 |
| P ₂ (盐酸奎宁) | 2% | 立方公分 | 每克含銀 0.40 | 5.2 |
| 水楊酸 | 20% | 立方公分 | 含胶 0.05 | 1.22 |
| 檸檬酸 | 10% | 立方公分 | 含胶 0.5 | 12.2 |
| 石碳酸 | 50% | 立方公分 | 含胶 0.05 | 1.22 |
| 福爾馬林 | 10% | 立方公分 | 含胶 0.25 | 6.2 |
| 酒 精 | | 立方公分 | 含胶 0.80 | 11 |
| 鉻 矶 | 10% | 立方公分 | 含銀 0.70 | 9.1 |
| 硝酸銀 | 10% | 立方公分 | 含銀 0.02 | 0.26 |

± 1 °C。炼胶 60 分钟后，即降温在 40°C。除鉻矾和福爾馬林在最后加入以外，把其他最后药液都按次序加入，进行过滤后即可开始涂布。

經濟价值比較：

| | |
|---------|--------|
| 七星厂出品每片 | 0.05元 |
| 进口每片 | 0.32元 |
| 自制每片 | 0.008元 |

四、采用华北明胶制干版的經驗

国家测绘总局西安分局

对华北明胶的物理化学性能进行試驗的結果，发现此种明胶膨胀較慢，很合要求，而特別显著的是粘度大和溶化点、凝結点都很高，这种性能对于乳剂配制与干板的流布較为困难但对制成之干板保存却极为有利，故繼續进行明胶的摄影性能的試驗，配

制一次試驗性乳剂。

配制乳剂所使用之配方为：

| | | | | |
|-----|--------------------|--------------------------|----------------------|----------------------|
| 甲液: | 胶 蒸餾水 溴化鉀 | 40克 100 立方公分 15克 | 45°C | 混合 |
| 乙液: | 碘化鉀 蒸餾冰 | 0.3克 40 立方公分 | 45°C | |
| 丙液: | 硝酸銀 蒸餾水 氫氧化銨 | 20克 100立方公分 9 立方公分 | 20°C | 45°C |
| 丁液: | 胶 蒸餾水 | 30克 加水到乳剂总量为 100 立方公分 | | |

在試驗中开始时即遇到胶溶化后太粘的困难，因按配方中的水量成分，溶化后将成粉团样的一块，即使甲乙二液混合后，也无法将杂质进行过滤掉。由于吸收了过去試驗的教訓，胶粘度过大了之后，易形成颗粒极为粗大，以及过滤后胶损失很多，对质量发生影响，故改变一下，将甲乙二混合液内又多加了20立方公分的蒸餾水，稀釋了过滤后再加20立方公分的热蒸餾水，洗一下容器壁上大量的胶，以避免胶的损失。但即使多加了40立方公分的蒸餾水，甲乙混合液粘度还是很大，故在乳化时攪拌得特別快，并在乳化后再作稍长时间的快速正反攪拌，乳化后将丙液慢慢的倒入甲乙混合液内，用这样方法控制乳剂銀粒的大小，然后在 45°C 温度下作30分钟的第一次成熟（成熟而保持在一定的温度下）而后，用冰冻结，保存在低温（ $5\sim 3^{\circ}\text{C}$ ）下14小时，再进行水洗（用蒸餾水洗去不需要的盐类及氢氧化銨）。由于明胶的凝結很好而吸水性不强，故水洗用水不多，膨胀不大。水洗后再加温到 45°C ，然后加入丁液，进行 45°C 温度第二次成熟二小时。这样試驗結果証明，在涂布干板后，摄影性能上能滿足要求。如将氢氧化銨增加2立方公分，結果将感光度提高很多，且反差亦保持很大，这証明采用这种胶能调节摄影性能上的要求，并且在色調上亦与德国胶配出之乳剂相似。