

# Function and Use of Sensitive Material

北京电影学院摄影专业系列教材

张 铭 著

# 感光材料 的性能与 使用

浙江摄影出版社

# **Function and Use of Sensitive Material**

北京电影学院摄影专业系列教材

张 铭 著

# **感光材料 的性能与 使用**

浙江摄影出版社

责任编辑 余 谦  
装帧设计 郎水龙 薛 蔚  
责任校对 程翠华  
责任出版 徐爱国

**图书在版编目(CIP)数据**

感光材料的性能与使用 / 张铭著. —杭州:浙江摄影出版社, 2004.1(重印)  
(北京电影学院摄影专业系列教材)  
ISBN 7-80686-133-5  
I. 感... II. 张... III. 感光材料 - 高等学校 - 教材 IV. TB84  
中国版本图书馆 CIP 数据核字(2003)第 111979 号

**北京电影学院摄影专业系列教材**  
**感光材料的性能与使用**

**张 铭 著**

出版: 浙江摄影出版社  
发行: 浙江摄影出版社发行部  
(杭州武林路 357 号 邮编: 310006)

经销: 全国新华书店  
制版: 杭州兴邦电子印务有限公司  
印刷: 浙江印刷集团有限公司  
开本: 787×1092 1/16 彩插: 4 页  
印张: 10.25  
印数: 1001—3000  
2003 年 12 月第 1 版  
2004 年 1 月第 2 次印刷  
ISBN 7-80686-133-5/T·16  
定价: 29.00 元

(如有印、装质量问题, 请寄本社摄影编辑中心调换)

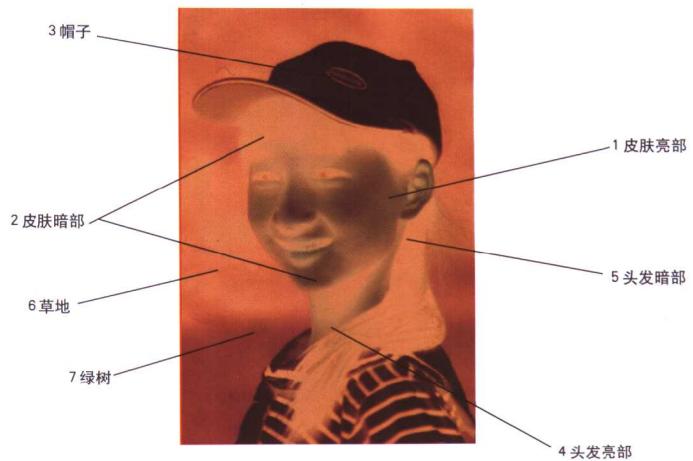


图 4-14

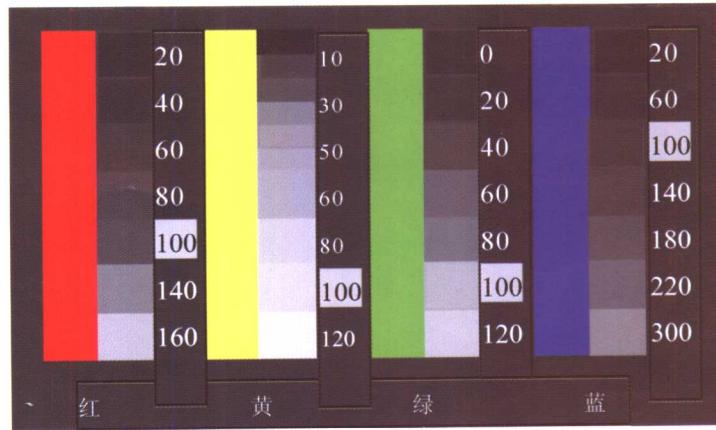


图 5-11A

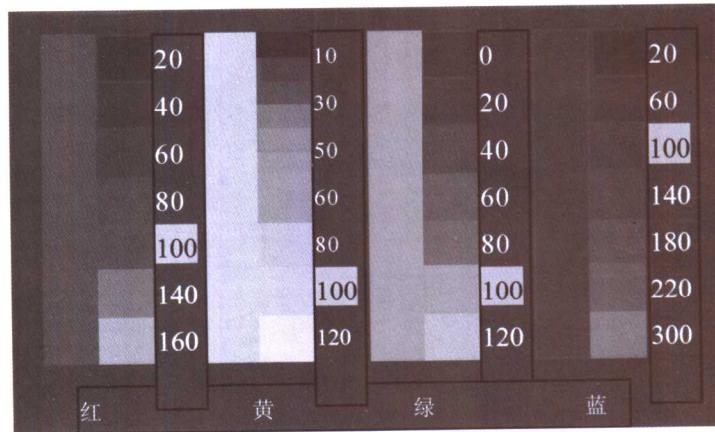
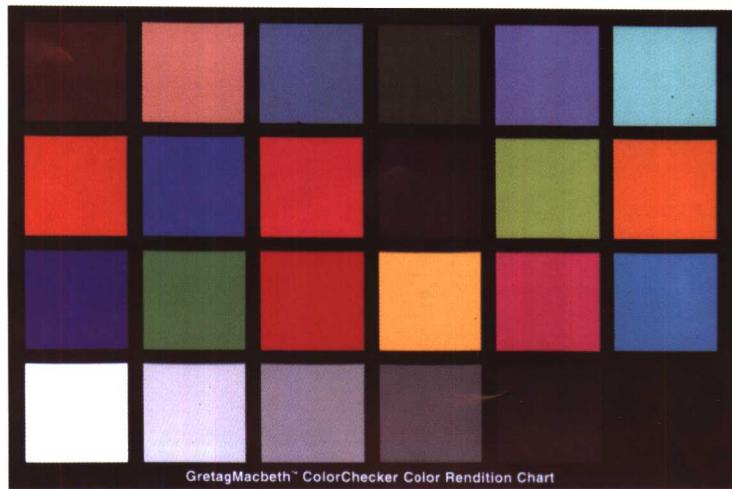
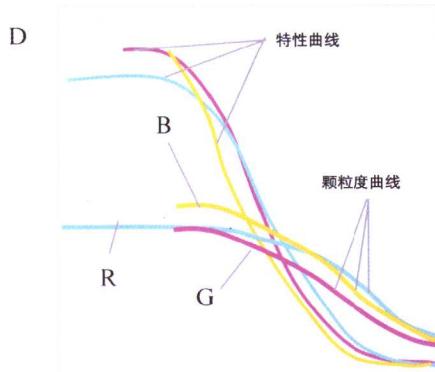


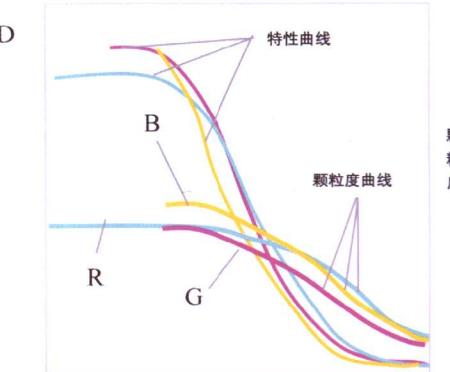
图 5-11B



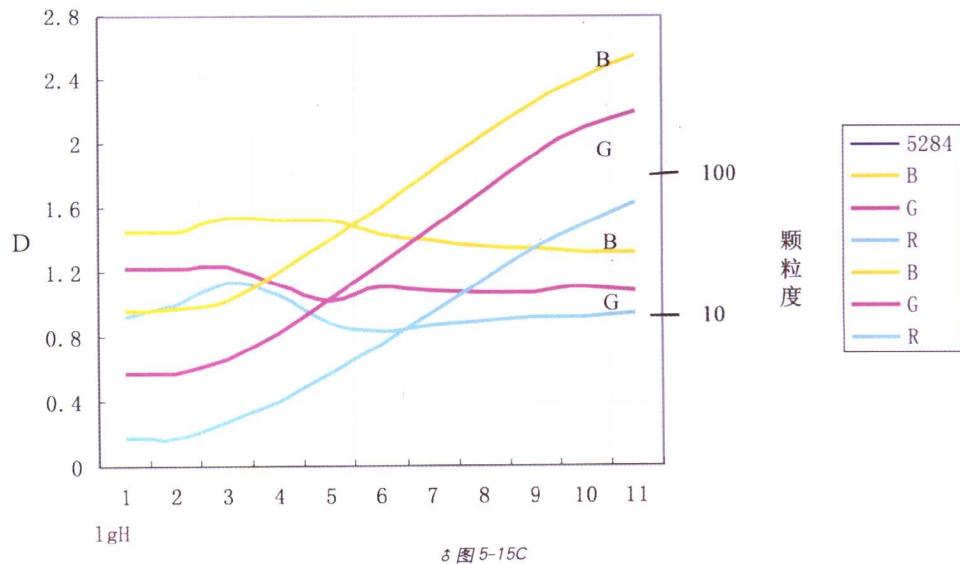
δ 图 5-12



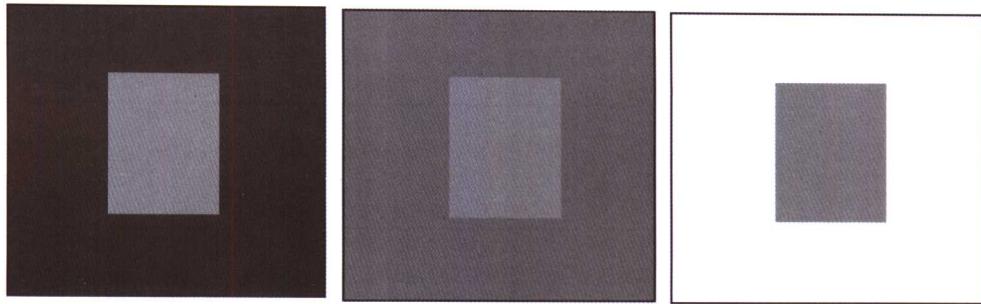
δ 图 5-15A



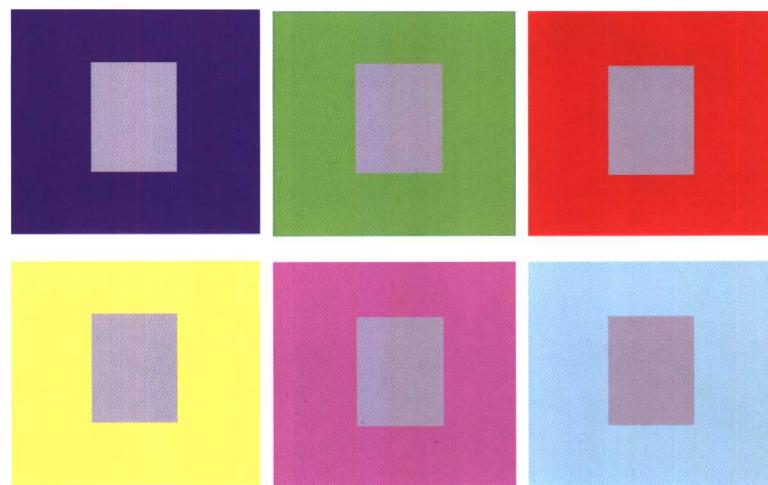
δ 图 5-15B



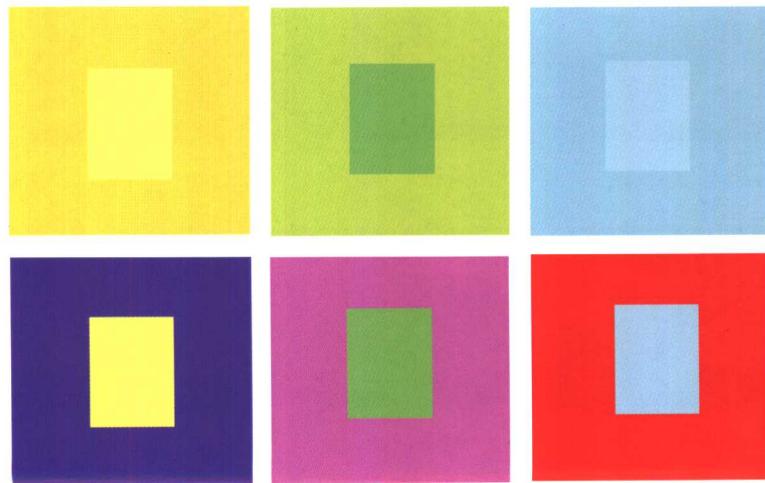
δ 图 5-15C



δ 图 6-3A



δ 图 6-3B



δ 图 6-4



♂图 6-5



♂图 6-6

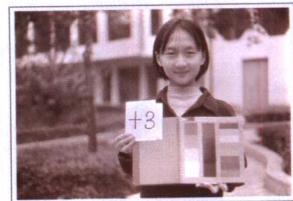
♂图 6-7



曝光不足，显影正确



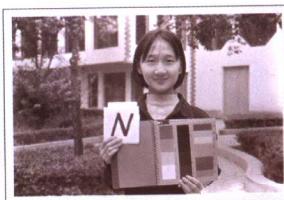
曝光正确，显影不足



曝光过度，显影不足



曝光不足，显影正确



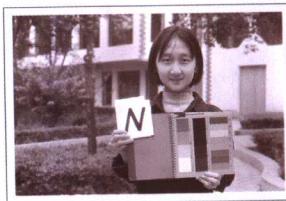
曝光正确，显影正确



曝光过度，显影正确



曝光不足，显影过度

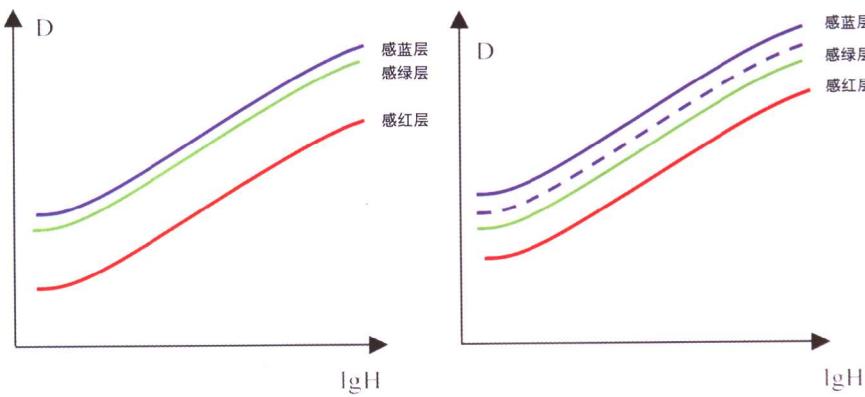


曝光正确，显影过度

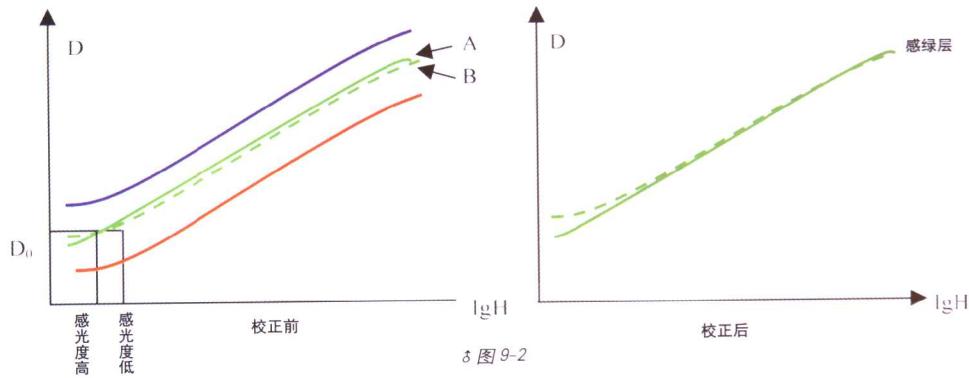


曝光过度，显影过度

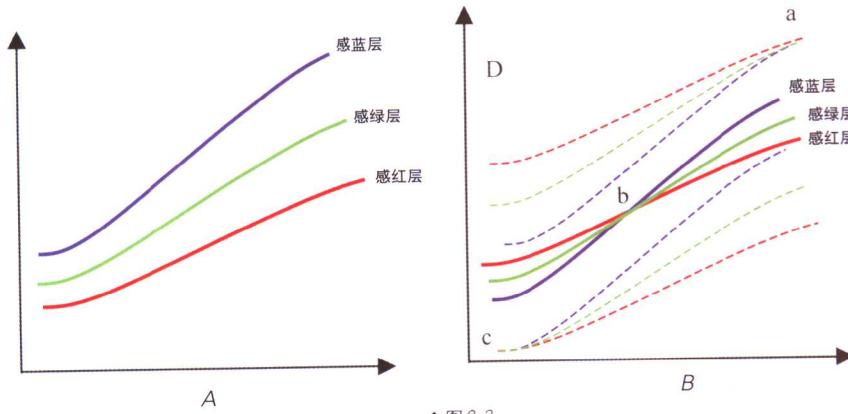
♂图 7-1



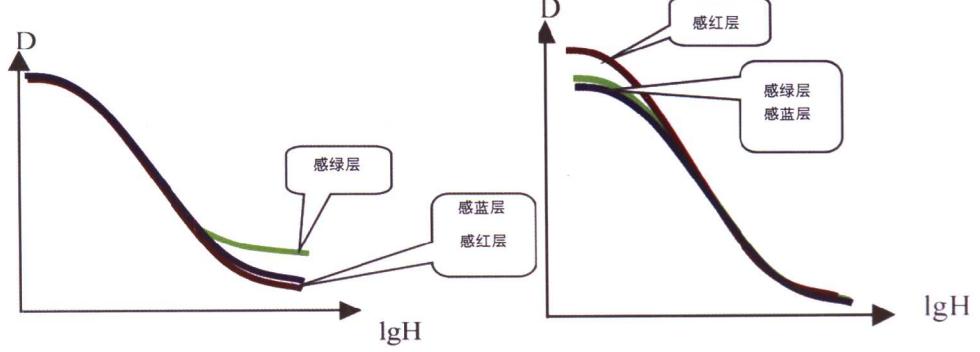
δ 图 9-1



δ 图 9-2

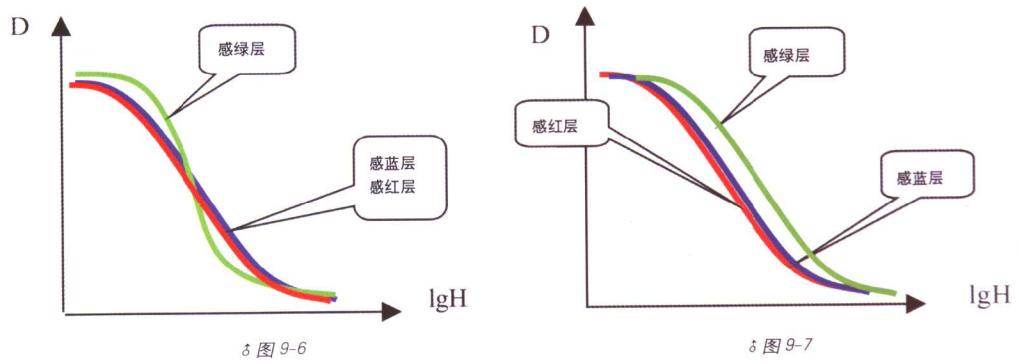


δ 图 9-3



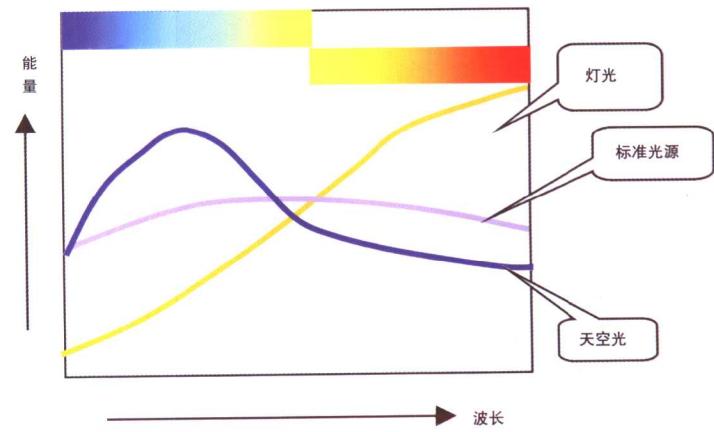
δ 图 9-4

δ 图 9-5



δ 图 9-6

δ 图 9-7



δ 图 9-8

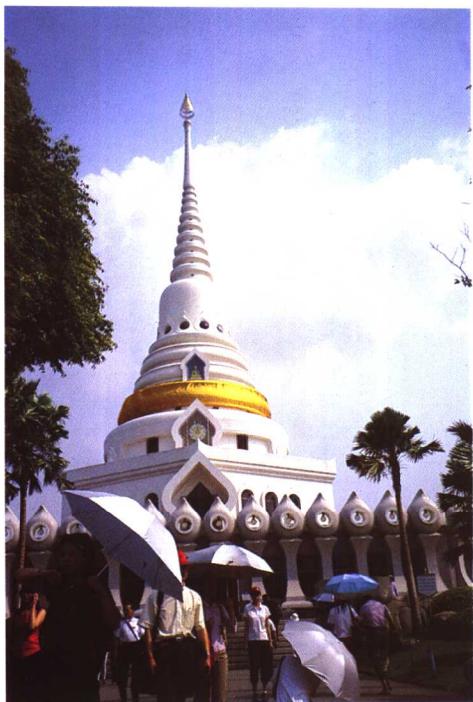


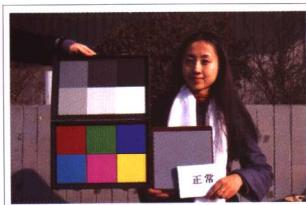
图 9-9A



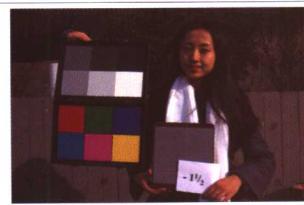
图 9-9B



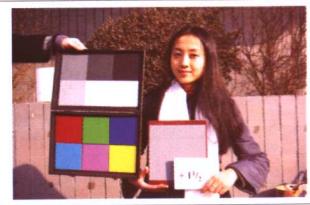
图 9-9C



曝光正常



曝光不足



曝光过度

图 9-11

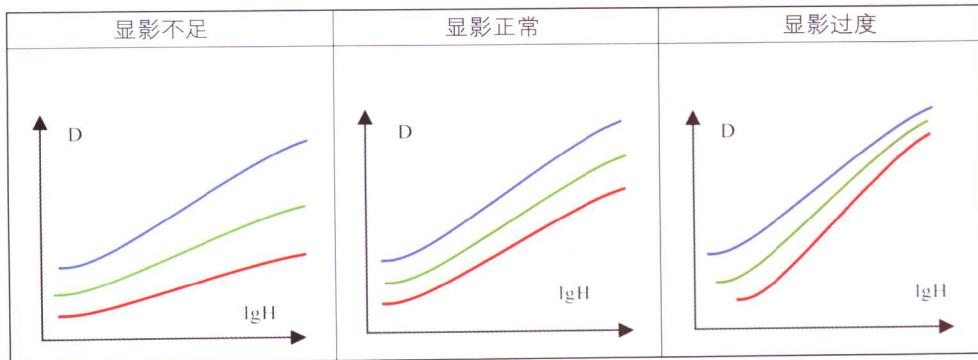


图 9-12

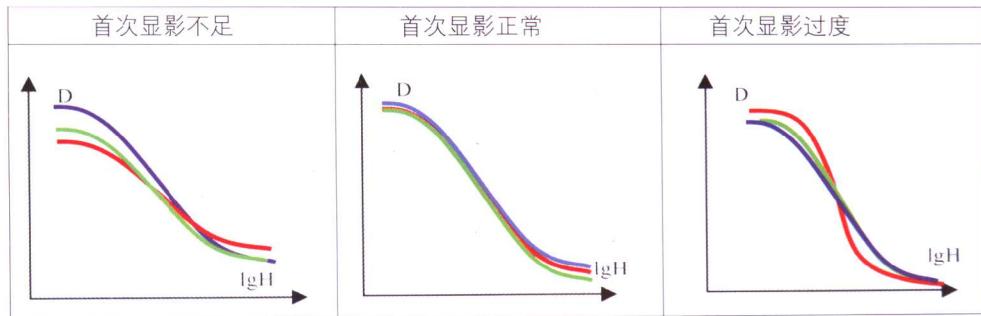


图 9-13

胶片型号	彩色反转片 EB-2 100	彩色反转片 EB-2 100	彩色负片 KODAK PRO 100
冲洗工艺	彩色反转片的常规冲洗 (E-6 工艺)	彩色反转片的非常规冲洗 (C-41 工艺)	彩色负片常规冲洗 (C-41 工艺)
感光特性曲线	<p>D-log H characteristic curve for EB-2 100 color reversal film using E-6 processing. The curves (blue, green, red) are shifted to the right compared to the normal exposure case, indicating underexposure.</p>	<p>D-log H characteristic curve for EB-2 100 color reversal film using C-41 processing. The curves (blue, green, red) are shifted to the left compared to the normal exposure case, indicating overexposure.</p>	<p>D-log H characteristic curve for KODAK PRO 100 color negative film. The curves (blue, green, red) are shifted to the right compared to the normal exposure case, indicating underexposure.</p>

表 10-1

# 目

## 录

### 1 感光材料发展史略及展望 1

#### 1. 感光材料的诞生及发展

感光材料雏形的出现 /2

感光材料的发展 /3

#### 2. 感光材料的发展趋势

感光材料的发展趋势 /7

卤化银成像和数字成像 /8

习题 /8

» »» > >

## 2

### 感光材料的构造及对其性能的影响 9

#### 1. 感光材料的构造

黑白负片的构造 /10 黑白正片及相纸的构造 /12

彩色负片及反转片的构造 /13 彩色正片的构造 /15

彩色相纸的构造 /15 彩色红外片 /16

#### 2. 感光材料构造对其性能的影响

乳剂成分对感光材料性能的影响 /17

片基及辅助涂层对感光材料性能的影响 /20

习题 /20

» »» > >

## 3

### 成像原理 21

#### 1. 常规成像过程各阶段的机理和作用

在感光乳剂制备的过程中形成感光中心 /22

在曝光过程中形成显影中心(潜影) /22

冲洗的作用——可见影像的形成 /23

#### 2. 黑白影像的成像原理

黑白影像的成像原理 /23

成像过程中的色调传递 /25

#### 3. 彩色影像的成像原理

彩色负片和正片的成像原理 /28

彩色反转片的成像原理 /28

彩色红外片的成像原理 /29

习题 /30

» »» > >

# 4

## 感光材料性能的测定方法 ······ 31

### 1. 感光特性曲线

- 测定感光材料的感光特性的必要性 /32
- 曝光量和密度的关系——感光特性曲线 /32
- 感光特性曲线的意义 /34

### 2. 感光性能的测定方法

- 曝光 /36 冲洗 /36
- 计量密度 /37
- 绘制曲线 /37
- 从特性曲线上求性能 /37

### 3. 感光测定方法的用途

- 感光材料性能的检测 /38
- 为摄影者确定所摄景物的亮度间距及曝光量提供依据 /38
- 对常规冲洗尤其是显影程度(反差系数)进行监测、调控 /40
- 由感光测定方法确定显影时间和反差系数的关系 /40
- 用于分析研究摄影过程影调的再现 /41

### 4. 感光材料性能的实拍测试

- 测试方法 /42 结果评价 /42
- 习题 /44

» >> > >

# 5

## 感光材料的性能 ······ 45

### 1. 感光材料的感光特性

- 灰雾密度(fog density)和最小密度(lowest density) /46
- 反差(contrast)和反差系数(contrast factor) /47
- 感光度(sensitivity) /52 感色性(color sensitivity) /57
- 宽容度(latitude) /58 互易特性(the reciprocity law) /60

### 2. 影像结构特性

- 颗粒度(granularity)和颗粒性(graininess) /60
- 分辨率(resolving power) /63 清晰度(defintion) /63
- 模量传递函数(modulation transfer function) /63

### 3. 不同种类感光材料的性能比较

- 黑白负片、正片、反转片的性能比较 /64
- 彩色负片和彩色正片的性能 /65
- 各种性能之间的相互关系 /65
- 习题 /66

» >> > >

## 6

**影像质量的评价方法** ..... 67**1. 影像质量评价的意义** /68**2. 影像技术质量的评价方法**

客观评价方法 /68 主观评价方法 /69

**3. 影像评价时的观看条件**

观看的物理条件 /72 对参评人员的要求 /72

**4. 人眼的基本功能和视觉特性**

人的视觉器官及基本功能 /73 人的视觉特性 /74

习题 /78

» &gt;&gt; &gt; &gt;

## 7

**冲洗条件及对影像质量的影响** ..... 79**1. 感光材料的常规冲洗工艺**

黑白负片、相纸的冲洗 /80 黑白反转片的冲洗 /80

彩色普通摄影负片的冲洗 (C-41 工艺) /81

彩色电影负片的冲洗 (ECN-2 工艺) /81

彩色反转片的冲洗 (E-6 工艺) /82 彩色相纸的冲洗 (EP-2 工艺) /82

彩色电影正片的冲洗 (ECP-2 工艺) /82

**2. 冲洗药液的成分和功能**

显影液的成分和功能 /83 常用显影液配方和性能 /85

定影液的成分和功能 /90 漂白液的成分和功能 /91

反转液的成分和功能 /92 调整液的成分和功能 /92

其他辅助药液 /92

**3. 冲洗药液的配制和储存**

按顺序溶解各种药品 /93 配制药液用水的温度和用量 /94

配制药液要搅拌助溶 /94 药液的保存 /94

**4. 冲洗条件对感光材料性能和影像质量的影响**

显影条件的影响 /95 定影及其他环节的影响 /97 操作的影响 /98

**5. 感光材料常见问题的分析及预防**

曝光和显影程度造成的影像质量缺陷 /99

由相纸和底片不合理匹配引起的影像质量缺陷 /100

冲洗条件失控造成的影像质量缺陷 /101

操作不当造成的影像质量缺陷 /102

感光材料质量问题造成的影像质量缺陷 /104

习题 /104

» &gt;&gt; &gt; &gt;

# 8

## 感光材料的类型、保存和使用条件 ······ 105

### 1. 常用感光材料的分类

- 按影像色彩分类 /106
- 按获得影像的途径分类 /106
- 按感色性分类 /106 按用途分类 /107
- 按片基种类分类 /107 按尺寸分类 /108

### 2. 常用感光胶片的品牌和型号

- 乐凯感光胶片 /108 公元感光胶片 /109
- 阿克发感光胶片 /110 富士感光胶片 /111
- 依尔福感光胶片 /113 世纪彩感光胶片 /113
- 柯达感光胶片 /114

### 3. 常用相纸的品牌和型号

- 乐凯相纸 /117 公元相纸 /117
- 阿克发相纸 /118
- 富士相纸 /118 依尔福相纸 /119
- 柯尼卡相纸 /119
- 柯达相纸 /119

### 4. 选用胶片应考虑的因素

- 选择胶片应考虑的因素 /120 相关参数 /120

### 5. 感光材料的保存

- 未使用感光材料的保存 /121
- 已曝光感光材料(主要指胶片)的保存 /122
- 加工后的影像保存 /123

### 6. DX码的功能

- DX 码系统的功能 /125 使用注意事项 /126
- 习题 /126

» >> > >

# 9

## 影响彩色影像色平衡的因素 ······ 127

### 1. 感光胶片的性能对色平衡的影响

- 彩色负片性能对影像色平衡的影响 /128
- 彩色反转片性能对影像色平衡的影响 /130

### 2. 拍摄条件对影像色平衡的影响

- 照明光源对影像色平衡的影响 /131 曝光对影像色平衡的影响 /135

### 3. 冲洗条件对影像色平衡的影响 /136

### 4. 彩色正片或照片的校色原理和方法

- 印放时的曝光控制 /137 色彩的校正 /138
- 习题 /140

» >> > >

## 10

**其他感光材料及冲洗工艺 ··· 141****1. 黑白染料片及冲洗加工 /142****2. 反转片的负冲工艺**

反转负冲的实验结果 /143

反转负冲的实际应用 /144

**3. 银漂法彩色感光材料及冲洗加工**

银漂法感光材料的构造 /144

银漂法感光材料的特点 /145

银漂法感光材料的成像原理 /145

银漂法感光材料的加工工艺 /146

**4. 柯达克罗姆彩色反转片及K-14冲洗工艺**

柯达克罗姆胶片的结构 /146

柯达克罗姆胶片的K-14 冲洗工艺 /147

**5. 可变反差相纸的特点及使用**

可变反差相纸的特点 /149

可变反差相纸的感光特性 /149

可变反差相纸显影液的使用 /149

**6. 一步成像彩色感光材料及加工**

一步成像胶片的由来和特点 /151

一步成像彩色感光材料的结构 /151

一步成像感光材料的成像原理 /153

习题 /154

» &gt;&gt; &gt; &gt;

**后记 ··· 155****传统感光材料在与数字成像体系融合中发展**

从化学影像到数字影像 /156

从数字影像到化学影像 /157

» &gt;&gt; &gt; &gt;

# 1

## 感光材料发展史略及展望

感·光·材·料·的·性·能·与·使·用

》 >> > >

如果把照相机比作画家手中的笔，光作为画家手中的颜料，那么，感光材料就相当于画家手中的画纸，感光材料在摄影过程中的作用由此可见。

100 多年前，人类即时、忠实地记录影像的需求，诱发了人们发现、发明感光材料的强烈欲望。而在苦苦寻觅中，当艺术的需求和科学的思维、现实的生产力结合在一起时，梦想才变成了现实。