

中 华 人 民 共 和 国

工 农 业 产 品

国家标准和部标准目录

1 9 7 2

技 术 标 准 出 版 社

中 华 人 民 共 和 国
工 农 业 产 品
国家标准和部标准目录

1972

*

技术标准出版社出版（北京复外三里河）
北京印刷七厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 $880 \times 1230 \frac{1}{32}$ 印张 $19 \frac{1}{4}$ 字数 615,000
1972年12月第一版 1972年12月第一次印刷
印数 1—28,500 定价 **1.95** 元

*

统一书号：15169 · 3-38

毛主席语录

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

一切产品，不但求数量多，而且求质量好，耐穿耐用。

打破洋框框，走自己工业发展道路。

中国应当对于人类有较大的贡献。

团结起来，争取更大的胜利。

出 版 说 明

为适应当前工农业生产蓬勃发展的需要，我们编辑出版了1972年工农业产品国家标准和部标准目录，以利各有关生产建设单位查找所需要的技术标准资料。

这本目录，列入了截止1972年11月15日现行公开出版发行的工农业产品国家标准和部标准。

根据有关使用单位的意见和便于读者查找所需标准资料，这次目录的编排，除标准少的专业外，都采用了按标准分类和按标准顺序编号两种形式。同时，为了便于生产使用单位了解标准的代替情况，我们尽可能地把标准的历次代替情况编了进来。

由于我们工作做的不够细致，难免有遗漏和错误之处，望读者批评指正，以便改正。

1972年11月

目 次

国家标准部分..... 1

冶金部分

分类目录.....45

顺序目录.....72

化工部分

分类目录.....97

顺序目录..... 144

石油部分

石油标准分类目录..... 189

石油标准顺序目录..... 196

石油试验方法目录..... 210

煤炭部分 221

建筑材料部分

分类目录..... 223

顺序目录..... 230

林业部分 237

机电、仪表部分

分类目录..... 239

机械部分..... 239

电工部分..... 306

仪器仪表部分..... 325

顺序目录..... 333

农业机械部分

分类目录..... 419

顺序目录..... 424

船舶部分

船舶国家标准目录..... 429

船舶修理部标准目录..... 431

医疗器械部分..... 435

轻工部分

分类目录..... 441

顺序目录..... 460

纺织部分

分类目录..... 479

顺序目录..... 497

粮食部分 515

商业部分 517

地质部分 519

邮电部分 521

水电部分 523

教育部分 525

铁道部分

分类目录..... 527

顺序目录..... 550

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替 情 况
G B 1—70	出版、印刷技术标准的规定	G B 1—58
G B 2—58	螺栓、螺钉及双头螺栓末端 尺寸	
G B 3—58	螺紋收尾 螺尾、退刀槽、倒角 尺寸	G C 76—60
G B 5—66	六角头螺栓(粗制)型式与尺寸	G B 4~6—58
G B 8—66	方头螺栓(粗制) 型式与尺寸	G B 7~9—58
G B 10—66	沉头方頸螺栓 型式与尺寸	G B 10—58
G B 11—66	沉头带榫螺栓 型式与尺寸	G B 11—58
G B 12—66	半圆头方頸螺栓 型式与尺寸	G B 12—58
G B 13—66	半圆头带榫螺栓 型式与尺寸	G B 13—58
G B 14—66	大半圆头方頸螺栓 型式与尺寸	G B 14—58
G B 15—66	大半圆头带榫螺栓 型式与尺寸	G B 15—58
G B 16—66	小六角头螺栓(半精制) 型式与尺寸	G B 16、17—58
G B 18—66	六角头螺栓 (半精制) 型式与尺寸	G B 18、20—58
G B 21—66	小六角头螺栓 (精制) 型式与尺寸	G B 21—58
G B 22—66	小六角头导頸螺栓(精制) 型式与尺寸	G B 17、19、22—58
G B 23—66	小六角头螺杆带孔螺栓 (精制) 型式与尺寸	G B 23—58
G B 24—66	小六角头螺杆带孔导頸螺栓 (精制) 型式与尺寸	G B 24—58
G B 25—66	小六角头头部带孔螺栓 (精制) 型式与尺寸	G B 25—58
G B 26—66	小六角头头部带孔导頸螺栓 (精制) 型式与尺寸	G B 26—58
G B 27—66	小六角头鉸制孔用螺栓 型式与尺寸	G B 27、33—58
G B 28—66	小六角螺杆带孔鉸制孔用螺栓	

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替 情 况
	型式与尺寸	G B 28、34—58
G B 29—66	小六角头头部带槽螺栓 (精制)	
	型式与尺寸	G B 29—58
G B 30—66	六角头螺栓 (精制) 型式与尺寸	G B 30—58
G B 31—66	六角头螺杆带孔螺栓 (精制) 型式与尺寸	G B 31—58
G B 32—66	六角头头部带孔螺栓 (精制)	
	型式与尺寸	G B 32—58
G B 35—66	小方头螺栓 (精制) 型式与尺寸	G B 35、36—58
G B 37—66	T型槽用螺栓 型式与尺寸	G B 37—58
G B 38—67	螺栓 技术条件	G B 38—64 G B 38—59
G B 39—66	方螺母 型式与尺寸	G B 39、40—58
G B 41—66	六角螺母 型式与尺寸	G B 41、42—58
G B 45—66	六角螺母 (半精制) 型式与尺寸	G B 45、46—58
G B 47—66	六角扁螺母 (半精制) 型式与尺寸	G B 47—58
G B 48—66	六角槽形螺母 (半精制) 型式与尺寸	G B 43、44—58 G B 48、49—58
G B 51—66	小六角螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 51—58
G B 52—66	六角螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 52—58
G B 53—66	小六角扁螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 53—58
G B 54—66	六角扁螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 54—58
G B 55—66	六角厚螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 55—58
G B 56—66	六角特厚螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 56—58
G B 57—66	小六角槽形螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 57—58
G B 58—66	六角槽形螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 58—58
G B 59—66	小六角槽形扁螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 59—58

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替 情 况
G B 60—66	六角槽形扁螺母 (精制) 型式与尺寸	G B 50、60—58
G B 61—67	螺母 技术条件 (试行)	G B 61—64 螺母技术条件的补充规定
G B 62—67	蝶形螺母 型式与尺寸 (试行)	G B 62、64—58
G B 63—67	环形螺母 型式与尺寸 (试行)	G B 63、64—58
G B 65—66	圆柱头螺钉 型式与尺寸	G B 65—58
G B 66—66	球面圆柱头螺钉 型式与尺寸	G B 66—58
G B 67—66	半圆头螺钉 型式与尺寸	G B 67—58
G B 68—66	沉头螺钉 型式与尺寸	G B 68—58
G B 69—66	半沉头螺钉 型式与尺寸	G B 69—58
G B 70—66	圆柱头内六角螺钉 型式与尺寸	G B 70—58
G B 71—66	锥端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 71、76—58
G B 72—66	锥端定位螺钉 型式与尺寸	G B 72—58
G B 73—66	平端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 73—58
G B 74—66	凹端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 74—58
G B 75—66	圆柱端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 75—58
G B 77—66	内六角平端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 77—58
G B 78—66	内六角锥端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 78、87—58
G B 79—66	内六角圆柱端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 79—58 J B 202—60
G B 80—66	内六角凹端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 80—58
G B 83—66	方头圆尖端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 83—58
G B 84—66	方头凹端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 84—58
G B 85—66	方头圆柱端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 81、85—58
G B 86—66	方头阶端紧定螺钉 型式与尺寸	G B 82、86—58
G B 88—66	方头带缘螺钉 尺寸	G B 88—58

标准号	标准名称	历次代替情况
GB 89-67	螺钉 技术条件 (试行)	GB 89-64 螺钉技术条件的补充规定
GB 90-67	紧固件 验收规则、包装与标志 (试行)	GB 90-64
GB 91-67	开口销 (试行)	GB 91-58 ZB 62-62
GB 93-66	弹簧垫圈 型式与尺寸	GB 92-58 GB 93-58
GB 94-67	弹簧垫圈 技术条件 (试行)	GB 94-58
GB 95-66	垫圈 (粗制) 型式与尺寸	GB 95-58
GB 96-66	大垫圈 (粗制) 型式与尺寸	GB 96-58
GB 97-66	垫圈 (精制) 型式与尺寸	GB 97-58
GB 98-67	垫圈 技术条件 (试行)	GB 98-58 垫圈技术条件补充规定
GB 99-66	半圆头木螺钉 型式与尺寸	GB 99-58
GB 100-66	沉头木螺钉 型式与尺寸	GB 100、104-58
GB 101-66	半沉头木螺钉 型式与尺寸	GB 101-58
GB 102-66	六角头木螺钉 型式与尺寸	GB 102、103-58
GB 109-67	平头铆钉 型式与尺寸 (试行)	GB 109-58 JB 57-59
GB 116-67	铆钉 技术条件 (试行)	GB 116-58 JB 59-59 JB 64-59
GB 117-66	圆锥销 型式与尺寸	GB 117-58
GB 118-66	内螺纹圆锥销 型式与尺寸	GB 118-58
GB 119-66	圆柱销 型式与尺寸	GB 119-58 ZB 57-62
GB 120-66	内螺纹圆柱销 型式与尺寸	GB 120-58
GB 121-67	销 技术条件 (试行)	GB 121-58 销技术条件补充规定
GB 126-70	机械制图一般规定	GB 122-124-59 机30-33-56 GB 126-59

标准号	标准名称	历次代替情况
G B 128—70	机械制图图样画法	G B 127~128—59 机 35—56 G B 132—59 机 39—56
G B 129—70	机械制图尺寸注法	G B 129—56
G B 130—70	机械制图偏差代号及其注法	G B 130—59
G B 131—70	机械制图表面光洁状况、镀(涂)层、热处理代(符)号及注法	G B 131—59
G B 133—70	机械制图螺纹、齿轮、花键、弹簧的画法	G B 133~136—59
G B 138—70	机械制图机动示意图的规定符号	G B 138—59
G B 140—59	机械制图输送液体与气体管路的规定代号	
G B 141—59	机械制图示意图中表示零件、附件及热力工程、卫生工程、仪器与机械的规定代号	
G B 142—58	直接使用原木	
G B 143—58	加工用原木	
G B 144—58	原木检验规则	
G B 145—59	中心孔	G C 81—60 G R 12—60
G B 146—59	标准轨距铁路 机车车辆限界和建筑接近限界 分类及基本尺寸	
G B 147—59	印刷、书写及绘图用原纸 尺寸	
G B 148—59	印刷、书写及绘图用纸 幅面尺寸	
G B 149—59	铅笔	
G B 152—59	连接零件的沉头座及通孔 尺寸	G C 73—60
G B 153—59	板方材	
G B 154—59	枕木	
G B 155—59	木材缺陷	
G B 156—59	电力设备额定电压及周率	
G B 157—59	标准锥度	G C 66—60
G B 158—59	T形槽	G C 74—60
G B 159—59	公差与配合 定义、制度	G C 94~96—60

标准号	标准名称	历次代替情况
GB 160—59	公差与配合 优先配合 基孔制	G C 94~96—60
GB 161—59	公差与配合 优先配合 基轴制	
GB 162—59	公差与配合 尺寸0.1~1 mm 基孔制	
GB 163—59	公差与配合 尺寸0.1~1 mm 基轴制	
GB 164—59	公差与配合 尺寸1~500 mm 基孔制 静配合	
GB 165—59	公差与配合 尺寸1~500 mm 基孔制 过渡配合	
GB 166—59	公差与配合 尺寸1~500 mm 基孔制 动配合	
GB 167—59	公差与配合 尺寸1~500 mm 基轴制 静配合	
GB 168—59	公差与配合 尺寸1~500 mm 基轴制 过渡配合	
GB 169—59	公差与配合 尺寸1~500 mm 基轴制 动配合	
GB 170—59	公差与配合 尺寸500~10000 mm 基孔制 静配合	
GB 171—59	公差与配合 尺寸500~10000 mm 基孔制 过渡配合	
GB 172—59	公差与配合 尺寸500~10000 mm 基孔制 动配合	
GB 173—59	公差与配合 尺寸500~10000mm 基轴制 过渡配合	
GB 174—59	公差与配合 尺寸500~10000mm 基轴制 动配合	
GB 175—62	普通硅酸盐水泥、矿渣硅酸盐水泥、火山灰质硅酸盐水泥	建筑材料标准 101—56
GB 176—62	水泥化学分析方法	建筑材料标准 102—56
GB 177—62	水泥物理检验方法	建筑材料标准 103—56

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替 情 况
G B 178—62	水泥試驗用标准砂	建筑材料标准 104—56
G B 179—63	窄軌铁路軌距	
G B 180—63	乒乓球	
G B 181—63	每米50公斤鋼軌 品种	重暫 12—55 重暫 1—53
G B 182—63	每米43公斤鋼軌 品种	重暫 13—55 重暫 2—53
G B 183—63	每米38公斤鋼軌 品种	Y B 358—63
G B 184—63	每米50公斤鋼軌用魚尾板 品种	Y B 359—63
G B 185—63	每米38及43公斤鋼軌用魚尾板 品种	Y B 360—63
G B 186—63	每米50公斤鋼軌用垫板 品种	Y B 361—63
G B 187—63	每米 38 及 43 公斤鋼軌用垫板 品种	Y B 362—63
G B 188—63	762毫米軌距铁路 機車車輛限界 和建筑接近限界分类及基本尺寸	
G B 189—63	煤炭粒度分級	
G B 190—63	危險貨物包装标志	
G B 191—63	运输包装指示标志	
G B 192—63	普通螺紋 牙型与公差带的基本 概念、代号	机 51~61—56 G C 84—60 G C 98—60
G B 193—63	普通螺紋 直径与螺距	
G B 194—63	普通螺紋 直径 0.25~0.9 毫米 基本尺寸	
G B 195—63	普通螺紋 直径 0.25~0.9 毫米 公差	
G B 196—63	普通螺紋 直径1~600毫米 基 本尺寸	
G B 197—63	普通螺紋 直径1~300毫米 公 差	
G B 198—63	原条材积表	
G B 199—63	快硬硅酸盐水泥	建标 6—59
G B 200—63	硅酸盐大坝水泥与矿渣硅酸盐大 坝水泥	建标 4—59

标准号	标准名称	历次代替情况
G B 201—63	矾土水泥	建标 5—59
G B 202—63	油井水泥	技术条件 106—57
G B 203—63	用于水泥中的粒化高炉矿渣	技术条件 102—56
G B 204—63	水泥熟料含碱量测定方法	
G B 205—63	矾土水泥化学分析方法	
G B 206—63	油井水泥物理检验方法	
G B 207—63	水泥比表面积测定方法	
G B 208—63	水泥比重测定方法	
G B 209—63	烧碱	HGB 1004—59 化基化 001—56
G B 210—63	纯碱	HGB 1005—59 化基化 002—56
G B 211—63	煤中全水分的测定方法	
G B 212—63	煤的工业分析方法	
G B 213—63	煤的发热量的测定方法	
G B 214—63	煤中全硫的测定方法	
G B 215—63	煤中硫酸盐硫、硫化铁硫和有机硫的测定方法	
G B 216—63	煤中磷含量的测定方法	
G B 217—63	煤的真比重测定方法	
G B 218—63	煤中碳酸盐的二氧化碳含量的测定方法	
G B 219—63	煤灰熔融性的测定方法	
G B 220—63	煤对二氧化碳化学反应性的测定方法	
G B 221—63	钢铁产品牌号表示方法	
G B 222—63	钢的化学分析用试样采取法	Y B 16—59
G B 223—63	钢铁化学分析标准方法	重 65—55
G B 224—63	钢的脱炭层厚度显微测定法	Y B 24—59 重 64—55
G B 225—63	结构钢末端淬透性试验法	Y B 29—59 重钢 28—55
G B 226—63	钢的热酸试验法	重 16—55
G B 227—63	炭素工具钢淬透性试验法	Y B 26—59 重 28—55
G B 228—63	金属拉力试验法	Y B 18—59
G B 229—63	金属常温冲击韧性试验法	Y B 19—59

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替 情 况
G B 230—63	金属洛氏硬度試驗法	Y B 21—59 重 60—55
G B 231—63	金属布氏硬度試驗法	Y B 20—59 重 59—55
G B 232—63	金属冷、热弯曲試驗法	Y B 23—59 重 63—55
G B 233—63	金属冷、热頂鍛試驗法	Y B 22—59 重 62—55
G B 234—63	型材展平弯曲試驗法	重 10—55
G B 235—63	金属反复弯曲試驗法	重 12—55
G B 236—63	不淬硬性弯曲試驗法	重 14—55
G B 237—63	金属鍛平試驗法	重 13—55
G B 238—63	綫材反复弯曲試驗法	重 8—55
G B 239—63	綫材扭轉試驗法	重 7—55
G B 240—63	薄板双层咬合弯曲試驗法	Y B 4—59
G B 241—63	金属管液压試驗法	冶 5—57
G B 242—63	金属管扩口試驗法	冶 7—57
G B 243—63	金属管縮口試驗法	冶 8—57
G B 244—63	金属管弯曲試驗法	冶 6—57
G B 245—63	金属管卷边試驗法	冶 9—57
G B 246—63	金属管压扁試驗法	冶 10—57
G B 247—63	鋼材及鍛材驗收、包裝、标志和 証明书的一般規定	Y B 17—59
G B 248—64	装配式鋼筋混凝土煤矿巷道支架	
G B 249—64	半导体器件 型号命名方法	
G B 250—64	染色牢度褪色样卡	
G B 251—64	染色牢度沾色样卡	
G B 252—64	輕柴油	SYB1071—62 SYB1071—60→ 石油1411—56 石油1411—54
G B 253—64	灯用煤油	SYB1051—62 SYB1051—59→ 石油1211—56 石油1222—54
G B 254—64	工业用石蜡	SYB1611—62 S
G B 255—64	石油产品餾程測定法	
G B 256—64	車用汽油誘導期測定法	

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替 情 况
G B 257—64	发动机燃料饱和蒸汽压测定法	
G B 258—64	汽油、煤油、柴油酸度测定法	
G B 259—64	石油产品水溶性酸及碱试验法	
G B 260—64	石油产品水分测定法	
G B 261—64	石油产品闪点测定法(闭口杯法)	
G B 262—64	石油产品苯胺点测定法	
G B 263—64	柴油10%残留物的残炭测定法	
G B 264—64	石油产品酸值测定法	
G B 265—64	石油产品运动粘度测定法	
G B 266—64	石油产品恩氏粘度测定法	
G B 267—64	石油产品闪点与燃点测定法(开口杯法)	
G B 268—64	石油产品残炭测定法	
G B 269—64	润滑油针入度测定法	
G B 270—64	润滑油和固体烃滴点测定法	
G B 271—64	滚动轴承 分类	
G B 272—64	滚动轴承 代号	
G B 273—64	滚动轴承 标准外形尺寸	
G B 274—64	滚动轴承 装配倒角 轴和外壳 孔的圆角半径	
G B 275—64	滚动轴承 配合	
G B 276—64	单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	
G B 277—64	外圈有止动槽的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	
G B 278—64	带防尘盖的单列向心球轴承 结 构型式和基本尺寸	
G B 279—64	带密封圈的单列向心球轴承 结 构型式和基本尺寸	
G B 280—64	带毡封圈的单列向心球轴承 结 构型式和基本尺寸	
G B 281—64	双列向心球面球轴承 结构型式	

标 准 号	标 准 名 称	历 次 代 替 情 况
	和基本尺寸	
G B 282—64	装在紧定套上的双列向心球面球 轴承 结构型式和基本尺寸	
G B 283—64	单列向心短圆柱滚子轴承 结构 型式和基本尺寸	
G B 284—64	无内圈和无外圈单列向心短圆柱 滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
G B 285—64	双列向心短圆柱滚子轴承 结构 型式和基本尺寸	
G B 286—64	双列向心球面滚子轴承 结构型 式和基本尺寸	
G B 287—64	装在紧定套上的双列向心球面滚 子轴承 结构型式和基本尺寸	
G B 288—64	双列向心对称球面滚子轴承 结 构型式和基本尺寸	
G B 289—64	滚针轴承 结构型式和基本尺寸	
G B 290—64	只有冲压外圈的滚针轴承	
G B 291—64	螺旋滚子轴承 结构型式和基本 尺寸	
G B 292—64	单列向心推力球轴承 结构型式 和基本尺寸	
G B 293—64	锁口在内圈上的单列向心推力球 轴承 结构型式和基本尺寸	
G B 294—64	双半内圈和双半外圈单列向心推 力球轴承 结构型式和基本尺寸	
G B 295—64	成对双联向心推力球轴承 结构 型式和基本尺寸	
G B 296—64	双列向心推力球轴承 结构型式 和基本尺寸	
G B 297—64	单列圆锥滚子轴承 结构型式和 基本尺寸	
G B 298—64	大锥角单列圆锥滚子轴承 结构	

标准号	标准名称	历次代替情况
	型式和基本尺寸	
GB 299—64	双内圈双列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 300—64	四列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 301—64	单向推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 302—64	双向推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 303—64	推力向心对称球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 304—64	关节轴承	
GB 305—64	滚动轴承 外圈上的止动槽和止动环尺寸及允差	
GB 306—64	滚动轴承 紧定衬套、螺母和止动垫圈 主要尺寸	FJ 33—63
GB 307—64	滚动轴承 技术条件	
GB 308—64	钢球	
GB 309—64	滚针	
GB 310—64	滚动轴承 紧定衬套、螺母和止动垫圈 技术条件	
GB 311—64	高压电气设备绝缘试验电压和试验方法	
GB 312—64	电工系统图图形符号	电(D) 42—60 GC 400—61
GB 313—64	电力及照明平面图图形符号	电(D) 54—60 GC 400—61
GB 314—64	电信平面图图形符号	GC 400—61
GB 315—64	电工设备文字符号编制通则	GC 400—61
GB 316—64	电力系统图上的回路标号	
GB 317—64	白砂糖	食糖0101—57 食糖0101—57