

16790

第四版

国际专利分类表

A 人类生活必需(农、轻、医)

B 作业、运输

C 化学、冶金

D 纺织、造纸

E 固定建筑物(建筑、采矿)

F 机械工程

G 物理

H 电学

专利文献出版社

第4版

国际专利分类表

B部——作业、运输

专利文献出版社

一九八四年八月

国际专利分类表

B部 一 作业、运输

中国专利局文献服务中心翻译

专利文献出版社出版

新华书店北京发行所发行

北京市双桥农场黑庄户印刷厂印装

开本787×1092 1/16 印张27.5 字数680千 印数1—10000

科技书目〔89—55〕 统一书号17242·71

定 价：6.55元

出版说明

为满足我国各界人员分类、检索发明和专利的需要，我们从1973年起逐版组织翻译国际专利分类表。本书是根据世界知识产权组织1984年出版的第4版国际专利分类表英文本翻译的。第4版国际专利分类表于1985年1月1日至1989年底在国际上正式采用。

国际专利分类表中文版将按照该分类表的A—H八个分册出版。《使用指南》作为第九分册出版。

为便于使用者了解前几个版次类目的修订情况，在中文版内加注了符号。凡在类目后边加注符号“〔2〕”者，表示该类目系第二版修订的，“〔3〕”表示第三版修订的，“〔4〕”表示第4版修订的。修订内容包括新增、删除，也可能是涉及概念类名或等级的变动。

本书是B分册，适用于分离与混合、各种成型加工、印刷、交通运输等技术领域。

由于水平所限，在翻译和编辑工作中定有许多不妥之处，敬请读者批评指正。

编者 1984.6

B部——作业、运输

本部内容

(参见及附注省略)

分部：分离；混合

B01	一般的物理或化学的方法或装置	(3)
B01B	蒸发；蒸发装置	(3)
B01D	分离	(3)
B01F	混合；例如：溶解、乳化、分散	(11)
B01L	通过化学或物理实验设备	(13)
B01J	化学或物理方法，例如：催化作用，胶体化学；其有关设备	(14)
B02	破碎，磨粉或粉碎；谷物碾磨的预处理	(23)
B02B	碾磨谷物的准备；靠加工表壳将谷粒精制为商品	(23)
B02C	一般破碎，磨粉或粉碎；碾磨谷物	(23)
B03	用液体或用风力淘汰盘或风力淘汰机分离固体材料；磁力或静电分离法	(27)
B03B	用液体或用风力淘汰盘或风力淘汰机分离固体材料	(27)
B03C	磁力或静电分离法	(28)
B03D	浮选；差动沉积法	(30)
B04	用于实现物理或化学工艺过程的离心装置或离心机	(31)
B04B	离心机	(31)
B04C	应用畅通的旋流装置，如旋流器	(32)
B05	一般喷射或雾化；对表面涂覆液体或其他流体的一般方法	(34)
B05B	喷射装置；雾化装置；喷嘴	(34)
B05C	一般对表面涂布液体或其他流体的装置	(37)
B05D	一般对表面涂布液体或其他流体的工艺	(39)
B06	一般机械振动的发生或传递	(42)
B06B	完成一般机械作业用的亚声频、声频或超声频机械振动的产生或传递的方法或设备	(42)
B07	将固体从固体中分离；分选	(43)
B07B	用筛、过滤、筛分或用气流的方法将固体从固体中分离，适用于散装材料的其他干式分离法，例如适用于象散装材料那样处理的松散物品的分离	(43)
B07C	邮件分检；单件物品的分选，或适于是一件一件地分选的散装材料的分选，如拣选	(45)
B08	清洁	(47)
B08B	一般清洁；一般污垢的防除	(47)

B09	固体废物的处理	(49)
B09B	固体废物的处理	(49)

分 部：成 型

B21	基本上无切削的金属机械加工；金属冲裁	(52)
B 21 B	金属的轧制	(52)
B 21 C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管或型材；与基本无切削金属加工有关的辅助加工	(57)
B 21 D	金属板、管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲裁	(60)
B 21 F	线材的加工或处理	(67)
B 21 G	钉、销、或钉的制造	(68)
B 21 H	用轧制方法制造特殊的金属物品，如螺钉、轮、环、桶、球	(69)
B 21 J	锻造；锤击；压制；铆接；锻造炉	(70)
B 21 K	锻件或压制件的制作，如马蹄铁、铆钉、螺栓、车轮	(72)
B 21 L	链条的制造	(74)
B22	铸造；粉末冶金	(76)
B 22 C	铸造造型	(76)
B 22 D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造	(78)
B 22 F	金属粉末的加工；由金属粉末制造成品；金属粉末的制造	(82)
B23	机床；未列入其他类的金属加工	(84)
B 23 B	车削；镗削	(84)
B 23 C	铣削	(89)
B 23 D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作	(91)
B 23 F	齿轮或齿条的制造	(97)
B 23 G	螺纹切削；螺钉、螺栓头、或螺帽的加工，及其有关的加工	(99)
B 23 H	用电极代替刀具，以电流高度集中的作用在工件上的金属加工；这种加工与其他方式的金属加工的组合	(101)
B 23 K	钎焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工	(102)
B 23 P	金属的其他加工；组合加工；万能机床	(106)
B 23 Q	机床的零件、部件、或附件，如仿形装置或控制装置	(108)
B24	磨削；抛光	(114)
B 24 B	用于磨削或抛光的机械、设备或工艺；磨损表面的修整或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给	(114)
B 24 C	磨料或微粒材料的喷射	(121)
B 24 D	磨削、抛光或刃磨用的工具	(122)
B25	手工工具；轻便机动工具；手动器械的手柄；车间设备；机械手	(125)
B 25 B	其他类不包括的用于紧固、连接、拆卸、或夹持的工具或台式设备	(125)
B 25 C	手持钉钉或钉U形钉工具；手动轻便式钉U形钉工具	(128)

B 25 D	冲击工具	(129)
B 25 F	其他类不包括的组合工具或多用途工具; 与执行操作无特殊关联的和其他类不包括的轻便机动工具的零件或部件	(130)
B 25 G	手动器械的手柄	(131)
B 25 H	车间设备, 例如用于工件划线; 车间储存设备	(132)
B 25 J	机械手; 装有操纵装置的容器	(132)
B 26	手工切割工具; 切割; 切断	(134)
B 26 B	其他类不包括的手持切割工具	(134)
B 26 D	切割; 切断用, 例如用切割、穿孔、冲孔、冲裁的切断机械的通用零件	(137)
B 26 F	穿孔; 冲孔; 切断; 冲裁; 除切割外的切断	(140)
B 27	木材或类似材料的加工或保存; 一般钉钉机或钉U形钉机	(142)
B 27 B	锯	(142)
B 27 C	木工刨床、钻床、铣床、车床或通用机械	(145)
B 27 D	加工层板或胶合板	(145)
B 27 F	楔形棒的加工; 凸棒; 开槽机; 钉钉机或钉U形钉机	(146)
B 27 G	附属机械和装置; 工具; 安全装置, 如用于锯床	(147)
B 27 H	弯曲; 制桶; 制作木轮	(148)
B 27 J	藤, 软木或类似材料的机械加工	(148)
B 27 K	木材或类似材料的浸渍、染色、着色、漂白的工艺、装置或材料选择、或其他类不包括的用渗入液体进行木材或类似材料的处理; 软木、藤、芦苇、稻草或类似材料的化学或物理处理	(149)
B 27 L	除去树皮或残留树枝; 劈裂木材; 薄木片、木棒、刨花、木质纤维或木粉的制造	(150)
B 27 M	小类B 27 B至B 27 L中不包括的木材加工; 特种木制品的制造	(150)
B 27 N	用干燥方法制造物品, 带或不带有机粘剂, 物品是由含有木材或其他木质纤维的或类似有机材料的颗粒或纤维构成的	(151)
B 28	加工水泥、粘土或石料	(153)
B 28 B	粘土或其他陶瓷成分、熔渣或含有水泥材料的混合物, 例如灰浆的成形	(153)
B 28 C	制备粘土; 制造含有粘土或水泥材料的混合料, 例如灰浆	(157)
B 28 D	加工石头或类似石头的材料	(158)
B 29	塑料的加工; 一般处于塑性状态物质的加工	(160)
B 29 B	成型材料的准备或预处理; 制作颗粒或预型件; 塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收	(160)
B 29 C	塑料的成型或连接; 塑性状态物质的一般成型; 已成型产品的二次处理	(162)
B 29 D	用塑料或用塑性状态的物质生产特殊制品	(172)
B 29 F	(转入B 29 C)	(175)
B 29 G	(转入B 29 C)	(175)
B 29 H	(转入B 29 C, D, D 06 N 3 /00)	(175)
B 29 J	(转入B 27 N, B 29 C, D)	(175)
B 29 K	关于成型材料与小类B 29 B、C或D有关的引得分类表	(175)

B 29 L	关于特殊制品与小类 B 29 C 有关的引得分类表	(176)
B30	压力机	(178)
B 30 B	一般压力机	(178)
B31	纸品制作；纸的加工	(181)
B 31 B	纸盒、纸板箱、信封或纸袋的制作	(181)
B 31 C	制作绕制物品，如绕制管	(186)
B 31 D	制作其他纸品	(187)
B 31 F	纸或纸板的机械加工或变形	(187)
B32	层状产品	(189)
B 32 B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品	(189)

分 部：印 刷

B41	印刷；划线机；打字机；模印机	(195)
B 41 B	制版、排字或拆版还字用的机器或附件；铅字；照相或光电排字装置	(196)
B 41 C	印刷版的制造或复制工艺	(199)
B 41 D	铅版印刷版的机械复制设备；弹性或塑性材料的印刷版的成型	(200)
B 41 F	印刷机械或印刷机	(201)
B 41 G	用于金粉印刷，线条印刷，或用于单张纸或类似物品印刷花边或边线的装置；与印刷机相连的穿孔辅助设备	(207)
B 41 J	打字机；选择性印刷机构，即不用印版的印刷机构；排版错误的修正	(207)
B 41 K	模印机；模印或印号码设备或装置	(218)
B 41 L	办公或其他商业用的复写、复制或印刷设备或装置；地址印刷机或类似的串联印刷机	(220)
B 41 M	印刷、复制、标记或拷贝工艺；彩色印刷	(226)
B 41 N	印版或箔；印刷机上印刷，着墨、润湿用的表面材料；上述印刷表面的备用和保存	(227)
B42	装订；图册；文件夹；特种印刷品	(229)
B 42 B	单页，成叠纸或书帖的永久性装订，或永久性把物品订在其上	(229)
B 42 C	装订	(229)
B 42 D	书；书籍封皮；活页；未列入其他类的特殊开本或形式的印刷品；与上述物品使用有关的装置；可动条带的记录或读出设备	(230)
B 42 F	单页的临时装订；文件夹；文件卡片；检索用具	(231)
B43	书写或绘图器具；办公用品	(234)
B 43 K	书写用具；绘图笔	(234)
B 43 L	书写或绘图用品；书写或绘图辅助用品	(236)
B 43 M	其他类不包括的办公用品	(238)
B44	装饰艺术	(239)
B 44 B	用于艺术制品的机器，设备或工具，例如用于雕塑、扭索、雕刻、烙印、镶嵌	(239)

B 44 C	装饰效果的产生; 镶嵌制品; 镶木制品; 裱糊	(240)
B 44 D	其他类不包括的绘画或艺术画; 绘画的保藏; 为获得特殊艺术表面效果或修饰的表面处理	(241)
B 44 F	特种图样或图画	(241)

分部: 交通运输

B 60	一般车辆	(243)
B 60 B	车轮; 脚轮; 车轴; 车轮附着力的提高	(243)
B 60 C	车用轮胎; 轮胎充气; 轮胎的更换或修理; 一般充气弹性体的修理或气门连接; 与轮胎有关的装置或布置	(247)
B 60 D	车辆的连接件	(251)
B 60 F	轨道和道路两用车辆; 两栖车辆或类似车辆; 可转换的车辆	(251)
B 60 G	车辆悬架装置的配置	(252)
B 60 H	车辆客舱或货舱专用加热、冷却、通风或其他空气处理设备的布置或配置	(254)
B 60 J	车辆的窗, 挡风玻璃, 非固定车顶, 门或类似装置; 车辆不用时的护套	(255)
B 60 K	车辆动力装置或传动装置的布置或安装; 辅助驱动装置; 车辆用仪表或仪表板; 驱动装置的联合控制; 车辆动力装置与冷却, 进气, 排气或燃料供给结合的布置	(256)
B 60 L	电动车辆的电力装备或动力装置; 用于车辆的磁力悬置或悬浮; 一般车用电力制动系统	(261)
B 60 M	电动车辆的电源线路或沿路轨的装置	(264)
B 60 N	其他类不包括的车辆乘客用设备	(265)
B 60 P	适用于货运或运输、装载或包容特殊货物或物体的车辆	(265)
B 60 Q	车辆照明或信号装置	(267)
B 60 R	其他类不包括的车辆, 车辆配件或车辆部件	(268)
B 60 S	其他类不包括的车辆保养, 清洗, 修理, 支承, 举升或调试	(272)
B 60 T	车辆制动控制系统或其部件; 一般制动控制系统或其部件	(274)
B 60 V	气垫车	(278)
B 61	铁路	(280)
B 61 B	铁路系统; 其他类不包括的装置	(280)
B 61 C	机车; 机动有轨车	(281)
B 61 D	铁路车辆的种类和车体部件	(284)
B 61 F	铁路车辆的悬挂, 如底架、转向架、轮轴的配置; 在不同宽度的轨道上使用的铁路车辆; 预防脱轨; 护轮罩; 障碍物清除器或类似装置	(286)
B 61 G	联接器; 牵引装置和缓冲装置	(288)
B 61 H	铁路车辆特有的制动器和其他减速装置; 铁路车辆制动器和其他减速装置的安排或配置	(290)
B 61 J	铁路车辆的移位或调车	(291)
B 61 K	用于铁路的其他辅助设备	(292)

B 61 L	铁路交通的管理; 保证铁路交通安全	(293)
B 62	无轨陆用车辆	(297)
B 62 B	手动车辆, 例如手推车, 摇篮车; 雪橇	(297)
B 62 C	畜拉车	(299)
B 62 D	机动车; 挂车	(299)
B 62 H	自行车架; 自行车停放或存放用支架或固定装置; 防止或指示擅自使用或盗窃自行车的装置; 与自行车构成一体的锁; 学骑自行车的设备	(305)
B 62 J	自行车鞍座或座位, 自行车特有的而其他类未列入的附件, 例如载物架, 自行车保护装置	(306)
B 62 K	自行车; 自行车架; 自行车转向装置; 专门适用于自行车乘骑者操作的终端控制装置; 自行车轴悬挂装置; 自行车跨斗, 前车或类似附加车辆	(308)
B 62 L	专门适用于自行车的制动器	(311)
B 62 M	乘骑者驱动的轮式车辆或滑橇; 动力驱动的滑橇或自行车, 专门适用于这些交通工具的传动装置	(311)
B 63	船舶或其他水上船只; 与船有关的设备	(314)
B 63 B	船舶或其他水上船只; 船用设备	(314)
B 63 C	船只下水, 拖出或进干坞; 水中救生; 用于水下居住或作业的设备; 用于打捞或搜索水下目标的装置	(321)
B 63 G	舰艇上的攻击或防御装备; 布雷; 扫雷; 潜艇; 航空母舰	(323)
B 63 H	船舶的推进装置或操舵装置	(324)
B 63 J	船上辅助设备	(329)
B 64	飞行器; 航空; 宇宙航行	(330)
B 64 B	轻于空气的飞行器	(330)
B 64 C	飞机; 直升飞机	(330)
B 64 D	用于与飞机配合或装到飞机上的设备; 飞行衣; 降落伞; 动力装置或推进传动装置的配置或安装	(336)
B 64 F	地面设施或航空母舰甲板设施	(340)
B 64 G	宇宙航行; 及其所用的飞行器或设备	(341)
B 65	输送; 包装; 贮存; 搬运薄的或细丝状材料	(343)
B 65 B	包装物件或物料的机械, 装置或设备, 或方法; 启封	(343)
B 65 C	贴标签或签条的机械、装置、或方法	(355)
B 65 D	用于物件或物料贮存或运输的容器, 如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器; 所用的附件、封口或配件; 包装元件; 包装件	(356)
B 65 F	家庭的或类似的垃圾的收集或清除	(376)
B 65 G	运输或贮存装置, 例如装载或倾卸用输送机; 车间输送机系统; 气动管道输送机	(377)
B 65 H	搬运薄的或细丝状材料, 如薄板; 条材, 缆索	(390)
B 66	卷扬; 提升; 牵引	(405)

B 66 B	提升机；自动升降机或移动人行道	(405)
B 66 C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置	(408)
B 66 D	绞盘；绞车；滑车，如滑轮组；葫芦	(414)
B 66 F	其他类不包括的，把提升力或推动力直接作用于载荷表面的卷扬、提升或牵引装置	(416)
B 67	液体的贮运	(419)
B 67 B	将封闭件封装在瓶子、大口瓶或类似容器上；密闭容器的开启	(419)
B 67 C	其他类目不包括的瓶子、大口瓶、罐头、木桶、桶或类似容器的清洁、灌注液体或半液体或排空；漏斗	(421)
B 67 D	其他类未列入的液体分配、输送或转送装置	(422)
B 68	鞍具；室内装潢	(425)
B 68 B	马具；与马具有关的装置；鞭子或类似物	(425)
B 68 C	鞍座；镫	(425)
B 68 F	皮革、帆布或类似料制品的制作	(426)
B 68 G	用于家具覆盖饰物的方法，设备或机器；其他类不包括的家具覆盖饰物	(426)

分 部： 分 离； 混 合

附注

本附注意在帮助使用此部分分类表，不得理解为对分类的修改。

- (1) 本分部中不同材料的分离，例如不同物质、大小或状态的分离，主要在下述小类中查找：

B 01 D

B 03 B, C, D

B 04 B, C

B 07 B, C

- (2) 这些小类的分类特征是：

(i) 被分类物质的物理状态

(ii) 所用过程的原理

(iii) 特定种类的设备

上述特征的第一项包含六种不同的情况，可归纳成三组：

(a) 液态/液态或液态/气态与气态/气态

(b) 固态/液态或固态/气态

(c) 固态/固态

- (3) 使用这些小类的一般规则为：

—— B 01 D 是有关分离的最通用的小类，但不包括从固体中分离出固体。

—— 当有关的工艺过程被认为同采矿技术中“洗”的概念相当时，从固体中分离固体的装置入 B 03 B，即使这样的装置是气动设备，尤其是气动台或跳汰机时。但筛子本身却不属这个小类，而分入 B 07 B 中，即使是用于湿法的也如此。使用于法从固体中分离固体的所有其他装置入 B 07 B。

—— 如果是对所分选的材料或物品的某些特性加以检测或测量以后进行分离，则入 B 07 C。

还应指出，不管用什么方法和装置，同一种化学元素的同位素的分离，均包括在 B 01 D 59/00 内。

- (4) 按上述规则，将分类列表说明于下：

(a) 液态/液态

液态/气态

气态/气态

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般的 靠离心力, 用离心机	B01D	B01D
或畅通的旋流装置 用磁或静电效应	B01D B03C	B04B, C B03C

(b) 固态/液态
固态/气态

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般的 靠离心力 用离心机或畅通的 旋流装置 用磁或静电效应	B01D B01D B01D B03C	B01D B01D B04B, C B03C

(c) 固态/固态
干法

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般用于散放材料 个别拣选 筛选、筛分、气动分选 用气动台或跳汰机 靠磁或静电效应 靠离心力 用离心机或畅通的旋流装置	B07B B07C B07B B03B B03C B03B B07B	B07B B07C B07B B03B B03C B07B B04B, C

湿法

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般的	B 03 B	B 03 B
浮选、差速沉积法	B 03 D	B 03 D
筛选	B 07 B	B 07 B

综合法=干法—湿法: B 03 B

B01 一般的物理或化学的方法或装置 (一般的熔炉、窑、烘箱、蒸馏器入F27)

B01B 蒸发; 蒸发装置

1/00 蒸发; 供物理或化学用途的蒸发装置 (淀粉的制备入C 08 B 30/00; 制糖工业入C 13; 蒸汽发生入F 22; 民用锅炉入F 24) [2]	1/02 · 防止起泡 (一般入B 01 D 19/02)
	1/04 · · 借化学方法
	1/06 · 防止扰动
	1/08 · 装有回流冷凝器的蒸发装置

B01D 分离 (用湿法从固体中分离固体入B03B, D; 用气动跳汰机或气动台入B03B; 用其他干法入B07; 磁或静电的分离法入B03C; 离心机, 涡旋装置入B04)

附注

(1) 本小类包括:

——蒸发、蒸馏、结晶、过滤、聚尘、气体净化、吸收、吸附。

——与分离无关的, 或局限于分离过程的类似方法 (吸收或吸附除外)。

(2) 本小类中, 下述的术语其意义是指

——“过滤”及类似的词是指从固体过滤液体。

(3) 对用于干燥或蒸发的装置, F 26优先于本小类。

(4) 59/00组优先于本小类中其余各组和其他小类。

小类索引

蒸发; 蒸馏; 升华

1/00; 3/00;

5/00; 7/00

冷凝阱, 冷隔板

8/00

结晶

溶剂萃取; 渗析、渗透

液体处理; 置换、吸附、

分离、脱气

9/00

11/00; 13/00

12/00; 15/00;

	17/00; 19/00	过滤回路或其组合	36/00
气体或蒸汽的处理,		其他方法	43/00
分离, 回收, 废气的化学		从气体或蒸汽中分离悬浮的粒子	
净化	53/00	气体或蒸汽的预处理	51/00
从液体中分离悬浮的粒子		用重力, 惯性, 离心力; 用	
用沉积法	21/00	过滤; 用联合装置	45/00; 46/00;
用过滤法	37/00		50/00
重力滤器; 由过滤元件		用其他方法	47/00, 49/00,
组成的过滤器, 压力滤		过滤材料	39/00, 41/00
器或抽吸滤器	23/00; 25/00;	同位素分离	59/00
	29/00	吸收, 吸附; 其他分离方法	15/00;
滤筒滤器	27/00		53/02; 53/14;
带有活动滤芯的滤器	33/00		57/00
过滤装置	35/00		

1/00	蒸发 (积垢去除入B 08 B; 淀粉制 备入C 08 B 30/00; 制糖工业入C 13; 防止结垢入C 23 F; 靠蒸发液 体使固体材料或物体干燥入F 26)	如汽提 (气体色层分离法入15/08; 分解蒸馏入C 10 B) [2]
1/02	• 靠蛇形管加热的蒸发器	3/02 • 在锅炉或蒸馏器中 [2]
1/04	• 水平管蒸发器	3/04 • 管式蒸馏器
1/06	• 竖管蒸发器	3/06 • 急骤蒸馏 [2]
1/08	• • 带有短管的 (1/12优先)	3/08 • 在旋转容器中; 旋转盘上的雾化 法 (3/10优先)
1/10	• • 带有长管的, 例如凯斯特纳蒸 发器 (1/12优先)	3/10 • 真空蒸馏 (3/12优先) [2]
1/12	• • 并具有强制循环	3/12 • 分子蒸馏 [2]
1/14	• 以加热的气体或蒸汽与液体接触	3/14 • 分馏
1/16	• 用喷雾 (1/22优先)	3/16 • • 蒸汽气泡通过液体的分馏塔 (疏松填充件入53/20)
1/18	• • 为获得干燥的固体 (1/24 优 先)	3/18 • • • 带有水平泡罩板
1/20	• • 喷射装置 (一般入B 05 B)	3/20 • • • • 泡罩; 蒸汽冒口; 排液管
1/22	• 使一薄层液体与已加热的表面相 接触	3/22 • • • 带水平筛板或筛栅; 筛板或 筛栅的结构
1/24	• • 为获得干燥的固体	3/24 • • • 带有斜板或装有分段式构件
1/26	• 多效能蒸发	3/26 • • 各种分馏塔, 其中, 蒸汽和液 体相互对流, 或者将液体喷射 到蒸汽中, 或在两相混合物朝 同一方向行进
1/28	• 带有蒸汽加压的	3/28 • • • 带有表面接触和垂直导向的 分馏塔, 例如薄膜作用装置
1/30	• 蒸发器附件	3/30 • • 带有活动部件或在塔中产生离
3/00	蒸馏或类似的在液体同气体介质相 接触的过程中发生交换的方法, 例	

- 心运动的分馏塔
- 3/32 · · 具有其他特征的分馏塔
- 3/34 · 带有一种或多种助剂
- 3/36 · · 恒沸蒸馏
- 3/38 · · 汽馏
- 3/40 · · 萃取蒸馏
- 3/42 · 调节; 控制
- 5/00 **蒸汽的冷凝; 用冷凝法回收挥发性溶剂** (8/00优先; 冷凝器入F 28 B) [3]
- 7/00 **升华** (8/00优先; 冻干入F 26)
- 7/02 · 直接从汽相结晶 (成为单晶入C 30 B 23/00) [2]
- 8/00 **冷凝阱; 冷隔板** (用冷凝或冷冻来抽真空的泵入F 04 B 37/08) [3]
- 9/00 **结晶** (直接从汽相结晶入7/02; 制成单晶入C 30 B)
- 9/02 · 从溶液
- 9/04 · · 靠除去冷冻溶剂来浓缩溶液
- 11/00 **溶剂萃取**
- 11/02 · 固体的
- 11/04 · 液态溶液的
- 12/00 **用其他的液体取代被置换的液体, 例如: 从湿的固体或从弥散的液体或从在液体内的固体中置换**
- 13/00 **用半透膜的分离方法, 例如渗析, 渗透, 逆渗透, 超滤; 为其专用的设备** (用扩散分离气体或蒸汽入53/22, 同位素分离入59/12; 体内循环系统的旁路中血的处理, 例如, 在一种人工肾中, 入A 61 M 1/14, 1/34, 1/36; 水, 废水, 污水的处理入C 02 F 1/44, 1/46) [4]
- 13/01 · 利用空心纤维组件的装置
- 13/02 · 电渗析; 电渗透; 电超滤 (静电分离入B 03 C) [4]
- 13/04 · 半渗透膜生产的特殊方法 (塑料或处于塑性状态下的原料的机械加工入B 29; 物件或包含微细颗粒物质的成形材料, 例如薄膜或膜片的化学制造方法, 入C 08 J 5/00; 羊皮纸的制造入D 21)
- 15/00 **包含有以吸附剂来处理液体的分离方法** (一般的离子交换方法入B 01 J; 固体吸收剂成分入B 01 J 20/00; 研究材料用的入G 01 N 30/00) [4]
- 15/02 · 以移动的吸附剂
- 15/04 · 以离子交换材料作为吸附剂
- 15/08 · 选择吸附; 如层析
- 17/00 **其他类不包括的液体的分离, 例如靠热扩散** (从水, 废水或污水中除去或分离油脂物质或类似悬浮材料的装置入C 02 F 1/40)
- 17/02 · 不可溶混的液体的分离
- 17/022 · · 使与择优易湿固体相接触 [4]
- 17/025 · · 在一沉淀箱中, 靠重力 [4]
- 17/028 · · · 装有一组隔板 [4]
- 17/032 · · · 备有至少去除一种已分离液体的专用设备 [4]
- 17/035 · · 利用在混合物中加入气泡或者移动的固体 [4]
- 17/038 · · 用离心力 (离心机入B 04 B; 旋流器入B 04 C) [4]
- 17/04 · · 分解乳化液
- 17/05 · · · 用化学处理 [4]
- 17/06 · 用电使液体互相分离 (静电分离入B 03 C)
- 17/08 (转至37/06) [4]
- 17/09 · 用热扩散
- 17/10 (转至37/08) [4]
- 17/12 · 专门适于液体分离设备的附属设备, 例如控制电路 [4]
- 19/00 **液体的脱气**
- 19/02 · 泡沫的分离或防止 (在沸腾期间入B 01 B 1/02, 在发酵期间入C 12)

B01D

- 19/04 · · 靠添加化学物质
- 21/00 **用沉积法将悬浮固体微粒从液体中分离** (差速沉积入 B 03 D 3 /00; 从水, 废水或污水中除去或分离油脂物质或类似的悬浮材料的装置入 C 02 F 1 /40)
- 21/01 · 用絮凝剂 (用于水的净化入 C 02 F 1 /52; 用于液态放射性废料入 G 21 F 9 /10) [2]
- 21/02 · 沉降槽 [4]
- 21/04 · · 带有活动刮板
- 21/06 · · · 带有旋转刮板
- 21/08 · · 备有絮凝格层
- 21/10 (转入 21/02) [4]
- 21/12 (转入 21/04) [4]
- 21/14 (转入 21/06) [4]
- 21/16 (转入 21/08) [4]
- 21/18 · 用于沉降槽的刮板或传动机构的结构
- 21/20 · · 驱动机构
- 21/22 · · 安全机构
- 21/24 · 用于沉降槽的进料或出料装置
- 21/26 · 靠附加离心力分离沉积物 (离心机入 B 04 B; 旋流器入 B 04 C)
- 21/28 · 用于加速沉降的机械附属设备, 例如振动器之类 [4]
- 21/30 · 控制设备 [4]
- 21/32 · · 清理液或沉降物浓度的控制, 例如光控 [4]
- 21/34 · · 进料分配控制; 液面控制 [4]
- 过滤; 过滤材料及其再生** (滤网或筛子本身入 B 07 B 1 /00) [2]
- 23/00 **重力滤器** (带有活动滤心入 33/18)
- 23/02 · 带有固定滤体
- 23/04 · · 带有从内部过滤的滤袋
- 23/06 · · 带有刚性管状体
- 23/08 · · 带有碟形滤心
- 23/10 · 带有松散过滤材料
- 23/12 · · 带有装在通气孔边上的过滤材料
- 23/14 · · 碳滤器
- 23/16 · · 砂或卵石滤器
- 23/18 · · 滤床的底部沉积物
- 23/20 · 进料或出料装置 (喷嘴入 B 05 B)
- 23/24 · 过滤器过滤材料的再生
- 23/26 · 与控制过滤的装置结合成为整体
- 23/28 · 过滤仓斗; 其支架 (一般仓斗入 B 67 C)
- 25/00 **由夹持着几个滤心或这样的滤心元件所组成的滤器**
- 25/02 · 滤器中的滤心是预先组成的单独的过滤元件
- 25/04 · 具有滤网或滤片, 例如: 织物, 纸片 (25/12 优先)
- 25/06 · 带有疏松的、粒状的或纤维状的过滤材料
- 25/08 · 带有刚性自持式滤心
- 25/10 · 滤器中悬浮的粒子形成过滤介质
- 25/12 · 压滤机, 即板式或板框式的
- 25/14 · · 夹持装置
- 25/15 · · 板式扩散装置 [4]
- 25/16 (转入 29/44) [4]
- 25/18 (转入 29/46) [4]
- 25/20 (转入 29/48) [4]
- 25/22 · 多孔过滤器
- 25/24 · · 多孔辊滤器
- 25/26 · · 多孔堆塔式滤器
- 25/28 · 滤器中滤块的浸滤或洗涤
- 25/30 · 进料装置
- 25/32 · 卸去滤块
- 25/34 · · 通过移动滤心
- 25/36 · · · 靠离心力
- 25/38 · · 用活动部件, 例如: 用与固定的滤心相接触的刮板
- 27/00 **滤筒式滤器**
- 27/02 · 由带有许多疏松材料制成的滤筒
- 27/04 · 由带有一片整块材料 (例如滤纸) 制成的滤筒