



CAR AUDIO

汽车音响

原理及改装实用技术

◆ 吴翰奋 翁昶竑 主编



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS

汽车音响原理及 改装实用技术

吴翰奋 主编
翁昶竑



机械工业出版社

本书分别从汽车音响原理、系统配置、安装基础、调试技术等方面系统地讲解了汽车音响改装的知识,并通过大量的中外汽车音响改装实例及照片精彩地再现了汽车音响改装的不同工艺和设计风格,给人以耳目一新的感觉。本书在汽车音响比赛规则和店铺营销管理方面也作了阐述,对改装中所遇到的各类问题作了详细的解答。

本书是在总结作者十余年音响改装及培训、管理经验的基础上编写而成,语言简练,通俗易懂,实战性强,内容涵盖面广,是音响改装技术人员、销售人员、管理人员的工具书,也可作为相关职业技术学校的实用教材,也是对汽车音响改装感兴趣的车主选购音响的参考读物。

图书在版编目(CIP)数据

汽车音响原理及改装实用技术/吴翰奋,翁昶竑主编.
—北京:机械工业出版社,2005.4
ISBN 7-111-16167-X

I. 汽... II. ①吴...②翁... III. ①汽车—音频设备—理论②汽车—音频设备—改装 IV. U463.67

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2005)第 013055 号

机械工业出版社(北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)
责任编辑:齐福江 版式设计:霍永明 责任校对:陈延翔
封面设计:王伟光 责任印制:陶 湛

北京铭成印刷有限公司印刷·新华书店北京发行所发行

2005 年 3 月第 1 版第 1 次印刷
787mm×1092mm 1/16·11.75 印张·10 插页·238 千字
0001—4000 册
定价:38.00 元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换
本社购书热线电话(010)68326294
封面无防伪标均为盗版

汽车音响配置推荐方案 1

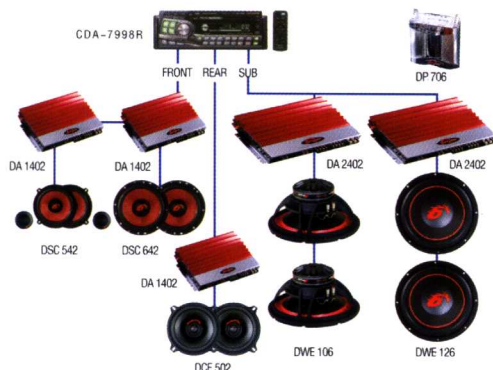
火鸟汽车音响系统配置连接图

音源：阿尔派 CDA-7998R

功率放大器：DA-1402 3台 132W × 2 2声道
DA-1402 3台 132W × 2 2声道

扬声器：DSC542 DSC642 前音场
DSC502 后音场
DWE106 2只 DWE126 2只

系统特色：1240W总输出功率，充分体现高电流功放驱动低音喇叭的超强声压



汽车音响配置推荐方案 2

VISONIK 汽车音响系统配置连接图

音源：先锋 DEH-P3550MP

功率放大器：V4208 2台 125W × 4 4声道
V900XD 1台 750W × 1 单声道

分音：VX 电子分音器

扬声器：VXC62 前音场
VB50 前音场
V52CS 后音场
V109D6 超低音

系统特色：1750W总输出功率，利用低阻抗高电流功放特色，转化为声压与音质的平衡表现



汽车音响配置推荐方案 3

CD 汽车音响系统配置连接图

音源：来福 RFX-9200

功率放大器：CD 100A 60W × 2 1台 2声道
CD 200A 80W × 2 1台 2声道
CD 700A 700W × 1 1台 单声道

扬声器：TX65.2 1对 前声道
CD6.5C 1对 前声道
TX54.2 1对 后声道
CD10W 2只 超低音
CDAW12 1只 超低音

系统特色：580W输出功率，小功率、低预算的入门款改装典范



汽车音响配置推荐方案 4

MA 汽车音响系统配置连接图

音源：来福 RFX-9200

卡仕 CMR-1200 > VCD
CDC-600V
功率放大器：M286i 2台 2 × 150W 2声道
M1686i 1台 4 × 100W + 2 × 200W 2声道

扬声器：SY65-C 1套 前声道
SY2040K 1对 前声道
Y2050KC 1对 后声道
MA125W 2只 超低音

系统特色：1400W输出功率，实现小型车室空间，也可发挥强劲爆棚威力



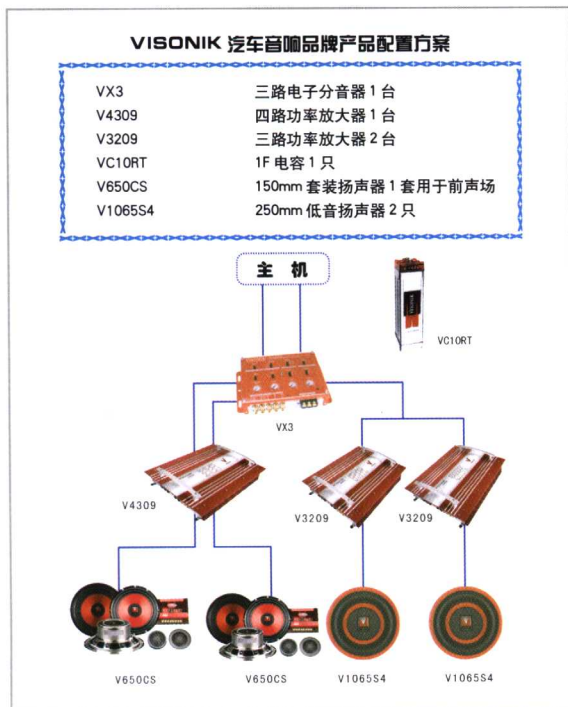
汽车音响配置推荐方案 5



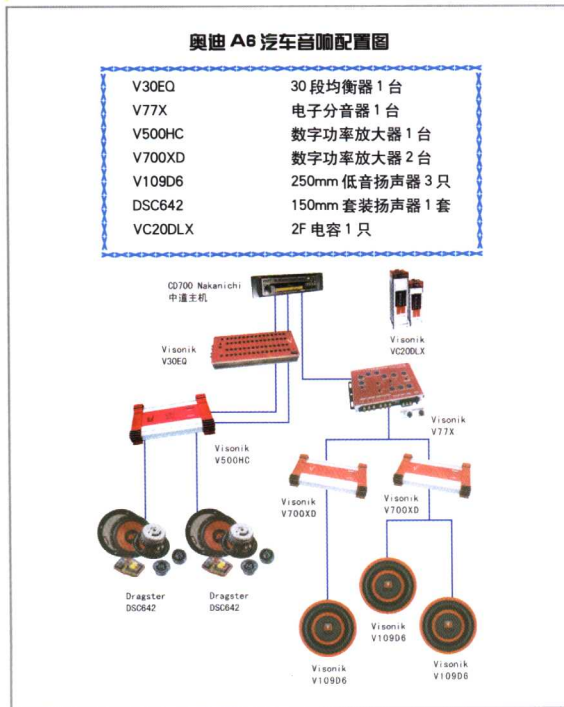
汽车音响配置推荐方案 6



汽车音响配置推荐方案 7



汽车音响配置推荐方案 8



汽车噪声处理



图 4-6(1) 拆除内饰



图 4-6(2) 装隔音材料



图 4-6(3) 塞满车体空隙

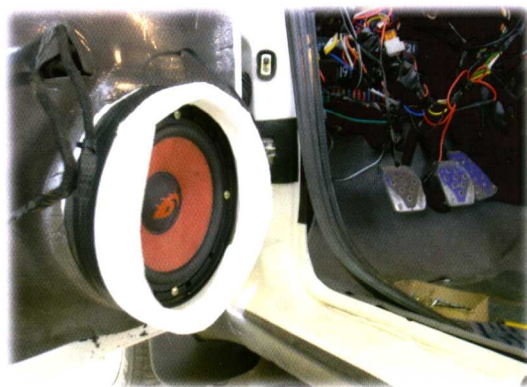


图 4-7 在扬声器和门板间加装泡沫圈



图 4-8 去除容易产生共振的部分



图 4-9 在扬声器和车门之间加装挡板



图4-10 最后整理

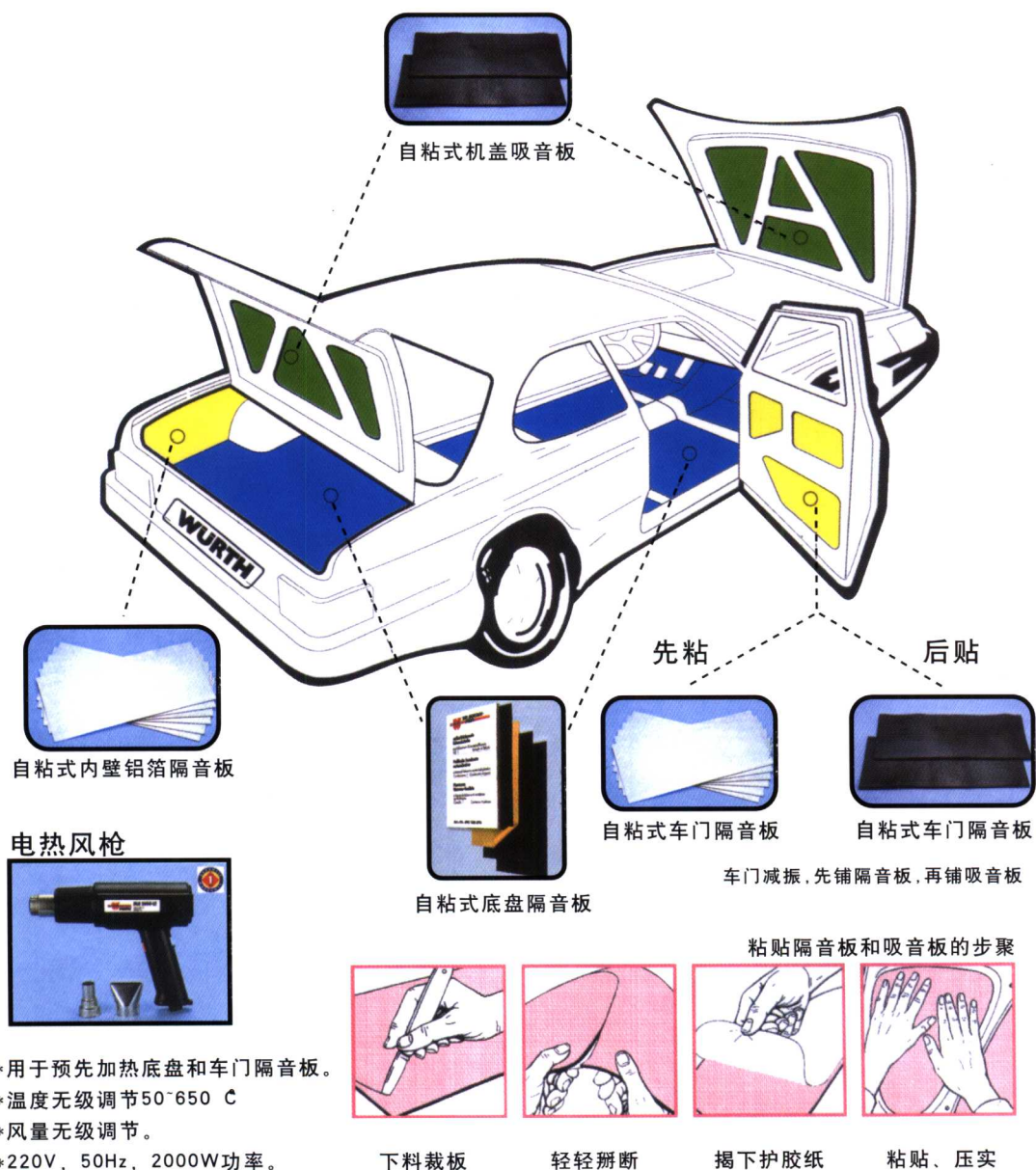
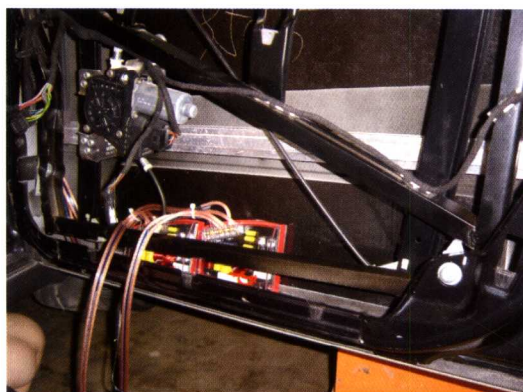


图4-11 车内隔音改装

汽车音响改装工艺及经典欣赏



分音器的安装位置



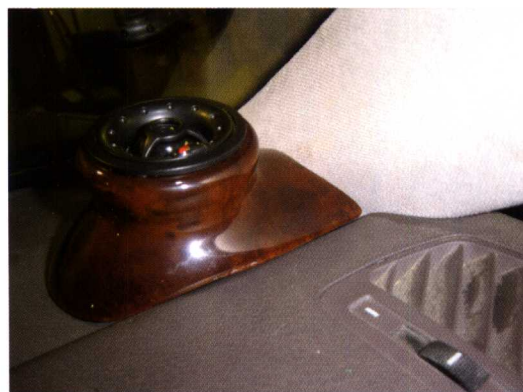
门板制作工艺



套装扬声器的安装位置



高音扬声器托架的制作



高音扬声器托架的桃木工艺 (1)



高音扬声器托架的桃木工艺 (2)



低音箱体的制作



功率放大器安装位置制作



低音扬声器的箱体接线



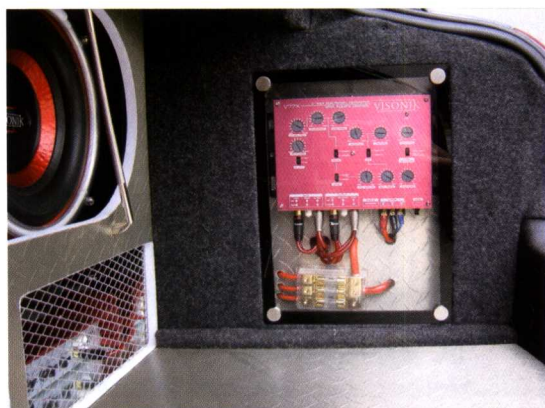
电容安装位置制作



电容安装成型后效果



均衡器的安装位置制作



均衡器安装成型效果



功率放大器及低音箱的安装部位



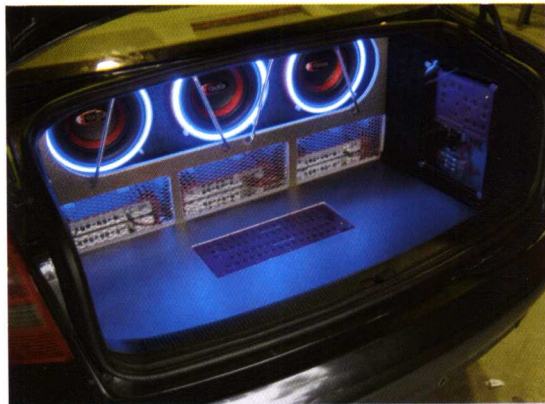
低音控制器的安装位置



功率放大器保护网的安装



后备箱整体安装效果



后备箱整体安装的灯光效果

