

济钢年鉴

1998

《济钢年鉴》编辑委员会 编



冶金工业出版社

济钢年鉴

《济钢年鉴》编辑委员会 编



冶金工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

济钢年鉴 1998/《济钢年鉴》编辑委员会编. —北京:
冶金工业出版社, 1999. 12
ISBN 7-5024-2466-0

I. 济… II. 济 III. 钢铁厂: 大型企业-济南-1998-年
鉴 IV. F426. 31-54

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (1999) 第 61463 号

出版人 卿启云 (北京沙滩嵩祝院北巷 39 号, 邮编 100009)
责任编辑 田锋 美术编辑 李心 责任校对 符燕蓉 责任印制 牛晓波
北京源海印刷厂印刷; 冶金工业出版社发行; 各地新华书店经销
1999 年 12 月第 1 版, 1999 年 12 月第 1 次印刷
787mm×1092mm 1/16; 31 印张; 8 插页; 731 千字; 486 页; 1-850 册
88.00 元

冶金工业出版社发行部 电话:(010)64044283 传真:(010)64013877
冶金书店 地址:北京东四西大街 46 号(100711) 电话:(010)65289081

(本社图书如有印装质量问题,本社发行部负责退换)

编辑说明

《济钢年鉴》是全面、系统、如实记载济南钢铁集团总公司发展史的系列史册。《济钢年鉴(1998)》是成立济钢集团总公司后的第4本年鉴,也是自1987年以来连续编辑出版的第12本年鉴。

《济钢年鉴(1998)》的编辑指导思想是:认真贯彻党的十五大和济钢十一届四次、十二届一次职工代表大会精神,落实江泽民同志在党的十五大报告中强调的“要把国有企业改革同改组、改造、加强管理结合起来”的重要指示,进一步深化以建立现代企业制度为中心,以“减员增效”为重点的企业内部改革,坚持“两个文明”建设一起抓,在加强企业管理,推进技术改造和科技进步,扩大对外开放,大力实施以“全面优化,系统挖潜”为核心的“低成本战略”,调整产品结构,提高产品质量,积极开拓和占领国内外市场,最大限度地消化增支减利因素,提高经济效益的同时,搞好精神文明建设,推动企业在极其严峻的形势下实现持续、稳定、健康发展,全面完成企业本年度各项工作目标,为实现企业“九五”发展目标奠定坚实的基础。

《济钢年鉴(1998)》的收编重点是:在正确认识和把握1997年国家宏观经济形势的基础上,全面、系统、准确地反映济钢坚持“三改一加强”,不断深化企业内部改革,加快实现“两个根本性”转变步伐,以及加强“两个文明”建设等诸方面发生的变化,取得的成绩、经验和遇到的新情况、新问题。

《济钢年鉴(1998)》收编的主要内容及设置的栏目:卷首部分有建厂39年来钢产量、固定资产、实现利税、销售收入、年资产总额、国有权益和职工平均收入的增长变化曲线图;1997年济钢生产和经济效益一、二、三档计划指标及实际完成指标;中央、省、市领导来济钢视察工作情况及重点工程、会议活动、文化体育等。正文共设12个栏目,分别是:特辑、专辑、概况、大事记、生产经营、企业管理、党群工作、基层单位简介、企业文化、光荣榜、总公司领导讲话文选、附录。

《济钢年鉴(1998)》在编辑出版过程中得到了总公司领导,机关各处室、部门,各二级厂矿、公司、中心、学校、科研院所以及冶金工业出版社等单位的热情支持和大力协助。在此,谨向为本年鉴撰写稿件、提供资料、参与编审以及关心支持编辑出版工作的各级领导和同志们,表示衷心感谢!

由于水平所限,加之人少、量大、时间紧迫,错误实属难免,敬请广大读者赐正。

《济钢年鉴》编辑部

1999年5月

《 济 钢 年 鉴 》 编 辑 委 员 会

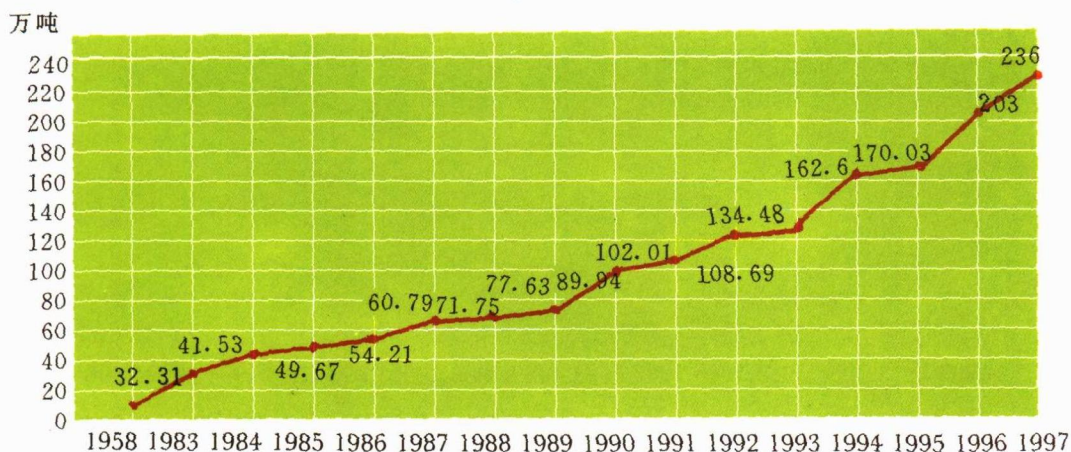
主 任	李长顺				
副主任	邹仲琛				
委 员	李长顺	邹仲琛	温燕明	时盛义	谭庆华
	张大本	王 军	袁延章	张俊芳	宋延起
	陈启祥	陈永祥	朱承业	杜朝生	王才育

《 济 钢 年 鉴 (1998) 》

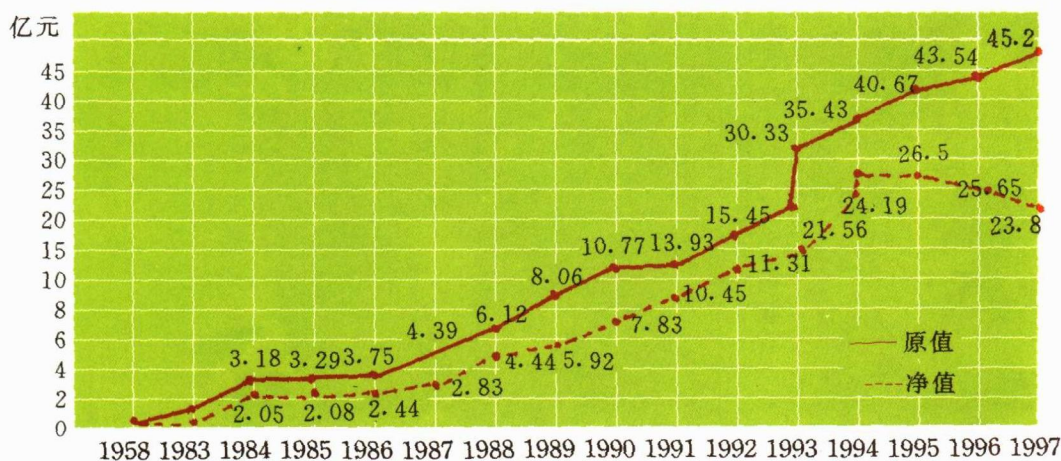
主 审	李长顺	邹仲琛	
副 主 审	张俊芳	杜朝生	
主 编	王才育		
责任编辑	刘 平	侯翠兰	
特约编辑	尹沂秋	李玉梅	张鼎臣 王 波
编 务	侯翠兰(兼)		
彩页摄影	刘 平(兼)		

《济钢年鉴(1998)》
各撰稿单位审稿人员
 (按姓氏笔画为序)

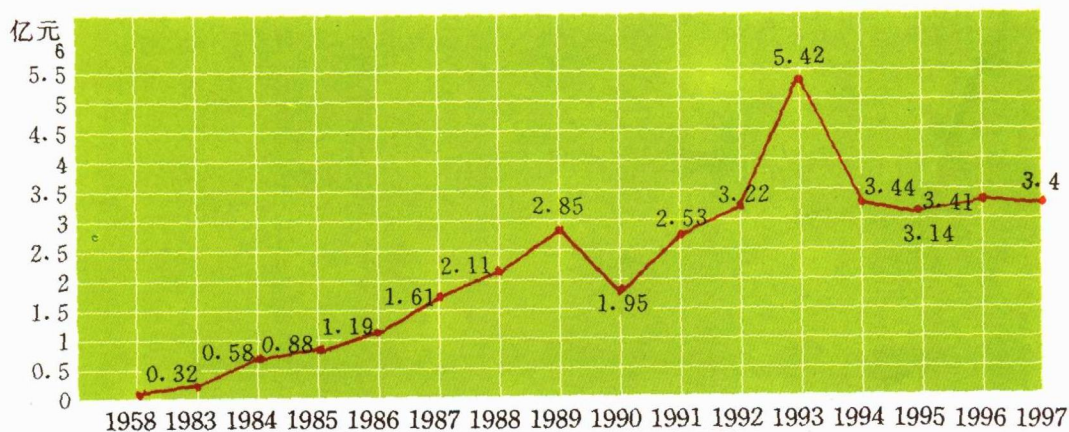
丁立生	卜庆福	于仁健	马道扬	马旺伟	马悦军
王 军	王允强	王铭普	王效磊	王荣庆	王洪海
王长志	王 彪	王树森	王品木	王少勇	王广云
王 峰	王瑞鹏	王绍明	王盛福	牛兆浩	方悦周
邢东太	邢文明	曲春利	吕多胜	朱振岚	华文奎
刘训武	刘呈华	刘东洲	刘卫国	刘 江	齐兴贵
孙传水	孙宝毅	孙开庆	杜文华	李 彬	李新华
李士元	李国兴	李得利	杨福隆	吴国强	宋书祥
张大本	张建胜	张俊芳	张兆龙	张芳诚	张武宗
张鹏云	张宏学	张振国	张孚镇	陈永祥	陈增治
陈启祥	陈如玺	苗兴雨	欧晓鸥	国光平	周百镇
周维海	孟繁和	赵凤歧	侯海涛	姜长林	祖志平
袁延章	徐新洲	徐建国	殷义水	殷培堂	高泉民
高荣升	高士黑	郭 勇	郭洪卫	黄纯懿	黄振荣
曹同乐	曹 凯	崔德宏	康忠礼	梁兴高	董志和
董立才	韩玉泉	黑荫夫	遇功敏	温立春	简 勤
蔡漳平	谭庆华	潘书华	魏森福		



1958 年~1997 年钢产量统计曲线图

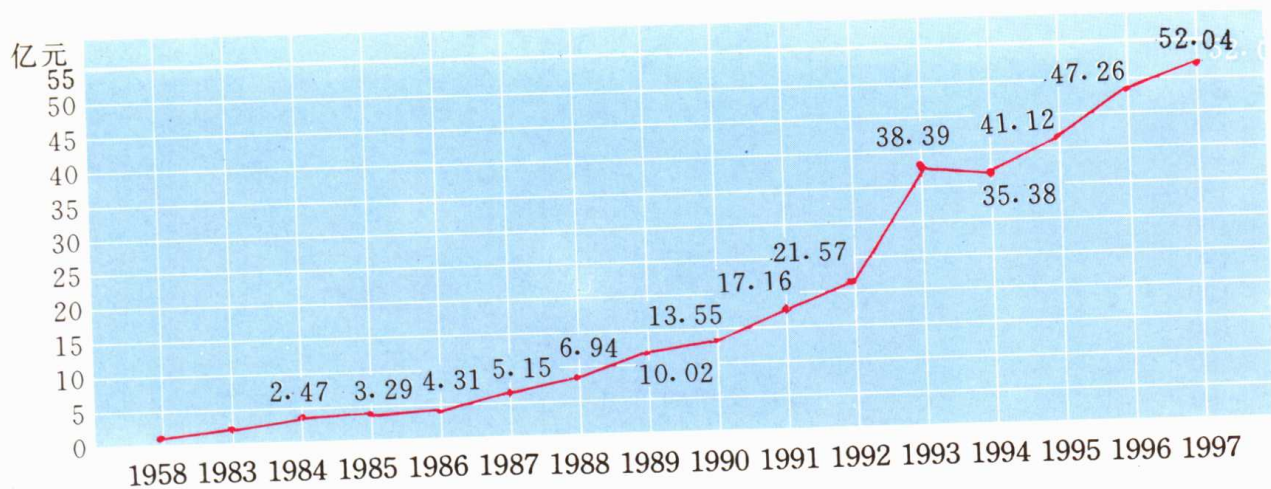


1958~1997 年固定资产统计曲线图

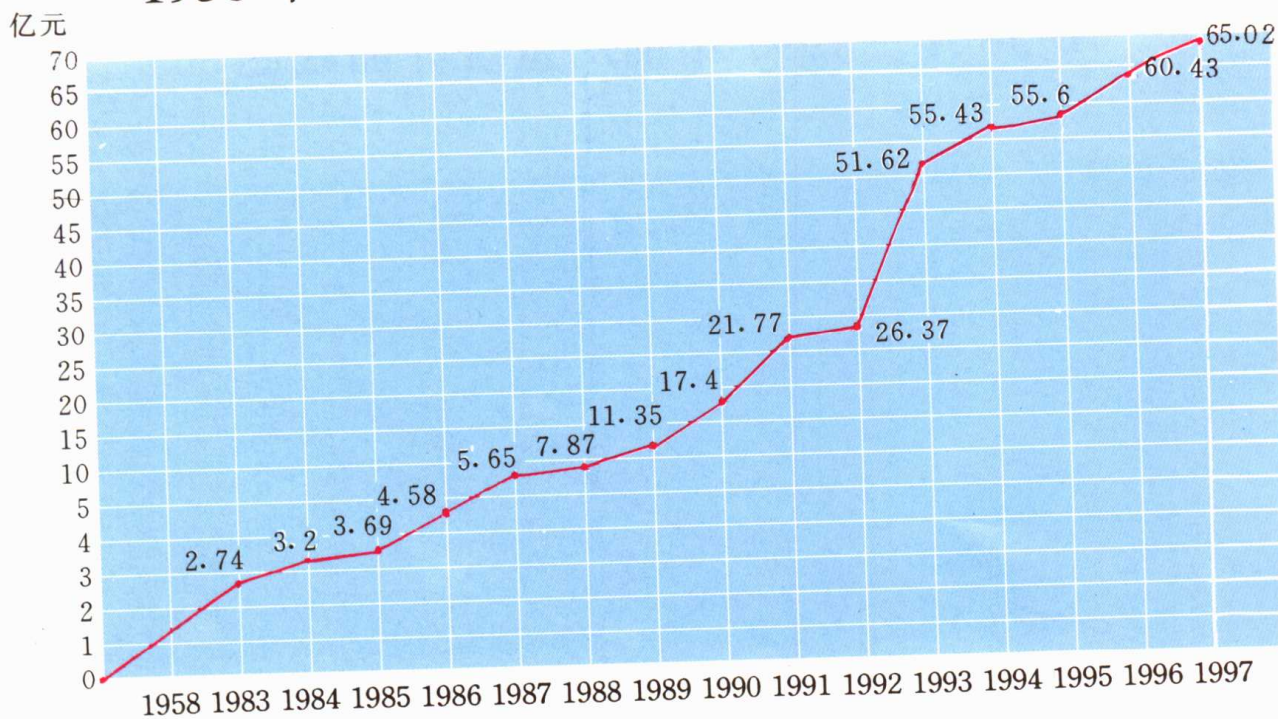


1958~1997 年利税总额统计曲线图

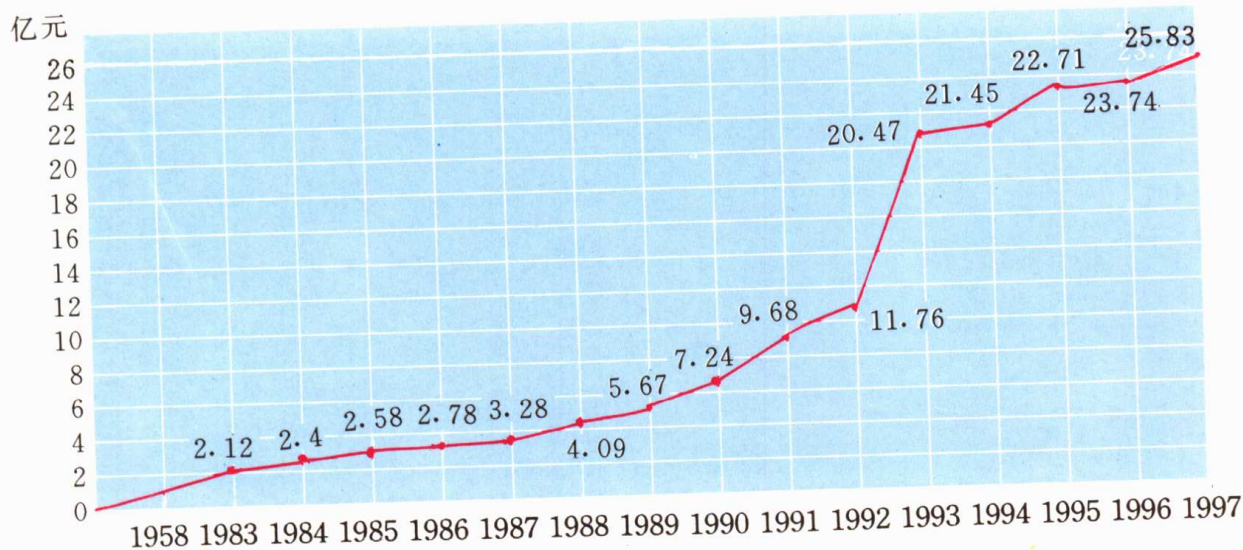
70527/5



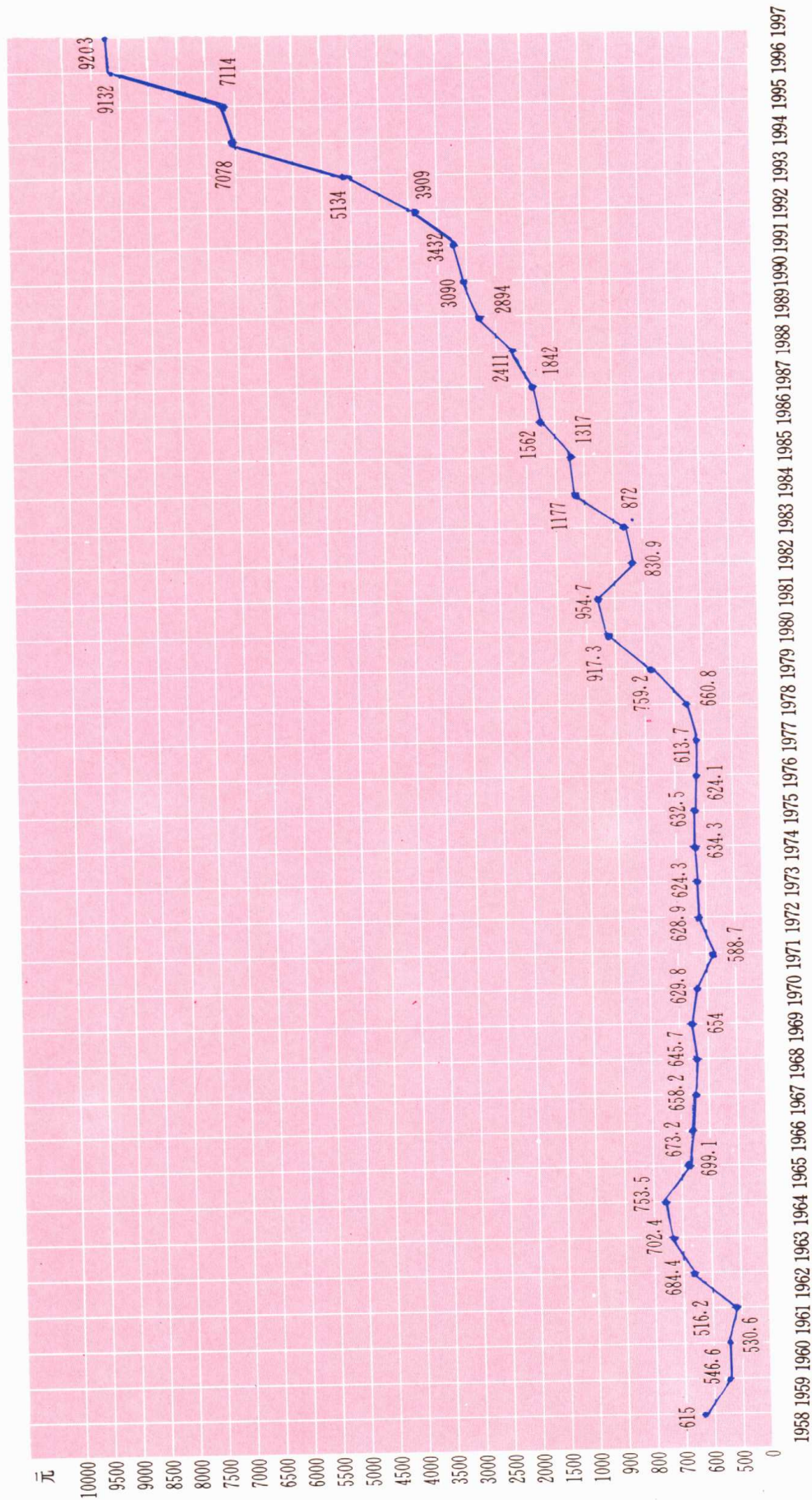
1958年~1997年产品销售收入统计曲线图



1958~1997年资产总额统计曲线图



1958~1997年国有权益统计曲线图



1958~1997年职工平均收入统计曲线图

1997 年奋斗目标

第一档次

工业总产值 26 亿元(1990 年不变价)

钢 203 万吨 铁 234 万吨

钢材 108 万吨 焦炭 99 万吨

第二档次

工业总产值 27 亿元(1990 年不变价)

钢 211.50 万吨 铁 243 万吨

钢材 114 万吨 焦炭 100 万吨

第三档次

工业总产值 28.80 亿元(1990 年不变价)

钢 220 万吨 铁 249 万吨

钢材 120 万吨 焦炭 101 万吨

1997 年实际完成

工业总产值 28.87 亿元(1990 年不变价)

钢 236.34 万吨 铁 249.80 万吨

钢(坯、锭)材 222.45 万吨

焦炭 102.47 万吨

实现利税 3.20 亿元

其中利润 1.75 亿元

领导关怀



1997年7月16日,中共山东省委书记吴官正来济钢视察。图为吴官正(中)与总经理马俊才、常务副总经理李长顺交谈

1997年12月31日,中共山东省党委副书记陈建国(中),省委组织部副部长、省人事厅厅长杨传升,省委办公厅副主任李天军,省冶金工业总公司总经理李国瑞等领导,在总经理李长顺、党委书记邹仲琛、副总经理温燕明陪同下到生产一线走访慰问职工



1997年12月8日,原冶金工业部副部长殷瑞钰(右二)来济钢考察工作。图为总经理李长顺(左二)、党委书记邹仲琛(左三),在第一炼钢厂听取殷瑞钰的工作建议(扈冬生摄)



领导关怀

1997年11月11日,中共山东省委、省政府调整了济钢领导班子。图为省委组织部副部长、省人事厅厅长杨传升(中)、山东冶金工业总公司总经理李国瑞(左二)与原济钢总经理兼党委书记马俊才(右二)、现任总经理李长顺(左一)、现任党委书记邹仲琛(右一)两代领导交谈



1997年11月19日,中共山东省委常委、宣传部长董凤基(中)来济钢调查研究。图为董凤基与总经理李长顺(左一)、党委书记邹仲琛(右一)交谈



1997年9月16日,山东省副省长王玉玺(左三)、省政府副秘书长曹道泉(左二)等领导来济钢调查研究。图为总公司马俊才、李长顺等领导陪同参观建设中的宽厚板厂

会议活动



1997年12月29日,总公司十二届一次职工代表大会在体育馆开幕,总公司新领导班子全体成员和1300余名职工代表出席了会议。图为总经理李长顺向大会作工作报告

在1997年12月29日总公司召开的十二届一次职工代表大会上,工会主席王长志代表全体职工与总经理李长顺签订了《济南钢铁集团总公司集体合同》。党委书记邹仲琛代表总公司党委出席了签字仪式



1997年12月10日,总公司党委人武部举办新兵入伍欢送会,总经理李长顺(前左)、党委书记邹仲琛(前右)到会并为新征入伍的20名济钢青年戴花送行



科技活动



1997年3月28日,总公司生产的A,B级造船板顺利通过了德国劳埃德船级社工厂认证,总公司马俊才(后中)、李长顺(后右四)等领导出席了认证签字仪式



1997年12月19日,济南地区钢铁产品用户恳谈会在总公司宾馆召开,市建委副主任杨玉庭,总公司李长顺、邹仲琛、温燕明、周百镇等领导及济南地区的数十名用户出席了恳谈会

以济钢中国济南东方工业炉新技术开发总公司常务副总经理褚长庆为主研制开发的内壁连续凸起的多段扼流式加热炉、红羹高温高强度耐火浇注料及其制备方法和炉外短滑坡端出料加热炉3项技术,荣获第46届布鲁塞尔尤里卡世界发明博览会金奖。褚长庆被布鲁塞尔市市长授予“骑士军官”勋章。图为褚长庆(中)在接受勋章



管理创新

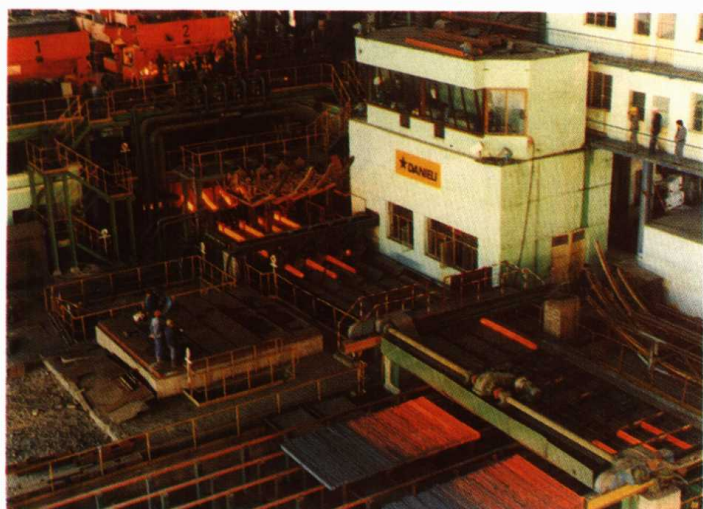


板坯连铸(扈冬生摄)

高炉喷煤控制室

总公司认真学习邯钢经验,全方位实施“低成本战略”。年内,通过“全面优化,系统挖潜”,主要生产工序实现了全熟料、全精炼、全连铸和全一火成材,高炉喷煤量较上年大幅度增加,达到了较高层次,保持了“全国资源综合利用先进单位”称号。“四全一喷”的实现,使总公司实现了有多少增支减利因素就消化多少的目标

球团熟料
(扈冬生摄)



方坯连铸



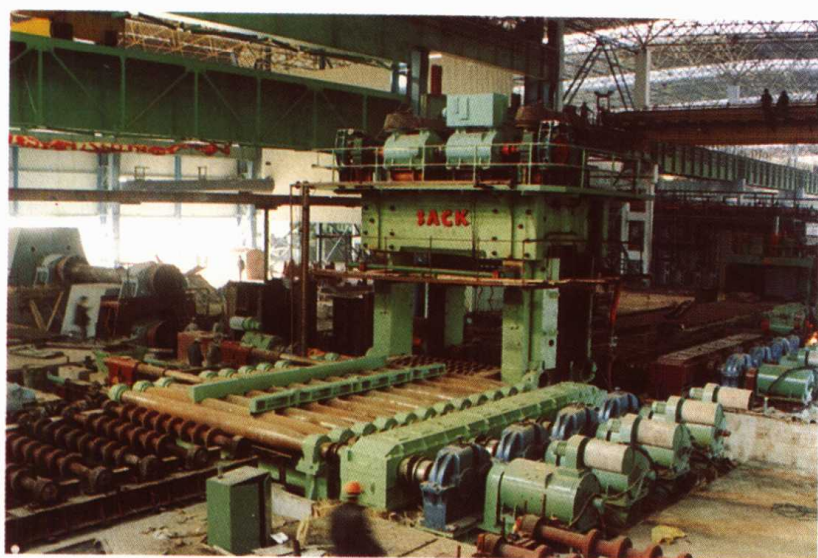
热轧小型材

重点工程

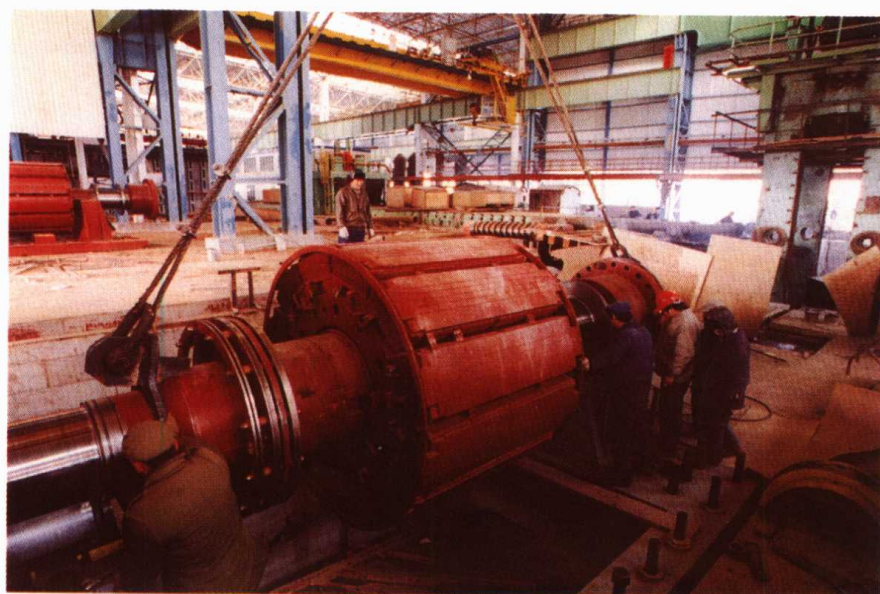


厂房外景

宽厚板厂工程是总公司“九五”重点工程，于1996年9月开工建设，截止1997年底，建成厂房长780米、宽105米，主机及控制系统设备安装已全部到位。该工程由总公司自己设计、自己施工、自己安装，装备水平瞄准了国际先进水平，建成后将作为中国宽厚板板材重要生产基地。图为工程现场



由荷兰引进的宽厚板轧机



吊装主电机转子(扈冬生摄)

重点工程



钢板矫直系统



3000 吨压力机



系统控制室一角