

吕平会 王云峰 赵小平 主编

# 柿子

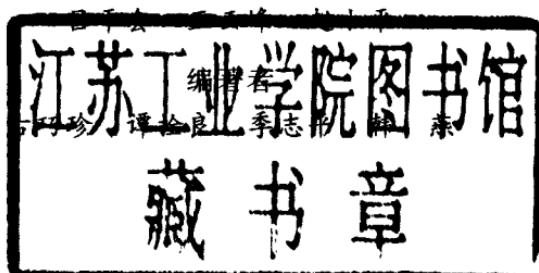
## 贮藏与加工技术



金盾出版社

# 柿子贮藏与加工技术

主 编



金盾出版社

尖尖柿



陕西富平盘柿

火罐柿





橘蜜柿



河南洛阳圆冠红



摘家烘柿

禅寺丸柿



罗田柿



松本早生柿





甲洲百目柿



沙谷柿



3年生柿树结果状

# 目 录

<b>第一章 概述 .....</b>	(1)
<b>第一节 柿树的经济价值 .....</b>	(1)
一、分布现状.....	(2)
二、柿子产销动态.....	(3)
三、柿子生产发展趋向.....	(4)
<b>第二节 柿子的主要化学成分 .....</b>	(4)
一、可溶性糖.....	(4)
二、纤维素.....	(5)
三、果胶.....	(6)
四、蛋白质.....	(7)
五、有机酸.....	(7)
六、单宁.....	(7)
七、维生素.....	(8)
<b>第三节 柿子内部主要物质含量的动态变化 .....</b>	(9)
一、供试材料与分析方法.....	(9)
二、乾县水柿果实不同生长时期主要成分含量及其 动态.....	(10)
三、乾县火柿果实不同生长时期主要成分含量及其 动态.....	(12)
四、结论.....	(13)
<b>第四节 柿子的标准 .....</b>	(13)
一、鲜食脆柿的品种标准.....	(14)

二、鲜柿软食的品种标准	(15)
<b>第二章 柿子的采收与贮藏</b>	(17)
第一节 柿子的采收	(17)
一、采收期	(17)
二、采收方法	(18)
三、包装与运输	(19)
第二节 柿子采后的生理变化	(20)
一、果实色泽	(20)
二、果实呼吸与乙烯的关系	(20)
三、果实风味	(20)
四、果肉质地	(21)
第三节 柿子贮藏	(21)
一、柿子脱涩	(21)
二、柿子贮藏保鲜	(24)
三、柿子半成品保存	(27)
四、柿子贮藏病害及其防治	(30)
<b>第三章 柿子加工的主要设备</b>	(32)
一、烘烤设备	(32)
二、破碎设备	(36)
三、打浆设备	(37)
四、压榨设备	(37)
五、过滤设备	(37)
六、杀菌设备	(38)
七、煮制设备	(39)
八、均质和脱气设备	(39)
九、水处理设备	(39)
十、碳酸化设备	(41)

十一、洗涤灌装设备	(41)
十二、菌种培养设备	(41)
<b>第四章 柿子的加工辅料</b>	<b>(42)</b>
第一节 加工用水	(42)
一、水中悬浮物的去除	(42)
二、水中可溶物的去除	(43)
三、水的消毒	(45)
第二节 糖与酒精	(45)
一、糖	(45)
二、酒精	(46)
第三节 食品添加剂	(47)
一、防腐剂	(47)
二、抗氧化剂	(54)
三、调味剂	(55)
四、增稠剂	(56)
<b>第五章 柿子干制技术</b>	<b>(58)</b>
第一节 柿饼加工技术	(58)
一、自然晒制	(58)
二、人工干制	(61)
第二节 柿脯加工	(69)
一、低温真空渗透法	(69)
二、简易制法	(71)
第三节 柿子脆片加工	(71)
一、工艺流程	(72)
二、主要原料和主要设备	(72)
三、操作要点及工艺指标	(72)
第四节 柿子果丹皮加工	(73)

一、原料配方	(73)
二、工艺流程	(73)
三、加工方法	(73)
<b>第六章 柿汁、柿子蜜汁和柿子汽水加工</b>	(75)
第一节 柿汁加工	(75)
一、加工原理	(76)
二、工艺流程	(76)
三、操作要点	(76)
四、柿汁加工中需要注意的问题	(79)
五、柿子果汁澄清	(80)
第二节 柿子蜜汁加工	(84)
一、原料配方	(84)
二、加工方法	(84)
第三节 柿子汽水加工	(85)
一、原料配方	(85)
二、工艺流程	(85)
三、加工方法	(86)
<b>第七章 柿子酒、柿子汽酒加工</b>	(87)
第一节 柿子酒加工	(87)
一、工艺流程	(87)
二、加工方法	(87)
第二节 柿子汽酒加工	(89)
一、工艺流程	(89)
二、加工方法	(90)
<b>第八章 柿子酱、柿子糖水罐头加工</b>	(91)
第一节 柿子酱加工	(91)
一、原料配方	(91)

二、工艺流程	(91)
三、操作要点	(91)
四、解决复涩的方法	(92)
五、注意事项	(98)
<b>第二节 柿子糖水罐头</b>	(98)
一、加工前果实采收与贮藏	(98)
二、工艺流程	(99)
三、操作要点	(99)
四、注意事项	(101)
<b>第三节 柿子果冻加工</b>	(101)
一、工艺流程	(101)
二、加工方法	(101)
<b>第四节 柿子小食品加工</b>	(102)
一、柿子果糕加工	(102)
二、柿子豆糕加工	(102)
三、柿面饼加工	(103)
四、柿子油茶加工	(103)
五、柿子冻糕加工	(103)
六、柿子羹加工	(104)
七、柿子海绵糖加工	(104)
八、天然柿霜糖加工	(104)
<b>第九章 柿醋、柿叶茶加工</b>	(106)
<b>第一节 柿醋加工</b>	(106)
一、工艺流程	(106)
二、加工方法	(106)
<b>第二节 柿叶茶加工</b>	(107)
一、烘炒法加工	(107)

二、袋泡茶加工	(109)
<b>第十章 柿黃素、柿叶黃酮加工</b>	(111)
第一节 柿黃素加工	(111)
一、工艺流程	(111)
二、加工方法	(111)
第二节 柿叶黃酮加工	(112)
一、工艺流程	(112)
二、加工方法	(112)
<b>附录 柿果加工品标准</b>	(114)
<b>主要参考文献</b>	(120)

# 第一章 概 述

## 第一节 柿树的经济价值

柿树是我国主要果树之一。柿果味甜，营养丰富，既可生食，又可加工成柿饼、柿干、柿醋和柿酒。柿饼和柿干耐久贮，含糖量高，是我国人民常食用的加工果品，还可以代粮充饥，所以柿树又是木本粮食树种之一。我国的柿饼驰名中外，备受消费者青睐。柿霜可以入药，从未成熟的柿果或油柿中，可提取柿漆制作防腐剂。柿树的木材纹理细致，可制各种家具和工艺品，也是国防工业和交通运输工业方面的有用木材。柿树适应性强，具有生长快、寿命长、产量高、耐瘠薄、旱涝保收等优点，无论深山、浅山，还是丘陵、平原都可栽培，零星栽植和成片生产都极普遍。

柿果中含有可溶性固形物 10%~22%，每 100 克鲜果中含有蛋白质 0.7 克，碳水化合物 11 克，钙 10 毫克，磷 19 毫克，铁 0.2 毫克，维生素 A 0.6 毫克，维生素 P 0.2 毫克，维生素 C 16 毫克。维生素 C 的含量是梨的 5 倍。

柿叶、柿蒂、柿霜均可入药，用于治疗多种疾病。柿叶茶含有类似茶叶中的单宁、芳香类物质，还含有多种维生素、蛋白质、无机盐、糖等。柿叶含维生素 C 最多，100 克干叶中含有 3 500 毫克维生素 C。常饮柿叶茶，对降血压、稳血压、软化血管和消炎等均有一定的效果，还可增强人体的新陈代谢，并具有利小便、通大便、止牙痛、润皮肤、除臭、醒目等作用。近年来，我国也开始大量生产柿叶茶供应市场，以满足人们的保健

需求。

柿树耐旱、耐瘠薄，栽培易成活，收益期长，是绿化我国西部山川的首选经济林树种。随着人民生活水平的不断提高和果品市场的多元化开发，柿果这一绿色果品已经走出乡野，走向世界，成为世界各国人们生活用果的重要组成部分。

新中国成立以后，我国柿树发展很快，在生产、科研等方面，都有长足进展，不但重视传统的涩柿生产，而且选育、引进了甜柿品种。到了 20 世纪末，我国柿树栽培面积成倍增长，建立了许多商品生产基地。尤其是长江以南柿及甜柿发展势头较猛，现在我国已经是世界上产柿果的大国。

### 一、分布现状

我国是生产柿子最多的国家。柿树分布极为广泛，除黑龙江、吉林、内蒙古、宁夏、新疆、青海和西藏等省、自治区外，其他各省或多或少都有分布，尤以黄河流域的陕西、山西、河南、河北和山东五省栽培最多，其产量占总产量的 70%~80%。

在世界范围内，除我国外，日本栽培最多，朝鲜半岛次之，印度、菲律宾、澳大利亚等国家也有少量栽培；欧洲多在地中海沿岸栽培，意大利栽培比较多，英、法等国只有零星栽培。美国的南部、北非的阿尔及利亚等地也有栽培。

柿树在我国水平分布极其明显，即在年降水量 450 毫米以上，年平均气温为 10℃ 等温线经过的地方，东起辽宁的大连，向西南入山海关，沿长城西行至山西的吕梁山，经陕西的宜川、甘肃的天水，沿四川的岷江南下，向西到小金，沿大雪山、雅砻江南下，入云南沿元江而下到我国的南界，柿树分布比较普遍，这条线以北和以西柿树分布很少。

柿树呈垂直分布，在水平分布范围内，越往北，其分布海拔越低；越往南，其分布海拔越高。在北京地区，柿树主要分布

在海拔 500 米以下；而在四川省，最高的可分布到海拔 1800 米。

## 二、柿子产销动态

全世界能生产柿子的国家不多。据 2000 年统计，全世界栽培柿子总面积 31.1 万公顷，年产柿果 233.3 万吨；我国柿子栽培面积 24.2 万公顷，年产鲜柿果 165.5 万吨，占世界总产量的 70.9%。我国柿树栽培面积和产量均占世界之首，其次是韩国和日本，各占 10% 左右，中、日、韩三国栽培面积占全世界的 97%，柿子产量占 95%。此外，巴西、意大利、以色列、美国、澳大利亚、新西兰、印度、菲律宾、阿尔及利亚等国也有少量生产，栽培面积不足全世界的 3%，产量不足世界总产量的 5%。这说明了广大的国际市场有待于我们去开发，去占领。

我国的柿子生产发展很快，1980 年产量 56.7 万吨，2000 年为 165.5 万吨，产量翻了一番以上。柿果主要用于鲜食，还可加工成柿饼、柿酱、柿干、柿糖、柿汁、果冻、果丹皮、柿酒、柿醋、柿晶、柿霜等食品。尤其是柿饼加工，工艺简单，成本低，产品耐贮运，销路广泛，是重要的出口物资。陕西富平县庄里合儿饼，山东曹州市耿饼、益都吊饼及广西恭城县柿饼，驰名中外，很受国内外消费者欢迎。

近年来，消费者对柿子日益青睐，市场需求量急剧上升，目前的产量已远远不能满足需求，缺口很大。东南亚国家及我国港、澳、台地区，涩柿每千克普遍销价在 10 元以上，甜柿价格则更高。我国东北和新疆市场的销价也高于苹果、梨、桃等大宗水果，每千克销价为 2~5 元。尤其是我国特有的柿饼，东南亚国家和我国港澳地区每年需求量高达万吨以上，市场缺口较大。

### 三、柿子生产发展趋向

柿树对气候的适应性较强,我国除极端干寒的地区外,几乎到处都可以栽培,山坡、平原、瘠地、沃土都能适应,且管理容易,结果较早,丰产稳产,收益期长。柿树在一般栽培管理条件下,20~30年生树可结果100~200千克,40~50年生树产量可达到400~500千克。在柿树主产区,到处可见100~200年生的大树仍果实累累。

目前,我国柿子生产中存在着品种杂乱、栽培管理粗放、制干技术落后等问题,亟待研究解决。特别是在品种的选择上,涩柿发展面积较大,甜柿发展面积较小,不到全国柿树栽培面积的0.5%。软柿品种较多,供大于求,品种结构急需调整,同时须应用先进的栽培技术生产优质果品,以适应国内外市场的需求。在制干中应采用电力和机械化手段,改变长时间风吹日晒、制造过程过长的落后制作工艺,避免柿饼沾染灰尘细沙,造成外表不洁而影响外销。总之,在柿树生产中,只有不断应用新技术,加强生产性投入,实行集约化经营和园艺化管理,才能取得显著的经济效益。

## 第二节 柿子的主要化学成分

柿子中的糖、蛋白质、脂肪和维生素构成果实的主要营养成分,单宁、有机酸及芳香物质则构成果实的主要风味。了解这些成分在贮藏、加工过程中可能发生的变化,以及不同加工方法对这些成分的影响,对于保持柿子的营养和风味以及防止产品腐败变质具有重要意义。

### 一、可溶性糖

可溶性糖是构成柿子味感的主要成分。柿子含有10%~21%的可溶性糖,其中90%~99%是葡萄糖和果糖,其余

(1%~10%)是蔗糖和甘露糖。在以上成分中，又以葡萄糖含量为最高，果糖次之。

糖的甜度，如以蔗糖为100，则果糖为148，葡萄糖为70。柿子含较多的果糖，故吃起来很甜。

糖的吸湿性以果糖最强，蔗糖次之，葡萄糖最弱。因此，由柿汁浓缩成的糖浆如密闭不严，极易吸收水分而降低浓度。所以制柿子软糖时，要控制柿子糖浆的用量，才不致引起软糖吸水发黏，又能保持制品的柔韧性。制作合成柿霜糖，要调整葡萄糖和果糖的适当比例，才不会使制品吸潮而又易于结晶。

糖的溶解度以果糖最大，蔗糖次之，葡萄糖最小。当温度低于10℃时，只要有40%浓度的葡萄糖液就能产生结晶。因此，由天然柿霜熬制的柿霜糖，能很快结晶成块，这是因为它含有大量的葡萄糖。

葡萄糖、果糖及甘露糖具有还原性，在中性及碱性条件下易受热分解生成有色物质，如与蛋白质、氨基酸反应可生成黑色蛋白，从而引起制品褐变。因此，在加工中要适量加些酸，以防止还原糖引起的褐变。

葡萄糖和果糖均属于单糖，其溶液具有很高的渗透压。在同等浓度情况下，35%~45%葡萄糖溶液的渗透压等于50%~60%蔗糖溶液的渗透压。因此，作为半成品的柿子糖浆保存，只要浓缩至60%即有良好的保藏性。

可溶性糖都具有抗氧化性，有利于保持水果的风味、色泽和维生素C。因为糖可降低氧在水中的溶解度，从而减少维生素C的损失和其他物质的氧化褐变。

## 二、纤维素

纤维素影响制品的质地与口感。柿子含有3.1%~3.4%的纤维素，是含纤维素较多的果实。纤维素是构成细胞壁的主要成分。