

时尚作坊

吸管 造型创意篇

潘福坤 著

河南科学技术出版社



台湾民圣文化股份事业有限公司授权河南科学技术出版社在中国大陆出版发行本书简体字版。

版权所有，翻印必究

著作权合同登记号：图字 16-2004-29

图书在版编目 (CIP) 数据

吸管造型创意篇 / 潘福坤著. — 郑州: 河南科学技术出版社, 2005.7
(时尚作坊)

ISBN 7-5349-3309-9

I. 吸… II. 潘… III. 手工艺品 - 制作 IV. TS939

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2005) 第 040789 号

出版发行: 河南科学技术出版社

地址: 郑州市经五路66号 邮编: 450002

电话: (0371) 65737028

责任编辑: 管伟伟

责任校对: 徐小刚

封面设计: 张 伟

印 刷: 河南第二新华印刷厂

经 销: 全国新华书店

幅面尺寸: 148mm × 210mm 印张: 4 字数: 100千字

版 次: 2005年7月第1版 2005年7月第1次印刷

定 价: 18.00元

如发现印、装质量问题, 影响阅读, 请与出版社联系。

时尚作坊



吸管造型创意篇

潘福坤 著



河南科学技术出版社
· 郑州 ·

S TRAW

吸管造型创意篇

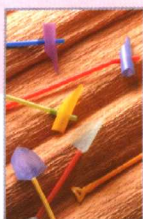
目录

4 序(一)

5 序(二)

6 材料·工具

7 基本做法



17 槌子

19 铲子



21 斧头

22 锄头



23 海星



24 爱心棒



25 排笛



26 毛毛虫



28 热带鱼



30 独木舟



32 凤



34 天堂鸟



36 小蛇

38 响尾蛇

40 卷卷蛇



42 海马
飞天海马



44 三色百合(一)
46 三色百合(二)



48 玫瑰花



50 大四脚蛇
53 变色龙



54 杀人鲸



58 鲸鱼



61 海豚



63 鲨鱼



65 马



68 企鹅



70 老虎



73 豹

绘图 潘福坤



75 羊



78 牛



80 袋鼠



82 狗



84 猪



86 长颈鹿



88 鸡



90 雷龙



92 剑羚



94 麋鹿



96 老鼠



98 粉红豹



101 蝌蚪变青
蛙



103 三头飞龙



107 大章鱼



109 章鱼



111 寄居蟹



112 蛾



114 水蜘蛛



115 红蚂蚁



116 大蜻蜓



119 大蚱蜢



122 蜈蚣



125 作品欣赏

序（一）

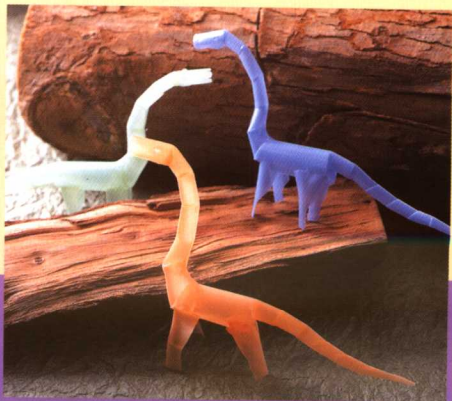
随着时代的变迁与进步，艺术的形式在表现上也有显著的不同。各种新兴材料的运用更是五花八门，目不暇给。

福坤这些年来在艺术创作上的思维，除了传统材料的应用之外，还使用了现今社会上常见的材料，虽然目前还算不上不朽的大作，可是却有许多好处。例如：环保、省钱、装饰、怡情；还能培养年轻人的细心与耐性，并训练巧手。在这些创作中更让我们体会到，艺术的价值在于创造力的表现而不流于庸俗。

今天，福坤花了许多的心血，再度发挥他的才华，出了第二本书，可说是更上一层楼的表现，也是因为第一本书的问世受到广大的反响与掌声。

记得十七年前，当时福坤在复兴美工就读时，身为他的指导老师，我就发现他在班上的表现有一股不凡的气势，我即相信只要他能坚持一件事并耐心地走下去，就会有一番非凡的成就。如今，他终于走出一条属于自己发展艺术境界的道路，又能造福社会，可以说是年轻人的好典范。福坤，老师为你加油，你一定会很成功。

千竣设计公司艺术总监
谢承文



序(二)

台湾人以手工业创造了台湾的经济奇迹,但也许是经济形态使然,一直以来,手工艺术在台湾的艺术地位上显得十分卑微。同样在这个领域里打转,我亦曾经历了些许的挣扎。都是为兴趣而执迷不悟,为创作手工艺术而执著,而这也正是我与潘福坤先生惺惺相惜之处。

与潘先生结缘于他的首本著作《吸管造型动物篇》,因承文先生之妻素宽小姐为多年好友,经她推荐与赠送而取得本书,进而认识了潘先生。之后因国立台湾博物馆推出昆虫博览会的昆虫教育推广计划,我参与了其中布类昆虫的设计与推广,继而藉此邀请潘先生共享盛举,展出其巧妙的吸管昆虫造型。在洽谈与合作过程中,感受其温文儒雅、谦虚但却相当自信的谈吐,这是非常难能可贵的艺术家气质。

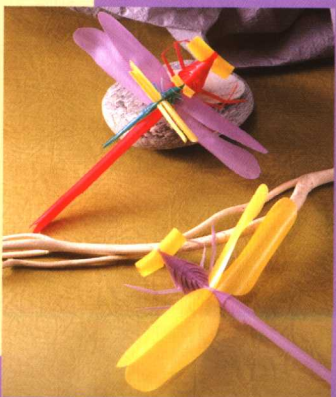
执著于手工艺术是件快乐而辛苦的工作,而创作者更需要具备不畏艰难、屡败屡战的性格。创作是一条不归路,你必须不断和自己的意志力与想像力角逐,方能创作出一件件不同凡响的佳作。细看潘先生的每一件作品,我由衷感到佩服,毕竟在每件作品背后所经历的沉思与尝试,我是能感同身受。

真正期望手工艺术工作者都能自豪而自信地以艺术家自居,因为艺术无国界,不分领域,不论贵贱。而分享是最为可贵的生命哲理,潘先生愿意无私地分享他的作品,是喜好吸管艺术者的一大福音。

娃娃艺术工作者

娃娃博物馆筹备处馆长

李长青



材料 · 工具

回收吸管

- 喝完饮料时回收
- 去商店回收
- 去冰品店回收

购置吸管

- 餐具材料行
- 包装材料店
- 大型超市

材料选择：市面上常见的可弯吸管种类繁多，请选择较长的为佳。大吸管以较软适合嵌入弯曲，艺术吸管以 57 节为佳。

注：书中吸管所需之长度均以尺上刻度表示。

线

订书机

尺

雕刻刀

剪刀

镊子

反向镊子

锥子

油性笔

修正液

刀笔

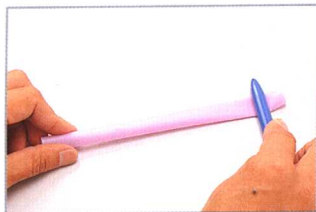


基本做法

压扁法：

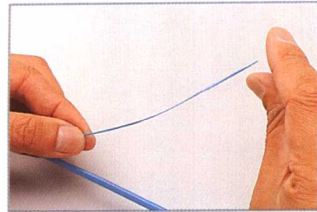


1 左手抓住吸管平放桌上，右手用笔管压着吸管。

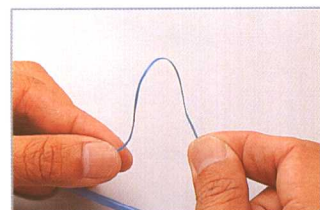


2 右手不动，左手抽拉吸管，即可压扁。

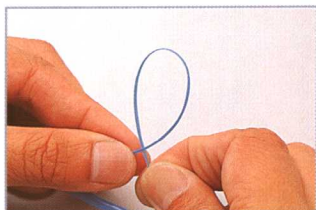
打结法：



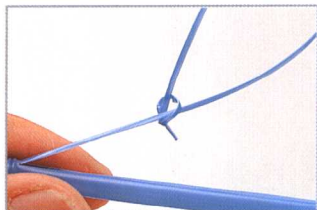
1 在吸管边缘剪一条细线。



2 右大拇指与食指捏着末端。



3 做个圆圈。

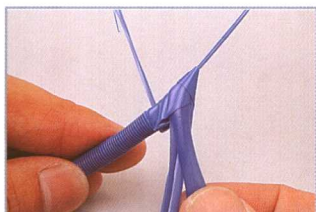


4 系成活结之后拉紧即成。

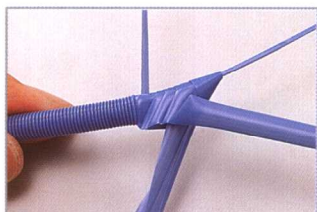
单片连接加长法：



1 剪一长宽相同的单片，斜边取45°。



2 由下往上插入。



3 上折后再下折45°固定。



4 做一个圈，从上往内套。



5 右套四层圈，用于身体加长、加大。

圆管接合法：



1 在吸管的一端剪出一道切缝。

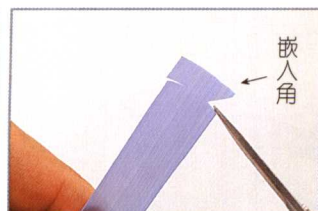
单片嵌入法：



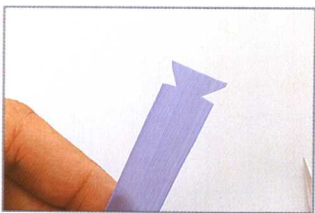
2 再将另一段吸管向内插入。



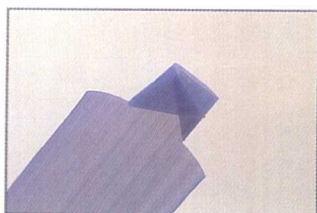
3 完成接合。



1 单片末端剪下两个小三角形。



2 形成如图的嵌入角。

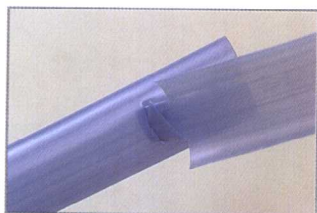


3 将两角略内折。



4 取一圆管，用刀笔划出一道切缝(须小于嵌入角)。

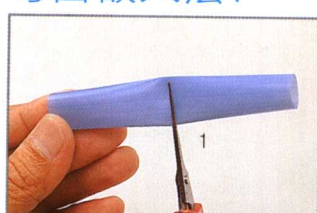
弯曲嵌入法：



5 将内折处插入圆管切缝，折角须没人缝里。

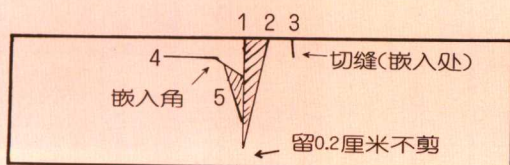


6 反向挤压，将折角弹开，卡住嵌紧。



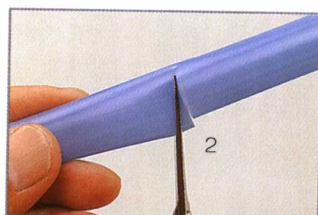
1 垂直剪圆管，留约0.2厘米不要剪断。

弯曲嵌入法：

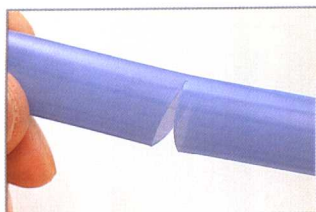


按1、2、3、4、5依次剪下

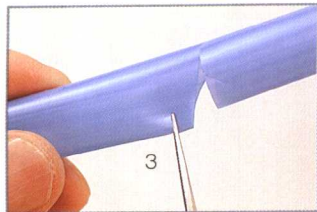
三部分剪去



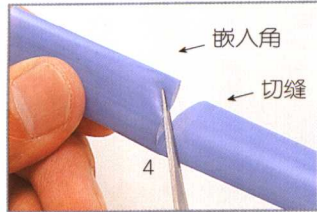
2 再呈30°斜剪，末端剪至与1齐。



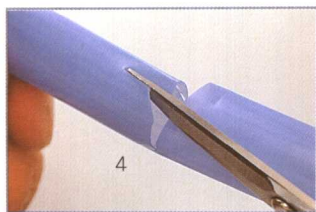
3 形成一道斜缺口。



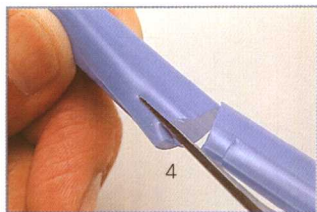
4 斜缺口边剪一道切缝(嵌入用,须小于嵌入角)。



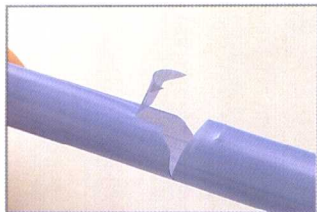
5 在直缺口上呈40°斜剪(图为正在剪出嵌入角)。



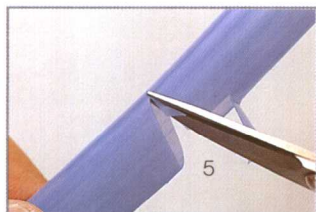
6 末端处平剪。



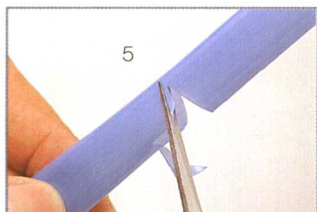
7 另一边也同样平剪。



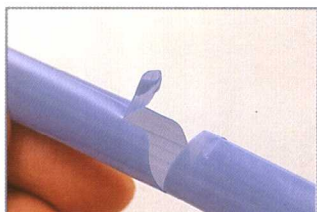
8 剪成一片嵌入三角形。



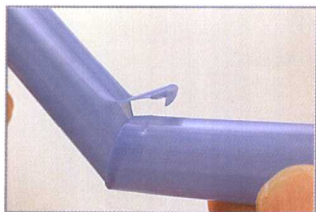
9 将多余部分剪去(欲折弯处)。



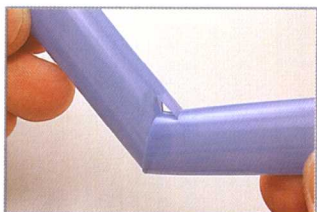
10 另一边亦做相同的修剪。



11 将嵌入三角形的两角内折。



12 弯曲圆管。

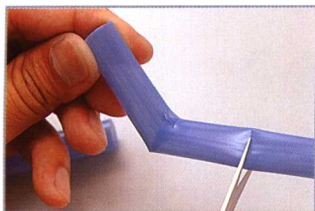


13 折角嵌入切缝中。



14 挤压,使折角弹开,卡住嵌紧。

弯曲斜翻嵌入法：



1 按弯曲的方向直剪第二个斜缺口。

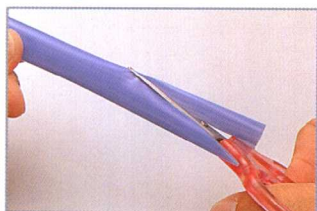


2 参考前面所述弯曲嵌入法。

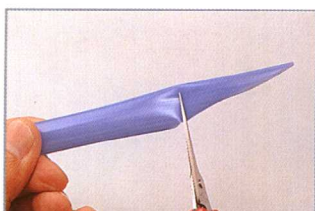


3 弯曲斜翻嵌入完成。

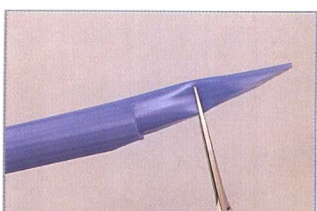
内弯法：



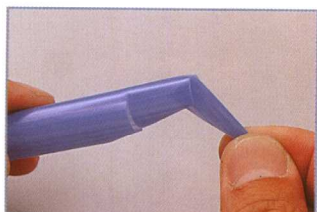
1 斜剪如图。



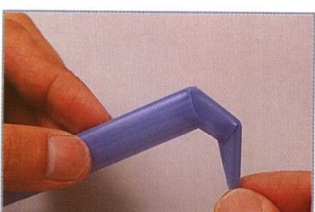
2 直剪，留约0.2厘米不剪断。



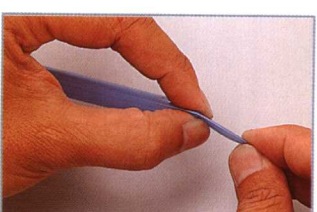
3 直剪第二刀。



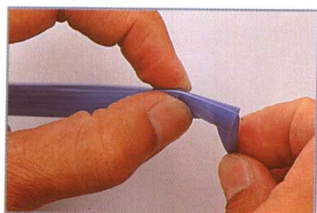
4 尖头内弯至第二刀处。



5 内弯第一刀处。



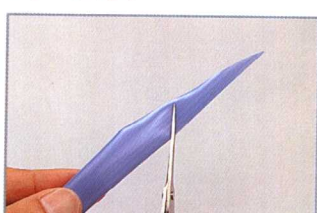
6 左手指挤压定型。



7 同上。



8 内弯法完成。



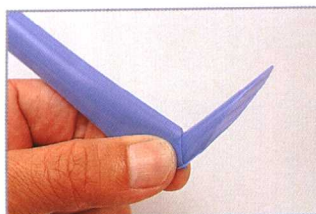
1 斜剪45°，留约0.2厘米不剪断。

外弯法：

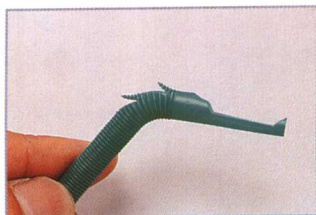
眼睛：



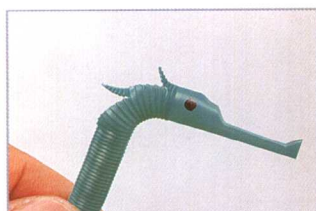
2 向外缘弯曲。



3 再用挤压方法定型。



1 未处理的眼睛部分。



2 可直接点黑。



3 或先用修正笔点白再点黑。



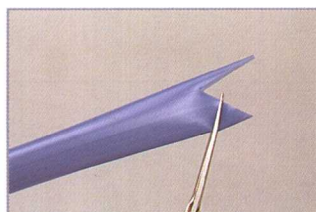
4 也可用刀笔割出半圆形，再向上翻。

脚·爪：

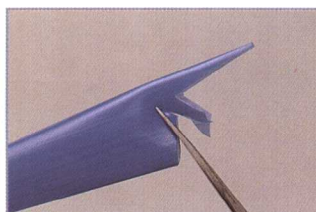


5 可弯吸管长1厘米，剪出三角形缺口。

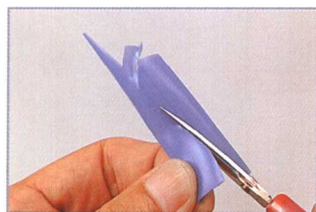
(蜻蜓眼睛的做法)



1 第一爪呈现，再剪去下角。



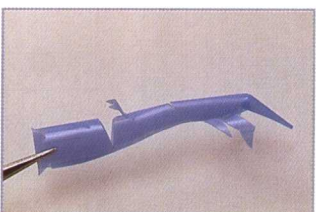
2 再修剪，第二、三爪呈现。



3 修剪腿部。



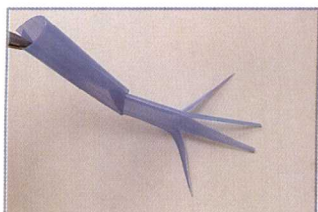
4 腿部完成。



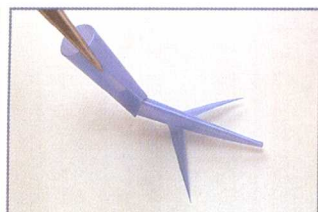
5 前趾用内弯法，中间用外弯法，后端用嵌入法，末端用双片嵌入法。



6 三爪完成。



7 中间剪开成四趾，弯曲部分为外弯法。

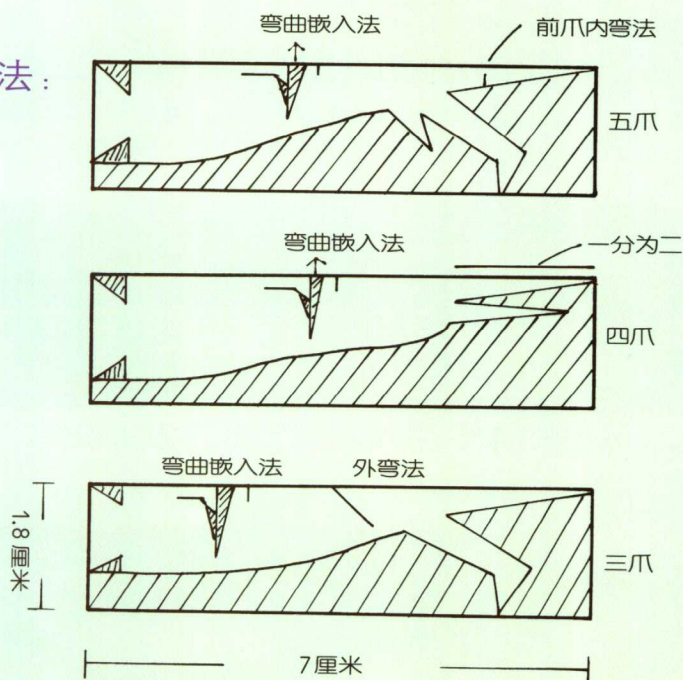


8 三趾(剪直)。

//// 部分剪去

基本做法：

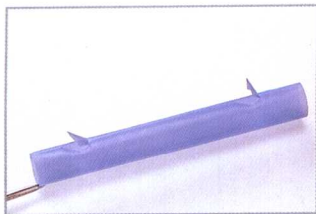
爪



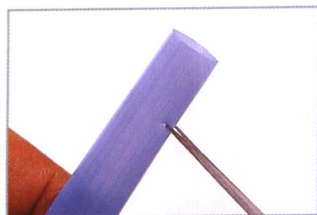
圆管并排嵌入法：



1 吸管压扁剪出三角形，一边留0.1厘米不要剪断。



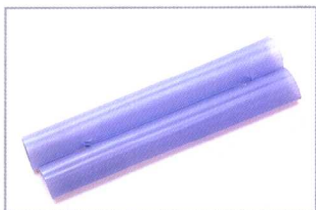
2 上下各剪一个嵌入角。



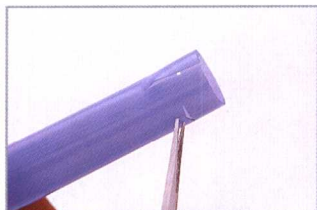
3 另一支吸管压扁，上下各剪一切缝(须对齐并小于嵌入角)。



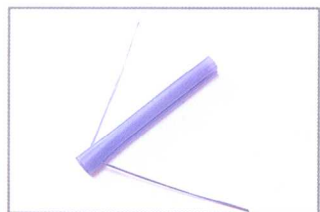
4 三角塞入切缝挤压。



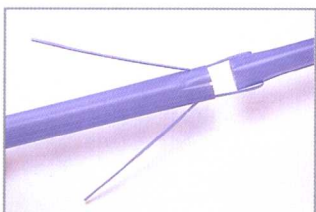
5 完成。



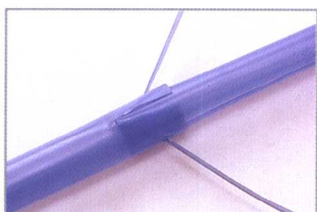
1 近管口处上下各剪一缺口，并在中间剪开一条缝。



2 另一吸管压扁，上下边缘各剪一条线。

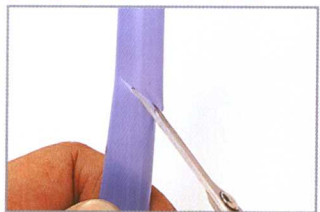


3 上下二线穿出另一吸管的缺口。



4 挤入拉紧，接合完成。

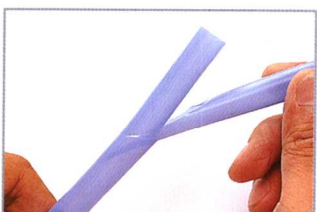
斜插(插叶)法：



1 吸管斜剪45°(留1/2不剪)，作主枝干。

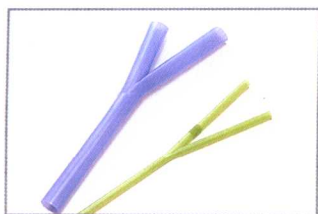


2 取另一支斜剪30°(剪断)。



3 斜插入主枝干。

十字嵌入法：



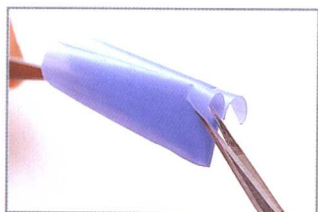
4 分支干完成,小吸管做法相同。



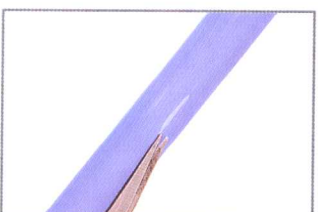
5 同样,可插入叶片。



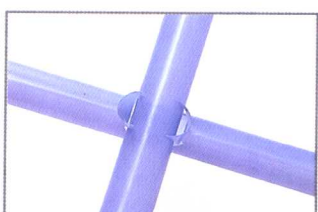
1 吸管对折。



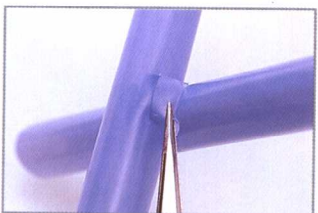
2 在1/4处剪出半圆形(不要剪断,形成嵌入角)。



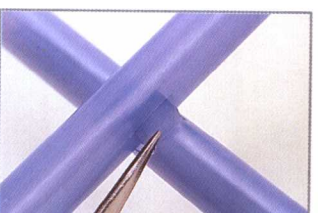
3 另一支吸管左右各剪出切缝。



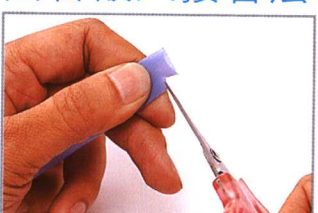
4 十字交叉。



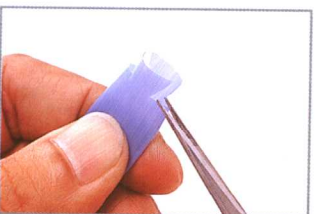
5 单片嵌入。



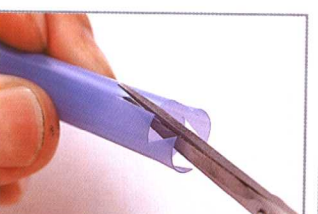
6 另一边也嵌入,完成。



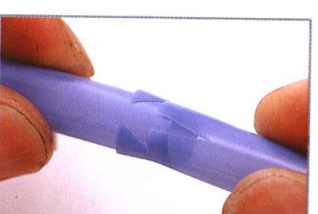
1 吸管压扁,一端剪出三角形。



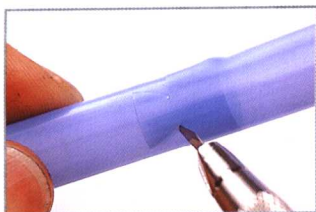
2 另一端也照剪,形成双片嵌入角。



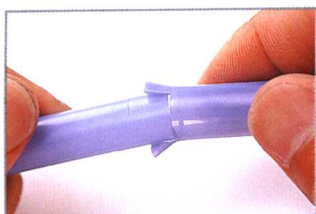
3 中间剪开一条缝。



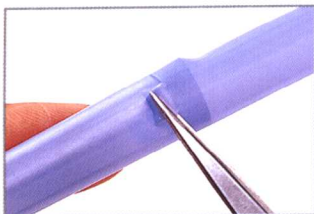
4 另取一支吸管先插入。



5 对准嵌入角用刀笔在上面切缝。

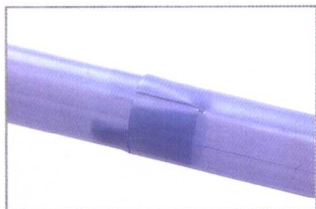


6 嵌入角的两角需先内折。

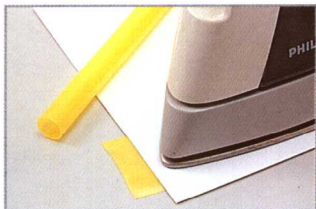


7 再用镊子夹入。

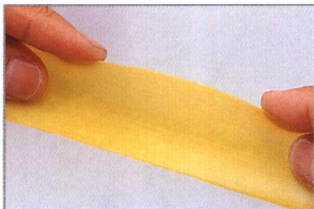
熨平(成片状)法:



8 挤压使三角形弹开嵌紧,完成。

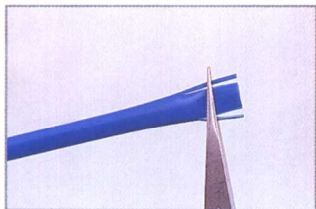


1 将大吸管剪开,垫上纸,用熨斗熨平(温度由低调高)。

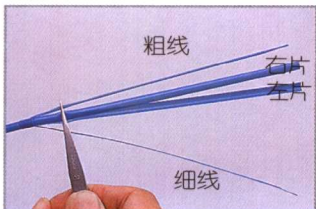


2 趁尚有余温时,将吸管片略反折,冷却后定型。

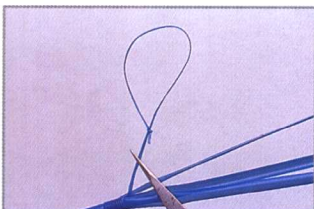
编套法:



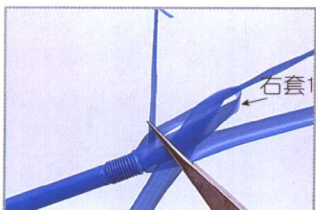
1 可弯吸管压扁后,剪成上粗(约0.2厘米)与下细(约0.1厘米)的线。



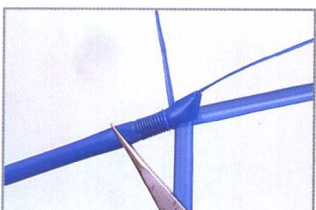
2 剪至可弯处,明显分为上粗线、右片(内侧)、左片(外侧)、下细线。



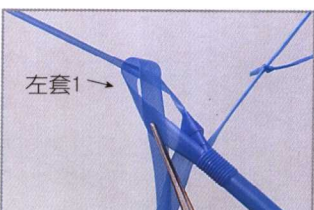
3 细线打个圈,穿过左右两片作吊饰用,尽量靠近可弯处。



4 取右片逆时针绕一圈,穿过粗线,形成右套1。



5 右套1尽量朝可弯处套紧。



6 换取左片顺时针绕一圈,穿过粗线,形成左套1。