

# 五笔字型 特训班



陈学韶 编著

结构新颖    实例丰富  
轻松学习    快速掌握



电子科技大学出版社

# 国笔字型 培训班

江苏工业学院图书馆  
藏书章  
陈学韶 编著



电子科技大学出版社

## 内 容 题 要

本书按照电脑培训班的教学方式，为读者安排了三天的课程（二天学习，一天练习），再根据每一课内容的多少，合理地安排了各个知识环节的学习时间。其中内容包括：五笔字型编码字根的分区、字根键盘分布规律、使用五笔学习软件快速记忆字根的方法、汉字拆分原则、汉字的输入方法、简码和词组的输入等。后半部分是编排的一个“拼音音节索引”与“部首检字表”相结合的五笔字型编码速查表；读者在遇到实在无法拆分的汉字时，可以通过此表来查找。

本书特别适合想快速学会五笔、轻松提高五笔录入速度的用户学习使用，还可作为各学校、各电脑培训班的培训教材。

### 图书在版编目（CIP）数据

五笔字型特班/陈学韶主编. —成都：电子科技

大学出版社，2005.3

ISBN 7-81094-790-7

I . 五… II . 陈… III . 汉字编码，五笔字型—基本  
知识 IV . TP391.14

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2005)第 023157 号

## 五笔字型特训班

陈学韶 编著

---

出 版：电子科技大学出版社（成都建设北路二段四号，邮政编码：610054）

责任编辑：周友谊

发 行：电子科技大学出版社

印 刷：重庆升光电力印务有限公司

开 本：787×1092 1/16 印张 12.75 字数 306 千字

版 次：2005 年 4 月第一版

印 次：2005 年 4 月第一次印刷

书 号：ISBN 7-81094-790-7/TP · 426

印 数：1—5000 册

定 价：15.00 元

---

## 第一天 编码字根与汉字拆分

第一课 认识五笔与它的编码字根 ······	1
1 什么是五笔 ······	1
2 什么是字根 ······	2
3 字根的区和位 ······	2
4 字根键盘分布 ······	3
5 什么是键名汉字 ······	3
6 什么是成字字根 ······	4
第二课 找出字根分配的内在规律 ······	5
第三课 两种快速记忆字根的方法 ······	8
1 字根助记语 ······	8
2 五笔学习软件 ······	11
第四课 合体字拆分原则 ······	14
第五课 汉字拆分解析 ······	16
第六课 偏旁部首的拆分 ······	23
课后作业 ······	25
重温课堂 ······	26

## 第二天 汉字输入与提速方法

第一课 字根汉字的输入 ······	27
1 五种单笔画的输入 ······	27
2 键名汉字的输入 ······	29
3 成字字根的输入 ······	29
第二课 合体字的输入 ······	32

# Contents...

1 刚好四码汉字的输入	32
2 超过四码汉字的输入	33
3 不足四码汉字的输入	35
第三课 偏旁部首的输入	40
第四课 简码的输入	41
1 一级简码	41
2 二级简码	43
3 三级简码	46
第五课 词组的取码和输入	47
1 二字词组	47
2 三字词组	48
3 四字词组	49
4 多字词组	51
课后作业	52
重温课堂	53

## 第三天 提速训练

第一课 练习盲打	55
1 基本键位练习	56
2 上排键位练习	57
3 下排键位练习	57
4 大写字母的输入	58
5 数字的输入	59
6 符号的输入	59
7 数字键盘练习	59
8 综合练习	60
第二课 字根键位对应练习	60



第三课 字根汉字输入练习	69
1 键名汉字	69
2 成字字根	70
第四课 练习输入合体字	71
1 刚好四码	71
2 超过四码	73
3 不足四码	75
第五课 练习输入简码汉字	77
1 一级简码	77
2 二级简码	78
3 三级简码	80
第六课 练习输入词组	81
1 二字词组	81
2 三字词组	82
3 四字词组	83
4 多字词组	84
第七课 练习输入疑难字	85
附录 1 五笔字型汉字编码速查表	86
汉语拼音音节索引	86
部首检字表	89
五笔字型汉字编码速查表	128
附录 2 课后作业答案	195



# 第一天 编码字根与汉字拆分

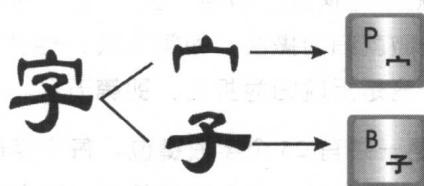
你想亲身体验“运指如飞”的畅快吗？那就从现在开始跟着我一起来学习五笔字型，练习中文打字吧！五笔字型打得最快，也符合中国人写汉字的习惯，所以学习起来并不困难，而是一件快乐的学习体验。今天将带领读者认识五笔字型、揭示五笔字型编码字根的分配规律、学习快速记忆字根的方法、分析汉字拆分的技巧与难点。准备好了吗？五笔字型的学习将从现在开始喽！



## 第一课 认识五笔与它的编码字根

### 1 什么是五笔

五笔，即五笔字型输入法，它是王永民先生 1983 年发明的汉字录入技术。使用五笔录入汉字的基本原理是：先将汉字拆分成一些最常用的基本单位，叫做字根。这些字根可以是汉字的偏旁部首，也可以是部首的一部分，甚至是笔画。例如：“字”可以拆分为“宀”和“子”。



取出这些字根后，把它们按一定的规律分类；再把这些字根依据科学原理分配在键盘上，作为输入汉字的基本单位。当要输入汉字时，我们就按照汉字的书写顺序依次按键盘上与字根对应的键，组成一个代码；系统根据输入字根组成的代码，在五笔输入法的字库中检索出所要的字。这样就可以输入你想要的字了。

五笔字型发展到现在，最常用的是 86 版和 98 版两个版本。98 版五笔字型较 86 版有许



多改进，但由于 86 版在国内已经推广了十余年，已为数以千万计的用户所接受，使得至今五笔字型的使用仍以 86 版占主导地位。因此，本书将主要介绍 86 版五码五笔字型。

## 2 什么是字根

由若干笔画交叉连接而形成的相对不变的结构，就叫做字根。如：日、月、亼、一、乚、乚、乚、乚、乚、乚等。字根可以是汉字的偏旁部首，也可以是部首的一部分，甚至是笔画。

在五笔字型中，我们把那些组字能力很强（组字频度高），而且在日常汉语文字中出现次数很多（实用频度高）的字根，称作基本字根。而把所有非基本字根一律按“单体结构拆分原则”，拆分成彼此交连的几个基本字根。这样，我们就可以说，一切汉字都是由“基本字根”组成的了。

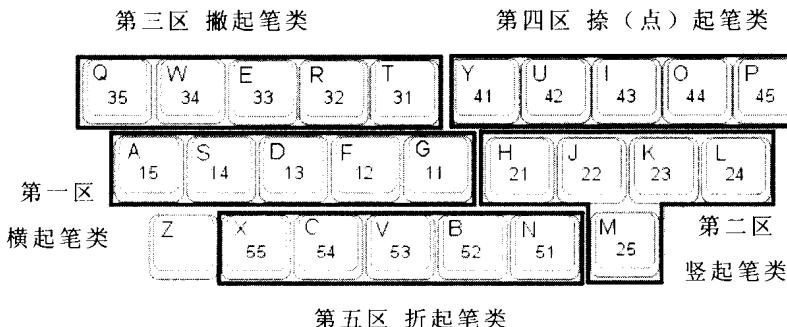
你 < 小 对 < 又 尺

## 3 字根的区和位

按照每个字根的起笔笔画，把这些字根分为五个“区”。横起笔的在第一区，字母 G 到 A；竖起笔的在第二区，字母 H 到 L，再加上 M；撇起笔的在第三区，字母 T 到 Q；捺起笔的在第四区，字母 Y 到 P；折起笔的在第五区，字母 N 到 X。

如“王”字的第一笔是横就归为横区，即第一区；“口”字的第一笔是竖就归为竖区，即第二区；“人”字的第一笔是撇就归为撇区，即第三区；“主”字的第一笔是捺就归为捺区，即第四区；“女”字的第一笔是折就归为折区，即第五区。

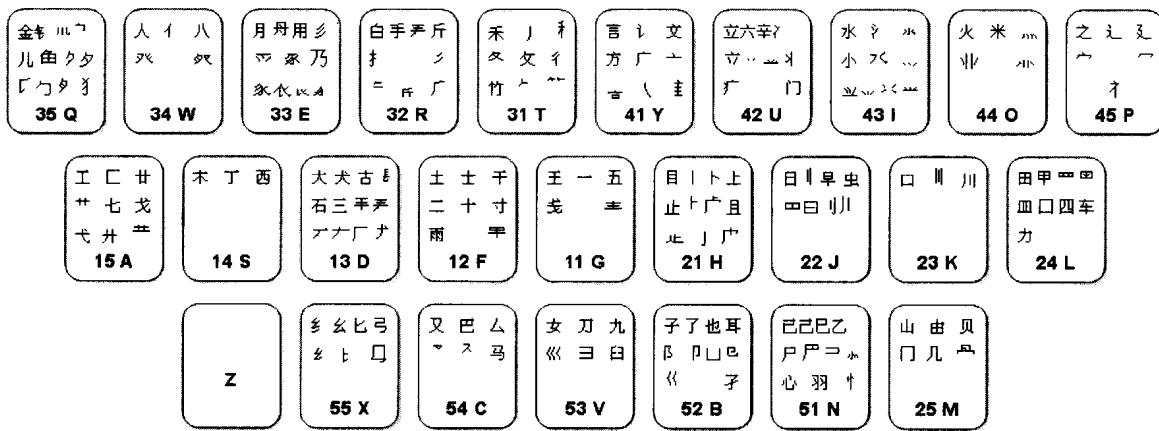
每一区占键位 5 个，也就是一共有 25 个字根键位。每个字母占一个键位，简称为一个“位”。每个区的五个位从键盘中间开始，向外扩展编号，叫做区位号。比如 1 区顺序是从 G 到 A，G 为 1 区第 1 位，它的区位号就是 11，F 为 1 区的第 2 位，它的区位号就是 12。



## 4 字根键盘分布

在五笔字型中，将字根在形、音、意方面进行归类，同时兼顾计算机标准键盘上 25 个英文字母（不包括 Z 键）的排列方式，将其合理地分布在键位 A~Y 共计 25 个英文字母键上，这就构成了五笔字型的字根键盘。熟记字根在键位上的分布，是五笔录入的关键，你可以结合第二课和第三课中讲述的内容，帮助你快速记忆字根键位分布。

五笔字型键盘字根分布图如下图所示。

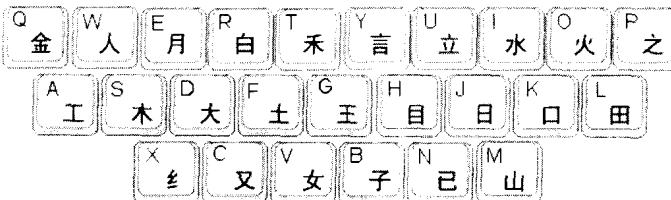


## 5 什么是键名汉字

观察五笔字型键盘字根表，可以发现每一个键的左上角都有一个完整的汉字（X 键上的“乚”除外），这就是键名汉字。

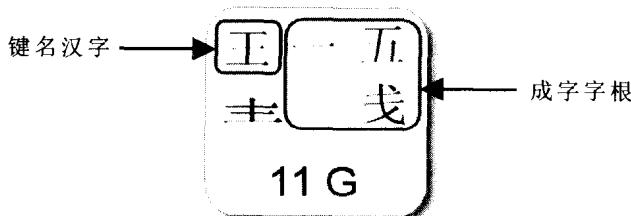


## 五笔字型特训营



### 6 什么是成字字根

在五笔字型键盘字根中，除键名汉字外，凡是由单个字根组成的汉字就叫做成字字根。例如：在“G”键中包括的字根有“王、一、五、戈、主”，其中的单个字根汉字有“王、一、五、戈”，由于“王”是键名汉字，“主”又非独立的一个汉字，所以成字字根就有“一、五、戈”。



休息 10 分钟

### 王码五笔发明者——王永民教授简介

王永民，汉族，教授级高级工程师。

1943年12月生于河南省南阳地区南召县贫农家庭。1962年考入中国科技大学无线电电子学系。通诗文、书法、篆刻和音乐。

1978~1983年，以五年之功研究并发明被国内外专家评价为“其意义不亚于活字印刷术”的“五笔字型”（王码），以多学科最新成果之运用、集成和创造，提出“形码设计三原理”，首创“汉字字根周期表”，发明了25键4码高效汉字输入法和字词兼容技术，在世界上首破汉字输入电脑每分钟100字大关并获美、英、中三国专利。



休息 10 分钟

### 王码五笔发明者——王永民教授简介

1983 年后，又以 15 年之力推广普及，使之覆盖国内 90%以上的用户；曾五次应邀赴联合国讲学，以“五笔字型”在全世界的广泛影响和应用，为祖国赢得了荣誉；1984 年又荣获“五一劳动奖章”、“国家级专家”、“全国优秀科技工作者”等称号。1988 年 4 月成为国务院特别命名的十名“全国劳动模范”之一。

1994 年后陆续发明“98 王码”、“阅读声译器”、“名片管理器”等五项开创性专利技术。1995 年 8 月赴美学习，1997 年 5 月回国。

于 1998 年 2 月“十年磨一剑”发明了我国第一个符合国家语言文字规范、能同时处理中、日、韩三国汉字、具有世界领先水平的“98 规范王码”，同时推出世界上第一个汉字键盘输入的“全面解决方案”及其系列软件，成为我国汉字输入技术发展应用的里程碑。

王永民教授从 1996 年起研究用数字键输入汉字的方法，首创“首部余部取码法”，于 2000 年 8 月实施完成了“五笔数码”汉字输入专利技术，开发了“王码 6 键”和“王码 9 键”两套成品软件。

现任中国民营科技实业家协会副理事长、北京王码电脑公司、北京王码网公司总裁。

自我白描是“一介书生，半个农民”，座右铭是“科学是一本永远也写不完的书”，行为准则“爱国、务实、创新”。



## 第二课 找出字根分配的内在规律

五笔字型字根的键盘分布，看似杂乱无章，其实却是有规律可循，掌握这些规律将会更容易记住字根。

### 部分字根与键名汉字形态相近

键名汉字是每个键位的键面上所有字根中最具有代表性的字根，25 个键每键都对应一



个键名汉字，因此，五笔字型将那些与键名汉字相近似的字根，都分配在该键名汉字所在的键位上。例如：

键 位	键 名 汉 字	近似字根
G 键	王	丰、 五
U 键	立	六、 辛
N 键	已	己、 已
D 键	大	犬、 夂

### 字根首笔笔画代号与区号一致，次笔笔画与位号一致

第一笔画为横：第二笔画是横，在 G 键（编码 11），如“戋”。

第二笔画是竖，在 F 键（编码 12），如“士、十、寸、雨”。

第二笔画是撇，在 D 键（编码 13），如“犬、古、石、厂”。

第一笔画为竖：第二笔画是横，在 H 键（编码 21），如“上、止”。

第二笔画是折，在 M 键（编码 25），如“由、贝”。

第一笔画为撇：第二笔画是横，在 T 键（编码 31），如“竹、父”。

第二笔画是竖，在 R 键（编码 32），如“白、斤”。

第二笔画是捺，在 W 键（编码 34），如“人、八”。

第二笔画是折，在 Q 键（编码 35），如“儿、夕”。

第一笔画为捺：第二笔画是横，在 Y 键（编码 41），如“言、文、方、广”。

第二笔画是竖，在 U 键（编码 42），如“门”。

第二笔画是折，在 P 键（编码 45），如“之、匚”。

第一笔画为折：第二笔画是横，在 N 键（编码 51），如“已、己、尸”。

第二笔画是竖，在 B 键（编码 52），如“也”。

第二笔画是撇，在 V 键（编码 53），如“刀、刀”。

第二笔画是捺，在 C 键（编码 54），如“又、厃”。

第二笔画是折，在X键（编码55），如“糸、𠂇”。

### 字根的笔画数与位号一致

第1区字根（横区）：G键（编码11），笔画字根代码“一”。

F键（编码12），笔画字根代码“二”。

D键（编码13），笔画字根代码“三”。

第2区字根（竖区）：H键（编码21），笔画字根代码“丨”。

J键（编码22），笔画字根代码“丨”。

K键（编码23），笔画字根代码“川”。

第3区字根（撇区）：T键（编码31），笔画字根代码“丿”。

R键（编码32），笔画字根代码“フ”。

E键（编码33），笔画字根代码“彑”。

第4区字根（捺区）：Y键（编码41），笔画字根代码“乚”。

U键（编码42），笔画字根代码“乚”。

I键（编码43），笔画字根代码“乚”。

O键（编码44），笔画字根代码“乚”。

第5区字根（折区）：N键（编码51），笔画字根代码“乙”。

B键（编码52），笔画字根代码“𠂇”。

V键（编码53），笔画字根代码“𠂇”。

大部分字根是按照上面介绍的规律进行分配的，但有些字根的分配不符合以上规律，需要另外记忆，这只有靠多练习了。

 休息 10 分钟

## 应聘

一只狗在街上溜达，抬头看见一则启事：“急聘秘书，要求会打字、懂电脑并精通两种语言，机会均等。”

这只狗便按地址去应聘，但被经理拒绝了：“我不能雇用一只狗给我做秘书。”

狗不服气地指着启事大声抗议：“‘机会均等！’你这是搞歧视！”

经理叹了口气，无奈地问道：“那么，你会打字吗？”

狗走到打字机前，既迅速又准确地打了一封信。

“电脑呢，你会用吗？”经理又问道。

狗坐到电脑前面，三下五除二地编了个程序，简单实用。

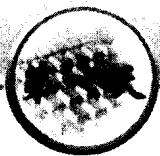
经理气急败坏地叫道：“无论如何，我也不能让一只狗来当我的秘书。就算你会打字和用电脑，但我的秘书必须会说两种语言。”狗抬头看着经理：“汪、汪……喵、喵……”



## 第三课 两种快速记忆字根的方法

## 1 字根助记语

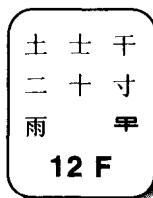
为了便于记忆，五笔的发明者对每一区字根编写了一首助记语，每句的第一个字，都是对应键位上的键名汉字。读者在学习过程中，配合以下介绍的助记语，会大大增加学习的乐趣，快速记住各键位上的字根。



## 第一区字根



王旁青头戈（兼）五一  
（“兼”与“戈”同音，借音转义）



土士二干十寸雨



大犬三羊古石厂  
（“羊”指羊字底“羊”）



木丁西



工戈草头右框七  
（“右框”即“匚”）

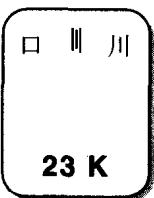
## 第二区字根



目具上止卜虎皮  
（“具上”指具字的上部“且”）  
（“虎皮”分别指字根“广”）



日早两竖与虫依



口与川，字根稀



田甲方框四车力  
（“方框”即“口”）



山由贝，下框几  
（“下框”指字根“丂”）

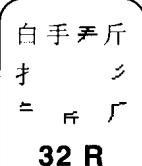


## 第三区字根



31 T

禾竹一撇双人立，反文条头功三一  
（“双人立”即“彳”，“条头”即“夕”）



32 R

白手看头三二斤



33 E

月夕（衫）乃用家衣底  
（“夕”读“衫”，“家衣底”即“豕 衤”）



34 W

人和八，三四里



35 Q

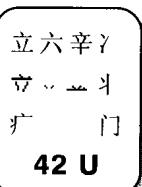
金勾缺点无尾鱼 （“金勾缺点”指“勾”，“无尾鱼”指“魚”）  
犬旁留义儿一点夕 （指“犭、乚、儿、夕”）  
氏无七（妻） （指“氏”去掉“七”，即“匚”）

## 第四区字根



41 Y

言文方广在四一，高头一捺谁人去  
（高字头“丶”，“谁”去“亻”为“讠、亼”）



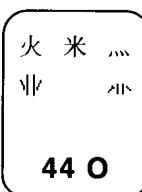
42 U

立辛两点六门广



43 I

水旁兴头小倒立  
（“水旁”指“氵”，“兴头”指“丶”，  
“小倒立”指“丶”）



44 O

火业头，四点米  
（“业头”即“丶”）



之 迂 又  
宀 一

才

45 P

之字军盖建道底，摘木（示）衤（衣）

（“军盖”即“宀”，“建道底”即“辵、辵”）

（“衤、衤”摘除末笔画即“才”）

## 第五区字根

己 己 己 乙  
戶 戸 口 尸

心 羽 十

51 N

己半己满不出己，左框折尸心和羽

（“左框”即“口”）

子 了 也 耳  
阝 阝 口 𠂔

𠂔 子

52 B

子耳了也框向上

（“框向上”即“匚”）

女 刀 九  
𠂔 丶 白

53 V

女刀九白山朝西

（“山朝西”即“丶”）

又 巴 𠂔  
𠂔 𠂔 马

54 C

又巴马，丢失矣

（“丢失矣”为“𠂔”）

纟 𠂔 𠂔 弓  
纟 𠂔 𠂔 口

55 X

慈母无心弓和匕，幼无力

（“母无心”即“𠂔”）

（“幼”去“力”即“𠂔”）

## 五笔学习软件

五笔学习软件对初学者学习和练习五笔，是很有帮助的。它的安装与操作方法非常简单、完全傻瓜化、很容易上手。这里将为大家介绍一种具有代表性的五笔学习软件——金山打字通 2002，以此来提高你的学习兴趣，轻松记忆五笔字型的编码字根。下面我们就来看看如何使用它来帮助我们快速记忆字根！

首先，你需要开启“金山打字通”程序界面。方法有两种：

- ◆ 双击创建在桌面上的图标。