

印染企业安全操作规程

纺织企业安全操作规程

中华人民共和国纺织工业部生产协调司

中国纺织出版社

纺织企业安全操作规程

印染企业安全 操作规程

中 华 人 民 共 和 国
纺织工业部生产协调司 编

中国纺织出版社

(京) 新登字037号

责任编辑 张 建

印染企业安全操作规程

中华人民共和国纺织工业部生产协调司 编

*

中国纺织出版社出版

(北京东直门南大街4号)

北京密云华都印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

*

787×1092毫米 1/64 印张: 2³⁶/₆₄ 字数: 53千字

1994年4月 第一版第一次印刷

印数: 1—3,000 定价: 2.45元

ISBN 7-5064-0878-3/TS·0827

前 言

做好劳动保护工作，确保安全生产，是我国的一项重要政策，也是社会主义企业管理的基本原则之一。保证生产的正常进行，保护劳动者在生产中的健康与安全，是各级主管部门与企业领导者的责任。山东省纺织工业厅1982年组织人员起草了一套《纺织企业安全操作规程》，1984年在山东省颁发实施，成效甚好。这套规程的编写工作由山东省纺织工业厅王立遂同志主持。为了使这套规程在全国范围推广使用，纺织工业部生产协调司委托山东省纺织工业厅在原有的基础上重新编写。

《印染企业安全操作规程》是这套丛书中的一种，由山东省潍坊市纺织工业局及潍坊市第一印染厂、第二印染厂编写。

由王艺林、于杰滨撰稿，由潍坊市纺织工业局于建华、王洪魁统稿，纺织工业部生产协调司杨纪朝审校。并于1992年6月在青岛市召开的有部分地市公司和重点企业参加的审定会上修改定稿。顾立源、齐京生同志主持了审定。

编 者

内 容 提 要

本书是纺织工业部生产协调司组织编写的《纺织企业安全操作规程》丛书中的一种。内容包括印染行业漂练工序、染色工序、印花工序、整装工序及染化药剂的使用等方面的安全操作规程。

本书内容详实、系统，实用性强，并经过全国各纺织厅局及重点企业的认真修改审定可供染整企业操作工人及有关管理人员采用和参考。

目 录

漂练工序安全操作规程	(1)
一、坯布间	(1)
二、煤气烧毛机	(2)
三、汽油(气体)烧毛机	(5)
四、液化石油气烧毛机	(9)
五、铜板烧毛机	(13)
六、绳状汽蒸漂练机	(15)
七、翻板漂练机	(17)
八、平幅汽蒸漂练机	(20)
九、亚漂机	(24)
十、精练罐、摆布机、 堆布池	(27)
十一、开幅烘干机	(29)
十二、布夹丝光机	(31)
十三、平洗烘干机	(34)

十四、热定形机	(36)
十五、远红外线烘干机	(39)
十六、短环烘燥定形机	(40)
十七、起绒机	(43)
染色工序安全操作规程	(46)
一、热风打底烘干机	(46)
二、上浆烘干机	(48)
三、喷染机	(51)
四、高温高压染色机	(53)
五、轧染联合机	(55)
六、松式染色机	(58)
七、热熔染色机	(61)
八、卷染机	(64)
九、高温高压染缸	(66)
印花工序安全操作规程	(68)
一、圆网印花机	(68)
二、平网印花机	(71)
三、印花机	(73)

四、装卸花筒机	(76)
五、蒸化机	(77)
六、平洗机	(79)
七、衬布松式绳洗联合机	(82)
八、车花筒机	(84)
九、磨花筒机	(85)
十、缩小机	(87)
十一、上蜡、涂蜡、摇线机 ...	(87)
十二、制锌版	(88)
十三、镀铬、退铬	(89)
十四、制蜡	(90)
十五、花筒手工	(91)
十六、腐蚀	(92)
十七、照相机	(93)
十八、描样机	(94)
十九、连晒机	(95)
二十、辊筒	(96)
二十一、涂头机	(98)

二十二、传真机	(98)
整装工序安全操作规程	(100)
一、热风拉幅机	(100)
二、拉幅机	(103)
三、环行拉幅机	(105)
四、树脂一单元	(107)
五、树脂二单元	(110)
六、涂层机	(113)
七、预缩机	(116)
八、轧光机	(118)
九、拷花机	(120)
十、蒸呢机	(122)
十一、卷板机	(124)
十二、验布、码布机	(125)
十三、上包机、打包机	(127)
其他	(129)
一、联苯醚炉	(129)
二、热油锅炉	(130)

三、次氯酸钠调配	(133)
四、三效蒸发器、蒸碱、配 碱	(135)
五、调浆室	(136)
六、配料、磨料	(138)
七、砂磨搅拌机	(140)
八、使用酸碱染化料	(140)
九、化验试验	(141)
十、保全保养	(143)
十一、空气压缩机	(145)
十二、空调	(147)
十三、装卸搬运	(150)
十四、污水处理	(151)

漂练工序安全操作规程

一、坯 布 间

1. 卸布包垛前必须先检查垛是否牢固，发现险情必须采取安全措施，才能上垛。

2. 在垛上工作不得站在边缘布包上，以防跌落伤人。

3. 掀包时先观察垛下是否有人。应从上而下按梯形卸垛，严禁从中间抽包或站在包的外侧掀包。掀包时用力要适当，以防扭伤、跌倒。

4. 拆包时要站在适当的位置侧面操作，并注意两侧是否有人，以防伤人。

5. 使用包缝机前必须先检查，如发现电气装置损坏或无接地线，必须修好后方准使用。电源线必须架空。

6. 擦拭或修理包缝机时必须断电。用完
后切断电源，停放在规定地点。

7. 使用推布车推布时，不准在前面
拉。使用液压布车拉布时，不准在后面推。
随时注意防止碰撞和滑倒跌伤。

8. 坯布间严禁烟火。各种消防器材须
灵敏有效。发生事故应立即采取措施进行
扑救。

二、煤气烧毛机

(一) 煤气发生炉

1. 开车前必须按规定穿戴好防护用品，
严格检查全系统的管线、阀门、仪表，
检查电气设备是否完好，安全装置是否齐
全、灵敏、有效。如发现问题应严禁开车。
操作人员必须持证上岗，并做好运行记录。

2. 整个设备和管道禁止在负压下操
作，以防空气漏入与煤气混合而引起爆炸

等事故。

3.在系统内设备和管道检修过程中，如需动明火，必须先用惰性气体置换，并经安全分析合格，通过安全防火部门办理动火手续后方可进行，以防发生爆炸和火灾事故。

4.经常检查系统设备、管道、阀门等密封是否严密，有无泄漏现象。腐蚀严重的应及时更换。空气中一氧化碳含量应不超过0.03毫克/升，以确保安全。

5.进入设备内检查或检修时，应切断气源，用惰性气体置换并分析后，再用空气置换惰性气体，经分析合格，并在有良好的通风和有人监护的条件下，方准进入煤气设备。

6.生产岗位应备有必要的防火、防毒器材，定期检查，及时维修，交接清楚。操作人员必须熟知安全防火知识。

7. 电气设备绝缘不良或电流、电压不正常时，严禁使用。电气设备修理时，停电、送电要密切联系，统一指挥。

8. 生产过程中应严格控制煤气中的含氧量不得超过规定数量，以防发生爆炸事故。

9. 停炉后应释放各种压力，关闭各种阀门和切断总电源，清理工作现场，严格交接班。

(二) 烧毛机

1. 开车前必须按规定穿戴好防护用品，必须严格检查机器、电气设备是否完好和安全装置是否齐全、灵敏、有效。

2. 开车应有专人负责，先检查车上是否挂有停车牌或有人工作，发出信号，前呼后应，确认无危险时，方可缓慢升速开车。

3. 操作电气开关时，必须侧身站在绝

缘板上，身体严禁接触任何导电物体。严禁湿手操作。

4.开车点火必须指定专人负责，严格检查和管理火种。

5.机器周围必须保持清洁，定期清扫屋面、房架，定期清理烟道。

6.退浆槽内的碱液不得过满，防止溢出或溅出伤人。

7.使用推布车推布时，不准在前面拉。使用液压布车拉布时，不准在后面推。随时注意防止碰撞和滑倒跌伤。

8.停车后应关闭煤气阀门，并切断总电源，清理工作现场，严格交接班。

三、汽油(气体)烧毛机

(一)汽油气化室

1.开车前必须按规定穿戴好防护用品，必须严格检查机器、电气设备是否完

好和安全装置是否齐全、灵敏、有效。如发现问题应严禁开车。

2. 气化室内不准放置汽油。汽油必须存放在油库，严禁露天曝晒。搬运油桶时严禁碰撞，以防碰出火花发生事故。

3. 气化室内严禁烟火，开启油桶必须使用有色金属制成的工具。

4. 非工作人员不准进入气化室。出入气化室应随时将门关闭。

5. 气化室的通风设施应经常检查，保持运转良好和室内空气流通。

6. 气化器上的压力表、安全阀和防爆薄膜要定期检查。气化器内的压力不得超过额定数值。

7. 经常检查雾化喷头和管道，如发现堵塞和漏气，应立即停车采取措施。

8. 工作结束后，应切断总电源，清理工作现场。