



贵州工业发展史略

guizhougongyef

— azhanshilue

林兴黔 编著

四川省社会科学院出版社

贵州工业发展史略

(约公元前22世纪——1949年)

林兴黔 著

四川省社会科学院出版社

一九八八年六月成都

责任编辑：胡晓波

封面设计：周富荣

制 表：林国忠 蒋光莹 刘利平 张栋全

贵州工业发展史略
GUIZHOU GONGYE FAZHAN SHILUE

林兴黔 著 四川省社会科学院出版社出版发行
四川省新华书店经销 成都飞机公司印刷厂印刷

开本：787×1092毫米 1/32 印张：12.125 字数：263千

1988年6月第一版成都第一次印刷印数：1—2,500册

ISBN7—80524—095—7/F·34 定价：1.90元

本书顾问 (按姓氏笔划多少排列)

方长仲	王干梅	王国栋
王瑞迎	冯迪民	石 争
史继忠	孙仕诚	肖先治
李 超	李文华	杨尚志
吴学忠	吴锦文	邱栋臣
张家琦	周大友	周永禄
周成启	金鉴明	欧多恒
顾乃绵	徐三元	康明中
黄学经	龚德良	熊大宽
管绍周	潘学荣	

序

为了抢救和保存贵州宝贵的工业(含手工工业,下同)资料,并向有关部门和史志工作者提供贵州工业发展的情况,方便人们了解省情,吸取历史的经验教训,推动社会主义现代化建设事业的发展,作者在北京、南京、成都、重庆、昆明、贵阳等地广泛搜集了大量资料。在此基础上,经8年努力,写出了此书。

全书对1949年前贵州的麻、毛、棉、丝纺织、针织,陶瓷、皮革、印刷、造纸、火柴、玻璃,酿酒、调味、米面、造糖、制烟、制蛋,漆器、石砚、箫笛、竹藤棕草,建筑建材,炼汞,采冶铜、铁、金、银、铅、镉、锌、锰,煤炭,爆炸物品、日化用品、橡胶产品、日用油脂、酸碱盐类、液体燃料,机械,电力,雄黄、医药、木材、硫磺、硝石、自来水等四十六种工业发展的情况,及由它们组成的十二类工业部门发展的概况和全省工业发展的阶段和特点等等,在使用四百种六七百万字资料基础上,以13章17表约26万字的篇幅,全面系统地作了论述。资料翔实,内容丰富。在这以前省内外无此种书问世,因此,它的出版必将填补贵州部门经济史研究中的一个空白,必将为有关领导、学者和修史志部门所急需和参考。

为方便比较研究,作者将旧时代“工厂”这个很不统一的概念,据实作了规定,并按统一规定重新统计资料。为方便读者查阅,又将古地名和冷僻字统一给以注释。为增强可读性,书内还编写出近150个“贵州之最”。为方便吸取历史

教训，亦将经验系统地总结于后。这些是难能可贵的。

贵州部门经济史和经济史的研究，近几年刚刚起步，此是作者的第二本贵州部门经济史，我希望和预祝他在这个研究领域，今后取得更大成绩。但它确是一个浩大的十分重要的系统工程，诸如贵州的农业史、财贸史、矿产史，贵州的古代经济史、近代经济史、现代经济史、民族经济史，至今未有专著问世。而这些仅靠个别或极少数人努力，是很不够的。借此，我想呼吁一下：希望有关领导和部门热心关怀一下此事，在人员配备、经费安排以及出版等方面，给予必要支持，使这研究工作更好地古为今用，更好地为国家四化建设服务。

潘 治 富

1987.6.1

说 明

1979年我在研究生班学习时，即想读贵州工业史，但没有。1984年春，贵州省委指出，要“对贵州的历史……进行再认识、再研究，以便作出适合贵州情况的重大决策，指导贵州资源的开发，发展贵州的经济建设”^①。然反映贵州工业经济史的书仍没有。为方便人们认识贵州，了解贵州，搞好这方面的研究工作，我遂根据省内外资料（其中许多是难以搜集或频于毁损的），经多年笔耕，在有关同志协助下，写成了此书。

因贵州落后，在工业中用手工进行生产的工业单位特多，以机器进行生产的工业单位甚少，且二者很难截然分开，不少工厂是两者兼而有之，所以本书中所说工业，既包括使用机器进行生产的工业，又包括使用手工进行生产的工业——手工工业（简称手工业）。

由于1949年前，贵州工厂概念的规定很不统一：1912年北京政府工商部规定，“凡一户之制造物品，有七人以上工作者”，称工厂；国民党时期规定，“使用动力，而工人在三十名以上者”，叫工厂；1938年女博士张肖梅调查贵州时，以“使用劳动力且常在三人以上”的工业生产单位名为工厂；1949年贵州解放时，省财委规定“有工人五人或十人以上，有一定的资本额和具备一点雏形的企业管理”之工业生产单位，是工厂；贵阳市人民政府则规定，“机器生产或有二三十个员工以上，实行企业化管理”的工业生产单位，

^①《贵州日报》1984年2月20日头版。

为工厂①。且各种工厂数，也根据这种不统一的规定记录，因而造成过去人们无法对它进行系统准确的比较研究。为科学的研究它，对1949年前贵州工厂概念作统一规定是必要的。根据贵州工业落后的实际情况规定为：有资本银万元或万两以上，或有员工20人以上，或有机器3部以上，或虽只一两部机器但有员工10人以上的工业生产单位，属“工厂”，这样较适宜和合理。本书中工厂数字统计，便以此为准。过去概念不统一的记录，不作系统使用。

书中引文，不时有冷僻字，为方便阅读，减少查字典的麻烦，现将主要冷僻字在文内的读音和意思，依次说明于括号内：背（读嘴，啄吻），槩、槩（均读漆，同漆），胞（读抱，同抱），鞞（读见，马鞍），毳（读被，毛发），窻（读怨，冤屈），囊（读稿，皮鞣），琖（读盏，小杯），戩（读秒，秒），酌（读介，切齿），盍（读录，竭尽），骹（读鹊，皮鞣），鞞（读读，皮器），鞞（读造，粗糙），鞞（读披，张开），鞞（读民，细皮），鞞（读槽，硬皮），鞞（读嬰，瓶子），鞞（读意，埋藏），鞞（读鹿，浸渗），鞞（读靴，同靴），鞞（读音，地窖），鞞（读丁，草名），鞞（读严，浓汁酒醋），鞞（读密，顶板），鞞（读抛，膀胱），鞞（读机，细碎葱蒜），鞞（读泥，骨肉羹），鞞（读猪，水凶），鞞（读资，地名），鞞（读最，甚小），鞞（读鸠，取拿），鞞（读考，末节脊骨），鞞（读赖，竹箫），鞞（读遂，竹笛），鞞（读尺，八孔笛），鞞（读夷，酒器），鞞（读肖，空腹），鞞（读抒，一游戏），鞞（读送，

①依次参见：《中国工业史要》第15页；《全国主要都市工业调查初步报告提要》第2页；《贵州经济》第2页；《贵州财经资料汇编》第140页；《贵阳市工商业局》第3页。

布名)，閤（读蛇，器物名），惣（读总，倥偬），埤（读至，停止），詣（读止，粗劣），夸（读夷，皮袋），駟（读洞，疾走），蓬蓽（读瞿除，粗竹蓆）。

本书资料，主要来源于省内外有关档案馆馆藏档案资料，有关图书馆馆藏内部资料，对全省工业地区调查和走访的资料，部份来源于台湾资料和公开发行的报刊杂志。许多是首次与读者见面。笔者搜集这些资料时到过不少地区和单位，麻烦过不少领导和同志，在此一并致谢。

本书在研究时，尽力学用国内外先进的科研方法和知识，如大量进行比较经济学研究方法，广泛应用统计学和数量经济学研究方法，大力使用计算器件并用数字来说明问题的方法，运用技术经济学和科学技术史的知识等，以提高书的质量，增大书的实用价值，使科学研究尽快向着现代化方向发展。

本书从搜集资料到写作完毕，前后历经8年，笔者虽在争取尽力写好，也反复修改过多次，但由于水平有限，缺点错误在所难免，敬请读者指出帮助。

作 者

1984年初稿于贵州省政府五号楼

1985年修改于贵州省社会科学院

1987年完稿于甲秀楼旁笔者书室

目 录

第一章	贵州纺织工业	(1)
第一节	贵州麻纺织业	(1)
第二节	贵州毛纺织业	(7)
第三节	贵州棉纺织业	(13)
第四节	贵州丝纺织业	(39)
第五节	贵州针织业	(51)
第六节	贵州纺织工业发展的阶段和特点	(54)
第二章	贵州轻工业	(61)
第一节	贵州陶瓷制造业	(61)
第二节	贵州皮革鞣制业	(67)
第三节	贵州物品印刷业	(75)
第四节	贵州纸张制造业	(83)
第五节	贵州火柴制造业	(92)
第六节	贵州玻璃制造业	(97)
第七节	贵州轻工业发展的阶段和特点	(99)
第三章	贵州食品工业	(105)
第一节	贵州酿酒业	(105)
第二节	贵州调味业	(116)
第三节	贵州米面业	(120)
第四节	贵州造糖业	(126)
第五节	贵州制烟业	(131)
第六节	贵州制蛋业	(138)

第七节	贵州食品工业发展的阶段和特点	(140)
第四章	贵州手工工业	(146)
第一节	贵州漆器绘制业	(146)
第二节	贵州石砚磨刻业	(149)
第三节	贵州箫笛制造业	(151)
第四节	贵州竹藤棕草编制业	(155)
第五节	贵州手工工业发展的阶段和特点	(159)
第五章	贵州建筑建材工业	(165)
第六章	贵州名列亚洲第一的冶金工业——炼汞	(171)
第一节	清前贵州冶汞业的开始发展	(171)
第二节	前清贵州冶汞业的较大发展	(177)
第三节	晚清贵州冶汞业的畸形发展	(183)
第四节	军阀统治时期贵州冶汞业的分散性发展	(188)
第五节	1935至1945年贵州冶汞业的垄断性发展	(195)
第六节	1945至1949年贵州冶汞业的“民营”性发展	(205)
第七节	贵州冶汞工业发展的阶段和特点	(209)
第七章	除汞外的贵州冶金工业	(212)
第一节	贵州冶铜业	(212)
第二节	贵州冶铁业	(221)
第三节	贵州淘金业	(236)
第四节	贵州冶银业	(244)
第五节	贵州冶铅业	(247)
第六节	贵州冶锡业	(258)

第七节	贵州冶锌业	(268)
第八节	贵州采锰业	(270)
第九节	除汞外的贵州冶金工业发展的阶段和特点	(273)
第八章	贵州煤炭工业	(279)
第一节	贵州煤炭业的出现和开始采掘	(279)
第二节	贵州煤炭业的进一步发展	(280)
第三节	贵州煤炭业的再进一步发展	(284)
第四节	贵州煤炭工业发展的阶段和特点	(295)
第九章	贵州化学工业	(298)
第一节	贵州爆炸物品制造业	(298)
第二节	贵州日化用品制造业	(300)
第三节	贵州橡胶物品制造业	(306)
第四节	贵州日用油脂制造业	(308)
第五节	贵州酸碱盐类制造业	(311)
第六节	贵州液体燃料制造业	(312)
第七节	贵州化学工业发展的阶段和特点	(316)
第十章	贵州机械工业	(321)
第十一章	贵州电力工业	(332)
第十二章	贵州其它工业	(339)
第一节	贵州雄黄开采业	(339)
第二节	贵州医药制造业	(340)
第三节	贵州伐木制器业	(345)
第四节	贵州硫磺采制业	(348)
第五节	贵州硝石采制业	(352)
第六节	贵州自来水业	(354)
第七节	贵州其它工业发展的阶段和特点	(357)

第十三章	贵州工业发展的阶段和特点	(362)
第一节	贵州工业发展的阶段	(362)
第二节	贵州工业发展的特点	(368)
结束语		(373)

第一章 贵州纺织工业

第一节 贵州麻纺织业

贵州麻纺织业，约开始于公元前22世纪。因考古工作者曾在平坝飞虎山洞穴发掘出“石纺轮”，在赫章可乐乡发掘出“二个陶纺轮”。这些表明，当时贵州人民已开始用能纺织的野生麻纤维或类似麻的野生纤维，捻线织“麻布”了①。

其后，长期缓慢发展。魏晋南北朝时，“能为细布，色至鲜净”②。隋唐五代时，能用“葛麻、茅花等植物纤维，编织制作成各种精美的葛布、斑布、竹布、紵布、茅花被、侗锦、桶裙、大口袴、兰带、布袍等”③。宋时，黔东南人民所织“侗锦，以及用木棉、羽毛等制成的各种织品，生产的白绢，都很受各族人民欢迎”④。有的已作贡品，如“真宗咸平五年（1002年）龙汉晓贡布（麻织品）”⑤元时，全省各族人民都能用本地所产“葛、麻、茅花等植物，编制成各种精美的葛布、斑布、茅毛被”⑥。有的亦作贡品，像“元世祖至元二十七年（1290年）省溪铜仁锦州酋长杨朝秀贡蕃布

①《贵州古代史》第21页。

②《北史·僚传》。

③《贵州古代史》第141页。

④《贵州古代史》第187页。

⑤《民国贵州通志·食货志》第19页。

⑥《贵州古代史》第187页。

（麻织品）”^①，就是例证。明时，产麻达25府、州、卫、所。能织麻布、葛布、麻土锦和麻侗布者，就有黎平、程番（今惠水）、都匀、安顺、贵阳、龙里、新添、平越（今福泉）、清平（今属凯里）、兴隆（今黄平重安江）、威清、平坝、普定、安庄（今属镇宁）、安南（今晴隆）、永宁（今属关岭）、普安（今属盘县）、毕节、乌撒、赤水、黄平^②。其中以黎平较发达，史载，此处“土锦，诸司出，以苧布为质，彩线挑刺成之，今谓之洞被……。洞布，绩苧麻为之，细密洁白”^③。

前清时^④，黎平、铜仁、贵阳、安顺、思州（明朝前今务川，明清时今岑巩）、平远（今织金）、安南、石阡，不仅继续产葛和麻，并分别织出了葛布、麻布、葛麻混纺布^⑤。

晚清时^⑥，除黔东南、黔南、黔西北农民继续纺麻线织麻布外，黎平、铜仁还出现麻线专纺户。同时人们对麻的品种认识更清楚了，已知麻有坐兜麻、穿根麻（合称桃麻）、火麻、野麻、苧麻、大麻等多种^⑦。

民国前期进一步发展^⑧。人们不仅能织麻布，且出现麻

①《民国贵州通志·食货志》第21页。

②参见：《贵州图经新志》第6卷，41页。第17卷11页；《嘉靖贵州通志》第3卷，第17——20页，《嘉靖普安州志》第37页，《思南府志》第3卷，第8页。

③《贵州图经新志》第7卷56页。

④前清，指鸦片战争前的清朝，即1644——1840年间的清朝。

⑤参见：《康熙十二年贵州通志》第10卷，《康熙三十一年贵州通志》第12卷。

⑥晚清，指鸦片战争后的清朝，即1840——1911年间的清朝。

⑦参见：《民国贵州通志·风土志（五）》第34页；《贵州古代史》第349页。

⑧民国前期，指1911至1935年时期。

织手工业专业户，专制麻线和麻袋供应于市，少时70余家，200多人，年织六七千匹，价值六七千元，多时300余家，500多人，年织近3万匹，价值3万多元^①，如八寨张李氏等便是。全盛时代，制线者仅贵阳城郊就有“百余户”^②，二三百人，以城北大宅吉一带最盛。织麻袋者只城内就“多至百余，麻织店不下十五六家”^③，工人平均每家达七八个人以上。

民国后期^④，特别是抗日战争时期^⑤，其业又进一步发展。这时，荔波、独山、罗甸、龙里、平越、开阳等32县，都盛产大麻和苧麻，面积达一万至十余万亩。据统计，全省1937年达2.6万担^⑥，次年为2.7万担，再次年7.5万担，1940年猛增至83.3万担，次年67.5万担，再次年96.3万担，1943年更猛增至115.1万担，次年110.2万担^⑦，“以荔波为最好，独山、罗甸次之”^⑧。同时，麻织地也增至贵阳、铜仁、黄平、江口、八寨、紫云、毕节、黔西、桐梓、正安、仁怀、绥阳、凤冈等处^⑨，1945年统计，曾织麻布1万匹，为西南第二。约有织户近100家，制工300人^⑩，以贵阳的制造为完备，麻布、麻袋、麻线、麻鞋都有。

麻布麻袋。1942年冬调查，因省外货来推销，业户陡有

①参见第一、二、三、四次《农商统计表》。

②③《贵州企业季刊》第1卷1期51页。

④民国后期，指1935至1949年时期。

⑤抗日战争时期，指1937至1945年中国人民反日侵略时期。

⑥一担为100斤，50公斤。

⑦《贵州省统计年鉴》第89页。

⑧《贵州企业季刊》第1卷1期53页。

⑨参见：《贵州物产名称一覽》第14页，《贵州经济地理》第218页等。

⑩《西南实业通讯》第14卷5—6期41页。

下降，织工锐减至“不及二十，织店不过五六家。每家之木机最多不出三机，少者仅只一机。且成品粗劣，只能勉强装谷，不能装米”。多“分布于南门外盐行路及铜像台（今喷水池）一带”。但设备制织仍完善，“工具……主要为木机一架，纱架一个。木机式如布机……大致为六尺长，二尺半至三尺宽……。木机上之主要零件，一为箱子，即形如栅门之物，中有细竹一百五十五根，麻布之经线中，一半通过于箱子之内，一半则在箱子之外。织时将箱子内外之二种经线，一上一下织动。梭子通过于其间，即成麻布，故梭子亦为主要零件之一……。此外，则有木板、水桶、脚盆、烛蜡、浆刀、剪刀等物……。其加工方法……，先取生麻交女工打成纱线，即麻线中之单线部分。次在纱架上理好，乃上麻机。将线部分，一部穿过梭子，一部吊上机头。另将梭子装好纱线，即可织制。制成品经洗刷、饰修、整理等手续，即可缝袋。其工作程序，约如下列：理麻（将麻整理）→牵线（即吊麻车上装线）→牵纱（即将单线在纱架上整理，重转于麻机经线轴上）→上梭（将梭子装上纬线）→织→过洗（洗去纱线中之浆）→修理（剪去线结及不平部分）→晾干→剪断（一匹剪成十袋）→缝袋……。全年出布……一百二十四匹……，每匹为麻袋十对，……堪制一千二百对，即二千四百个”①。

麻线。制者全城有“五十户左右。其中大宅吉约二十余户，其余约三十户。而制线之精细著者，仍推大宅吉一带……。制粗线及麻束者，以永乐里附近及盐行路里街为多……。制麻束者之主要工具，为束架一对。束架为木条所制……，上有钩四五个……，可转动。打束时二架对置，相

①《贵州企业季刊》第1卷1期，第51——55页。