

中华人民共和国第一机械工业部

重型机械标准

軸 承

(6)

第 六 册

第一机械工业部

1959

◆ 華人與社會關係 - 陳國棟

◆ 香港電影與社會 - 陳國棟

◆ 香港電影與社會

◆ 香港電影與社會

◆ 香港電影與社會

◆ 香港電影與社會

◆ 香港電影與社會

北京市書刊出版營業許可証出字第008号

書号15033·2—5

1959年5月第一版 1959年5月第一版第一次印刷

787×1092 1/11 字數190千字 印張8 6/11 00,001—10,100册

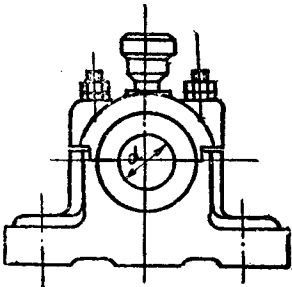
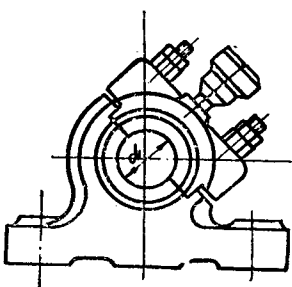
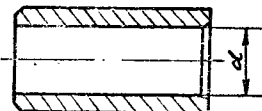
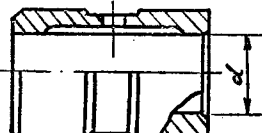
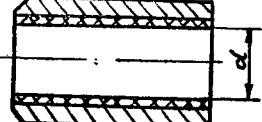
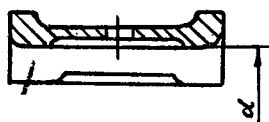
机械工业出版社(北京阜成門外百万庄)出版

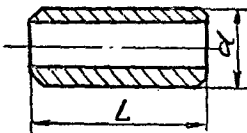
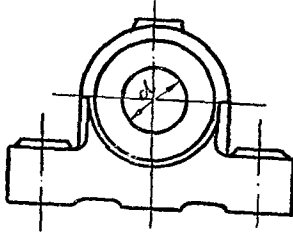
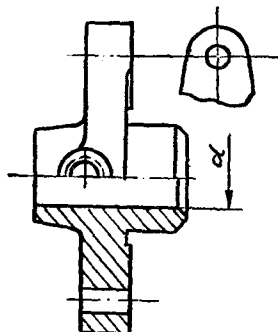
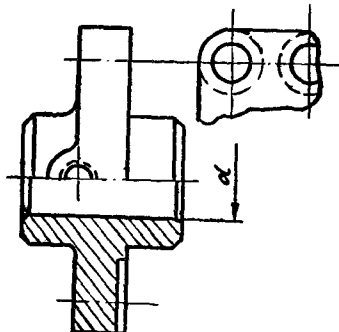
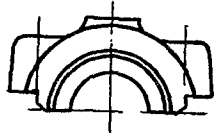
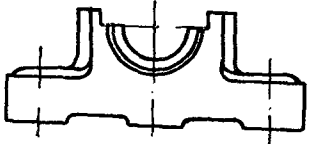
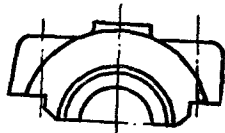
沈阳市第一印刷厂(沈阳鉄西区北三路一段12号)印刷

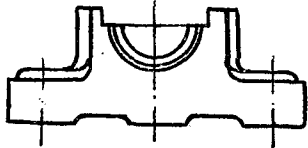
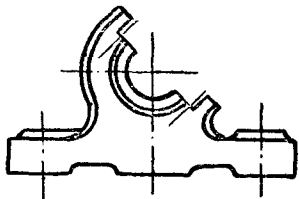
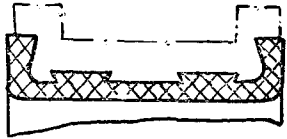
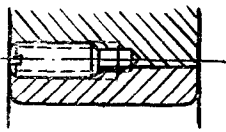
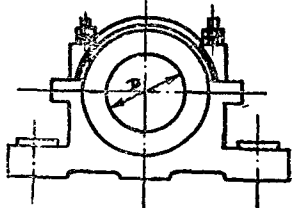
辽宁省新华書店发行

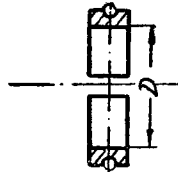
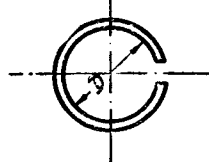
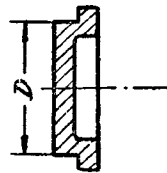
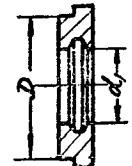
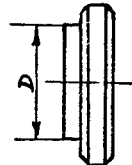
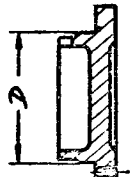
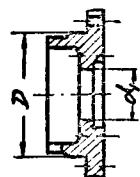
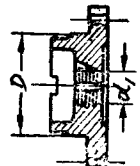
定价2.02元

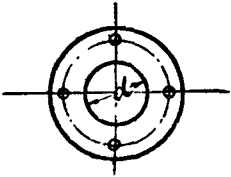
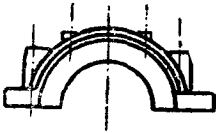
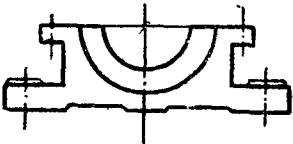
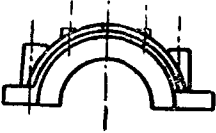
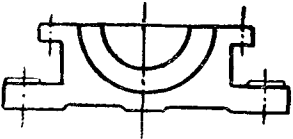
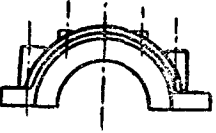
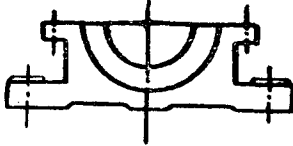
第六冊 軸 承

序 号	标 准 号	名 称	图	頁 次
6-1 滑 动 軸 承				
1	ZW244—58	对开式正、斜滑动轴承选 用說明		7
2	ZC411—58	对开式二螺钉正滑动轴承 $d = 30—160$		9
3	ZC412—58	对开式四螺钉正滑动轴承 $d = 80—220$		11
4	ZC411—58	对开式二螺钉斜滑动轴承 $d = 30—160$		13
5	ZC442—58	对开式四螺钉斜滑动轴承 $d = 80—160$		15
6	ZB2511—58	光 滑 軸 套 $d = 25—220$		17
7	ZB2512—58	軸 套 $d = 25—220$		19
8	ZB2513—58	双 金 属 軸 套 $d = 50—220$		21
9	ZB2514—58	上 軸 瓦 $d = 30—220$		23
10	ZB2515—58	下 軸 瓦 $d = 30—220$		25

序号	标准号	名称	简图	页次
11	ZB2516—58	轴瓦固定套 $d = 10-12$ $L = 10-65$		27
12	ZB2517—58	整体无衬正滑动轴承 $d = 25-100$		28
13	ZB2518—58	整体有衬正滑动轴承 $d = 25-120$		29
14	ZB2519—58	二螺钉无衬凸缘滑动轴承 $d = 25-80$		30
15	ZB2520—58	二螺钉有衬凸缘滑动轴承 $d = 25-80$		31
16	ZB2521—58	四螺钉无衬凸缘滑动轴承 $d = 45-80$		32
17	ZB2522—58	四螺钉有衬凸缘滑动轴承 $d = 35-180$		33
18	ZB2523—58	轴承盖 (二螺钉正、斜滑动轴承用)		34
19	ZB2524—58	轴承座 (二螺钉正滑动轴承用)		36
20	ZB2525—58	轴承盖 (四螺钉正、斜滑动轴承用)		38

序号	标准号	名称	简图	页次
21	ZB2526—58	軸 承 座 (四螺钉正滑动轴承用)		40
22	ZB2527—58	軸 承 座 (二螺钉斜滑动轴承用)		42
23	ZB2528—58	軸 承 座 (四螺钉斜滑动轴承用)		45
24	ZJ112—58	巴 氏 合 金 浇 注		47
25	ZJ113—58	軸 套 的 連 接		50
6-2 滾 动 軸 承 座				
26	ZC481—58	二 螺 釘 滾 动 軸 承 座 (带嵌入盖) $D = 90-260$		51
27	ZC482—58	四 螺 釘 滾 动 軸 承 座 (带嵌入盖) $D = 130-400$		53
28	ZC483—58	二 螺 釘 滾 动 軸 承 座 $D = 90-260$		55
29	ZC484—58	四 螺 釘 滾 动 軸 承 座 $D = 130-400$		57

序号	标准号	名称	简图	页次
30	ZB251—58	滚动轴承装置用轴套 $d = 38—190$		59
31	ZB252—58	保险环 $D = 16—125$		60
32	ZB253—58	弹簧圈 $D = 25—140$		61
33	ZB254—58	嵌入闷盖 $D = 90—400$		62
34	ZB255—58	嵌入透盖 $d_1 = 36—213$ $D = 90—400$		63
35	ZB256—58	嵌入闷盖 $D = 90—400$		65
36	ZB257—58	闷盖 $D = 62—400$		66
37	ZB258—58	透盖 $d_1 = 36—213$ $D = 100—400$		68
38	ZB259—58	透盖 $d_1 = 36—221$ $D = 100—400$		72

序号	标准号	名称	简图	页次
39	ZB2510—58	压 紧 环 $d = 37—223$		75
40	ZB2529—58	二 螺 釘 滾 动 軸 承 盖 (带嵌入盖)		76
41	ZB2530—58	二 螺 釘 滾 动 軸 承 座 (带嵌入盖)		78
42	ZB2531—58	四 螺 釘 滾 动 軸 承 盖 (带嵌入盖)		80
43	ZB2532—58	四 螺 釘 滾 动 軸 承 座 (带嵌入盖)		82
44	ZB2533—58	二 螺 釘 滾 动 軸 承 盖		84
45	ZB2534—58	二 螺 釘 滾 动 軸 承 座		86
46	ZB2535—58	四 螺 釘 滾 动 軸 承 盖		88
47	ZB2536—58	四 螺 釘 滾 动 軸 承 座		90
48	ZJ114—58	滾 动 軸 承 外 壳 孔 側 面 刮 刀		92

第一机械工业部

重 型 机 械 标 准

ZW 244—58

对开式正、斜滑动轴承选用說明

代 替

根 据

一、种类与规格:

1. 对开式正、斜滑动轴承共分下列四类:

(1) 对开式二螺钉正滑动轴承, 轴承内径有下列20种规格:

30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 160.

(2) 对开式四螺钉正滑动轴承, 轴承内径有下列12种规格:

80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 220.

(3) 对开式二螺钉斜滑动轴承, 轴承内径有下列18种规格:

30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130.

(4) 对开式四螺钉斜滑动轴承, 轴承内径有下列9种规格:

80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160.

二、选用注意事项:

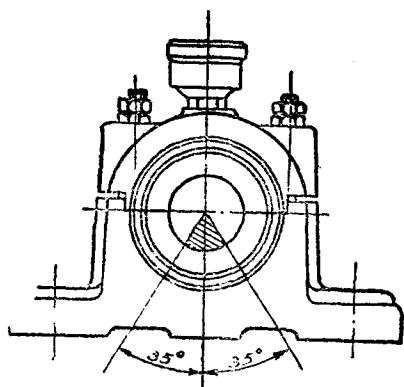
2. 轴承所承受的径向载荷方向不得超过轴承中心线左右 35° , 如下图所示, 图中阴影部分是允许承受径向载荷的范围。

图 1

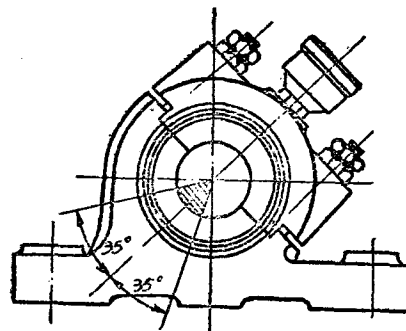


图 2

3. 轴径的圆角大小, 必须按照下表选取。

表 1

轴颈 圆角 半径	轴径 d	30	35—70	75—100	110—160	180—200	220
轴 径 R_1		1.5	2	3	4	5	6
轴 瓦 R		2	2.5	4	5	6	8

沈 阳 重 型 与 矿 山
机 械 研 究 所 提 出第 一 机 械 工 业 部 第 三 局
1959年 1 月 日 批 准 試 行实 施 日 期
1959年 6 月 1 日

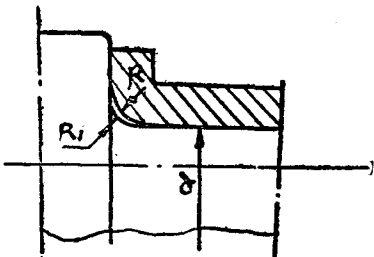


图 3

4. 斜轴承只允許用干油潤滑，而正轴承当 $v > 1.5$ 米/秒时，必須用稀油潤滑，当 $v \leq 1.5$ 米/秒时，也可用稀油潤滑。正、斜轴承的施工图中，仅表示了干油用的旋盖式油杯，所以当正轴承改用稀油潤滑时，必須在該轴承所示的装配图（或部件图）明細表的备注栏內註明“改用××号××式油杯”。
5. 轴承允許通过軸肩或軸环承受較輕的軸向載荷，当軸肩直径或軸环外径不小于軸瓦外边直径（ D_2 ）时，允許的最大軸向載荷，等于該轴承最大径向載荷的40%。
6. 軸颈最好进行表面硬化。
7. 正滑动轴承用稀油潤滑时，如果压力强度較大或載荷变化較剧烈时，应采用粘度較大的潤滑油，轴承新使用时，也应采用粘度較大的潤滑油。

三、轴承及軸瓦的选用方法：

8. 根据径向載荷的作用方向决定用正轴承或斜轴承（参看图 1 和图 2）。
9. 按照軸颈直径，选取适当的轴承（二螺釘的或四螺釘的）。
10. 合金軸瓦的工作性能主要指标是比压力 p （公斤/平方公分）和滑动周速 v （公尺/秒）的乘积 $p \cdot v$ （公斤—公尺/平方公分—秒）。
- 比压力可按式作預先的計算。

$$p = \frac{P}{0.85 \cdot L \cdot d} \text{ (公斤/平方公分)}$$

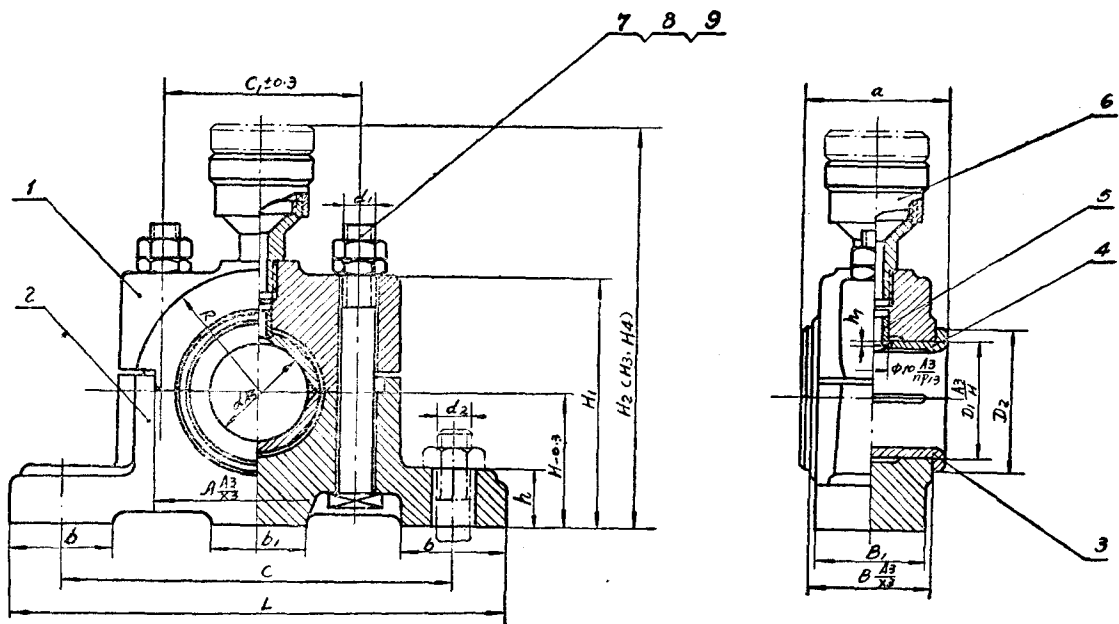
式中： P ——轴承上的总載荷（公斤）
 L ——軸的长度（公分）
 d ——軸的直径（公分）
0.85——考虑到軸和轴承接触角減小的系数
合金BP·AK9—4的最大采用范围及潤滑方式：

表 2

p 公斤/平方公分	v 公尺/秒	$p \cdot v$ 公斤·公尺/平方公分—秒	潤 滑 方 式
300	8	600	稀矿物油，滴油油环或循环潤滑

註：上表的 p 、 v 及 $p \cdot v$ 都是最大值，对給定的 $p \cdot v$ 确定 p 之后再求 v 或确定 v 后再求 p
耐磨鑄鉄的使用条件见黑色金属材料标准 Z L 064—58。

第一机械工业部	重 型 机 械 标 准	ZC 411—58	
	对开式二螺钉正滑动轴承	代 替	
		根 据	



标记方法：代号、名称、*d*
举 例：C411.1 正滑动轴承，30

9	B 057	螺 母 B	2	CT.3	
8	B 054	螺 母	2	CT.3	
7	B 0115	螺 栓	2	CT.3	
6		油 杯	1		
5	B 2516	轴 瓦 固 定 套	1	CT.3	
4	B 2514	上 轴 瓦	1	БРАЖ9-4	
3	B 2515	下 轴 瓦	1	БРАЖ9-4	
2	B 2524	轴 承 座	1	СЧ12-28	
1	B 2523	轴 承 盖	1	СЧ12-28	
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	附 註

沈 阳 重 型 与 矿 山
机 械 研 究 所 提 出

第 一 机 械 工 业 部 第 三 局
1959 年 1 月 日 批 准 試 行

实 施 日 期
1959 年 6 月 1 日

ZC 411—58

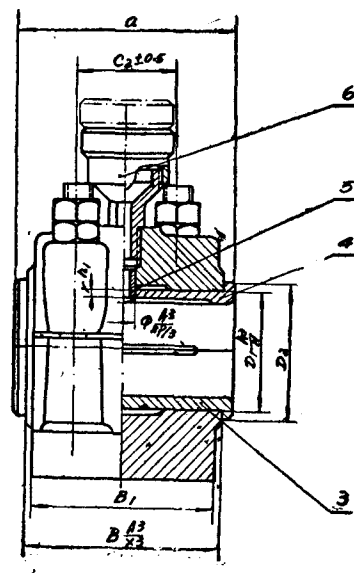
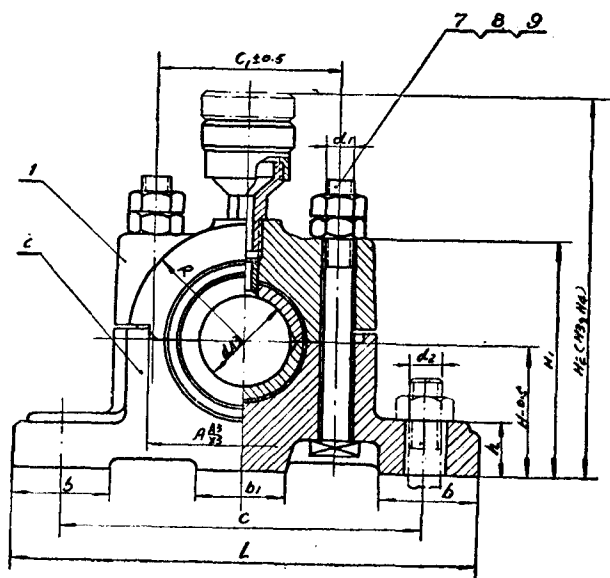
对开式二螺釘正滑动軸承

mm

代 号	d_{A3}	$\frac{A_2}{H}$	D_2	C	C_1	a	$B \frac{A_3}{X_3}$	$A \frac{A_3}{X_3}$	H	H_1	H_2	H_3	H_4	L	b	b_1	B_1	h	h_1	iR	d_1	d_2
C411-1	39	40	50	140	65	60	50	70	50	85	132	142	195	180	50	25	40	25	3	42.5	M10	M12
C411-2	35	45	55	160	75	60	50	80	60	100	148	158	211	210	50	35	40	30	3	47.5	M12	M16
C411-3	40	50	60	160	75	70	60	80	60	102	150	160	213	210	50	40	50	30	3	47.5	M12	M16
C411-4	45	55	65	180	80	70	60	90	70	118	165	175	228	240	55	40	50	35	3	52.5	M12	M16
C411-5	50	60	70	180	85	80	65	90	70	118	178	186	231	240	55	50	55	35	3	55	M12	M16
C411-6	55	65	75	210	100	80	65	115	80	140	197	205	250	270	65	50	55	35	3	67.5	M16	M20
C411-7	60	70	80	210	100	80	65	115	80	140	212	218	263	270	65	60	55	35	3	70	M16	M20
C411-8	65	80	95	240	115	80	65	120	90	150	227	233	278	300	65	60	55	45	5	72.5	M16	M20
C411-9	70	85	100	240	120	90	75	125	90	155	229	235	280	300	70	60	65	45	5	75	M16	M20
C411-10	75	90	105	270	130	90	75	135	100	168	244	250	295	300	70	65	65	45	5	80	M20	M22
C411-11	80	95	110	270	135	90	75	140	100	172	263	253	298	330	70	65	65	45	5	82.5	M20	M22
C411-12	85	100	115	300	140	100	85	135	100	175	270	263	305	360	80	70	75	45	5	90	M20	M22
C411-13	90	105	120	300	150	100	85	160	100	178	273	263	308	360	85	70	75	45	5	92.5	M20	M22
C411-14	95	115	130	310	160	110	90	165	110	188	286	276	321	380	85	70	80	50	5	95	M22	M24
C411-15	100	120	140	310	170	110	90	175	110	195	290	280	325	380	85	70	80	50	7	100	M22	M24
C411-16	110	130	150	300	180	120	100	185	110	200	296	286	331	400	90	70	90	50	7	105	M22	M24
C411-17	120	140	160	340	190	130	110	195	120	215	310	309	365	430	90	70	100	55	7	110	M22	M24
C411-18	130	150	175	360	200	140	120	210	120	220	316	306	371	460	95	80	100	55	7	120	M24	M27
C411-19	140	165	190	380	220	150	130	230	130	250	345	335	390	480	95	80	110	60	10	135	M27	M30
C411-20	160	185	210	460	250	170	150	260	150	288	386	376	441	590	130	90	130	70	10	155	M30	M36

註: 1. H_2 是采用紗芯式油杯时的最大拔装高度。2. H_4 是采用針閥滴油杯时的最大拔装高度。

第一机械工业部	重 型 机 械 标 准		ZC 412—58	
	对开式四螺钉正滑动轴承		代 替	
			根 据	



标记方法：代号、名称，*d*
 举 例：C412.1正滑动轴承，80

9	B 057	螺 母 B	4	CT.3	
8	B 054	螺 母	4	CT.3	
7	B 0115	螺 栓	4	CT.3	
6		油 杯	1		
5	B 2516	轴 瓦 固 定 套	1	CT.3	
4	B 2514	上 轴 瓦	1	БРАЖ9—4	
3	B 2515	下 轴 瓦	1	БРАЖ9—4	
2	B 2526	轴 承 座	1	СЧ12—28	
1	B 2525	轴 承 盖	1	СЧ12—28	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	附 註

沈 阳 重 型 与 矿 山
机 械 研 究 所 提 出

第 一 机 械 工 业 部 第 三 局
1959年 1 月 日 批 准 試 行

实 施 日 期
1959年 6 月 1 日

ZC 412—58

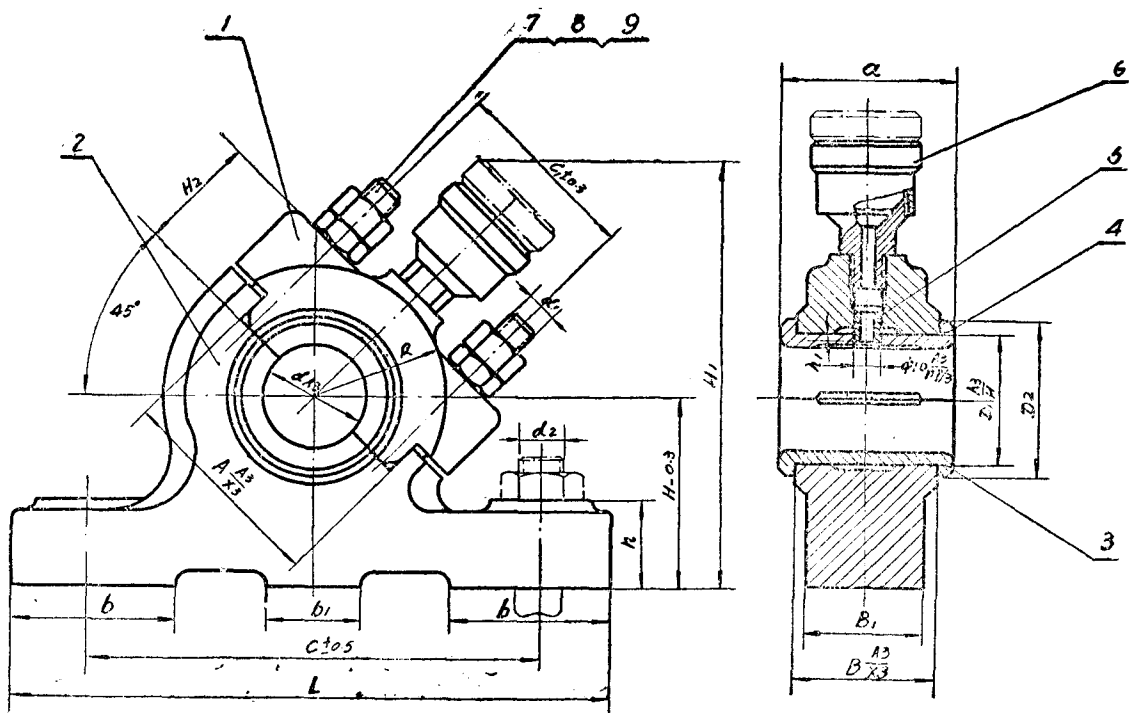
对开式四螺釘正滑动軸承

mm

代 号	d_{A3}	$D_1 \frac{A_3}{H}$	D_2	C	C_1	C_2	α	L	$B \frac{A_3}{X_3}$	$A \frac{A_3}{X_3}$	H	H_1	H_2	H_3	H_4	b	b_1	B_1	h	h_1	R	$\Phi \frac{A_3}{HP/3}$	d_1	d_2
C412-1	80	95	110	240	125	70	140	300	120	140	100	108	263	263	298	65	45	110	45	5	80	10	M16	M20
C412-2	90	105	120	270	150	80	160	330	140	155	100	170	270	260	305	70	50	130	50	5	90	10	M16	M20
C412-3	100	120	140	300	165	90	180	360	160	170	110	190	290	280	325	80	55	150	55	5	100	10	M20	M22
C412-4	110	130	150	300	165	90	180	360	160	180	110	195	298	288	333	80	55	150	55	5	105	10	M20	M22
C412-5	120	140	160	330	190	100	200	400	190	195	125	215	323	313	358	80	60	170	60	7	115	10	M22	M24
C412-6	130	150	175	360	195	110	220	440	200	215	140	245	346	336	381	90	60	190	65	7	125	10	M22	M27
C412-7	140	165	190	360	210	110	220	440	200	220	140	245	350	340	385	90	65	190	65	10	130	10	M22	M27
C412-8	150	175	200	400	220	130	240	480	220	240	160	275	383	373	418	90	75	210	70	10	142.5	10	M22	M27
C412-9	160	185	210	400	220	130	240	480	220	240	160	275	386	376	421	90	80	210	70	10	142.5	10	M22	M27
C412-10	180	210	240	430	250	130	270	510	240	270	180	320	445	408	483	90	80	220	70	10	165	12	M24	M30
C412-11	200	230	260	470	280	140	300	570	270	300	200	355	485	448	518	100	90	250	75	10	180	12	M27	M36
C412-12	220	250	280	510	310	140	300	610	270	330	220	390	515	478	553	110	90	250	80	10	195	12	M30	M36

註: 1. H_3 是采用紗芯式油杯时的最大按装高度。2. H_4 是采用針閥滴油油杯时的最大按装高度。

第一机械工业部	重 型 机 械 标 准	ZC 441-58	
	对开式二螺钉斜滑动轴承	代 替	
		根 据	



标记方法：代号、名称、 d

举 例：C 441.7 斜滑动轴承，30

9	D 057	螺 母 B	2	CT.3	
8	B 054	螺 母	2	CT.3	
7	B 0119	双 头 螺 栓	2	CT.3	
6		油 杯	1		
5	B 2516	轴 瓦 固 定 套	1	CT.3	
4	B 2514	上 轴 瓦	1	БРАЖК9-4	
3	B 2515	下 轴 瓦	1	БРАЖК9-4	
2	B 2527	轴 承 座	1	СЧ12-28	
1	B 2523	轴 承 盖	1	СЧ12-28	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	附 註

沈 阳 重 型 与 矿 山
机 械 研 究 所 提 出

第 一 机 械 工 业 部 第 三 局
1959 年 1 月 日 批 准 試 行

实 施 日 期
1959 年 6 月 1 日

ZC 441—58

对开式二螺釘斜滑动軸承

mm

代 号	dA_3	$D_1 \frac{A_3}{H}$	D_2	C	C_1	a	$A \frac{A_3}{X_3}$	H	H_1	H_2	L	$B \frac{A_3}{X_3}$	B_1	b	b_1	h	h_1	R	d_1	d_2
C441—1	30	40	50	140	65	60	70	55	124	35	180	50	40	50	25	25	3	42.5	M10	M12
C441—2	35	45	55	150	75	60	80	65	144	40	210	50	40	55	30	30	3	47.5	M12	M16
C441—3	40	50	60	180	75	70	80	70	152	42	240	60	50	60	35	30	3	47.5	M12	M16
C441—4	45	55	65	200	80	70	90	80	170	48	260	60	50	60	35	35	3	52.5	M12	M16
C441—5	50	60	70	210	85	80	90	80	170	48	270	65	55	65	35	35	3	55	M12	M16
C441—6	55	65	75	230	100	80	115	90	192	60	290	65	55	70	40	35	3	67.5	M16	M20
C441—7	60	70	80	230	100	80	115	90	200	60	290	65	55	70	40	35	3	70	M16	M20
C441—8	65	80	95	240	115	80	120	100	213	60	300	65	55	70	40	45	5	72.5	M16	M20
C441—9	70	85	100	240	120	90	125	100	215	65	300	75	65	75	40	45	5	75	M16	M20
C441—10	75	90	105	270	130	90	135	110	236	68	330	75	65	80	40	45	5	80	M20	M22
C441—11	80	95	110	270	135	90	140	110	250	72	330	75	65	90	50	45	5	82.5	M20	M22
C441—12	85	100	115	300	140	100	155	120	265	75	360	85	75	95	50	45	5	90	M20	M22
C441—13	90	105	120	300	150	100	160	120	268	78	360	85	75	90	50	45	5	92.5	M20	M22
C441—14	95	115	130	320	160	110	165	130	285	78	380	90	80	100	50	50	5	95	M22	M24
C441—15	100	120	140	320	170	110	175	140	300	85	380	90	80	100	60	50	7	100	M22	M24
C441—16	110	130	150	330	180	120	185	140	304	90	400	100	90	100	60	50	7	105	M22	M24
C441—17	120	140	160	340	190	130	195	150	340	95	430	110	100	100	70	55	8	110	M22	M24
C441—18	130	150	175	340	200	140	210	150	340	100	440	120	100	100	70	55	8	120	M24	M27